

Pág.

346



# DIARIO OFICIAL



DIRECTOR INTERINO AD HONOREM: Tito Antonio Bazán Velásquez

**TOMO Nº 418** 

SAN SALVADOR, LUNES 8 DE ENERO DE 2018

**NUMERO 4** 

La Dirección de la Imprenta Nacional hace del conocimiento que toda publicación en el Diario Oficial se procesa por transcripción directa y fiel del original, por consiguiente la institución no se hace responsable por transcripciones cuyos originales lleguen en forma ilegible y/o defectuosa y son de exclusiva responsabilidad de la persona o institución que los presentó. (Arts. 21, 22 y 23 Reglamento de la Imprenta Nacional).

# SUMARIO

Pág.

# ORGANO JUDICIAL

# **ORGANO EJECUTIVO**

# MINISTERIO DE GOBERNACIÓN Y DESARROLLO TERRITORIAL

# RAMO DE GOBERNACIÓN Y DESARROLLO TERRITORIAL

Estatutos de la Iglesia Templo Bautista El Faro y Acuerdo Ejecutivo No. 341, aprobándolos y confiriéndole el carácter de persona jurídica.....

### MINISTERIO DE ECONOMÍA

# RAMO DE ECONOMÍA

# ONGANO JUDICIAL

## CORTE SUPRÉMA DE JUSTICIA

Acuerdo No. 809-D.- Se autoriza a la Licenciada Sonia Lorena Valdivieso Valencia, para ejercer la profesión de abogado en todas sus ramas.....

# INSTITUCIONES AUTÓNOMAS

#### ALCALDÍAS MUNICIPALES

Decreto No. 43.- Reclasifíquese el Presupuesto del Instituto de la Juventud vigente, de la municipalidad de San Salvador. 347

#### MINISTERIO DE EDUCACIÓN

#### RAMO DE EDUCACIÓN

Acuerdo No. 15-1178.- Reconocimiento de estudios académicos a favor de José Carlos Rivas Moreira.....

# **SECCION CARTELES OFICIALES**

### DE PRIMERA PUBLICACION

#### ACUERDO No. 1679

San Salvador, 19 de diciembre de 2017

# EL ORGANO EJECUTIVO EN EL RAMO DE ECONOMIA, CONSIDERANDO:

- I. Que por Decreto Legislativo No. 790 de fecha 21 de julio de 2011, publicado en el Diario Oficial No. 158, Tomo 392 del día 26 de agosto de ese mismo año, se emitió la Ley de Creación del Sistema Salvadoreño para la Calidad, por medio de la cual se le conceden facultades al Organismo Salvadoreño de Reglamentación Técnica de devolver los Reglamentos Técnicos con su Visto Bueno, de acuerdo a los períodos establecidos por la Organización Mundial del Comercio como requisito de publicación, a la institución responsable de elaborar dichos Reglamentos Técnicos;
- II. Que según consta en Acta de Aprobación de las diez horas del día trece de octubre de este año se acordó aprobar por parte del Sector Público: El Consejo Nacional de Energía, La Superintendencia General de Electricidad y Telecomunicaciones, el Centro de Investigación de Metrología, y el Organismo Salvadoreño de Acreditación; por parte del Sector Privado: Distribuidora Granada; por parte del Sector Académico: Universidad Centroamericana José Simeón Cañas; por parte del Sector Consumidor: La Defensoría del Consumidor, y por el Organismo Salvadoreño de Reglamentación Técnica, el "REGLAMENTO TÉCNICO SALVADOREÑO RTS 23.01.03:15 EFICIENCIA ENERGETICA. ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO, DESCARGA LIBRE Y SIN CONDUCTOS DE AIRE. LÍMITES, MÉTODOS DE PRUEBA Y ETIQUETADO" y
- III. Que de conformidad con lo establecido en el artículo 4 letra "C" de la Ley de Creación del Consejo Nacional de Energía, faculta al Consejo como máxima autoridad para promover la aprobación de leyes y reglamentos propios del Sector Energético, en coordinación con las autoridades competentes, y en su artículo 20 al Presidente de la República a emitir los reglamentos necesarios para la aplicación de la precitada Ley.

#### POR TANTO

De conformidad al artículo 37 del Reglamento Interno del Órgano Ejecutivo, y a lo expresado en los considerandos anteriores, este Ministerio

**ACUERDA:** Dictar el siguiente:

REGLAMENTO TÉCNICO SALVADOREÑO RTS 23.01.03:15 EFICIENCIA ENERGETICA. ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO, DESCARGA LIBRE Y SIN CONDUCTOS DE AIRE. LÍMITES, MÉTODOS DE PRUEBA Y ETIQUETADO

RTS 23.01.03:15

# EFICIENCIA ENERGÉTICA. ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO, DESC LIBRE Y SIN CONDUCTOS DE AIRE. LÍMITES, MÉTODO DE PRUEBA Y ETIQUETADO

Correspondencia: Este Reglamento Técnico Salvadoreño tiene correspondencia parcial con la Norma Oficial Mexicana NOM-023-ENER-2010, Eficiencia energética en ibre de la constant d acondicionadores de aire tipo dividido, descarga libre y sin conductos de aire. Límites, método de prueba y etiquetado.

ICS 23.120 RTS 23.01.03:15

Editada por el Organismo Salvadoreño de Reglamentación Técnica, ubicado en 1ª Calle Poniente, Final 41 Av. Norte, N° 18 San Salvador, Col. Flor Blanca. San Salvador, El Salvador. Teléfono (503) 2590-5323 y (503)2590-5335. Web: Sitio http://www.osartec.gob.sv/

**Derechos Reservados.** 

RTS 23.01.03:15

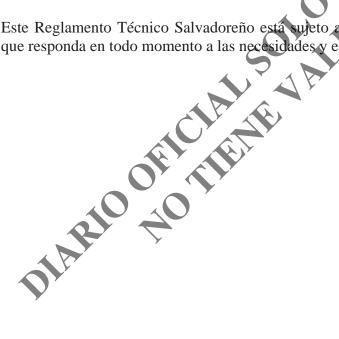
#### **INFORME**

Los Comités Nacionales de Reglamentación Técnica conformados en el Organismo Salvadoreño de Reglamentación Técnica, son las instancias encargadas de la elaboración de Reglamentos Técnicos Salvadoreños. Están integrados por representantes de la Empresa Privada, Gobierno, Defensoría del Consumidor y sector Académico Universitario.

Con el fin de garantizar un consenso nacional e internacional, los proyectos elaborados por los Comités Nacionales de Reglamentación Técnica se someten a un período de consulta pública nacional y notificación internacional, durante el cual cualquier parte interesada puede formular observaciones.

El estudio elaborado fue aprobado como RTS 23.01.03:15 EFICIENCIA ENERGÉTICA. ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO, DESCARGA LIBRE Y SIN CONDUCTOS DE AIRE. LÍMITES, MÉTODO DE PRUEBA Y ETIQUETADO, por el Comité Nacional de Reglamentación Técnica. La oficialización del Reglamento conlleva el Acuerdo Ejecutivo del Ministerio correspondiente de su vigilancia y aplicación.

Este Reglamento Técnico Salvadoreño está sujeto a permanente revisión con el objeto de que responda en todo momento a las necesidades y exigencias de la técnica moderna.



# REGLAMENTO TÉCNICO SALVADOREÑO RTS 23.01.03:15

	CONTENIDO	PÁG
1	OBJETO	1
2	ÁMBITO DE APLICACIÓN	1
3	DEFINICIONES	_1
4	ABREVIATURAS	3
5	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	4
6	PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD	4
7	DOCUMENTOS DE REFERENCIA	20
8	BIBLIOGRAFIA	20
9	VIGILANCIA Y VERIFICACIÓN	20
10	VIGENCIA	20
	ANEXO A. TIPOS DE CALORÍMETROS	21
	ANEXO B. CALIBRACIÓN DEL CALORÍMETRO	23
	ANEXO C. NOMENCLATURA DE MAGNITUDES A REGISTRARSE DURANTE LA PRUEBA	25
	ANEXO D. INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN Y VARIACIONES PERMISIBLES	28
	ANEXO E. ETIQUETA PARA ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO	30
	ANEXO F. EQUIVALENCIAS	31
	ANEXO G. CRITERIOS PARA LA AGRUPACIÓN DE FAMILIAS EFICIENCIA ENERGÉTICA EN ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO, DESCARGA LIBRE Y SIN CONDUCTOS DE AIRE. LÍMITES, MÉTODO DE PRUEBA Y ETIQUETADO	32
<b>)</b>	ANEXO H. INFORMACIÓN TÉCNICA A REQUERIR PARA OBTENER EL CERTIFICADO POR ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN DE PRODUCTO	33
	ANEXO I. SOLICITUD PARA REGISTRO DE PRODUCTO	34
	ANEXO J. VERIFICACIÓN DE DOCUMENTOS DE PRODUCTO	37
	ANEXO K. DICTAMEN TÉCNICO DE CUMPLIMIENTO DEL RTS 23.01.03:15 EFICIENCIA ENERGÉTICA. AIRE ACONDICIONADO TIPO DIVIDIDO, DESCARGA LIBRE Y SIN CONDUCTOS DE	
	AIRE. LÍMITES, MÉTODOS DE PRUEBA Y ETIQUETADO	39
	ANEXO L. DOCUMENTACIÓN A PRESENTAR	41

RTS 23.01.03:15

#### 1. OBJETO

Establecer la Relación de Eficiencia Energética (REE) mínima que deben cumplir los acondicionadores de aire tipo dividido, descarga libre y sin conductos de aire (conocidos como minisplit y multisplit), de ciclo simple (solo frío) o con ciclo reversible (bomba de calor), que utilizan condensadores enfriados por aire. Además, establecer el método de prueba que debe aplicarse para verificar dicho cumplimiento y definir el etiquetado y su contenido.

## 2. ÁMBITO DE APLICACIÓN

- **2.1.** Aplica a los acondicionadores de aire tipo dividido, descarga libre y sin conductos de aire (conocidos como minisplit y multisplit); de ciclo simple (solo frío) o con ciclo reversible (bomba de calor), que utilizan condensadores enfriados por aire, operados con energía eléctrica, en capacidades nominales de enfriamiento de 1 Wt hasta 19 050 Wt que funcionan por compresión mecánica.
- **2.2.** Este Reglamento Técnico se limita a los sistemas que utilizan uno o varios circuitos simples de refrigeración con evaporador y condensador, importados y/o comercializados en El Salvador.
- 2.3. Se excluyen los siguientes aparatos
- a) las bombas de calor a base de agua:
- b) las unidades que se diseñan para utilizarse con conductos adicionales;
- c) las unidades móviles (que no son de tipo ventana) que tienen un conducto condensador de escape:
- d) las unidades con compresor de frecuencia y/o flujo de refrigerante variable;
- e) las unidades con sistemas fotovoltaico integrados.

#### 3. DEFINICIONES

- 3.1. Acondicionador de aire, de descarga libre sin conductos de aire, constituido por dos cuerpos (minisplit): acondicionador de aire, constituido por dos cuerpos, uno al interior del cuarto, espació o zona cerrada (espacio acondicionado) y otro al exterior conectados por tuberías. Está constituido por una fuente primaria de refrigeración para enfriamiento y/o deshunidificación y puede incluir medios para calefacción, circulación y limpieza del aire.
- **3.2.** Acondicionador de aire, de descarga libre sin conductos de aire, constituido por más de dos cuerpos (multisplit): acondicionador de aire, constituido por más de dos cuerpos, dos o más al interior de los cuarto(s), espacio(s) o zona(s) cerrada (espacio acondicionado) y otro al exterior conectados por tuberías. Está constituido por una fuente primaria de refrigeración para enfriamiento y/o deshumidificación y puede incluir medios para calefacción, circulación y limpieza del aire. La suma de capacidades interiores debe ser igual a la de la unidad exterior.
- **3.3. Aire de nivelación:** flujo de aire a través de la abertura de nivelación en la pared de partición de un calorímetro.

