









Бюджетное профессиональное образовательное учреждение Омской области «Омский авиационный колледж имени Н.Е. Жуковского»

# ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа подготовки специалистов среднего звена

специальность 22.02.06 Сварочное производство

На базе основного общего образования

Квалификация выпускника Техник

Одобрено на заседании педагогического протокол № 5 от 27.06.2023 г. совета:

Директор БПОУ «Омавиат»

Согласовано с предприятием-работодателем

АО «Омский электромеханический завод»

АО «Омский завод транспортного машиностроения»

АО «Омский научно-исследовательский институт приборостроения»

# Содержание

Раздел 1. Общие положения	3
Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы	
с учетом сетевой формы реализации программы	4
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	
Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы	6
4.1. Общие компетенции	6
4.2. Профессиональные компетенции	
Раздел 5. Структура образовательной программы	20
5.1. Учебный план	
5.2. План обучения на предприятии (на рабочем месте)	24
5.3. Календарный учебный график	
5.4. Рабочая программа воспитания	36
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	36
6.1. Требования к материально-техническому обеспечению	
образовательной программы	36
6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы	48
6.3. Требования к практической подготовке обучающихся	49
6.4. Требования к организации воспитания обучающихся	49
6.5. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы	
6.6. Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы	50
Раздел 7. Формирование оценочных материалов	
лля проведения госулярственной итоговой яттестяции	51

Приложение 1. Матрица компетенции выпускника

Приложение 2. Рабочие программы профессиональных модулей

Приложение 3. Рабочие программы учебных дисциплин

Приложение 4. Рабочая программа воспитания

Приложение 5. Содержание ГИА

Приложение 6. Дополнительный профессиональный блок

# РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящая ОПОП-П по специальности 22.02.06 Сварочное производство разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего специальности профессионального образования ПО 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 21 апреля 2014 г. N 360 (далее –  $\Phi$ ГОС,  $\Phi$ ГОС СПО).

ОПОП-П определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

ОПОП-П разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и  $\Phi$ ГОС СПО с учетом получаемой специальности.

- 1.2. Нормативные основания для разработки ОПОП-П:
- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- приказ Министерства образования и науки РФ от 21 апреля 2014 г. N 360 «Об утверждении ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800
   «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Министерства просвещения Российской Федерации № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации об утверждении профессионального стандарта от 28 ноября 2013 г. N 701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик" (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации об утверждении профессионального стандарта от 29» сентября 2020 г. № 677н "Об утверждении профессионального стандарта "Контролер сварочных работ";
- Постановление Правительства РФ от 13 октября 2020 г. № 1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. N 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».
  - 1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ОПОП-П:
- $\Phi \Gamma O C C \Pi O$  федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;
  - ОК общие компетенции;
  - ПК профессиональные компетенции;
  - КК корпоративные компетенции;
  - ПС профессиональный стандарт,
  - ОТФ обобщенная трудовая функция;
  - ТФ трудовая функция;

ООД-общеобразовательные дисциплины;

ОГСЭ – общий гуманитарный и социально-экономический цикл;

ЕН – естественно-научный и математический цикл;

ОП – общепрофессиональный цикл/общепрофессиональная дисциплина;

 $\Pi$  – профессиональный цикл;

ПМ – профессиональный модуль;

МДК – междисциплинарный курс;

ПА – промежуточная аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДПБ – дополнительный профессиональный блок;

ОПБ – обязательный профессиональный блок;

КОД – комплект оценочной документации;

ЦПДЭ – центр проведения демонстрационного экзамена.

# РАЗДЕЛ 2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ С УЧЕТОМ СЕТЕВОЙ ФОРМЫ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте в организации или на предприятии с широким использованием в обучении цифровых технологий.

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: техник.

Выпускник образовательной программы по квалификации *«техник»* осваивает общие виды деятельности: Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций, Разработка технологических процессов и проектирование изделий, Контроль качества сварочных работ, Организация и планирование сварочного производства, Выполнение работ по профессии "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом".

Направленность образовательной программы, при сетевой форме реализации программы, конкретизирует содержание образовательной программы путем ориентации на следующие виды деятельности:

Наименование направленности	Вид деятельности (по выбору) в соответствии			
(в соответствии с квалификацией	с направленностью			
работодателя)				
АО «Омский электромеханический за	АО «Омский электромеханический завод», АО «Омский завод транспортного			
машиностроения», АО «Омский научно-исследовательский институт приборостроения»				
ВД сформированные ОО совместно с работодателем				
ПМ.06 Выполнение работ по Выполнение работ по профессии 13057 Контролер				
профессии 13057 Контролер сварочных работ				
сварочных работ				

Получение образования по специальности допускается только в профессиональной образовательной организации или образовательной организации высшего образования.

Формы обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования по квалификации: техник – 7200 академических часов.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования по квалификации: техник – 3 года 7 месяцев.

# РАЗДЕЛ 3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА

- 3.1. Области профессиональной деятельности выпускников: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.
- 3.2. Матрица компетенций выпускника как совокупность результатов обучения взаимосвязанных между собой ОК и ПК, которые должны быть сформированы у обучающегося по завершении образовательной программы «Профессионалитет», представлена в Приложении 1.
- 3.3. Профессиональные модули формируются в соответствии с выбранными видами деятельности.

# РАЗДЕЛ 4. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

# 4.1. Общие компетенции

Код компетенции	Формулировка компетенции	Код	Знания, умения
OK 01	Выбирать способы решения задач	Уо 01.01	Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте;
	профессиональной деятельности	Уо 01.02	анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части;
	применительно	Уо 01.03	определять этапы решения задачи;
	к различным контекстам	Уо 01.04	выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;
		Уо 01.05	составлять план действия;
		Уо 01.06	определять необходимые ресурсы;
		Уо 01.07	владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах;
		Уо 01.08	реализовывать составленный план;
		Уо 01.09	оценивать результат и последствия своих действий
		3o 01.01	(самостоятельно или с помощью наставника)
		30 01.01	<b>Знания:</b> актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать
			и социальный контекст, в котором приходится расотать и жить;
		3o 01.02	основные источники информации
			и ресурсы для решения задач и проблем
		3o 01.03	в профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной
			и смежных областях;
		3o 01.04	методы работы в профессиональной и смежных сферах;
		3o 01.05	структуру плана для решения задач;
		3o 01.06	порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
OK 02	Использовать	Уо 02.01	Умения: определять задачи для поиска информации;
	современные средства	Уо 02.02	определять необходимые источники информации;
	поиска, анализа и интерпретации	Уо 02.03	планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию;
	информации,	Уо 02.04	выделять наиболее значимое в перечне информации;
	и информационные	Уо 02.05	оценивать практическую значимость результатов
	технологии для		поиска;
	выполнения задач	Уо 02.06	оформлять результаты поиска, применять средства
	профессиональной		информационных технологий для решения
	деятельности		профессиональных задач;
		Уо 02.07	использовать современное программное обеспечение;
		Уо 02.08	использовать различные цифровые средства для
		20.02.01	решения профессиональных задач
		3o 02.01	Знания: номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности;
		3o 02.02	приемы структурирования информации;
		3o 02.02	формат оформления результатов поиска информации,
		02.00	современные средства и устройства информатизации;

		3o 02.04	порядок их применения и программное обеспечение в
			профессиональной деятельности в том числе с
			использованием цифровых средств
OK 03	Планировать	Уо 03.01	Умения: определять актуальность нормативно-
	и реализовывать		правовой документации в профессиональной
	собственное		деятельности;
	профессиональное	Уо 03.02	применять современную научную профессиональную
	и личностное развитие,		терминологию;
	предпринимательскую	Уо 03.03	определять и выстраивать траектории
	деятельность		профессионального развития и самообразования;
	в профессиональной	Уо 03.04	выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи;
	сфере, использовать	Уо 03.05	презентовать идеи открытия собственного дела в
	знания по финансовой		профессиональной деятельности; оформлять бизнес-
	грамотности		план;
	в различных жизненных ситуациях	Уо 03.06	рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования;
		Уо 03.07	определять инвестиционную привлекательность
			коммерческих идей в рамках профессиональной
			деятельности;
		Уо 03.08	презентовать бизнес-идею;
		Уо 03.09	определять источники финансирования
		3o 03.01	Знания: содержание актуальной нормативно-правовой
			документации;
		3o 03.02	современная научная и профессиональная
			терминология;
		3o 03.03	возможные траектории профессионального развития и
			самообразования;
		3o 03.04	основы предпринимательской деятельности; основы
			финансовой грамотности;
		3o 03.05	правила разработки бизнес-планов;
		3o 03.06	порядок выстраивания презентации;
		3o 03.07	кредитные банковские продукты
ОК 04	Эффективно	Уо 04.01	Умения: организовывать работу коллектива
	взаимодействовать		и команды;
	и работать в коллективе	Уо 04.02	взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
	и команде		в ходе профессиональной деятельности
		3o 04.01	Знания: психологические основы деятельности
			коллектива, психологические особенности личности;
		3o 04.02	основы проектной деятельности
OK 05	Осуществлять устную	Уо 05.01	Умения: грамотно излагать свои мысли
	и письменную		и оформлять документы по профессиональной тематике
	коммуникацию		на государственном языке, проявлять толерантность в
	на государственном		рабочем коллективе
	языке Российской	3o 05.01	Знания: особенности социального и культурного
	Федерации с учетом		контекста;
	особенностей	3o 05.02	правила оформления документов
	социального		и построения устных сообщений
OTC 0.5	и культурного контекста	<b>X</b> 7 0001	\$7
OK 06	Проявлять гражданско-	Уо 06.01	Умения: описывать значимость своей специальности;
	патриотическую	Уо 06.02	применять стандарты антикоррупционного поведения
	позицию,	3o 06.01	Знания: сущность гражданско-патриотической
	демонстрировать	n 06.02	позиции, общечеловеческих ценностей;
	осознанное поведение на основе традиционных	3o 06.02	значимость профессиональной деятельности по
	общечеловеческих	20.06.02	специальности;
	ценностей, в том числе	3o 06.03	стандарты антикоррупционного поведения и
	деппостен, в том числе		последствия его нарушения

	с учетом гармонизации		
	межнациональных		
	и межрелигиозных		
	отношений, применять		
	стандарты		
	антикоррупционного		
	поведения		
OK 07	Содействовать	Уо 07.01	Умения: соблюдать нормы экологической
	сохранению		безопасности;
	окружающей среды,	Уо 07.02	определять направления ресурсосбережения в рамках
	ресурсосбережению,		профессиональной деятельности по специальности,
	применять знания		осуществлять работу с соблюдением принципов
	об изменении климата,	W- 07 02	бережливого производства;
	принципы бережливого производства,	Уо 07.03	организовывать профессиональную деятельность с
	эффективно действовать		учетом знаний об изменении климатических условий региона
	в чрезвычайных	3o 07.01	Знания: правила экологической безопасности при
	ситуациях		ведении профессиональной деятельности;
		3o 07.02	основные ресурсы, задействованные в
		3o 07.03	профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения;
		30 07.03	принципы бережливого производства;
		30 07.04	основные направления изменения климатических
		30 07.03	условий региона
ОК 08	Использовать средства	Уо 08.01	Умения: использовать физкультурно-оздоровительную
	физической культуры		деятельность для укрепления здоровья, достижения
	для сохранения		жизненных
	и укрепления здоровья		и профессиональных целей;
	в процессе	Уо 08.02	применять рациональные приемы двигательных
	профессиональной		функций в профессиональной деятельности;
	деятельности	Уо 08.03	пользоваться средствами профилактики
	и поддержания		перенапряжения, характерными для данной
	необходимого уровня физической	3o 08.01	специальности
	подготовленности	30 08.01	Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном
	подготовлениести		и социальном развитии человека;
		3o 08.02	основы здорового образа жизни;
		3o 08.03	условия профессиональной деятельности и зоны риска
			физического здоровья для специальности;
		3o 08.04	средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться	Уо 09.01	Умения: понимать общий смысл четко произнесенных
	профессиональной		высказываний на известные темы (профессиональные и
	документацией		бытовые), понимать тексты на базовые
	на государственном		профессиональные темы;
	и иностранном языках	Уо 09.02	участвовать в диалогах на знакомые общие и
			профессиональные темы;
		Уо 09.03	строить простые высказывания о себе и о своей
		<b>V</b> - 00 04	профессиональной деятельности;
		Уо 09.04	кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые);
		Уо 09.05	писать простые связные сообщения на знакомые или
		2- 00 01	интересующие профессиональные темы.
		30 09.01	Знания: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы;
		3o 09.02	основные общеупотребительные глаголы (бытовая
			и профессиональная лексика);

30 09.03	лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности;
3o 09.04	особенности произношения;
3o 09.05	правила чтения текстов профессиональной
	направленности.

