### **BOM & ENG Table Schema**



前進國際顧問團隊 2019/06/10 v1.1





### **Contents**

- BOM Base Tables
- BOM Interfaces
- Routing Base Tables
- Routing Interfaces
- ECO Base Tables
- ECO Interfaces

### **Contents**

- BOM Base Tables
- BOM Interfaces
- Routing Base Tables
- Routing Interfaces
- ECO Base Tables
- ECO Interfaces

## **BOM Base Tables**

Table Name	Alias	Description
BOM_BILL_OF_MATERIALS	bbom	BOM 表頭:母階料號明細
BOM_STRUCTURES_B	bsb	(bsb 是 base table · bbom 是 View ; 但比較常使用 bbom)
BOM_INVENTORY_COMPONENTS	bic	BOM 表身:子階料號明細
BOM_COMPONENTS_B	bcb	(bcb 是 base table · bic 是 View ; 但比較常使用 bic)
BOM_SUBSTITUTE_COMPONENTS	bsc	BOM 表身:子階料號替代料明細
BOM_REFERENCE_DESIGNATORS	brd	BOM 表身:子階料號插件位置明細
MTL_ITEM_REVISIONS_B	birb	BOM 版本表 (即料號版本表)
MTL_ITEM_REVISIONS_TL	birt	BOM 版本多語系說明表

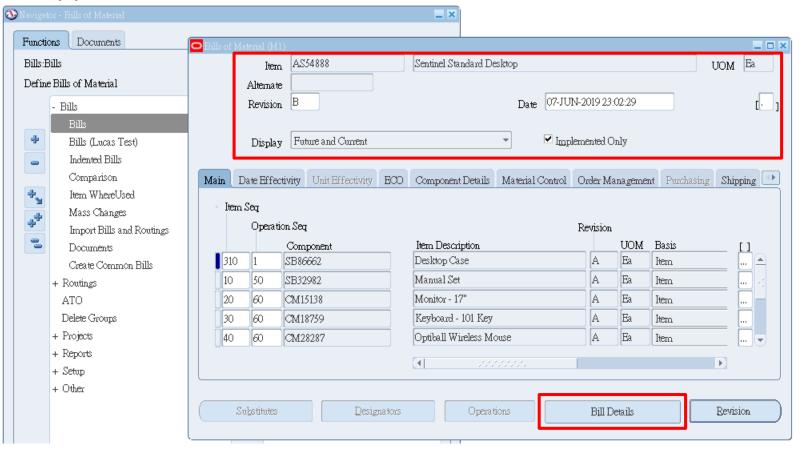
# BOM\_BILL\_OF\_MATERIALS BOM\_STRUCTURES\_B

**BOM 表頭:母階料號明細** (bsb 是 base table · bbom 是 View ; 但比較常使用 bbom)

1. 定義 BOM 表頭的相關訊息,包含母階料號、主/替代名稱、共用 BOM ... 等等;

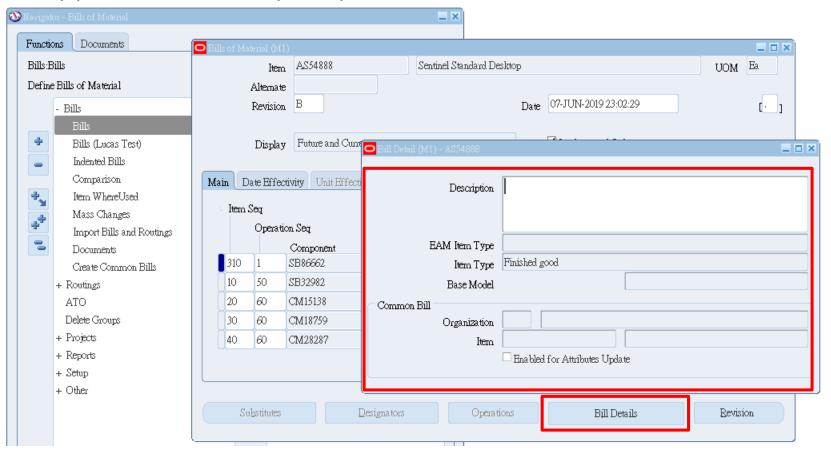
Key Columns	Description	必要
BILL_SEQUENCE_ID	BOM 的 ID (從 BOM_INVENTORY_COMPONENTS_S 取值)	Υ
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Υ
ASSEMBLY_ITEM_ID	母階料號 ID	Υ
ASSEMBLY_TYPE	M-BOM 或 E-BOM (1: Manufacturing, 2: Engineering)	Υ
ALTERNATE_BOM_DESIGNATOR	主/替代名稱 (NULL 為主 BOM,有值時為替代 BOM)	
COMMON_ORGANIZATION_ID	如果是共用 BOM,此欄為來源 BOM 的組織 ID	
COMMON_ASSEMBLY_ITEM_ID	如果是共用 BOM,此欄為來源 BOM 的母階料號 ID	
COMMON_BILL_SEQUENCE_ID	如果是共用 BOM,此欄為來源 BOM 的 ID;如果不是,則與 BOM ID 相同	Υ
SOURCE_BILL_SEQUENCE_ID	如果是複製 BOM,此欄為來源 BOM 的 ID;如果不是,則與 BOM ID 相同	Υ
IMPLEMENTATION_DATE	BOM 實施日期 (E-BOM 轉 M-BOM,研發轉量產)	
SPECIFIC_ASSEMBLY_COMMENT	BOM Detail 裡面的註解文字	
PK1_VALUE	同 ASSEMBLY_ITEM_ID (母階料號 ID)	Υ
PK2_VALUE	同 ORGANIZATION_ID (組織 ID)	Υ

# BOM\_BILL\_OF\_MATERIALS BOM\_STRUCTURES\_B



# BOM\_BILL\_OF\_MATERIALS BOM\_STRUCTURES\_B

Path: (N) BOM > Bills > Bills > (Button) Bill Details



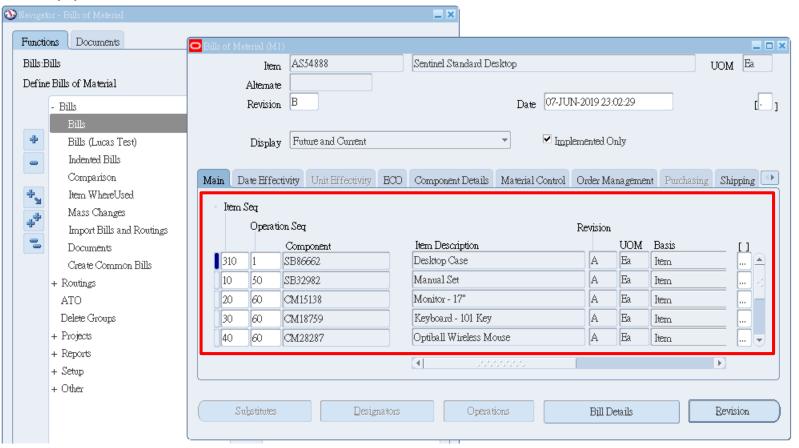
BOM 表身:子階料號明細 (bcb 是 base table · bic 是 View;但比較常使用 bic)

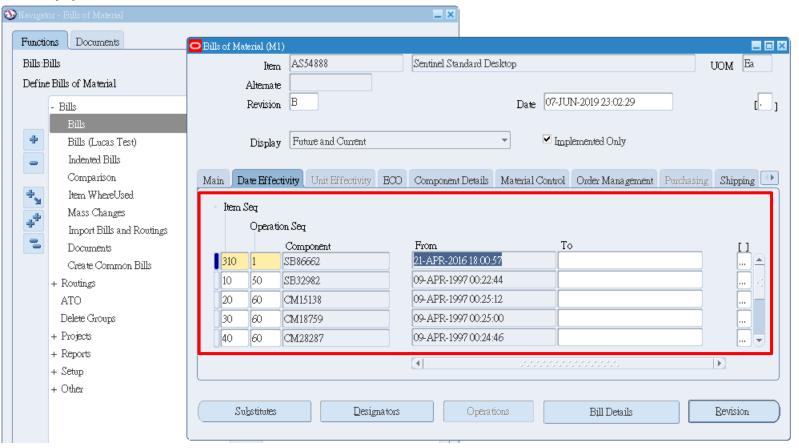
1. 記錄 BOM 表身子階的相關訊息,包含子階料號、單位用量、良率、發料方式 ... 等等;

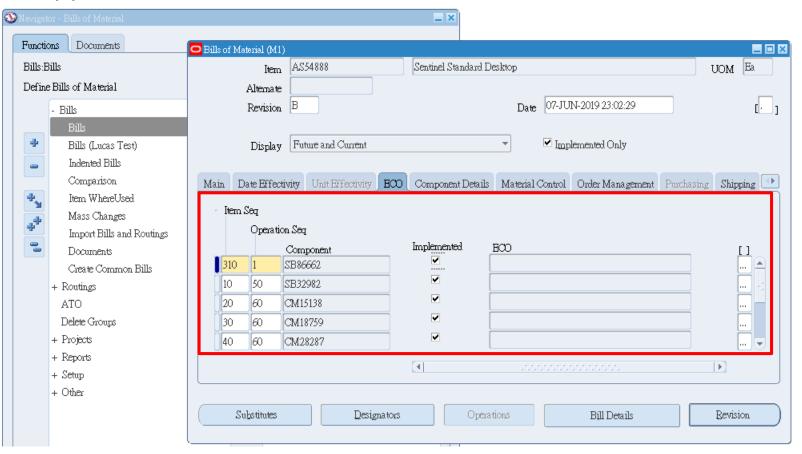
Key Columns	Description	必要
BILL_SEQUENCE_ID	母階料號 BOM 的 ID	Υ
COMPONENT_SEQUENCE_ID	此筆子階資料的 ID (從 BOM_INVENTORY_COMPONENTS_S 取值)	Υ
COMMON_COMPONENT_SEQUENCE_ID	如果此 BOM 是 Common BOM,此欄位是子階資料來源 ID	
ITEM_NUM	此筆子階在 BOM 中的排列順序號碼	Y
OPERATION_SEQ_NUM	投料站	Y
COMPONENT_ITEM_ID	子階料號 ID	Y
COMPONENT_QUANTITY	單位用量	Y
COMPONENT_YIELD_FACTOR	良率	Y
BASIS_TYPE	用量基礎 (1: Item, 2: Lot)	Y
WIP_SUPPLY_TYPE	工單發料方式 (1: Push, 2: Assembly Pull, 3: Operation Pull, 4: Bulk, 5: Supplier, 6: Phantom)	Υ
SUPPLY_SUBINVENTORY	預設發料倉庫	
SUPPLY_LOCATOR_ID	預設發料儲位	
EFFECTIVITY_DATE	生效日期	Υ
DISABLE_DATE	失效日期	

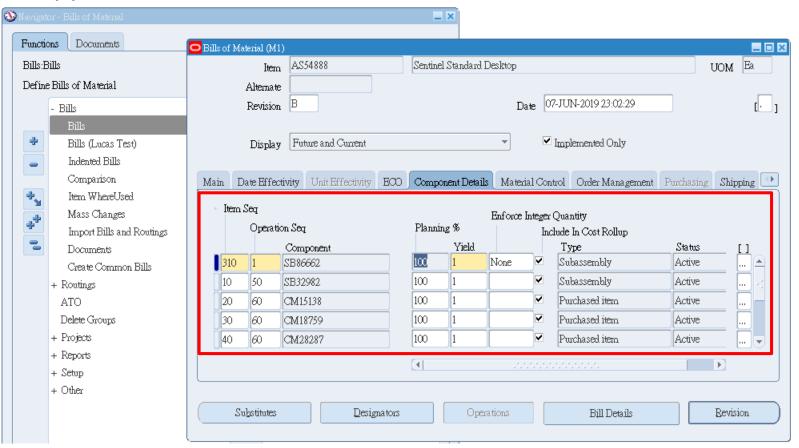
(續)