RTS 23.01.03:15

- **3.4.** Calorímetro de cuarto: instalación utilizada para la determinación de la Relación de Eficiencia Energética (REE) en los aparatos objeto de este Reglamento Técnico, la cual consiste en un cuarto dividido por una pared en dos compartimentos, denominados lado interno y lado externo. En dichos compartimentos se establecen las condiciones de temperatura y humedad que se requieren para la prueba. El calorímetro de cuarto puede ser tipo ambiente balanceado o calibrado.
- **3.5.** Capacidad sensible de enfriamiento: cantidad de calor sensible que puede remover el equipo del espacio acondicionado en un intervalo de tiempo definido.
- **3.6.** Capacidad latente de enfriamiento: capacidad de deshumidificación del equipo, que equivale a la cantidad de calor latente que el equipo puede remover del espacio acondicionado en un intervalo de tiempo definido.
- **3.7.** Capacidad total de enfriamiento: cantidad de calor sensible y latente que el equipo puede remover del espacio acondicionado en un intervalo de tiempo definido.
- 3.8. Coeficiente de calor sensible: coeficiente de la capacidad sensible de enfriamiento en relación con la capacidad total de enfriamiento
- **3.9.** Descarga de aire al interior: flujo de aire que proviene del equipo y que se suministra al espacio acondicionado.
- **3.10. Desvío de aire al interior:** flujo de aire acondicionado que no pasa por el elemento enfriador.
- **3.11. Efecto neto total de enfriamiento de un acondicionador de aire:** capacidad total disponible de un acondicionador de aire para remover calor de un espacio cerrado, en W.
- 3.12. Flujo de aire: cantidad de aire acondicionado por unidad de tiempo.
- **3.13. Flujo de calor fugado:** flujo de calor que se transfiere a través de paredes, techos y pisos de los compartimentos del calorímetro, en W.
- **3.14. Frecuencia asignada:** frecuencia que se indica en la placa de datos del equipo en Hertz (Hz).
- **3.15. Igualador de presiones:** aparato cuya función es igualar las presiones en los compartimentos del calorímetro, haciendo fluir aire en la dirección necesaria para equilibrar la presión.
- **3.16.** Ingreso de aire al equipo: flujo de aire que proviene del espacio acondicionado y que ingresa al equipo.
- **3.17. Medio ambiente:** ambiente externo del calorímetro tipo calibrado.

RTS 23.01.03:15

- **3.18. Medio circundante:** medio que se encuentra en la cámara de aire que rodea a los compartimentos del calorímetro tipo ambiente balanceado.
- **3.19.** Organismo Certificador de Producto: organismo de evaluación de la conformidad de tercera parte que opera esquemas de certificación.
- **3.20. Operación continua:** operación bajo carga normal o de acuerdo con las condiciones de descarga térmica adecuada durante un periodo ilimitado.
- **3.21. Operación intermitente:** operación de una serie de ciclos idénticos especificados, estando cada ciclo compuesto de un periodo de operación bajo carga normal, o de acuerdo con las condiciones de descarga térmica adecuada, seguido por un periodo de reposo con el aparato trabajando a carga mínima o totalmente desconectado.
- **3.22. Potencia Efectiva de Entrada (PE):** suma de las potencias eléctricas de entrada al equipo en un intervalo de tiempo definido, que se obtiene a partir de:
- La potencia de entrada por operación del compresor;
- la potencia de entrada de todos los dispositivos de control y de seguridad del equipo;
- la potencia de entrada de los dispositivos o medios de transporte de calor dentro del equipo (por ejemplo ventilador, bomba, entre otros).
- 3.23. Potencia Total de Entrada (Pt): potencia de entrada de todos los componentes del equipo tal y como se suministran.
- **3.24. Relación de Eficiencia Energetica (REE):** especifica la eficiencia energética de un acondicionador de aire y se determina dividiendo el valor de la capacidad total de enfriamiento, en Wt, entre el valor de la potencia efectiva de entrada, en We, Donde We= Watt eléctrico y Wt= Watt térmico.
- **3.25. Tensión eléctrica asignada:** tensión eléctrica que se indica en la placa de datos del equipo.
- **3.26. Termostato:** dispositivo sensible a la temperatura, cuya temperatura de operación puede ser fija o ajustable y que en uso normal conserva la temperatura de un aparato o partes de él dentro de ciertos límites, abriendo y cerrando un circuito automáticamente.

#### 4. ABREVIATURAS

• CNE	Consejo	Nacional	de Energía
-------	---------	----------	------------

• OCP Organismo Certificador de Producto

• OSA Organismo Salvadoreño de Acreditación

OSARTEC Organismo Salvadoreño de Reglamentación Técnica

RTS Reglamento Técnico Salvadoreño

SGC Sistema de Gestión de Calidad

REE Relación de Eficiencia Energética

RTS 23.01.03:15

### 5. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

#### 5.1. Clasificación

- **5.1.1.** Los equipos acondicionadores de aire, incluidos en el número 2 de este RTS, deben ser clasificados según el número de componentes:
- a) Acondicionador de aire, constituido por dos partes (minisplit).
- b) Acondicionador de aire, constituido por más de dos partes (multisplit).
- **5.1.2.** Los intervalos de la capacidad de enfriamiento de la clasificación del número 5.1.1 será de acuerdo a lo descrito en la Tabla C del Anexo G.

## 5.2. Requisitos

## 5.2.1. Límites de valor de Relación de Eficiencia Energética (REE)

- **5.2.1.1.** La eficiencia energética de los acondicionadores de aire objeto de este RTS, se especifica por su valor de la Relación de Eficiencia Energética (REE).
- **5.2.1.2.** Los aparatos sujetos al cumplimiento de este RTS, deben tener un valor de REE mayor o igual que los valores especificados en la Tabla 1.

El fabricante debe marcar en la etiqueta el valor de la REE en  $W_t/W_e$ , el cual no debe ser menor del valor especificado en la Tabla 1 correspondiente a la clase del aparato.

Tabla 1.- Nivel mínimo de Relación de Eficiencia Energética (REE), en acondicionadores de aire tipo dividido, descarga libre y sin conductos de aire (tipo minisplit y multisplit).

Capacidad de Enfriamiento	Relación de Eficiencia Energética	
Watts BTU/h	Wt/We	BTU/Wh
Menor o igual a 19 050 De 3 413 hasta 65 001	2,72	9,3

Fuente: Norma Oficial Mexicana NOM-023-ENER-2010, Eficiencia energética en acondicionadores de aire tipo dividido, descarga libre y sin conductos de aire. Límites, método de prueba y etiquetado.

Nota 1: We Watt eléctrico y W<sub>t</sub>= Watt térmico

## 5.2.2. Determinación de los valores de REE

Para determinar los valores de REE de los acondicionadores de aire objeto de este RTS, se debe aplicar únicamente el método de prueba descrito en el número 6.3.

## 6. PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD

#### 6.1. Muestreo

#### 6.1.1. Selección de la muestra

Se aplicará lo descrito en los números 6.1.1.1 al 6.1.1.3, para cada modelo o familia según el Anexo G.

RTS 23.01.03:15

- **6.1.1.1.** Se debe seleccionar de manera aleatoria una sola muestra de un aparato con opción a una muestra testigo.
- **6.1.1.2.** Toma de muestra, cuando el producto se encuentra en El Salvador. El OCP tomará muestras de acuerdo a la clasificación por familias del Anexo G.
- **6.1.1.3.** Toma de muestra, cuando el producto no se encuentra en El Salvador. El OCP realizará la toma de muestra en el país de origen donde se encuentre el producto de acuerdo a la clasificación por familias del Anexo G.

## 6.1.2. Designación del laboratorio

- a) El OCP establecerá el laboratorio apropiado para los ensayos/pruebas que se requieran realizar para la certificación del producto, y se le comunicará al cliente:
- b) si el cliente de productos a certificar posee laboratorios para los ensayos/prueba que se requieren, el OCP solamente realizará las pruebas en estos, con atestiguamientos de un evaluador del OCP:
- c) el fabricante deberá generar documentación técnica descrita en el Anexo H, la cual deberá incluir:
  - La documentación técnica del aire acondicionado con la descripción general de todas las familias que quiera certificar;
  - procedimientos de fabricación;
  - la dirección y lugares de fabricación y almacenamiento;
  - nombre y dirección del fabricante y del representante autorizado o importador.
- d) Las muestras, representativas de la producción de acuerdo a este RTS se tomarán de acuerdo a lo descrito en las letras anteriores. El Organismo de Evaluación de la Conformidad debe examinar la documentación, comprobar las muestras, efectuar o hacer efectuar los ensayos, acordar con fabricante lugar dónde se hacen los ensayos. El OCP debe elaborar un informe de evaluación donde recoja las actividades realizadas.

### 6.2. Criterios de aceptación

## 6.2.1. Certificación

- **6.2.1.1.** El resultado de prueba de la muestra a evaluar debe ser mayor o igual al nivel mínimo de Relación de Eficiencia Energética (REE) establecido en la Tabla 1.
- **6.2.1.2.** En caso de no cumplirse el requisito anterior, se permite repetir la prueba a una segunda muestra. Si esta segunda muestra no satisface las condiciones especificadas, el modelo no cumple con este RTS.

#### 6.2.2. Etiqueta

El titular (fabricante, importador o comercializador) es quien propone el valor de Relación de Eficiencia Energética que debe utilizarse en la etiqueta del modelo o familia que desee certificar; y este valor debe cumplir con las siguientes condiciones:

a) Ser siempre igual o mayor al nivel mínimo de Relación de Eficiencia Energética (REE) establecido en la Tabla 1;

RTS 23.01.03:15

- b) en consideración a la dispersión de resultados que se presentan en pruebas iguales efectuadas en un mismo aparato o en pruebas iguales efectuadas en diferentes aparatos del mismo modelo y a la exactitud de los instrumentos de medición, se debe aceptar una variación de -5% de la Relación de Eficiencia Energética obtenida en pruebas con respecto a la marcada en la etiqueta, siempre y cuando este valor no sea menor al establecido en la Tabla 1 del número 5.2.1 de este RTS;
- c) el valor del Efecto Neto de Enfriamiento obtenido en pruebas no debe ser menor en un 95% al valor indicado en la etiqueta.

### 6.3. Métodos de prueba

## 6.3.1. Eficiencia energética

El método de prueba tiene por objeto la determinación de la Relación de Eficiencia Energética (REE) de acondicionadores de aire.

# 6.3.2. Instrumentos de medición y equipo de prueba

- **6.3.2.1.** La prueba de eficiencia energética se lleva a cabo en un calorímetro de cuarto en donde los compartimentos deben tener dimensiones interiores mínimas de 2,7 m por lado y una distancia de la parte alta del aparato al techo de no menos de 1 m, para evitar restricciones de flujo de aire en los puntos de admisión y descarga del acondicionador sometido a prueba. El calorímetro puede ser tipo calibrado o ambiente balanceado, conforme con las especificaciones del Anexo A.
- **6.3.2.2.** El registro, descripción y exactitud de los instrumentos, así como las magnitudes que se miden en la prueba, se especifican en los Anexos C y D. Las variaciones permisibles para las lecturas de las magnitudes de operación del calorímetro, realizadas durante la prueba, deben permanecer dentro de los límites establecidos en la Tabla B del Anexo D.

### 6.3.3. Instalación del equipo

- **6.3.3.1.** El equipo bajo prueba debe instalarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante, utilizando los procedimientos y accesorios de instalación recomendados. Si el equipo puede instalarse de distintas maneras, las pruebas deben realizarse utilizando la condición más desfavorable. En todos los casos, deben seguirse las recomendaciones del fabricante en relación a las distancias desde los muros adyacentes, cantidades de extensiones a través de los muros, entre otros.
- **6.3.3.2.** No deben existir alteraciones al equipo, con excepción de las sujeciones que requieren los aparatos e instrumentos de prueba en ciertas condiciones.
- **6.3.3.3.** Cuando es necesario, el equipo debe evacuarse y cargarse con el tipo y la cantidad de refrigerante que se especifique en las instrucciones del fabricante.
- **6.3.3.4.** Las unidades evaporadoras y condensadora deben de conectarse con una tubería de 5 m + 0,05 m de longitud.