# 4.2. Профессиональные компетенции

Виды	Код и наименование	Код	Показатели освоения компетенции
деятельности	компетенции		
Подготовка и	ПК 1.1 Применять	H 1.1.01	Навыки: выбора оптимальной технологии
осуществление	различные методы,		соединения или обработки применительно
технологических	способы и приемы		конкретной конструкции или материалу;
процессов	сборки и сварки	H 1.1.02	решения типовых технологических задач в
изготовления	конструкций с		области сварочного производства;
сварных конструкций	эксплуатационными свойствами	У 1.1.01	<b>Умения:</b> организовать рабочее место сварщика;
		У 1.1.02	выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала;
		У 1.1.03	читать рабочие чертежи сварных конструкций;
		3 1.1.01	Знания: область применения различных сварочных и смежных технологий для соединения и обработки металлов;
		3 1.1.02	основы технологии соединения и обработки металлов различными методами сварки и смежными процессами;
		3 1.1.03	принципы работы и технологические возможности современного оборудования для сварки и смежных процессов;
		3 1.1.04	технологии соединения или обработки применительно конкретной конструкции или материалу;
		3 1.1.05	оценки технологичности свариваемых конструкций, технологических свойств основных и вспомогательных материалов;
		3 1.1.06	решения типовых технологических задач в области сварочного производства;
		3 1.1.07	обеспечивать экономичное изготовление конструкции при соблюдении эксплуатационных качеств;
		3 1.1.08	читать рабочие чертежи сварных конструкций
	ПК 1.2 Выполнять техническую подготовку производства сварных	H 1.2.01	Навыки: оценки технологичности свариваемых конструкций, технологических свойств основных и вспомогательных
	конструкций	H 1.2.02	материалов; решения типовых технологических задач в
		У 1.2.01	области сварочного производства; Умения: выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную

	T	
		технологию соединения или обработки
	X 1 2 02	конкретной конструкции или материала;
	У 1.2.02	использовать типовые методики выбора и
		расчета параметров сварочных технологических процессов;
	3 1.2.01	Знания: методику расчетов режимов ручных
	3 1.2.01	и механизированных способов сварки;
	3 1.2.02	основные технологические приемы сварки и
		наплавки сталей, чугунов и цветных
		металлов;
ПК 1.3 Выбирать	H 1.3.01	Навыки: выбора оборудования для
оборудование,		реализации технологического процесса по
приспособления и		специальности;
инструменты для	H 1.3.02	выбора или расчета основных параметров
обеспечения		режимов работы соответствующего
производства сварных соединений с заданными	H 1.3.03	оборудования;
свойствами	П 1.3.03	выбора вида и параметров режимов обработки материалов или конструкций с
СВОИСТВАМИ		учетом применяемой технологии;
	У 1.3.01	Умения: рассчитывать нормы расхода
	7 1.5.01	основных и сварочных материалов для
		изготовления сварного узла или
		конструкции;
	У 1.3.02	обеспечивать экономичное изготовление
		конструкции при соблюдении
	21201	эксплуатационных качеств;
	3 1.3.01	Знания: технологический процесс
	3 1.3.02	подготовки деталей под сборку и сварку;
	3 1.3.02	основные технологические приемы сварки и наплавки сталей, чугунов и цветных
		металлов;
	3 1.3.03	оценки технологичности свариваемых
	3 110100	конструкций, технологических свойств
		основных и вспомогательных материалов;
	3 1.3.04	выбора специального оборудования для
		реализации технологического процесса по
		специальности;
ПК 1.4 Хранить и	H 1.4.01	Навыки: решения типовых
использовать сварочную		технологических задач в области сварочного
аппаратуру и	У 1.4.01	производства;
инструментов в ходе производственного		Умения: устанавливать режимы сварки;
процесса	3 1.4.01	Знания: выбора оборудования для
•		реализации технологического процесса по
	21402	специальности;
	3 1.4.02	выбора или расчета основных параметров
		режимов работы соответствующего оборудования;
	3 1.4.03	выбора вида и параметров режимов
	J 1. 1.03	обработки материалов или конструкций с
		учетом применяемой технологии;
	3 1.4.04	решения типовых технологических задач в
		области сварочного производства;
	3 1.4.05	обеспечивать экономичное изготовление
		конструкции при соблюдении
		эксплуатационных качеств;

		3 1.4.06	читать рабочие чертежи сварных конструкций
Разработка технологических процессов и	ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических	H 2.1.01	Навыки: проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами;
проектирование изделий	процессов производства сварных соединений с	У 2.1.01	Умения: проектировать различные виды сварных швов;
	заданными свойствами	3 2.1.01	Знания: основы проектирования технологических процессов и технологической оснастки для сварки, пайки и обработки металлов;
		3 2.1.02	методы обеспечения экономичности и безопасности процессов сварки и обработки материалов;
		3 2.1.03	основы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей
	ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование	H 2.2.01	Навыки: выполнения расчетов и конструирование сварных соединений и конструкций;
	сварных соединений и конструкций	У 2.2.01	Умения: составлять конструктивные схемы металлических конструкций различного назначения;
		У 2.2.02	производить расчеты сварных соединений на различные виды нагрузки;
		3 2.2.01	Знания: классификацию сварных конструкций;
		3 2.2.02	типы и виды сварных соединений и сварных швов;
	HIC 2.2. O	3 2.2.03	классификацию нагрузок на сварные соединения;
	ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса	H 2.3.01	Навыки: осуществления технико- экономического обоснования выбранного технологического процесса;
		У 2.3.01	Умения: пользоваться справочной литературой для производства сварных изделий с заданными свойствами;
		У 2.3.02	производить обоснованный выбор металла для различных металлоконструкций;
		У 2.3.03	разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы;
		У 2.3.04	выбирать технологическую схему обработки;
		3 2.3.01	Знания: закономерности взаимосвязи эксплуатационных характеристик свариваемых материалов с их составом, состоянием, технологическими режимами, условиями эксплуатации сварных конструкций;
	ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и	H 2.4.01	Навыки: оформления конструкторской, технологической и технической документации;
	техническую документацию	У 2.4.01	<b>Умения:</b> составлять схемы основных сварных соединений;

		W 2 4 02	
		У 2.4.02	пользоваться справочной литературой для производства сварных изделий с заданными
			свойствами;
		3 2.4.01	Знания: методику прочностных расчетов
			сварных конструкций общего назначения;
		3 2.4.02	состав ЕСТД;
		3 2.4.03	методику расчета и проектирования
			единичных и унифицированных технологических процессов;
	ПК 2.5. Осуществлять	H 2.5.01	Навыки: использованием информационных
	разработку и	11 2.3.01	и (или) компьютерных технологий;
	оформление	У 2.5.01	Умения: пользоваться справочной
	графических,	3 2.3.01	литературой для производства сварных
	вычислительных и		изделий с заданными свойствами;
	проектных работ с	3 2.5.01	Знания: правила разработки и оформления
	использованием	3 2.3.01	технического задания на проектирование
	информационно-		технологической оснастки;
	компьютерных	3 2.5.02	основы автоматизированного
	технологий	3 2.3.02	проектирования технологических процессов
			обработки деталей
Контроль качества	ПК 3.1. Определять	H 3.1.01	Навыки: определения причин, приводящих
сварочных работ	причины, приводящие к		к образованию дефектов в сварных
	образованию дефектов в		соединениях;
	сварочных соединениях	У 3.1.01	Умения: производить внешний осмотр,
			определять наличие основных дефектов;
		3 3.1.02	Знания: основные дефекты сварных
			соединений и причины их возникновения;
	ПК 3.2. Обоснованно	H 3.2. 01	Навыки: обоснованного выбора и
	выбирать и использовать		использования методов, оборудования,
	методы, оборудование,		аппаратуры и приборов для контроля
	аппаратуру и приборы	77.2.2.01	металлов и сварных соединений;
	для контроля металлов и	У 3.2.01	Умения: выбирать метод контроля металлов
	сварных соединений		и сварных соединений, руководствуясь
			условиями работы сварной конструкции, ее
		У 3.2.01	габаритами и типами сварных соединений;
		у 3.2.01	производить измерения специальными
			инструментами, шаблонами и контрольными приспособлениями;
		3 3.2.01	
		3 3.2.01	Знания: специальных инструментов, шаблонов и контрольных приспособлений;
		3 3.2.02	методы неразрушающего контроля сварных
		3 3.2.02	соединений;
		3 3.2.03	оборудование для контроля качества
	ПУ2.2 Пережения	II 2 2 01	сварных соединений;
	ПК3.3. Предупреждать, выявлять и устранять	H 3.3.01	<b>Навыки:</b> получения качественной продукции;
	дефекты сварных соединений для	У 3.3.01	Умения: определять качество сборки и прихватки наружным осмотром и обмером;
	получения качественной	У 3.3.02	проводить испытания на сплющивание и
	продукции	3 3.3.02	ударный разрыв образцов из сварных швов;
	продлани	У 3.3.03	выявлять дефекты при металлографическом
			контроле;
		У 3.3.04	использовать методы предупреждения и
			устранения дефектов сварных изделий и

		3 3.3.01	Знания: способы устранения дефектов
		3 3.3.02	сварных соединений; способы контроля качества сварочных
	ПК 3.4. Оформлять	H 3.4.01	процессов и сварных соединений;  Навыки: оформления документации по
	документацию по контролю качества		контролю качества сварки; Умения: заполнять документацию по
	сварки		контролю качества сварных соединений; Знания: требования, предъявляемые к
			контролю качества металлов и сварных соединений различных конструкций.
Организация и планирование	ПК 4.1. Осуществлять текущее и	H 4.1.01	Навыки: текущего и перспективного планирования производственных работ;
сварочного производства	перспективное планирование производственных работ	У 4.1.01	Умения: разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию
		3 4.1.01	Знания: принципы координации производственной деятельности;
		3 4.1.02	формы организации монтажно-сварочных работ;
		3 4.1.03	основные нормативные правовые акты, регламентирующие проведение сварочномонтажных работ;
	ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе	H 4.2.01	Навыки: выполнения технологических расчетов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и
	нормативов технологических режимов, трудовых и	У 4.2.01	материальных затрат;  Умения: определять трудоемкость сварочных работ;
	материальных затрат	У 4.2.02	рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных,
		У 4.2.03	сварочных и газоплазменных работ; проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования;
		3 4.2.01	Знания: тарифную систему нормирования труда;
		3 4.2.02	методику расчета времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке;
		3 4.2.03	нормативы технологических расчетов, трудовых и материальных затрат;
		3 4.2.04	справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств
	ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации	H 4.3.01	Навыки: применения методов и приемов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности
	оборудования, оснастки, средств механизации для	У 4.3.01	производства; Умения: рассчитывать нормы времени
	повышения эффективности		заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и Газо-плазменных работ;
	производства	3 4.3.01	Знания: методы планирования и организации производственных работ;

	ПК4.4. Организовывать	H 4.4.01	Навыки: системе планово-
	ремонт и техническое обслуживание	У 4.4.01	предупредительного ремонта;  Умения: проводить планово-
	сварочного	3 4.4.01	предупредительный ремонт сварочного
	производства по Единой		оборудования;
	системе планово-	3 4.4.01	Знания: методы и средства защиты от
	предупредительного	3 1.1.01	опасностей технических систем и
	ремонта		технологических процессов;
	ПК 4.5. Обеспечивать	H 4.5.01	Навыки: обеспечения профилактики и
	профилактику и	11	безопасности условий труда на участке
	безопасность условий		сварочных работ;
	труда на участке	У 4.5.01	Умения: проводить планово-
	сварочных работ		предупредительный ремонт сварочного
		2.4.5.01	оборудования;
		3 4.5.01	Знания: методы и средства защиты от
			опасностей технических систем и
D C	HICE L. D.	II 5 1 01	технологических процессов;
Выполнение работ	ПК 5.1. Выполнение	H 5.1.01	Навыки:
по профессии «Сварщик ручной	слесарно- ремонтных работ		Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической
дуговой сварки	pa001		документацией по сварке
плавящимся		H 5.1.02	зачистка ручным или механизированным
покрытым		11 3.1.02	инструментом элементов конструкции
электродом»			(изделия, узлы, детали) под сварку;
		H 5.1.03	сборка элементов конструкции (изделий,
		11 211102	узлов, деталей) под сварку с применением
			сборочных приспособлений;
		H 5.1.04	сборка элементов конструкции (изделия,
			узлы, детали) под сварку на прихватках;
		У 5.1.01	Умения: выбирать пространственное
			положение сварного шва для сварки
			элементов конструкции (изделий, узлов,
			деталей);
		У 5.1.02	применять сборочные приспособления для
			сборки элементов конструкции (изделий,
		V 5 1 02	узлов, деталей) под сварку;
		У 5.1.03	использовать ручной и механизированный
			инструмент для подготовки элементов
			конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления
			поверхностных дефектов после сварки;
		3 5.1.01	Знания:
		3 3.1.01	основные типы, конструктивные элементы,
			размеры сварных соединений и обозначение
			их на чертежах
			правила подготовки кромок изделий под
			сварку;
		3 5.1.02	основные группы и марки свариваемых
		25102	материалов;
		3 5.1.03 3 5.1.04	сварочные (наплавочные) материалы; устройство сварочного и вспомогательного
		3 3.1.04	оборудования, назначение и условия работы
			контрольно-измерительных приборов,
			правила их эксплуатации и область
			применения;

	1	
	3 5.1.05	правила сборки элементов конструкции под сварку;
	3 5.1.06	виды и назначение сборочных,
		технологических приспособлений и
		оснастки;
	3 5.1.07	правила технической эксплуатации
		электроустановок;
	3 5.1.08	Нормы и правила пожарной безопасности
		при проведении сварочных работ;
	3 5.1.09	правила по охране труда, в том числе на рабочем месте
ПК 5.2. Ручная дуговая	H 5.2.01	Навыки:
сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым		проверка оснащенности сварочного поста РД;
электродом	H 5.2.02	проверка работоспособности и исправности оборудования поста РД;
	H 5.2.03	проверка наличия заземления сварочного поста РД;
	H 5.2.04	подготовка и проверка сварочных материалов для РД;
	H 5.2.05	настройка оборудования РД для выполнения сварки;
	H 5.2.06	выполнение предварительного,
		сопутствующего (межслойного) подогрева
		металла;
	H 5.2.07	выполнение РД простых деталей
		неответственных конструкций;
	H 5.2.08	выполнение дуговой резки простых деталей;
	H 5.2.09	контроль с применением измерительного
		инструмента сваренных РД деталей на
		соответствие геометрических размеров
		требованиям конструкторской и
		производственно-технологической
	77.5001	документации по сварке
	У 5.2.01	Умения:
		проверять работоспособность и исправность
	X 5 2 02	сварочного оборудования для РД;
	У 5.2.02	настраивать сварочное оборудование для РД;
	У 5.2.03	выбирать пространственное положение сварного шва для РД;
	У 5.2.04	владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева
		металла в соответствии с требованиями
		производственно- технической
	****	документации по сварке;
	У 5.2.05	владеть техникой РД простых деталей
		несоответственных конструкции в нижнем,
		вертикальном и горизонтальном
		пространственном положении сварного шва.
	V 5 2 06	Владеть техникой резки металла;
	У 5.2.06	контролировать с применением
		измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических
		размеров требованиями конструкторской и
		pasmepob rpeoobanizmin koncrpykropekon n

