UNIVERSIDADE FEDERAL DA PARAIBA CENTRO DE INFORMÁTICA

DISCIPLINA: Pesquisa Operacional **PROFESSOR:** Teobaldo Bulhões

PROJETO FINAL PLANO MESTRE DE PRODUÇÃO

Uma fábrica produz o produto final p1. A demanda por p1 para as próximas T semanas é conhecida e dada por d_t , t=1,...,T. A fábrica dispõe de 800 horas semanais de mão-de-obra. A produção de 1 unidade de p1 exige 2 unidades do produto intermediário p2 e 3 do produto c1. Por sua vez, a produção de 1 unidade do produto p2 exige 1 unidade do produto c1 e 2 do produto c2. Os produtos p1 e p2 são produzidos na própria fábrica, cada unidade de p1 ou p2 produzida consome 1 hora de mão-de-obra. Os produtos c1 e c2 são comprados externamente. Os custos de aquisição são de cc1 e cc2 reais por unidade. Entretanto, cada pedido de compra (que pode ser dos dois produtos) tem um custo fixo de CF reais. Todos os 4 tipos de produtos podem ser mantidos em estoque de uma semana para outra, entretanto existe um custo de ep1, ep2, ec1, ec2 reais por unidade de estoque. O objetivo é decidir para as T semanas o quanto vai ser produzido de cada produto p1 e p2 e quanto se vai comprar de c1 e de c2 de forma a atender todas as demandas e minimizar o custo total com compras e estoques. Assuma que o estoque inicial de todos os produtos é zero.

Por exemplo: T =8, cc1=R\$400, cc2=R\$350, CF=R\$120.000, ep1=R\$450/semana, ep2=R\$180/semana, ec1=R\$50/semana, ec2=R\$100/semana.

Semana	1	2	3	4	5	6	7	8
Demanda p1	200	100	440	250	220	350	180	250

O seu programa deve funcionar para **qualquer conjunto de dados** (inclusive para qualquer *T*) e deve fornecer a resposta completa: quanto vai ser produzido ou comprado de cada produto em cada semana, qual o estoque de cada produto ao final de cada semana e qual é o custo desse estoque.