RTS 23.01.03:15

- **6.3.3.5.** Para los equipos en donde el condensador y el evaporador son dos ensambles separados, se deben probar con la longitud de los tubos de refrigeración, en cada línea, aislado térmicamente. En los equipos en los que los tubos de interconexión se equipan como una parte integral de la unidad y en los que no se recomienda cortarlos a cierta longitud, deben probarse con la longitud completa del tubo con que se equipan. A menos que sea una restricción del diseño, como mínimo la mitad del tubo de interconexión deba exponerse a las condiciones exteriores y el resto del tubo expuesto a condiciones internas. Los diámetros de las líneas, aislamiento, detalles de instalación, evacuación y carga deben estar de acuerdo con las recomendaciones que se especifican por el fabricante. Con respecto a los equipos acondicionadores de aire, de descarga libre sin conductos de aire, constituido por más de dos partes (llamados multisplit), se instalan todos los evaporadores en el cuarto lado interior y se interconectan a la condensadora la cual se encuentra instalada en el cuarto lado exterior.
- **6.3.3.6.** La prueba se efectúa con todos los sistemas funcionando a la vez, es decir, se obtiene la capacidad y eficiencia de todo el sistema.
- **6.3.3.7.** Para instalar hasta 3 unidades evaporadoras en el cuarto interior, se instala una unidad en la pared divisora de los cuartos, y las otras unidades en 2 estantes, colocados a los lados del cuarto interior, sin encontrarse los flujos de aire.

## **6.3.4.** Condiciones de prueba

- **6.3.4.1.** Para efectuar la prueba, el aparato se instala dentro del calorímetro de cuarto en la pared divisoria, con todos sus accesorios funcionando; asimismo, se sellan todos los huecos con material aislante térmico para evitar la transferencia de calor entre el lado interno y externo del calorímetro.
- **6.3.4.2.** Las puertas de acceso en el calorímetro deben de cerrarse herméticamente, después de instalar y poner a funcionar el aparato y calorímetro.
- **6.3.4.3.** Antes de iniciar las pruebas, el equipo debe ser instalado de acuerdo a las especificaciones del fabricante.
- **6.3.4.4.** La prueba se lléva a cabo en las condiciones especificadas en la Tabla 2 y a la máxima capacidad de operación del equipo bajo prueba, las cuales deben mantenerse dentro de un intervalo de variación permisible por lo menos una hora antes de iniciar la prueba y durante la misma.

Tabla 2. Condiciones de prueba.

No	Magnitud	Valor
	Temperatura del lad	o interno
1	bulbo seco *	27°C
2	bulbo húmedo	19°C
•	Temperatura del lad	o externo
3	bulbo seco *	35°C
4	Tensión	**
5	Frecuencia	60 Hz

Fuente: Norma Oficial Mexicana NOM-023-ENER-2010, Eficiencia energética en acondicionadores de aire tipo dividido, descarga libre y sin conductos de aire. Límites, método de prueba y etiquetado.

Nota 2: Ver equivalencia de unidades inglesas en la Tabla B del Anexo F.

RTS 23.01.03:15

Nota 3: Las variaciones permisibles se establecen en la Tabla B del Anexo D.

Nota 4: \* Este valor aplica también para el medio circundante.

Nota 5: \*\* Para unidades con tensión dual debe usarse la tensión más baja durante la prueba.

Nota 6: Para unidades con tensión simple se puede usar una tensión de 115 V o 230 V durante la prueba.

#### 6.3.5. Procedimiento

**6.3.5.1.** Se debe registrar de forma continua los valores de las temperaturas fijadas en la Tabla 2, cuando se alcancen las condiciones establecidas se verifica que se mantengan dentro de las variaciones permisibles durante una hora; al cumplirse este requisito, se inicia la medición de las magnitudes que son aplicadas al cálculo del efecto neto de enfriamiento, al menos cada 10 minutos durante 1 hora.

**6.3.5.2.** Con los valores registrados cada vez, se calcula el efecto neto de enfriamiento de ambos lados del calorímetro conforme a los números 6.3.6 y 6.3.7; los cuales deber coincidir dentro de un 4 %, utilizando la siguiente ecuación:

$$\left(\frac{\Phi_{ti} - \Phi_{te}}{\Phi_{ti}}\right) \times 100 \le 4\%$$

Donde:

 $\Phi_{ti}$  Es el efecto neto total de enfriamiento en el lado interno, calculado en el número 6.3.6, en W.

 $\Phi_{\text{te}}$  Es el efecto neto total de enfriamiento en el lado externo, calculado en el número 6.3.7, en W.

La prueba no es válida si no se cumplen estas condiciones.

**6.3.5.3.** Se determina el promedio de los siete valores de cada magnitud, que son aplicados para calcular el efecto neto total de enfriamiento tanto en el lado interno como en el externo y la REE, conforme a los procedimientos establecidos en los números 6.3.6, 6.3.7 y 6.3.8.

# 6.3.6. Cálculo del efecto neto total de enfriamiento en el lado interno del calorímetro

Para el cálculo del efecto neto total de enfriamiento en el lado interno, se utiliza la siguiente ecuación:

$$\Phi_{ti} = \left[\Sigma P_i + q m_i (h_{qm1} - h_{qm2}) + \Phi_{1p} + \Phi_{1r}\right] \times \left[1 + \frac{0,0024(101325 - P_{bl})}{1000}\right] (1)$$

Donde:

 $\Phi_{ti}$  Es el efecto neto total de enfriamiento del lado interno, corregido en consideración de la altitud, a la cual se encuentra el laboratorio de pruebas, en  $W_t$ .

 $\Sigma P_i$  Es la suma de las potencias eléctricas de entrada a los diferentes aparatos que conforman el equipo de reacondicionamiento de aire del lado interno, en  $W_e$ .

qm<sub>i</sub> Es el flujo de agua suministrada durante la prueba al lado interno para humidificación, en kg/s. En caso que no se suministre agua durante la prueba, qm<sub>i</sub> es la cantidad de agua evaporada en el humidificador.

h<sub>qm1</sub> Es la entalpía del agua que se suministra durante la prueba al lado interno para humidificación, en kJ/kg. Este valor se determina mediante la siguiente ecuación:

$$h_{qm1} = t_{qm1} \ Cp_{qm1}$$

RTS 23.01.03:15

Donde:

 $t_{qm1}$  Es la temperatura del agua suministrada durante la prueba. En caso de que no se suministre agua durante la prueba,  $t_{qm1}$  debe ser la temperatura del agua en el tanque del humidificador, en  $^{\circ}$ C.

Cp<sub>qm1</sub> Es el calor específico del agua correspondiente a t<sub>qm1</sub> y 101 325 Pa de presión, en kJ/kg°C.

h<sub>qm2</sub> Es la entalpía de la humedad del aire que se condensa en el acondicionador del lado interno en kJ/kg. Este valor se determina mediante la siguiente ecuaçión:

$$h_{qm2} = t_{bhs} \; Cp_{qm2} \;$$

Donde:

Es la temperatura de bulbo húmedo del aire que está saliendo del acondicionador en el lado interno<sup>1</sup>, en °C.

Cp<sub>qm2</sub> Es el calor específico del agua correspondiente a t<sub>bhs</sub> y 101 325 Pa de presión, en kJ/kg°C.

 $\Phi_{1p}$  Es el flujo de calor fugado del lado externo que ingresa al lado interno a través de la pared divisoria ya que la temperatura en el lado externo es mayor que la del lado interno, en W.  $\Phi_{1p}$  se calcula haciendo uso de la ecuación (4) del Anexo B.

 $\Phi_{1r}$  Es el flujo de calor fugado del medio que circunda al lado interno, que ingresa a través de sus paredes, techos y pisos, excepto la pared divisoria, en caso que la temperatura en el lado interno sea menor que la del medio que circunda al mismo, en W.  $\Phi_{1r}$  se calcula haciendo uso de la ecuación (5) del Anexo B.

$$\left[1 + \frac{0,0024(101325 - P_{bl})}{1000}\right]$$

Es el factor de corrección por altitud en consideración del lugar en donde se realiza la piueba. Dicho factor se deriva del siguiente criterio: El valor de  $\Phi_{ti}$  debe ser incrementado a razón de 0,24 % por cada 1 000 Pa de presión barométrica por debajo de 101 325 Pa que tenga la presión barométrica del lugar donde se realiza la prueba.

Donde:

 $p_{bl}$  Presión barométrica que tiene el lugar en donde se realiza la prueba, en Pa.

# 6.3.7. Cálculo del efecto neto total de enfriamiento en el lado externo del calorímetro

Para el cálculo del efecto neto total de enfriamiento en el lado externo, se utiliza la siguiente ecuación:

$$\Phi_{\text{te}} = \left[\Phi_{\text{c}} - \Sigma P_{\text{e}} - P + q m_{\text{i}} \left(h_{\text{qm3}} - h_{\text{qm2}}\right) + \Phi_{\text{1p}} + \Phi_{\text{1o}}\right] \times \left[1 + \frac{0,0024(101325 - P_{\text{bl}})}{1000}\right] (2)$$

Donde:

 $\Phi_c$  qms  $(h_{qms2} - h_{qms1})$ 

Nota: (1) Debido a que el punto de medición de la temperatura del condensado es inaccesible, se utiliza como referencia el valor de tbhs.

RTS 23.01.03:15

 $\Phi_{te}$  Es el efecto neto total de enfriamiento en el lado externo, corregido en consideración de la altitud, a la cual se encuentre el laboratorio de pruebas, en W.

 $\Phi_c$  Es el flujo de calor rechazado hacia el exterior por el serpentín de enfriamiento del equipo de reacondicionamiento de aire del lado externo, en W.

qms Es el flujo de agua de enfriamiento en el serpentín del lado externo, en kg/s.

h<sub>qms1</sub> Es la entalpía del agua a la entrada del serpentín de enfriamiento del lado externo, en kJ/kg. Este valor se determina mediante la siguiente ecuación:

$$h_{ams1} = t_{ams1} Cp_{qms1}$$

Donde:

 $t_{ams1}$  Es la temperatura del agua a la entrada del serpentín de enfriamiento, en °C.

Cp<sub>qms1</sub> Es el calor específico del agua correspondiente a t<sub>qms1</sub> y 101 325 Pa de presión, en kJ/kg°C.

h<sub>qms2</sub> Es la entalpía del agua a la salida del serpentín de enfriamiento del lado externo, en kJ/kg. Este valor se determina mediante la siguiente ecuación:

$$h_{qms_2} = t_{qms_2} Cp_{qms_2}$$

Donde:

Es la temperatura del agua a la salida del serpentín de enfriamiento, en °C.

Cpqms2 Es el calor específico del agua en correspondiente a tqms2 y 101 325 Pa de presión, en kJ/kg°C.

 $\Sigma P_e$  Es la suma de las potencias eléctricas de entrada a los diferentes aparatos que conforman el equipo de reacondicionamiento de aire del lado externo, así como también al igualador de presiones, en W.

P Es la potencia eléctrica total de entrada al aparato sometido a prueba, en W.

Es el flujo de agua suministrada durante la prueba al lado interno para humidificación; determinado en el número 6.3.6, en kg/s.

h<sub>qm3</sub> Es la entalpía de la humedad del aire que condensa en el serpentín de enfriamiento del equipo de reacondicionamiento de aire del lado externo, en kJ/kg. Este valor se determina mediante la siguiente ecuación:

$$h_{qm3} = t_{qm3}Cp_{qm3}$$

Donde:

t<sub>qm</sub>. Es la temperatura del condensado en °C.

Cp Es el calor específico del agua correspondiente a t<sub>qm3</sub> y 101 325 Pa de presión, en kJ/kg°C.

h<sub>qm2</sub> Es la entalpía de la humedad del aire que condensa en el aparato del lado interno, calculado en el número 6.3.6, en kJ/kg.

Φ<sub>1p</sub> Es el flujo de calor fugado, calculado en el número 6.3.6, conforme a la ecuación (4) del Anexo B, en W.

 $\Phi_{10}$  Es el flujo de calor fugado del lado externo que se pierde a través del resto de paredes, techos y pisos, en caso de que la temperatura en el lado externo sea mayor que la del medio que circunda al mismo,  $\Phi_{10}$  se calcula haciendo uso de la ecuación (6) del Anexo B, en W.

RTS 23.01.03:15

$$\left[1 + \frac{0,0024(101325 - P_{bl})}{1000}\right]$$

Es el factor de corrección por altitud en condensación del lugar donde se realiza la prueba, del número 6.3.6.