1				произродствению таунодогинаской
Выполнение работ по профессии по профессии по профессии пескарочных работты приемва развирые дворты и правмеры дворты и правмеры дворты и правмеры дворты контрольно- измерительных разборые, правила их эксплуатации и область применения; выполняемых РД; з 5.2.05 техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в вижнем, претидальном и горизонитальном просрактельном положении сварного шва. Дуговая резвиротных деталей; неответственных конструкций в нижнем, претидальном и горизонитальном просрактельном положении сварного шва. Дуговая резвиротных деталей; неответственных конструкций в нижнем, претидальном профессии, проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслейному) подогреву и причины возникновения и меры прочеждения внутренных напряжений и деоромаций в свариваемых (наплавляемых) изделях причины возникновения и меры предупреждения внутренных напряжений и исправления и предупреждения внутренных напряжений и исправления и меры прачины возникновения и меры прачина возникновения и меры прачины в прачины возникновения и мер				производственно-технологической
Выполнение работ по профессиа (Контроль качества и приемка и конструкций под спарку предупреждения внутренних напряжения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавлемых и деленяя и неговательного проведению контрольет внути внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавлемых и дедения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавлемых и дедения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавлемых и дедения внутренних напряжений и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавлемых и деформаций в свариваемых (наплавлемых и дедения внутренних напряжений и меры предупреждения и м			V 5 2 07	
Нермативной документацией для выполнения трудовой функции			3 3.2.07	
Выполнение работ по профессия Контроль в жачества и приемка контрукций под сварку сварочных работ»   ТК 6.1 Контроль качества и приемка контрукций под сварку сварочных работ» (Сорки узлов и контрукций под сварку 14.1.02 Контроль размеров конструкций в контрукций под сварку 14.1.02 Контроль размеров конструкций в прием исправленых работ по профессия (Сорки узлов и контроль в местра за работ по протрукций под сварку 14.1.02 Контроль размеров конструкций под сварку 14.1.02 Контроль качества и приемка подстра качества и приемка прием под				*
35.2.01   Знания: Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РД, и обозначение их на чертежах;   35.2.02   Основные группы и марки материалов, свариваемых РД; и обозначение их на чертежах;   35.2.03   Основные группы и марки материалов, свариваемых РД;   Сварочные (наплавочные) материалы для РД;   Сварочные и условия для РД;   Сварочные и условительного оборудования для РД; начачение и условиработы контролно- и измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;   35.2.05   Техника и технология РД простых деталей; неответственных конструкций в нижне пертикальном и горозонтальном пространственном положении сварного шва. Дуговая режна простых деталей; неответственным конструкций в нижне предупреждения вирупениях напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и меры предупреждения внутренних напряжений и негравления на мачества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку (на приемка сборки под сварку (прием сформаций размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей; Не 1.0.1   Умения: организать дейсем место для выполнения работ по контролю выполнения работ по контролю и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю и технологическую документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю и технологическую документов по контролю и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю				
Выполнение работ профессии «Контроль геарочных работ» в конструкций под сварку металла; причных работ» в конструкций под сварку   16.1.03   16.			3 5 2 01	
Выполнение работ по профессии «Контроль» выборн узлов и конструкций под сваркых работы контроля сборки узлов и конструкций под сварку менетик и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку (бытороля сонствика работы контроля работы контроля (бытороля) причины возникновения дефектов сварных причины возникновения и меры предупреждения и меры предупреждения на причины возникновения и меры предупреждения на предупреждения и меры предупреждения и предупреждения предупреждения предупреждения и предупреждения под сварку и предупреждения и применять нормативном делого предупремдения и применять нормативном делого предупремдения по сборке, сыдку и применять нормативном сестрем предупременения по сборке сыдку и пременения по сборке сыдку и пременения по сбо			3 3.2.01	
Выполнение работ профессии «Контроль по профессии «Контроль» (варомых работы» в нетрукций под сварку челомых работы в конструкций под сварку нетрукций под сварку 1 (1.01) (варку под контроль в нетрукций под сварку 1 (1.01) (варку под контроль в нетрукций под сварку 1 (1.01) (варку под контроль в нетрукций под сварку 1 (1.01) (варку под контроль в нетрукций под сварку 1 (1.01) (варку под контроль в нетрукций под сварку 1 (1.01) (варку под контроль в нетрукций под сварку 1 (1.01) (варку под контроль в 1 (1.01) (варку под				
Выполнение работ по профессиа конструкций под сварку уследии в конструкций под сварку уследии в конструкций под сварку уследии в конструкций под сварку уследи в конструкций под сварку уследии работ по контролю в соответствии с требованиями под стояки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку уследии узлов и конструкций под сварку уследии, узлов и конструкций услови конструкций под сварку уследии, узлов и конструкций услови конструкций под сварку уследии работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю и сконтролю и поконтролю и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю в обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных техническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю в				
Выполнение работ по профессии «Контроль качества и приемка подготовки кромок и сварочных работы» контрукций под сварку    Тиб. 1 Контроль на приемка подготовки кромок и конструкций под сварку   Тиб. 1 Контроль размеров конструкций под сварку   Тиб. 1 Контроль размеров конструкций под сварку металы подготовки кромок и конструкций под сварку   Тиб. 1 Контроль размеров конструкций под сварку металы подготовки кромок и конструкций под сварку металы подготовки кромок и конструкций под сварку    Тиб. 1 Контроль размеров конструкций под сварку металы подготовки кромок и конструкций под сварку металы кромок и конструкций под сварку металы кромок и конструкций под сварку металы подготовки кромок и констроль размеров конструкций.    Тиб. 1 Контроль качества и приемка сборки под сварку медалы довог по контролю в согветствии с требованизми нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю в согретствии с требованизми нормативных техническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварку и помиторно в контролю обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю в согретствии с требованизми нормативных техническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварку и контролю обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю обеспечивать условия безопасного выполнения работ			25202	•
Выполнение работы по профессии «Контроль» по профессии «Контрольер сварочных работы» конструкций под сварку обонструкций обонструкций обонструкций обонструкций обонструкций обонстроно обонстр			3 3.2.02	
оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно- измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;  3 5.2.05 техника и техникоготия РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Дутовая резка простых деталей;  3 5.2.06 выбор режима подогрева и порядка програния выутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделлях причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделлях причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и меры предупреждения и применя сборки под сварку изделий, узлов и конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  4 6 1.02 Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  5 6 1.01 Умения: организовывать рабочее место для вологнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обсепечивать соответствии с требованиями нормативных технических документов и обсепечивать соответствии с требованиями нормативных технических документов и обсепечивать соответствии с требованиями нормативнотехнических документов и обсепечивать соответствии с требованиями нормативнотехнических документов и обсепечивать соответствии с требованиями пормативнотехнических документов и обсепечивать соответствии с треб			3 5.2.03	сварочные (наплавочные) материалы для РД;
Выполнение работ по профессии «Контролье сварочных работ» (контролье) и конструкций под сварку выбор режима подотрева и приемка подготовки кромок и конструкций под сварку выбор размеров конструкций под сварку выбор размеров конструкций под сварку и делий, узлов и конструкций под сварку и делий, узлов и конструкций под сварку и делий, узлов и конструкций под сварку и технических документов и осответствии с требованиями нормативных технических документов и осответствии с требованиями нормативных технических документов и осответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать поитролю. В осответствии с требованиями нормативных техническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю			3 5.2.04	
работы контролью- измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;  3 5.2.05  Техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Дутовая резка простых деталей;  8 5.2.06  Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;  1 5.2.07  Выполнение работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;  1 причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях причины возникновения и предупреждения и исправления  1 ПК 6.1 Контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций.  4 6 1.01  1 Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  4 6 1.02  4 6 1.03  5 5 2.07  1 ПК 6.1 Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  4 6 1.03  5 6 1.04  5 7 6 1.05  5 7 6 1.05  5 8 1 6 1.05  5 8 1 6 1.05  6 1.05  6 1.05  7 8 1.05  7 9 1.05  7 9 1.05  8 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				
3 5.2.05   техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственным сонструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Дуговая режа простых деталей;  3 5.2.06   выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предврительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;  3 5.2.07   причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделяях причины возникновения дефектов сварных инсправления   Навыки: Подготовки кромок и сборки уляов и конструкций под сварку   На 1.01   Подготовка рабочего места к проведению контроля сборки под сварку   На 1.02   Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.   Не 1.03   Контроль качества и приемка сборки под сварку изделий, узлов и конструкций.   У 6.1.01   У мения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документы по контролю в сборке, сварке и контролю в соответствии по контролю в соответствии с требованиями нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документы по контролю в сборке, сварке и контролю в соответствии по контролю в соответствии с требованиями нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документов по контролю в соборке, сварке и контролю в соответствии по контролю в соответствии с требованиями нормативных техническую документов по соборке, сварке и контролю в соответствии по контролю в соответствии по контролю в по контролю в соответствии по контролю в соответствии с требованием по контролю в по контролю в по контролю в по контролю в по контр				работы контрольно- измерительных
Выполнение работ по профессии «Контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку   Н 6.1.01				приборов, правила их эксплуатации и
Выполнение работ по профессии «Контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку чольных работ по дотовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку на нетрущий под сварку чольных работ по контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку чольных работ по контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку чольных работ по контроль в выполнения работ по контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку чольных работ по контроль качества и приемка подготовка рабочего места к проведению контроль свариваемых деталей. Н б.1.01   Н б.1.02   Контроль качества и приемка сборки под сварку чольных узлов и конструкций. У б.1.01   У б.1.01   У б.1.02   У б.1.02   Читать чертежи и применять пормативных техническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю в выполнения работ по контролю в оброже, сварке и контролю в оброже оброже по контролю в оброже оброже по контролю в оброже оброже по контролю в оброже оброже в оброже оброже по контролю в оброже оброж				область применения;
Выполнение работ по профессии «Контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку			3 5.2.05	техника и технология РД простых деталей
Выполнение работ по профессии «Контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку   Н 6.1.02   Контроль размеров конструктивных элементов подготовкеных кромок и чистоты свариваемых деталей.   Н 6.1.03   Контроль размеров конструктивных хромок и чистоты свариваемых деталей.   Н 6.1.01   Контроль размеров конструктивных хромок и чистоты свариваемых деталей.   Н 6.1.02   Контроль размеров конструктивных хромок и чистоты свариваемых деталей.   Н 6.1.03   Контроль размеров конструктивных зрементов подготовка кромок и чистоты свариваемых деталей.   Н 6.1.01   Контроль размеров конструктивных зрементов подготовка кромок и чистоты свариваемых деталей.   Н 6.1.03   Контроль размеров конструктивных зрементов подготовка кромок и чистоты свариваемых деталей.   Н 6.1.01   Контроль размеров конструктивных зрементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.   Н 6.1.02   Контроль размеров конструктивных зрементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.   Н 6.1.03   Контроль качества и приемка сборки под сварку изделий, узлов и конструкций.   У 6.1.01   У 6.1.02   Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую, проектную, конструкторскую и технологическую, проектную, конструкторскую и технологическую, проектную, конструкторскую и технологическую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю в				неответственных конструкций в нижнем,
Выполнение работ по профессии «Контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку   Н 6.1.01   Контроль размеров конструктивных элементов подготовка работь по сварку изделий, узлов и конструкций под сварку   У 6.1.01   У 6.1.02   Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструктор в конструктор в конструктор в по контролю в выполнять работы по контролю в выполнять ваботы по контролю в выполнять ваботы по контролю в выполнять ваботы по контролю в выполнять в выполнять в выполнять в подкать в выполнять в подкать в выполнять в				
Выполнение работ по профессии «Контроль качества и применя подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку   Н 6.1.03				пространственном положении сварного шва.
Выполнение работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;    3 5.2.07   причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку    H 6.1.01   Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.   H 6.1.02   Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.   H 6.1.03   Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты сварку залелий, узлов и конструкций.   У 6.1.01   Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю   У 6.1.02   Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и техническую документацию по сборке, сварке и контролю в				
Выполнение работ подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку  — Н 6.1.02 Контроль качества и приемка подготовки кромок и стехническую, проектепних кромок и чистоты свариваемых деталей.  Н 6.1.01 Умения: организовывать работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных техническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в собреке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в собреке, сварке и контролю			3 5.2.06	выбор режима подогрева и порядок
Выполнение работ по профессии «Контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку  Н 6.1.02 Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  Н 6.1.01 Контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку  Н 6.1.02 Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  Н 6.1.03 Контроль качества и приемка сборки под сварку изделий, узлов и конструкций.  У 6.1.01 Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в				
Выполнение работ по профессии «Контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку    Н 6.1.02   Контроль размеров конструктивных элементов подготовка кромок и чистоты свариваемых деталей.   Н 6.1.01   Н 6.1.02   Контроль размеров конструктивных элементов подготовкам кромок и чистоты свариваемых деталей.   Н 6.1.01   Н 6.1.02   Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.   Н 6.1.03   Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.   Н 6.1.03   Контроль размеров конструктий.				
Выполнение работ по профессии «Контроль сварочных работ»  ПК 6.1 Контроль и сборки узлов и конструкций под сварку  Н 6.1.02 Контроль размеров конструктивных элементов подготовка кромок и чистоты свариваемых деталей.  Н 6.1.01 Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  Н 6.1.02 Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  Н 6.1.01 Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю в выполнять работь по контролю в				
Выполнение работ по профессии «Контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку    Н 6.1.02   Контроль размеров конструктивных элементов подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку   Н 6.1.03   Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.   Н 6.1.03   Контроль качества и приемка сборки под сварку изделий, узлов и конструкций.			3 5.2.07	1
Выполнение работ по профессии «Контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку  Н 6.1.02 Контроль качества и приемка подготовли кромок и сборки узлов и конструкций под сварку  Н 6.1.03 Контроль качества и приемка подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  Н 6.1.03 Контроль качества и приемка сборки под сварку изделий, узлов и конструкций.  У 6.1.01 Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в				
Выполнение работ по профессии «Контроль качества и причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления  Контролер сварочных работ» (сборки узлов и конструкций под сварку (сборки узлов и конструкций под сварку (старк)) (старк) (с				
Выполнение работ по профессии «Контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку  Н 6.1.01 Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  Н 6.1.03 Контроль качества и приемка сборки под сварку инстоты свариваемых деталей.  Н 6.1.01 Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в				
Выполнение работ по профессии «Контрольре сварочных работ»  Качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку  Н 6.1.02 Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  Н 6.1.03 Контроль размеров конструкций.  У 6.1.01 Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю в выполнять работы по контролю в				*
Выполнение работ по профессии «Контроль качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку  Н 6.1.01 Подготовка рабочего места к проведению контроля сборки под сварку  Н 6.1.02 Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  Н 6.1.03 Контроль качества и приемка сборки под сварку изделий, узлов и конструкций.  У 6.1.01 Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в				1 4 1
по профессии «Контролер сварочных работ»       качества и приемка подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку       Н 6.1.01       Подготовка рабочего места к проведению контроля сборки под сварку         Н 6.1.02       Контроль размеров конструктивных злементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.         Н 6.1.03       Контроль качества и приемка сборки под сварку изделий, узлов и конструкций.         У 6.1.01       Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю         У 6.1.02       Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю         У 6.1.03       Выполнять работы по контролю в	D	THC ( 1 IC		
«Контролер сварочных работ»       подготовки кромок и сборки узлов и конструкций под сварку       Контроль размеров конструктивных заментов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.         Н 6.1.03       Контроль качества и приемка сборки под сварку изделий, узлов и конструкций.         У 6.1.01       Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю         У 6.1.02       Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю         У 6.1.03       Выполнять работы по контролю в	•	•	11 ( 1 01	
сборки узлов и конструкций под сварку  Н б.1.02 Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  Н б.1.03 Контроль качества и приемка сборки под сварку изделий, узлов и конструкций.  У б.1.01 Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю  У б.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У б.1.03 Выполнять работы по контролю в		•	H 6.1.01	•
Конструкций под сварку  Н 6.1.02 Контроль размеров конструктивных элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  Н 6.1.03 Контроль качества и приемка сборки под сварку изделий, узлов и конструкций.  У 6.1.01 Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в		_		контроля соорки под сварку
элементов подготовленных кромок и чистоты свариваемых деталей.  Н 6.1.03 Контроль качества и приемка сборки под сварку изделий, узлов и конструкций.  У 6.1.01 Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в	сварочных раоот»		II ( 1 02	IC
		конструкции под сварку	H 0.1.02	
Н 6.1.03 Контроль качества и приемка сборки под сварку изделий, узлов и конструкций.  У 6.1.01 Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в				<u> </u>
сварку изделий, узлов и конструкций.  У 6.1.01  Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю  У 6.1.02  Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03  Выполнять работы по контролю в			<b>Н</b> 6 1 02	
У 6.1.01 Умения: организовывать рабочее место для выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в			11 0.1.03	
выполнения работ по контролю в соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в			V 6 1 01	
соответствии с требованиями нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в			3 0.1.01	
технических документов и обеспечивать условия безопасного выполнения работ по контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в				•
условия безопасного выполнения работ по контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в				^ ^
Контролю  У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в				T
У 6.1.02 Читать чертежи и применять нормативнотехническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в				1 -
техническую, проектную, конструкторскую и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю  У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в			У 6.1.02	•
и технологическую документацию по сборке, сварке и контролю У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в			0.1.02	
сборке, сварке и контролю У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в				
У 6.1.03 Выполнять работы по контролю в				The state of the s
			У 6.1.03	
				1

