Sajtolóhegesztési eljárások Hidegsajtoló hegesztés A kohéziós kapcsolatot az illesztési felületekre (hőközlés nélkül) gyakorolt folyamatos (nem lökésszerű) erőhatás által előidézett nagymértékű képlékeny alakváltozás hozza létre. Változatai: hidegsajtoló ponthegesztés hidegsajtoló vonalhegesztés hidegsajtoló tompahegesztés Robbantásos hegesztés A kohéziós kapcsolat kialakulásához szükséges erőhatást az alkalmazott robbanóanyag detonációja során fellépő lökéshullám idézi elő. Változatai: robbantásos tompahegesztés robbantásos átlapolóhegesztés Ultrahangos hegesztés A kohéziós kapcsolatot a felületi nyomás és a felülettel párhuzamosan keltett ultrahangrezgések okozta relatív elmozdulás hozza létre. Változatai: ultrahangos ponthegesztés ultrahangos vonalhegesztés