Process Name: M 生產入庫流程 SubProcess Name: M-1 生產參數建立子流程 ERP Module List: MRP Version No.: Operation Name: M-1-1 料號建立/變更作業流程 Page: 1 of 1 **Revision Date:** RD 各廠 生管/採購/IE/品保 [BOM-SI-06] 開始 **BPM** 通知 User 進行 料號屬性維護 成品/半成品/原物料 PLM 1. 新料號申請 [BOM-GAP-01] PNR 料號申請/變更 2. 料號資訊變更 **ERP** 流程 料號匯入程式 料號屬性維護 [BOM-SI-01] **PLM ERP** ▶ 料號 Category 匯入 料號轉檔程式 料號轉檔程式 1. 料號不存在就新增: (1) 新增料號到 Master Org ▶ 料號 Catalog 匯入 完成 (2) 套用 Item Template (3) 料號指派到組織 2. 料號已存在則修改: (1) 修改料號屬性 (2) 修改料號狀態 要修改料號 「限工單數量」 Manual Activity [WIP-SI-01] 拋轉 ERP Other System **BPM** Process 修改料號彈性欄位 WIP01-[資材]-特許工單提前放量申請單-申請放量 「限工單數量」 FRP Standard 特許料號放量 Function Customization Program Reuse