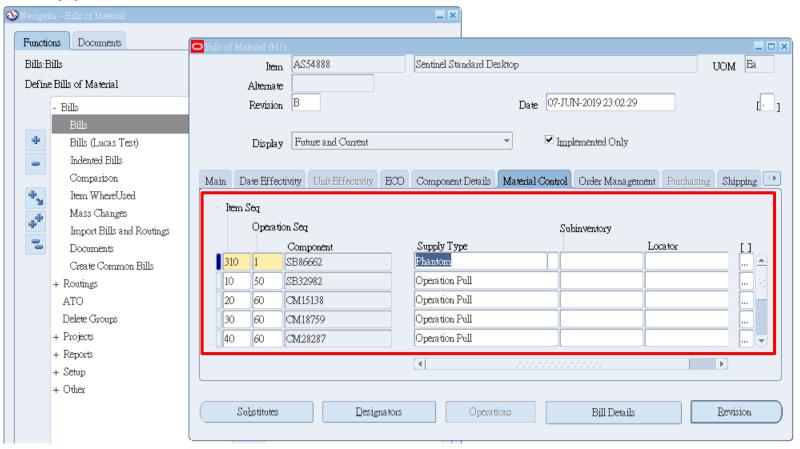
Key Columns	Description	必要
INCLUDE_IN_COST_ROLLUP	成本滾算時是否計入此項子階材料的成本 (1: Yes, 2: No)	Y
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼 (如果此筆子階是透過 ECO 加入或失效,會加上此項資料)	
ACD_TYPE	ECO 動作 (1: Add, 2: Change, 3: Disable)	
OLD_COMPONENT_SEQUENCE_ID	如果是透過 ECO 進行變更,此筆是新資料時,此欄位註記對應的舊資料 ID	
IMPLEMENTATION_DATE	實施日期 (ECO 的生效日期)	
COMPONENT_REMARKS	子階的備註訊息	
BOM_ITEM_TYPE	子階料號的 BOM 類型屬性 (1: Model ,2: Option class ,3: Planning ,4: Standard ,5: Product Family)	Y
PLANNING_FACTOR	計劃百分比 (只用於 Model, Option Class, Planning 和 Product Family 類型的 BOM)	Y
PK1_VALUE	同 COMPONENT_ITEM_ID (子階料號 ID)	Y
PK2_VALUE	同 ORGANIZATION_ID (組織 ID)	Y

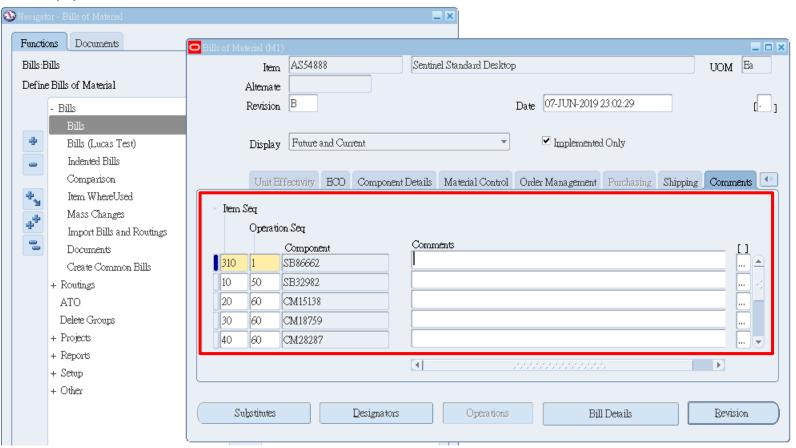












# BOM\_SUBSTITUTE\_COMPONENTS

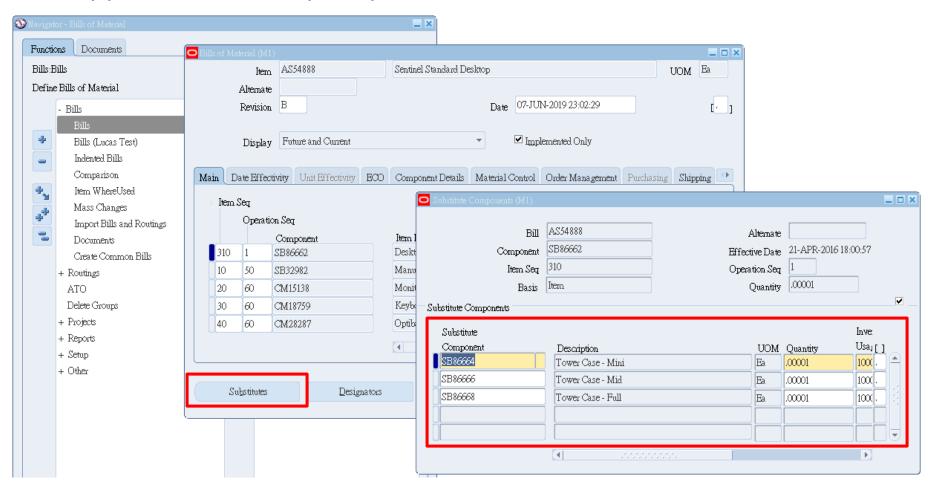
BOM 表身:子階料號替代料明細

1. 記錄 BOM 表身子料的替代料相關訊息,包含替代料號、單位用量 ... 等等;

Key Columns	Description	必要
COMPONENT_SEQUENCE_ID	子階資料的 ID	Υ
COMMON_COMPONENT_SEQUENCE_ID	子階資料來源 ID (用於 Common BOM)	
SUBSTITUTE_COMPONENT_ID	替代料料號 ID	Υ
SUBSTITUTE_ITEM_QUANTITY	替代料用量	Υ
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼 (如果此筆替代料是透過 ECO 加入或失效,會加上此項資料)	
ACD_TYPE	ECO 動作 (1: Add, 2: Change, 3: Disable)	

## BOM\_SUBSTITUTE\_COMPONENTS

#### Path: (N) BOM > Bills > Bills > (Button) Substitutes



## BOM\_REFERENCE\_DESIGNATORS

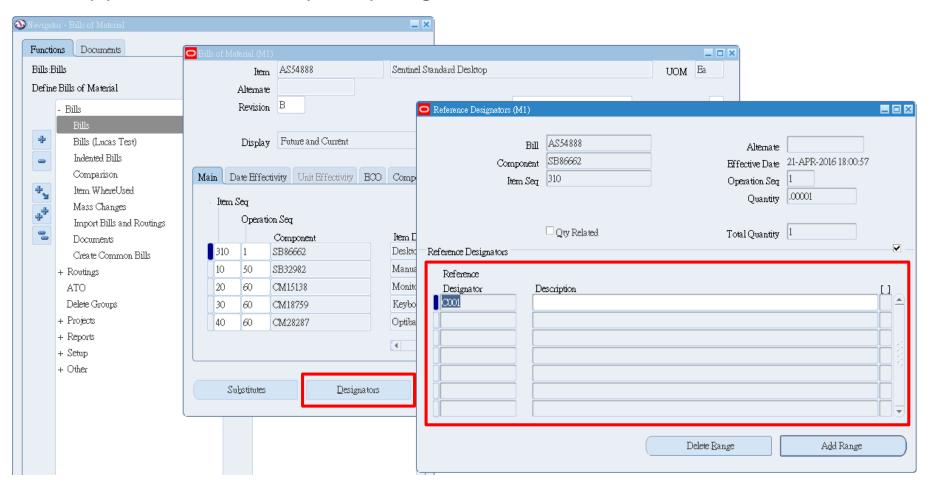
BOM 表身:子階料號插件位置明細

1. 記錄 BOM 表身子料的插件位置相關訊息,包含插件位置名稱、說明 ... 等等;

Key Columns	Description	必要
COMPONENT_SEQUENCE_ID	子階資料的 ID	Υ
COMMON_COMPONENT_SEQUENCE_ID	子階資料來源 ID (用於 Common BOM)	
COMPONENT_REFERENCE_DESIGNATOR	插件位置名稱	Υ
REF_DESIGNATOR_COMMENT	插件位置說明	
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼 (如果此筆資料是透過 ECO 加入或失效,會加上此項資料)	
ACD_TYPE	ECO 動作 (1: Add, 2: Change, 3: Disable)	

## BOM\_REFERENCE\_DESIGNATORS

Path: (N) BOM > Bills > Bills > (Button) Designators



# MTL\_ITEM\_REVISIONS\_B

#### BOM 版本表 (即料號版本表)

1. 記錄 BOM 的版本號碼與生效日期;此 BOM 版本表內容即料號的版本表;

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
REVISION	版本號碼	Y
REVISION_LABEL	版本標籤	Y
EFFECTIVITY_DATE	版本生效日期	Y
REVISION_ID	版本 ID (從 MTL_ITEM_REVISIONS_B_S 取值)	Y
DESCRIPTION	版本說明	
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼 (如果此筆版本資料是透過 ECO 加入,會加上此項資料)	
IMPLEMENTATION_DATE	實施日期 (ECO 的生效日期)	

## MTL\_ITEM\_REVISIONS\_TL

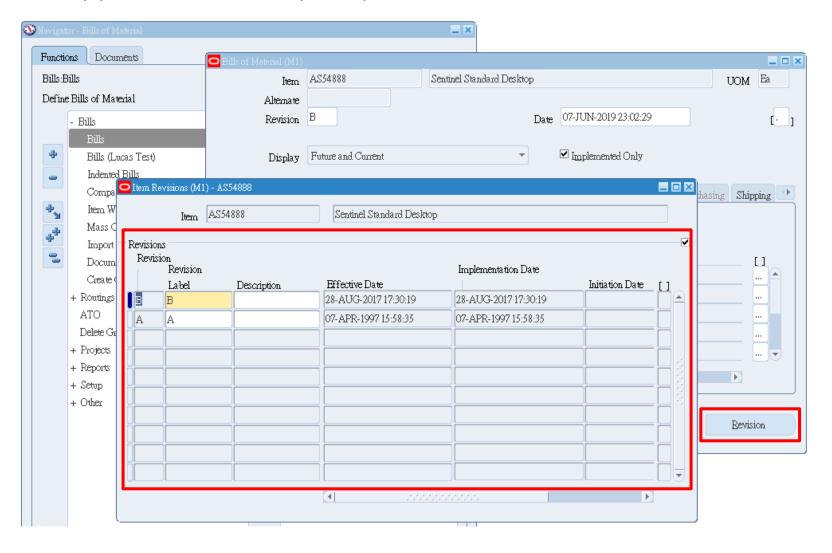
#### BOM 版本表多語系說明

1. 記錄 BOM 的版本號碼的多語系說明;

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Υ
INVENTORY_ITEM_ID	料號ID	Υ
REVISION_ID	版本 ID	Υ
LANGUAGE	語言	Υ
SOURCE_LANG	來源語言	Υ
DESCRIPTION	此版本在此語言的說明	

## MTL\_ITEM\_REVISIONS\_B

#### Path: (N) BOM > Bills > Bills > (Button) Revision



### **Contents**

- BOM Base Tables
- BOM Interfaces
- Routing Base Tables
- Routing Interfaces
- ECO Base Tables
- ECO Interfaces

## **BOM Interfaces**

Table Name	Alias	Description
BOM_BILL_OF_MTLS_INTERFACE	bbomi	BOM 表頭介面檔
BOM_INVENTORY_COMPS_INTERFACE	bici	BOM 表身子階明細介面檔
BOM_SUB_COMPS_INTERFACE	bsci	BOM 表身子階替代料明細介面檔
BOM_REF_DESGS_INTERFACE	brdi	BOM 表身子階插件位置明細介面檔
MTL_ITEM_REVISIONS_INTERFACE	miri	BOM 版本表 (即料號版本表) 介面檔

#### BOM 表頭介面檔

1. 要從外部匯入或修改 BOM 表頭資料時,先將資料寫入這個 table,再執行「Bill and Routing Interface」程式匯入;

