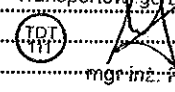
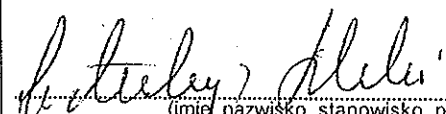
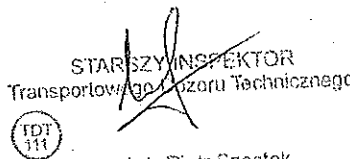


TDT	TRANSPORTOWY DOZOR TECHNICZNY Jednostka inspekcyjna akredytowana przez PCA, Nr AK 005				Lp. 8
	Oddział Terenowy w <u>Warszawie</u>				
	Protokół z badania (nr) <u>TDT-111/ 954 /20</u>		Data badania <u>24.07.2020 r.</u>		
Protokół z badania (rodzaj) <u>okresowe</u>		Miejsce badania <u>Radom</u>			
Eksploatujący: <u>Usługi Transportowe "TRANSLUZ"</u> <u>Ewa i Wojciech Gebscy</u> <u>Parznice 109A; 26-624 KOWALA</u> Lokalizacja urządzenia: <u>VIN: W09SF273460S11454</u>			Urządzenie (rodzaj, typ): <u>cysterna do przewozu materiałów sypkich rozładowywanych ciśnieniowo typ SF 2734/2P</u> Wytwórca: <u>SPITZER - NIEMCY</u> Numer fab./rok budowy: <u>12933 / 2006</u> Numer ewidencyjny: <u>11ZF-3302</u> Pojemność/długość: <u>34 m³</u> Pow. ogrzew/moc: <u> </u> Inne parametry: <u> </u>		
Parametry urządzenia					
Przestrzeń				Ziarnistość karbidu [mm]	
Ciśnienie dopuszczalne/próbne ¹⁾ [MPa]	<u>0,20</u>	<u>0,30</u>		Ładunek karbidu [kg]	
Temp. dopuszczalna [°C]	<u>-40/80</u>			Najwyższa wydajność [m ³ /h]	
Czynnik roboczy	<u>powietrze</u>			Masa netto ładunku [kg]	
1. Wymagania odniesienia <u>R.M.T. z dnia 20.10.2006r. (Dz. U. z 2014, poz. 1465)</u>					
2. Zakres i wynik badania: <u>pozytywny/negatywny *</u>					
2.1	<u>Badanie budowy</u> <u>Rewizja wewnętrzna</u>	<u>*) urządzenia</u>	<u>z osprzętem bez osprzętu</u>	<u>*) Data / data wynik pozytywny / negatywny *)</u>	
2.2	<u>Próba ciśnieniowa</u>	<u>urządzenia</u>	<u>hydrauliczna</u> <u>pneumatyczna</u>	<u>*) z osprzętem bez osprzętu</u>	<u>*) przy ciśnieniu próbnym - jak w tabeli powyżej</u> <u>data-wynik pozytywny / negatywny*)</u>
2.3	<u>Rewizja zewnętrzna urządzenia w ruchu / postoju *) data wynik pozytywny / negatywny*)</u>				
2.4	<u>Urządzenie zabezpieczające ustawione na ciśnienie <u>0,2</u> MPa według szkicu jak w: uwagach / protokole z badania z dnia <u>---</u> / załączonym poświadczeniu *)</u>				
2.5	<u>Próba szczelności pneumatyczna przy ciśnieniu dopuszczalnym jak w tabeli powyżej, data wynik pozytywny</u>				
3. Uwagi, niezgodności, wyposażenie pomiarowo badawcze:					
<u>Manometr KFM nr fabr. 120095191, zakres -0 1/0 3 MPa, data wzorcowania 17.10.2018r.</u> <u>załączono poświadczenie z przygotowania do badania zbiornika naczepy z dnia 24-07-2020 r. z załącznikami,</u> <u>zawór bezpieczeństwa sprawdzono, zaplombowano i ostempiowano cechą TDT111;</u> <u>cysterna badana bez elastycznych przewodów przeładunkowych.</u>					
<div style="text-align: center;"> Za zgodność z oryginałem STARSZY INSPEKTOR Transportowego Dozoru Technicznego  mgr inż. Piotr Szostak </div>					
4. Termin następnego badania:					
<input checked="" type="checkbox"/> rewizja wewnętrzna		<u>07.2024 r.</u>			
<input checked="" type="checkbox"/> próba ciśnieniowa		<u>07.2024 r.</u>			
<input checked="" type="checkbox"/> rewizja zewnętrzna		w roku ¹⁾ <u>07.2022 r.</u>			
<input checked="" type="checkbox"/> próba szczelności		<u>07.2022 r.</u>			
Na uzasadniony wniosek eksploatującego rewizja wewnętrzna lub próba ciśnieniowa mogą być przeprowadzone wcześniej, do 6 miesięcy przed wyznaczonym terminem, pod warunkiem, że termin badania zostanie uzgodniony przez użytkownika z oddziałem TDT z 14 dniowym wyprzedzeniem					
5. Potwierdzenie odbioru protokołu (eksploatujący lub osoba upoważniona)			6. Podpis i pieczęć inspektora		
<div style="text-align: center;">  (imię, nazwisko, stanowisko, podpis, data) <u>24.07.2020 r.</u> </div>			<div style="text-align: center;"> STARSZY INSPEKTOR Transportowego Dozoru Technicznego  mgr inż. Piotr Szostak </div>		
Niniejszy protokół może być powielany, nie inaczej niż w całości za zgodą eksploatującego i Transportowego Dozoru Technicznego					