	1	1	U U
			пожарной, промышленной, экологической
		V ( 1 04	безопасности и электробезопасности.
		У 6.1.04	Устанавливать соответствие
			конструктивных элементов подготовленных
			кромок и собранных под сварку деталей и чистоты свариваемых поверхностей
			проектной, конструкторской и
			технологической документации
		3 6.1.01	Знания: Требования к оснащению и
		3 0.1.01	организации рабочего места для проведения
			контроля сборки под сварку
		3 6.1.02	Требования нормативно-технической,
		0 011102	проектной, конструкторской и
			технологической документации по сборке.
			сварке и контролю изделий, узлов и
			конструкций.
		3 6.1.03	Основные типы, размеры конструктивных
			элементов подготовленных кромок и
			сварных соединений, условные обозначения
			сварных швов на чертежах.
		3 6.1.04	Правила и способы подготовки под сварку
			поверхностей и кромок деталей и узлов.
		3 6.1.05	Назначение, характеристики и порядок
			применение средств контроля
			(измерительного инструмента,
		3 6.1.06	оборудования, оптических средств) Виды дефектов при подготовке кромок и
		3 0.1.00	сборке деталей причины их образования,
			методы предупреждения и способы
			исправления
		3 6.1.07	Методика проведения визуального и
			измерительного контроля подготовки
			кромок и сборки.
		3 6.1.08	Требования охраны труда, пожарной,
			промышленной, экологической
			безопасности и электробезопасности
	ПК 6.2 Контроль	11.60.01	Навыки:
	качества и приемка	H 6.2.01	Подготовка рабочего места к проведению
	сварных соединений изделий, узлов и		контроля сварочных работ и сварных соединений
	конструкций.	H 6.2.02	Проведение визуального и измерительного
	конотрукции.	11 0.2.02	контроля изделий, узлов и конструкций.
		H 6.2.03	Регистрация и маркировка выявленных
			визуальным и измерительным контролем
			несоответствий для последующего
			проведения контроля методами,
			предусмотренными проектной,
			конструкторской и технологической
		X7.6.2.01	документацией.
		У 6.2.01	Умения: организовывать рабочее место для
			выполнения работ по контролю сварных
			соединений в соответствии с требованиями
			нормативных технических документов и обеспечивать условия безопасного
			выполнения работ по контролю
L	1	I	Bentomicina pacot no komponio

	У 6.2.02	HUTOTI HOSTOVII II HOMONIGTI HOSMOTUDIO
	у 6.2.02	Читать чертежи и применять нормативно-
		техническую, проектную, конструкторскую
		и технологическую документацию по
	TT 6 2 02	сборке, сварке и контролю
	У 6.2.03	Выявлять визуальным и измерительным
		контролем наружные дефекты сварных
		швов, определять с помощью
		измерительного инструмента
		геометрические размеры сварных
		соединений изделий, узлов и конструкций
	У 6.2.04	Устанавливать соответствие сварных
		соединений изделий, узлов и конструкций
		требованиям нормативно-технической,
		проектной, конструкторской и
		технологической документации
	3 6.2.01	Знания: Требования к оснащению и
	3 0.2.01	организации рабочего места для проведения
		• •
		контроля работ по сварке и сварных
	2 ( 2 02	соединений изделий,
	3 6.2.02	Требования нормативно-технической,
		проектной, конструкторской и
		технологической документации по сборке,
		сварке и контролю изделий,
	3 6.2.03	Основные типы, размеры конструктивных
		элементов сварных швов
	3 6.2.04	Назначение, характеристики и порядок
		применение средств контроля
		(измерительного инструмента, приборов,
		оборудования, оптических средств) для
		контроля параметров сварки на сварочном
		оборудовании.
	3 6.2.05	Виды дефектов при сварке, причины их
		образования, методы предупреждения и
		способы исправления
	3 6.2.06	Методика проведения визуального и
	3 0.2.00	измерительного контроля сварных
		соединений и швов.
	3 6.2.07	Требования к качеству сварных соединений
	3 0.2.07	1
	26200	изделий
	3 6.2.08	Требования охраны труда, пожарной,
		промышленной, экологической
HIC ( 2 C 1	+	безопасности и электробезопасности
ПК 6.3 Оформлять	11.62.01	Навыки:
документацию по	H 6.3.01	Оформление документации (актов,
результатам контроля.		заключений, ведомостей) по результатам
		контроля сборки под сварку
	H 6.3.02	Оформление приемо-сдаточной
		документации по результатам контроля
		выполнения сварочных работ
	У 6.3.01	Умения: оформлять документацию (акты,
		заключения, ведомости) по результатам
		контроля сборки под сварку
	У 6.3.02	Оформлять приемо-сдаточную
		документацию по результатам контроля
		выполнения сварочных работ
•		

3 6.3.01	Знания: Формы документации по
	результатам операционного контроля сборки
	под сварку и правила ее ведения
3 6.3.02	Формы документации по результатам
	приемочного контроля сварочных работ и
	правила ее ведения

# РАЗДЕЛ 5. СТРУКТУРА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1.1. Учебный план по программе подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Наименование  Всего – с учети ак.ч. Всего обучени в форм ват.ч. в форм ват.е.тыной программы  6840 1446	2106	104	162	162			106 1	176	102	106			338 1,2	180				106 54	106       54       кий учебный цикл     488	106       54       кий учебный цикл     488       52	сий учебный цикл     488       52     52       56     56	
Индекс Наимен Обязательная часть образовательной программы		Русский язык	Литература	История	Иностранный язык	Обществознание	География	Информатика	Биология	Химия	Основы безопасности жизнедеятельности	Физическая культура	Математика	Физика	Основы проектной деятельности	-	Практикум по физике	Практикум по физике Промежуточная аттестация	ООД.15       Практикум по физике         ПА       Промежуточная аттестация         ОГСЭ.00 Общий гуманитарный и социально-экономичеся	Практикум по физике Промежуточная аттестация щий гуманитарный и социально-эк Основы философии	Практикум по физике Промежуточная аттестация щий гуманитарный и социально-эк Основы философии История	ризика Основы проектной деятельности
Индекс Обязательна	Блок ООД			00Д.03	ООД.04	00Д.05	90.ДОО	00Д.07	00Д.08	60.ДОО	00Д.10	00Д.11	00Д.12	00Д.13	00Д.14		004.15		IIA OFC3.00 O61	OUZ.13 114 114 115 115 115 115 115 115 115 115	OCC3.00 O61  OFC3.01 OFC3.02	

OFC3.04	Физическая культура	186		2,3,4
ЕН.00 Мате	ЕН.00 Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	240		
EH.01	Математика	72		2
EH.02	Информатика	96		2
EH.03	Физика	72		2
ОПБ	Обязательный профессиональный блок	3790	1410	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	926	206	
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	98	58	2
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	36		2
ОП.03	Основы экономики организации	56		2
ОП.04	Менеджмент	54		1
ОП.05	Охрана труда	54		1
0П.06	Инженерная графика	152	06	1,2
ОП.07	Техническая механика	132	28	2
0П.08	Материаловедение	06		2
60:ПО	Электротехника и электроника	06	10	2
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	126	20	2
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	100		2,3
ПМ.00	Профессиональный цикл	2814	1204	
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	1172	226	
МДК.01.01	Технология сварочных работ	482	54	2,3
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	582	64	2,3
УП.01	Учебная практика	36	36	4
ПП.01	Производственная практика.	72	72	4
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	510	184	
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	190	36	3
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	212	40	8
УП.02	Учебная практика	36	36	4
ПП.02	Производственная практика.	72	72	4
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	228	102	
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	156	30	3
УП.03	Учебная практика	36	36	4
ПП.03	Производственная практика.	36	36	4

ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	202	09	
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	166	24	3,4
ПП.04	Производственная практика	36	36	4
ПМ.05	Выполнение работ по профессии "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом"	558	488	
МДК.05.01	Организация рабочего места сварщика	06	20	2
УП.05	Учебная практика	288	288	2,3
ШП.05	Производственная практика	180	180	3
пдп	Производственная практика (преддипломная)	144	144	4
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	216	36	4
ЯЩ	Дополнительный профессиональный блок (АО "Омский электромеханический завод")	360	188	4
	Итого	7200	1634	

5.1.2 Обоснование распределения часов вариативной части ОПОП-П

	модуля  ОГСЭ.01 Основы философии  ОГСЭ.02 История  ОП.01 Информационные технологии в профессиональной деятельности		
	илософии  онные технологии в профессиональной	часов	
	онные технологии в профессиональной	4	Вариативные часы использованы:
	иные технологии в профессиональной	8	- для расширения и углубления подготовки;
		44	- для получения дополнительных
			компетенций, умений и знаний, необходимых
	графика	94	для обеспечения конкурентоспособности
	механика	32	выпускника, в соответствии с запросом АО
	дение	38	«Омский электромеханический завод» и в
	ОП.10 Метрология, стандартизация и сертификация	09	связи с приобретением оборудования,
	ика и электроника	38	используемом на предприятиях – участниках
	юмики организации	16	кластера
		9	
	a	12	
	ь жизнедеятельности	32	
	ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов	272	
	ых конструкций		
	ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование	10	
	ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства	40	
	ПМ.05 Выполнение работ по профессии "Сварщик ручной дуговой	306	
	сварки плавящимся покрытым электродом"		
17. Дир шм.00 Быюлне	ДПБ ПМ.06 Выполнение работ по профессии 13057 Контролер	288	
сварочных работ			
Итого		1300	

5.2. План обучения на предприятии (на рабочем месте)

C	Содержание практической подготовки (виды		IIM	Длительность	Семестр	Наименование	Ответственный
	(1000)	Код	Наименование	обучения (в часах)	обучени я	рабочего места, участка	(при необходимости)
выбор оптимальных соединения или обре конструкции или материала;     опенка технологич конструкций;     обоснованный вы оборудования для технол сварной конструкции;     решение типовых те области сварочного произво,	<ul> <li>выбор оптимальных вариантов технологии соединения или обработки конкретной конструкции или материала;</li> <li>оценка технологичности свариваемых конструкций;</li> <li>обоснованный выбор специального оборудования для технологического процесса сварной конструкции;</li> <li>решение типовых технологических задач в области сварочного производства.</li> </ul>	01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	72	7	Отдел главного сваршика Технологическ ое бюро	
описание     выпускаемой п     уровня;     составление схе     отражение взаи     вспомогательны     управления ими;     формулирование     предприятием     технологии, осво     оформление техн     использованием     применяемой на     освоение на п     одного из спосс	описание краткой характеристики выпускаемой продукции, ее технического уровня; составление схемы структуры предприятия, отражение взаимосвязи его основных и вспомогательных цехов и отделов, систем управления ими; формулирование основных задач, решаемых предприятием по совершенствованию технологии, освоению новой техники; оформление технологической документации с использованием одной из программ, применяемой на предприятии; освоение на практике основных приемов одного из способов сварки, применяемых в сварочном цехе или на участке; ознакомление с оперативным планированием и организацией работы цеха (участка).	02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	72	7	Отдел главного сварщика Технологическ ое бюро	
• оформля документации по • участие проведении рабо конструкций;	оформление технологической документации по результатам контроля.     участие в качестве дублера при проведении работ по контролю качества сварных конструкций;	03	Контроль качества сварочных работ	36	7	Отдел главного сварщика Технологическ ое бюро	

	CK	CK
	Отдел главного сварщика Технологическ ое бюро	Отдел главного сварщика Технологическ ое бюро
		9
	36	180
	Организация и планирование сварочного производства	Выполнение работ по профессии "Сваршик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом"
	04	05
<ul> <li>изучение организации работы отдела технического контроля, должностные инструкции контролера сварочных работ;</li> <li>изучение нормативной технической документации, определяющей требования к качеству сварных конструкций и оформлению технической документации по контролю;</li> <li>изучение оборудования и инструментов для проведения контроля сварных соединений;</li> <li>проверка качества основного и сварочного материала;</li> <li>проверка исправности сварочного оборудования;</li> <li>проведение выявления внутренних дефектов и механические испытания методами, предусмотренными на предприятии;</li> </ul>	<ul> <li>описание производственных подразделений, изображение производственной структуры цеха, участка;</li> <li>ознакомление с организацией рабочих мест: планировка, оснащение, обслуживание;</li> <li>ознакомление с бригадной формой организации труда;</li> <li>ознакомление с технико-экономическими показателями работы цеха, участка;</li> <li>стажировка в качестве бригадира, мастера по вопросам организации работы участка.</li> </ul>	организация рабочего места;     соблюдение техники безопасности на рабочем месте;     пользование электрооборудованием и электроинструментом;     пользование инструментами и приспособлениями;     соблюдение технологий сварки;     выявление и устранение дефектов сварки; работа с технологической документацией.
	4	v.