Key Columns	Description	必要
BATCH_ID	匯入批次 ID	Y
BILL_SEQUENCE_ID	BOM 的 ID (從 BOM_INVENTORY_COMPONENTS_S 取值)	Y
ORGANIZATION_ID	組織 ID	二選一
ORGANIZATION_CODE	組織代碼	選 ̄
ASSEMBLY_ITEM_ID	母階料號 ID	Υ
ASSEMBLY_TYPE	M-BOM 或 E-BOM (1: Manufacturing, 2: Engineering)	Υ
ALTERNATE_BOM_DESIGNATOR	主/替代名稱 (NULL 為主 BOM,有值時為替代 BOM)	
COMMON_ORGANIZATION_ID	如果是共用 BOM,此欄為來源 BOM 的組織 ID	二選一
COMMON_ORG_CODE	如果是共用 BOM,此欄為來源 BOM 的組織代碼	
COMMON_ASSEMBLY_ITEM_ID	如果是共用 BOM,此欄為來源 BOM 的母階料號 ID	— 48
COMMON_ITEM_NUMBER	如果是共用 BOM,此欄為來源 BOM 的母階料號	二選一
COMMON_BILL_SEQUENCE_ID	如果是共用 BOM,此欄為來源 BOM 的 ID;如果不是,則與 BOM ID 相同	Υ
SOURCE_BILL_SEQUENCE_ID	如果是複製 BOM,此欄為來源 BOM 的 ID;如果不是,則與 BOM ID 相同	Υ
IMPLEMENTATION_DATE	BOM 實施日期 (E-BOM 轉 M-BOM,研發轉量產)	
SPECIFIC_ASSEMBLY_COMMENT	BOM Detail 裡面的註解文字	

(續)

Key Columns	Description	必要
PK1_VALUE	同 ASSEMBLY_ITEM_ID (母階料號 ID)	Υ
PK2_VALUE	同 ORGANIZATION_ID (組織 ID)	Υ
PROCESS_FLAG	處理狀態 (1: Awaiting validation, 2: Validation started, 3: Validation failed, 4: Validation succeeded, 5: Processing started, 6: Processing failed, 7: Processing succeeded)	Υ
TRANSACTION_TYPE	要執行的動作 (CREATE, UPDATE, DELETE)	Υ

#### 

- (3) 依照傳回值 x returnStatus = FND API.G RET STS SUCCESS 判斷是否成功匯入;
- (4) 如果匯入時有錯誤,可以使用以下方式取得錯誤訊息內容;

p\_bom\_sub\_component tbl

補充說明:

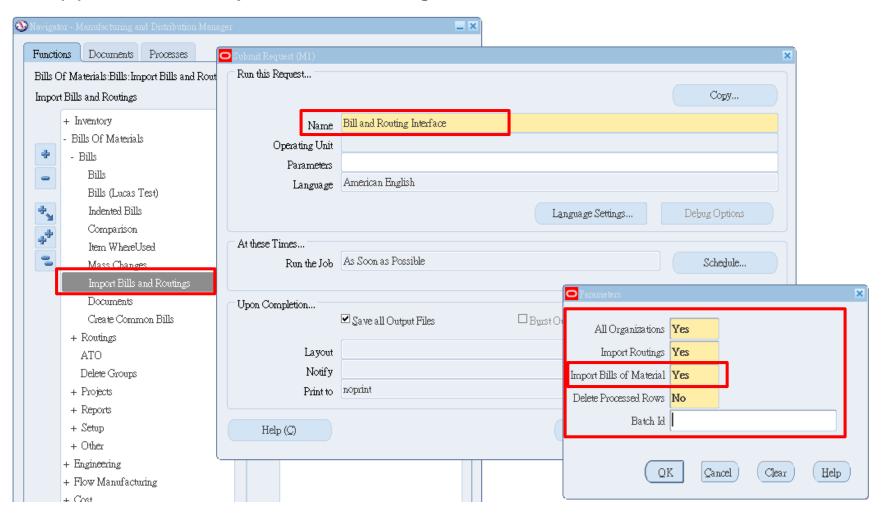
```
ERROR_HANDLER.GET_MESSAGE_LIST(x_message_list => l_error_table);

FOR i IN 1..l_error_table.COUNT LOOP
    DBMS_OUTPUT.PUT_LINE(to_char(i)||':'||l_error_table(i).entity_index||':'||l_error_table(i).table_name);
    DBMS_OUTPUT.PUT_LINE(to_char(i)||':'||l_error_table(i).message_text);

END LOOP;
```

BOM BO PUB.BOM SUB COMPONENT TBL TYPE

#### Path: (N) BOM > Bills > Import Bills and Routings



# BOM\_INVENTORY\_COMPS\_INTERFACE

#### BOM 表身子階明細介面檔

1. 要從外部匯入或修改 BOM 表身子階時,先將資料寫入這個 table,再執行「Bill and Routing Interface」程式匯入;

Key Columns			Description	必要
BATCH_ID	匯入批次 ID		Y	
BILL_SEQUENCE_ID	BOM 的 ID			
ORGANIZATION_ID	組織 ID	二選一	1. 有 BILL_SEQUENCE_ID 時,直接使	
ORGANIZATION_CODE	組織代碼		用它定位要匯入資料的 BOM; 2. 沒有 BILL SEQUENCE ID 時,使用	
ASSEMBLY_ITEM_ID	母階料號 ID	二選一	2. 没有 BILL_SEQUEINCE_ID 时,使用 另外三項資料 (組織、母階料號、主/	
ASSEMBLY_ITEM_NUMBER	母階料號		替代名稱) 定位要匯入資料的 BOM ;	
ALTERNATE_BOM_DESIGNATOR	主/替代名稱			
COMPONENT_SEQUENCE_ID	子階資料的 ID		1. 新增子階時,COMPONENT_SEQUE 從 BOM INVENTORY COMPONEN	_
OPERATION_SEQ_NUM	投料站號碼		,並提供投料站、子階料號、生效日期	_
COMPONENT_ITEM_ID	子階料號 ID	— <sub>188</sub>	2. 變更或刪除子階料件時,如果有指定 COMPONENT SEQUENCE ID,直接	接使
COMPONENT_ITEM_NUMBER	子階料號	一選一	用它定位要變更或刪除的 BOM 子階記錄;	
EFFECTIVITY_DATE	生效日期		如果沒有,使用另外三項資料 (投料站 料號、生效日期) 定位 BOM 子階記錄	
COMMON_COMPONENT_SEQUENCE_ID	如果此 BOM 是 Common BOM,此欄位是子階資料來源 ID			
ITEM_NUM	此筆子階在 BOM 中的排列順序號碼			Y
COMPONENT_QUANTITY	單位用量			Y

# BOM\_INVENTORY\_COMPS\_INTERFACE

(續)

Key Columns	Description	必要
COMPONENT_YIELD_FACTOR	良率	Υ
BASIS_TYPE	用量基礎 (1: Item, 2: Lot)	Υ
WIP_SUPPLY_TYPE	工單發料方式 (1: Push, 2: Assembly Pull, 3: Operation Pull, 4: Bulk, 5: Supplier, 6: Phantom)	Υ
SUPPLY_SUBINVENTORY	預設發料倉庫	
SUPPLY_LOCATOR_ID	預設發料儲位	
DISABLE_DATE	失效日期	
INCLUDE_IN_COST_ROLLUP	成本滾算時是否計入此項子階材料的成本 (1: Yes, 2: No)	Υ
IMPLEMENTATION_DATE	實施日期 (ECO 的生效日期)	
COMPONENT_REMARKS	子階的備註訊息	
BOM_ITEM_TYPE	子階料號的 BOM 類型屬性 (1: Model ,2: Option class ,3: Planning ,4: Standard ,5: Product Family)	Υ
PLANNING_FACTOR	計劃百分比 (只用於 Model, Option Class, Planning 和 Product Family 類型的 BOM)	Υ
PK1_VALUE	同 COMPONENT_ITEM_ID (子階料號 ID)	Υ
PK2_VALUE	同 ORGANIZATION_ID (組織 ID)	Υ
PROCESS_FLAG	處理狀態 (1: Awaiting validation, 2: Validation started, 3: Validation failed, 4: Validation succeeded, 5: Processing started, 6: Processing failed, 7: Processing succeeded)	Υ
TRANSACTION_TYPE	要執行的動作 (CREATE, UPDATE, DELETE)	Υ

# BOM\_INVENTORY\_COMPS\_INTERFACE

(續)

Key Columns	Description	
SUBSTITUTE_COMP_ID	替代料 ID	1. 可以在匯入子階料件時,同時匯入一項替代料
SUBSTITUTE_COMP_NUMBER	替代料料號	及一項插件位置;
REFERENCE_DESIGNATOR	插件位置	│2. 替代料可用料號或 ID,二選一; │
NEW_EFFECTIVITY_DATE	舊的生效日期	用於變更生效日期時,且二者都必須提供;
OLD_EFFECTIVITY_DATE	新的生效日期	舊的生效日期的年月日時分秒必須與 目前 BOM 上面的資料完全相同;
NEW_OPERATION_SEQ_NUM	<b>舊的投料站號碼</b>	用於總再仍對於時 日一字和必須担供:
OLD_OPERATION_SEQ_NUM	新的投料站號碼	一用於變更投料站時,且二者都必須提供; 

## BOM\_SUB\_COMPS\_INTERFACE

#### BOM 表身子階替代料明細介面檔

1. 要從外部匯入或修改 BOM 表身替代料時,先將資料寫入這個 table,再執行「Bill and Routing Interface」程式匯入;

Key Columns	Description		必要		
BATCH_ID	匯入批次 ID		Υ		
BILL_SEQUENCE_ID	BOM 的 ID				
ORGANIZATION_ID	組織 ID	二選一	1. 有 BILL_SEQUENCE_ID 時,直接	1. 有 BILL_SEQUENCE_ID 時,直接使	
ORGANIZATION_CODE	組織代碼		用它定位安匯人資料的 BOM;		
ASSEMBLY_ITEM_ID	母階料號 ID	二選一	- 2. 沒有 BILL_SEQUENCE_ID 時,使用 另外三項資料 (組織、母階料號、主/		
ASSEMBLY_ITEM_NUMBER	母階料號		替代名稱) 定位要匯入資料的 BOM;		
ALTERNATE_BOM_DESIGNATOR	主/替代名稱				
COMPONENT_SEQUENCE_ID	子階資料的 ID				
OPERATION_SEQ_NUM	投料站		1. 有指定 COMPONENT_SEQUENCE_I	D 時,	
COMPONENT_ITEM_ID	子階料號 ID	— <del>;e</del> e	直接使用它定位 BOM 子階記錄; 2. 如果沒有,使用另外三項資料 (投料站	、子階	
COMPONENT_ITEM_NUMBER	子階料號	二選一	1 —~ ·	料號、生效日期) 定位 BOM 子階記錄	
EFFECTIVITY_DATE	生效日期	-			
SUBSTITUTE_COMPONENT_ID	替代料 ID			一 拇	
SUBSTITUTE_COMP_NUMBER	替代料料號		二選一		
SUBSTITUTE_ITEM_QUANTITY	替代料單位用量			Υ	

# BOM\_SUB\_COMPS\_INTERFACE

(續)

Key Columns	Description	必要
PROCESS_FLAG	處理狀態 (1: Awaiting validation, 2: Validation started, 3: Validation failed, 4: Validation succeeded, 5: Processing started, 6: Processing failed, 7: Processing succeeded)	Y
TRANSACTION_TYPE	要執行的動作 (CREATE, UPDATE, DELETE)	Υ

# BOM\_REF\_DESGS\_INTERFACE

#### BOM 表身子階插件位置明細介面檔

1. 要從外部匯入或修改 BOM 表身插件位置,先將資料寫入這個 table,再執行「Bill and Routing Interface」程式匯入;

