

MRP Table Schema



前進國際顧問團隊

2022/10/06 v1.2

Contents

- Forecast Base Tables
- Forecast Interfaces
- MDS / MPS Base Tables
- MDS / MPS Interfaces
- MPS / MRP Plan Tables
- SCP Plan Tables
- Other Important Tables Related to MRP

Contents

- Forecast Base Tables
- Forecast Interfaces
- MDS / MPS Base Tables
- MDS / MPS Interfaces
- MPS / MRP Plan Tables
- SCP Plan Tables
- Other Important Tables Related to MRP

Forecast Base Tables

Table Name	Alias	Description
MRP_FORECAST_DESIGNATORS	mfd	預測名稱定義檔
MRP_FORECAST_ITEMS	mfi	預測料號明細檔
MRP_FORECAST_DATES	mfdt	預測數量明細檔
MRP_FORECAST_UPDATES	mfu	預測數量沖銷記錄檔

MRP_FORECAST_DESIGNATORS

預測名稱定義檔

1. 預測集名稱、預測名稱，都是定義在這個 table 裡面；
2. 如果是預測集名稱，則 FORECAST_SET 為空值；
3. 如果是預測名稱，則 FORECAST_SET 為所屬的預測集名稱；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
FORECAST_DESIGNATOR	預測集名稱/預測名稱	Y
DESCRIPTION	說明	
FORECAST_SET	預測名稱所屬的預測集名稱；如果是預測集名稱，則 FORECAST_SET 為空	Y/N
DISABLE_DATE	失效日期	
UPDATE_TYPE	沖銷層級 (Level)	Y
CUSTOMER_ID	客戶 ID	
DEMAND_CLASS	需求類別	

MRP_FORECAST_DESIGNATORS

Path: (N) MRP > Forecast > Sets

Navigator - Material Planner

Functions Documents

Forecast Sets

Define Forecast Sets

- Notification Summary
- Workflow Notifications
- + Forecast
 - Items
 - Entries
 - Sets**
 - Copy
 - Generate
 - Source List
 - Consume Set
- + MDS
- + MPS
- + MRP
- + Kanban
- + Inquiry
- Report
- + Setup
- + Others
- AUMRPM0001: Export Schedule
- AUMRPM0001: Export Schedule (Copy)

Forecast Sets (M1)

Forecast Set: FCSTS-LCS1 Description: Forecast Set Lucas Test 01A

Bucket Type: Days Level: Item Inactive On: [...]

Consumption Options

☐ Consume Outlier Update: 100 % Backward Days: Forward Days:

☒ Advanced Planning Collections

Consume Forecast Set Items

Forecast	Description	Inactive On	Demand Class	Customer	[...]
FCST-LCS11	Forecast Lucas Test 01-1A		JAPAN	A. C. Networks	No
FCST-LCS12	Forecast Lucas Test 01-2			Barry Erickson	.FU
FCST-LCS13	Forecast Lucas Test 01-3			Cardinal Health	.LU
FCST-LCS14	Forecast Lucas Test 01-4			Elena Medrano	.LU
FCST-LCS15	Forecast Lucas Test 01-5			Franklin Surgical Center	.LU

Copy/Merge Forecast Forecast Items

MRP_FORECAST_ITEMS

預測料號明細檔

1. 預測名稱內包含的料號清單，定義在這個 table 裡面；
2. 如果這個 table 裡面沒有該料號，則即使在 MRP_FORECAST_DATES 裡面有該料號的預測數量，系統也看不到；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
FORECAST_DESIGNATOR	預測名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y

MRP_FORECAST_ITEMS

Path: (N) MRP > Forecast > Sets > (Button) Forecast Items

The image shows two SAP screenshots. The left screenshot is the 'Forecast Sets (M1)' window. It has a left-hand menu with 'Forecast Sets' selected. The main area shows 'Forecast Set' FCSTS-LCS1 and 'Description' Forecast Set Lucas Test 01A. Below this is a table of forecast items. The 'Forecast Items' button at the bottom right is highlighted with a red box. The right screenshot is the 'Forecast Items (M1)' window. It shows the same forecast set and description. Below the header, a table of forecast items is displayed, with the first three rows highlighted by a red box.

Forecast Sets (M1) Table:

Forecast	Description	Inactive On	Demand Class	Customer
FCST-LCS11	Forecast Lucas Test 01-1A		JAPAN	A. C. Networks
FCST-LCS12	Forecast Lucas Test 01-2			Barry Erickson
FCST-LCS13	Forecast Lucas Test 01-3			Cardinal Health
FCST-LCS14	Forecast Lucas Test 01-4			Elena Medrano
FCST-LCS15	Forecast Lucas Test 01-5			Franklin Surgical Center

Forecast Items (M1) Table:

Item	Description	UOM	Alternate Bill	Bill Type
AS54888-LCS01	Sentinel Standard Desktop (Lucas Test 01) 2	Ea		Standard
AS54888-LCS02	Sentinel Standard Desktop (Lucas Test 02) 2	Ea		Standard
AS54888-LCS03	Sulfuric Acid	Ea		Standard

MRP_FORECAST_DATES

預測數量明細檔

1. 預測名稱內包含的預測日期、數量明細，記錄在這個 table 裡面；
2. 此 table 使用 TRANSACTION_ID 與後面的 MRP_FORECAST_UPDATES 連結；

Key Columns	Description	必要
TRANSACTION_ID	預測數量記錄 ID (從 MRP_FORECAST_DATES_S 取值)	Y
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
FORECAST_DESIGNATOR	預測名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
BUCKET_TYPE	預測區間 (1: 天, 2: 週, 3: 月)	Y
FORECAST_DATE	預測數量的需求日期 (開始)	Y
ORIGINAL_FORECAST_QUANTITY	原始預測數量	Y
CURRENT_FORECAST_QUANTITY	目前預測數量	Y
RATE_END_DATE	預測數量的需求日期 (結束)	

MRP_FORECAST_DATES

Path: (N) MRP > Forecast > Sets > (Button) Forecast Items > (Button) Detail

The screenshot displays the SAP MRP Forecast Sets and Forecast Entries interface. The 'Forecast Sets (M1)' window is open, showing a list of forecast sets. The 'Forecast Items (M1)' window is also open, showing a list of forecast items. The 'Forecast Entries (M1)' window is open, showing a table of forecast entries. The 'Detail' button in the 'Forecast Items (M1)' window is highlighted with a red box. The 'Forecast Entries (M1)' window shows a table with columns: Bucket, Date, End Date, Number of Buckets, Current, and Original. The table contains two rows of data for the forecast set 'FCSTS-LCS1' and item 'AS54888-LCS01'.

Bucket	Date	End Date	Number of Buckets	Current	Original
Weeks	17-JUN-2018		1	250	250
Weeks	16-JUL-2018		1	350	350

MRP_FORECAST_UPDATES

預測數量沖銷記錄檔

1. 預測數量被訂單沖銷時，沖銷明細會記錄在這個 table 裡面；
2. 此 table 使用 TRANSACTION_ID 與前面的 MRP_FORECAST_DATES 連結；

Key Columns	Description	必要
TRANSACTION_ID	被沖銷的預測數量記錄 ID	Y
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
FORECAST_DESIGNATOR	預測名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
FORECAST_UPDATE_DATE	被沖銷的預測數量的日期	Y
LINE_NUM	沖銷訂單明細行的號碼	Y
SALES_ORDER_QUANTITY	沖銷訂單明細行本身的數量	Y
SALES_ORDER_SCHEDULE_DATE	沖銷訂單的排程出貨日期 (SCHEDULED_SHIP_DATE)	Y
UPDATE_SALES_ORDER	沖銷訂單的 ID (來自 MTL_SALES_ORDERS 的 SALES_ORDER_ID)	Y
UPDATE_QUANTITY	沖銷掉的預測數量 (負值代表「反向沖銷」)	Y
DEMAND_CLASS	沖銷訂單的需求類別	
UPDATE_SEQ_NUM	沖銷動作的發生順序	Y

MRP_FORECAST_UPDATES

Path: (N) MRP > Forecast > Sets > (Button) Forecast Items > (Button) Detail

The screenshot displays the SAP MRP Forecast Sets and Forecast Items screens. The 'Forecast Sets (M1)' window shows the 'Forecast Set' as 'FCSTS-LCS1' and the 'Description' as 'Forecast Set Lucas Test 01A'. The 'Forecast Items (M1)' window shows the 'Forecast Set' as 'FCSTS-LCS1' and the 'Forecast' as 'FCST-LCS11'. The 'Forecast Items (M1)' window also shows a table with columns: Bucket, Date, End Date, Number of Buckets, Current, and Original. The table contains two rows of data:

Bucket	Date	End Date	Number of Buckets	Current	Original
Weeks	17-JUN-2018		1	250	250
Weeks	16-JUL-2018		1	350	350

The 'Forecast Consumptions (M1)' window shows a table with columns: Sales Order, Sales Order Sched Date, Consumption Date, Consumed Entry Date, Consumed Quantity, and Consumption End Item. The table contains one row of data:

Sales Order	Sales Order Sched Date	Consumption Date	Consumed Entry Date	Consumed Quantity	Consumption End Item

The 'Consumptions' button is highlighted in the 'Forecast Items (M1)' window. The 'Forecast Consumptions (M1)' window also shows a table with columns: Sales Order, Sales Order Sched Date, Consumption Date, Consumed Entry Date, Consumed Quantity, and Consumption End Item. The table contains one row of data:

Sales Order	Sales Order Sched Date	Consumption Date	Consumed Entry Date	Consumed Quantity	Consumption End Item

Contents

- Forecast Base Tables
- Forecast Interfaces
- MDS / MPS Base Tables
- MDS / MPS Interfaces
- MPS / MRP Plan Tables
- SCP Plan Tables
- Other Important Tables Related to MRP

Forecast Interfaces

Table Name	Alias	Description
MRP_FORECAST_INTERFACE	mfif	預測資料介面檔

MRP_FORECAST_INTERFACE

預測資料介面檔

1. 只能上傳資料到 MRP_FORECAST_DATES，預測集名稱、預測名稱需要事先建立；
2. 資料寫入此 table 之後，由定期執行的 Planning Manager 程式自動匯入，不需特別執行其他程式；

