## 平成22年4月8日:平成22年度第1回技術管理委員会議題

## ○製管工法の正式認定について

所管部署	
	管渠内面被覆工法評価専門部会(建設部 設計調整課)
申請者	パルテム技術協会
適用条件等	工法名 : パルテム・フローリング工法(製管工法) 適用管径: 円 形 管 800mm~3000mm 非円形管 縦800mm~3000mm、横800mm~3000mm 施工条件: 下記①②に示す流水のない管渠とする ①雨水管、 ②切替え又は仮排水により完全ドライ化の可能な合流管と汚水管
工法概要図	表面部材 超製リング 既設管きょ   充填材   かん合部材
結果	製管工法の一つとして認定する。

## ○製管工法の正式認定について

所管部署	管渠内面被覆工法評価専門部会(建設部 設計調整課)
申請者	3SICP技術協会
適用条件等	工法名 : 3Sセグメント工法(製管工法) 適用管径: 円形管800mm~2600mm 矩形渠1000mm×1000mm~1800mm×1800mm 施工条件: 下記①②に示す流水のない管渠とする ①雨水管、 ②切替え又は仮排水により完全ドライ化の可能な合流管と汚水管
工法概要図	既設管渠35充填材3Sセグメント材
結果	製管工法の一つとして認定する。