



TAPING HEAD Q.C CHECK LIST

작성자	
작성일	
검토	승인

	SINGLE HEAD □	DOUBLE HEAD □			
No.	검사항목	측정기준값	측정값	측정도구	판정
1	RPM 구간별 소음측정 (MICA)	70dB 이하		데시벨미터	
2	RPM 구간별 소음측정 (GLASS FIBER)	70dB 이하		데시벨미터	
3	RPM 구간별 진동발생 여부 확인 및 진원도 측정 (MIKA)	-		진원도측정기	
4	RPM 구간별 진동발생 여부 확인 및 진원도 측정 (GLASS FIBER)	-		진원도측정기	
5	볼트체결상태 확인	아래표 참조		토크렌치	
6	볼트 I-MARKING 확인	-		육안	
7	벨트텐션 확인	-		텐션게이지	
8	CLAMP CYLINDER 동작확인	-		육안	
9	COLOR SENSOR, CYLINDER SENSOR I/O CHECK	-		육안	
10	제품 스크래치 상태 확인	-		육안	
11					
12					
13					
14					
15					

REMARK	볼트체결 토크 규격표	
	볼트 규격	체결 토크
M3	17 (kgf/cm)	
M4	40 (kgf/cm)	
M5	81(kgf/cm)	
M6	138 (kgf/cm)	
M8	334 (kgf/cm)	