Key Columns	Description	必要
TRANSACTION_ID	預測數量記錄 ID	
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
FORECAST_DESIGNATOR	預測名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
BUCKET_TYPE	預測區間 (1: 天, 2: 週, 3: 月)	
FORECAST_DATE	預測數量的需求日期 (開始)	Y
QUANTITY	預測數量	Y
PROCESS_STATUS	處理狀態 (1: 不處理 2: 待處理 3: 處理中 4: 發生錯誤 5: 已處理)	Y
WORKDAY_CONTROL	工作天控制 (1: 非工作天回報錯誤 2: 移到下一個工作天 3: 移到前一個工作天)	
ERROR_MESSAGE	處理結果發生錯誤時的錯誤訊息	

MRP_FORECAST_INTERFACE

另一種上傳預測資料的方式

1. 直接呼叫 **MRP_FORECAST_INTERFACE_PK.MRP_FORECAST_INTERFACE**，並將介面檔資料以參數型式傳入；

2. 此程序有二個參數：

forecast_interface	IN OUT NOCOPY	t_forecast_interface
forecast_designator	IN OUT NOCOPY	t_forecast_designator

(1) 只傳入 **forecast_designator** 時，代表要刪除特定預測名稱下特定料號的預測明細；
未指定料號時，則刪除該預測名稱下所有料號的預測明細；

(2) 只傳入 **forecast_interface** 時，代表要新增預測明細到特定預測名稱下的特定料號；

(3) 同時傳入 **forecast_designator** 與 **forecast_interface** 時，代表要先做刪除、再新增預測明細 (相當於“取代”)；

Contents

- Forecast Base Tables
- Forecast Interfaces
- MDS / MPS Base Tables
- MDS / MPS Interfaces
- MPS / MRP Plan Tables
- SCP Plan Tables
- Other Important Tables Related to MRP

MDS / MPS Base Tables

Table Name	Alias	Description
MRP_SCHEDULE_DESIGNATORS	msd	MDS / MPS 名稱定義檔
MRP_SCHEDULE_ITEMS	msi	MDS / MPS 料號明細檔
MRP_SCHEDULE_DATES	msdt	MDS / MPS 數量明細檔
MRP_SCHEDULE_CONSUMPTIONS	mscs	MDS / MPS 數量沖銷記錄檔

MRP_SCHEDULE_DESIGNATORS

MDS / MPS 名稱定義檔

1. MDS 名稱、MPS 名稱，都是定義在這個 table 裡面；
2. 如果是 MDS 名稱，則 SCHEDULE_TYPE = 1；
3. 如果是 MPS 名稱，則 SCHEDULE_TYPE = 2；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
SCHEDULE_DESIGNATOR	MDS / MPS 名稱	Y
DESCRIPTION	說明	
SCHEDULE_TYPE	名稱類別 (1: MDS 2: MPS)	Y
DISABLE_DATE	失效日期	
MPS_RELIEF	是否進行出貨沖銷 (MDS) 或生產沖銷 (MPS)	Y
DEMAND_CLASS	需求類別	
INVENTORY_ATP_FLAG	是否列入 ATP 運算的供給來源 (MPS 才使用)	
PRODUCTION	是否自動拋轉工單/請購單 (MPS 才使用)	

MRP_SCHEDULE_DESIGNATORS

MDS

Path: (N) MRP > MDS > Names

The screenshot shows the SAP Navigator - Material Planner interface. The left sidebar contains a tree view with the following structure:

- Functions
- Documents
- MDS:Names
 - Define MDS Names
 - Notification Summary
 - Workflow Notifications
 - + Forecast
 - MDS
 - Items
 - Entries
 - Names (highlighted)
 - Load/Copy/Merge
 - Source List
 - + MPS
 - + MRP
 - + Kanban
 - + Inquiry
 - Report
 - + Setup

The main window displays the 'Master Demand Schedules (M1)' table. The table has the following columns: Name, Description, Demand Class, Relieve, and Inactive On. The first 10 rows are highlighted with a red border.

Name	Description	Demand Class	Relieve	Inactive On
1810MFGMDS	2018/10 工廠 MDS		<input type="checkbox"/>	
1811MFGMDS	2018/11 工廠 MDS		<input type="checkbox"/>	
1812MFGMDS	2018/12 工廠 MDS		<input type="checkbox"/>	
1903LCSMDS	2019/03 Lucas 測試 MDS		<input type="checkbox"/>	
1904LCSMDS	2019/04 Lucas 測試 MDS		<input type="checkbox"/>	
CL-MDS			<input type="checkbox"/>	
LMDS-TST01	MDS Test 20160711		<input type="checkbox"/>	
LMDS-TST02	MDS Test 20171013		<input type="checkbox"/>	
MDS-1103-1			<input type="checkbox"/>	
MDS-1103-2			<input type="checkbox"/>	

At the bottom of the window, there are two buttons: 'Load / Copy / Merge' and 'Items'.

MRP_SCHEDULE_DESIGNATORS

MPS

Path: (N) MRP > MPS > Names

Navigator - Material Planner

Functions Documents

MPS:Names

Define MPS Names

- Notification Summary
- Workflow Notifications
- + Forecast
- + MDS
- MPS
 - Items
 - Entries
 - Names**
 - Load/Copy/Merge MPS
 - Source List
 - Workbench
 - Options
 - Launch
 - Copy Plan
- + MRP

Master Production Schedules (M1)

Name	Description	Demand Class	Relieve	Inventory ATP	Production	Inactive On	[]
1811MFGMPS	2018/11 工廠 MPS		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		[]
1812MFGMPS	2018/12 工廠 MPS		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		[]
L-MPS-0001	Lucas Test MPS 0001		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		.FU
MPS-1103-1			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		.FU
MPS-LUCAS6	MPS for Test by Lucas 2017/12/03 Firm Plan Ord		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		A\
MPS-LUCAS7	MPS for Test by Lucas 2018/05/13		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		A\
MPS-LUCAS8	MPS for Test by Lucas 2018/08/07		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		.
MPS-M1-PRD	Production MPS		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		.FU
MPS-M1-VPD	Vision Pad MPS		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		.FU
MPS-VISPAD	MPS for Vision Pad Kanbans		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		.

Options Launch Load / Copy / Merge Items

MRP_SCHEDULE_ITEMS

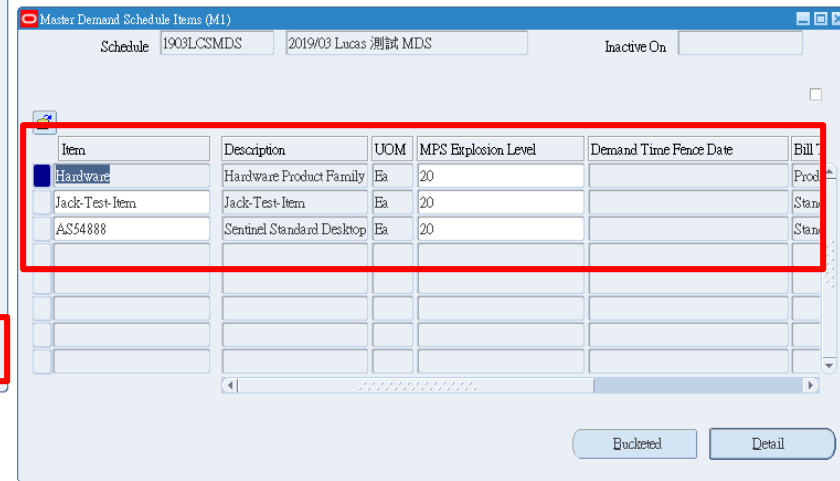
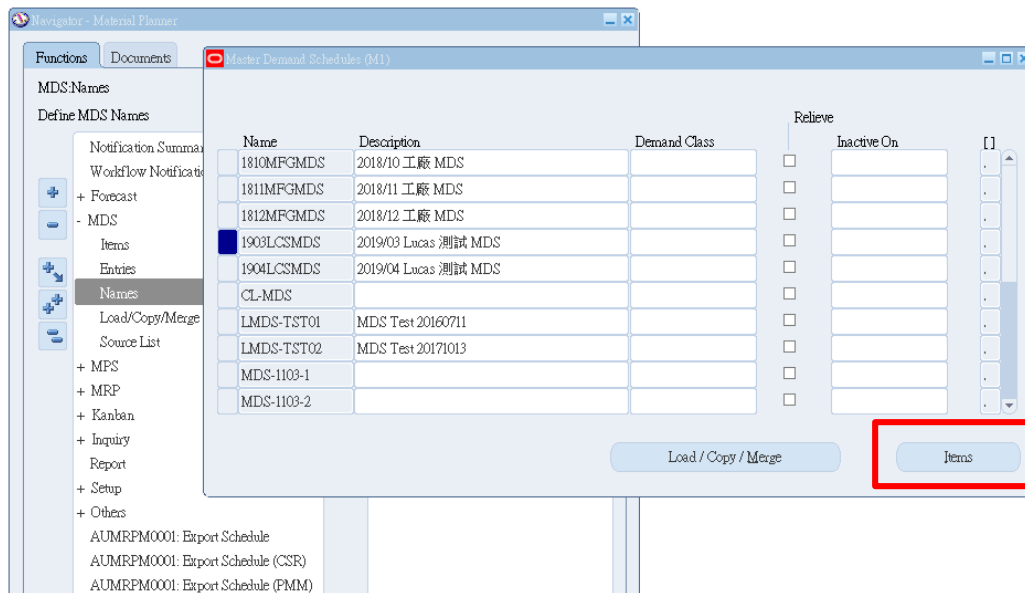
MDS / MPS 料號明細檔

1. MDS / MPS 名稱內包含的料號清單，定義在這個 table 裡面；
2. 如果這個 table 裡面沒有該料號，則即使在 MRP_SCHEDULE_DATES 裡面有該料號的數量，系統也看不到；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
SCHEDULE_DESIGNATOR	MDS / MPS 名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
MPS_EXPLOSION_LEVEL	MPS 計劃展開時的最大 BOM 階層數 (定義於 MDS)	

