# Documentation SCAD\_NoName

# **Présentation**

SCAD\_NoName est une bibliothèque additionnelle pour OpenSCAD <a href="https://openscad.org/">https://openscad.org/</a>. Cette bibliothèque à pour but d'ajouter les principaux modules nécessaires pour la réalisation de pièces destinées à l'impression 3D.

# **SOMMAIRE**

Présentation	2
BasicForms	6
Dépendances	6
Présentation	6
colorCube, module	6
chamferCube, module	7
chamferCylinder, module	8
bevelCube, module	9
bevelCylinder, module	10
linearPipe, module	11
regularIcosahedron, module	12
Basics	14
Dépendances	14
Présentation	14
isDef, fonction	14
isUndef, fonction	14
echoMsg, fonction	14
echoError, module	15
echoError, fonction	15
assertion, module	15
assertion, fonction	16
ifNullGetUnit, fonction	16
regularDiameter, fonction	16
regularRadius, fonction	17
writeOnFace, module	17
factorial, fonction	18
choose, fonction	18
Bevel_Chamfer	20
Dépendances	20
Présentation	20
bevel, module	20
cylindricalBevel, module	21
chamfer, module	22
cylindricalChamfer, module	23
Bezier	25
Dépendances	25
Présentation	25
bernstein, fonction	25
pointBezier, fonction	25
bezierCurve, module	26

bezierArcPts, fonction	28
bezierArcCurve, module	28
parametricPoint, fonction	29
bezierSurface, module	30
Constants	32
Présentation	32
CLOCKWIRE/ANTICLOCKWIRE, constante	32
RIGHT_HAND/LEFT_HAND , constante	32
HORIZONTAL/VERTICAL, constante	32
TRANS_*, constante	33
ROT_*, constante	33
EDGE_*, constante	33
Gears	35
Dépendances	35
Présentation	35
rackTooth, module	35
gear, module	36
Holes	38
Dépendances	38
Présentation	38
hole, module	38
cylinderHole, module	39
cubeHole, module	40
squareHole, module	41
counterbore, module	42
cylindricalAxleHole, module	44
Matrix	46
Dépendances	46
Présentation	46
matrix, fonction	46
matrix, fonction	47
matRotX, fonction	47
matRotY, fonction	47
matRotZ, fonction	48
matRot, fonction	48
matTrans, fonction	48
matScale, fonction	48
matScale, fonction	49
scaleEdge, fonction	49
RenardSeries	50
Dépendances	50

Présentation	50
normalNumberSerie, fonction	50
renardSerie, fonction	50
Spring	51
Dépendances	51
Présentation	51
helicoid, module	51
circularCompressionSpring, module	52
spiralSpring, module	53
Thread	55
Dépendances	55
Présentation	55
ISOTraingularThread, module	55
ISOTraingularThreadTap, module	56
trapezoidalThread, module	57
trapezoidalThreadTap, module	58
knurling, module	59
Transforms	62
Dépendances	62
Présentation	62
rotX, module	62
rotY, module	62
rotZ, module	62
mTranslate, module	63
mRotate, module	63
mScale, module	63
transform, module	64
Vector	65
Dépendances	65
Présentation	65
makeVector, fonction	65
middleVector, fonction	65
mod, fonction	66
angleVector, fonction	66
matVectRotX, fonction	66
applyVectRotX, fonction	66
matVectRotY, fonction	67
applyVectRotY, fonction	67
matVectRotZ, fonction	67
applyVectRotZ, fonction	67
matVectRot, fonction	68
applyVectRot, fonction	68

# **BasicForms**

## Dépendances

use<Basics.scad>
use<Matrix.scad>
use<Transforms.scad>
include<Constants.scad>

## **Présentation**

Regroupe les différents modules ajoutant de nouvelles formes de base.

## colorCube, module

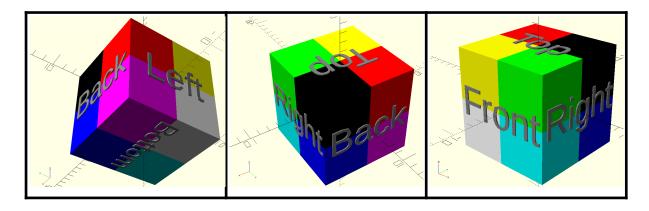
## **Description:**

Créer un cube coloré centré en [0, 0, 0].

colorCube( size=1:taille du cube)

## Exemple:

Ajoute sur la face correspondante d'un colorCube de taille 10, le nom relatif à la constante de rotation appliquée. (*writeOnFace()* est une fonction de **Basics.scad**)



#### Code:

## chamferCube, module

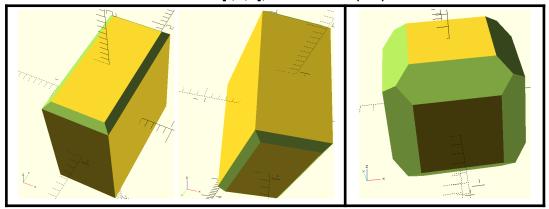
#### **Description:**

Créer un cube chanfreiné de taille [X, Y, Z]. La taille des chanfreins doit être inférieure ou égale à  $\frac{min([X,Y,Z])}{2}$ . "edges" est un vecteur contenant les constantes pour identifier les arêtes (énumérées dans **Constants.scad, EDGES\_\***).

#### chamferCube(

```
chamfer= 0.1 : taille du chanfrein,
size= [1, 1, 1] : taille du cube,
pos= [0, 0, 0] : position du cube,
rot= ROT_Top : rotation à appliquer au cube chanfreiné, constante ROT_*
ou un vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],
edges= EDGE_All : vecteur des arêtes à chanfreiner,
center= false : centre ou non la pièce)
```

- 1. Créer un cube de taille [1, 2, 2], chanfreiné (0.1) au Dessus et en Dessous.
- 2. Créer un cube de taille [1, 1, 1], chanfreiné (0.2) sur toutes ses arêtes.



#### Code:

```
// Exemple 1:
chamferCube(size= [1, 2, 2], edges= [EDGE_Top, EDGE_Bot], center= true);
// Exemple 2:
chamferCube(chamfer= 0.2, center= true);
```

## chamferCylinder, module

## **Description:**

Créer un cylindre chanfreiné. La taille du chanfrein doit être inférieure ou égale à r. "edges" est un vecteur pouvant contenir seulement les constantes **EDGES\_Top** et/ou **EDGES\_Bot** pour identifier les arêtes (énumérées dans **Constants.scaad**).

## chamferCylinder(

h= 1: hauteur du cylindre,r= 1: rayon du cylindre,

chamfer= 0.1: taille du chanfrein,

**chamferAng= 45**: angle du chanfrein [0, 60]°, **fn= 100**: nombre de segments du cylindre,

pos= [0, 0, 0]: position du cylindre,

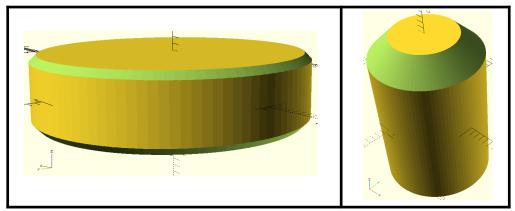
rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au cylindre chanfreiné, constante

ROT\_\* ou un vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

edges= [EDGE\_Top, EDGE\_Bot] : vecteur d'arêtes à chanfreiner,

**center= false** : centre ou non la pièce)

- 1. Créer un cylindre de rayon 2, hauteur 1 et fn 100, chanfreiné (0.1) sur toutes ses arêtes.
- 2. Créer un cylindre de rayon 1, hauteur 3 et fn 100, chanfreiné (0.4) au Dessus.



#### Code:

```
// Exemple 1:
chamferCylinder(r= 2, center= true);

// Exemple 2:
chamferCylinder(h= 3, chamfer= 0.4, edges= [EDGE_Top], center= true);
```

## bevelCube, module

## **Description:**

Créer un cube de taille [X, Y, Z] avec des congés. Le rayon des congés doit être inférieure ou égal à  $\frac{min([X,Y,Z])}{2}$ . "edges" est un vecteur contenant les constantes pour identifier les arêtes (énumérées dans **Constants.scad, EDGES\_\***).

## bevelCube(

size= [1, 1, 1] : taille du cube,bevel= 0.1 : rayon du congé,fn= 20 : précision pour le congé,

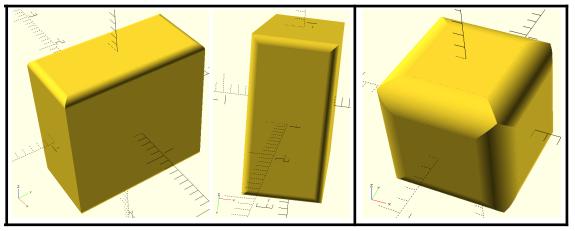
pos= [0, 0, 0] : position du cube,

rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au cube avec des congés, constante

ROT\_\* ou un vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ], edges= EDGE\_All : vecteur d'arêtes pour les congés,

center= false : centre ou non la pièce)

- 1. Créer un cube de taille [1, 2, 2], congé (0.1) avec un précision de 20, au Dessus et en Dessous.
- 2. Créer un cube de taille [1, 1, 1], congé (0.2) avec un précision de 20, sur toutes ses arêtes.



#### Code:

```
// Exemple 1:
bevelCube(size= [1, 2, 2], edges= [EDGE_Top, EDGE_Bot], center= true);
// Exemple 2:
bevelCube(chamfer= 0.2, center= true);
```

## bevelCylinder, module

## **Description:**

Créer un cylindre avec des congés. Le rayon des congés doit être inférieure ou égal à  $\frac{r}{2}$ . "edges" est un vecteur pouvant contenir seulement les constantes **EDGES\_Top** et/ou **EDGES\_Bot** pour identifier les arêtes (énumérées dans **Constants.scaad**).