5.3. Календарный учебный график

5.3.1. По программе подготовки специалиста среднего звена (ППССЗ)

График учебного процесса по неделям (с учетом интенсификации до 40%)

F	<u> 18 - <del>1</del>2</u>	1						1
١.		5		ㅗ	×	ᅩ	II	
Август	17 - 23	5		ᅩ	ᅩ	×	II	
ABI	91 - 01	0		ᅩ	ㅗ	ㅗ	II	
	6 - E	4		¥	Ж	K	II	
	Z- ZZ	4 %		¥	¥	¥	II	
0	92 - 02	4		×	X	K	II	
Июль	<u> 91 - E1</u>	4		×	¥	X	II	
	21 - 9	4		×	X	K	=	
S	- 62	4 4		쏘	×	¥	II	
	82 - 22	4 κ		Ф	>	Э	II	
4	15 - 21	4 2			>		II	
Июнь	<del>1</del> 1 - 8	4 1			>		II	
	Z - T	4 0			>	⊏	II	
	15 - 21	6 3			>		II	
,_	18 - 24	က ဆ					II	
Май	<u> ZI - II</u>	7					II	
	01 - <del>1</del> 0	9					II	асть)
5	- <u>ZZ</u>	 2					II	Модули и дисциплины (вариятивная часть)
	92 - 02	ω 4					II	Т
ель	61 - EI	ω m					II	ариа
Апрель	21 - 9	2 3					II	(E
	- 08						" "	игл
_	<u> </u>	1 3						цисц
	72 - 91	m 0					_	H
Март	51 - 6	9 2					<u> </u>	Иоду.
2	8 - 2	8 7					L	
	- 52	7					_	
	<u> </u>	2					_	
Ге	CT	2					_	<u>,</u>
Феврал		2 4					П	
	- 9Z	3					П	
		7					П	
рь	19 - 25	2 1					П	
Январь	11 - 18	2					Э	
	11 - 5	1		ᅩ	ᅩ	×	×	
Þ	- 67	-1 8		ㅗ	×	×	×	
_	82 - 22	1 7			Э	>	П	
Декабрь	15 - 21	1			Э	7	П	<u> </u>
Дек	<del>1</del> 1 - 8	1				У	П	часл
	7 - 1	1 4					П	ьная
	24 - 30	1 8					Е	зател
l6pb	17 - 23	1 2					П	в90)
Ноябрь	91 - 01						П	ИН Б
	6 - E	1					П	Модули и дисциплины (обязательная часть)
7	- 72	6					П	и дис
ģ	92 - 02	8					λ	дули
Октябр	61 - EI	7					У	Mo
	21 - 9	9					λ	
	- 67	5					У У	
Р	82 - 22	4						
ябр	15 - 21	3						
Сентябрь	<del>1</del> 1 - 8	2						
L	7 - 1	1						::
	ВУП			OPBP	0 P P	О Р В	0 h	іачен
	КЛЬС			Ħ	2	3	4	Обозначения:
			_					•

Государственная итоговая аттестация Каникулы Промежуточная аттестация Практики У, П

				92	110	108	108	70	70	122	72	74	70	104	178	88	46		36	36
9	25	43		6												6		0		
9	24	42	28	4	2	4	2			4	2			2	4	2	2	0		
9	23	41	28	2	4	4	2	2		2	2			2	4	2	2	0		
нп	22	40	30	4	2	2	2	2		2	2	2		4	4	2	2	0		
S	21	39	28	2	2	2	2	2		2	2	2		4	4	2	2	0		
S	20	38	30	2	2	4	2	2		2	2	2		4	4	2	2	0		
S	19	37	28	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	4	2	7	2		2
ШН	18	36	28	2	2	4	2			2	2	2	7	2	4	2	2	2		2
4	17	35	28	7	2	2	2	2		2	2	2	7	7	4	2	2	2		2
4	16	34	28	2	2	4	2	2		2		2	2	2	4	2	7	2		2
4	15	33	28	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	4	2	2	2		2
4	4	32	28	2	2	4	4			2		2	2	2	4	2	7	2		2
3	13	31	28	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	4	2	2	2		2
3	12	30	28	2	2	2	2	2		2	2	2	2	7	4	2	2	7		2
3	11	29	28	2	2	4	2	2		2		2	2	7	4	2	2	2		2
3	10	28	32		4	4	4			4	2	2	2	7	4	2	2	2		2
ШН	6	27	32	2	2	4	2	2		4	2	2	2	2	4	2	2	2		2
7	∞	26	32		2	4	4	2		4	2	2	2	2	4	2	2	2		2
7	7	25	32	2	2	4	2	2		4	2	2	2	7	4	2	2	2		2
7	9	24	32		4	4	4			4	2	2	7	2	4	2	2	2		2
шн	5	23	32	2	2	2	4	2		4	2	2	7	2	4	2	2	2		2
-	4	22	32		4	4	2	2		4		2	7	4	4	2	2	2		2
-	3	21	32	2	2	2	4	2		4	2		7	4	4	2	2	2		2
-	7	20	32		4	4	2	2		4	2	2	2	2	4	2	2	2		2
-	-	19		×	×	×	×	×	×	К	×	K	×	×	К	K	×	3		×
12	52	18		×	×	×	×	×	×	К	×	K	×	×	К	K	×	3		×
12	51	17	36	4	4	2	2	2	2	4	2	2	2	2	9	2		0		
12	20	16	36	2	4	2	2	2	9	4	2	2	2	2	4	2		0		
пн 12	49	15	36	2	4	2	4	2	4	4	2	2	2	2	4	2		0		
	48	14	36	2	2	2	2	2	9	4	2	2	2	2	9	2		0		
=	2 47	2 13	36	2	4	2	4	2	4	4	2	2	2	2	4	2		0		
	2 46	1 12	36	2	2	2	2	2	4	4	2	2	2	4	9	2		0		
пн 10 10 10 10 пн 11 11 11	4 45	0 111	98 9	2	4	2	4	. 2	4	2	2	2	2	4	4	2		0		
0	8 44	10	98 9	2	4	2	4	2	4	2	2	2	2	2	9	2		0		
0	2 43	6	96 36	2	4	2	2	2	4	4	2	2	2	4	4	2		0		
0	1 42	∞	96 36	2	4	2	4	2	4	1 2	2	2	2	1 2	9 9	2		0		
0	40 41	9	36 36	2 2	2 2	2	1 2	2	4	1 4	2	2 2	2	4	9 1	2 2		0 0		
н		5	36 3		2 2	2	4	2	4	1 4	2	2 2	2 2	4	6 4			0		
н 6	8 39		36 3	2 2		2	2	2	4	4	2	2 2		4		6 2		0		
	7 38	4		2 2	1 2	2	1 2	2	4	2	2	2 2	2	4	6 4					
6 6	6 37	2 3	36 36	2 2	2 4	2 2	2 4	2 2	4	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	9 9	6 2		0 0		
6 ни	35 36	1	36 30	2 2	4 2	2 2	4 2	2 2	4 4	4 2	2 2	2 2	2 2	2 2	4 6	2 6		0 0		
	1 60 1		3	(4	7	(1	7		7	7	(1	(1		(4	7	(4				
	компоненты программы		Блок ООД	Русский язык	Литература	История	Иностранный язык	Обществознание	География	Информатика	Биология	химих	Основы безопасности жизнедеятельно сти	Физическая культура	Математика	Физика	Основы проектной цеятельности	Общий гуманитарный и социально- экономический	учебный цикл	Основы философии
	индекс			00Д.01	00Д.05	00Д.03	00Д.04	00Д.05	90:ДОО	00Д.01	80.ДОО	60.ДОО	00Д.10	00Д.11	00Д.12	00Д.13	00Д.14	огсэ.		OFC3.01

108	36	36	36	36	36	36	1476
0	0		0		0		36
∞	4	4	0		4	4	36
∞	4	4	0		4	4	36
9	4	4	0		2	2	36
∞	4	4	0		4	4	36
9	4	4	0		2	2	36
9	7	2	2	2	7	2	36
9	2	2	7	2	2	2	36
9	7	2	2	2	2	2	36
9	7	2	7	2	2	2	36
9	2	2	2	2	2	2	36
9	2	2	2	2	2	2	36
9	2	2	2	2	2	2	36
9	2	2	2	2	7	2	36
9	0		2	2	4	4	5 36
2	0		2	2	0		96 36
2	0		2	2	0		5 36
2	0		7	2	0		96 36
2 2	0 0		2	2	0 0		36 36
2 2	0		2 2	2 2	0		36 3
7	0		2	2	0		36 3
7	0		5	2	0		36 3
2	0		5	2	0		36 3
	¥	К	К	К	ĸ	К	,
	К	К	×	К	×	К	
0	0		0		0		36
0	0		0		0		
0	0		0		0		36
0	0		0 0		0		36
0	0		0		0		36
0	0		0		0		36
0	0		0		0		36
0	0		0		0		36
0	0		0		0		36
0	0		0		0		36
0	0		0		0		36
0	0		0 0 0 0 0 0 0 0 0		0		36
0	0		0		0		36
0	0		0		0		36
0	0		0 0		0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		36
0	0 0		0 0		0 0		36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 3
0			0				36
Обязательный профессиональ.         0	Общетехническ ое обеспечение профессиональ ной деятельности	Инженерная графика	Основы экономики и менеджмента	Менеджмент	Безопасность в сварочном производстве	Охрана труда	Всего часов в неделю учебных занятий
OIIB	мдм.01	90:ПО	МДМ.02	ОП.04	мдм.03	0П.05	

2 курс

9 9 ин 10 10 10 ин 11 11 11 11 12 12 12
3
9 10 11 12 13 14 15 16 17
8 6 6 8 8 8
2 2 2 2 4 4 4 b
2 4 2 2 2 2 2 3 k
2 2 2 2 2 2 K
4 4 4 0 0

70	70	160	48	64	48	958	410	58	09	88	09	84	09	74	36	38	34
		0				36	0							0			0
		0				36	0							0			0
		0				36	0							0			0
		0				36	0							0			-
- 7	2	0				36	0	4			4	4		2 0		2	0
- 2	2	0				30	12	4			4	4		4	2	2	
- 7	7	0				30	12	2			4	4		4	2	2	7
- 7	2	0				0 30	2 10	4			4	4		4	7	2	7
- 2	7	0				30 30	10 12	2			2	9		4	2	2	2
2	7	0				30 3	10 1	2			4	4		4	2	2	2
7	2	0 (				30	10 1	2			2	9		4	7	2	7
2	2	0				30	12	4			4	4		4	2	2	2
2	2	0				30	10	2	_		2	9		4	2	2	2
2	2					30	10	4			2	4		4	2	2	7
- 7	2	0				30	10	2			2	9		4	7	2	7
2	2	0				30	10	2			4	4		4	2	2	2
- 2	2	0				30	10	4			2	4		4	2	2	7
2	2	0				30	10	4			2 2	4		4	2 2	2 2	2
- 2	2	0				30	10	2			4	4		4	2	2	7
- 2	7	0				30	10	4			4	4		4	2	2	7
- 7	2	0				30 30	10 12	2			4	4		4	2	2	7
2	7	0				30 30	12 10	4			4	4		4	2	2	7
٠	×	0	2	К	v	3		×	×	5	5	×	J		۶	×	2
- <del>-</del>	Ş				×			K	×	2	2	K	2		<i>y</i> 3	K	2
		0				0				(			(	0			0
					9	0	0							0			0
- 2	2	10	2	4	4	14	14		4	9			4	0			0
2	2	10	2	4	4	14	14		4	9			4	0			0
- 2	2	10	2	4	4	14	14		4	9			4	0			-
2	2 2	12	2 2	9 9	4	14	14		4	9 9			4	0 0			0 0
	2	12	2	4	4	14	14		4	9			4	0			0
- 7	2	2 10	4	4	4	4 14	14 14		4	9			4	0			0
- 7	2	10 12	4	4	2	14 14	14 14		4	9			4	0			0
-2	2	12 10	4	4	4	14 1,	14 17		4	9			4	0			0
2	2	10 1	4	4	2	14 1	14 11		4	9			4	0			0
2	2	12	4	4	4	14	14		4	9			4	0			0
2	4	10	4	4	2	12	12		4	4			4	0			0
4	2	10	4	4	2	14	14		4	9			4	0			0
- 2	2	10	4	4	2	14	14		4	9			4	0			0
_2	-7	и , 0	4	4	7	- 4	а . — 4	1 1	4	9	H		4	0	<b>"</b> 1		
њій	Кı	Математически й и общий естественнонау чный учебный цикл	ка	ика		Обязательный профессиональ ный блок	Общетехническ ое обеспечение профессиональ ной деятельности	Информационны е технологии в профессиональн ой деятельности	ая	ая	Материаловеден ие	Метрология, стандартизация и сертификация	Электрогехника и электроника	и и нта	Правовое обеспечение профессиональн ой деятельности	I 111	Безопасность в сварочном производстве
грань	ческа ура	Математич б и общий сстественн нный учеб цикл	Математика	рмат	ка	Эбязатель грофессио ный блок	етехн еспеч есси	рман нолог ессис ятель	нерн ка	Гехническая леханика	риалс	олог: :арти: гифил	Электротехни и электроника	Эсновы экономики и менеджмента	Правовое обеспечение трофессиона ой деятельно	Эсновы экономики эрганизаци	паснс учнол зводс
Иностранный язык	Физическая культура	Мател й и об естест чный цикл	Мате	Информатика	Физика	Обяз: проф ный (	Общетехниче ое обеспечени профессионал ной цеятельности	Информационн е технологии в профессионалы ой деятельност	Инженерная графика	Гехничесі механика	Матер ие	Метрология, стандартизац и сертификап	Элект 1 элек	Основы экономики и менеджмента	Правовое эбеспечен профессис	Основы экономики организации	Безопасность сварочном производстве
													. , 🖦			∪	
огсэ.03	ОГСЭ.04	<del>,</del>	EH.01	EH.02	EH.03	ОПБ	МДМ.01	ОП.01	90:ПО	70:ПО	80:ПО	0П.10	60'ШО	мдм.02	ОП.02	ОП.03	МДМ.03
Ю	OI	EH.	EH	EH	EH	0	M)	Ю	OI.	OI.	OI.	OL	OI.	Ψ	IO	OI	Σ̈́