MRP_SCHEDULE_ITEMS

Path: (N) MRP > MDS > Names > (Button) Items



MRP_SCHEDULE_DATES

MDS / MPS 數量明細檔

1. MDS / MPS 名稱內包含的日期、數量明細，記錄在這個 table 裡面；
2. 此 table 使用 MPS_TRANSACTION_ID 與後面的 MRP_SCHEDULE_CONSUMPTIONS 的 TRANSACTION_ID 連結；

Key Columns	Description	必要
MPS_TRANSACTION_ID	MDS / MPS 數量記錄 ID (從 MRP_SCHEDULE_DATES_S 取值)	Y
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
SCHEDULE_DESIGNATOR	MDS / MPS 名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
SCHEDULE_DATE	需求日期 (MDS) · 生產日期 (MPS)	Y
SCHEDULE_WORKDATE	需求日期 (MDS) · 生產日期 (MPS) 非工作日時，移到前一個工作日	Y
ORIGINAL_SCHEDULE_QUANTITY	原始需求/生產數量	Y
SCHEDULE_QUANTITY	目前需求/生產數量	Y
SUPPLY_DEMAND_TYPE	供給/需求類型 (1: Demand 2: Supply)	Y
SCHEDULE_LEVEL	資料類型 (1: 原始 2: 目前 3: 最後一次跑 MPS/MRP)	Y
SCHEDULE_ORIGINATION_TYPE	資料來源類型 (1: 手動 2: 預測 3: 訂單 4: 複製 6: MPS 計劃 7: 外部匯入 8: 系統展開 11: 內部計劃單)	Y
SOURCE_開頭的 5 個欄位	資料來源的相關 ID	

MRP_SCHEDULE_DATES

Path: (N) MRP > MDS > Names > (Button) Items > (Button) Detail

The screenshot illustrates the SAP navigation path for MRP Schedule Dates. It shows three overlapping windows:

- Master Demand Schedules (M1)**: The leftmost window, showing a list of MDS names. The 'Names' menu item is highlighted.
- Master Demand Schedule Items (M1)**: The middle window, showing a list of items. The 'Detail' button is highlighted.
- Master Demand Schedule Entries (M1)**: The rightmost window, showing a table of schedule entries. The table is highlighted with a red border.

The table in the 'Master Demand Schedule Entries (M1)' window contains the following data:

Date	End Date	of Days	Current	Original	Total
11-APR-2019		1	10	10	10
27-JUN-2019		1	1000	1000	1000

MRP_SCHEDULE_CONSUMPTIONS

MDS / MPS 數量沖銷記錄檔

1. MDS / MPS 數量被沖銷時，沖銷明細會記錄在這個 table 裡面；
2. 此 table 使用 TRANSACTION_ID 與前面的 MRP_SCHEDULE_DATES 的 MPS_TRANSACTION_ID 連結；

Key Columns	Description	必要
RELIEF_TYPE	沖銷類別 (1: MDS 的出貨沖銷 2: MPS 的生產沖銷)	Y
TRANSACTION_ID	被沖銷的 MDS / MPS 數量記錄 ID	Y
DISPOSITION_TYPE	沖銷單據的類別 (1: 工單 2: 採購單 3: 訂單 4: 自動減少 MPS 5: 請購單 6: 採購單(已收未入) 7: 在途存貨 8: 在途存貨(已收未入))	Y
DISPOSITION_ID	沖銷單據的 ID	
LINE_NUM	沖銷單據明細行的號碼	
ORDER_DATE	沖銷單據本身的日期 (訂單: 出貨日期, 其他: 供給日期)	Y
ORDER_QUANTITY	沖銷單據本身的數量	Y
RELIEF_QUANTITY	沖銷數量	Y
SCHEDULE_DATE	被沖銷的 MDS / MPS 數量記錄的日期	Y

MRP_SCHEDULE_CONSUMPTIONS

Path: (N) MRP > MDS > Names > (Button) Items > (Button) Detail > (Button) Reliefs

The screenshot illustrates the navigation path for MRP Schedule Consumption in SAP. It shows four overlapping windows:

- Navigator - Material Planner**: The leftmost window showing the navigation tree. The path is: MRP > MDS > Names > Items > Detail > Reliefs.
- Master Demand Schedules (M1)**: The second window, showing the schedule 1903LCSMDS and item Hardware. It includes a table for schedule entries.
- Master Demand Schedule Entries (M1)**: The third window, showing the schedule 1903LCSMDS and item Hardware. It includes a table for schedule entries.
- Master Demand Schedule Reliefs (M1)**: The fourth window, showing the schedule 1903LCSMDS and item Hardware. It includes a table for schedule reliefs.

The **Master Demand Schedule Entries (M1)** window displays the following table:

Date	End Date	Number of Days	Current	Original	Total
11-APR-2019		1	10	10	10
27-JUN-2019		1	1000	1000	1000

The **Master Demand Schedule Reliefs (M1)** window displays the following table:

Order Type	Order Number	Date	Order Date	Order	Relief

Contents

- Forecast Base Tables
- Forecast Interfaces
- MDS / MPS Base Tables
- MDS / MPS Interfaces
- MPS / MRP Plan Tables
- SCP Plan Tables
- Other Important Tables Related to MRP

MDS / MPS Interfaces

Table Name	Alias	Description
MRP_SCHEDULE_INTERFACE	msif	MDS / MPS 資料介面檔

MRP_SCHEDULE_INTERFACE

MDS / MPS 資料介面檔

1. 只能上傳資料到 MRP_SCHEDULE_DATES，MDS / MPS 名稱需要事先建立；
2. 資料寫入此 table 之後，由定期執行的 Planning Manager 程式自動匯入，不需特別執行其他程式；

Key Columns	Description	必要
TRANSACTION_ID	MDS / MPS 數量記錄 ID	
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
SCHEDULE_DESIGNATOR	MDS / MPS 名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
SCHEDULE_DATE	MDS / MPS 資料的日期	
SCHEDULE_QUANTITY	MDS / MPS 資料的數量	Y
NEW_SCHEDULE_DATE	MDS / MPS 資料的新日期 (如果原日期非工作天，依照 WORKDAY_CONTROL 調整到最近的工作天)	
PROCESS_STATUS	處理狀態 (1: 不處理 2: 待處理 3: 處理中 4: 發生錯誤 5: 已處理)	Y
WORKDAY_CONTROL	工作天控制 (1: 非工作天回報錯誤 2: 移到下一個工作天 3: 移到前一個工作天)	
ERROR_MESSAGE	處理結果發生錯誤時的錯誤訊息	
SOURCE_CODE	記錄資料來源代碼	
SOURCE_LINE_ID	記錄資料來源 ID	

Contents

- Forecast Base Tables
- Forecast Interfaces
- MDS / MPS Base Tables
- MDS / MPS Interfaces
- MPS / MRP Plan Tables
- SCP Plan Tables
- Other Important Tables Related to MRP

MPS / MRP Plan Tables

Table Name	Alias	Description
MRP_DESIGNATORS	mdn	計劃定義：MRP 計劃名稱定義檔
MRP_PLANS	mpl	計劃定義：MPS / MRP 計劃選項
MRP_SUB_INVENTORIES	msinv	計劃定義：MPS / MRP 計劃選項裡面的倉庫清單
MRP_SYSTEM_ITEMS	msi	計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的料號清單及屬性
MRP_BOM_COMPONENTS	mbc	計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的 BOM 內容
MRP_ITEM_WIP_ENTITIES	miwe	計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的工單單頭資料
MRP_WIP_COMPONENTS	mwc	計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的工單用料需求
MRP_WIP_RESOURCES	mwr	計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的工單資源需求
MRP_ONHAND_QUANTITIES	mohq	計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的庫存明細
MRP_ITEM_PURCHASE_ORDERS	mipo	計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的請購單/採購單資料
MRP_ITEM_SOURCING	misr	計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的料號 Sourcing Rule 資料
MRP_SAFETY_STOCK	mss	計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的安全庫存資料
MRP_RESERVATIONS	mrs	計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的保留關係資料
MRP_GROSS_REQUIREMENTS	mgr	計劃結果：MPS / MRP 計劃結果的需求明細
MRP_RECOMMENDATIONS	mrcd	計劃結果：MPS / MRP 計劃結果的供給建議事項
MRP_FULL_PEGGING	mfp	計劃結果：MPS / MRP 計劃結果的供需對應關係 (Pegging)

MRP_DESIGNATORS

計劃定義：MRP 計劃名稱定義檔

1. MRP 計劃名稱定義；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MRP 計劃名稱	Y
DESCRIPTION	說明	
DISABLE_DATE	失效日期	
FEEDBACK_FLAG	是否進行生產沖銷	Y
PRODUCTION	是否自動拋轉工單/請購單	Y

MRP_DESIGNATORS

Path: (N) MRP > MRP > Names

Navigator - Material Planner

Functions Documents

MRP:Names

Define MRP Names

- Notification Summary
- Workflow Notifications
- + Forecast
- + MDS
- + MPS
- MRP
 - Workbench
 - Options
 - Names**
 - Launch
 - Copy Plan
- + Kanban
- + Inquiry
- Report
- + Setup

MRP Names (M1)

Name	Description	Feedback	Production	Inactive On	[]
1811MFGMRP	2018/11 工廠 MRP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1812MFGMRP	2018/12 工廠 MRP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
CL-MRP		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
LMRP-TST01	MRP Test 20160711	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
LMRP-TST02	MRP Test 20160725	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
MRP-1103-1		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
MRP-201807		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
MRP-LUCAS1	MDS for Test by Lucas 2016/4/11	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
MRP-LUCAS2	MDS for Test by Lucas 2016/4/11	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
MRP-LUCAS3	MDS for Test by Lucas 2016/5/6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Launch Options