## bevelCylinder(

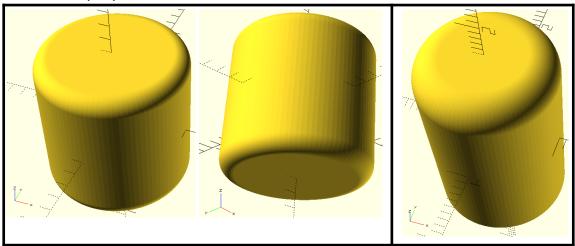
h= 1: hauteur du cylindre,r= 1: rayon du cylindre,bevel= 0.1: rayon du congé,

fn= 100 : précision du cylindre,fnB= 100 : précision pour le congé,pos= [0, 0, 0] : position du cylindre,

rot= ROT\_Top : rotation à appliquer au cylindre avec des congés, constante ROT\_\* ou un vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ], edges= [EDGE\_Top, EDGE\_Bot] : vecteur d'arêtes à chanfreiner,

center= false : centre ou non la pièce)

- 1. Créer un cylindre de rayon 0.5, hauteur 1 et fn, fnB= 20, avec un congé de taille (0.1) sur toutes ses arêtes.
- 2. Créer un cylindre de rayon 1, hauteur 3 et fn, fnB= 20, avec un congé de taille (0.4) au Dessus.



## Code:

```
// Exemple 1:
bevelCylinder(r= 0.5, center= true);

// Exemple 2:
bevelCylinder(h= 3, bevel= 0.4, edges= [EDGE_Top], center= true);
```

## linearPipe, module

## **Description:**

Créer un tuyau linéaire.

## linearPipe(

r=1: rayon extérieur du cylindre inférieur,

thick= 0.1: épaisseur du tuyau,

rl= undef : si défini, représente le rayon du extérieur cylindre supérieur, r2= undef : si défini, l'épaisseur n'est plus prise en compte, représente le

rayon intérieur du cylindre supérieur,

h=1: hauteur du tuyau,

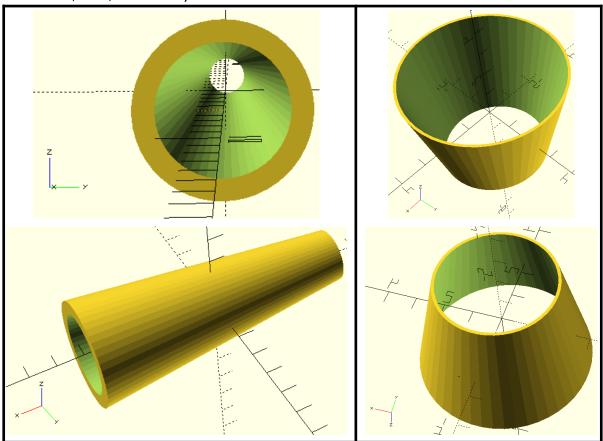
pos= [0, 0, 0] : position du tuyau,
fn= 50 : précision des cylindres,

rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au tuyau, constante ROT\_\* ou un

vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

center= false : booléen, centre ou non la pièce)

- 1. Créer un tuyau centré, orienté à Droite h= 10, thick= 0.5, r= 2 et r1= 1 (équivalent aux paramètres r= 2, r1= 1, r2= 0.5).
- 2. Créer un tuyau centré, h= 4, r= 2, rl= 3, r2= 2.9 (équivalent aux paramètres r= 2, rl= 1, thick= 0.1).



## Code:

```
// Exemple 1:
linearPipe(r= 2, r1= 1, thick= 0.5, h= 10, center= true, rot= ROT_Lft,
center= true);

// Exemple 2:
linearPipe(r= 2, r1= 3, r2= 2.9, h= 4, center= true);
```

## regularicosahedron, module

## **Description:**

Créer un icosaèdre régulier en fonction de la taille d'une de ses arêtes.

## regularIcosahedron(

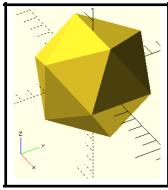
t= 1 : taille d'une arête de l'icosaèdre, pos= [0, 0, 0] : position de l'icosaèdre,

rot= ROT\_Top: rotation à appliquer à l'icosaèdre, constante ROT\_\* ou un

vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ])

## Exemple:

Créer un icosaèdre régulier de taille d'arête 5.



## Code:

regularIcosahedron(t= 5);

## **Basics**

## Dépendances

use<Transforms.scad>
include<Constants.scad>

## **Présentation**

Basics contient des fonctions utilitaires à la bibliothèque.

## isDef, fonction

## **Description:**

Test si une variable est définie. Principalement utilisé dans les modules pour tester si des paramètres sans valeur par défaut ont été initialisés.

isDef( u : variable quelconque)

#### Valeur de retour :

Booléen: True si la variable est définie, false sinon.

## isUndef, fonction

## **Description:**

Test si une variable n'est pas définie. Principalement utilisé dans les modules pour tester si des paramètres sans valeur par défaut n'ont pas été initialisés.

isUndef( u : variable quelconque)

#### Valeur de retour :

Booléen: True si la variable n'est pas définie, false sinon.

#### -----

## echoMsg, fonction

## **Description:**

Affiche un message seulement si msg est défini. Il est utilisé pour afficher des messages dans une fonction.

**echoMsg**( **msg**: message, string)

#### Valeur de retour :

Booléen: True si la variable est définie, false sinon.

## echoError, module

## **Description:**

Affiche un message d'erreur avec un préfixe. Il est utilisé pour afficher des messages d'erreur dans un module.

## echoError(

msg: message, string,

**pfx**: préfixe de l'erreur, par défaut "ERROR")

#### Valeur de retour :

String: Écrit dans la console un message d'erreur surligné en rouge avec "préfixe, message".

\_\_\_\_\_\_

## echoError, fonction

## **Description:**

Affiche un message d'erreur avec un préfixe. Il est utilisé pour afficher des messages d'erreur dans une fonction.

#### echoError(

msg: message, string,

**pfx**: préfixe de l'erreur, par défaut "ERROR")

## Valeur de retour :

String: Écrit dans la console un message d'erreur surligné en rouge avec "préfixe, message".

## assertion, module

## **Description:**

Affiche un message d'erreur si le test passé en paramètre n'est pas vrai. S'utilise pour restreindre ou tester des variables dans un module.

#### assertion(

succ : booléen si vrai n'exécute pas l'appel d'affichage

msg: message, string)

#### Valeur de retour :

String: Écrit dans la console le message surligné en rouge.

## assertion, fonction

## **Description:**

Affiche un message d'erreur si le test passé en paramètre n'est pas vrai. S'utilise pour restreindre ou tester des variables dans une fonction.

## assertion(

succ: booléen si vrai n'exécute pas l'appel d'affichage

msg: message, string)

#### Valeur de retour :

String: Écrit dans la console le message surligné en rouge.

## ifNullGetUnit, fonction

## **Description:**

Si la valeur passée en paramètre est 0 ou indéfinie, renvoie 1 sinon la valeur. Très utile lors de la création de matrice de translation linéaires (cf Matrix.scad)

ifNullGetUnit( value : valeur à tester)

## Valeur de retour :

Entier, réel, ...: Si la valeur vaut 0 ou indéfinie renvoie 1, sinon value.

## regularDiameter, fonction

## **Description:**

Donne le diamètre du cercle circonscrit d'un polygone régulier en fonction de la longueur d'un de ses côtés.

## regularDiameter(

nbS: nombre de côtés du polygone (minimum 3),

**lengthS**: longueur d'un côté)

#### Valeur de retour :

Réel: Diamètre du cercle circonscrit du polygone.

\_\_\_\_\_

## regularRadius, fonction

## **Description:**

Donne le rayon du cercle circonscrit d'un polygone régulier en fonction de la longueur d'un de ses côtés.

## regularRadius(

nbS: nombre de côtés du polygone (minimum 3),

lengthS: longueur d'un côté)

## Valeur de retour :

Réel: Rayon du cercle circonscrit du polygone.

## writeOnFace, module

## **Description:**

Ajoute ou enlève un texte sur un module. Utilise la fonction **text()** de Openscad merci de vous référencer à sa documentation pour l'utilisation de ses paramètres :

https://en.wikibooks.org/wiki/OpenSCAD User Manual/Text

#### writeOnFace(

pos: nombre de côtés du polygone (minimum 3),

**color**: couleur du texte, par défaut à "white" (utilise la fonction **color()** de Openscad),

text: paramètre de la fonction text(),

size: paramètre de la fonction text(),

font: paramètre de la fonction text(),

halign: paramètre de la fonction text(),

valign: paramètre de la fonction text(),

**spacing**: paramètre de la fonction **text()**,

direction: paramètre de la fonction text(),

language: paramètre de la fonction text(),

script : paramètre de la fonction text(),

**fn**: nombre de segments pour représenter les lettres (paramètre de la fonction **text()**),

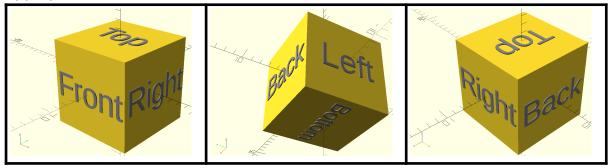
h: hauteur du texte à ajouter ou à enlever,

rot : rotation à appliquer au texte, constante ROT\_\* ou un vecteur

correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

diff: booléen, si true effectue un enlèvement de matière, sinon l'ajoute)

Ajoute sur la face correspondante le nom relatif à la constante de rotation appliquée.



#### Code:

## factorial, fonction

#### **Description:**

Retourne la factorielle d'un nombre.

## Valeur de retour :

Entier: n!