Key Columns	Description       必要		必要	
BATCH_ID	匯入批次 ID		Υ	
BILL_SEQUENCE_ID	BOM 的 ID			
ORGANIZATION_ID	組織 ID	二選一	1. 有 BILL_SEQUENCE_ID 時,直接使 用它定位要匯入資料的 BOM;	
ORGANIZATION_CODE	組織代碼			
ASSEMBLY_ITEM_ID	母階料號 ID	二選一	- 2. 沒有 BILL_SEQUENCE_ID 時,使用 另外三項資料 (組織、母階料號、主/	
ASSEMBLY_ITEM_NUMBER	母階料號		替代名稱) 定位要匯入資料的 BOM;	
ALTERNATE_BOM_DESIGNATOR	主/替代名稱			
COMPONENT_SEQUENCE_ID	子階資料的 ID			
OPERATION_SEQ_NUM	投料站		1. 有指定 COMPONENT_SEQUENCE_ID 時,	
COMPONENT_ITEM_ID	│	直接使用它定位 BOM 子階記錄; 2. 如果沒有,使用另外三項資料 (投料站	•	
COMPONENT_ITEM_NUMBER	子階料號	一選一	料號、生效日期) 定位 BOM 子階記錄;	
EFFECTIVITY_DATE	生效日期			
COMPONENT_REFERENCE_DESIGNATOR	插件位置		Υ	
REF_DESIGNATOR_COMMENT	插件位置備註文字			

# BOM\_REF\_DESGS\_INTERFACE

(續)

Key Columns	Description	必要
PROCESS_FLAG	處理狀態 (1: Awaiting validation, 2: Validation started, 3: Validation failed, 4: Validation succeeded, 5: Processing started, 6: Processing failed, 7: Processing succeeded)	Y
TRANSACTION_TYPE	要執行的動作 (CREATE, UPDATE, DELETE)	Υ

### MTL\_ITEM\_REVISIONS\_INTERFACE

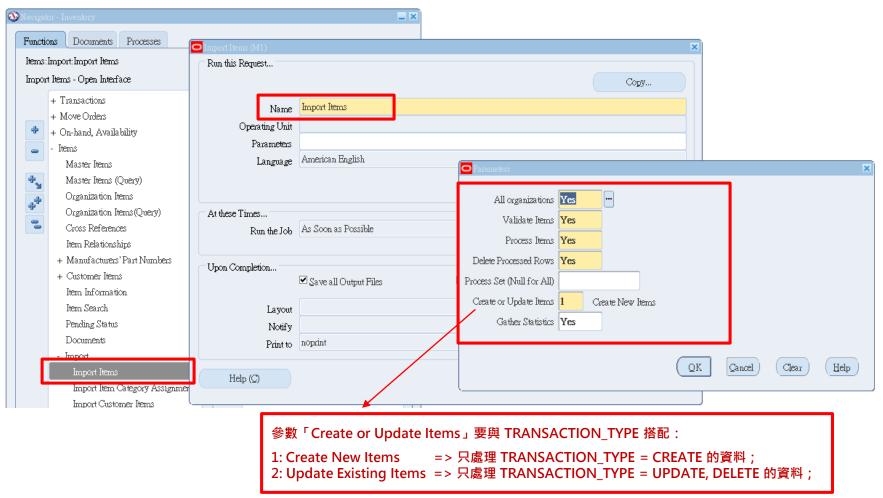
#### BOM 版本表 (即料號版本表) 介面檔

- 1. 要從外部匯入 BOM 版本表,先將資料寫入這個 table,再執行「Import Items」程式匯入;
  - (1) 可以單獨只寫入此 table 的資料就執行匯入,不需要同時寫入 MTL\_SYSTEM\_ITEMS\_INTERFACE;
  - (2) 執行時,參數「Create or Update Items」要與 TRANSACTION\_TYPE 搭配 (見下頁);
- 2. 匯入失敗時,可以從 MTL INTERFACE ERRORS 取得錯誤訊息明細;

Key Columns	Description	必要
SET_PROCESS_ID	匯入批次 ID (即「Import Items」程式的 Process Set 參數)	
ORGANIZATION_ID	組織 ID	二選一
ORGANIZATION_CODE	組織代碼	选
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	— ;ee
ITEM_NUMBER	料號	二選一
REVISION_ID	版本 ID (從 MTL_ITEM_REVISIONS_B_S 取值)	
REVISION	版本號碼	Υ
REVISION_LABEL	版本標籤	Y
EFFECTIVITY_DATE	版本生效日期	Y
DESCRIPTION	版本說明	
PROCESS_FLAG	處理狀態 (1: Awaiting validation, 2: Validation started, 3: Validation failed, 4: Validation succeeded, 5: Processing started, 6: Processing failed, 7: Processing succeeded)	Y
TRANSACTION_TYPE	要執行的動作 (CREATE, UPDATE, DELETE)	Υ

#### MTL\_ITEM\_REVISIONS\_INTERFACE

Path: (N) INV > Items > Import > Import Items



#### **Contents**

- BOM Base Tables
- BOM Interfaces
- Routing Base Tables
- Routing Interfaces
- ECO Base Tables
- ECO Interfaces

# **Routing Base Tables**

Table Name	Alias	Description
BOM_OPERATIONAL_ROUTINGS	bort	Routing 表頭:組裝料號明細
BOM_OPERATION_SEQUENCES	bos	Routing 表身:加工站明細
BOM_OPERATION_RESOURCES	bors	Routing 表身:加工站內資源明細
MTL_RTG_ITEM_REVISIONS	mrir	Routing 版本表

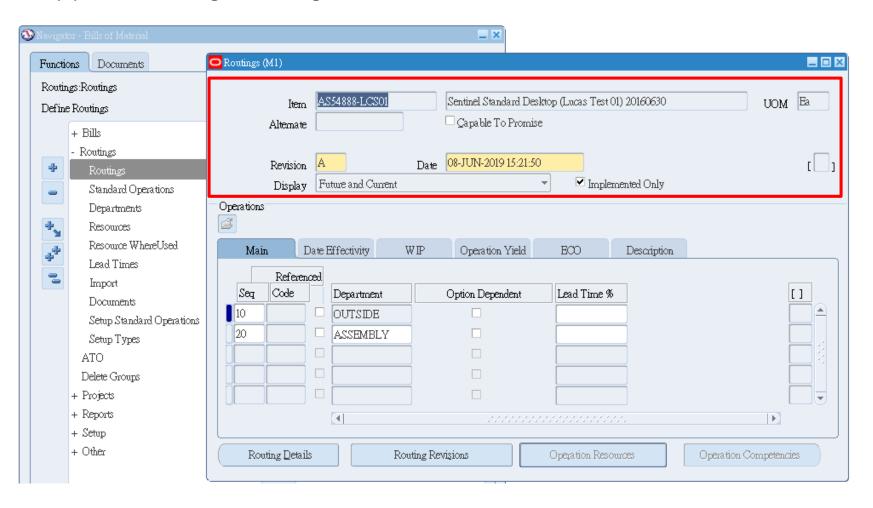
## BOM\_OPERATIONAL\_ROUTINGS

Routing 表頭:組裝料號明細

1. 記錄 Routing 表頭相關訊息,包含組裝料號、主/替代名稱、共用 Routing ... 等等;

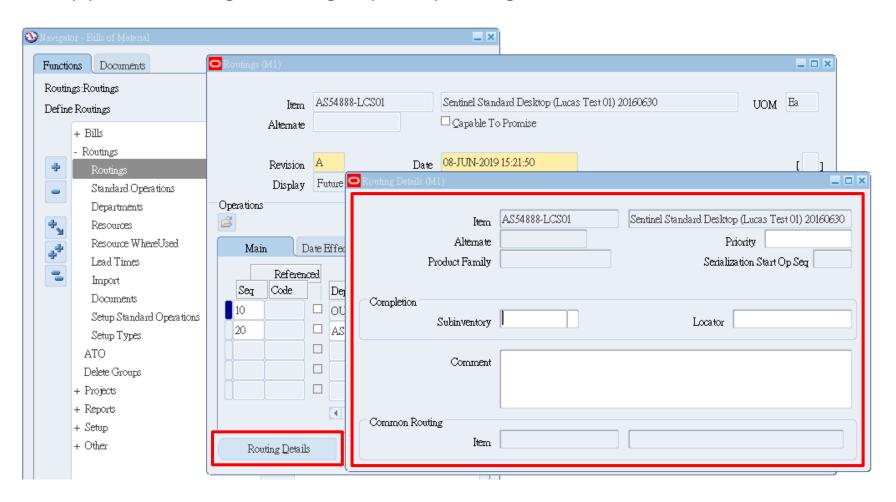
Key Columns	Description	必要
ROUTING_SEQUENCE_ID	Routing 的 ID (從 BOM_OPERATIONAL_ROUTINGS_S 取值)	Υ
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Υ
ASSEMBLY_ITEM_ID	組裝料號 ID	Υ
ROUTING_TYPE	M-Routing 或 E-Routing (1: Manufacturing, 2: Engineering)	Υ
ALTERNATE_ROUTING_DESIGNATOR	主/替代名稱 (NULL 為主 Routing,有值時為替代 Routing)	
COMMON_ASSEMBLY_ITEM_ID	如果是共用 Routing,此欄為來源 Routing 的組裝料號 ID	
COMMON_ROUTING_SEQUENCE_ID	如果是共用 Routing,此欄為來源 Routing 的 ID; 如果不是,則與 Routing ID 相同	Υ
IMPLEMENTATION_DATE	Routing 實施日期 (E-Routing 轉 M-Routing,研發轉量產)	
ROUTING_COMMENT	Routing Detail 裡面的註解文字	
COMPLETION_SUBINVENTORY	預設完工入庫庫房	
COMPLETION_LOCATOR_ID	預設完工入庫儲位 ID	

### BOM\_OPERATIONAL\_ROUTINGS



#### BOM\_OPERATIONAL\_ROUTINGS

Path: (N) BOM > Routings > Routings > (Button) Routing Details



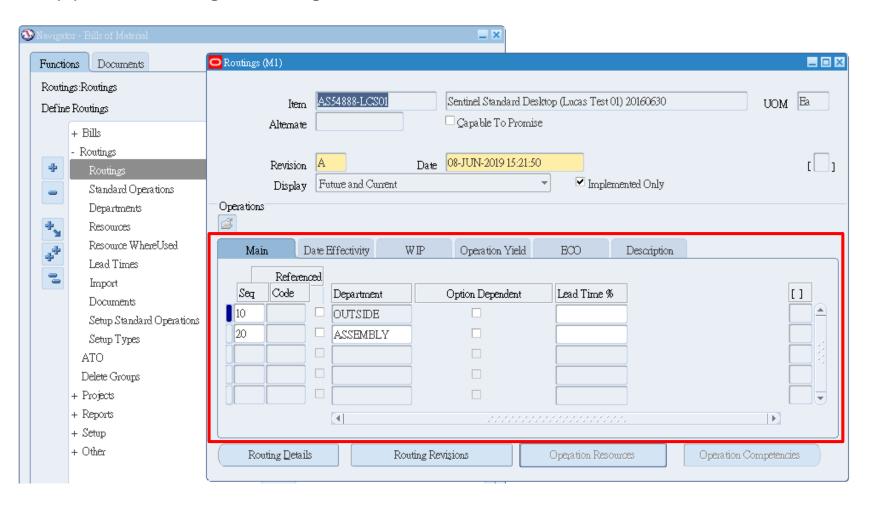
Routing 表身:加工站明細

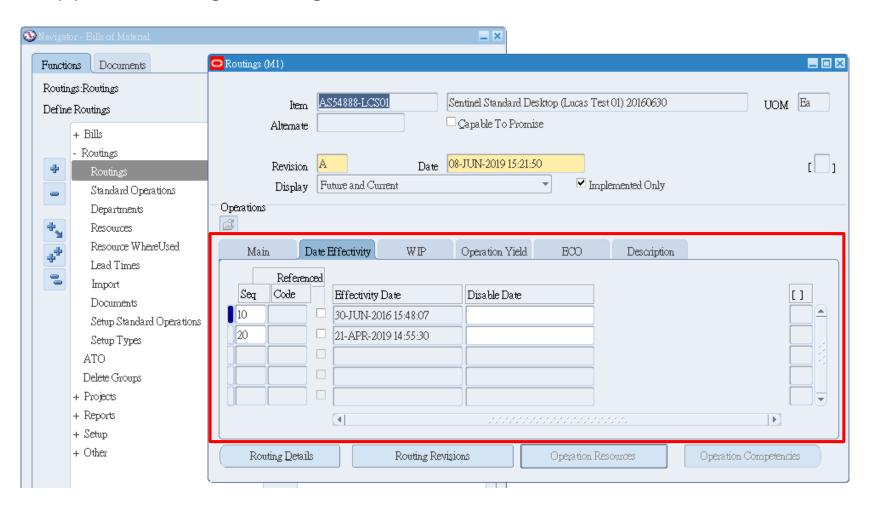
1. 記錄 Routing 表身加工站相關訊息,包含站別號碼、標準作業站、部門 ... 等等;