MRP_PLANS

計劃定義：MPS / MRP 計劃選項

1. CURR_開頭的欄位，是最後一次執行 MPS / MRP 時使用的計劃選項，可能會與目前的計劃選項有差異；
2. 當組織的工作曆有變更時，系統會自動清空所有 MPS / MRP 計劃的 DATA_COMPLETION_DATE 和 PLAN_COMPLETION_DATE 二個欄位，此時就會看不到計劃結果；
如果補上這二個日期，就可以再看到計劃結果；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
PLAN_TYPE	計劃類型 (1: MRP 2: MPS 3: DRP)	Y
SCHEDULE_DESIGNATOR	計劃選項：需求來源 Schedule 名稱	Y
SCHEDULE_TYPE	計劃選項：需求來源 Schedule 的類型 (1: MDS 2: MPS)	Y
DATA_START_DATE	最後一次執行 MPS / MRP，開始資料快照的時間	
DATA_COMPLETION_DATE	最後一次執行 MPS / MRP，完成資料快照的時間	
PLAN_START_DATE	最後一次執行 MPS / MRP，開始供需計算的時間	
PLAN_COMPLETION_DATE	最後一次執行 MPS / MRP，完成供需計算的時間	
CRP_PLAN_START_DATE	最後一次執行 MPS / MRP，開始產能負荷計算的時間	
CRP_PLAN_COMPLETION_DATE	最後一次執行 MPS / MRP，完成產能負荷計算的時間	

MRP_PLANS

Path: (N) MRP > MRP > Names > (Button) Options

Navigator - Material Planner

Functions Documents

MRP Names (M1)

MRP Names

Define MRP Names

Notification Summary
Workflow Notification

+ Forecast
+ MDS
+ MPS
- MRP
Workbench
Options
Names
Launch
Copy Plan
+ Kanban
+ Inquiry
Report
+ Setup
+ Others

AUMRPM0001: Export Schedule
AUMRPM0001: Export Schedule (CSR)
AUMRPM0001: Export Schedule (PMM)
AUMRPM0001: Export Schedule (Shipping)
AUMRPM0001: Export Schedule (Logistic)
AUMRPM0001: Export Schedule (Query)

Name	Description	Feedback	Production	Inactive On	
1811MFGMRP	2018/11 工廠 MRP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1812MFGMRP	2018/12 工廠 MRP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
CL-MRP		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
LMRP-TST01	MRP Test 20160711	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
LMRP-TST02	MRP Test 20160725	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
MRP-1103-1		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
MRP-201807		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
MRP-LUCAS1	MDS for Test by Lucas 2016/4/11	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
MRP-LUCAS2	MDS for Test by Lucas 2016/4/11	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
MRP-LUCAS3	MDS for Test by Lucas 2016/5/6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Launch Options

Plan Options (M1)

Plan 1811MFGMRP 2018/11 工廠 MRP Type MRP

Schedule 1811MFGMPS 2018/11 工廠 MPS Type MPS

Overwrite All

☒ Append Planned Orders ☒ Snapshot Lock Tables
☐ Demand Time Fence Control ☐ Planning Time Fence Control
☒ Net WIP ☒ Net Purchases
☒ Net Reservations ☒ Plan Safety Stock

☐ Plan Capacity

Bill Of Resource
Simulation Set

☐ Pegging

Reservation Level None
Hard Pegging Level None

Material Scheduling Method Order Start Date
Planned Items Demand schedule items only

Subinventory Netting

MRP_SUB_INVENTORIES

計劃定義： MPS / MRP 計劃選項裡面的倉庫清單

1. 如果此 table 內有資料，就使用此項資料的 NETTING_TYPE 決定該倉庫的庫存是否在 MPS / MRP 列入供給；
2. 如果此 table 內沒有資料，則改用 MTL_SECONDARY_INVENTORIES 的 AVAILABILITY_TYPE 決定該倉庫是否列入供給；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
SUB_INVENTORY_CODE	庫房名稱	Y
NETTING_TYPE	該倉庫是否列入供給 (1: Yes 2: No)	Y

MRP_SUB_INVENTORIES

Path: (N) MRP > MRP > Names > (Button) Options > (Button) Subinventory Netting

The screenshot shows the SAP MRP Names (M1) window with the 'Names' tab selected. The 'Define MRP Names' section lists several MRP names, including 1811MFGMRP, 1812MFGMRP, CL-MRP, LMRP-TST01, LMRP-TST02, MRP-1103-1, MRP-201807, MRP-LUCAS1, MRP-LUCAS2, and MRP-LUCAS3. The 'Plan Options (M1)' window is open for the selected MRP name, showing various options for planning, including 'Append Planned Orders', 'Demand Time Fence Control', 'Net WIP', 'Net Reservations', 'Plan Capacity', 'Pegging', 'Material Scheduling Method', and 'Planned Items'. The 'Subinventory Netting' button is highlighted with a red box.

The screenshot shows the 'Subinventory Netting (M1)' window. It displays a table of subinventories with columns for Name, Description, and Net. The table is filtered for the selected MRP name (1811MFGMRP) and Type (MRP). The 'Net' column has checkboxes for each subinventory, with some checked and some unchecked. The table is highlighted with a red border.

Name	Description	Net
28A	包材倉庫 新桶	<input checked="" type="checkbox"/>
28B	包材倉庫 回收桶	<input checked="" type="checkbox"/>
28C	包材倉庫 待分攤成本	<input checked="" type="checkbox"/>
CL_PAR1		<input checked="" type="checkbox"/>
Consign	Consign Subinventory	<input checked="" type="checkbox"/>
ConsignCus	Consign to Customer (讓客戶 Pay on Use)	<input checked="" type="checkbox"/>
ConsignVen	Vendor Consigned Inventory	<input checked="" type="checkbox"/>
Consumable	Consumables Inventory	<input type="checkbox"/>
CustReturn	Customer Returns	<input type="checkbox"/>
Depot	Depot Repair Subinventory	<input checked="" type="checkbox"/>

MRP_SYSTEM_ITEMS

計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的料號清單及屬性

1. 所有參與該 MPS / MRP 計劃的料號清單，以及與 MRP 相關的屬性值；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y

MRP_SYSTEM_ITEMS

Path: (N) MRP > MRP > Workbench > (Button) Items

The screenshot displays the SAP MRP Planner Workbench interface. The 'MRP Planner Workbench (M1)' window is active, showing the 'Details' section with the 'Items' button highlighted by a red box. The 'Items (M1)' window is also open, showing a table of items. The table has the following columns: Item, Description, Planner, ABC_Class, and Netts. The items listed are:

Item	Description	Planner	ABC_Class	Netts
10-40W Oil	10-40W Vehicle Motor Oil			
50:1 Oil	50:1 Oil for small engines	J. Smith		
75100001	Printer Mechanism			
75100002	B/W Cartridge Carrier			
75100003	B/W Cartridge			
75100004	Paper Carrier			
75100005	Colour Cartridge			

MRP_BOM_COMPONENTS

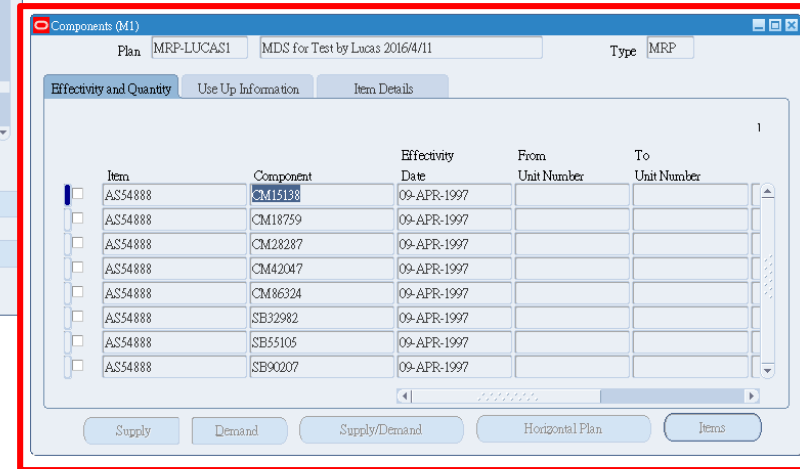
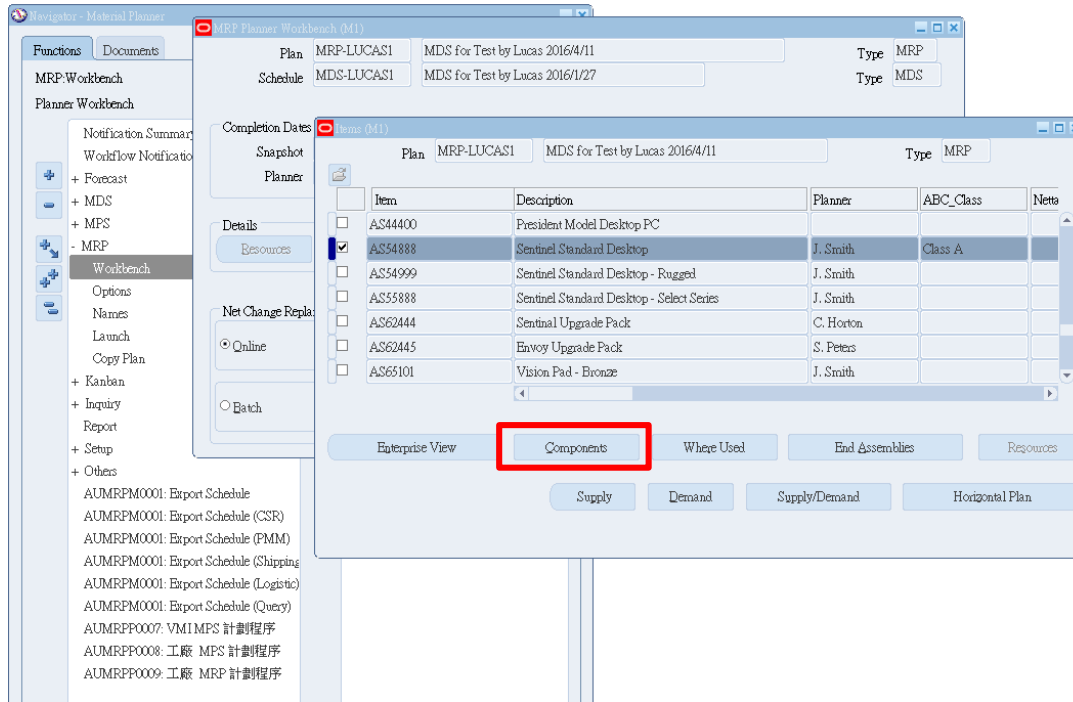
計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的 BOM 內容