## choose, fonction

## **Description:**

Calcule  $\binom{n}{k}$ 

## choose(

n : coefficient supérieur,k : coefficient inférieur)

## Valeur de retour :

Retourne la valeur de  $\binom{n}{k}$ 

## **Bevel\_Chamfer**

## Dépendances

include<Constants.scad>
use<Basics.scad>
use<Transforms.scad>
use<Vector.scad>

## **Présentation**

Bevel\_Chamfer regroupe les modules permettant de générer des chanfreins et des congés à insérer à vos modules.

## bevel, module

## **Description:**

Créer un congé en fonction de son rayon et de sa longueur. Il dispose d'une excroissance de 0.1mm derrière et en dessous pour l'ajouter à votre pièce.

#### bevel(

r=1: rayon du congé,

**length= 1** : longueur du congé, **fn= 20** : précision du congé,

pos= [0, 0, 0]: position finale du congé,

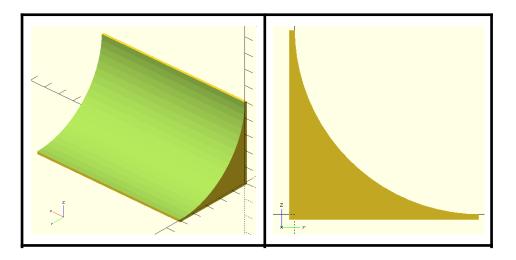
rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au congé, constante ROT\_\* ou un

vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

orient= ORIENT\_1: orientation à appliquer au congé, constante ORIENT\_\*,

**center= false** : centre ou non le congé)

Créer un un congé (r= 5, length= 10) orienté sur la gauche avec l'orientation n°2.



#### Code:

bevel(r= 5, length= 10, rot= ROT\_Rgt, orient= ORIENT\_2,);

## cylindricalBevel, module

## **Description:**

Créer un congé circulaire en fonction de son rayon, de sa longueur et de son rayon de base. Il dispose d'une excroissance de 0.1mm derrière et en dessous pour l'ajouter à votre pièce.

## cylindricalBevel(

r=1: rayon du congé,

R=1: rayon de base où le congé doit être appliqué,

fn= 20 : précision du cylindre,fnB= 20 : précision du congé,

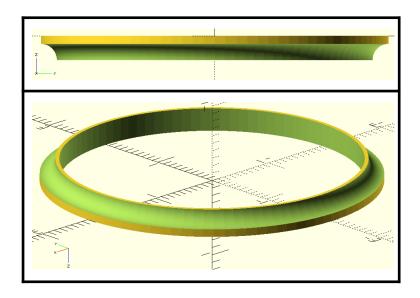
pos= [0, 0, 0]: position finale du congé,

rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au congé cylindrique, constante ROT\_\*

ou un vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

**center= false** : centre ou non le congé)

Créer un un congé cylindrique (r= 0.2, R= 2) orienté vers le bas.



#### Code:

cylindricalBevel(r= 0.2, R= 2, fn= 100, rot= ROT\_Bot);

## chamfer, module

## **Description:**

Créer un chanfrein en fonction de son angle et de sa longueur. Il dispose d'une excroissance de 0.1mm derrière et en dessous pour l'ajouter à votre pièce. L'angle du chanfrein doit être compris entre 20 et 60°.

#### bevel(

chamfer= 1: longueur du chanfrein,

length= 1: longueur du chanfrein,

chamferAng= 1: angle du chanfrein, doit appartenir à [20, 60]°,

pos= [0, 0, 0]: position finale du chanfrein,

rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au chanfrein, constante ROT\_\* ou un

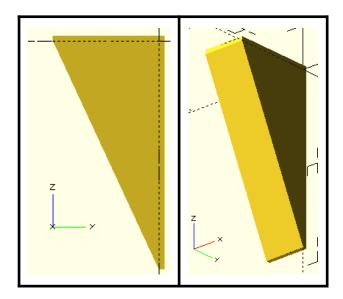
vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

orient= ORIENT\_1: orientation à appliquer au chanfrein, constante

ORIENT\_\*,

center= false : centre ou non le chanfrein)

Créer un un chanfrein (chamfer= 4, length= 1, chamferAng= 25) orienté sur la gauche avec l'orientation n°3.



#### Code:

chamfer(chamfer= 4, chamferAng= 25, rot= ROT\_Lft, orient= ORIENT\_3)

## cylindricalChamfer, module

## **Description:**

Créer un chanfrein circulaire en fonction de son angle, de sa longueur et de son rayon de base. Il dispose d'une excroissance de 0.1mm derrière et en dessous pour l'ajouter à votre pièce. L'angle du chanfrein doit être compris entre 20 et 60°.

## cylindricalChamfer(

chamfer= 1: longueur du chanfrein,

chamferAng= 1: angle du chanfrein, doit appartenir à [20, 60]°,

R=1: rayon de base où le chanfrein doit être appliqué,

fn= 20: précision du cylindre,

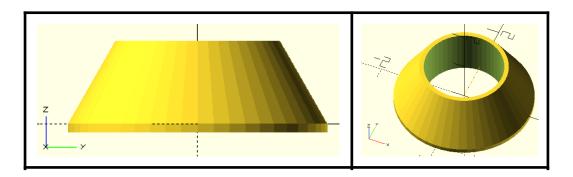
pos= [0, 0, 0]: position finale du chanfrein,

rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au chanfrein cylindrique, constante

ROT\_\* ou un vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

**center= false** : centre ou non le congé)

Créer un un chanfrein cylindrique (chamfer= 1, chamferAng= 60, R= 1) orienté vers le haut.



## Code:

cylindricalChamfer(chamferAng= 60, fn= 50);

## **Bezier**

## Dépendances

use<Transforms.scad>
use<Basics.scad>
use<Vector.scad>
include<Constants.scad>

## **Présentation**

Bezier contient des fonctions et des modules pour tracer des courbes et des surfaces de Bézier. Les points de contrôles en vert, sont apparents uniquement lors de l'aperçu, ils n'apparaissent plus lors du rendu.

## bernstein, fonction

## **Description:**

Retourne le polynôme de Bernstein associé.

$$B_k^n(t) = \binom{n}{k} t^k (1-t)^{n-k}$$

## bernstein(

k: index,

n: index max,

t: précision ([0, 1]))

## Valeur de retour :

Retourne le polynôme de Bernstein.

.....

## pointBezier, fonction

## **Description:**

Calcule la représentation paramétrique en fonction de t pour la courbe de Bézier.

$$P(t) = \sum_{i=0}^{n} (B_i^n(t)P_i)$$

## pointBezier(

pts: (P ) vecteur de points de contrôles,

n : index max,t : précision ([0, 1]),

**k= 0**: paramètre de récursion)

#### Valeur de retour :

Retourne la représentation paramétrique en fonction de t pour la courbe de Bézier.

## bezierCurve, module

## **Description:**

Place fn children()/points pour représenter la courbe de Bézier correspondante aux points de contrôles pts.

## bezierCurve(

pts: (P ) vecteur points de contrôles,

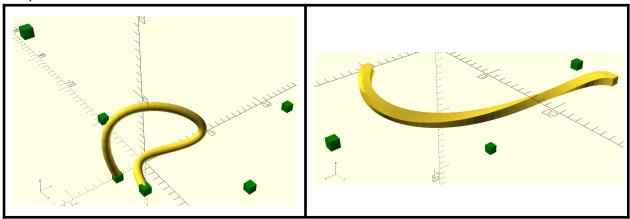
fn=10: nombre de children()/ points pour représenter la courbe,

ang= undef : vecteur d'angles de rotations [rotX, rotY, rotZ] à appliquer

entre le premier et le dernier children())

## Exemple:

- 1. Trace la courbe de Bézier correspondante avec des sphères de rayon 0.5 aux points de contrôles 2\*pts et pour 50 segments, les cubes vert représentent les points de contrôle.
- 2. Trace la courbe de Bézier correspondante avec des cubes de rayon 0.5 aux points de contrôles 10\*pts et pour 20 segments, les cubes vert représentent les points de contrôle.



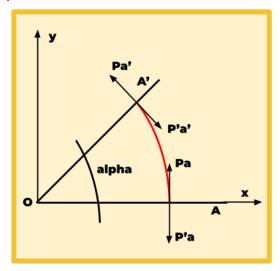
#### Code:

```
// Exemple 1:
pts1 = [[0,-2,0], [-2,-5,10], [3,9,2], [6,3,1], [-3,-1,2], [3,-2,1.5]];
// Points de contrôles
for(i = [0 : len(pts1) - 1]){}
      color("green")
            mTranslate(2*pts1[i])
                  cube(1, $fn= 50, center= true);
bezierCurve(2*pts1, 50)
      sphere(0.5, $fn= 50);
// Exemple 2:
pts2 = [[1, 0, 0], [2, 1.1, 0], [0, 1.1, -1], [-1, 1.5, 0], [-1, 2, 0]];
// Points de contrôles
for(i = [0 : len(pts2) - 1]){}
      color("green")
            mTranslate(10*pts2[i])
                  cube(1, $fn= 50, center= true);
bezierCurve(10*pts2, 20, ang= [180, 0, 0])
      cube(0.1, center= true);
```

## bezierArcPts, fonction

## **Description:**

Calcule la position de P et P' en fonction de A. Si hélicoïde, H est ajouté pour orienter la courbe.



## bezierArcPts(

alpha: angle de l'arc de cercle ]0, 180],

**r**: rayon du cercle,

A : premier point de l'arc de cercle, helicoide : booléen si vrai applique H,

H: correction (utilisé pour bezierArcCurve()))

#### Valeur de retour :

Retourne le vecteur [P, P'] suivant A.

## bezierArcCurve, module

#### **Description:**

Trace une courbe de Bézier circulaire à partir du poir A.