#### Donde:

P<sub>bl</sub> Presión barométrica que tiene el lugar en donde se realiza la prueba, en Pa

## 6.3.8. Cálculo de la Relación de Eficiencia Energética (REE)

La Relación de Eficiencia Energética (REE) del aparato en prueba, se obtiene con la siguiente expresión:

$$REE = \frac{\Phi_{ti}}{P} (3)$$

Donde:

 $\Phi_{ti}$  es el efecto neto total de enfriamiento determinado en el lado interno calculado en el número 6.3.6, en W.

P es el promedio de las siete mediciones de potencia eléctrica total de entrada al acondicionador de aire, tomadas durante la praeba, en W.

## 6.3.9. Datos a registrar

Los datos a registrar para las pruebas de capacidad por el método del calorímetro se establecen en la Tabla 3. Las tablas identifican la información general necesaria pero no tienen como finalidad limitar la obtención de datos. Los valores eléctricos de entrada que se utilizan con la finalidad de determinar las capacidades deben corresponder con aquellos que se miden durante la prueba de capacidad.

Tabla 3. Datos a registrar para las pruebas de capacidad de enfriamiento por el método del calorímetro.

No.	Datos
1	Fecha
2	Observadores
3	Presión barométrica
4	Velocidad del abanico(s) de enfriamiento del equipo.
5 ′	Tensión aplicada
6	Frecuencia
7	Potencia total de entrada al equipo 1)
8	Corriente total de entrada al equipo
9	Temperatura del control del aire para el bulbo seco y bulbo húmedo (compartimiento del lado interior del calorímetro)
10	Temperatura del control del aire para el bulbo seco y bulbo húmedo (compartimiento del lado exterior del calorímetro)
11	Temperatura promedio del aire afuera del calorímetro (tipo cuarto-calibrado)
12	Potencia total de entrada en los lados internos y externos del compartimiento
13	Cantidad de agua evaporada en el humidificador

RTS 23.01.03:15

Tabla 3. Datos a registrar para las pruebas de capacidad de enfriamiento por el método del calorímetro. (Continuación).

No.	Datos
14	Temperatura del agua del humidificador entrante al compartimiento interior y exterior (si se utiliza) o en el tanque del humidificador.
15	Índice del flujo de agua de enfriamiento a través del compartimiento exterior, del serpentín expulsor de calor.
16	Temperatura del agua de enfriamiento entrando al compartimiento exterior, del serpentín expulsor de calor.
17	Temperatura del agua de enfriamiento saliendo del compartimiento exterior, del serpentín expulsor de calor.
18	Masa del agua del equipo que es condensada en el equipo de reacondicionamiento 2)
19	Temperatura del agua condensada, saliendo del compartimiento exterior
20	Volumen de flujo de aire a través de la tobera de medición, de la división de los compartimientos.
21	Diferencia de la presión estática del aire a través de la división, de los compartimentos del calorímetro.

<sup>1)</sup> La potencia total del equipo, excepto si se proporciona más de una conexión externa con el equipo, se registra a cada conexión por separado.

Fuente: Norma Oficial Mexicana NOM-023-ENER-2010, Eficiencia energética en acondicionadores de aire tipo dividido, descarga libre y sin conductos de aire. Límites, método de prueba y etiquetado.

## 6.4. Etiquetado

Los aparatos objeto de este RTS que se comercialicen en El Salvador, deben llevar en cada una de las unidades que conformen el sistema, una etiqueta que proporcione información relacionada con su REE además de los modelos tanto de la unidad exterior como de la(s) unidad(es) interior(es) que los integren en cada caso.

### 6.4.1. Permanencia

La etiqueta debe ir adherida o colocada en el producto o empaque, ya sea por medio de un engomado, o en su defecto, por medio de un cordón, en cuyo caso, la etiqueta debe tener la rigidez suficiente para que no se flexione por su propio peso. En cualquiera de los casos no debe removerse del producto o empaque, hasta después de que éste haya sido adquirido por el consumidor final.

## 6.4.2. Información

- **6.4.2.1.** La etiqueta de eficiencia energética debe contener como mínimo la información que se lista a continuación, en forma legible e indeleble:
- **6.4.2.2.** El nombre de la etiqueta: "EFICIENCIA ENERGÉTICA".
- **6.4.2.3.** La leyenda "Relación de Eficiencia Energética (REE) determinada como se establece en el RTS 23.01.03:15".
- **6.4.2.4.** La leyenda con las iniciales REE con el signo de igualdad y seguido de la relación: "Efecto neto de enfriamiento  $(W_f)$ " entre "Potencia eléctrica  $(W_e)$ ".

<sup>2)</sup> Para los equipos que evaporan el condensado en el serpentín exterior.

RTS 23.01.03:15

- **6.4.2.5.** La leyenda "Marca" seguida de la marca del acondicionador de aire.
- **6.4.2.6.** Las leyendas "Modelo unidad interior" y "Modelo unidad exterior", seguidas de los modelos del acondicionador de aire.
- **6.4.2.7.** La leyenda "Potencia eléctrica" seguida del valor de la potencia eléctrica del acondicionador de aire, expresada en W.
- **6.4.2.8.** La leyenda "Efecto neto de enfriamiento" seguida del valor del efecto neto de enfriamiento del acondicionador de aire, expresado en W.
- **6.4.2.9.** La leyenda "REE establecida en el RTS en  $(W_t/W_e)$ " seguida del valor de Relación de Eficiencia Energética (REE) mínima del acondicionador de aire expresada en  $W_t/W_e$ , de acuerdo a su tipo y clase establecida en la Tabla 1 del número 5.2.1 de este RTS.
- **6.4.2.10.**La leyenda "REE de este aparato en  $(W_t/W_e)$ " seguida del valor de la Relación de Eficiencia Energética (REE) del acondicionador de aire expresada en  $W_t/W_e$ . El valor de la relación de eficiencia energética del aparato debe ser definido por el fabricante.
- **6.4.2.11.**La leyenda "Ahorro de energía de este aparato" de manera horizontal centrada.
- **6.4.2.12.** barra horizontal de tonos crecientes, del blanco hasta el negro, indicando el por ciento de ahorro de energía de 0 % al 50 %.
- **6.4.2.13.** Debajo de la barra, en 0 % debe colocarse la leyenda "Menor ahorro" y debajo de la barra en 50% debe colocarse la leyenda "Mayor ahorro".
- **6.4.2.14.**Se debe colocar una flecha sobre la barra horizontal que indique el porcentaje de ahorro de energía que tiene el producto, obtenido con el siguiente cálculo:

$$\left(\frac{\text{REE de este aparato en Wt/We}}{\text{REE establecida en la norma en (Wt/We)}}\right)-1\right) \times 100\%$$

**6.4.2.15.** La leyenda "IMPORTANTE" y debajo de ésta, las leyendas:

"El ahorro de energía efectivo dependerá de los hábitos de uso y localización del producto"

"La etiqueta no debe retirarse del producto hasta que haya sido adquirido por el consumidor final"

#### **6.4.3.** Dimensiones

Las dimensiones mínimas de la etiqueta son las siguientes:

Alto  $14 \text{ cm} \pm 1 \text{ cm}$ 

Ancho  $10 \text{ cm} \pm 1 \text{ cm}$ 

RTS 23.01.03:15

## 6.4.4. Distribución de la información y colores

- **6.4.4.1.** La distribución de la información dentro de la etiqueta debe hacerse conforme al ejemplo dado en el Anexo E.
- **6.4.4.2.** La distribución de los colores se realiza de la siguiente forma:
- Texto y escala: negro.
- Fondo de la etiqueta: amarillo.

#### 6.4.5. Ubicación

La etiqueta debe estar ubicada en la superficie de exhibición del producto, visible al consumidor. Para el caso de equipo dividido la etiqueta estará ubicada en el condensador o en condensador y evaporador.

## 6.5. Obtención del Certificado por un Organismo de Certificación de Producto

- **6.5.1.** Para obtener el certificado por un organismo de certificación de productos, el interesado deberá:
- a) Requerir al organismo de certificación de producto, el paquete informativo que debe contener el formato de solicitud de certificación de producto y la relación de documentos requeridos conforme al Anexo G y H;
- b) el interesado entregará toda la información solicitada en el literal a), en original al organismo de certificación para productos acreditados, y éste revisará la documentación presentada y, en caso de estar incompleta la misma, se devolverá al interesado la solicitud y sus anexos, junto con una constancia en la que indique con claridad lo que el solicitante debe corregir;
- c) los organismos de certificación mantendrán permanentemente la información de los certificados y de los dictámenes de producto para fabricante nacional o extranjero que expidan, así como de las verificaciones que realicen;
- d) las solicitudes de los fabricantes ante los organismos de certificación para productos, deberán acompañarse de una declaración jurada, por la que el solicitante manifieste que el producto que presenta es nuevo;
- e) los certificados que emitan los organismos de certificación para productos, también deberán indicar en forma expresa a cuál de las categorías mencionadas corresponde el producto certificado:
- f) el certificado sólo es válido para el solicitante del certificado;
  - La vigencia del certificado de producto para fabricante nacional o extranjero, será:
  - de tres años a partir de la fecha de su emisión para verificación mediante el sistema de aseguramiento de la gestión de la calidad de la línea de producción;
  - de un año para pruebas periódicas;
  - para un lote, el certificado solamente amparará la cantidad de producto que se fabrique, comercialice, importe o exporte.

### 6.6. Esquemas de certificación

#### 6.6.1. Esquema de certificación

RTS 23.01.03:15

El interesado podrá obtener el certificado conforme a las siguientes modalidades

**6.6.1.1.** Con verificación por lote: certificación mediante ejecución de ensayos, el cumplimiento de uno o varios lotes de producto con respecto a los requisitos establecido en este RTS. El interesado deberá presentar la documentación con la información técnica requerida, de conformidad con lo dispuesto en el Anexo G y H, Los certificados que se expidan conforme a este número, podrán ser usados directamente por su titular.

Coordinar con el OCP la toma de muestra y designación del laboratorio de pruebas de acuerdo a lo establecido en los números 6.1.1 y 6.1.2.

- **6.6.1.2.** Con verificación mediante el sistema de aseguramiento de la gestión de la calidad de la línea de producción, en donde la estructura organizativa del fabricante del producto incluye responsabilidades, procedimientos, procesos y recursos previstos por él para asegurar que dicho producto cumpla con los requisitos de desempeño energético y etiquetado establecidos por este RTS.
- **6.6.1.2.1.** Para obtener el certificado con verificación mediante el sistema de calidad de la línea de producción, deberán realizar ante el organismo de certificación de producto, los siguientes pasos:
- a) Elaborar una documentación completa de los productos y familias que desea certificar según el Anexo G, para que el OCP pueda evaluar el grado de cumplimiento de los requisitos de este RTS;
- b) el fabricante deberá gestionar el SGC para la fabricación, la inspección del producto, acabado, ensayos, y estará sujetó a la supervisión del OCP;
- c) de igual manera en la solicitud al OCP debe de incluir una declaración de que no ha solicitado evaluación a otro OCP:
- d) el fabricante deberá entregar al OCP toda la documentación relativa al sistema de calidad, junto con la documentación tecnica;
- e) el Sistema de Gestión de la Calidad del fabricante debe garantizar la conformidad de los aires acondicionados tipo dividido, descarga libre y sin conductos con los requisitos desempeño energético de este RTS, el cual deberá de incluir:
  - los objetivos de calidad, el organigrama y las responsabilidades y líneas de autoridad del personal de gestión en lo que se refiere a la calidad del producto;
  - las correspondientes técnicas, procesos y acciones sistemáticas de fabricación, control y aseguramiento de la calidad que se utilizaran;
  - los exámenes y ensayos que se efectuarán antes, durante y después de la fabricación y su frecuencia;
  - los expedientes de calidad, tales como los informes de inspección, los datos sobre ensayos y calibración, los informes sobre la cualificación del personal involucrado en el SGC.
- **6.6.1.2.2.** La decisión se notificará al fabricante. La notificación incluirá las conclusiones de la auditoria y la decisión de evaluación. El fabricante debe de comprometerse a cumplir las obligaciones que se deriven del SGC tal como esté aprobado y a mantenerlo de forma que siga resultando adecuado y eficaz.