1. 包含主 BOM 和替代 BOM 都會快照；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
USING_ASSEMBLY_ID	母階料號 ID	Y
ALTERNATE_BOM_DESIGNATOR	主要 BOM 或替代 BOM	
COMPONENT_SEQUENCE_ID	BOM 上該筆子階記錄的 ID	Y
INVENTORY_ITEM_ID	子階料號 ID	Y
EFFECTIVITY_DATE	生效日期	Y
DISABLE_DATE	失效日期	
USAGE_QUANTITY	單位用量	Y
OPERATION_SEQ_NUM	投料站號碼	Y

MRP_BOM_COMPONENTS

Path: (N) MRP > MRP > Workbench > (Button) Items > (Button) Components



MRP_ITEM_WIP_ENTITIES

計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的工單單頭資料

1. 包含目前所有未結工單，以及它們的相關數量 (MRP Net、完工數、報廢數)；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	工單組裝料號	Y
WIP_ENTITY_ID	工單 ID	Y
WIP_ENTITY_NAME	工單號碼	Y
JOB_QUANTITY	工單數量 (注意此數量是工單上面的 MRP Net 數量，不是 Start Qty 數量)	Y
QUANTITY_COMPLETED	工單已完工數量	Y
QUANTITY_SCRAPPED	工單已報廢數量	Y
START_DATE	工單預計開工日期	Y
SCHEDULE_COMPLETION_DATE	工單預計完工日期	Y

MRP_WIP_COMPONENTS

計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的工單用料需求

1. 包含目前所有未結工單，它們的材料需求項目及相關數量 (需求量、已發量、MRP Net)；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
WIP_ENTITY_ID	工單 ID	Y
INVENTORY_ITEM_ID	工單需求材料料號	Y
OPERATION_SEQ_NUM	投料站號碼	Y
QUANTITY_REQUIRED	需求量	Y
QUANTITY_ISSUED	已發量	Y
ALLOCATED_QUANTITY	未發量	
NET_QUANTITY	(從「已發量」裡面，扣除工單完工入庫量帶走的材料數量後，剩下還留在工單在製的材料數量)	Y

MRP_WIP_RESOURCES

計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的工單資源需求

1. 包含目前所有未結工單，它們的資源需求項目及相關數量 (需求量、已認列數量)；
2. 只限與「時間」有關的資源項目，因為要用來計算產能負荷，且數量一律轉換為小時；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
WIP_ENTITY_ID	工單 ID	Y
OPERATION_SEQ_NUM	站別號碼	Y
DEPARTMENT_ID	部門 ID	Y
RESOURCE_SEQ_NUM	資源別號碼	Y
RESOURCE_ID	資源項目 ID	Y
OPERATION_HOURS_REQUIRED	資源需求數量 (已轉換為小時)	Y
HOURS_EXPENDED	資源已認列數量 (已轉換為小時)	Y
BASIS_TYPE	資源認列基礎 (1: By Item 2: By Lot)	Y

MRP_ONHAND_QUANTITIES

計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的庫存明細

1. 所有參與 MPS / MRP 計劃的料號的庫存明細，不論是在 Nettable 或 Non-Nettable 倉庫；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
SUB_INVENTORY_CODE	庫房	Y
NETTABLE_QUANTITY	在 Nettable 庫房的數量	Y
NONNETTABLE_QUANTITY	在 Non-Nettable 庫房的數量	Y

MRP_ONHAND_QUANTITIES

Path: (N) MRP > MRP > Workbench > (Button) Items > (Tools) On hand

The screenshot displays the SAP MRP Planner Workbench interface. The left-hand 'Functions' menu is open, showing the navigation path: MRP > Workbench > Items > On hand. The main window shows the 'MRP Planner Workbench (M1)' with the 'Plan' set to 'MRP-LUCAS1' and 'MDS for Test by Lucas 2016/4/11'. The 'Completion Dates' section shows a 'Snapshot' of '12-APR-2016 00:02:53' and a 'Planner' of '12-APR-2016 00:04:47'. The 'Details' section is set to 'Items'. The 'Net Change Replan' section has 'Online' selected. The 'Enterprise View' section shows 'Components', 'Where Used', and 'End Assemblies' buttons. The 'Supply' and 'Demand' buttons are also visible. The 'View On Hand Quantities' dialog is open, showing a table with the following data:

Item	Org	Quantity	Nettable	NonNettable	Subinventory	Project Number
AS55888	M1	1480	0	0	FGI	
AS55888	M1	2	0	0	Staging1	

MRP_ITEM_PURCHASE_ORDERS

計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的請購單/採購單資料

1. 包含所有已簽核的請購單 (已簽未轉) 、所有的未結採購單 (已簽核) 、收貨區數量 (已收未入) 、在途存貨 (內部移轉) 、以及在途存貨的收貨區數量 (已收未入) ；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
TRANSACTION_ID	此筆資料的 ID	Y
PO_NUMBER	採購單號碼	Y
PURCHASE_ORDER_ID	採購單 ID	Y
PURCH_LINE_NUM	採購單行號	Y
ORDER_TYPE	請購單/採購單類型 (1: 採購單 2: 請購單 8: 收貨區數量 11: 在途存貨 12:在途存貨的收貨區數量)	Y
DELIVERY_BALANCE	採購單/請購單未結數量 (料號 UOM)	Y
PO_UOM_DELIVERY_BALANCE	採購單/請購單未結數量 (採購 UOM)	Y
DELIVERY_SCHEDULE_DATE	預計交期 (Promise Date)	Y
DELIVERY_NEED_DATE	需求日期 (Need-By Date)	

MRP_ITEM_SOURCING

計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的料號 Sourcing Rule 資料

1. 如果有設定料號的 Sourcing Rule，此 table 儲存各個料號適用的來源規則；
2. Assignment Set 是依據 Profile MRP: Default Sourcing Assignment Set 決定；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
ASSIGNMENT_SET_ID	來源規則指派集 (Sourcing Rule Assignment Set) ID	Y
ASSIGNMENT_ID	來源規則指派 ID	Y
SOURCING_RULE_ID	來源規則 ID	Y
SOURCING_RULE_TYPE	來源規則類型	Y
SOURCE_TYPE	來源類型 (1: Transfer From 2: Make At 3: Buy From)	Y
SOURCE_ORGANIZATION_ID	來源組織 (當 SOURCE_TYPE = 1 or 2)	
VENDOR_ID	來源供應商 (當 SOURCE_TYPE = 3)	
VENDOR_SITE_ID	來源供應商地點 (當 SOURCE_TYPE = 3)	
RANK	套用順序	Y
ALLOCATION_PERCENT	分配比例	Y

MRP_SAFETY_STOCK

計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的安全庫存資料

1. 如果有設定料號的安全庫存時，此 table 會記錄料號的安全庫存明細；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
PERIOD_START_DATE	安全庫存水準開始日期	Y
SAFETY_STOCK_QUANTITY	安全庫存水準	Y

MRP_RESERVATIONS

計劃快照：MPS / MRP 計劃快照的保留關係資料

1. 從 MTL_RESERVATIONS 取得的保留關係資料 (Reservations) ，且僅有庫存保留關係，不含工單保留；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
DISPOSITION_TYPE	需求類型 (1: 採購單 2: 訂單 3: 科目 4: 工單 5: 工單 6: 科目別名)	Y
DISPOSITION_ID	需求 ID	Y
PARENT_DEMAND_ID	需求來源 ID (從 MTL_DEMAND 的 DEMAND_ID 取得)	Y
REQUIREMENT_DATE	需求日期	Y
RESERVATION_DATE	保留關係生效日期	Y
RESERVED_QUANTITY	保留數量	Y
NONNET_QUANTITY_RESERVED	Non-nettable 庫房的保留數量	Y
SUBINVENTORY	庫房	Y
TRANSACTION_ID	此筆記錄的 ID	Y

MRP_GROSS_REQUIREMENTS

計劃結果：MPS / MRP 計劃結果的需求明細

1. 所有在 MPS / MRP 計劃中出現的需求，包含預測、訂單、工單需求、計劃工單需求、預期報廢、批號過期 ... 等；
2. 此 table 的資料，由 Memory-based Planner 在進行供需規劃時產生；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
DEMAND_ID	此筆記錄的 ID	Y
DEMAND_TYPE	需求類型 (1: Discrete Demand 2: Rate-based Demand)	Y
USING_ASSEMBLY_ITEM_ID	需求此項材料的母階料號	Y
USING_ASSEMBLY_DEMAND_DATE	需求此項材料的母階料號的需求日期	Y
USING_REQUIREMENTS_QUANTITY	需求此項材料的母階料號的需求數量	Y
ORIGINATION_TYPE	需求來源類型 (參考下頁)	Y
DISPOSITION_ID	需求來源的 ID (參考下頁)	Y

MRP_GROSS_REQUIREMENTS

ORIGINATION_TYPE	需求來源類型	DISPOSITION_ID (需求來源的 ID)
1: Planned order	計劃單	MRP_RECOMMENDATIONS . TRANSACTION_ID
2: Non-standard job	非標準工單	MRP_ITEM_WIP_ENTITIES . WIP_ENTITY_ID
3: Discrete job	標準工單	MRP_ITEM_WIP_ENTITIES . WIP_ENTITY_ID
4: Repetitive schedule	重複式排程	MRP_REPETITIVE_SCHEDULES . SCHEDULE_ID
5: Expired lot	過期批號	MRP_INVENTORY_LOTS . EXPIRED_LOT_ID
6: Sales order MDS	MDS - 訂單	MRP_SCHEDULE_DATES . MPS_TRANSACTION_ID
7: Forecast MDS	MDS - 預測	MRP_SCHEDULE_DATES . MPS_TRANSACTION_ID
8: Manual MDS	MDS - 手動	MRP_SCHEDULE_DATES . MPS_TRANSACTION_ID
9: Other independent demand	其他獨立需求	?
10: Hard reservation	強制保留	?
11: MDS independent demand	MDS - 獨立需求	MRP_SCHEDULE_DATES . MPS_TRANSACTION_ID
15: Copied schedule demand	MDS - 複製排程	MRP_SCHEDULE_DATES . MPS_TRANSACTION_ID
16: Planned order scrap	計劃單預期報廢	MRP_RECOMMENDATIONS . TRANSACTION_ID
17: Discrete job scrap	工單預期報廢	MRP_ITEM_WIP_ENTITIES . WIP_ENTITY_ID
18: Purchase order scrap	採購單預期報廢	MRP_ITEM_PURCHASE_ORDERS . TRANSACTION_ID
19: Purchase requisition scrap	請購單預期報廢	MRP_ITEM_PURCHASE_ORDERS . TRANSACTION_ID
20: PO in receiving scrap	收貨區預期報廢	MRP_ITEM_PURCHASE_ORDERS . TRANSACTION_ID
21: Repetitive schedule scrap	重複式排程預期報廢	MRP_REPETITIVE_SCHEDULES . SCHEDULE_ID
23: Intransit shipment scrap	在途存貨預期報廢	MRP_ITEM_PURCHASE_ORDERS . TRANSACTION_ID
24: Interorganization order	跨廠訂單	?
27: Payback demand	回收需求	?