## bezierArcCurve(

A= [1, 0, 0]: point de départ de l'arc de cercle,

alpha= 45: angle de l'arc de cercle ]0, 180]

**r=1**: rayon du cercle,

fn=10: nombre de children()/ points pour représenter la courbe,

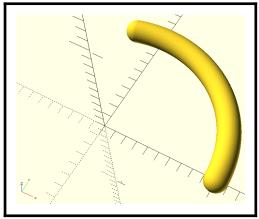
p= undef: pas (hauteur entre A et A'), 0 si indéfini,

rot= undef : vecteur d'angles de rotations [rotX, rotY, rotZ] à appliquer

entre le premier et le dernier children(),

theta= [0, 0, 0] : si rot vrai applique le vecteur de rotations[rotX, rotY, rotZ])

Trace l'arc de cercle de 105° avec une courbe de Bézier avec des sphères de rayon 1 au premier point de contrôle A et avec 50 segments.



#### Code:

```
bezierArcCurve(alpha= 105, fn= 50)
    sphere(0.1, $fn= 50);
```

## parametricPoint, fonction

## **Description:**

Retourne les coordonnées paramétriques d'un point de la surface de bézier en (u, v).

$$p(u,v) = \sum_{i=0}^{n-1} \sum_{j=0}^{m-1} B_i^{n-1}(u) B_j^{m-1}(v) M_{i,j}$$

## bezierCircularPts(

M: matrice de points de contrôles,

n: nombre de lignes de la matrice M,

m: nombre de colonnes de la matrice M,

**u** : coordonnée de u,

v: coordonnée de v,

i= 0 : paramètre de récursion)

#### Valeur de retour :

Retourne le point de la surface paramétrique en fonction des coordonnées u et v.

## bezierSurface, module

## **Description:**

Trace une surface de Bézier à partir d'une matrice  $M_{n,m}(\mathfrak{R})$ . Notez que la matrice doit être au minimum carrée d'ordre 2. Les valeurs U et V ne sont utilisées indépendamment l'une de l'autre, que lorsqu'elles sont définies et appartiennent à ]0,1[; sinon c'est  $\frac{1}{fn}$  qui détermine la précision.

## bezierSurface(

M : matrice de points de contrôles de la surface à tracer,

U= undef: précision entre deux points d'une ligne de M,

V= undef: précision entre deux points d'une colonne de M,

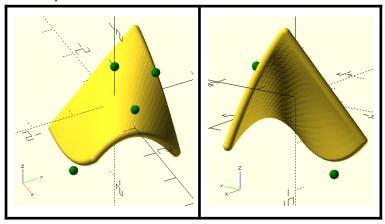
p= 0.5: pas (hauteur entre chaques révolutions),

fn=10: nombre de children()/ points pour représenter la courbe sur une

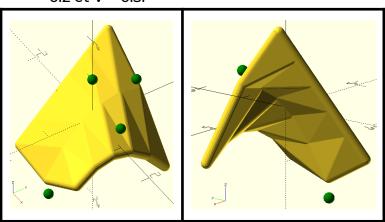
ligne /colonne)

## Exemple:

1. Trace la surface de Bézier à partir de la matrice M, avec pour précision 1/20 pour U et V.



2. Trace la surface de Bézier à partir de la matrice M, avec pour précision U= 0.2 et V = 0.5.



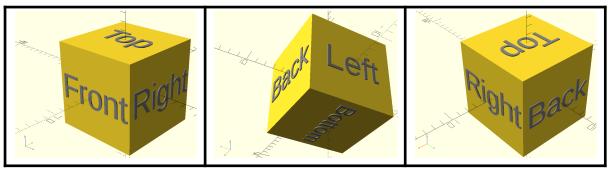
## Code:

## **Constants**

## **Présentation**

Constants contient toutes les constantes qui peuvent-être utilisées avec certaines fonctions de la bibliothèque.

Le tableau suivant représente la position correspondante au suffixe des constantes.



## CLOCKWIRE/ANTICLOCKWIRE, constante

## **Description:**

Pour les ressorts, vous serez amené à utiliser les constantes pour définir le sens d'enroulement.

**CLOCKWIRE**: sens horaire [-1]

ANTICLOCKWIRE: sens trigonométrique [1]

## RIGHT\_HAND/LEFT\_HAND, constante

#### **Description:**

Pour les engrenages, vous serez amené à utiliser les constantes pour définir le sens du pas.

**RIGHT\_HAND**: pas à droite [-1] **LEFT\_HAND**: pas à gauche [1]

# HORIZONTAL/VERTICAL, constante

## **Description:**

Pour les moletages, vous serez amené à utiliser les constantes pour définir le type de moletages.

**HORIZONTAL**: moletage horizontale [123]

**VERTICAL**: moletage vertical [-123]

## TRANS\_\*, constante

## **Description:**

Constantes pouvant êtres utilisées pour effectuer des translations. Elle peuvent bien sûr être combinées: 3\*TRANS Top + TRANS Lft = [-1, 0, 3];

**TRANS\_ Null**: nulle [0, 0, 0],

Top: Dessus [0, 0, 1], Bot: Dessous [0, 0, -1], Frt: Avant [0, -1, 0], Back: Arrière [0, 1, 0], Rgt: Droite [1, 0, 0], Lft: Gauche [-1, 0, 0],

AllPos: Tous positifs [1, 1, 1],
AllNeg: Tous négatifs [-1, -1, -1])

\_\_\_\_\_\_

## ROT\_\*, constante

## **Description:**

Constantes pouvant êtres utilisées pour effectuer des rotation afin d'orienter une pièce. Elle peuvent bien sûr être combinées :

ROT\_Top + ROT\_Lft = [0, -90, 0];

**TRANS\_** Top: Dessus [0, 0, 0], (considéré comme étant nulle)

Bot : Dessous [180, 0, 0], Frt : Avant [90, 0, 0], Back: Arrière [-90, 0, 0], Rgt: Droite [0, 90, 0], Lft : Gauche [0, -90, 0])

## **EDGE\_\***, constante

## **Description:**

Constantes pouvant êtres utilisées pour identifier les arrête à affecter avec une fonction. Elle peuvent être combinées en étant énuméré dans un vecteur : edges= [EDGE\_Top, EDGE\_BackLft];

**Attention :** ces constantes désignent la matrice de transformation permettant de trouver les arêtes correspondantes à une face.

**EDGE\_\*** Top: Dessus [[1, 0, 0, 0], [0, 1, 0, 0], [0, 0, 1, 1], [0, 0, 0, 1]],

**Bot**: Dessous [[1, 0, 0, 0], [0, 1, 0, 0], [0, 0, 1, -1], [0, 0, 0, 1]],

Frt: Avant [[1, 0, 0, 0], [0, 1, 0, 1], [0, 0, 1, 0], [0, 0, 0, 1]],

**Back**: Arrière [[1, 0, 0, 0], [0, 1, 0, -1], [0, 0, 1, 0], [0, 0, 0, 1]],

**Rgt**: Droite [[1, 0, 0, 1], [0, 1, 0, 0], [0, 0, 1, 0], [0, 0, 0, 1]],

**Lft**: Gauche [[1, 0, 0, -1], [0, 1, 0, 0], [0, 0, 1, 0], [0, 0, 0, 1]])

**Attention :** ces constantes désignent la matrice de transformation permettant de trouver une arête, notez que certaines arêtes sont en double mais ont été laissées afin de laisser toutes les combinaisons possibles.

**EDGE\_Top\*** Frt: Au Dessus et en Avant, EDGE\_Top\*EDGE\_Frt,

Back: Au Dessus et en Arrière, EDGE\_Top\*EDGE\_Back,

Rgt: Au Dessus et à Droite, EDGE\_Top\*EDGE\_Rgt,

**Lft**: Au Dessus et à Gauche, EDGE\_Top\*EDGE\_Lft)

**EDGE\_Bot\*** Frt: En Dessous et en Avant, EDGE\_Bot\*EDGE\_Frt,

**Back**: En Dessous et en Arrière, EDGE\_Bot\*EDGE\_Back,

Rgt: En Dessous et à Droite, EDGE\_Bot\*EDGE\_Rgt,

Lft: En Dessous et à Gauche, EDGE\_Bot\*EDGE\_Lft)

**EDGE\_Back\*** Top: En Arrière et au Dessus, équivalent à EDGE\_TopBack,

Bot: En Arrière et au Dessous, équivalent à EDGE\_BotBack,

Rgt: En Arrière et à Droite, EDGE\_Back\*EDGE\_Rgt,

Lft: En Arrière et à Gauche, EDGE\_Back\*EDGE\_Lft)

**EDGE\_Frt\* Top**: En Avant et au Dessus, équivalent à EDGE\_TopFrt,

Bot: En Avant et au Dessous, équivalent à EDGE\_BotFrt,

Rgt: En Avant et à Droite, EDGE\_Frt\*EDGE\_Rgt,

Lft: En Avant et à Gauche, EDGE\_Frt\*EDGE\_Lft)

**EDGE\_Rgt\*** Top: A Droite et au Dessus, équivalent à EDGE\_TopRgt,

Bot : À Droite et au Dessous, équivalent à EDGE\_BotRgt,

Frt: À Droite et en Avant, équivalent à EDGE\_FrtRgt,

**Back**: À Droite et en Arrière, équivalent à EDGE\_BackRgt)

EDGE\_Left\* Top: À Gauche et au Dessus, à EDGE\_TopLft,

Bot: À Gauche et au Dessous, équivalent à EDGE\_BotLft,

Frt: À Gauche et en Avant, équivalent à EDGE\_FrtLft,

**Back**: À Gauche et en Arrière, équivalent à EDGE\_BackLft)

Attention: cette constante applique la fonction sur toutes les arêtes.

**EDGE\_All** = [EDGE\_FrtLft, EDGE\_TopLft, EDGE\_BotLft]

\_\_\_\_\_

## **Gears**

## Dépendances

use<Transforms.scad>
use<Basics.scad>
include<Constants.scad>

## **Présentation**

Gears contient les modules permettant la réalisation d'engrenages.