RTS 23.01.03:15

- **6.6.1.2.3.** El OCP vigilará que se cumpla debidamente las obligaciones del fabricante impuestas por el SGC. Para la vigilancia y realizar la evaluación, el fabricante permitirá la entrada del OCP en los locales de fabricación, inspección, ensayo y almacenamiento.
- **6.6.1.2.4.** El OCP realizará auditorías anuales.
- **6.6.1.2.5.** El fabricante entregará al OCP:
- a) la documentación relativa al sistema de calidad;
- b) la documentación técnica;
- c) los expedientes de calidad, tales como los informes de inspección, los datos sobre ensayos y calibración, los informes sobre la cualificación del personal afectado, entre otros.
- **6.6.1.3.** Con verificación de pruebas periódicas: el interesado puede optar por la modalidad de certificación mediante pruebas periódicas al producto, por lote o por la modalidad de certificación mediante el sistema de aseguramiento de la calidad de la línea de producción y, para tal efecto, debe presentar como mínimo la siguiente documentación al OCP, por cada modelo que integra la familia:
- **6.6.1.3.1.** Para el certificado de la conformidad con verificación mediante pruebas periódicas al producto:
- a) original del (los) informe(s) de pruebas realizadas por un laboratorio de pruebas acreditado y aprobado;
- b) copia del certificado de cumplimiento otorgado con anterioridad, en su caso;
- c) declaración jurada, por medio de la cual el interesado manifestará que el producto presentado a pruebas de laboratorio es representativo de la familia que se pretende certificar, de acuerdo con Anexo Gy H;
- d) fotografías o representación gráfica del producto;
- e) etiqueta de eficiencia energética;
- f) características eléctricas: Tensión (V), frecuencia (Hz), potencia nominal (W) o corriente nominal (A);
- g) instructivó o manual de uso.

## 6.7. Ampliación del certificado

- **6.7.1** La ampliación de certificados se expedirá por separado y procederá para ampliar los sufijos del modelo de los productos indicados en el certificado que correspondan a la misma familia, conforme a los criterios indicados en el Anexo G y H.
- **6.7.2.** Para obtener la ampliación de certificado deberán presentarse los documentos siguientes:
- a) copia del certificado del cual se desea la ampliación;
- b) manifiesto del solicitante, bajo protesta de decir la verdad, que indique los países de origen y procedencia que se desean ampliar en el certificado o Manifiesto del fabricante, en el que se indiquen los modelos que integran una familia, sus diferencias, cuál es el modelo representativo de la línea de producción y su justificación;
- c) la ampliación procederá únicamente para aquellos modelos que justifiquen pertenecer a la misma familia. (Ver Anexo G).

RTS 23.01.03:15

**6.7.3.** El OCP, evaluará por medio de fotografías del producto y del informe de ensayo que ampara el certificado del producto, la validez de la correspondencia de la agrupación de familia descritas en el Anexo G y que no representan cambios en las características técnicas del equipo (desempeño energético).

#### 6.8. Obligaciones

## **6.8.1.** Obligaciones de los fabricantes

- a) Cuando introduzcan sus productos en el mercado, los fabricantes se asegurarán de que estos cumplan con los rangos de desempeño energético y etiquetado de conformidad con los requisitos establecidos en este RTS;
- b) los fabricantes elaborarán la documentación técnica requerida y aplicarán el esquema de evaluación de la conformidad pertinente;
- c) los fabricantes conservarán la documentación técnica del modelo a certificar durante tres años, posteriores a la entrada en vigencia del certificado emitido por el organismo de evaluación de la conformidad;
- d) los fabricantes se asegurarán de que existen procedimientos para que la producción en serie mantenga su conformidad. Deberán tomarse debidamente en consideración los cambios en el diseño o las características del producto y los cambios en los RT de acuerdo a los cuales se declara la conformidad de un producto;
- e) mantendrán un registro de reclamos de los productos no conformes y los retirados, y mantendrán informados a los distribuidores de todo seguimiento;
- f) los fabricantes se asegurarán de que sus productos llevan un número de tipo, lote o serie o cualquier otro elemento que permita su identificación;
- g) los fabricantes indicarán su nombre su nombre comercial registrado o marca comercial registrada;
- h) los fabricantes garantizarán que el producto vaya acompañado, en idioma español, de las instrucciones y la información relativa a la seguridad;
- i) sobre la base de una solicitud del CNE, los fabricantes facilitarán toda la información y documentación necesarias para demostrar la conformidad del producto. Cooperarán con dicha autoridad, a petición suya, en cualquier acción destinada a evitar los riesgos que plantean los productos que han introducido en el mercado;
- j) el fabricante deberá proporcionar todas las facilidades de documentos, de personal y de los registros necesarios durante el proceso de certificación.

#### 6.8.2. Obligaciones de los representantes autorizados

- **6.8.2.1.** Los fabricantes podrán designar, mediante poder a un representante.
- **6.8.2.2.** Los apoderados debidamente acreditados, deberán realizar como mínimo las tareas siguientes:
- Tener los documentos de certificación del producto y la documentación técnica a disposición del CNE durante tres años. Notificar cualquier cambio de estatus de certificación del producto al CNE;
- sobre la base de una solicitud del CNE, facilitar a dicha autoridad toda la información y documentación necesarias para demostrar la conformidad del producto en idioma español;

RTS 23.01.03:15

 cooperar con las autoridades nacionales competentes, a petición de estas, en cualquier acción destinada a eliminar los riesgos que planteen los productos objeto de su mandato.

## 6.8.3. Obligaciones de los importadores

- a) Los importadores solo introducirán en el mercado productos conformes al RTS.
- b) Antes de introducir un producto en el mercado los importadores se asegurarán de que el fabricante ha llevado a cabo la debida evaluación de conformidad. Garantizarán que el fabricante ha elaborado la documentación técnica y ha respetado los requisitos enunciados en los Anexo G y H;
- c) Los importadores indicarán en la documentación su nombre, su nombre comercial registrado o marca comercial registrada y su dirección de contacto;
- d) Los importadores garantizarán que el producto vaya acompañado de las instrucciones y la información relativa a la seguridad en idioma español;
- e) durante un período de tres años, los importadores mantendrán una copia del certificado del producto a disposición de las autoridades de vigilancia del mercado y se asegurarán de que, previa petición, dichas autoridades reciban una copia de la documentación técnica; notificar cualquier cambio de estatus de certificación del producto al CNE;
- f) sobre la base de una solicitud motivada del CNE, los importadores le facilitarán toda la información y documentación necesarias para demostrar la conformidad del producto en idioma español;
- g) cooperarán con dicha autoridad, a petición suya, en cualquier acción destinada a evitar los riesgos que plantean los productos que han introducido en el mercado.

# 6.9. Autorización para importación de modelo de aires acondicionados tipo dividido, descarga libre y sin conductos de aire

# 6.9.1. Registro y aprobación del producto

- **6.9.1.1.** Para el cumplimiento de este reglamento, el Organismo de Certificación de Producto debe estar acreditado por un Organismo de Acreditación miembro signatario del MLA (Acuerdo de Reconocimiento Multilateral por sus siglas en Ingles) de la Cooperación Interamericana de Acreditación (IAAC) para Organismos de Certificación de Productos y ser reconocido por el Organismo. Salvadoreño de Acreditación de acuerdo al procedimiento definido por dicho Organismo.
- **6.9.1.2.** El interesado deberá presentar al CNE solicitud para registrar el producto según Anexo I, además de la documentación siguiente:
- a) documento de reconocimiento emitido por OSA;
- b) la documentación descrita en el Anexo H;
- c) cuando la certificación emitida por el OCP no es conforme al RTS, el interesado deberá solicitar al CNE que realice un estudio para determinar la equivalencia del documento normativo con el respectivo RTS, además de presentar toda la documentación descrita en el Anexo I. Dicha solicitud deberá venir acompañada de los siguientes documentos de respaldo:
  - el documento normativo de origen y una traducción oficial del mismo en caso que corresponda (se deben aportar los documentos de requisitos y de métodos de ensayo o de pruebas);

RTS 23.01.03:15

- un cuadro o matriz comparativa entre el RTS y el documento normativo de origen sobre los que se desea demostrar equivalencia;
- después de recibir la solicitud, la Dirección de Eficiencia Energética del CNE, se encargará de evaluar si el documento normativo de origen es equivalente al RTS;
- en caso que los métodos de ensayo o de prueba difieran a los establecidos en el RTS bajo análisis, los interesados deben presentar una sustentación técnica que permita una vez analizada por el CNE, concluir la equivalencia;
- el CNE, elaborará un informe de revisión, para lo cual podrá realizar consultas técnicas a sus homólogos en el exterior, a laboratorios de ensayos o pruebas, expertos, especialistas u otros organismos que cuenten con competencia técnica para ello;
- **6.9.1.3.** OSARTEC de conformidad con lo establecido en el Art. 21 literal b) del Reglamento de la Ley de Creación del Sistema Salvadoreño para la Calidad apoyará en la promoción de acuerdos y convenios de cooperación y de reconocimiento mutuo para el reconocimiento de la Reglamentación Técnica.
- **6.9.1.4.** El CNE verificará, en 15 días hábiles después de la recepción de la solicitud completa, la conformidad de la información presentada contra los requisitos de este RTS.
- **6.9.1.5.** Si la información presentada por el interesado permite verificar la conformidad del producto con lo establecido en el RTS 23.91.03:15, el CNE emitirá "Dictamen Técnico de Cumplimiento del RTS 23.01.03:15 Eficiencia Energética. Aire Acondicionado Tipo Dividido, Descarga Libre y sin Conductos de Aire. Límites. Métodos de Prueba y Etiquetado" (Anexo K); caso contrario el CNE devolverá la aplicación indicando las razones por las cuales no se pudo verificar la conformidad del producto. Una vez subsanada las observaciones, el interesado podrá presentar una nueva solicitud.
- **6.9.1.6.** La vigencia del Dictamen Técnico de Cumplimiento del RTS 23.01.03:15 Eficiencia Energética. Aire Acondicionado Tipo Dividido, Descarga Libre y sin Conductos de Aire. Límites, Métodos de Prueba y Etiquetado, relacionado en el Anexo K será de tres años para los productos que cuentan con una certificación de producto según el número 6.6.1.2.
- **6.9.1.7.** Los productos que cuentan con una certificación de producto según lo establecido el número 6.6.1.1, deben solicitar al CNE el Dictamen Técnico de Cumplimiento del RTS 23.01.03:15 Eficiencia Energética. Aire Acondicionado Tipo Dividido, Descarga Libre y sin Conductos de Aire. Límites, Métodos de Prueba y Etiquetado, relacionado en el Anexo K cada vez que ingrese al país.
- **6.9.1.8.** La vigencia del Dictamen Técnico de Cumplimiento del RTS 23.01.03:15 Eficiencia Energética. Aire Acondicionado Tipo Dividido, Descarga Libre y sin Conductos de Aire. Límites, Métodos de Prueba y Etiquetado, relacionado en el Anexo K será de un año para los productos que cuentan con una certificación de producto según el número 6.6.1.3.

### 6.9.2. Importación de equipo

El fabricante o importador deberá presentar el "Dictamen Técnico de Cumplimiento del RTS 23.01.03:15 Eficiencia Energética. Aire Acondicionado Tipo Dividido, Descarga Libre y sin

RTS 23.01.03:15

Conductos de Aire. Límites, Métodos de Prueba y Etiquetado" en la Dirección General de Aduanas, quien verificará la validez de dicho dictamen en la base de datos del CNE.

## 6.10. Vigilancia

La verificación del cumplimiento a lo establecido en los números 6.4.1 al 6.4.5 de este RTS, la realizará la Defensoría del Consumidor en los puntos de comercialización del producto.

#### 7. DOCUMENTOS DE REFERENCIA

Norma Oficial Mexicana NOM-023-ENER-2010, Eficiencia energética en acondicionadores de aire tipo dividido, descarga libre y sin conductos de aire. Límites, método de prueba y etiquetado.

