

Risikoanalyse: 3D Laserscanner für mobiler Roboter

Risikotyp	Nr.	Wahr-sch.	Aus-wirk.	Ampel	Beschreibung	Behandlung und Kontrolle	Hinweise Status	Massnahmen/ Nächster Schritt
Standardrisiken								
Ressourcen	1	1	4	4	Materialverlust / Diebstahl	Material geschützt verräumen und lagern	nicht eingetroffen	gleichwertige Alternativen suchen und evaluieren, Projektplanung ändern
Ressourcen	2	1	2	2	Lieferngpässe /Komponenten nicht verfügbar	Liefertermine und Stückzahl frühzeitig kontrollieren	nicht eingetroffen	gleichwertige Alternativen suchen und evaluieren, Projektplanung ändern
Ressourcen	3	1	2	2	Kosten zu hoch	Vor Bestellungen Kostentabelle erstellen, Ständig Kostenüberblick wahren	nicht eingetroffen	Materialien retournieren, billiger Ersatz finden
Dokumentation	4	1	3	3	Nachvollziehbarkeit nicht gewährleistet	Dokumenttation au jour halten, Notizen machen	nicht eingetroffen	Dokumentation überarbeiten, an Randzeiten Überarbeitungen machen
Planung	5	1	3	3	Ausfall durch Krankheit/Unfall	Kommunikation mit Dozenten, Reserven einplanen	nicht eingetroffen	Kommunikation mit Dozenten wenn gravieren, Plaungsänderung
Ressourcen	6	2	1	2	Kenntnisse und Fähigkeiten unqegnügend	gründliche Recherche, Tutorial schauen, Kenntnisse erwerben	nicht eingetroffen	Unterstützung suchen
Projektbezogene Risiken								
Kommunikation	101	3	1	3	Termine werden nicht eingehalten	Kalendereinträge, Erinnerungen und Beständigungsmail nutzen	nicht eingetroffen	schnellstmöglichst neuer Termin festlegen
Kunde	102	3	1	3	Anforderungen ändern sich	Regelmässiger Abgleich mit Dozent und Pflichtenheft erstellen	nicht eingetroffen	Überarbeitung Pflichtenheft oder auf Pflichtenheft verweisen
Planung	103	2	1	2	Planungsfehler entstehen	ständiger Soll/Ist vergleich, Kontrolle der Arbeitsschritte und seriöse Aufwandseinschätzung	nicht eingetroffen	Zeitliche Anpassungen, Absprachen mit Dozenten, Verlängerungen
Planung	104	1	3	4	Abgabetermine und Meilensteine nicht einhalten	ständige Projektplanung, nicht übermässige Blöcke projektieren	nicht eingetroffen	schnellstmögliche Korrektur
Kunde	105	2	3	6	Kunde ist mit Zwischenprodukt nicht zufrieden	Pflichtenheft beiziehen, Während Besprechungen Notizen machen	eingetroffen	Änderungen nach Wunsch/Möglichkeit tätigen
Dokumentation	106	2	3	6	Dokumentation unvollständig	Dokumentation au jour halten, Vorgaben früh erstellen	nicht eingetroffen	schnellstmögliche Korrektur
Planung	107	2	3	6	Zeitknappheit	ständige Projektplanung, Prioritäten setzen	eingetroffen	Prioritäten setzen, übermässige Arbeitsblöcke vereinfachen
Produktbezogene Risiken								
Hardware	201	2	3	6	Konzeption nicht umsetzbar	Mehrere Konzepte evaluieren und realistisch dimensionieren	nicht eingetroffen	Alternative suchen und realisieren
Software	202	1	3	3	Softwarecodes nicht implementierbar oder Packages nicht nutzbar	Verfügbarkeit und Kompatibilität prüfen vorgängig	nicht eingetroffen	Alternative suchen, selbstständig implementieren
Hardware	203	1	2	2	mech. Komponenten zu ungenau	sorgfältige Kontrolle vor Produktion	nicht eingetroffen	schnellstmöglichst ersetzen
Software/Hardw are	204	2	2	4	Datenverarbeitung zu rechenintensiv	Dimension ausloten, Unnütze Speichervorgänge freigeben, Unnötige Dienste ausschalten	nicht eingetroffen	Optimieren, bessere Hardware evaluieren, Alternative mit Laptop
Software/Hardw Software	205 206	2 2	2 3	4 6	Testbarkeit auf Packpot nicht Hardware mit Software nicht kombinierbar	Schnittstellen beachten simple Ideen vorziehen, Recherche betreiben, Alternative Implementierung machen	eingetroffen nicht eingetroffen	Anpassungen nach Situation, Besprechung mit Alternative Implementierung
Software	207	2	2	4	C++ / Python Erfahrungen nicht ausreichend	Software einfach halten, keine Packages verwenden die nicht verstanden sind	nicht eingetroffen	Repetition, Unterstützung holen bei Assistent und Dozent

Legende	
Wertebereich	Risikotypen
1	Ressourcen
2	Planung
3	Kunde
	Kommunikation
	Dokumentation
	Software
	Hardware