\_\_\_\_\_\_

## rackTooth, module

## **Description:**

Créer une crémaillère génératrice. L'angle des dents peut être 20 ou 14.5° uniquement.

## rackTooth(

m=1: module,

toothNb=1: nombre de dents,

width= 1: épaisseur de la crémaillère,

ang= 20: angle des dents,

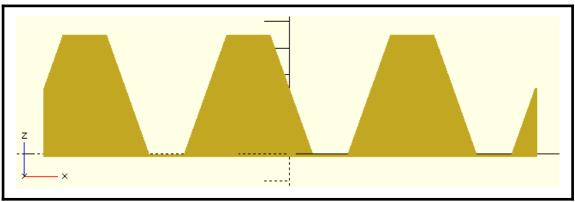
pos= [0, 0, 0] : position finale de la crémaillère,

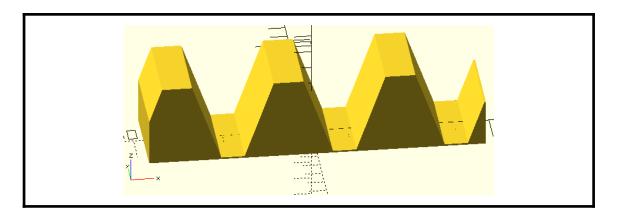
rot= ROT\_Top: rotation à appliquer à la crémaillère, constante ROT\_\* ou

un vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ], **center= true** : si true centre la crémaillère)

## Exemple:

Créer une crémaillère de 5mm d'épaisseur avec pour module m= 2 et 10 dents .





#### Code:

rackTooth(m= 2, width= 5, toothNb= 3);

## gear, module

## **Description:**

Créer un engrenage droit par enroulement d'une crémaillère génératrice. L'angle des dents peut être 20 ou 14.5° uniquement.

## gear(

m=1: module,

Z= 13: nombre de dents,

width= 1: épaisseur de l'engrenage,

ang= 20: angle des dents,

fn= 50 : précision de l'engrenage,

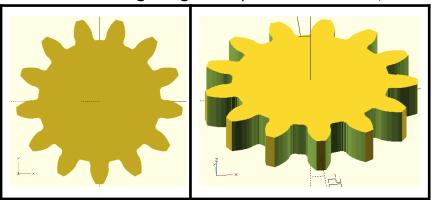
pos= [0, 0, 0]: position finale de l'engrenage,

rot= ROT\_Top: rotation à appliquer à l'engrenage, constante ROT\_\* ou un

vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ])

## Exemple:

Créer un engrenage avec pour module m= 2, Z= 13 et une précision de 50.



## Code:

```
gear(m= 2, Z= 13, width= 5, fn= 50);
```

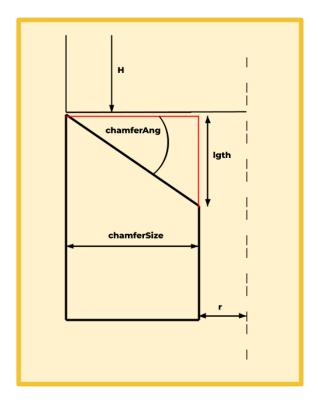
# **Holes**

# Dépendances

```
use<Transforms.scad>
use<Basics.scad>
include<Constants.scad>
```

## **Présentation**

Holes contient les modules de perçage de la bibliothèque.



*chamferAng* ∈]0, 90°[

# hole, module

## **Description:**

Perce dans la première pièce les trous suivants. Cette fonction utilise la fonction *children()*, le premier children en paramètre sera la pièce percée. Les children énumérées ensuite sont les perçages à effectuer.

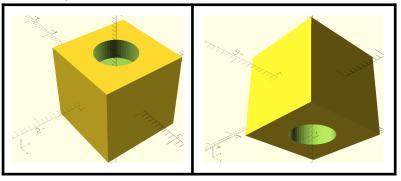
## hole(

**pos= [[0, 0, 0]]** : vecteur énumérant les position des différents trous à percer,

**rots=** [[ROT\_Top]] : vecteur énumérant les orientation des différents trous à percer)

## Exemple:

Perce au Dessus et au Dessous d'un cube(taille: 2) avec deux cylindres (rayon: 0.5, h= 0.5) aux positions respectives des faces et rotations (au Dessus, au Dessous).



#### Code:

```
hole([[0, 0, 0.5], [0, 0, -0.5]], [ROT_Top, ROT_Bot]){
    cube(2, center= true);
    cylinder(r= 0.5, h= 0.5 + 0.01, $fn= 50);
    cylinder(r= 0.5, h= 0.5 + 0.01, $fn= 50);
}
```

# cylinderHole, module

## **Description:**

Perce dans la pièce passée en children(), un cylindre chanfreiné ou non.

### cylinderHole(

pos= [0, 0, 0]: position du cylindre à percer,

r=1: rayon du cylindre,

h=1: profondeur du perçage, fn=50: précision du cylindre,

chamfer= false : booléen, si true effectue un chanfrein,

chamfersize= 0.1: largeur du chanfrein,

chamferAng= 30: angle du chanfrein compris dans [20, 80]°,

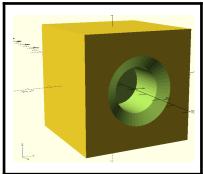
rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au trou, constante ROT\_\* ou un

vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

**H= 0**: hauteur du cylindre de "pré-perçage", de base à 0)

## Exemple:

Perce sur la Droite d'un cube(taille: 5) un cylindre(rayon: 1, h= 2) (rotations à Droite) chanfreiné à 30° et de longueur 0,5.



#### Code:

```
cylinderHole(pos= [2.5, 0, 0], r= 1, h= 2, fn= 50, chamfer= true,
chamferSize= 0.5, rot= ROT_Rgt)
    cube(5, center= true);
```

## cubeHole, module

## **Description:**

Perce dans la pièce passée en children() un carré chanfreiné ou non.

#### cubeHole(

pos= [0, 0, 0]: position du carré à percer,

c= 1 : taille des côtés du carré,h= 1 : profondeur du perçage,

chamfer= false : booléen, si true effectue un chanfrein,

chamfersize= 0.1 : largeur du chanfrein, chamferAng= 30 : angle du chanfrein,

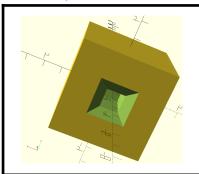
rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au trou, constante ROT\_\* ou un

vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

H= 0: hauteur du cylindre de "pré-perçage", de base à 0)

### Exemple:

Perce en Dessous d'un cube(taille: 5) un carré(côté: 1, h= 2) (rotations en Dessous) chanfreiné à 30° et de longueur 0,1.



#### Code:

```
cubeHole(pos= [0, 0, -2.5], c= 1, h= 2, chamfer= true, chamferSize= 0.5,
rot= ROT_Bot)
    cube(5, center= true);
```

## squareHole, module

### **Description:**

Perce dans la pièce passée en **children()** un carré avec comme côté le vecteur [x, y], chanfreiné ou non.

### squareHole(

pos= [0, 0, 0] : position du carré à percer, size= [1, 1] : taille [x, y] des côtés du carré,

**h=1**: profondeur du perçage,

chamfer= false : booléen, si true effectue un chanfrein,

chamfersize= 0.1 : largeur du chanfrein, chamferAng= 30 : angle du chanfrein,

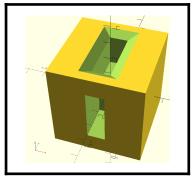
rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au trou, constante ROT\_\* ou un

vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

H= 0 : hauteur du cylindre de "pré-perçage", de base à 0)

### Exemple:

Perce en Dessous et à l'Avant d'un cube(taille: 5) respectivement un carré(côté: [1, 3], h= 2) (rotations en Avant, en Dessus) avec seulement au dessus un chanfrein à 30° et de longueur 0.5.



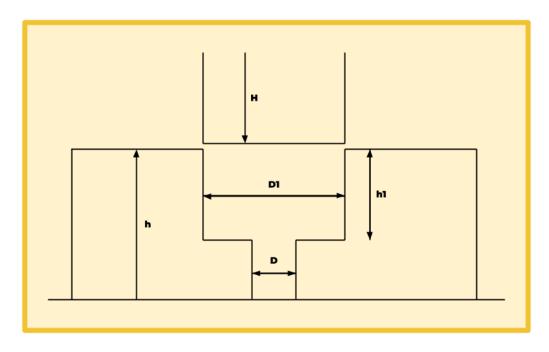
#### Code:

```
squareHole(pos= [0, -2.50, 0], size= [1, 3], h= 2, rot= ROT_Frt)
  squareHole(pos= [0, 0, 2.50], size= [1, 3], h= 2, chamfer= true,
chamferSize= 0.5)
  cube(5, center= true);
```

## counterbore, module

## **Description:**

Perce dans la pièce passée en **children()** un chambrage chanfreiné ou non (seulement l'angle au sommet).



### counterbore(

pos= [0, 0, 0]: position du chambrage,

D= 0.5 : diamètre du perçage,h= 1 : profondeur du perçage,D1= 1 : diamètre de la chambre,

**h1= 0.5**: profondeur de la chambre,

fn=50: précision des cylindres,

chamfer= false : booléen, si true effectue un chanfrein,

chamfersize= 0.1 : largeur du chanfrein, chamferAng= 30 : angle du chanfrein,

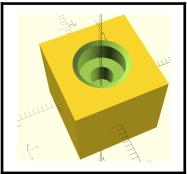
rot= Rot\_Top: rotation à appliquer au chambrage, constante ROT\_\* ou un

vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

H= 0: hauteur du cylindre de "pré-perçage", de base à 0)

## Exemple:

Réalise au Dessus d'un carré(taille: 2) un chambrage(D= 0.5, h= 1, D1= 1, h1= 0.5) chanfreiné à un angle de 30° et un largeur de 0.1



#### Code:

```
counterbore(pos= [0, 0, 1], chamfer= true)
    cube(2, center= true);
```

## cylindricalAxleHole, module

#### **Description:**

Perce dans la pièce passée en **children()** un axe cylindrique avec comme côté le vecteur [x, y], chanfreiné ou non.