## 8. BIBLIOGRAFÍA

- **8.1.** NSO 01.08.02:97 METROLOGÍA. SISTEMA INTERNACIONAL DE UNIDADES. Cuarta revisión.
- **8.2.** Guía de Buenas Prácticas de Reglamentación Técnica) editada en noviembre de 2016, <a href="http://www.osartec.gob.sv/images/jdownloads/Reglamentoss/GBPRT/GBPRT%20OSARTEC%2001-11-2016">http://www.osartec.gob.sv/images/jdownloads/Reglamentoss/GBPRT/GBPRT%20OSARTEC%2001-11-2016</a> vf.pdf

# 9. VIGILANCIA Y VERIFICACIÓN

- **9.1.** La vigilancia y verificación del cumplimiento de este RTS le corresponde al Consejo Nacional de Energía, Defensoría del Consumidor en lo relacionado a etiquetado, y a la Dirección General de Aduanas del Ministerio de Hacienda en relación a la veracidad del dictamen técnico para el modelo de la comercialización, esto de conformidad con las atribuciones establecidas en su legislación.
- **9.2.** Para las sanciones relativas al incumplimiento de este RTS, se sujetará a la legislación vigente.

#### 10. **VIGENCIA**

Este RTS entrará en vigencia seis (6) meses después de su publicación en el Diario Oficial.

# ANEXO A (Normativo)

### TIPOS DE CALORÍMETROS

### A.1. Calorímetro de cuarto tipo ambiente balanceado

La característica de este calorímetro es que el lado interno y externo se encuentra rodeado por el medio circundante, y que tiene por objeto reducir el flujo de calor fugado.

En la figura 1 se muestran sus características y equipos requeridos para la prueba.

El espacio libre entre las paredes, techos y pisos del cuarto y las paredes, techos y pisos de la cámara de aire, deben ser de por lo menos 0,30 m.

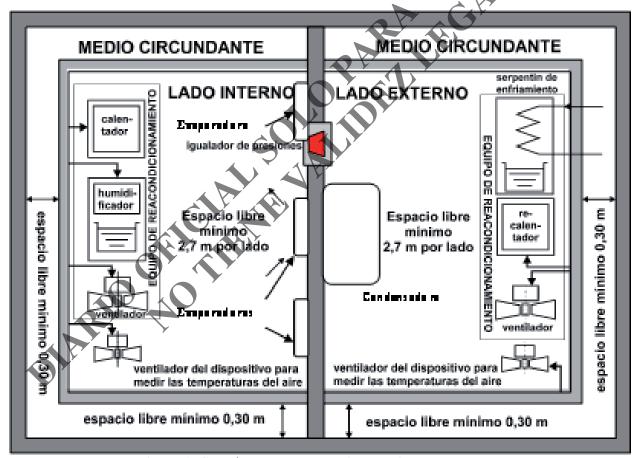


Figura 1. Calorímetro de cuarto tipo ambiente balanceado

Nota: Para las pruebas se recomienda dejar como mínimo 30 cm de separación entre la pared y el condensador.

## A.2. Calorímetro de cuarto tipo calibrado

En este caso el medio circundante es el medio ambiente en donde se encuentra el calorímetro, el cual se debe controlar.

En la figura 2 se muestran sus características.

Los dos calorímetros cuentan con un igualador de presiones, el cual debe garantizar que durante la calibración del calorímetro y en el desarrollo de la prueba se mantenga una presión diferencial estática entre los dos compartimentos no mayor a 1,25 Pa.

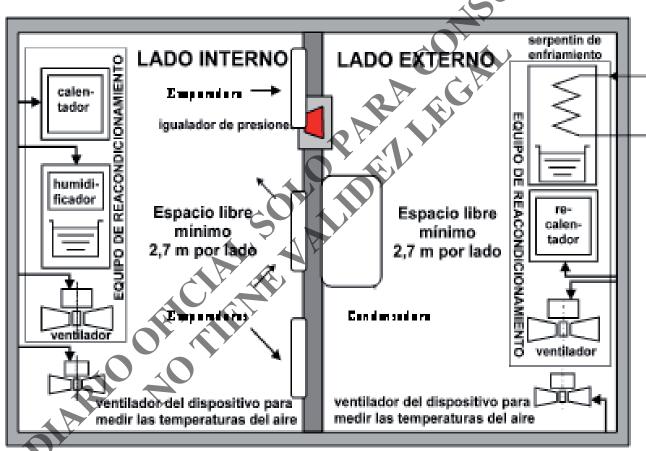


Figura 2. Calorímetro de cuarto tipo calibrado

RTS 23.01.03:15

# ANEXO B (Normativo)

#### CALIBRACIÓN DEL CALORÍMETRO

La calibración del calorímetro tiene por objeto determinar los valores del flujo de calor por unidad de temperatura ( $K = \Phi/\Delta t$ ;  $W/^{\circ}C$ ) a través de la pared divisoria y del resto de paredes, techos y pisos que separan a cada lado del calorímetro, del medio ambiente o del medio circundante (flujo de calor fugado), para un determinado diferencial de temperatura.

Este valor de calor que se fuga a través de paredes, techo y piso se considera en el cálculo del efecto neto total de enfriamiento del aparato sometido a prueba. La calibración del calorímetro se realiza por lo menos una vez cada dos años o cada vez que se hagan cambios en la instalación.

La calibración del calorímetro de cuarto tipo calibrado o tipo ambiente balanceado, consta de los siguientes pasos:

- a) Se cierra el lado interno y se calienta haciendo uso de un calentador eléctrico, hasta obtener una temperatura de por lo menos 11°C por encima de la temperatura del medio ambiente, del medio circundante y del lado externo. La variación de las temperaturas no debe exceder en ±1°C durante una hora previa al inicio de mediciones y durante las mediciones.
- b) Se mide la potencia eléctrica del calentador eléctrico.
- c) Se cierra el lado externo y se calienta hacierdo usó de un calentador eléctrico, hasta que su temperatura se iguale a la temperatura del lado interno, manteniendo aquí también un diferencial de temperatura de por lo menos 11°C respecto al medio ambiente o al medio circundante.
  - La variación de las temperaturas no debe exceder en  $\pm 1^{\circ}$ C durante una hora previa al inicio de mediciones y durante las mediciones.
- d) Se mide la potencia eléctrica del calentador del lado interno y la del calentador del lado externo del cuarto.
- e) Se determina el flujo de calor a través de la pared divisoria entre ambos lados del calorímetro, restando las potencias eléctricas registradas en el calentador del lado interno en la primera y segunda medición  $(\Phi_a)$ .
- f) Se determina el flujo de calor a través del resto de paredes (excluyendo la pared divisoria), techo y piso del lado interno, el cual es igual a la potencia eléctrica del calentador del lado interno obtenida en la segunda medición ( $\Phi_b$ ).
- g) Se determina el flujo de calor a través del resto de paredes (excluyendo la pared divisoria), techo y piso del lado externo, el cual es igual a la potencia eléctrica medida en el calentador del lado externo del calorímetro ( $\Phi_c$ ).
- h) Se determina el valor de las razones de calor fugado por unidad de temperatura (K; W/°C), para cada una de las tres secciones mencionadas en las letras e, f y g, las cuales se denominan Ka, Kb, Kc, respectivamente, dividiendo su valor correspondiente de calor fugado entre 11°C.
- i)  $K_a = \Phi_a / 11$  (1)
  - $K_b = \Phi_b/11 \qquad (2)$
  - $K_c = \Phi_c/11 \qquad (3)$

RTS 23.01.03:15

La calibración del calorímetro concluye con la determinación de los valores de Ka, Kb y Kc. Los valores de calor fugado en las pruebas de eficiencia, se deberán calcular haciendo uso de las siguientes ecuaciones:

$$\Phi_{1p} = K_a \Delta t_{1p} (4)$$

$$\Phi_{1r} = K_b \Delta t_{1r} \quad (5)$$

$$\Phi_{10} = K_c \Delta t_{10}$$
 (6)

Donde:

 $\Phi_{1p}$  es el flujo de calor a través de la pared divisoria durante la prueba de eficiencia, en W.

 $\Phi_{1r}$  es el flujo de calor a través de las paredes, techo y piso (excluyendo la pared divisoria) del lado interno, durante la prueba de eficiencia, en W.

 $\Phi_{10}$  es el flujo de calor a través de las paredes, techo y piso (excluyendo la pared divisoria) del lado externo durante la prueba de eficiencia, en W.

K<sub>a···c</sub> son las razones del flujo de calor por unidad de temperatura determinadas en la calibración del calorímetro, en W/°C.

Y en donde los valores de  $\Delta t$  corresponden a los siguientes diferenciales de temperatura que se presenten en el calorímetro durante la prueba:

 $\Delta t_{1p} = t_{bs}^2 - t_{bs}^1$  es el diferencial de temperatura entre el lado interno y externo durante la prueba de eficiencia, en °C.

 $\Delta t_{1r} = t_{bs}^3 - t_{bs}^1$  es el diferencial de temperatura entre el lado interno y el medio ambiente o el medio circundante durante la prueba de eficiencia, en °C.

 $\Delta t_{10} = t_{bs}^2 - t_{bs}^3$  es el diferencial de temperatura entre el lado externo y el medio ambiente o el medio circundante durante la prueba de eficiencia, en °C.

Este procedimiento de calibración es válido para cualquiera de los dos tipos de calorímetros de cuarto, aunque para el tipo ámbiente balanceado, solamente tiene importancia el calor fugado a través de la pared divisoria  $(\Phi_P)$ . La calibración del calorímetro puede realizarse también invirtiendo el orden de calentamiento de los cuartos. También puede calibrarse el calorímetro enfriando los cuartos H C por debajo de la temperatura del medio ambiente o circundante y usando una metodología de calibración similar a la del calentamiento.



RTS 23.01.03:15

# ANEXO C (Normativo)

#### NOMENCLATURA DE MAGNITUDES A REGISTRARSE DURANTE LA PRUEBA

#### Varios

p<sub>bar</sub> Presión barométrica, en Pa.

### En la Pared Divisoria

- $\Delta p_{12}$  Diferencia de presión estática del aire entre los lados del calorímetro, en Pa.
- qm<sub>17</sub> Flujo de aire a través del igualador de presiones, en kg/s
- Potencia eléctrica de entrada al dispositivo igualador de las presiones del lado interno y externo.

## En el Lado Interno del Calorímetro

- qm<sub>I</sub> Flujo de agua de entrada al humidificador o cantidad de agua evaporada en el tanque en el equipo de reacondicionamiento, en kg/s.
- Potencia eléctrica de entrada al calentador del equipo de reacondicionamiento, en W.
- Potencia eléctrica de entrada al humidificador del equipo de reacondicionamiento, en W.
- Pti Potencia eléctrica de entrada al ventilador del dispositivo de medición de temperaturas de bulbo húmedo y seco, en W.
- Potencia eléctrica de entrada al ventilador del equipo de reacondicionamiento, en W.
- t<sub>qm1</sub> Temperatura del agua de entrada al humidificador o la del tanque del equipo de reacondicionamiento, en °C.
- t Temperatura de bulbo húmedo del aire a la salida del equipo de reacondicionamiento, en °C.
- t Temperatura de bulbo seco del aire a la salida del equipo de reacondicionamiento, en °C.
- Temperatura de bulbo húmedo del aire que sale del acondicionador del lado interno, ver figuras C1 y C2, en °C.

#### En el Lado Externo del Calorímetro

- Potencia eléctrica de entrada al recalentador del equipo de reacondicionamiento, en W.
- Pt2 Potencia eléctrica de entrada al ventilador del dispositivo de medición de temperaturas de bulbo húmedo y seco, en W.
- $P_{V2}$  Potencia eléctrica de entrada al ventilador del equipo de reacondicionamiento, en W.

RTS 23.01.03:15

- t<sub>qms1</sub> Temperatura del agua de enfriamiento a la entrada del serpentín del equipo de reacondicionamiento, en °C.
- t<sub>qms2</sub> Temperatura del agua de enfriamiento a la salida del serpentín del equipo de reacondicionamiento, en °C.
- Temperatura de bulbo húmedo del aire a la salida del equipo de reacondicionamiento, en °С.
- Temperatura de bulbo seco del aire a la salida del equipo de reacondicionamiento, en °C.
- Flujo de agua de enfriamiento en el serpentín del equipo de reacondicionamiento, en kg/s.
- t<sub>qm3</sub> Temperatura del condensado en el serpentín del equipo de reacondicionamiento, en °C.