3 курс

			128	64	64	934	34	34	200	196	304	238	112	126
9	26	43	•				0				6	0		
9	25	42	0			0	0		0			0		
9	24	14	0			0	0		•			0		
9	23	40	0			0	0		•			0		
S	22	39	0			0	0		0			0		
5	21	38	0			0	0		0			0		
S	20	37	4	2	2	97	0		12		12	9		9
S	19	36	4	2	2	28	0		10		10	8		∞
HH		35	4	2	2	26	0		12		12	9		6
4	17 18	34	4	2	2	28	0		10		10	8		8
4	16	33	4	2	2	56	0		12		12	6		9
4	15	32	4	2	2	28	0		10		10	8		8
H	14	31	4	2	2	97	0		12		12	2		9
3	13	30	4	2	2	. 82	0		10		10	8		8
3	12	29	4	2	2	97	) (		12		12	2		9
3	111	78	4	2	2	28 2	) 0		10		10	) 8		∞
С		27	4	2	2	76 2	0		12 1		12	2		9
ЦН	9 10	26	4	2	2	82	0 (		10		10			8
2	∞	25	4	2	2	7 97	)		12 1		12			9
2	7	24	4	2	2	28 2	0 (		10		10	) 8		~
2	9	23	4	2	2	97	) 0		12		12	3 9		9
H	5	22	4	2	2	28 2	) 0		10		10	8		∞
	4	21	4	2	2	7 97	) 0		12 1		12	8 9		9
_	3	20	4	2	2	28 2	0 0		10 1		10			8
_	2	19				7	0 ж		=					
нп	_	18						- ×		×	×		¥	
12 n	52	17 1	0	2	×	_	ĸ	- ×	_	×	×	_	¥	
12	51	16 1	0			0	0		-					
[2	50	15 1	0			0	0		-					
[2]	49	14	4	2	2	32 0	0	2	22 0	14	8	0	∞	
=		13 1	4	2	2	32 3	- 7	2	22 2	14	8		∞	
=	46 47 48	12	4	2	2	32 3	-2	2	22 2	14	8	8 8	∞	
=	46	=	4	2	2	32 3	2	2	22 2	14	8	8	∞	
	45	10	4	2	2	32	2 2	2	22	14	8	8	~	
Ħ	44	6	4	2	2	32	2	2	52	14	8	8	∞	
10	43	∞	4	2	2	32		2	22	14	8	8	~	
10	42	7	4	2	2	32 3	2 2	2	22 2	14		~	∞	
9 пн 10 10 10 пн 11 11 11 11 11	40 41 42	9	4	2	2	32 3	4	4	20 2	14	9	8 8	∞	
Ħ	40	S	4	2	2	32 3	2 4	2	22 2	14	8	8	∞	
6	39	4	4	2	2	32 3	+	4	20 2	14	9	8	∞	
6	38	3	4	2	2	32 3	2 4	2	22 2	14	8	8	∞	
6	37	7	4	2	2	32 3	7	4	20 2	14	9	~	∞	
6	36	_	4	2	2	32 3	4	~	22 2	14	~	~	~	
		•			pa			,	.,			-	<u> </u>	
	компоненты программы		Убщий уманитарный и социально- кономический чебный цикл	Иностранный язык	Физическая культура	Обязательный профессиональный блок	гь в зе	Безопасность жизнедеятельности	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления свариых конструкций	Гехнология зварочных работ	Основное оборудование для производства сварных конструкций	Разработка гехнологических процессов и проектирование изделий	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	КИН
	компоненты программы		Общий гуманитарный г социально- социально- экономический учебный цикл	тнны	экая	Обязательный профессиональ 5лок	Безопасность в сварочном производстве	Безопасность жизнедеятель	Подготовка и осуществление технологически процессов изготовления сварных конструкций	ытия ых р	Эсновное оборудование производства зварных сонструкций	Разработка технологиче процессов и проектировя	Основы расчета проектирования сварных конструкций	Основы проектирования
	КОМ		Общий гуманит социаль эконом учебный учебный учебный социаль учебный социаль учебный социаль	стра	ичес	язат фесо	Безопаснос сварочном производст	эпас. неде	Подготовк осуществл гехнологич процессов изготовлен сварных	Гехнология :варочных р	Основное эборудова производс зварных конструкц	Разработка гехнологич процессов и проектиров изделий	Эсновы р проектир зварных сонструк	Основы проекти
			Ofi rym cou	Инс	Физ	Обяз; проф блок	Без сва про	Безс	Hoz ocyz rexi npo nsrq cbaj	Гех. свар	Осн обор прод свар конс	Раз гехі про про изде	Осн про свар конс	Осн
										01	02		01	02
	ндекс	и	.E	OFCЭ.03	OΓCЭ.04		МДМ.03	11	10	МДК.01.01	МДК.01.02	02	МДК.02.01	МДК.02.02
			OFC3.	ЭГС	ЭГС	шо	МДП	ОП.11	ПМ.01	МДК	МДВ	ПМ.02	MAIR	МДБ
							_			_				

	108	108	54	42	0	0	378	378	06	108	180	36 36 1476
	0		0				0	0				36
	0		0		0		36	36			36	36
	0		0		0		36	36			36	36
	0		0		0		36	36			36	36
	0		0		0		36	36			36	36
	0		0		0		36	36			36	36
	9	9	7	7	0		9	9	9			36
	9	9	4	4	0		4	4	4			36 36
	9	9 9	7	2	0			9	9			36
	9	9 9	4	4	0 0		4 9	4 9	4			36 36
	9	9	7	4	0		4	4	4			
	9	9	4		0		9	9	9			36
	9	9	7	4	0		4	4	4			36
	9	9	4		0		9	9	9			36 36
	9	9	-7	4	0		4	4	4			
	9	9	4	. 7	0		9	9	9			36 36
	9	9	7	4	0		4	4	4			36 3
	9	9	4	2	0		9	9	9			36 3
	9	9		4	0		4	4	4			36 3
	9 9	9	4	2	0		9	9	9			99
	9	9	- 7	4	0		4	4	4			36 36
	9 9	9	2 4	2	0		9	9	9			36 3
	9	9	7	4	0		4	4	4			36 3
		λ	· ·	>	2	٧	0		۶	٧.	K	0
	К	, λ	У	>	2	· ·	0		·	ĸ	۷ ,	0
	0		0		0		36	36		36		
	0		0		0		36	36		36		96 98
	0		0		0		36	36		36		36
	0		0		0		•	0				36
	0		0		0		0	0				36
	0		0		0		0	0				36
	0		0		0		0	•				36
	0		0		0		0	0				36
	0		0		0		0	0				36
	0		0		0		0	0				36
	0		0		0		0	0				36
	0		0		0 0		0 0	0				36
	0		0		0		0	0				96 96 96 96 96 96 96 98 98 98 98 98 98 98
	0		0		0		0	0				36
	0		0		0		0	0				36
	0		0		0		0	0				5 36
	0		0	Z								36
их	Контроль качества сварочных работ	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	и	Основы организации и планирования производственных забот на сварочном частке	Выполнение работ по профессии "Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе"	В	Цополнительный профессиональный блок	ПМ.06 Выполнение работ по профессии Контролер	тва	ика	ная	XI9
ческ	, кач х ра	мето, качес ז сва ий	ция анис го утва	эганн вани твен варо	ние 1 ссии к ду: цимс им в	очна	онал	проф проф р	сий качес звлен ий	ракт	ствег	ов в
логи ссов	роль	EL N 13 OUR 1 TOB 1	низа иров чно	вы ор ниро водс на с	офес рщи зи вяш родс	ежут	нил	6 Вь по 1 роле	Hech OIL 1 3FOTC BIX PYKII	тая п	зводс ика	, час 10 уч ий
гехнологических троцессов	Контроль качест сварочных работ	Формы и методы контроля качества металлов и сварны конструкций	Организация и планирование сварочного производства	Основы организаци планирования производственных работ на сварочном участке	Выполнение раб по профессии "Сварцик дугол сварки неплавящимся электродом в	Промежуточная аттестация	Дополнительный профессиональнь блок	ПМ.06 Выполнен работ по професс Контролер сварочных работ	Гехнический контроль качества при изготовлении сварных конструкций	Учебная практика	Производственная практика	Всего часов в неделю учебных занятий
<u> </u>	<b>∡</b> 5		) H			<u> </u>		<u> </u>		Σ	I.	H # 15
	_	МДК.03.01	-	МДК.04.01	150			,5	МДК.06.01	.02	.01.	
	ПМ.03	ДК.(	ПМ.04	ДК.С	ПМ.05	A	THIP	ПМ.06	ДК.С	УП.05.02.	ПП.05.01.	
		Σ		ΙΣ	<b>E</b>	ПА			Σ	У	Ε	

				8	8	368	116	∞	36	72	0	108	0	72	0	72	0	36	0	72	36
				0		0	0					0				0				•	
3	12		30	0		0	0					0				0				•	
3	11		29	0		0	0					0				0				0	
3	10		28	0		0	0					0				0				0	
3	6		27	0		0	0					0				0				0	
2	8		26	0		0	0					0				0				0	
2	7		25	0		0	0					0				0				0	
2	9		24	0		0	0					0				0				0	
2	S		23	0		0	0					0				0				0	
1	4		22	0		0	0					0				0				0	
1	3	<u> </u>	21	0		0	0					0				0				•	
1	2	-	20	0		0	0					0				0			9	0	
1	1		19	×	К	0		×	К	х	Ж		Х	К	Х		K	K	Х		х
пн	53	-	18	К	Ж	0		×	Ж	×	×		Ж	К	Ж		К	К	Ж		×
2 12	52	<u> </u>	5 17	0		0	0					0				0				0	
2 12	0 51	<u> </u>	5 16	0		9 0	0					0				0				0 9	
н 12	9 50	_	_	0		36	0					0				0		5		36	
Ш	3 49	-	3 14	0		36	0					0				36		36		•	
11	7 48	_	2 13	0		5 0	0				9	2 0		2	6	0				0	
1 11	6 47	-	1 12	0		36 36	0					36 36		36 36		0				0	
11 11	45 46	-	0	0 0		36 3	36 0			36				3		0				•	
тн 1	44		9	0		36 3	36 3			36 3		0				0				-	
10 п	43 4	-	∞	0		0 3				(4)		0 0				0 0				0 0	
10 1	42 4	-	7	0		36 (	0 0					0 0				36 (	36				
10	41	-	9	0		36	0					36 (	36			0					
ШН	40		5	0		36	36		36			0				0				•	
6	39	F	4	2	2	12	7	2				0				0				-01	10
6	38		т	2	2	10	7	2				0				0				∞	∞
6	37		7	2	2	12	2	2				0				0				10	10
ШН	36		-	2	2	10	2	2				0				0				∞	∞
	IMMBI	<u> </u>		ги		К	вление	े तुगम		тика	кил	ческих вание		тика	кил	хганьоды		тика	ция	ование гва	т на
	компоненты программы			Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	Физическая культура	Обязательный професиональный блок	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Основное оборудование для производства сварных конструкций	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Учебная практика	Производственная практика	Промежугочная аттестация	Контроль качества сварочных работ	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Организация и планирование сварочного производства	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
	нЦекс	и		огсэ.	OFC3.04	ОПБ	ПМ.01	МДК.01.02	УП.01.01	ПП.01.01	ПА	ПМ.02	УП.02.01	ПП.02.01	ПА	ПМ.03	УП.03.01	ПП.03.01	ПА	ПМ.04	МДК.04.01

36	200	200	92	36	72	0	41	216	1008			_	∞	∞	368	116	<b>∞</b>	36	72	0	108	0
	0	0					144	216	396				•		0	0					0	
	0	0						36	36	3	12	90	0		0	0					0	
	0	0						36	36	3	11	29	0		0	0					0	
	0	0						36	36	3	10	_ ×c	0		0	0					0	
	0	0						36	36	3	6	7.0	0		0	0					0	
	0	0						36	36	2	8	76	0		0	0					0	
	0	0						36	36	2	7	25	0		0	0					0	
	0	0					36		36	2	9	40	0		0	0					0	
	0	0					36		36	2	5	23	0		0	0					0	
	0	0					36		36	1	4	22	0		0	0					0	
	0	0					36		36	1	3	1,	0		0	0					0	
	0	0				Е			36	1	2	20	0		0	0					0	
* ;	0		К	К	К	К	К			1	1	19	` ¥	Х	0		К	К	К	К		Х
×	0		K	к	К	К	Х			ШН	53	18	×	х	0		К	К	К	К		Х
	36	36			36				36	12	52	17	0		0	0					0	
	36	36			36				36	12	51	16	0		0	0					0	
36	0	0							36	12	50	15	0		36	0					0	
	0	0							36	ШН	49	14	0		36	0					0	
	0	0							36	11	48	73	0		0	0				3	0	
	0	0							36	11	47	12	0		36	0					36	
	0	0							36	11	46	Ξ	. •		36	0					36	
	0	0							36	11	45	10	•		36	36			36		0	
	0	0							36	ШН	4	0	•		36	36			36		0	
	36	36		36					36	10	43	~	•		0	0					0	
	0	0							36	10	42	7	0		36	0					0	
	0	0							36	10	41	9	• •		36	•					36	36
	0	•							36	нш	40	v	. 0		36	36		36			0	
	22	22	22						36	6	39	4	2	2	12	2	2				0	
	24	24	24						36	6	38	'n	. 4	7	10	7	2				0	
	22	22	22						36	6	37	,	7	2	12	7	2				0	
	24	24	24						36	нш	36	-	. 2	2	10	2	2				0	
Производственная практика Промежуточная аттестация	Дополнительный профессиональный блок	ПМ.06 Выполнение работ по профессии Контролер сварочных работ	Технический контроль качества при изготовлении сварных конструкций	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Производственная практика (преддипломная)	ГИА. Государственная итоговая аттестация	Всего часов в неделю учебных занятий	компоненты программы			Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	Физическая культура	Обязательный професиональный блок	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Основное оборудование для производства сварных конструкций	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	Учебная практика
ПП.04.01	дше	HM.06	МДК.06.01	УП.06.01	ПП.06.01	ПА	ПДП.01	ГИА		индекс			огсэ.	OFC3.04	ОШБ	HM.01	МДК.01.02	УП.01.01	ПП.01.01	ПА	ПМ.02	УП.02.01

72	0	72	0	36	•	72	36	36	0	200	200	92	36	72	0	144	216	,
		0				0				0	0					144	216	700
		0				0				0	0						36	).
		0				0				0	0						36	ì
		0				0				0	0						36	36
		0				0				0	0						36	36
		0				0				0	0						36	36
		0				0				0	0						36	36
		0				0				0	0					36		36
		0				0				0	0					36		36
		0				0				0	0					36		38
		0				0				0	0					36		36
		0			6	0			6	0	0				6			32
К	×		К	×	×		×	×	×	0		Х	Я	К	Ж	×		
K	×		х	×	×		×	×	×	0		×	К	Ж	×	К		
		0				0				36	36			36				36
		0				0				36	36			36				36
		0				36		36		0	0							35
		36		36		0				0	0							35
	6	0				0				0	0							36
36		0				0				0	0							36
36		0				0				0	0							35
		0				0				0	0							36
		0				0				0 9	0 0		5					36
		5 0	5			0				36	36		36					36
		36	36			0				0	0							36
		0				0				0	0							<b>9</b> £
		0				0 0	0			0 7	2 0	2						36
		0				10	8 10			24 22	24 22	24 22						yr yr
		0				10 8	10			22 2	22 2	22 2						36
_		0								24 2	24 2	24						36
		0 x				<b>∞</b>	∞			2	2							
Производственная практика	Промежугочная аттестация	Контроль качества сварочных работ	Учебная практика	Производственная практика	Промежугочная аттестация	Организация и планирование сварочного производства	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Дополнительный профессиональный блок	ИМ.06 Выполнение работ по профессии Контролер сварочных работ	Технический контроль качества при изготовлении сварных конструкций	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Производственная практика (преддипломная)	ГИА.Государственная итоговая аттестация	Всего часов в неделю учебных
ПП.02.01	ПА	ПМ.03	УП.03.01	ПП.03.01	ПА	IIM.04	МДК.04.01	ПП.04.01	ПА	ДШБ	ПМ.06	МДК.06.01	УП.06.01	ПП.06.01	ПА	пдп.01	ГИА	

## 5.4. Рабочая программа воспитания

5.4.1. Цель и задачи воспитания обучающихся при освоении ими образовательной программы:

Цель рабочей программы воспитания — создание организационно-педагогических условий для формирования личностных результатов обучающихся, проявляющихся в развитии их позитивных чувств и отношений к российским гражданским (базовым, общенациональным) нормам и ценностям, закреплённым в Конституции Российской Федерации, с учетом традиций и культуры субъекта Российской Федерации, деловых качеств специалистов среднего звена, определенных отраслевыми требованиями (корпоративной культурой).