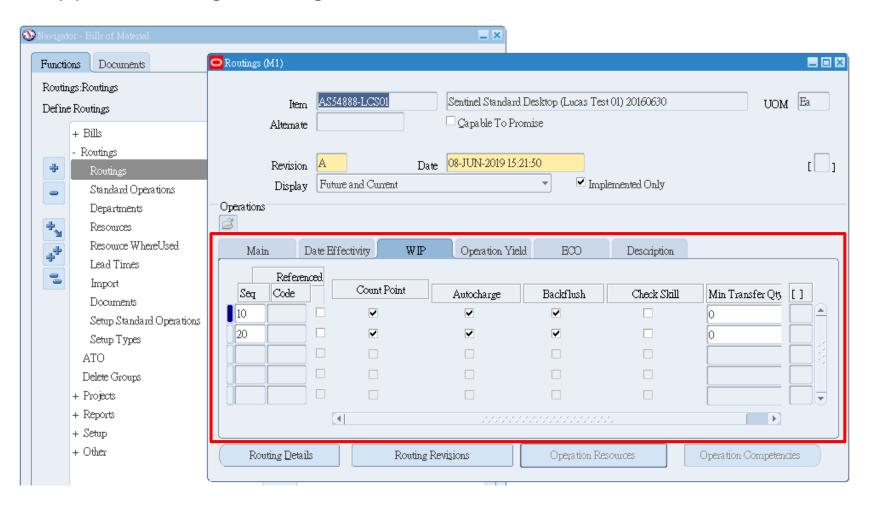
Key Columns	Description	必要
ROUTING_SEQUENCE_ID	Routing 的 ID	Υ
OPERATION_SEQUENCE_ID	此筆加工站資料的 ID (從 BOM_OPERATION_SEQUENCES_S 取值)	Υ
OPERATION_SEQ_NUM	加工站編號	Υ
STANDARD_OPERATION_ID	標準作業站 ID	Υ
REFERENCE_FLAG	是否完全參考標準作業站內容 (1: Yes, 2: No)	Υ
DEPARTMENT_ID	部門 ID	Υ
OPERATION_LEAD_TIME_PERCENT	此加工站開工時間點在整個 Routing 總加工時間的比例	
EFFECTIVITY_DATE	生效日期	Υ
DISABLE_DATE	失效日期	
COUNT_POINT_TYPE	是否為計數站 (Count Point) 和自動認列資源站 (Autocharge) 1: Count Point = Yes, Autocharge = Yes 2: Count Point = No, Autocharge = Yes 3: Count Point = No, Autocharge = No	Y
BACKFLUSH_FLAG	是否為扣料站 (是否要在本站觸發 Backflush) (1: Yes 2: No)	Υ
OPERATION_DESCRIPTION	此加工站的備註訊息	

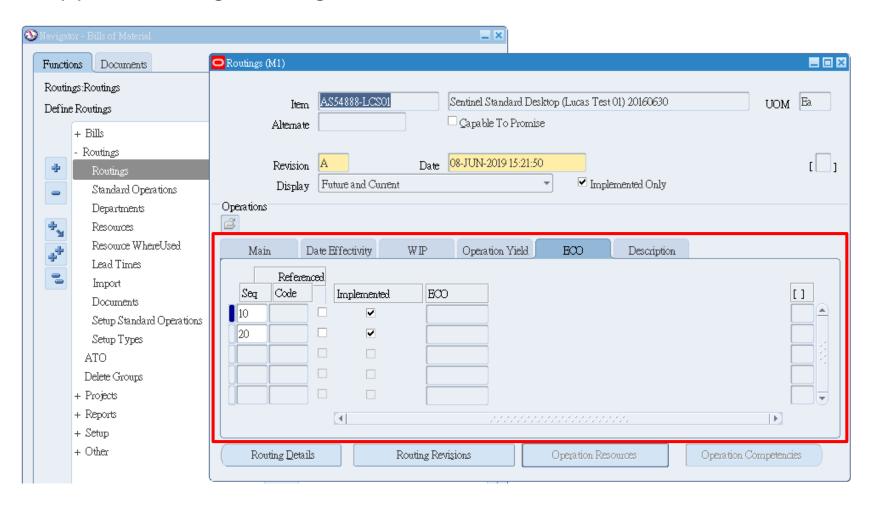
(續)

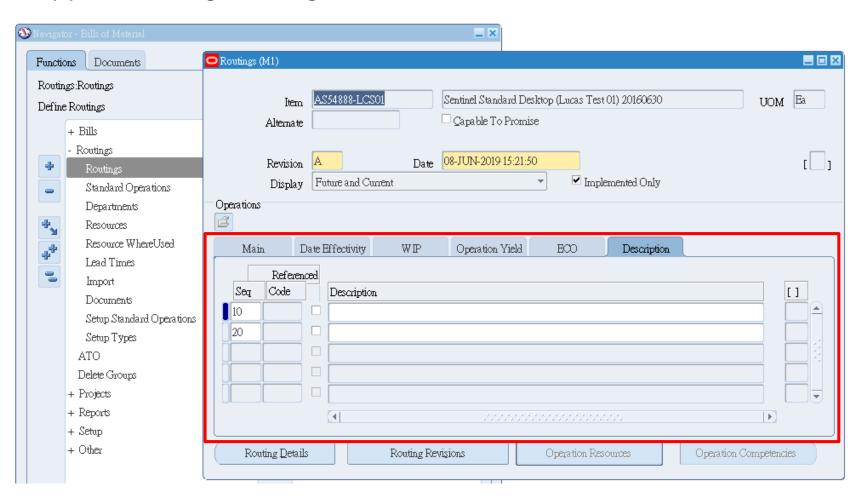
Key Columns	Description	必要
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼 (如果此筆資料是透過 ECO 加入或失效,會加上此項資料)	
ACD_TYPE	ECO 動作 (1: Add, 2: Change, 3: Disable)	
OLD_OPERATION_SEQUENCE_ID	如果是透過 ECO 進行變更,此筆是新資料時,此欄位註記對應的舊資料 ID	
IMPLEMENTATION_DATE	實施日期 (ECO 的生效日期)	











#### BOM\_OPERATION\_RESOURCES

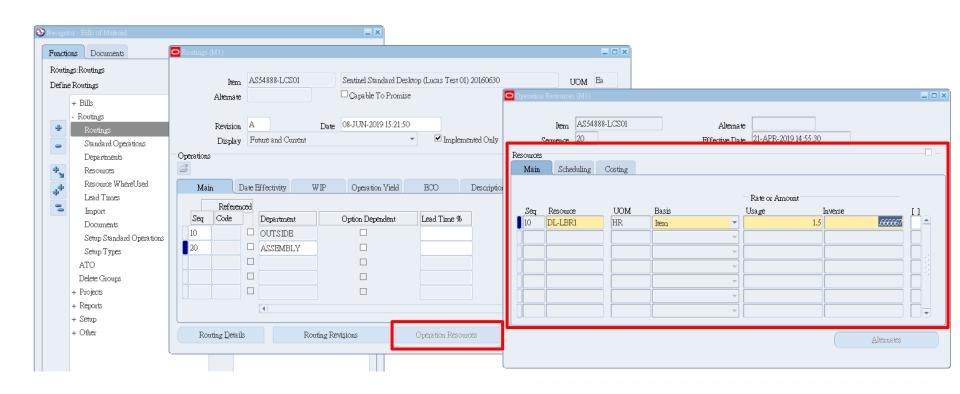
Routing 表身:加工站內資源明細

1. 記錄 Routing 表身加工站內資源相關訊息,包含站別號碼、資源號碼、資源 ID、標準用量、認列方式 ... 等等;

Key Columns	Description	必要
OPERATION_SEQUENCE_ID	加工站資料的 ID	Υ
RESOURCE_SEQ_NUM	資源號碼	Υ
RESOURCE_ID	資源 ID	Υ
SCHEDULE_FLAG	是否參與排程時間計算 (1: Yes, 2: No, 3: Prior, 4: Next)	Υ
AUTOCHARGE_TYPE	資源認列方式 (1: WIP move 2: Manual 3: PO receipt 4: PO move)	Υ
BASIS_TYPE	資源認列基礎 (1: By Item 2: By Lot)	Υ
USAGE_RATE_OR_AMOUNT	資源項目單位用量	Υ
STANDARD_RATE_FLAG	是否依照標準用量產生相關分錄	Υ
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼 (如果此筆資料是透過 ECO 加入或失效,會加上此項資料)	
ACD_TYPE	ECO 動作 (1: Add, 2: Change, 3: Disable)	

#### BOM\_OPERATION\_RESOURCES

Path: (N) BOM > Routings > (Button) Operation Resources



### MTL\_RTG\_ITEM\_REVISIONS

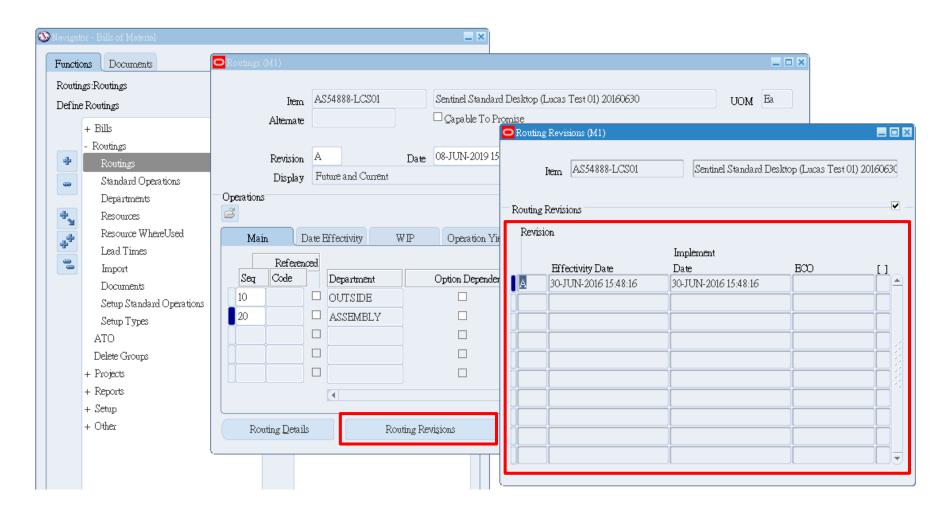
#### Routing 版本表

1. 記錄 Routing 的版本號碼與生效日期;

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Υ
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Υ
PROCESS_REVISION	Routing 版本號碼	Υ
EFFECTIVITY_DATE	版本生效日期	Υ
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼 (如果此筆版本資料是透過 ECO 加入,會加上此項資料)	
IMPLEMENTATION_DATE	實施日期 (ECO 的生效日期)	

## MTL\_RTG\_ITEM\_REVISIONS

Path: (N) BOM > Routings > (Button) Routing Revisions



#### **Contents**

- BOM Base Tables
- BOM Interfaces
- Routing Base Tables
- Routing Interfaces
- ECO Base Tables
- ECO Interfaces

# **Routing Interfaces**

Table Name	Alias	Description
BOM_OP_ROUTINGS_INTERFACE	borti	Routing 表頭介面檔
BOM_OP_SEQUENCES_INTERFACE	bori	Routing 表身加工站明細介面檔
BOM_OP_RESOURCES_INTERFACE	borsi	Routing 表身加工站內資源明細介面檔
MTL_RTG_ITEM_REVS_INTERFACE	mriri	Routing 版本表介面檔

#### Routing 表頭介面檔

1. 要從外部匯入或修改 Routing 表頭資料時,將資料寫入此 table,再執行「Bill and Routing Interface」程式匯入;