## En el Aparato Sometido a Prueba

- I Corriente eléctrica de entrada del acondicionador, en A.
- P Potencia eléctrica total de entrada del acondicionador, en W.
- V Tensión aplicada al acondicionador, en V.

## En el Medio Ambiente o Circundante

- Temperatura de bulbo seco del aire que circunda al lado interno, en °C (promedio de las temperaturas de las paredes de la cámara que rodea al compartimiento interno en el calorímetro).
- Temperatura de bulbo seco del aire que circunda al lado externo, en °C (promedio de las temperaturas de las paredes de la cámara que rodea al compartimiento externo en el calorímetro).
- Nota: Las potencias eléctricas de entrada a los diferentes equipos pueden también ser medidas en conjunto. Para ello se registra, por un lado, la potencia eléctrica total de entrada al lado interno del cuarto, siendo este valor equivalente al término ΣPi. Por otro lado, la potencia eléctrica total de medida a la entrada del lado externo, es equivalente al término ΣPe.

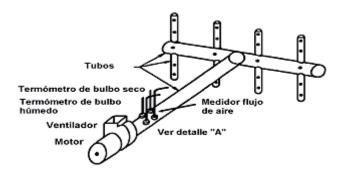
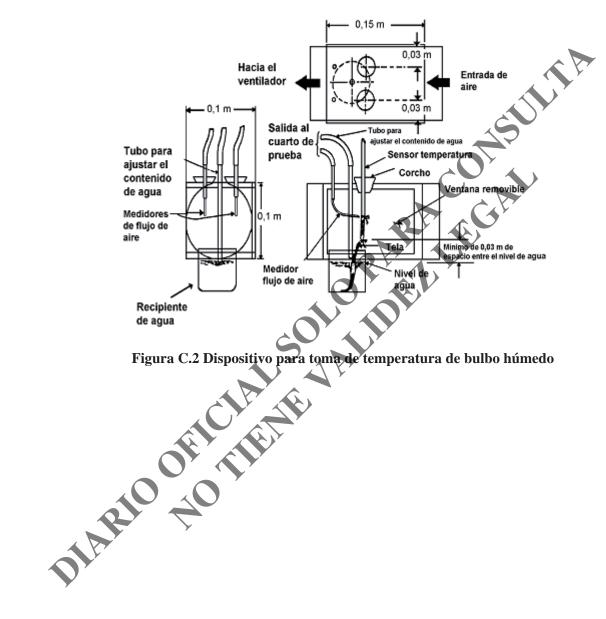


Figura C.1 Dispositivo de toma de muestra de aire para la unidad de prueba o el equipo de reacondicionamiento.

### **DETALLE "A"**



RTS 23.01.03:15

# ANEXO D (Normativo)

# INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN Y VARIACIONES PERMISIBLES

Tabla A.- Instrumentos de medición y grado de exactitud

INSTRUMENTOS, MAGNITUDES Y PUNTOS DE MEDICIÓN	EXACTITUD
Temperatura	
Instrumentos: termopares, termómetros de resistencia eléctrica.	± 0,05 °C
Puntos de medición: Temperaturas de bulbo húmedo y bulbo seco del aire	2000
reacondicionado en ambos lados del calorímetro y temperatura del agua de	± 0,05 °C
enfriamiento en el serpentín del equipo de reacondicionamiento.	) × 🙏
Temperaturas de bulbo húmedo y bulbo seco para el medio circundante	±0,2 °C
Temperaturas de ouros númedo y ouros sees para er medio encumante.	10,2
Todas las demás temperaturas <sup>2</sup> , incluyendo las del agua en el humidificador del lado interno	
del calorímetro y condensado del lado externo del calorímetro, así como la temperatura de bulbo húmedo del aire que sale del acondicionador de aire en el lado interno del	
calorímetro.	
Presión	
Instrumentos: Manómetros de columna líquida, transductores de presión.	±10 Pa
Puntos de medición: Todos.	
	15
Igualador de presión	± 1Pa
Parámetros Electricos	
Instrumentos: Vóltmetros, amperímetros, Medidor de factor de potencia,	± 0,5 %
wáttmetros.	
Puntos de medición: Todos.	
Instrumentos: Placas de orificio calibrado, tubos Venturi, toberas,	
rotámetros, nedidores de flujo externos magnéticos.	± 2%
Totalietros, Alecadores de Jujo externos magneticos.	± 270
Punto de medición:	
Flujo de agua en el serpentín de enfriamiento del equipo de	
reacondicionamiento de aire.	± 5%
Cantidad (ya sea en masa o volumen) o flujo de agua en el humidificador y	
deshumidificador.	

<sup>-</sup>

Ver Anexo C en donde se da información acerca de las magnitudes a medir y su ubicación dentro del calorímetro.

RTS 23.01.03:15

Tabla B.- Variaciones permisibles en las lecturas de las magnitudes de operación del calorímetro.

cutof mich of				
	Magnitud de operación	Variación	Variación	
		Tipo A	Tipo B	
Aire	Temperaturas en ambos lados del cuarto			
	bulbo seco	± 0,3°C	<b>≠</b> 0,6°C ± 0,4°C	
	bulbo húmedo	± 0,2°C	$\pm 0.4$ °C	
	Temperaturas en el ambiente balanceado circundante		,	
	bulbo seco	± 0,6°C	± 1°C	
	bulbo húmedo	₹ 0,3°C	$\pm 0.6^{\circ}\mathrm{C}$	
	Flujo de aire	± 5%	± 10%	
Agua	Serpentín de enfriamiento	) 🛦 🔪		
	Temperatura	± 0,1°C	± 0,2°C	
	Flujo de agua	<b>★</b> 1%	± 2%	
Otros	Tensión eléctrica	± 1%	± 2%	
	Frecuencia	± 0,8%	$\pm 0.8\%$	
	Diferencia de presiones estáticas	± 0,5 Pa	± 1 Pa	

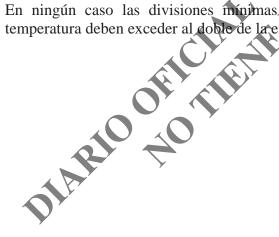
Variación Tipo A:

Variación del promedio aritmético respecto a la condición especificada.

Variación Tipo B:

Variación máxima de valores individuales respecto a la condición especificada.

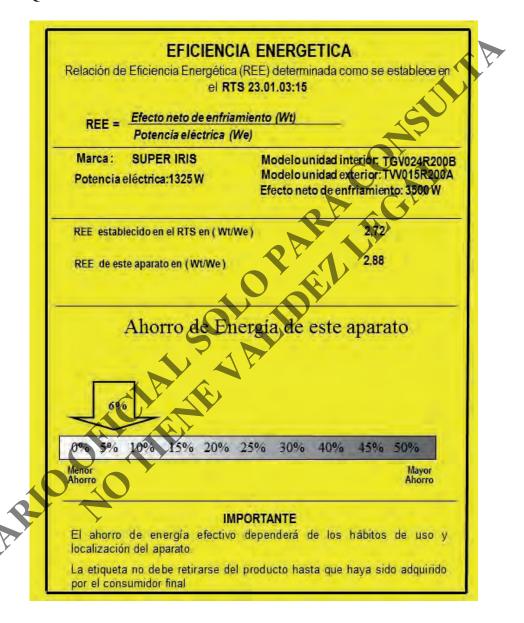
En ningún caso las divisiones mínimas de la escala de los instrumentos de medición de temperatura deben exceder al doble de la exactitud especificada.



RTS 23.01.03:15

# ANEXO E (Normativo)

### ETIQUETA PARA ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO



RTS 23.01.03:15

# ANEXO F (Informativo)

## **EQUIVALENCIAS**

Tabla A.- Equivalencias de unidades para los intervalos de la capacidad de enfriamiento.

		1
1 758 W	equivale a	5 999 BTU/h
rango de 1 759 a 2 343 W	equivale a	6 000 a 7 999 BTU(h
rango de 2 344 a 4 101 W	equivale a	8 000 a 13 999 BTU/h
rango de 4 102 a 5 859 W	equivale a	14 000 a 19 999 BTU/h
rango de 5 860 a 10 600 W	equivale a	20 000 a 36 000 BTU/h

Tabla B.- Equivalencias de unidades para los valores de temperatura para las condiciones de prueba en el calorímetro.

de prueba en el calorunetto.			
Parámetro	Valor		
Temperatura del lado interno			
Bulbo seco	27°C (80,6°F)		
Bulbo húmedo	19°C (66,2°F)		
Temperatura del lado externo	NY NAME OF THE PARTY OF THE PAR		
Bulbo seco	35°C (95°F)		
DIARIO NO TIRILIA			

RTS 23.01.03:15

# ANEXO G (Normativo)

# CRITERIOS PARA LA AGRUPACIÓN DE FAMILIAS EFICIENCIA ENERGÉTICA EN ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO, DESCARGA LIBRE Y SIN CONDUCTOS DE AIRE. LÍMITES, MÉTODO DE PRUEBA Y ETIQUETADO

## Familia de productos.

Es el conjunto de modelos del mismo tipo de producto, que presentan características comunes y cuyas variantes entre ellos, cumplen con las especificaciones establecidas en este RTS y criterios de certificación correspondientes, permitiéndose con ello el agruparlos dentro de un certificado de conformidad, facilitando así el proceso de certificación.

Dos o más productos o modelos pueden ser considerados como una misma familia, si cumplen con lo establecido en la tabla C de este procedimiento y los requisitos mencionados a continuación:

- 1. Contar con una Relación de Eficiencia Energética (REE), mayor o igual al valor mínimo establecido por el reglamento de referencia.
- 2. Se acepta agrupación de familia de aparatos de solo enfriamiento, enfriamiento y calefacción con bomba de calor y enfriamiento y calefacción con resistencia eléctrica.
- 3. Los modelos pertenecientes a una misma familia pueden presentar en sus etiquetas de eficiencia energética un valor de REE distinto entre sí, siempre y cuando éste no se encuentre por debajo del valor REE requerido por este RTS en su Tabla 1.

Tabla C. Agrupación por familia.

Tipo	Capacidad de enfriamiento		Familia	Muestra
	Watts	BTU/h		
Minisplit	Menor o igual a	Menor o igual a	1	1
	3516	12 000		
	3 517 a 5 275	12 001 a 18 000	2	1
	5 276 a 7 033	18 001 a 24 000	3	1
	7 034 a 10 550	24 001 a 36 000	4	1
	10 <b>5</b> 51 a 19 050	36 001 a 65 001	5	1
Multisplit	Menor o igual a	Menor o igual a	6	1
	3 516	12 000		
	3 517 a 5 275	12 001 a 18 000	7	1
	5 276 a 7 033	18 001 a 24 000	8	1
	7 034 a 10 550	24 001 a 36 000	9	1
	10 551 a 19 050	36 001 a 65 001	10	1

Fuente: elaborado por el CNE, basado en la capacidad de enfriamiento comercial.

RTS 23.01.03:15

## **ANEXO H** (Normativo)

# INFORMACIÓN TÉCNICA A REQUERIR PARA OBTENER EL CERTIFICADO POR ORGANISMO DE CERTIFICACIÓN DE PRODUCTO

Cuando el trámite se realice ante un organismo de certificación de producto, se deberán presentar, la documentación e información técnica que adelante se especifica:

I) RTS 23.01.03:15 Eficiencia Energética. Acondicionadores de Aire Tipo Dividido, Descarga Libre y Sin Conductos de Aire. Límites, Método de Prueba y Etiquetado.

II) Se deberán presentar los siguientes documentos:

- Instructivos y manuales de operación y servicio.
- Folletos o fotografías de los productos.
- Hoja de especificaciones técnicas.
- Diagrama eléctrico.
- Etiqueta de eficiencia energética.
- Hoja de identificación de muestras (anexa a la solicitud de certificación).

III) Asimismo, se deberá proporcionar la siguiente información:

- Tensión nominal en volts.
- Frecuencia o intervalos de frecuencias nominales en hertz.
- Símbolo para el tipo de alimentación.
- Potencia nominal en watts o corriente nominal en amperios.
- Datos y especificaciones del compresor, marca, modelo y capacidad.
- DIARIO NO Especificaciones de instalación.