MRP_GROSS_REQUIREMENTS

Path: (N) MRP > MRP > Workbench > (Button) Demand

The screenshot shows the SAP MRP Planner Workbench interface. On the left, the 'Functions' pane has 'MRP:Workbench' expanded, and 'Planner Workbench' is selected. Under 'Planner Workbench', the 'Demand' button is highlighted with a red box. The main window, 'MRP Planner Workbench (M1)', shows the 'Demand' tab selected. The 'Completion Dates' section displays 'Snapshot: 12-APR-2016 00:02:53' and 'Planner: 12-APR-2016 00:04:47'. The 'Details' section has 'Resources', 'Items', 'Supply', and 'Demand' tabs, with 'Demand' selected. The 'Net Change Replan' section shows 'Online' selected and 'Start' and 'Plan' buttons. The 'Demand (M1)' window is open, displaying a table of gross requirements. The table has columns: Item, Order Type, Sugg Due Date, Qty/Rate, Order Number, and Action. The data is as follows:

Item	Order Type	Sugg Due Date	Qty/Rate	Order Number	Action
CM20005	Work order demand	29-SEP-2006	-10	AM129991	Demand
CM20005	Work order demand	29-SEP-2006	-10	AM129992	Demand
CM20002	Work order demand	29-SEP-2006	-10	AM129992	Demand
CM20002	Work order demand	29-SEP-2006	-10	AM129991	Demand
CM34225	Work order demand	26-SEP-2008	-1	246212	Demand
HMITEST_001	Non-standard job demand	28-MAR-2016	-100	HMI TEST 02	Demand
HMITEST_001	Non-standard job demand	11-APR-2016	-100	HMI TEST 01	Demand
CM28287	Planned order demand	12-APR-2016	-3000		Demand
SB55105	Planned order demand	12-APR-2016	-1763		Demand
SB55105	Planned order demand	12-APR-2016	-3000		Demand

At the bottom of the 'Demand (M1)' window, there are buttons for 'Pegging', 'Resource Requirements', 'Release Details', 'Release', 'Select All For Release', and 'Horizontal Plan'.

MRP_RECOMMENDATIONS

計劃結果：MPS / MRP 計劃結果的供給建議事項 (新增/提前/延後/取消/維持現狀)

1. MPS / MRP 計劃結果的供給建議事項，包含每一筆現有的供給單據 (工單/請購單/採購單) 都會有一筆對應資料，不論計劃結果是要維持現狀、或是提前/延後/取消；
2. 如果是需要「新增」的建議供給 (Planned Order，計劃單)，會在這個 table 裡面有一筆資料，並記錄是否已經拋轉；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
TRANSACTION_ID	此筆記錄的 ID	Y
ORDER_TYPE	供給來源單據類型 (參考下頁)	Y
DISPOSITION_ID	供給來源單據的 ID (參考下頁)	Y
DISPOSITION_STATUS_TYPE	是否建議取消 (1: No 2:Yes)	Y
NEW_ORDER_PLACEMENT_DATE	建議開單日(Suggest Order Date)	Y
NEW_WIP_START_DATE	建議開始日(Suggest Start Date)	Y
NEW_DOCK_DATE	建議到貨日(Suggest Dock Date)	Y
NEW_SCHEDULE_DATE	建議入庫日(Suggest Due Date)	Y
NEW_ORDER_QUANTITY	建議開單數量	Y
OLD_開頭的 5 個欄位	前面 5 個欄位的原始日期/數量	Y
IMPLEMENT_開頭的 21 個欄位	計劃單拋轉為實際工單/請購單時的相關資料	

MRP_RECOMMENDATIONS

ORDER_TYPE	供給來源單據類型	DISPOSITION_ID (供給來源單據的 ID)
1: Purchase order	採購單	MRP_ITEM_PURCHASE_ORDERS . TRANSACTION_ID
2: Purchase requisition	請購單	MRP_ITEM_PURCHASE_ORDERS . TRANSACTION_ID
3: Discrete job	標準工單	MRP_ITEM_WIP_ENTITIES . WIP_ENTITY_ID
5: Planned order	計劃單	MRP_RECOMMENDATIONS . TRANSACTION_ID
7: Non-standard job	非標準工單	MRP_ITEM_WIP_ENTITIES . WIP_ENTITY_ID
8: PO in receiving	收貨區數量	MRP_ITEM_PURCHASE_ORDERS . TRANSACTION_ID
11: Intransit shipment	在途存貨	MRP_ITEM_PURCHASE_ORDERS . TRANSACTION_ID
12: Intransit receipt	在途存貨收貨區數量	MRP_ITEM_PURCHASE_ORDERS . TRANSACTION_ID
14: Discrete job by-product	標準工單 副產品	?
15: Nonstandard job by-product	非標準工單 副產品	?
17: Planned order by-product	計劃工單 副產品	?
29: Payback supply	回收供給	?
18: Nettable Onhand	可用庫存	MRP_ONHAND_QUANTITIES . TRANSACTION_ID 在 MRP_FULL_PEGGING 中，如果 SUPPLY_TYPE =18，則是固定都使用該料號可用庫存數量 (NETTABLE_QUANTITY) 大於 0 的記錄中 TRANSACTION_ID 最小的那一個號碼，並不是全部都使用

MRP_RECOMMENDATIONS

Path: (N) MRP > MRP > Workbench > (Button) Supply

The image shows two SAP windows. The main window is 'MRP Planner Workbench (M1)' and the smaller window is 'Supply (M1)'. Both windows show data for Plan 'MRP-LUCAS1' and Schedule 'MDS-LUCAS1'.

MRP Planner Workbench (M1) Details:

- Plan: MRP-LUCAS1, Schedule: MDS-LUCAS1
- Completion Dates: Snapshot 12-APR-2016 00:02:53, Planner 12-APR-2016 00:04:47
- Details: Resources, Items, **Supply** (highlighted), Demand, Supply/Demand
- Net Change Replan: Online (selected), Start, Plan, Stop, Batch, Plan (C)

Supply (M1) Table:

Item	Order Type	Sugg Due Date	Qty/Rate	Order Number	Action	Firm
CM86324	Purchase order	12-OCT-1999	99	1694	Cancel	<input type="checkbox"/>
MC78101	Work order	07-JAN-2004	60	121731	Cancel	<input type="checkbox"/>
MC78103	Work order	07-JAN-2004	60	121733	Cancel	<input type="checkbox"/>
MC78102	Work order	07-JAN-2004	60	121732	Cancel	<input type="checkbox"/>
SB73111	Work order	19-OCT-2004	0	132832	None	<input type="checkbox"/>
AS62444	Work order	07-JAN-2005	500	49011	Cancel	<input type="checkbox"/>
MC78122	Work order	07-JAN-2005	70	121729	Cancel	<input type="checkbox"/>
MC78112	Work order	07-JAN-2005	50	121726	Cancel	<input type="checkbox"/>
MC78113	Work order	07-JAN-2005	50	121727	Cancel	<input type="checkbox"/>
MC78121	Work order	07-JAN-2005	70	121728	Cancel	<input type="checkbox"/>

Buttons at the bottom of Supply (M1): Pegging, Resource Requirements, Release Details, Release, Select All For Release, Horizontal Plan.

MRP_FULL_PEGGING

計劃結果：MPS / MRP 計劃結果的供需對應關係 (Pegging)

1. 記錄 MPS / MRP 計劃結果中，每一筆供給和每一筆需求之間的對應關係；
2. 要查詢最上層需求來源，先使用 END_PEGGING_ID 在此 table 找到最上層供需對應關係記錄，再使用那一筆記錄的 DEMAND_ID 去找出最上層需求來源的相關資料；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP 計劃名稱	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
PEGGING_ID	此筆供需對應關係的 ID	Y
DEMAND_ID	需求 ID (MRP_GROSS_REQUIREMENTS 的 TRANSACTION_ID)	Y
DEMAND_DATE	需求日期	Y
ALLOCATED_QUANTITY	配對數量	Y
END_PEGGING_ID	最上層供需對應關係的 ID	Y
END_ITEM_USAGE	此料號在最上階料號的單位用量	Y
END_ORIGINATION_TYPE	最上階需求的類型	Y
SUPPLY_TYPE	供給來源類型 (請參考 MRP_RECOMMENDATIONS 的 ORDER_TYPE)	Y
TRANSACTION_ID	供給來源記錄的 ID (MRP_RECOMMENDATIONS . TRANSACTION_ID)	Y
DISPOSITION_ID	供給來源的 ID (MRP_RECOMMENDATIONS . DISPOSITION_ID)	Y
SUPPLY_DATE	供給來源日期	Y
SUPPLY_QUANTITY	供給來源數量	Y

MRP_FULL_PEGGING

Path: (N) MRP > MRP > Workbench > (Button) Supply > (Button) Pegging

The screenshot displays the SAP MRP Workbench interface. The left sidebar shows the navigation tree with 'Workbench' selected. The main area shows the 'Supply (M1)' table with columns: Item, Order Type, Sugg Due Date, Qty/Rate, Order Number, Action, and Firm. The first row is selected, showing 'AS54888-LCS01' with a 'Planned order' type and a suggested due date of '15-DEC-2017'. The 'Pegging' button is highlighted in the bottom right corner. The 'Object Navigator' and 'Properties' windows are also visible, showing details for the selected item.