### Задачи:

- формирование единого воспитательного пространства, создающего равные условия для развития обучающихся профессиональной образовательной организации;
- организация всех видов деятельности, вовлекающей обучающихся в общественноценностные социализирующие отношения;
- формирование у обучающихся профессиональной образовательной организации общих ценностей, моральных и нравственных ориентиров, необходимых для устойчивого развития государства;
- усиление воспитательного воздействия благодаря непрерывности процесса воспитания.
  - 5.4.2. Рабочая программа воспитания представлена в приложении 4.
  - 5.5. Календарный план воспитательной работы

Календарный план воспитательной работы представлен в приложении 4.

# РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

# 6.1. Требования к материально-техническому обеспечению образовательной программы.

6.1.1. Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной и воспитательной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования стандартов.

## Перечень специальных помещений

## Кабинеты:

«Гуманитарных дисциплин»

«Социально-экономических дисциплин»

«Иностранного языка»

«Естественнонаучных дисциплин»

«Безопасности жизнедеятельности»

«Математических дисциплин»

«Информатики»

### Лаборатории:

«Технологии электрической сварки плавлением; контактной сварки» «Испытания материалов и контроля качества сварных соединений»

### Мастерские:

«Процессов сварки и лазерной резки» «Неразрушающий контроль изделий машиностроения»

### Спортивный комплекс

Спортивный зал Тренажерный зал

#### Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
- актовый зал.
- 6.1.2. Материально-техническое оснащение кабинетов, лабораторий, мастерских и баз практики по специальности.

Образовательная организация, реализующая программу по специальности 22.02.06 Сварочное производство, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам в разрезе выбранных траекторий. Минимально необходимый для реализации ООП перечень материально-технического обеспечения включает в себя:

### 6.1.2.1 Оснащение кабинетов

Кабинет «Гуманитарных дисциплин»

$N_{\underline{0}}$	Наименование оборудования	Техническое описание	
I Специализированная мебель и системы хранения			
Осн	овное оборудование		
1	рабочее место преподавателя	стол, стул	
1.	посадочные места по количеству обучающихся	столы, стулья	
3.	доска классная		
Доп	олнительное оборудование		
	-		
II Технические средства			
Осн	овное оборудование		
1.	Персональный компьютер	Системный блок, монитор с	
		лицензионным программным	
		обеспечением, с выходом в	
		интернет	
Доп	олнительное оборудование		
	-		
ШД	<b>Цемонстрационные учебно-наглядные пособия</b>		
Осн	овное оборудование		
1.	Плакаты по дисциплине	ознакомительного,	
		обучающего, характера по	
		темам учебной дисциплины;	

Дополнительное оборудование			

## Кабинет «Социально-экономических дисциплин»

No	Наименование оборудования	Техническое описание	
I Сп	I Специализированная мебель и системы хранения		
Осн	овное оборудование		
1	рабочее место преподавателя	стол, стул	
2.	посадочные места по количеству обучающихся	столы, стулья	
3.	доска классная		
Доп	олнительное оборудование	·	
	-		
II T	ехнические средства		
	овное оборудование		
2.	Персональный компьютер	Системный блок, монитор с	
		лицензионным программным	
		обеспечением, с выходом в	
		интернет	
Доп	олнительное оборудование	•	
	-		
	<b>Цемонстрационные учебно-наглядные пособия</b>		
Осн	овное оборудование		
1.	Плакаты по дисциплине	ознакомительного,	
		обучающего, характера по	
		темам учебной дисциплины;	
Доп	олнительное оборудование		

# Кабинет «Иностранного языка»

No	Наименование оборудования	Техническое описание	
	I Специализированная мебель и системы хранения		
	Основное оборудование		
1			
1	рабочее место преподавателя	стол, стул	
3.	посадочные места по количеству обучающихся	столы, стулья	
3.	доска классная		
Доп	олнительное оборудование	_	
	-		
II To	ехнические средства		
Осн	овное оборудование		
3.	Персональный компьютер	Системный блок, монитор с	
		лицензионным программным	
		обеспечением, с выходом в	
		интернет	
Доп	олнительное оборудование	·	
	-		
ШД	[емонстрационные учебно-наглядные пособия		
Осн	овное оборудование		
1.	Плакаты по дисциплине	ознакомительного,	
		обучающего, характера по	
		темам учебной дисциплины;	
Доп	Дополнительное оборудование		

# Кабинет «Естественнонаучных дисциплин»

No	Наименование оборудования	Техническое описание	
I Спе	I Специализированная мебель и системы хранения		
Осно	Основное оборудование		
1	Комплект ученической мебели		
2	Рабочее место преподавателя		
II Tex	кнические средства		
Осно	вное оборудование		
	АРМ (компьютер, мультимедийное устройство, принтер,	Оснащено лицензионным	
	колонки)	программным обеспечением	
	Доска		
	Стол для проведения демонстраций (с системой хранения		
	лотков		
III Де	монстрационные учебно-наглядные пособия		
Осног	вное оборудование		
	Комплекты наглядного материала по всем темам программы		
	Комплекты индивидуальной и группой работы по основным		
	темам программы		
	Демонстрационные наборы		
Допол	пнительное оборудование		

## Кабинет «Безопасности жизнедеятельности»

No	Наименование оборудования	Техническое описание
I Cı	пециализированная мебель и системы хранения	
Осн	ювное оборудование	
1	рабочее место преподавателя	стол, стул
2	посадочные места по количеству обучающихся	стол, стулья
3	доска классная	Доска маркерная
Доп	олнительное оборудование	
1	Шкаф	Хранение имущества и оборудования
II T	ехнические средства	
Осн	повное оборудование	
1.	Персональный компьютер	Системный блок, монитор
		с лицензионным
		программным
		обеспечением, без выхода в
		интернет
Доп	олнительное оборудование	
2.	Проектор	
3.	Экран проектора	
III ,	Демонстрационные учебно-наглядные пособия	
Осн	овное оборудование	
1	Плакаты по дисциплине	ознакомительного,
		обучающего, характера по
		темам учебной
		дисциплины;
2	массогабаритный макет автомата Калашникова	5,45-мм

3	массогабаритный макет пистолета Макарова	9*18-мм
4	массогабаритный макет гранат: Ф-1, РГД, РГО, РГН	Учебные макеты гранат,
		защитно-зеленого света
5	штык-нож сувенирный-ШНС	Штык-нож к АК-74м
6	индивидуальные средства медицинской защиты	аптечка АИ, пакеты
		перевязочные ИПП, пакеты
		противохимические
		индивидуальные ИПП-11
7	Противогазы, респираторы	Различные модификации
		противогазов и
		респираторов для
		демонстрации различных
		методов применения
		средств индивидуальной
		защиты дыхания
8	сумки и комплекты медицинского имущества	Сумка санитарная с
		укладкой-5 шт.,
9	пневматические винтовки и пистолеты	Винтовка МР-512,
		пистолет-МР-53 м, с
		возможностью стрельбы
		спортивным пулями 4.5м
10	робот-тренажер	для отработки навыков
		первой доврачебной
		помощи при СЛР и
		ранениях конечностей
	олнительное оборудование	
1	ВПХР	Для демонстрации
		действий по обнаружению
		химического заражения
		местности.
2	Комплект имитаторов ранений и поражений	Набор силиконовых
		накладок на части тела
		имитирующих ранения и
		поражения
3	Дозиметры ДП-5А, ДП-5В, ДП-63, ДП «Радэкс»	Комплекты дозиметров в
		чехлах-чемоданах

## Кабинет «Математических дисциплин»

No	Наименование оборудования	Техническое описание	
I Cı	I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование			
1	рабочее место преподавателя	стол, стул	
4.	посадочные места по количеству обучающихся	столы, стулья	
3.	доска классная		
Дополнительное оборудование			
	-		
II Технические средства			
Основное оборудование			
4.	Персональный компьютер	Системный блок, монитор с	
		лицензионным программным	

		обеспечением, с выходом в
		интернет
Доп	олнительное оборудование	
	-	
III Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1.	Плакаты по дисциплине	ознакомительного,
		обучающего, характера по
		темам учебной дисциплины;
Доп	олнительное оборудование	

# Кабинет «Информатики»

	каоинет «информатики»	
No	Наименование оборудования	Техническое описание
I Cn	ециализированная мебель и системы хранения	
Осн	овное оборудование	
1.	Стол компьютерный	
2	Стул/кресло к компьютерному столу	
3	Компьютерные столы обучающихся	
4	Интерактивный программно-аппаратный комплекс мобильный	программное обеспечение
	или стационарный	(ПО), проектор,
Доп	олнительное оборудование	
II T	ехнические средства (при необходимости)	
	овное оборудование	
1	персональный компьютер	с лицензионным ПО, с
		возможностью подключения
		к информационно-
		телекоммуникационной сети
		«Интернет»
2	Компьютер обучающегося с периферией/ноутбук	лицензионное ПО,
		образовательный контент,
		система защиты от
		вредоносной информации
Доп	олнительное оборудование	
1	Многофункциональное устройство/принтер	
III (	Специализированное оборудование, мебель и системы хранения	
Осн	овное оборудование	
Доп	олнительное оборудование	
IV J		
	овное оборудование	
1	Электронная система и ЭУМК	ознакомительного,
		обучающего, характера по
		темам учебной дисциплины
2	Медиатека и электронные учебно-методические комплексы	ознакомительного,
		обучающего, характера по
		темам учебной дисциплины
<b></b>	I .	· ' ' ' '

3	Электронные приложения на дисках, электронные учебники на	ознакомительного,	
	дисках, обучающие диски	обучающего, характера по	
	-	темам учебной дисциплины	
Допо	Дополнительное оборудование		

# Спортивный зал

No	Наименование оборудования	Техническое описание
I Cı	пециализированная мебель и системы хранения	
	овное оборудование	
1	стенка гимнастическая	Стенка гимнастическая
		деревянная
1.	перекладина навесная универсальная для стенки гим-	Турник навесной на
	настической	гимнастическую стенку
3.	гимнастические снаряды	перекладина, брусья,
		бревно, конь с ручками,
		конь для прыжков и др.
4.	маты гимнастические	
5.	спортивный инвентарь	скакалки, палки
		гимнастические, мячи
		набивные, мячи для
		метания, гантели (разные),
		гири 16, 24, 32 кг
6	оборудование для игры в баскетбол	кольца баскетбольные,
		щиты баскетбольные,
7	оборудование для игры в баскетбол	стойки волейбольные,
		волейбольные мячи
8	оборудование для минифутбола	ворота для мини-футбола,
		сетки для ворот мини-
		футбольных, гасители для
		ворот мини-футбольных,
		мячи для мини-футбола
Доп	олнительное оборудование	
1	гимнастические скамейки	
	ехнические средства	
Осн	овное оборудование	
1	Персональный компьютер	Системный блок, монитор
		с лицензионным
		программным
		обеспечением, с выходом в
		интернет
Доп	олнительное оборудование	
	-	
	<b>Цемонстрационные учебно-наглядные пособия</b>	
Осн	овное оборудование	

1.	плакаты по дисциплине	ознакомительного,		
		обучающего, характера по		
		темам учебной		
		дисциплины;		
Доп	Дополнительное оборудование			