Key Columns	Description	必要
BATCH_ID	匯入批次 ID	Y
ROUTING_SEQUENCE_ID	Routing 的 ID (從 BOM_OPERATIONAL_ROUTINGS_S 取值)	Y
ORGANIZATION_ID	組織 ID	二選一
ORGANIZATION_CODE	組織代碼	
ASSEMBLY_ITEM_ID	組裝料號 ID	— ;ee
ASSEMBLY_ITEM_NUMBER	組装料號	二選一
ROUTING_TYPE	M-Routing 或 E-Routing (1: Manufacturing, 2: Engineering)	Y
ALTERNATE_ROUTING_DESIGNATOR	主/替代名稱 (NULL 為主 Routing,有值時為替代 Routing)	
COMMON_ASSEMBLY_ITEM_ID	如果是共用 Routing,此欄為來源 Routing 的組裝料號 ID	— ;ee
COMMON_ITEM_NUMBER	如果是共用 Routing,此欄為來源 Routing 的組裝料號	二選一
COMMON_ROUTING_SEQUENCE_ID	如果是共用 Routing,此欄為來源 Routing 的 ID; 如果不是,則與 Routing ID 相同	Υ
IMPLEMENTATION_DATE	Routing 實施日期 (E-Routing 轉 M-Routing,研發轉量產)	
ROUTING_COMMENT	Routing Detail 裡面的註解文字	
COMPLETION_SUBINVENTORY	預設完工入庫庫房	
COMPLETION_LOCATOR_ID	預設完工入庫儲位 ID	

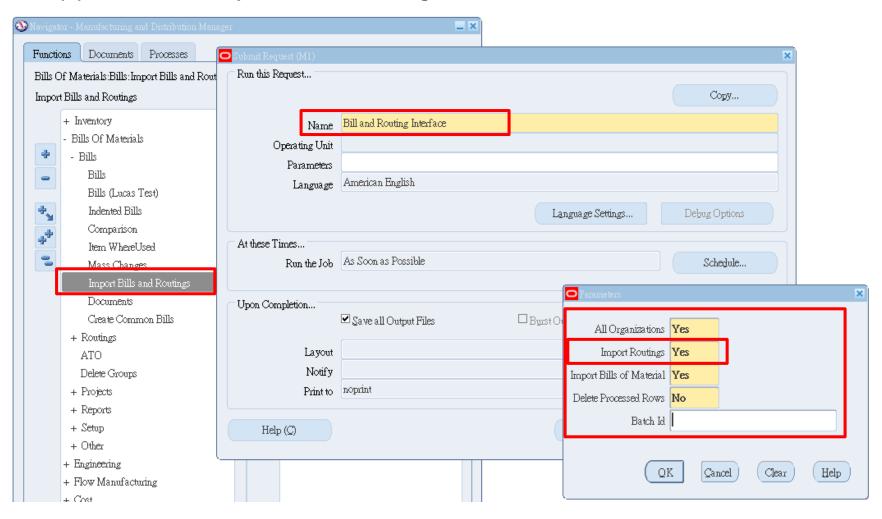
(續)

Key Columns	Description	必要
PROCESS_FLAG	處理狀態 (1: Awaiting validation, 2: Validation started, 3: Validation failed, 4: Validation succeeded, 5: Processing started, 6: Processing failed, 7: Processing succeeded)	Y
TRANSACTION_TYPE	要執行的動作 (CREATE, UPDATE, DELETE)	Υ

#### 補充說明:

1. 也可以直接 Call API BOM RTG PUB.PROCESS RTG 直接傳入資料並執行匯入; (1) 一次只能處理一個組裝料號; (2) 使用以下參數直接傳入組裝料號、加工站、站內資源和版本資料: BOM\_RTG PUB.RTG HEADER REC TYPE p rtg header rec p\_rtg\_revision\_tbl BOM\_RTG\_PUB.RTG\_REVISION\_TBL\_TYPE p operation tbl BOM RTG PUB.OPERATION TBL TYPE p op resource tbl BOM RTG PUB.OP RESOURCE TBL TYPE (3) 依照傳回值 x returnStatus = FND API.G RET STS SUCCESS 判斷是否成功匯入; (4) 如果匯入時有錯誤,可以使用以下方式取得錯誤訊息內容; ERROR HANDLER.GET MESSAGE LIST(x message list => 1 error table); FOR i IN 1..l error table.COUNT LOOP DBMS\_OUTPUT.PUT\_LINE(to\_char(i)||':'||l\_error\_table(i).entity\_index||':'||l\_error\_table(i).table\_name); DBMS OUTPUT.PUT LINE(to char(i)||':'||1 error table(i).message text); END LOOP:

#### Path: (N) BOM > Bills > Import Bills and Routings



## BOM\_OP\_SEQUENCES\_INTERFACE

#### Routing 表身加工站明細介面檔

1. 要從外部匯入或修改 Routing 表身加工站資料時,將資料寫入此 table,再執行「Bill and Routing Interface」程式匯入;

Key Columns			Description	必要
BATCH_ID	匯入批次 ID			Y
ROUTING_SEQUENCE_ID	Routing 的 ID			
ORGANIZATION_ID	組織 ID	二選一	1. 有 ROUTING_SEQUENCE_ID 時,直接	使
ORGANIZATION_CODE	組織代碼		用它定位要匯入資料的 Routing ; 2. 沒有 ROUTING SEQUENCE ID 時,使	: EE
ASSEMBLY_ITEM_ID	組裝料號 ID	— ;ee	2. 没有 ROUTING_SEQUENCE_ID 时,设 另外三項資料 (組織、組裝料號、主/替f	
ASSEMBLY_ITEM_NUMBER	組裝料號	二選一	定位要匯入資料的 Routing ;	
ALTERNATE_ROUTING_DESIGNATOR	主/替代名稱			
OPERATION_SEQUENCE_ID	加工站資料的 ID		1. 新增加工站,OPERATION_SEQUENCE_ID 從 BOM_OPERATION_SEQUENCES_S 取值,並 提供加工站編號、生效日期的值;	
OPERATION_SEQ_NUM	加工站編號		2. 變更或刪除加工站時,如果有指定 OPERATION_SEQUENCE_ID,直接使 要變更或刪除的加工站記錄;	用它定位
EFFECTIVITY_DATE	生效日期		如果沒有,使用加工站編號、生效日期第 更或刪除的加工站記錄;	定位要變
DEPARTMENT_ID	部門 ID		二選一	
DEPARTMENT_CODE	部門代碼 — — — — — — — — — — — — — — — — — — —			
OPERATION_DESCRIPTION	此加工站的備註訊息	l		

# BOM\_OP\_SEQUENCES\_INTERFACE

(續)

Key Columns	Description	必要
DISABLE_DATE	失效日期	
COUNT_POINT_TYPE	是否為計數站 (Count Point) 和自動認列資源站 (Autocharge) 1: Count Point = Yes, Autocharge = Yes 2: Count Point = No, Autocharge = Yes 3: Count Point = No, Autocharge = No	Υ
BACKFLUSH_FLAG	是否為扣料站 (是否要在本站觸發 Backflush) (1: Yes 2: No)	Υ
IMPLEMENTATION_DATE	實施日期 (ECO 的生效日期)	
STANDARD_OPERATION_ID	標準作業站 ID	
OPERATION_CODE	標準作業站代碼	
REFERENCE_FLAG	是否完全參考標準作業站內容 (1: Yes, 2: No)	Υ
RESOURCE_CODE1 ~ RESOURCE_CODE3	可以指定三個資源項目,在匯入時一起加到此加工站內;	
RESOURCE_ID1 ~ RESOURCE_ID3	(可使用 RESOURCE_CODE 或 RESOURCE_ID)	
PROCESS_FLAG	處理狀態 (1: Awaiting validation, 2: Validation started, 3: Validation failed, 4: Validation succeeded, 5: Processing started, 6: Processing failed, 7: Processing succeeded)	Υ
TRANSACTION_TYPE	要執行的動作 (CREATE, UPDATE, DELETE)	Υ

#### BOM\_OP\_RESOURCES\_INTERFACE

#### Routing 表身加工站內資源明細介面檔

1. 要從外部匯入或修改 Routing 表身加工站資源時,將資料寫入此 table,再執行「Bill and Routing Interface」程式匯入;

Key Columns	Description       必要			必要
BATCH_ID	匯入批次 ID		Υ	
ROUTING_SEQUENCE_ID	Routing 的 ID			
ORGANIZATION_ID	組織 ID	二選一	1. 有 ROUTING_SEQUENCE_ID 時,直接	<b>接使</b>
ORGANIZATION_CODE	組織代碼		用它定位要匯入資料的 Routing ;	. <del></del>
ASSEMBLY_ITEM_ID	組裝料號 ID	<del>1</del> 22	2. 沒有 ROUTING_SEQUENCE_ID 時,使 另外三項資料 (組織、組裝料號、主/替f	
ASSEMBLY_ITEM_NUMBER	組裝料號	二選一	定位要匯入資料的 Routing ;	
ALTERNATE_ROUTING_DESIGNATOR	主/替代名稱			
OPERATION_SEQUENCE_ID	加工站資料的 ID		1. 有指定 OPERATION_SEQUENCE_ID ·	使用它
OPERATION_SEQ_NUM	加工站編號		定位加工站記錄; 2. 如果沒有·使用加工站編號、生效日期;	定位加工
EFFECTIVITY_DATE	生效日期		。	C IT WIT
RESOURCE_SEQ_NUM	資源號碼			
RESOURCE_ID	資源 ID			— 2EE
RESOURCE_CODE	資源代碼			二選一

## BOM\_OP\_RESOURCES\_INTERFACE

(續)

Key Columns	Description	必要
SCHEDULE_FLAG	是否參與排程時間計算 (1: Yes, 2: No, 3: Prior, 4: Next)	Υ
AUTOCHARGE_TYPE	資源認列方式 (1: WIP move 2: Manual 3: PO receipt 4: PO move)	Υ
BASIS_TYPE	資源認列基礎 (1: By Item 2: By Lot)	Υ
USAGE_RATE_OR_AMOUNT	資源項目單位用量	Υ
STANDARD_RATE_FLAG	是否依照標準用量產生相關分錄	Υ
ECO_NAME	ECO 號碼 (如果此筆資料是透過 ECO 加入或失效,會加上此項資料)	
ACD_TYPE	ECO 動作 (1: Add, 2: Change, 3: Disable)	
PROCESS_FLAG	處理狀態 (1: Awaiting validation, 2: Validation started, 3: Validation failed, 4: Validation succeeded, 5: Processing started, 6: Processing failed, 7: Processing succeeded)	Y
TRANSACTION_TYPE	要執行的動作 (CREATE, UPDATE, DELETE)	Υ

#### MTL\_RTG\_ITEM\_REVS\_INTERFACE

#### Routing 版本表介面檔

1. 要從外部匯入或修改 Routing 版本時,將資料寫入此 table,再執行「Bill and Routing Interface」程式匯入;

Key Columns	Description	必要
BATCH_ID	匯入批次 ID	Y
ORGANIZATION_ID	組織 ID	二選一
ORGANIZATION_CODE	組織代碼	
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	— ;ee
INVENTORY_ITEM_NUMBER	料號	二選一
PROCESS_REVISION	版本號碼	Y
EFFECTIVITY_DATE	版本生效日期	Y
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼 (如果此筆版本資料是透過 ECO 加入,會加上此項資料)	
IMPLEMENTATION_DATE	實施日期 (ECO 的生效日期)	
PROCESS_FLAG	處理狀態 (1: Awaiting validation, 2: Validation started, 3: Validation failed, 4: Validation succeeded, 5: Processing started, 6: Processing failed, 7: Processing succeeded)	Y
TRANSACTION_TYPE	要執行的動作 (CREATE, UPDATE, DELETE)	Y

#### **Contents**

- BOM Base Tables
- BOM Interfaces
- Routing Base Tables
- Routing Interfaces
- ECO Base Tables
- ECO Interfaces