Item	Order Type	Sugg Due Date	Qty/Rate	Order Number	Action	Firm
AS54888-LCS01	Planned order	15-DEC-2017	250		Release	<input checked="" type="checkbox"/>
AS54888-LCS01	Planned order	22-DEC-2017	250			
AS54888-LCS01	Planned order	29-DEC-2017	250			
AS54888-LCS01	Planned order	05-JAN-2018	250			
AS54888-LCS01	Planned order	12-JAN-2018	250			
AS54888-LCS01	Planned order	19-JAN-2018	250			
AS54888-LCS01	Planned order	21-JAN-2018	666			
AS54888-LCS01	Planned order	28-JAN-2018	100			

Object Navigator

- Item/Organization AS54888-LCS01/M1
 - Supply Type Planned order
 - Item/Organization AS54888-LCS01/M1
 - Demand Type Forecast MDS

Properties

Property	Value
Item/Organization	AS54888-LCS01/M1
Item Description	Sentinel Standard De
Demand Type	Forecast MDS
Date	15-DEC-17
Quantity	250
Pegged Quantity	250
Order Number	
Unit Number	
Project	
Task	
Lending Project	
Lending Task	

Contents

- Forecast Base Tables
- Forecast Interfaces
- MDS / MPS Base Tables
- MDS / MPS Interfaces
- MPS / MRP Plan Tables
- SCP Plan Tables
- Other Important Tables Related to MRP

SCP Plan Tables

1. SCP (Supply Chain Planning) 為多廠的 MPS/MRP/DRP 計劃，可在單一計劃裡面同時執行多個組織的供需規劃；
2. SCP 的 Tables 基本上都與單廠 MPS/MRP 相同，但有少數差異；以下針對這些有差異的 tables 做特別說明；

Table Name	Alias	Description
MRP_SCHEDULE_DESIGNATORS	msd	計劃定義：MPS 名稱定義檔
MRP_DESIGNATORS	mdn	計劃定義：MRP / DRP 計劃名稱定義檔
MRP_PLANS	mpl	計劃定義：MPS / MRP / DRP 計劃選項
MRP_PLAN_ORGANIZATIONS	mpo	計劃定義：參與特定多廠 MPS / MRP 計劃的組織清單
MRP_PLAN_SCHEDULES	mps	計劃定義：各組織使用的需求來源排程名稱和供給來源排程名稱

MRP_SCHEDULE_DESIGNATORS

MDS / MPS 名稱定義檔

1. MDS 名稱、MPS 名稱，都是定義在這個 table 裡面；
2. 如果是 MDS 名稱，則 SCHEDULE_TYPE = 1；
3. 如果是 MPS 名稱，則 SCHEDULE_TYPE = 2；
4. 如果是單廠 MPS，則 ORGANIZATION_SELECTION = 1；
如果是多廠 MPS，則 ORGANIZATION_SELECTION = 2 或 3；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
SCHEDULE_DESIGNATOR	MDS / MPS 名稱	Y
DESCRIPTION	說明	
SCHEDULE_TYPE	名稱類別 (1: MDS 2: MPS)	Y
DISABLE_DATE	失效日期	
MPS_RELIEF	是否進行出貨沖銷 (MDS) 或生產沖銷 (MPS)	Y
DEMAND_CLASS	需求類別	
INVENTORY_ATP_FLAG	是否列入 ATP 運算的供給來源 (MPS 才使用)	
PRODUCTION	是否自動拋轉工單/請購單 (MPS 才使用)	
ORGANIZATION_SELECTION	組織選項 (1: 單廠 2: 全部組織 3: 多個組織)	Y

MRP_SCHEDULE_DESIGNATORS

Path: (N) SCP > MPS > Names

The screenshot displays the SAP Navigator - Supply Chain Planner interface. The left sidebar shows the navigation tree with 'MPS:Names' selected. The main window is titled 'Master Production Schedules (M1)' and contains a table with the following columns: Name, Description, Organization Selection, Demand Class, Relieve, Inventory ATP (Production), and Inactive On. The first row is highlighted with a blue selection bar and contains the text 'MPS-M1-PRO', 'Master Production MPS M', 'Multiple', and empty fields for the remaining columns. The 'Organization Selection' dropdown is highlighted with a red box. At the bottom of the window, there are four buttons: 'Options', 'Launch', 'Load / Copy / Merge', and 'Items'.

Name	Description	Organization Selection	Demand Class	Relieve	Inventory ATP	Inactive On
MPS-M1-PRO	Master Production MPS M	Multiple		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

MRP_DESIGNATORS

計劃定義：MRP / DRP 計劃名稱定義檔

1. MRP / DRP 計劃名稱定義；
2. 如果是單廠 MRP / DRP，則 ORGANIZATION_SELECTION = 1；
如果是多廠 MRP / DRP，則 ORGANIZATION_SELECTION = 2 或 3；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MRP / DRP 計劃名稱	Y
DESCRIPTION	說明	
DISABLE_DATE	失效日期	
FEEDBACK_FLAG	是否進行生產沖銷	Y
PRODUCTION	是否自動拋轉工單/請購單	Y
ORGANIZATION_SELECTION	組織選項 (1: 單廠 2: 全部組織 3: 多個組織)	Y

MRP_DESIGNATORS

Path: (N) SCP > MRP > Names

The screenshot shows the 'Navigator - Supply Chain Planner' window with the 'Functions' tab selected. The 'MRP:Names' section is expanded, and the 'Names' option is highlighted. The 'MRP Names (M1)' dialog box is open, displaying a table of MRP names and their configurations.

Name	Description	Organization Selection	Feedback	Production	Inactive On	[]
Constrained	Constrained Plan	Multiple	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
MRP-M1-PRO	Master Production MPS M1	Multiple	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
MRP-M1-VP	M1 MRP for Flow Manufac	Multiple	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Buttons: Launch, Options

MRP_PLANS

計劃定義： MPS / MRP / **DRP** 計劃選項

1. CURR_開頭的欄位，是最後一次執行 MPS / MRP / **DRP** 時使用的計劃選項，可能會與目前的計劃選項有差異；
2. 當組織的工作曆有變更時，系統會自動清空所有 MPS / MRP / **DRP** 計劃的 DATA_COMPLETION_DATE 和 PLAN_COMPLETION_DATE 二個欄位，此時就會看不到計劃結果；
如果補上這二個日期，就可以再看到計劃結果；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP / DRP 計劃名稱	Y
PLAN_TYPE	計劃類型 (1: MRP 2: MPS 3: DRP)	Y
SCHEDULE_DESIGNATOR	計劃選項：需求來源 Schedule 名稱	Y
SCHEDULE_TYPE	計劃選項：需求來源 Schedule 的類型 (1: MDS 2: MPS)	Y
DATA_START_DATE	最後一次執行 MPS / MRP / DRP ，開始資料快照的時間	
DATA_COMPLETION_DATE	最後一次執行 MPS / MRP / DRP ，完成資料快照的時間	
PLAN_START_DATE	最後一次執行 MPS / MRP / DRP ，開始供需計算的時間	
PLAN_COMPLETION_DATE	最後一次執行 MPS / MRP / DRP ，完成供需計算的時間	
CRP_PLAN_START_DATE	最後一次執行 MPS / MRP / DRP ，開始產能負荷計算的時間	
CRP_PLAN_COMPLETION_DATE	最後一次執行 MPS / MRP / DRP ，完成產能負荷計算的時間	
ASSIGNMENT_SET_ID	此計劃要使用的來源規則指定集 (Sourcing Rule Assignment Set)	

MRP_PLANS

Path: (N) SCP > MPS > Names > (Button) Options

The screenshot displays the SAP Navigator - Supply Chain Planner interface. The left sidebar shows the 'MPS:Names' section with a tree view. The 'Names' option is highlighted, and the 'Options' button is circled in red. The main window shows the 'Master Production Schedules (M1)' table with columns: Name, Description, Organization Selection, Demand Class, Inventory ATP (Relieve, Production, Inactive On), and Inactive On. The first row is 'MPS-M1-PRO' with 'Master Production MPS M' and 'Multiple'.

The 'Plan Options (M1)' dialog is open, showing the following fields:

- Plan: MPS-M1-PRO
- Assignment Set: AAS
- Overwrite: All
- Type: MPS
- Org: Multiple Organiz
- Selection: Selection
- Append Planned Orders: ☒
- Demand Time Fence Control: ☒
- Plan Capacity: ☐
- Pegging: ☐
- Reservation Level: None
- Hard Pegging Level: None
- Material Scheduling Method: Order Start Date
- Planned Items: All planned items
- Plan Organizations: Plan Organizations

MRP_PLAN_ORGANIZATIONS

計劃定義： 參與特定多廠 MPS / MRP / DRP 計劃的組織清單

1. 此 table 列出參與特定多廠 MPS / MRP / DRP 計劃的組織清單，以及相關的計劃選項；

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	多廠 MPS / MRP 計劃名稱	Y
PLANNED_ORGANIZATION	參與此多廠 MPS / MRP / DRP 計劃的組織	Y
PLAN_LEVEL	資料類型 (2: 目前 3: 最後一次跑 MPS/MRP/DRP 時的計劃選項)	Y
NET_WIP	是否考慮此組織的工單資料	Y
NET_RESERVATIONS	是否考慮此組織的保留關係 (Reservation)	Y
NET_PURCHASING	是否考慮此組織的請購單/採購單資料	Y
PLAN_SAFETY_STOCK	是否考慮此組織的安全庫存	Y
BILL_OF_RESOURCES	此組織要使用的 BOR 名稱	Y
SIMULATION_SET	此組織要使用的產能模擬集名稱	Y

MRP_PLAN_ORGANIZATIONS

Path: (N) SCP > MPS > Names > (Button) Options > (Button) Plan Organizations

The screenshot displays the SAP Supply Chain Planner interface. The left sidebar shows the navigation menu with 'Names' selected. The main window shows the 'Master Production Schedules (M1)' table. The 'Options' button is highlighted with a red box. The 'Plan Options (M1)' dialog is open, showing the 'Plan' tab with 'MPS-M1-PRO' selected. The 'Plan Organizations' button is highlighted with a red box. The 'Plan Organizations (M1)' dialog is also open, showing the 'Organizations' tab with a table of organizations.

