

卡尺

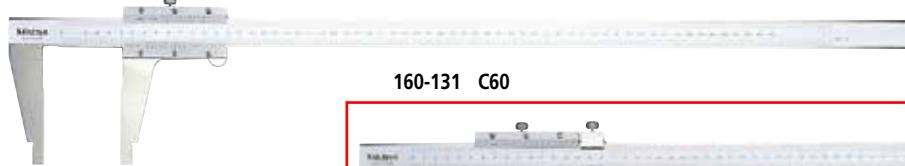
测量工具行业的标准

游标卡尺

160 系列 — 带有圆弧刃量爪和微动装置

C · CM

- 可从上侧和下侧的游标刻度分别对内径和外径测量值进行读数。
- 可实现小内径的测量。
- 带有微动装置。



160-101 CM60
微动装置

规格

带有内径测量游标刻度

货号	型号	测量范围 *	精度	分度值	备注
160-130	C45	0 (20.1) - 450mm	±0.10mm		
160-131	C60	0 (20.1) - 600mm	±0.15mm		
160-132	C100	0 (20.1) - 1000mm	±0.22mm		
160-133	C150	0 (20.1) - 1500mm	±0.28mm		
160-134	C200	0 (20.1) - 2000mm	±0.38mm		
160-127	CM30	0 (10.1) - 300mm	±0.04mm		
160-128	CM45	0 (20.1) - 450mm	±0.05mm		
160-101	CM60	0 (20.1) - 600mm	±0.05mm	0.02mm	—
160-104	CM100	0 (20.1) - 1000mm	±0.07mm		
160-110	CM150	0 (20.1) - 1500mm	±0.1mm		
160-113	CM200	0 (20.1) - 2000mm	±0.12mm		

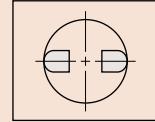
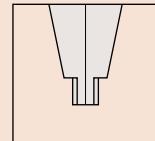
*(): 内径测量最小尺寸

尺寸

单位: mm

型号	测量范围	D	E	F	H	L	M	R	S	t
CM30	0-300mm	75	103	38	20	445	10	R 5	12	3.8
C45	0-450mm*	100	89	—	25	630	14.8	R10	18	6
CM45	0-450mm	112	51	—	25	780	14.8	R10	18	6
C60	0-600mm*	100	89	—	32	1240	17	R10	18	6
CM60	0-600mm	112	51	—	32	1800	19	R10	24	6
C100	0-1000mm*	140	111	—	32	2300	23	R10	30	8
CM100	0-1000mm	150	62.5	—	40	—	—	R10	30	8
C150	0-1500mm*	180	129	—	32	—	—	R10	30	8
CM150	0-1500mm	170	62.5	—	40	—	—	R10	30	8
C200	0-2000mm*	180	129	—	40	—	—	R10	12	12
CM200	0-2000mm	180	78	—	40	—	—	R10	30	12

*: 不带微动装置



圆弧刃量爪适于精确的内径测量