### Тренажерный зал

16, 24, 32 кг., скакалки и тд.	Специализированная мебель и системы хранения сновное оборудование	стенка гимнастическая деревянная 2200х800х140 мм, с турником турник стационарный, закрепленный
Остенка гимнастическая           1         стенка гимнастическая         стенка гимнастическая деревянная 2200х800х140 мм, с турником           2.         перекладина стационарная или навесная универсальная для стенки гимнастической         турник стационарный, закрепленный           3.         гимнастические енаряды и инвентарь         тренажерно -блочные устройства для различных групп мышц брусья, штанги с разловесом, скамейки для выполнения жимов лежа, гантели, гири 16, 24, 32 кг., скакалки и тд.           4.         маты гимнастические           7         гимнастические скамейки           1         гимнастические скамейки           Индетические средства           Остемное оборудование           1         Персональный компьютер         системный блок, монитор отлицензионным программным обеспечением, с выходом в интернет           Дополнительное оборудование         -         тренаментальный собых обрудование           1.         плакаты по дисциплине         ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;	сновное оборудование	деревянная 2200x800x140 мм, с турником турник стационарный, закрепленный
1 стенка гимнастическая  2. перекладина стационарная или навесная универсальная для стенки гимнастической  3. гимнастические снаряды и инвентарь  Тренажерно -блочные устройства для различных групп мышц брусья, штанги с разновесом, скамейки для выполнения жимов лежа, гантели, гири 16, 24, 32 кг., скакалки и тд.  4. маты гимнастические  Дополнительное оборудование  Технические средства  Основное оборудование  Персональный компьютер  Персональный компьютер  Персональный компьютер  Пи демонстрационные учебно-наглядные пособия  Основное оборудование  Плакаты по дисциплине  Ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;		деревянная 2200x800x140 мм, с турником турник стационарный, закрепленный
Деревянная 2200х800х140 мм, с турпиком	стенка гимнастическая	деревянная 2200x800x140 мм, с турником турник стационарный, закрепленный
стенки гимнастической   закрепленный		закрепленный
устройства для различных групп мыщц брусья, штанги с разновесом, скамейки для выполнения жимов лежа, гантели, гири 16, 24, 32 кг., скакалки и тд.  4. маты гимнастические  Тимнастические скамейки  И технические средства  Основное оборудование  Персональный компьютер  Персональный компьютер  Системный блок, монитор о лицензионным программным обеспечением, с выходом в интернет  Дополнительное оборудование  Тимнастические средства  Основное оборудование  Персональный компьютер  Персональный компьютер  Основное оборудование  Программным обеспечением, с выходом в интернет  Основное оборудование  Плакаты по дисциплине  Ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;		тренажерно -блочице
Дополнительное оборудование  1 гимнастические скамейки  II Технические средства  Основное оборудование  1 Персональный компьютер системный блок, монитор опицензионным программным обеспечением, с выходом в интернет  Дополнительное оборудование  - Персональный компьютер обеспечением, с выходом в интернет  И фемонстрационные учебно-наглядные пособия  Основное оборудование  1. Плакаты по дисциплине ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;	гимнастические снаряды и инвентарь	устройства для различных групп мышц брусья, штанги с разновесом, скамейки для выполнения жимов лежа, гантели, гири 16, 24, 32 кг., скакалки и
П Технические средства         Основное оборудование       системный блок, монитор олицензионным программным обеспечением, с выходом в интернет         Дополнительное оборудование       -         III Демонстрационные учебно-наглядные пособия         Основное оборудование       ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;	маты гимнастические	
П Технические средства         Основное оборудование       системный блок, монитор олицензионным программным обеспечением, с выходом в интернет         Дополнительное оборудование       -         III Демонстрационные учебно-наглядные пособия         Основное оборудование       ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;	ополнительное оборудование	
Основное оборудование  Персональный компьютер  Системный блок, монитор облицензионным программным обеспечением, с выходом в интернет  Дополнительное оборудование  ПИ Демонстрационные учебно-наглядные пособия  Основное оборудование  Плакаты по дисциплине  ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;		
Основное оборудование  Персональный компьютер  Системный блок, монитор оплицензионным программным обеспечением, с выходом в интернет  Дополнительное оборудование  ПИ Демонстрационные учебно-наглядные пособия  Основное оборудование  Плакаты по дисциплине  ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;	Технические средства	
Персональный компьютер  Персональный компьютер  Системный блок, монитор облицензионным программным обеспечением, с выходом в интернет  Дополнительное оборудование  □  ПИ Демонстрационные учебно-наглядные пособия  Основное оборудование  Плакаты по дисциплине  Ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;	-	
Дополнительное оборудование	Персональный компьютер	программным обеспечением, с выходом в
- III Демонстрационные учебно-наглядные пособия  Основное оборудование  1. плакаты по дисциплине ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;	ополнительное оборудование	1
Основное оборудование         1.       плакаты по дисциплине       ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;		
Основное оборудование         1.       плакаты по дисциплине       ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;		
1. плакаты по дисциплине ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;		
обучающего, характера по темам учебной дисциплины;		
·	плакаты по дисциплине	обучающего, характера по темам учебной
Лополнительное оборудование	ополнительное оборудование	177 7

# 6.1.2.2. Оснащение помещений, задействованных при организации самостоятельной и воспитательной работы.

Кабинет «Библиотека с читальным залом»

No	Наименование оборудования	Техническое описание	
I Oc	I Основное оборудование		
1	рабочие места		
2	формулярные и каталожные шкафы		
3	Места для работы с периодикой и каталогами		
II Технические средства			
Осн	овное оборудование		
1	компьютерная техника с возможностью подключения к		
	информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» и		
	обеспечением доступа в электронную информационно-		
	образовательную среду образовательной организации		
2	проектор;		
3	экран;		
4	Коммутатор интернет		
5	Точка доступа Wi-Fi		

### Кабинет «Актовый зал»

No	Наименование оборудования	Техническое описание			
I Oc	I Основное оборудование				
1	Места для обучающихся, педагогов				
II To	II Технические средства				
Осн	Основное оборудование				
1	компьютерная техника с возможностью подключения к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду образовательной организации				
	проектор;				
	экран;				
Дополнительное оборудование					
Звук	Звуковоспроизводящее оборудование, Микрофоны				

## 6.1.2.3. Оснащение лабораторий

Лаборатория «Технологии электрической сварки плавлением, контактной сварки»

№	Наименование оборудования	Техническое описание			
I Сп	I Специализированная мебель и системы хранения				
Осн	Основное оборудование				
1	Столы				
2	Стулья				
3	Доска				
4	Шкаф				
5	Жалюзи вертикальные				
Доп	Дополнительное оборудование				
II Технические средства					
Основное оборудование					
1	Компьютер				

2	Доска интерактивная			
3	Проектор			
4	Электросварочный пост			
Доп	олнительное оборудование			
	III Демонстрационные учебно-наглядные пособия			
ШД	[емонстрационные учебно-наглядные пособия			
,	(емонстрационные учебно-наглядные пособия овное оборудование			
,	1			
,	овное оборудование			
Осн 1 2	овное оборудование Плакаты			

Лаборатория «Испытания материалов и контроля качества сварных соединений»

No	Наименование оборудования	Техническое описание			
I Cn	Специализированная мебель и системы хранения (при необходимости)				
Основное оборудование					
1	Стол				
2	Стул				
3	Стеллаж для оборудования				
Доп	олнительное оборудование				
II T	ехнические средства (при необходимости)				
Осн	овное оборудование				
1	Компьютер				
2	Мультимедиа проектор				
3	Экран				
Доп	олнительное оборудование				
1					
III (	III Специализированное оборудование, мебель и системы хранения				
Осн	овное оборудование				
1	тренажер сварщика				
2	Компьютеризированное устройство для квалификационного				
	контроля и аттестации электросварщиков дуговой сварки				
3	Набор оборудования сварочного поста				
4	Система вентиляции замкнутого типа на 5 постов				
5	Демонстрационный набор оборудования различных видов				
(	сварки, контроля и подготовки материалов				
6	Набор средств защиты для сварщика				
7.	Пресс гидравлический напольный				
8.	Верстак слесарный				
Доп	олнительное оборудование				
TX7 T					
IV Демонстрационные учебно-наглядные пособия					
ОСН	овное оборудование				
	Набор учебно-методических материалов				
П					
Доп	олнительное оборудование				

## 6.1.2.4. Оснащение мастерских

Мастерская "Процессов сварки и лазерной резки"

$N_{\underline{0}}$	Наименование оборудования	Техническое описание
I Cı	іециализированная мебель и системы хранения	<u> </u>
Осн	овное оборудование	
1	рабочее место преподавателя	стол, стул
2	кресло	
3	доска	Магнитно-маркерная
		двухсторонняя доска на
		колесах, с поворотным
		механизмом
4	Г. У	Привод - ручной
	Гидравлический пресс	гидравлический
5	Тумба инструментальная	Металлическая тумба с 5
	тумоа инструментальная	выдвижными ящиками
6		Мощность лазера от 3000 до
	Станок для лазерной резки металла	10000 Вт, рабочее поле от 3000x1500 мм до 8100x2500
		мм, ЧПУ
7	Стол сварочно-зачистной	MW, -1113
8	Сборная сварочная звукопоглащающая кабина	
_	олнительное оборудование	
1		
II T	ехнические средства	
	овное оборудование	
1.	Сварочный аппарат для аргонно-дуговой сварки	
2.	Сварочный аппарат для полуавтоматической сварки	
3.	Маска сварщика	
4	Краги сварщика	
5.	Беруши	
6.	Респиратор	
Доп	олнительное оборудование	
1.		
	<b>Цемонстрационные учебно-наглядные пособия</b>	
	овное оборудование 	
1. 2.		
2. 3.		
	олнительное оборудование	I
дин	отпительное оборудование 	

Мастерская "Неразрушающий контроль изделий машиностроения"

№	Наименование оборудования	Техническое описание			
I Сп	I Специализированная мебель и системы хранения				
Осн	Основное оборудование				
1	рабочее место преподавателя	стол, стул			
2	кресло	Поворотное кресло со			
		спинкой, на колесах с			
		подьемным механизмом			

3	доска	Магнитно-маркерная
		двухсторонняя доска на
		колесах, с поворотным
		механизмом
4	тумба инструментальная	Металлическая тумба с 5
		выдвижными ящиками
5		Металлический верстак с 2
	верстак	тумбами, экраном
Доп	полнительное оборудование	
1		
II T	ехнические средства	·
	овное оборудование	
4.	Ультразвуковой дефектоскоп	Цветной дисплей, Усилитель
		широкополосный
5.		Диапазон измерений
	Люксметр	освещённости не менее 10 -
		200 000 лк
6.		Диапазон измеряемых
	Толщиномер	толщин не менее: 0,7300
	Толщиномер	мм, температурный диапазон
		не менее: от -10 до +400 °C
2		Штангенциркуль,
		универсальный шаблон
		сварщка УШС-2,
		универсальный шаблон
	Vandillaret hild bygnath hara it handbygnath hara koluthalid	сварщика УШС-3, Катетомер КМС-3-16, набор щупов № 4,
	Комплект для визуального и измерительного контроля	набор радиусов №1, набор
		радиусов №3, линейка
		измерительная, рулетка
		измерительная, пирометр
		портативный
	олнительное оборудование	
2.		
	Демонстрационные учебно-наглядные пособия	
	повное оборудование	
4.		
5. 6.		
	 полнительное оборудование	
дин	полнительное оборудование	

### 6.1.2.5. Оснащение баз практик

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и (или) в организациях машиностроительного профиля и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов профессионального

мастерства и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации по компетенции «Сварочные технологии».

Производственная практика реализуется в организациях машиностроительного профиля.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию профессиональной деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по видам деятельности, предусмотренными программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

6.1.3. Допускается замена оборудования его виртуальными аналогами.

### 6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы

6.2.1. Библиотечный фонд образовательной организации укомплектован печатными изданиями и (или) электронными изданиями по каждой дисциплине (модулю)из расчета не менее 0,25 экземпляра каждого из изданий, указанных в рабочих программах дисциплин (модулей) в качестве основной литературы, на одного обучающегося из числа лиц, одновременно осваивающих соответствующую дисциплину (модуль).

В случае наличия электронной информационно-образовательной среды допускается замена печатного библиотечного фонда предоставлением права одновременного доступа не менее 25 процентов обучающихся к цифровой (электронной) библиотеке.

Обучающимся обеспечен доступ (удаленный доступ), в том числе в случае применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, состав которых определяется в рабочих программах дисциплин (модулей) и подлежит обновлению (при необходимости).

Образовательная программа обеспечена учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам (модулям).

- 6.2.2. Обучающиеся инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья обеспечены печатными и (или) электронными учебными изданиями, адаптированными при необходимости для обучения указанных обучающихся.
- 6.2.3. Перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства.

№ п/п	Наименование лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного	Код и наименование учебной дисциплины (модуля)	Количество
	производства		
1.	Программный комплекс	ОП.01 Информационные технологии в	10 рабочих
	КОМПАС-3D для	профессиональной деятельности	мест
	машиностроения	ПМ.02 Разработка технологических	
	1	процессов и проектирование изделий	

### 6.3. Требования к практической подготовке обучающихся

- 6.3.1. Практическая подготовка при реализации образовательных программ среднего профессионального образования направлена совершенствование на модели практико-ориентированного обучения, усиление роли работодателей при подготовке специалистов путем расширения компонентов (частей) программ, среднего звена образовательных предусматривающих моделирование условий, непосредственно связанных булушей профессиональной деятельностью, а также обеспечения условий для получения обучающимися практических навыков и компетенций, соответствующих требованиям, предъявляемым работодателями к квалификациям специалистов, рабочих.
- 6.3.2. Образовательная организация самостоятельно проектирует реализацию образовательной программы и ее отдельных частей (дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, практика и другие компоненты) совместно с работодателем (профильной организацией) в форме практической подготовки с учетом требований ФГОС СПО специфики получаемой профессии/специальности.
  - 6.3.3. Образовательная деятельность в форме практической подготовки:
- реализуется на рабочем месте предприятия работодателя (профильной организации) при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования, всех видов практики и иных видов учебной деятельности;
- предусматривает демонстрацию практических навыков, выполнение, моделирование обучающимися определенных видов работ для решения практических задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью в условиях, приближенных к реальным производственным;
- может включать в себя отдельные лекции, семинары, мастер-классы, которые предусматривают передачу обучающимся учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.
- 6.3.4. Образовательная деятельность в форме практической подготовки должна быть организована на любом курсе обучения, охватывая дисциплины, междисциплинарные модули, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.
- 6.3.5. Практическая подготовка организуется в учебных, учебно-производственных лабораториях, мастерских, учебно-опытных хозяйствах, учебных полигонах, учебных базах практики и иных структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией (работодателем), осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы.
- 6.3.6. Результаты освоения образовательной программы (ее отдельных частей) могут быть оценены в рамках промежуточной и государственной итоговой аттестации, организованных в форме демонстрационного экзамена профильного уровня, в том числе на рабочем месте работодателя (профильной организации).

### 6.4. Требования к организации воспитания обучающихся

6.4.1. Воспитание обучающихся при освоении ими основной образовательной программы осуществляется на основе включаемых в настоящую образовательную программу рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы (приложение 4).

6.4.2. В разработке рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы имеют право принимать участие советы обучающихся, советы родителей, представители работодателей и (или) их объединений (при их наличии).

### 6.5. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

6.5.1. Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности Организация и ведение технологических процессов сварочного производства; Организация деятельности структурного подразделения и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации отвечает квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках и (или) профессиональных стандартах (при наличии).

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, указанной в пункте 1.15 ФГОС СПО, а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, составляет не менее 25 процентов.

### 6.6. Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы

6.6.1. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы.

нормативных затрат оказания государственных услуг реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего значения И величина составляющих базовых нормативов по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Министерства просвещения Российской Федерации ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей мастеров производственного обучения учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии

с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

### РАЗДЕЛ 7. ФОРМИРОВАНИЕ ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

- 7.1. Государственная итоговая аттестация (далее ГИА) является обязательной для образовательной организации СПО. Она проводится по завершении всего курса обучения по направлению подготовки. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС СПО.
- 7.2. Выпускники, освоившие программы подготовки специалистов среднего звена, сдают ГИА в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Требования к содержанию, объему и структуре дипломного проекта (работы) образовательная организация определяет самостоятельно с учетом ПОП-П.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации специалиста среднего звена: *техник*.

- 7.3. Для государственной итоговой аттестации образовательной организацией разработана программа государственной итоговой аттестации и оценочные материалы.
- 7.4. Содержание ГИА включает структуру оценочных материалов, комплекс требований и рекомендаций для проведения демонстрационного экзамена профильного уровня, организацию и проведение защиты дипломной работы (дипломного проекта).