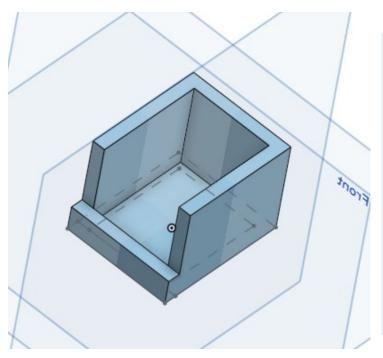
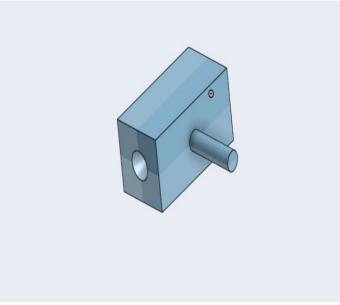
Rapport de TP 6:





J'ai commencé la séance par la modélisation des deux pièces ci-dessus afin de les imprimer en 3D, la pièce de gauche sera le support pour le step moteur afin qu'il soit bien fixé pour ne pas qu'il fasse trembler toute la boîte, la seconde servira à tenir de l'autre coté de la boîte le roulement qui fera tourner la timing belt. Après la modélisation j'ai envoyé les pièce à mon binôme afin qu'il les envois sur l'imprimante 3D du fablab. Je me suis ensuite attardé sur la forme que le code prendra, surtout au niveau des 2 servos moteur et du step moteur.

```
#include <Servo.h>
    #include <LiquidCrystal_I2C.h>
                                                                     if (digitalRead(inter1) == 0){
                                                                       digitalWrite(Dir, HIGH);
    //step moteur fils (male/femelle) ---> vert/Bleu, bleu/vert,
                                                                       for (int x=0;x<1000;x++){
    Servo servotrappe; //trappe
    Servo servobras; //bras
                                                                         digitalWrite(Pas,HIGH);
    LiquidCrystal_I2C lcd(0x27, 20, 4);
    //LiquidCrystal I2C lcd(0x3F,20,4);
    const int bouton = 3;
                                                                       digitalWrite(Pas,LOW);
    int val=0:
    const int led_rouge=2;
                                                                       digitalWrite(Dir,LOW);
    const int inter1 = 4;
const int inter2 = 5;
                                                                       appuyer();
                                                                       for (int x=0;x<1000;x++){
    const int inter3 = 6
    const int inter4 = 7;
                                                                         digitalWrite(Pas,HIGH);
                                                                          delay(10);
    const int inter6 = 9:
    const int inter7 = 10;
    const int Pas = 13:
                                                                       delay(3000);
    const int Dir = 12;
23
```

Ci-dessus vous pouvez voir l'initialisation des deux servos moteur, puis à droite une condition qui servira à actionner le bras quand un interrupteur sera actionné, il y a donc 7 parties de code comme ceci, une pour chaque interrupteur, on peut également voir dans le code la fonction « appuyer() »

qui est la fonction qui servira à ouvrir la trappe puis bouger le bras pour enfin refermer la trappe, voici la fonction.

J'ai décidé de faire une fonction car cela était plus pratique car écrire ce code 7 fois aurait fait brouillon.

```
void appuyer(){
    servotrappe.write(180);
    delay(2000);
    servobras.write(180);
    delay(2000);
    servobras.write(0);
    delay(2000);
    servotrappe.write(0);
    delay(2000);
}
```

Pour finir la séance, je suis allé au fablab afin de limer la barre en métal que M.Masson nous avez donné à la dernière séance