## cylindricalAxleHole(

pos= [0, 0, 0]: position de la face à percer,

Daxe= 1: diamètre de l'axe,

**deltaD= 0**: jeu entre l'axe et le perçage (différence en le diamètre de perçage et le diamètre de l'axe, de base à 0),

h=1: épaisseur de la pièce,

fn= 50: précision des cylindres,

**rot= Rot\_Top**: rotation à appliquer au trou, constante ROT\_\* ou un vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

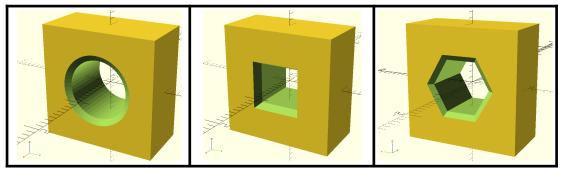
chamfer= false : booléen, si true effectue un chanfrein, par défaut à false,

chamfersize= 0.1 : largeur du chanfrein, chamferAng= 30 : angle du chanfrein,

edges= [EDGE\_Top, EDGE\_Bot]: arêtes du trou à chanfreiner de base [EDGE\_Top, EDGE\_Bot], si un seul chanfrein donner le vecteur [EDGE\_\*],

H= 0 : hauteur du cylindre de "pré-perçage", de base à 0)

- Perce avec un différence de diamètre (deltaD= 0.02) sur la Droite d'un cube(taille= [1, 2, 2]) un cylindre(D= 1, h=1, fn= 50) chanfreiné seulement au Dessus (Dessus auquel on a appliqué une rotation sur la droite) à 30° sur 0.1.
- Perce avec un différence de diamètre (deltaD= 0.02) sur la Droite d'un cube(taille= [1, 2, 2]) un cylindre(D= 1, h=1, fn= 4) chanfreiné seulement au Dessus (Dessus auquel on a appliqué une rotation sur la droite) à 60° sur 0.1.
- 3. Perce avec un différence de diamètre (deltaD= 0.02) sur la Droite d'un cube(taille= [1, 2, 2]) un cylindre(D= 1, h=1, fn= 6) chanfreiné seulement en Dessous (Dessous auquel on a appliqué une rotation sur la droite) à 30° sur 0.1.



#### Code:

```
// Exemple 1 :
cylindricalAxleHole(pos= [0.5, 0, 0], Daxe= 1, deltaD= 0.02, chamfer=
true, rot= ROT_Rgt, edges= [EDGE_Top])
    cube(size= [1, 2, 2], center= true);

// Exemple 2 :
cylindricalAxleHole(pos= [0.5, 0, 0], Daxe= 1, deltaD= 0.02, fn= 4,
chamfer= true, chamferAng= 60, rot= ROT_Rgt + [0, 0, 45], edges=
[EDGE_Top])
    cube(size= [1, 2, 2], center= true);

// Exemple 3 :
cylindricalAxleHole(pos= [0.5, 0, 0], Daxe= 1, deltaD= 0.02, fn= 6,
chamfer= true, rot= ROT_Rgt + [0, 0, 30], edges= [EDGE_Bot])
    cube(size= [1, 2, 2], center= true);
```

45

# **Matrix**

## Dépendances

use<Basics.scad>
include<Constants.scad>

## **Présentation**

Matrix contient les fonctions permettant de créer différentes matrices de transformation linéaire. Elles sont utilisées pour de nombreuses fonctions et modules de cette bibliothèque. Notez que la dernière ligne n'est pas nécessaire pour le bon fonctionnement avec la fonction Openscad *multmatrix()*, mais le 1 dans la dernière case de la matrice ne doit pas changer si vous modifiez cette dernière.

Echelle X	Cisail lement X Le Long De Y	Cisail lement X Le Long De Z	TranslationX
Cisail lement YLe Long De X	EchelleY	Cisail lement Y Le Long De Z	Translation Y
Cisail lement ZLe Long De X	CisaillementZLeLongDeY	Echelle Z	Translation Z
0	0	0	1

## matrix, fonction

## **Description:**

Retourne la matrice de transformation linéaire associée. Les paramètres scalX, scalY, scalZ sont protégés et donc prendront toujours la valeur 1 si la valeur passée en paramètre vaut 0 ou est indéfinie.

#### matrix(

```
scalX= 1: Échelle suivant X,
scalY= 1: Échelle suivant Y,
scalZ= 1: Échelle suivant Z,
transX= 0: Translation suivant X,
transY= 0: Translation suivant Y,
transZ= 0: Translation suivant Z,
shYalX= 0: Cisaillement Y le long de X,
shZalX= 0: Cisaillement Z le long de Y,
shZalY= 0: Cisaillement Z le long de Y,
shZalY= 0: Cisaillement Z le long de Y,
shXalZ= 0: Cisaillement X le long de Z,
shYalZ= 0: Cisaillement Y le long de Z,
```

#### Valeur de retour :

Matrice de transformation linéaire associée.

\_\_\_\_\_

## matrix, fonction

## **Description:**

Retourne la matrice de transformation linéaire associée. Le paramètre scal= [X, Y, Z] est protégé et donc prendra toujours la valeur 1 si l'une des valeurs passée en paramètre vaut 0 ou est indéfinie.

### matrix(

```
scal= [1, 1, 1]: Échelles suivant le vecteur [X, Y, Z],
```

trans= [0, 0, 0]: Translations suivant le vecteur [X, Y, Z],

shYalX= 0 : Cisaillement Y le long de X,

shZalX= 0 : Cisaillement Z le long de X,

shXalY= 0 : Cisaillement X le long de Y,

shZalY= 0: Cisaillement Z le long de Y,

shXalZ= 0 : Cisaillement X le long de Z,

shYalZ= 0 : Cisaillement Y le long de Z)

#### Valeur de retour :

Matrice de transformation linéaire associée.

## matRotX, fonction

#### **Description:**

Retourne la matrice de transformation linéaire associée à la Rotation suivant l'axe X. Notez que l'angle est en degré.

matRotX( ang= 0 : angle de rotation suivant X)

### Valeur de retour :

Matrice de transformation linéaire associée à la rotation suivant X.

## matRotY, fonction

#### **Description:**

Retourne la matrice de transformation linéaire associée à la Rotation suivant l'axe Y. Notez que l'angle est en degré.

matRotY( ang= 0 : angle de rotation suivant Y)

#### Valeur de retour :

Matrice de transformation linéaire associée à la rotation suivant Y.

\_\_\_\_\_

## matRotZ, fonction

#### **Description:**

Retourne la matrice de transformation linéaire associée à la Rotation suivant l'axe Z. Notez que l'angle est en degré.

matRotZ( ang= 0 : angle de rotation suivant Z)

#### Valeur de retour :

Matrice de transformation linéaire associée à la rotation suivant Z.

## matRot, fonction

#### **Description:**

Retourne la matrice de transformation linéaire associée à la Rotation suivant le vecteur [angX, angY, angZ]. Notez que les angles sont en degré.

matRot( ang= [0, 0, 0]: angles de rotation suivant le vecteur [angX, angY, angZ])

#### Valeur de retour :

Matrice de transformation linéaire associée à la rotation suivant X.

\_\_\_\_\_\_

## matTrans, fonction

### **Description:**

Retourne la matrice de transformation linéaire associée à la Translation suivant le vecteur [X, Y, Z].

matTrans( v= [0, 0, 0]: vecteur de translation suivant [X, Y, Z])

#### Valeur de retour :

Matrice de transformation linéaire associée à la translation suivant le vecteur [X, Y, Z].

\_\_\_\_\_\_

## matScale, fonction

## **Description:**

Retourne la matrice de transformation linéaire associée à la mise à l'échelle suivant le vecteur [X, Y, Z]. Le vecteur est protégé et donc ses valeurs prendront toujours la valeur 1 si celles passées en paramètre valent 0.

matScale( v= [1, 1, 1]: mise à l'échelle suivant le vecteur [X, Y, Z])

#### Valeur de retour :

Matrice de transformation linéaire associée à la mise à l'échelle suivant le vecteur [X, Y, Z].

\_\_\_\_\_\_

## matScale, fonction

#### **Description:**

Retourne la matrice de transformation linéaire associée à la mise à l'échelle suivant la constante v. La constante est protégée et donc sa valeur prendra toujours 1 si celle passée en paramètre vaut 0.

matScale( v= 1: mise à l'échelle suivant une constante)

#### Valeur de retour :

Matrice de transformation linéaire associée à la mise à l'échelle suivant la constante v.

\_\_\_\_\_

## scaleEdge, fonction

## **Description:**

Retourne la matrice de transformation linéaire associée à la Translation d'une arête par la multiplication avec un scalaire. Cette fonction est utilisée pour la réalisation de modules complexes. Peut aussi servir si vous souhaitez appliquer un scalaire à une matrice de translation.

**Attention :** cette fonction n'est pas prévue pour fonctionner sans un des deux paramètres. Aucun message d'avertissement programmé au préalable n'apparaîtra en cas de mauvaise utilisation de la fonction.

#### scaleEdge(

**k**: scalaire à appliquer à la matrice,

e : matrice linéaire de transformation)

#### Valeur de retour :

Matrice de transformation linéaire associée à la Translation d'une arête multipliée par un scalaire.

# **RenardSeries**

## Dépendances

use<Basics.scad>

## Présentation

RenardSeries contient une fonction permettant d'obtenir les valeurs des séries de Renard.

# normalNumberSerie, fonction

## **Description:**

Calcule la n-ième valeur de la série de Renard.

