

	TAPING HEAD Q.C CHECK LIST					작성자	
						작성일	
						검토	승인
		SINGLE HEAD <input type="checkbox"/>	DOUBLE HEAD <input type="checkbox"/>				
No.	검사항목	측정기준값	측정값	측정도구	판정	비고	
1	RPM 구간별 소음측정 (MICA)	70dB 이하		데시벨미터			
2	RPM 구간별 소음측정 (GLASS FIBER)	70dB 이하		데시벨미터			
3	RPM 구간별 진동발생 여부 확인 및 진원도 측정 (MIKA)	-		진원도측정기			
4	RPM 구간별 진동발생 여부 확인 및 진원도 측정 (GLASS FIBER)	-		진원도측정기			
5	볼트체결상태 확인	아래표 참조		토크렌치			
6	볼트 I-MARKING 확인	-		육안			
7	벨트텐션 확인	-		텐션게이지			
8	CLAMP CYLINDER 동작확인	-		육안			
9	COLOR SENSOR, CYLINDER SENSOR I/O CHECK	-		육안			
10	제품 스크래치 상태 확인	-		육안			
11							
12							
13							
14							
15							
REMARK					볼트체결 토크 규격표		
					볼트 규격	체결 토크	
					M3	17 (kgf/cm)	
					M4	40 (kgf/cm)	
					M5	81(kgf/cm)	
					M6	138 (kgf/cm)	
					M8	334 (kgf/cm)	