Org	Description	Net WIP	Net Reservations	Net Purchasing	Plan Safety Stock
M1	Seattle Manufacturing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M2	Boston Manufacturing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M3	Dallas Manufacturing	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Name	Description	Type
MDS-1103-1		MDS

Name	Description	Type
190412LCS	2019/04/12 Lucas	DRP

Subinventory Netting

MRP_PLAN_SCHEDULES

計劃定義： 各組織使用的需求來源排程名稱和供給來源排程名稱

1. 此 table 列出參與特定多廠 MPS / MRP / DRP 計劃的每一個組織要使用的需求來源排程名稱和供給來源排程名稱；
2. 依照 INPUT_TYPE 判斷是屬於需求或供給：
 - 需求排程名稱：INPUT_TYPE = 1 (MDS)；
 - 供給排程名稱：INPUT_TYPE = 2 (MPS) 或 3 (MRP) 或 4 (DRP)

Key Columns	Description	必要
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
COMPILE_DESIGNATOR	MPS / MRP / DRP 計劃名稱	Y
INPUT_ORGANIZATION_ID	參與此多廠 MPS / MRP / DRP 計劃的組織	Y
INPUT_NAME	來源排程名稱	Y
INPUT_TYPE	來源排程名稱的類型 (1: MDS 2: MPS 3: MRP 4:DRP)	Y
PLAN_LEVEL	資料類型 (2: 目前 3: 最後一次跑 MPS/MRP/DRP 時的計劃選項)	Y

MRP_PLAN_SCHEDULES

Path: (N) SCP > MPS > Names > (Button) Options > (Button) Plan Organizations

The screenshot displays the SAP MRP Plan Schedules interface. The main window is titled 'Master Production Schedules (M1)'. It contains a table with columns: Name, Description, Organization Selection, Demand Class, Inventory ATP, Relieve, Production, and Inactive On. The first row is highlighted with 'MPS-M1-PRO' in the Name column and 'Master Production MPS M1' in the Description column.

Overlaid on the main window is the 'Plan Options (M1)' dialog box. It contains several tabs and options. The 'Options' button is highlighted with a red box. The 'Plan Organizations' button is also highlighted with a red box.

The 'Plan Organizations (M1)' dialog box is also visible, showing a table of organizations. The 'Plan' field is set to 'MPS-M1-PRO' and the 'Type' is set to 'MPS'. The table has columns: Org, Description, Net WIP, Net Reservations, Net Purchasing, and Plan Safety Stock. The first three rows are highlighted with 'M1', 'M2', and 'M3' in the Org column.

Below the 'Plan Organizations' dialog box, there are two tables: 'Demand Schedules' and 'Supply Schedules'. The 'Demand Schedules' table has columns: Name, Description, and Type. The first row is highlighted with 'MDS-1103-1' in the Name column and 'MDS' in the Type column. The 'Supply Schedules' table has columns: Name, Description, and Type. The first row is highlighted with '190412LCS' in the Name column and '2019/04/12 Lucas' in the Description column.

Contents

- Forecast Base Tables
- Forecast Interfaces
- MDS / MPS Base Tables
- MDS / MPS Interfaces
- MPS / MRP Plan Tables
- SCP Plan Tables
- Other Important Tables Related to MRP

Other Important Tables Related to MRP

1. 以下 tables 對 MRP 流程運作有重大影響，特別補充做說明；

Table Name	Alias	Description
MTL_SUPPLY	ms	供給明細：包含請購單、採購單、收貨區、在途存貨
MTL_SALES_ORDERS	mso	訂單號碼 / 類型資料檔
MRP_SALES_ORDER_UPDATES	msou	訂單變更處理記錄檔
MRP_RELIEF_INTERFACE	mri	MPS/MRP 生產沖銷記錄檔

MTL_SUPPLY

供給明細：包含請購單、採購單、收貨區、在途存貨

1. 為加快 MRP 執行時快照資料的速度，平時就會將請購單、採購單、收貨區、在途存貨這些有效供給，更新到此 table 上；
2. 請購單 / 採購單的所有變更，包含新增、變更交期 / 數量、取消、收貨、入庫等等動作，都會同步寫入此 table；
但請購單 / 採購單的新增或變更，必須是「簽核完成」之後，才會寫到此 table；
3. 剛寫入此 table 的資料有 6 個 MRP_開頭的欄位會是空的，在 Planning Manager 執行過後才會補上這 6 個欄位的內容；
MRP 執行時快照時，是直接從這個 table 的這 6 個 MRP_開頭的欄位，取得請購單、採購單、收貨區、在途存貨的資料；
4. 偶而會因為某些系統臨時異常，造成此 table 的內容與實際的請購單 / 採購單不一致，而影響 MRP 正確性；
5. INV 模組的 Item Supply/Demand 畫面的供給來源，工單以外的其他供給資料，都是來自此 table；

Key Columns	Description	必要
MRP_TO_ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
MRP_TO_SUBINVENTORY	預計入庫的倉庫名稱	
MRP_DESTINATION_TYPE_CODE	預計入庫的性質 (固定是 INVENTORY)	Y
MRP_EXPECTED_DELIVERY_DATE	預計入庫的日期	Y
MRP_PRIMARY_QUANTITY	預計入庫的數量	Y
MRP_PRIMARY_UOM	料號主單位	Y
ITEM_ID	料號 ID	Y
SUPPLY_TYPE_CODE	供給類型 (PO: 採購單、REQ: 請購單、RECEIVING: 收貨區、SHIPMENT: 在途存貨)	Y
PO_ 開頭的 5 個欄位	採購單相關 ID	
REQ_ 開頭的 2 個欄位	請購單相關 ID	
RCV_TRANSACTION_ID	收貨區相關 ID	
SHIPMENT_ 開頭的 2 個欄位	在途存貨相關 ID	

MTL_SUPPLY

Oracle 有提供一個檢查的 Script，可以檢查 MTL_SUPPLY 裡面的資料是否與目前的 PR/PO 資料一致；

可參考這篇文章，取得該 Script 進行檢查；

[Troubleshooting Issues With The Inventory Supply/Demand Form - INVDVDSD \(Doc ID 1161717.1\)](#)

MTL_SALES_ORDERS

訂單號碼 / 類型資料檔

1. 在 OM 模組開立訂單之後，系統會將訂單號碼 / 類型資料更新到 INV 模組的這個 table 上面；
2. 在 INV 模組和 MRP 模組使用到 SALES_ORDER_ID 時，都是對應到此 table 的 SALES_ORDER_ID 欄位；

Key Columns	Description	必要
SALES_ORDER_ID	訂單 ID (在 INV 模組和 MRP 模組使用)	Y
SEGMENT1	訂單號碼 (Order Number)	Y
SEGMENT2	訂單類型 (Order Type)	Y
SEGMENT3	訂單來源 (固定是 ORDER ENTRY)	Y

MRP_SALES_ORDER_UPDATES

訂單變更處理記錄檔

1. 在 OM 模組開立訂單、對訂單修改日期/數量或取消訂單之後，系統會將變更資料寫到這個 table 上面；
2. 之後 Planning Manager 執行時，會依據這個 table 裡面的資料，執行對 Forecast 的沖銷/反向沖銷等處理動作；

Key Columns	Description	必要
UPDATE_SEQ_NUM	變更記錄順序	Y
SALES_ORDER_ID	訂單 ID (在 INV 模組和 MRP 模組使用)	Y
LINE_NUM	訂單行號碼	Y
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
NEW_SCHEDULE_DATE	訂單上面新的排程出貨日期 (Schedule Ship Date)	Y
OLD_SCHEDULE_DATE	訂單上面舊的排程出貨日期 (Schedule Ship Date)	Y
NEW_SCHEDULE_QUANTITY	訂單上面新的需求數量 (Required Qty)	Y
OLD_SCHEDULE_QUANTITY	訂單上面舊的需求數量 (Required Qty)	Y
PROCESS_STATUS	處理狀態 (1: 不處理 2: 等候處理 3: 處理中 4: 錯誤 5: 已處理)	Y
ERROR_MESSAGE	錯誤訊息	

MRP_RELIEF_INTERFACE

MPS/MRP 生產沖銷記錄檔

1. 在 WIP 模組開立/修改/取消工單、或是 PO 模組開立/修改/取消請購單或採購單，系統會將變更資料寫到這個 table 上面；
2. 之後 Planning Manager 執行時，會依據這個 table 裡面的資料，執行對 MPS/MRP 的生產沖銷處理動作；

Key Columns	Description	必要
TRANSACTION_ID	變更記錄順序	Y
ORGANIZATION_ID	組織 ID	Y
INVENTORY_ITEM_ID	料號 ID	Y
NEW_ORDER_DATE	單據上面新的預計入庫日期	Y
OLD_ORDER_DATE	單據上面舊的預計入庫日期	Y
NEW_ORDER_QUANTITY	單據上面新的預計入庫數量	Y
OLD_ORDER_QUANTITY	單據上面舊的預計入庫數量	Y
DISPOSITION_TYPE	單據類型 (1: 工單 2: 採購單 3: 訂單 5: 請購單 6: 收貨區數量 7: 在途存貨 8: 在途存貨收貨區數量)	Y
DISPOSITION_ID	單據相關 ID	Y
RELIEF_TYPE	沖銷對象 (1: MDS 2: MPS)	Y
PLANNED_ORDER_ID	訂單明細行 ID	Y
PROCESS_STATUS	處理狀態 (1: 不處理 2: 等候處理 3: 處理中 4: 錯誤 5: 已處理)	Y
ERROR_MESSAGE	錯誤訊息	