#### narmalNumberSerie(

R: numéro de série,

n: indice à calculer,

**B**: 1, 10 ou 100, correspond au dimension allant de 1 à 10, 10 à 100 et 100 à 500)

#### Valeur de retour :

La n-ième valeur de la série de Renard.

## renardSerie, fonction

### **Description:**

Retourne la n-ième valeur de la série de Renard.

## renardSerie(

R: numéro de série,

**n**: indice à calculer,

**B**: 1, 10 ou 100, correspond au dimension allant de 1 à 10, 10 à 100 et 100 à 500)

#### Valeur de retour :

La n-ième valeur de la série de Renard.

# **Spring**

## Dépendances

```
use<Bezier.scad>
use<Transforms.scad>
use<Basics.scad>
use<Vector.scad>
include<Constants.scad>
```

## **Présentation**

Spring regroupe les modules permettant de créer des ressorts de compression et des ressorts en spirale.

\_\_\_\_\_

# helicoid, module

### **Description:**

Créer une hélice du module passé en paramètre.

## helicoid(

A= [1, 0, 0]: point de départ de l'hélice, appartient au cercle de rayon r,

r=1: rayon d'une section du ressort,

nbTurn=1: nombre de révolution,

p=1: pas de révolution,

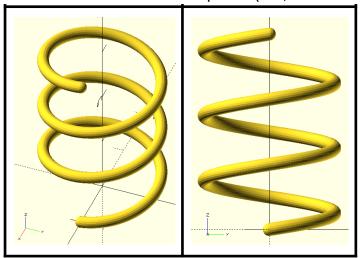
fa= 1: précision angulaire,

pos= [0, 0, 0] : position finale,

rot= ROT\_Top: rotation à appliquer à l'hélicoïde, constante ROT\_\* ou un

vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ])

Créer l'hélice d'une sphère (r= 1, nbTurn= 3).



#### Code:

```
helicoid(r= 1, nbTurn= 3, p= 1)
sphere(0.1, $fn= 20);
```

## circularCompressionSpring, module

#### **Description:**

Créer un ressort de compression.

#### circularCompressionSpring(

A= [1, 0, 0]: point de départ de l'hélice, appartient au cercle de rayon R,

r= 0.1: rayon de base du ressort,

R= 1: rayon de base de l'hélicoïde,,

nbTurn=1: nombre de révolution,

nbTurnStart= 1 : nombre de révolution au début du ressort,

**nbTurnEnd= undef** : nombre de révolution à la fin du ressort, si undef identique au début,

**p=1**: pas de révolution,

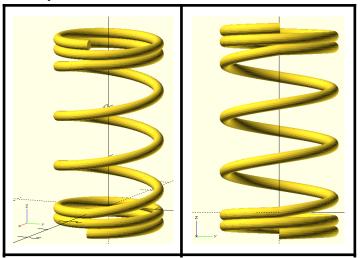
fa= 1: précision angulaire de l'hélicoïde,

fn= 20: précision d'une section du ressort,

**pos=** [0, 0, 0] : position finale,

rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au ressort, constante ROT\_\* ou un

vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ])



#### Code:

```
circularCompressionSpring(A= [1, 0, 0], r= 0.1, nbTurn= 3, nbTurnStart= 2, p= 1, fa= 1);
```

## spiralSpring, module

### **Description:**

Créer un ressort en spirale. il faut définir soit le rayon départ de la spirale r, soit le pas p.

### spiralSpring(

A= [0, 0, 0]: point de départ du ressort,

nbTurn= 1: nombre de tours pour la spirale,

r= undef : rayon de départ de la spirale,

p= undef: pas de la spirale,

fn= 20 : précision pour représenter un quart de spirale,

startEnd= false : si true, ajoute le début et la fin du ressort,

direction= CLOCKWIRE: sens de rotation du ressort CLOCKWIRE ou

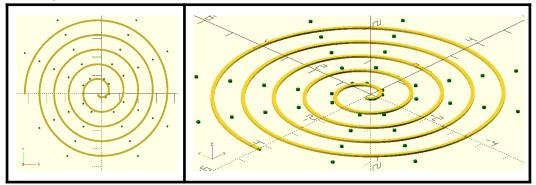
ANTICLOCKWIRE,

**pos=** [0, 0, 0] : position finale,

rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au ressort, constante ROT\_\* ou un

vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ])

Créer un ressort en spirale(r= 0.2, nbTurn= 5, direction= ANTICLOCKWIRE) d'un cylindre.



# **Thread**

## Dépendances

use<Transforms.scad>
use<Basics.scad>
use<Matrix.scad>
include<Constants.scad>

## **Présentation**

Thread contient les fonctions de création de filetages et de taraudages ISO Triangulaire et Trapézoïdaux

## ISOTraingularThread, module

## **Description:**

Créer un filetage ISO Triangulaire à la taille souhaitée.

### ISOTriangularThread(

D=1: diamètre nominal du filetage,

**p= 0.1**: pas,

h=1: hauteur du filetage,

fa= 1: précision angulaire de révolution,

pos= [0, 0, 0]: position du filetage,

rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au filetage, constante ROT\_\* ou un

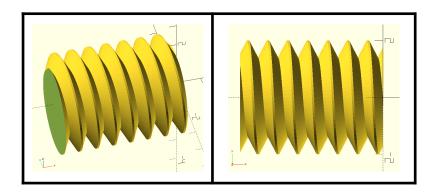
vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

gap= 0 : jeu pour ajuster le filetage, (+ augmente le diamètre, - le

diminue),

center= false : centre ou non le filetage)

Créer un filetage (D= 4, p= 0.7, h= 5, fa= 4) orienté sur la gauche.



#### Code:

ISOTriangularThread(D= 4, p= 0.7, h= 5, fa= 4, rot= ROT\_Lft);

## ISOTraingularThreadTap, module

## **Description:**

Créer un taraudage ISO Triangulaire à la taille souhaitée.

## ISOTriangularThreadTap(

D=1: diamètre nominal du taraudage,

**p= 0.1**: pas,

**h=1**: hauteur du taraudage,

fa= 1 : précision angulaire de révolution,

pos= [0, 0, 0]: position du taraudage,

rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au taraudage, constante ROT\_\* ou un

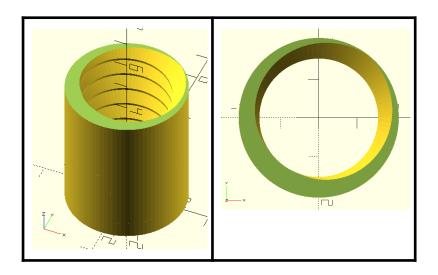
vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

gap= 0 : jeu pour ajuster le taraudage, (+ augmente le diamètre, - le

diminue),

center= false : centre ou non le filetage)

Créer un taraudage (D= 4, p= 0.7, h= 5, fa= 4).



#### Code:

ISOTriangularThreadTap(D= 4, p= 0.7, h= 5, fa= 4);

## trapezoidalThread, module

## **Description:**

Créer un filetage trapézoïdal à la taille souhaitée.

## trapezoidalThread(

D=1: diamètre nominal du filetage,

**p= 0.12**: pas,

**h=1**: hauteur du filetage,

fa= 1: précision angulaire de révolution,

pos= [0, 0, 0]: position du filetage,

rot= ROT\_Top: rotation à appliquer au filetage, constante ROT\_\* ou un

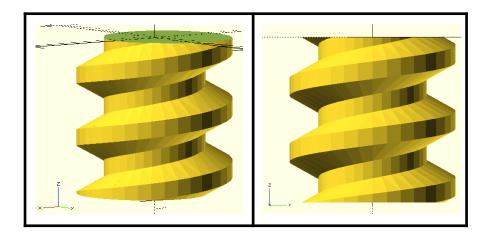
vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

gap= 0 : jeu pour ajuster le filetage, (+ augmente le diamètre, - le

diminue),

center= false : centre ou non le filetage)

Créer un filetage (D= 1, p= 0.12, h= 1, fa= 10) orienté vers le bas.



#### Code:

trapezoidalThread(p = 0.4, fa= 10, rot= ROT\_Bot);

## trapezoidalThreadTap, module

## **Description:**

Créer un taraudage trapézoïdal à la taille souhaitée.

## trapezoidalThreadTap(

D=1: diamètre nominal du taraudage,

**p= 0.1**: pas,

h=1: hauteur du taraudage,

fa= 1: précision angulaire de révolution,

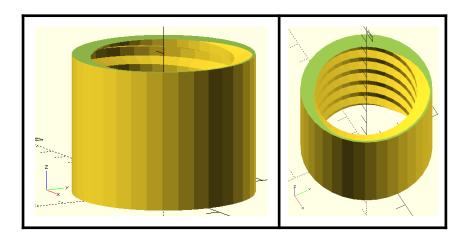
pos= [0, 0, 0]: position du taraudage,

**rot= ROT\_Top**: rotation à appliquer au taraudage, constante ROT\_\* ou un vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ],

**gap= 0**: jeu pour ajuster le taraudage, (+ augmente le diamètre, - le diminue),

**center= false**: centre ou non le filetage)

Créer un taraudage (D= 6, p= 1, h= 5, fa= 10).



#### Code:

trapezoidalThreadTap(D= 6, p=1, h=5, fa= 10);

## knurling, module

#### **Description:**

Créer un moletage horizontal, vertical ou en diamant à la taille souhaitée. Attention :

- La forme du moletage et la pièce à moleter doivent être placées de façon à ce que les parties inférieures soient sur le plan XY orienté vers Z+.
- Le pas (p) est utilisé lorsque l'orientation est définie. Il est utilisé pour définir la distance entre deux rainures HORIZONTALES.
- Le nombre de modules (moduleNb) est utilisé lorsque ang ou orient(= VERTICAL) sont définis pour déterminer le nombre de répétitions circulaires à effectuer.
- Si vous souhaitez réaliser un moletage vertical d'une longueur précise, pensez à soustraire la hauteur de la pièce de moletage de la hauteur totale. La première pièce a été placée sur l'axe X avec une translation de r, l'autre sera placée selon une rotation Z anti-blocage de la première pièce.