### **ECO Base Tables**

Table Name	Alias	Description
ENG_ENGINEERING_CHANGES	eec	工程變更單 (ECO) 單頭明細檔
ENG_REVISED_ITEMS	eri	工程變更單 (ECO) 單身母階料號明細檔
ENG_REVISED_COMPONENTS	erc	工程變更單 (ECO) 單身子階料號明細檔 (ECO 已生效後)
BOM_INVENTORY_COMPONENTS	bic	工程變更單 (ECO) 單身子階料號明細檔 (ECO 未生效時)
BOM_SUBSTITUTE_COMPONENTS	bsc	工程變更單 (ECO) 單身子階料號替代料明細
BOM_REFERENCE_DESIGNATORS	brd	工程變更單 (ECO) 單身子階料號插件位置明細
BOM_OPERATION_SEQUENCES	bos	工程變更單 (ECO) 單身 Routing 加工站明細
BOM_OPERATION_RESOURCES	bors	工程變更單 (ECO) 單身 Routing 加工站內資源明細
ENG_CHANGE_ORDER_REVISIONS	bcor	工程變更單 (ECO) 版本表

#### ENG\_ENGINEERING\_CHANGES

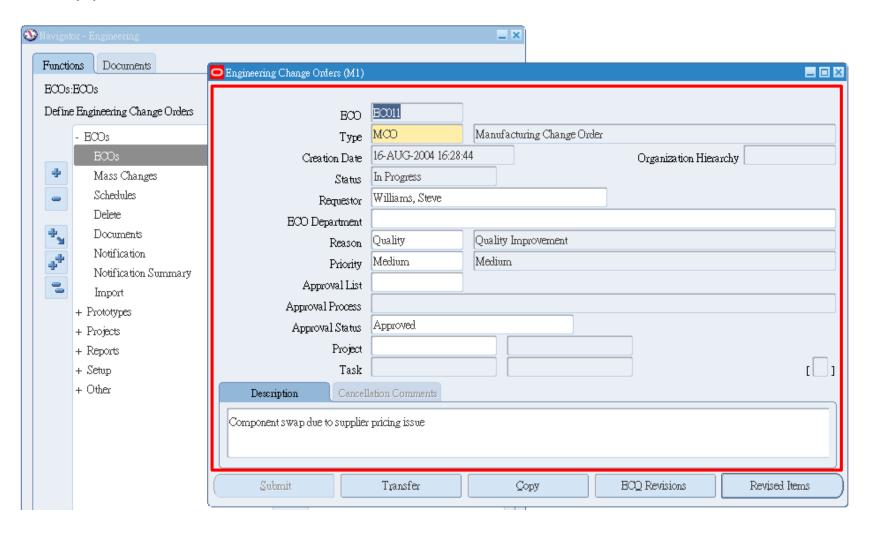
工程變更單 (ECO) 單頭明細檔

1.工程變更單 (ECO) 單頭明細資料,包含 ECO 單號、類別、簽核狀態等;

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Υ
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼	Υ
CHANGE_ID	ECO ID	Υ
CHANGE_ORDER_TYPE_ID	ECO 類別 ID	Υ
STATUS_TYPE	ECO 狀態 (1: Open, 2: Hold, 4: Scheduled, 5: Cancelled, 6: Implemented, 7: Released)	Υ
REQUESTOR_ID	ECO 申請者 ID (Employee)	
RESPONSIBLE_ORGANIZATION_ID	ECO 部門 ID	
REASON_CODE	變更原因	
PRIORITY_CODE	緊急程度	
APPROVAL_LIST_ID	簽核名單 ID	
APPROVAL_STATUS_TYPE	ECO 簽核狀態 (1: Not submitted for approval, 2: Ready to approve, 3: Approval requested, 4: Rejected, 5: Approved, 6: No approval needed, 7: Processing error)	Υ
DESCRIPTION	ECO 說明	
IMPLEMENTATION_DATE	ECO 正式生效日期	

### ENG\_ENGINEERING\_CHANGES

Path: (N) ENG > ECOs > ECOs



工程變更單 (ECO) 單身母階料號明細檔

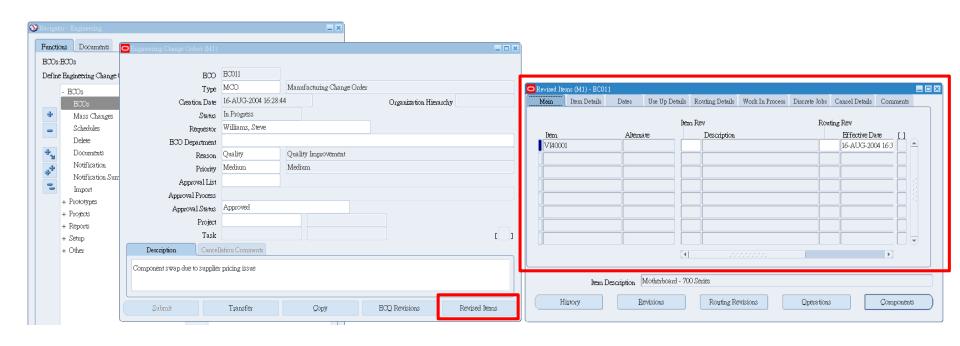
1. 工程變更單 (ECO) 單身母階料號明細資料,包含料號、版本、生效日期等;

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Υ
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼	Υ
CHANGE_ID	ECO ID	Υ
REVISED_ITEM_ID	母階料號 ID	Υ
REVISED_ITEM_SEQUENCE_ID	此筆資料的 ID (從 ENG_REVISED_ITEMS_S 取值)	Υ
BILL_SEQUENCE_ID	BOM ID	Υ
ROUTING_SEQUENCE_ID	Routing ID	Υ
ALTERNATE_BOM_DESIGNATOR	主/替代名稱	
DISPOSITION_TYPE	物料處理方式	Υ
STATUS_TYPE	此筆明細行的狀態	Υ
MRP_ACTIVE	MRP 是否要考慮此張 ECO 對該母階料號 BOM 的變更事項 (1: Yes, 2: No)	Υ
SCHEDULED_DATE	預計生效日期	Υ
IMPLEMENTATION_DATE	此筆明細行的 ECO 正式生效日期	
EARLY_SCHEDULE_DATE	最早可生效日期	
DESCRIPTIVE_TEXT	此筆明細行的說明文字	

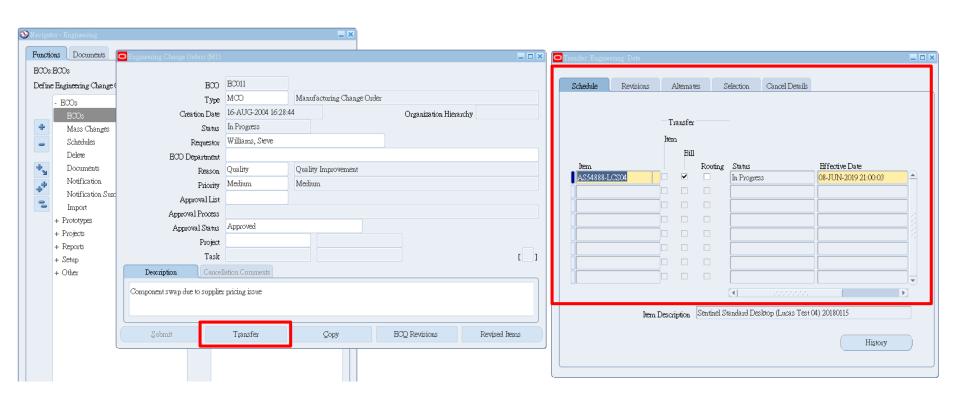
(續) (此頁內容都是與「移轉/複製到量產」相關的資料內容;如果不是移轉/複製,以下欄位全部空白)

Key Columns	Description	必要
TRANSFER OR COPY	移轉到量產,或複製到量產 (T: Transfer, C: Copy)	Υ
TRANSFER_OR_COPY_ITEM	是否移轉/複製 料號 (1: Yes, 2: No)	Υ
TRANSFER_OR_COPY_BILL	是否移轉/複製 BOM (1: Yes, 2: No)	Υ
TRANSFER_OR_COPY_ROUTING	是否移轉/複製 Routing (1: Yes, 2: No)	Υ
NEW_ITEM_REVISION	移轉/複製到量產後,使用新的 BOM 版本 (料號版本)	
NEW_ROUTING_REVISION	移轉/複製到量產後,使用新的 Routing 版本	
DESIGNATOR_SELECTION_TYPE	移轉/複製到量產時,要移轉/複製的主/替代 BOM 和 Routing (1: All, 2: Primary, 3: Specific)	Y
SELECTION_OPTION	移轉/複製到量產時,對於新舊資料的選擇方式 (1: All, 2: Current, 3: Future and Current)	Y
SELECTION_DATE	選擇新舊資料時的日期分界線	Y
COPY_TO_ITEM	複製到量產時,新的料號	
COPY_TO_ITEM_DESC	複製到量產時,新的料號品名	

Path: (N) ENG > ECOs > (Button) Revised Items

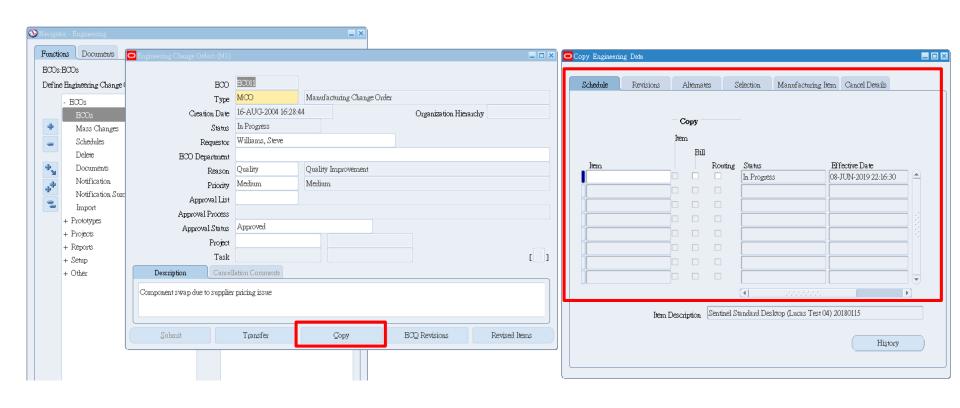


Path: (N) ENG > ECOs > (Button) Transfer



### ENG\_REVISED\_ITEMS

Path: (N) ENG > ECOs > (Button) Copy



#### ENG\_REVISED\_COMPONENTS

#### 工程變更單 (ECO) 單身子階料號明細檔 (ECO 已生效後)

- 1. 工程變更單 (ECO) 單身子階料號明細資料,包含料號、用量等;
- 2. ECO 尚未生效時,子階資料只記錄於 BOM INVENTORY COMPONENTS, ECO 生效後才複製到此 table 裡面;
- 3. 此 table 欄位幾乎與 BOM\_INVENTORY\_COMPONENTS 都相同,以下只特別列出與 ENG\_REVISED\_ITEMS 連結的資料;

Key Columns	Description	必要
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼	Υ
REVISED_ITEM_SEQUENCE_ID	此筆資料與 ENG_REVISED_ITEMS 連結的方式	Υ
IMPLEMENTATION_DATE	實施日期 (ECO 的生效日期)	

### BOM\_INVENTORY\_COMPONENTS

#### 工程變更單 (ECO) 單身子階料號明細檔 (ECO 未生效時)

- 1. 工程變更單 (ECO) 單身子階料號明細資料,包含料號、用量等;
- 2. ECO 尚未生效時,子階資料記錄於此 table 裡面,ECO 生效後才複製到 ENG REVISED COMPONENTS 裡面;
- 3. 此 table 欄位在前面 Page 8~15 已有說明,此處不再重複,以下只特別列出與 ECO 相關的資料;

Key Columns	Description	必要
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼	Υ
REVISED_ITEM_SEQUENCE_ID	此筆資料與 ENG_REVISED_ITEMS 連結的方式	Υ
IMPLEMENTATION_DATE	實施日期 (ECO 的生效日期;ECO 未生效時,此欄位為空)	
ACD_TYPE	ECO 動作 (1: Add, 2: Change, 3: Disable)	Υ

