

Was macht folgender Codeausschnitt?

```
:004000F0
                                   short near ptr loc 4000F2+2
:004000F2
:004000F2
                                                    ; CODE XREF: startfj
:004000F2 loc 4000F2:
                                   eax, [edx+ebp*2+11C6840h], 2EB0040h
:004000F2
                           imul
                                   eax, dword ptr loc 400122[eax+ebp*2], 2EB9090h
                           imul
:004000FD
:00400108
                                   eax, [edx+ebp*2+1EE800h], 2EB0000h
:00400108
:00400108
                                   eax, [edx+ebp*2+19E800h], 61540000h
:00400113
                           imul
:0040011E
:0040011E
                           popa
:00400120
                                   [eax], eax
:00400122
```

- Erster Jump springt mitten in Maschinencode der folgenden Instruktion
- Wird Code der Reihe nach disassembliert, so wird völlig anderer Kontrollfluss dargestellt

"Korrektes" Disassembly:

```
short loc 4000F4
004000F0
004000F0
                        db 69h; i
004000F2
                        db 84h; ä
004000F3
004000F4 :
004000F4
004000F4 loc 4000F4:
                                                ; CODE XREF: startfj
004000F4
                         push
                                                 ; uType
                         push offset Caption ; "Tada!"
004000F6
                                short loc 4000FF
004000FB
004000FB : --
004000FD
                         db 69h; i
                         db 84h; ä
004000FE
004000FF
004000FF
                                                ; CODE XREF: start+Bfj
004000FF loc 4000FF:
                                offset Text : "Hello World!"
004000FF
                         push
00400104
                         nop
00400105
                         nop
                                short loc 40010A
00400106
00400106
00400108
                         db 69h; i
                         db 84h; ä
00400109
0040010A :
0040010A
0040010A loc 40010A:
                                                 ; CODE XREF: start+16fj
0040010A
                                                 ; hWnd
                         push
0040010C
                         call
                                 MessageBoxA
00400111
                         jmp
                                 short loc 400115
```

- Maschinencode ist bei x86 generell unaligned
 - Maschinencode muss nicht an einer durch 32bit teilbaren Adresse beginnen
- Idee: Maschinencode von Instruktion A in Maschinencode von Instruktion B verstecken oder beide überlappen lassen
- Effekt:
 - Statische Analysesoftware wird verwirrt, Disassembly spiegelt nicht mehr den tatsächlichen Kontrollfluss wider
 - Entstehender Kontrollfluss ist nur mühselig zu debuggen
- · Ziel: Möglichst verwirrenden Kontrollfluss erzeugen

- Guter Disassembler löst Kontrollfluss richtig auf
- Problem: Statisch ist dies oft schwer, wenn nicht gar unmöglich
- Einfaches Beispiel:

- Sprungziel wird erst zur Laufzeit berechnet
- In Realität oft sehr viel komplexer...
 - Siehe Einführungsvorlesung Unterscheidung Code/Daten