## knurling(

r=1: diamètre de la pièce à moleter,

h=1: hauteur du moletage,

p= 0.1: pas seulement si orient est défini,

**moduleNb= 4**: si ang est défini, représente le nombre de rainures du moletage (utilisé uniquement avec ang et orient= VERTICAL),

**ang= undef**: si défini représente l'angle du moletage en diamant [20, 60]°, **orient= undef**: si défini avec les constantes VERTICAL ou HORIZONTAL, réalise le moletage associé,

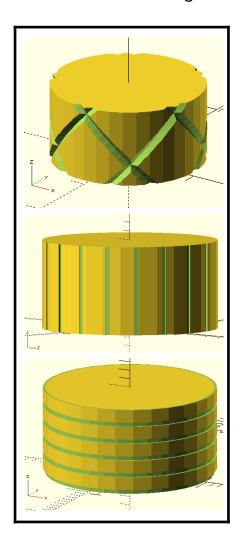
fa= 1: précision angulaire de révolution,

pos= [0, 0, 0]: position du taraudage,

**rot= ROT\_Top**: rotation à appliquer au taraudage, constante ROT\_\* ou un vecteur correspondant à [rotX, rotY, rotZ])

#### **Exemple:**

- 1. Créer un moletage en diamant avec une angle de 45°.
- 2. Créer un moletage vertical avec 10 modules.
- 3. Créer un moletage horizontal avec un pas de 0.2.



#### Code:

```
// Exemple 1
knurling(h= 1.2, ang= 45, moduleNb= 10, p = 0.4, fa= 5){
  mTranslate([0, 0, 0.05])
       cylinder(r= 1, h=1, $fn= 360/10);
  mTranslate([0.01, 0, 0])
       rotZ(90)
           rotX(45)
               cube([0.001, 0.1, 0.1], center= true);
// Exemple 2
knurling(r= 1, h= 1 - 0.05, p= 0.2, orient= VERTICAL, moduleNb= 19, fa=
10){
   cylinder(r= 1, $fn= 30);
  mTranslate([-0.025, -0.025, 0]) cube(0.05);
//Exemple 3
knurling(r= 1, h= 1, p= 0.2, orient= HORIZONTAL, moduleNb= 6, fa= 10){
   cylinder(r= 1, $fn= 30);
  mTranslate([-0.025, -0.025, 0]) cube(0.05);
```

# **Transforms**

## Dépendances

include<Constants.scad>
use<Basics.scad>
use<Matrix.scad>

## **Présentation**

Transforms contient les modules de transformation basiques pouvant-être appliqués à un autre module. Ils sont réalisés à partir des matrices de transformation linéaires (cd Matrix.scad).

## rotX, module

### **Description:**

Applique une Rotation suivant l'axe X aux modules suivant son appel. Notez que l'angle est en degré.

rotX( ang= 0 : angle de la rotation suivant X)

#### Valeur de retour :

Tourne suivant X les modules suivant son appel.

## rotY, module

### **Description:**

Applique une Rotation suivant l'axe Y aux modules suivant son appel. Notez que l'angle est en degré.

rotY( ang= 0 : angle de la rotation suivant Y)

#### Valeur de retour :

Tourne suivant Y les modules suivant son appel.

\_\_\_\_\_

## rotZ, module

#### **Description:**

Applique une Rotation suivant l'axe Z aux modules suivant son appel. Notez que l'angle est en degré. rotZ( ang= 0 : angle de la rotation suivant Z)

#### Valeur de retour :

Tourne suivant Z les modules suivant son appel.

## mTranslate, module

## **Description:**

Applique la translation suivant le vecteur [X, Y, Z] aux modules suivant son appel.

mTranslate( v= [0, 0, 0]: translation suivant le vecteur [X, Y, Z])

#### Valeur de retour :

Tourne suivant le vecteur [angX, angY, angZ] les modules suivant son appel.

\_\_\_\_\_

## mRotate, module

#### **Description:**

Applique les Rotations suivant le vecteur [angX, angY, angZ] aux modules suivant son appel. Notez que les angles sont en degrés.

mRotate( ang= [0, 0, 0] : angle de la rotation suivant le vecteur [angX, angY, angZ])

#### Valeur de retour :

Tourne suivant le vecteur [angX, angY, angZ] les modules suivant son appel.

## mScale, module

### **Description:**

Applique les mises à l'échelle suivant le vecteur [X, Y, Z] aux modules suivant son appel. Notez que les valeurs du vecteur qui valent 0 ou indéfinies seront remplacées

mTranslate( k= [1, 1, 1]: mise à l'échelle suivant le vecteur [X, Y, Z])

#### Valeur de retour :

Mise à l'échelle suivant le vecteur [X, Y, Z] des modules suivant son appel.

# transform, module

## **Description:**

Applique une matrice de transformation linéaire aux modules suivant son appel. Notez que vous pouvez passer en paramètres des opérations de matrices.

transform( m= matScale(v= [1, 1, 1]) : matrice de transformation linéaire)

## Valeur de retour :

Transformation des modules suivant son appel suivant une matrice de transformation linéaire.

## **Vector**

## Dépendances

use < Basics.scad >

## **Présentation**

Vector contient des fonctions mathématiques pour des vecteurs.

## makeVector, fonction

## **Description:**

Retourne le vecteur mathématique  $\overrightarrow{uv}$ . Les vecteurs peuvent être de taille quelconque mais identiques.

## makeVector(

**u= [0, 0, 0]**: premier vecteur **v= [0, 0, 0]**: second vecteur)

### Valeur de retour :

Retourne le vecteur  $\overrightarrow{uv}$ .

# middleVector, fonction

## **Description:**

Retourne les coordonnées du milieu de  $\overrightarrow{uv}$ . Les vecteurs peuvent être de taille quelconque mais identiques.

#### middleVector(

**u= [1, 1, 1]**: premier vecteur **v= [1, 1, 1]**: second vecteur)

#### Valeur de retour :

Retourne les coordonnées du milieu de  $\overrightarrow{uv}$ .

## mod, fonction

## **Description:**

Retourne le module d'un vecteur 3D.

mod( v= undef : vecteur 3D)

#### Valeur de retour :

Retourne le module du vecteur 3D.

## angleVector, fonction

## **Description:**

Retourne l'angle orienté des vecteurs (de taille n)  $\widehat{u}\widehat{v}$ .

### angleVector(

**u= [1, 0, 0]**: premier vecteur **v= [0, 1, 0]**: second vecteur)

#### Valeur de retour :

Retourne l'angle orienté des vecteurs  $\widehat{uv}$ .

## matVectRotX, fonction

#### **Description:**

Retourne la matrice de rotation suivant l'axe X pour un vecteur 3D. L'ange est en degré et la rotation orientée.

matVectRotX( ang= 0: angle de rotation suivant l'axe X)

#### Valeur de retour :

Retourne la matrice de rotation suivant l'axe X pour un vecteur 3D.

# applyVectRotX, fonction

## **Description:**

Applique la rotation suivant l'axe X au vecteur 3D. L'ange est en degré et la rotation orientée.

#### applyVectRotX(

**v= [1, 1, 1]**: vecteur à tourner

ang= 0: angle de rotation suivant l'axe X)

#### Valeur de retour :

Applique la rotation suivant l'axe X au vecteur 3D.

## matVectRotY, fonction

## **Description:**

Retourne la matrice de rotation suivant l'axe Y pour un vecteur 3D. L'ange est en degré et la rotation orientée.

matVectRotY( ang= 0: angle de rotation suivant l'axe Y)

#### Valeur de retour :

Retourne la matrice de rotation suivant l'axe Y pour un vecteur 3D.

## applyVectRotY, fonction

### **Description:**

Applique la rotation suivant l'axe Y au vecteur 3D. L'ange est en degré et la rotation orientée.

## applyVectRotY(

**v= [1, 1, 1]**: vecteur à tourner

ang= 0: angle de rotation suivant l'axe Y)

#### Valeur de retour :

Applique la rotation suivant l'axe Y au vecteur 3D.

# matVectRotZ, fonction

#### **Description:**

Retourne la matrice de rotation suivant l'axe Z pour un vecteur 3D. L'ange est en degré et la rotation orientée.

matVectRotZ( ang= 0: angle de rotation suivant l'axe Z)

### Valeur de retour :

Retourne la matrice de rotation suivant l'axe Z pour un vecteur 3D.

## applyVectRotZ, fonction

#### **Description:**

Applique la rotation suivant l'axe Z au vecteur 3D. L'ange est en degré et la rotation orientée.

## applyVectRotZ(

v= [1, 1, 1]: vecteur à tourner
ang= 0: angle de rotation suivant l'axe Z)

#### Valeur de retour :

Applique la rotation suivant l'axe Z au vecteur 3D.

## matVectRot, fonction

## **Description:**

Retourne la matrice de rotation suivant le vecteur [angX, angY, angZ] pour un vecteur 3D. L'ange est en degré et la rotation orientée.

matVectRotX( ang= [0, 0, 0]: angle de rotation suivant le vecteur [angX, angY, angZ])

#### Valeur de retour :

Retourne la matrice de rotation suivant le vecteur [angX, angY, angZ] pour un vecteur 3D.

\_\_\_\_\_

## applyVectRot, fonction

#### **Description:**

Applique la rotation suivant le vecteur [angX, angY, angZ] au vecteur 3D. L'ange est en degré et la rotation orientée.

#### applyVectRotX(

**v= [1, 1, 1]**: vecteur à tourner

ang= [0, 0, 0]: angle de rotation suivant le vecteur [angX, angY, angZ])

#### Valeur de retour :

Applique la rotation suivant le vecteur [angX, angY, angZ] au vecteur 3D.