# BOM\_SUBSTITUTE\_COMPONENTS BOM\_REFERENCE\_DESIGNATORS

- 工程變更單 (ECO) 單身子階料號替代料明細
- 工程變更單 (ECO) 單身子階料號插件位置明細
- 1. 以上二個 table 欄位在前面 Page 16~19 已有說明,此處不再重複;

# BOM\_OPERATION\_SEQUENCES BOM\_OPERATION\_RESOURCES

工程變更單 (ECO) 單身 Routing 加工站明細 工程變更單 (ECO) 單身 Routing 加工站內資源明細

1. 以上二個 table 欄位在前面 Page 43~51 已有說明,此處不再重複;

# ENG\_CHANGE\_ORDER\_REVISIONS

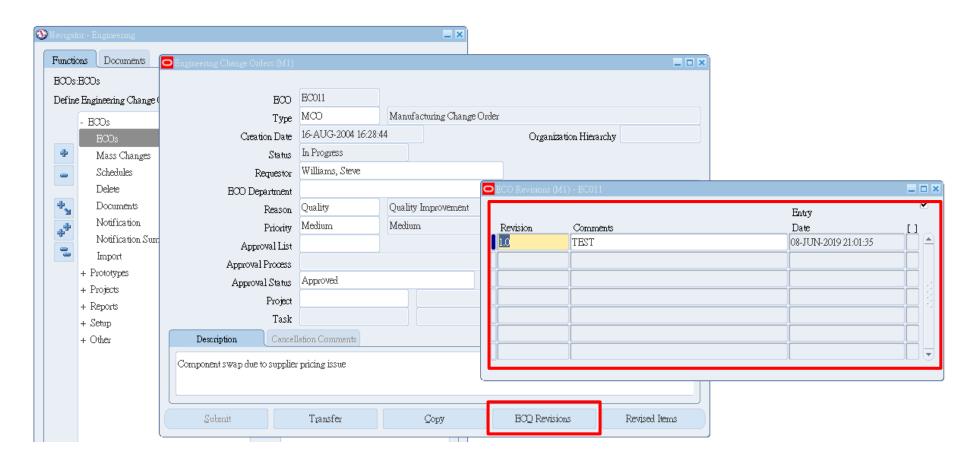
工程變更單 (ECO) 版本表

1. 工程變更單 (ECO) 版本表記錄於此 table 中;

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Υ
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼	Υ
REVISION	版本號碼	Υ
REVISION_ID	版本 ID	Υ
COMMENTS	版本備註文字	

### ENG\_CHANGE\_ORDER\_REVISIONS

Path: (N) ENG > ECOs > (Button) ECO Revisions



#### **Contents**

- BOM Base Tables
- BOM Interfaces
- Routing Base Tables
- Routing Interfaces
- ECO Base Tables
- ECO Interfaces

#### **ECO** Interfaces

Table Name	Alias	Description
ENG_ENG_CHANGES_INTERFACE	eeci	工程變更單單頭介面檔
ENG_REVISED_ITEMS_INTERFACE	erii	工程變更單單身母階料號介面檔
BOM_INVENTORY_COMPS_INTERFACE	bici	工程變更單單身子階明細介面檔
BOM_SUB_COMPS_INTERFACE	bsci	工程變更單單身子階替代料明細介面檔
BOM_REF_DESGS_INTERFACE	brdi	工程變更單單身子階插件位置明細介面檔
ENG_ECO_REVISIONS_INTERFACE	eeri	工程變更單版本介面檔

- ※ 備註:1. 透過 ECO Interfaces 只能匯入與 BOM 有關的 ECO 內容,無法匯入與 Routing 有關的 ECO 內容;
  - 2. 與 Routing 有關的 ECO 內容,只能自行寫入 BOM\_OPERATION\_SEQUENCES 和 BOM\_OPERATION\_RESOURCES,並連結到特定 ECO 的 Revised Item;

### ENG\_ENG\_CHANGES\_INTERFACE

#### 工程變更單單頭介面檔

1. 要從外部匯入或修改工程變更單單頭資料時,將資料寫入此 table,再執行「ECO Open Interface」程式匯入;

Key Columns	Description		必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID		— ;ee
ORGANIZATION_CODE	組織代碼		一選一
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼		— ;ee
CHANGE_ID	ECO ID		二選一
CHANGE_ORDER_TYPE_ID	ECO 類別 ID		— <del>1</del> 20
CHANGE_ORDER_TYPE	ECO 類別		二選一
STATUS_TYPE	ECO 狀態 (1: Open, 2: Hold, 4: Scheduled, 5: Cancelled, 6: Implemented, 7: Released)		Y
REQUESTOR_ID	ECO 申請者 ID (Employee)		
REQUESTOR_USER_NAME	ECO 申請者 (User Name)		三選一
EMPLOYEE_NUMBER	ECO 申請者 (Employee)		
RESPONSIBLE_ORGANIZATION_ID	ECO 部門 ID		
RESPONSIBLE_ORG_CODE	ECO 部門組織代碼	使用這二個欄位	二選一
ECO_DEPARTMENT_NAME	ECO 部門代碼	找出 ECO 部門 ID	
REASON_CODE	變更原因		
PRIORITY_CODE	緊急程度		

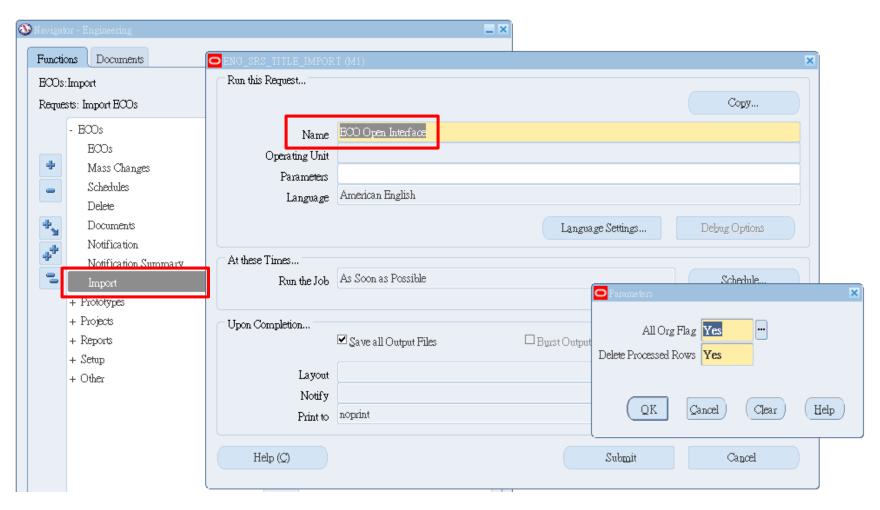
## ENG\_ENG\_CHANGES\_INTERFACE

(續)

Key Columns	Description	必要
APPROVAL_LIST_ID	簽核名單 ID	
APPROVAL_STATUS_TYPE	ECO 簽核狀態 (1: Not submitted for approval, 2: Ready to approve, 3: Approval requested, 4: Rejected, 5: Approved, 6: No approval needed, 7: Processing error)	Υ
DESCRIPTION	ECO 說明	
IMPLEMENTATION_DATE	ECO 正式生效日期	
PROCESS_FLAG	處理狀態 (1: Awaiting validation, 2: Validation started, 3: Validation failed, 4: Validation succeeded, 5: Processing started, 6: Processing failed, 7: Processing succeeded)	Υ
TRANSACTION_TYPE	要執行的動作 (CREATE, UPDATE, DELETE)	Υ

### ENG\_ENG\_CHANGES\_INTERFACE

#### Path: (N) ENG > ECOs > Import



### ENG\_REVISED\_ITEMS\_INTERFACE

#### 工程變更單單身母階料號介面檔

1. 要從外部匯入或修改工程變更單身母階料號資料時,將資料寫入此 table,再執行「ECO Open Interface」程式匯入;

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	二選一
ORGANIZATION_CODE	組織代碼	
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼	二選一
CHANGE_ID	ECO ID	
REVISED_ITEM_ID	母階料號 ID	— <del>4</del> 20
REVISED_ITEM_NUMBER	母階料號	二選一
REVISED_ITEM_SEQUENCE_ID	特定 ECO 上面母階料號記錄的 ID	Υ
BILL_SEQUENCE_ID	BOM ID	Y
ROUTING_SEQUENCE_ID	Routing ID	Y
ALTERNATE_BOM_DESIGNATOR	主/替代名稱	
DISPOSITION_TYPE	物料處理方式	Υ
STATUS_TYPE	此筆明細行的狀態	Y
MRP_ACTIVE	MRP 是否要考慮此張 ECO 對該母階料號 BOM 的變更事項 (1: Yes, 2: No)	Υ
SCHEDULED_DATE	預計生效日期	Υ
IMPLEMENTATION_DATE	此筆明細行的 ECO 正式生效日期	

# ENG\_REVISED\_ITEMS\_INTERFACE

(續)

Key Columns	Description	必要
EARLY_SCHEDULE_DATE	最早可生效日期	
DESCRIPTIVE_TEXT	此筆明細行的說明文字	
PROCESS_FLAG	處理狀態 (1: Awaiting validation, 2: Validation started, 3: Validation failed, 4: Validation succeeded, 5: Processing started, 6: Processing failed, 7: Processing succeeded)	Y
TRANSACTION_TYPE	要執行的動作 (CREATE, UPDATE, DELETE)	Υ

### BOM\_INVENTORY\_COMPS\_INTERFACE

#### 工程變更單單身子階明細介面檔

- 1. 要從外部匯入或修改工程變更單身子階明細資料時,將資料寫入此 table,再執行「ECO Open Interface」程式匯入;
- 2. 此 table 欄位在前面 Page 29~31 已有說明,此處不再重複,以下只特別列出與 ECO 相關的資料;

Key Columns	Description	必要
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼	二選一
CHANGE_ID	ECO ID	
REVISED_ITEM_SEQUENCE_ID	此筆資料與 ENG_REVISED_ITEMS 連結的方式	Υ
REVISED_ITEM_NUMBER	母階料號	Υ
ACD_TYPE	ECO 動作 (1: Add, 2: Change, 3: Disable)	Υ

### BOM\_SUB\_COMPS\_INTERFACE

#### 工程變更單單身子階替代料明細介面檔

- 1. 要從外部匯入或修改工程變更單身子階替代料資料時,將資料寫入此 table,再執行「ECO Open Interface」程式匯入;
- 2. 此 table 欄位在前面 Page 32~33 已有說明,此處不再重複,以下只特別列出與 ECO 相關的資料;

Key Columns	Description	必要
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼	二選一
CHANGE_ID	ECO ID	
ACD_TYPE	ECO 動作 (1: Add, 2: Change, 3: Disable)	Υ

### BOM\_REF\_DESGS\_INTERFACE

#### 工程變更單單身子階插件位置明細介面檔

- 1. 要從外部匯入或修改工程變更單身子階插件位置資料時,將資料寫入此 table,再執行「ECO Open Interface」程式匯入;
- 2. 此 table 欄位在前面 Page 34~35 已有說明,此處不再重複,以下只特別列出與 ECO 相關的資料;

Key Columns	Description	必要
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼	二選一
CHANGE_ID	ECO ID	
ACD_TYPE	ECO 動作 (1: Add, 2: Change, 3: Disable)	Υ

### ENG\_ECO\_REVISIONS\_INTERFACE

#### 工程變更單版本介面檔

1. 要從外部匯入或修改工程變更版本資料時,將資料寫入此 table,再執行「ECO Open Interface」程式匯入;

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	二選一
ORGANIZATION_CODE	組織代碼	
CHANGE_NOTICE	ECO 號碼	— 架
CHANGE_ID	ECO ID	二選一
REVISION	版本號碼	Υ
REVISION_ID	版本 ID	Υ
COMMENTS	版本備註文字	
PROCESS_FLAG	處理狀態 (1: Awaiting validation, 2: Validation started, 3: Validation failed, 4: Validation succeeded, 5: Processing started, 6: Processing failed, 7: Processing succeeded)	Υ
TRANSACTION_TYPE	要執行的動作 (CREATE, UPDATE, DELETE)	Υ