RTS 23.01.03:15

# ANEXO I (Normativo)

# SOLICITUD PARA REGISTRO DE PRODUCTO

CNE Corsejo Nacional de Energia		FECHA:
Solicitud para Registro de acondicionadores de aire tipo dividescarga libre y sin conductos de aire SEGÚN RTS 23.01.0 EFICIENCIA ENERGÉTICA. ACONDICIONADORES DE ATIPO DIVIDIDO, DESCARGA LIBRE Y SIN CONDUCTOS AIRE. LÍMITES, MÉTODO DE PRUEBA Y ETIQUETADO.	3:15 IRE DE	(Asignado por el CNE)
1. INFORMACIÓN DE LA ENTIDAD SOLICITANTE (I	FABR	ICANTE/IMPORTADOR)
Nombre del representante de la empresa:		A COLO
Tipo de Documento (DUI, Pasaporte u Otro):	Nún	nero de Documento:
Empresa:		
Dirección Física:	Ŷ	
Teléfonos:	e-ma	il:
2. INFORMACIÓN DEL FABRICANTE (COMPLETAR EL FABRICANTE)	EN C	ASO QUE EL SOLICITANTE NO SEA
Nombre del fabricante del producto:		
Dirección Física:		
Teléfonos:	e-ma	iil:
3. INFORMACIÓN DEL TRAMITADOR		
Nombre:		
Tipo de Documento (DUI, Pasaporte u Otro):	Nún	nero de Documento:
Empresa		
Teléfonos:	e-ma	iil:
4. INFORMACIÓN TÉCNICA		
Modelo Base del Producto:		
Sufijos del Modelo <sup>1)</sup> :		
Versiones del Modelo <sup>2)</sup> :		
		<b>FECHA:</b>

RTS 23.01.03:15

Consejo Nacional de Energia				DE SOLICITUD: gnado por el CNE)	
Solicitud para Registro de acondicionadores de aire tipo dividido, descarga libre y sin conductos de aire según RTS 23.01.03:15 EFICIENCIA ENERGÉTICA. ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO, DESCARGA LIBRE Y SIN CONDUCTOS DE AIRE. LÍMITES, MÉTODO DE PRUEBA Y ETIQUETADO.					
Potencia eléctrica (W):	Efecto neto de e	enfriamiento (W):		Ahorro (%) de energía según etiqueta:	
Relación de eficiencia energética (REE)	según RTS:	egún RTS: Relación de eficiencia energética (REE) de este aparato:			
Nombre del Laboratorio Acreditado que ampara el informe de los métodos de ensayo del producto.					
Dirección del Laboratorio:					
No. de Informe de Laboratorio:		Fechas de r	ealizac	ción de las pruebas de Laboratorio:	
Tipo de Producto a registrar:					
Certificación de producto emitida por:					
País de procedencia del organismo de certificación:					
Tipo de certificación:	S				
Lote	1				
Sistema de aseguramiento de la gesti	ón de la calidad	de la línea de prod	lucció	n 🗆	
Pruebas periódicas					
Número de Certificado (Adjuntar co	ia del certificad	o emitido para el p	oroduc	cto a registrar):	
Número de Registro de Acreditación del Organismo Certificador de Producto (Adjuntar copia del certificado de acreditación y su respectivo aleance, del Organismo de Certificación de Producto):					
Número de Registro del Reconocimiento de la Acreditación, emitido por el Organismo Salvadoreño de Acreditación (Adjuntar copia del documento de reconocimiento emitido por el Organismo Salvadoreño de Acreditación):					
5. REGISTRO DE PRODUCTO POR EVALUACIÓN DE INFORME DE ANÁLISIS DE LABORATORIO DE ENSAYO					
Tipo de Producto a registrar:					
Análisis (Ensayo) de Laboratorio rea	alizado por:				

RTS 23.01.03:15



Solicitud para Registro de acondicionadores de aire tipo dividido, descarga libre y sin conductos de aire según RTS 23.01.03:15 EFICIENCIA ENERGÉTICA. ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO, DESCARGA LIBRE Y SIN CONDUCTOS DE AIRE. LÍMITES, MÉTODO DE PRUEBA Y ETIQUETADO.

**FECHA:** 

No. DE SOLICITUD: (Asignado por el CNE)

País de procedencia del Laboratorio de Ensayo:

Normas bajo las cuales se desarrolló el análisis:

Número de Informe de Ensayo de Laboratorio (Adjuntar copia del informe de ensayo emitido para el producto a registrar):

Número de Registro de Acreditación del Laboratorio de Ensayo (Adjuntar copia del certificado de acreditación y su respectivo alcance, del Laboratorio de Ensayo):

Número de Registro del Reconocimiento de la Acreditación, emitido por el Organismo Salvadoreño de Acreditación (Adjuntar copia del documento de reconocimiento emitido por el Organismo Salvadoreño de Acreditación):

#### 6. DOCUMENTOS A PRESENTAR CON LA SOLICITUD

- -Certificado producto, otorgado **D**rganismo por producto, conforme los requisitos establecidos en -Diseño y contenido de la etiqueta del el RTS 23.01.03:15 -Resultados de las pruebas realizadas en los parámetros que definen desempeño de Eficiencia energética y etiquetado, los ser realizados por laboratorio acreditado, el cual será verificado cuales deben cumplir el RTS 23.01.03 deberán por CNE.
- Hoja técnica del producto
- Fotografía del producto
- Copia de los documentos legales de la empresa NIT, NRC, escritura de constitución, credencial) y representante legal.

Nota: Toda la documentación debe de estar en idioma castellano o traducción firmada por el representante legal de la empresa.

**DECLARO** 

- Toda la información proporcionada es verídica

Firma del Representante Legal

Sello

- 1) Estas casillas se podrán llenar para diferentes sufijos o versiones de un modelo base, cuando, al momento de solicitar dictamen para el modelo base se desea incluir los sufijos o versiones de dicho modelo que presentan cambios en características físicas o externas, que no afectan las características técnicas del equipo. Para los equipos que corresponden a un sufijo o versión que conlleva cambios de las características técnicas de un modelo base, se llenará el presente formulario para cada sufijo o versión del modelo base, acompañada de la documentación de apoyo respectiva.
- 2) Para los modelos de diferente sufijo o versión de un modelo base, que no representan cambios en las características técnicas del equipo (desempeño energético y otros), la certificación o sello de conformidad, así como los resultados de las pruebas de laboratorio del modelo base, ampara a las diferentes versiones de este modelo y se requiere la documentación de apoyo respectiva.

RTS 23.01.03:15

# ANEXO J (Normativo)

# VERIFICACIÓN DE DOCUMENTOS DE PRODUCTO

Verificación de documentación de acondidividido, descarga libre y sin conducto 23.01.03:15 EFICIENCIA ACONDICIONADORES DE AIRE DESCARGA LIBRE Y SIN CONDUCTO MÉTODO DE PRUEBA Y ETIQUETADO	s de aire según RTS ENERGÉTICA. TIPO DIVIDIDO, S DE AIRE. LÍMITES,	Consejo Nacional de Exergia
FECHA:		
<ul> <li>INFORMACIÓN DE LA ENTIDAD</li> </ul>	SOLICITANTE (FABRIC	ANTE/IMPORTADOR)
Nombre del representante de la empresa:		
Tipo de Documento (DUI, Pasaporte u Otro):	Número de Documento	
Empresa:		
Dirección Física:	OB	>
Teléfonos:	e-mail:	
INFORMACIÓN DEL FABRICANT SEA EL FABRICANTE)	E (COMPLETAR EN CA	SO QUE EL SOLICITANTE NO
Nombre del fabricante del producto;	(A)	
Dirección Física:		
Teléfonos:	e-mail:	
<ul> <li>INFORMACIÓN DEL TRAMITADO</li> </ul>	OR	
Nombre:		
Tipo de Documento (DUI, Pasaporte u Otro):	Número de Documento:	
Empresa:	1	
Teléfonos:	e-mail:	
INFORMACIÓN TÉCNICA		
De acuerdo con su tipo o familia: Validado: S	i □ No □	
Indica la clasificación según la Tabla ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO AIRE. LÍMITES, MÉTODO DE PRUEBA	DIVIDIDO, DESCARGA	5 EFICIENCIA ENERGÉTICA. A LIBRE Y SIN CONDUCTOS DE
Validado: Si □ No □		
	to neto de enfriamiento	Ahorro (%) de energía según etiqueta:
Validado: Si □ No □ (W):		Validado: Si □ No □

RTS 23.01.03:15

	Validado: Si □ No □					
Potencia según informe de laboratorio (W):	Relación de eficiencia energética (REE) de este aparato, según informe de laboratorio					
Validado: Si □ No □	Validado: Si □ No □					
DICTAMEN DE VALIDEZ DE	E LA DOCUMENTACIÓN PRESENTADA					
DOCUMENTOS PRESENTADOS						
Certificación de producto emitido por un organismo de certificación de producto reconocido por el Organismo Salvadoreño de Acreditación:						
Validado: Si □ No □						
Informe de Análisis de laboratorio emitido por un laboratorio de ensayo reconocido por el Organismo Salvadoreño de Acreditación:						
Validado: Si □ No □						
En caso de no cumplimiento, detallar las razones por las cuales no se pudo verificar la conformidad del producto:						
DICTAMEN DE APROBACIÓN DE DESEMPEÑO DE EFICIENCIÁ ENERGÉTICA Y ETIQUETADO						
Diseño y Contenido del Etiquetado del Producto Cumplimiento de acuerdo al RTS 23.01.03:15 ERICJENCIA ENERGÉTICA. ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO, DESCARGA LIBRE Y SIN CONDÚCTOS DE AIRE. LÍMITES, MÉTODO DE PRUEBA Y ETIQUETADO: Si   No						
Desempeño de Eficiencia Energética Cumplimiento de acuerdo al RTS 23.01.03:15 EFICIENCIA ENERGÉTICA. ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO, DESCARGA CIBRE Y SIN CONDUCTOS DE AIRE. LÍMITES, MÉTODO DE PRUEBA Y ETIQUETADO:						
En caso de no cumplimiento, detallar las razones por las cuales no se pudo verificar la conformidad del producto:						
APROBACIÓN DEL PRODUC	CTO					
Tipo de Producto a registrar:						
Cumplimiento de acuerdo al RTS 23.01.03:15 EFICIENCIA ENERGÉTICA. ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO, DESCARGA LIBRE Y SIN CONDUCTOS DE AIRE. LÍMITES, MÉTODO DE PRUEBA Y ETIQUETADO:						
Si 🗆 No 🗀						
Nombre y Cargo del Responsable:						
Firma del Responsable	Sello:					
Fecha de Emisión:						
Fecha de Expiración:						

RTS 23.01.03:15

# ANEXO K (Normativo)



DICTAMEN TÉCNICO DE CUMPLIMIENTO DEL RTS 23.01.03:15 EFICIENCIA ENERGÉTICA. AIRE ACONDICIONADO TIPO DIVIDIDO, DESCARGA LIBRE Y SIN CONDUCTOS DE AIRE. LÍMITES, MÉTODOS DE PRUEBA Y ETIQUETADO

PEE-EE-MN 01/16 v1

El Consejo Nacional de Energía (CNE) Otorga a:

EMPRESA DE EFICIENCIA	ENERGETIC	A S.A.DE C.V
Dirección:		

Con el cual se declara que el producto descrito a continuación es conforme con el RTS 23.01.03:15 Eficiencia Energética. Acondicionadores de Aire Tipo Dividido, Descarga Libre y sin Conductos de Aire. Límites, Método de Prueba y Etiquetado, con base al (certificado o informe de laboratorio) N° XXXXXX, emitido por el laboratorio XXXXXXXXXXX

Descripción del producto:

Clasificación:

Marca:

Modelo Base:

Familia de sufijo de modelo

Base:

Potencia eléctrica:

Efecto neto de enfriamiento:

REE de este aparato:

Ahorro de Energía de:

De conformidad con el RTS 23.01.03:15 Eficiencia Energética. Acondicionadores de Aire Tipo Dividido, Descarga Libre y sin Conductos de Aire. Límites, Método de Prueba y Etiquetado, para el uso que el Titular estime conveniente y al amparo de las cláusulas indicadas al final del documento, se extiende la presente.

Fecha de Autorización: día/mes/año Fecha de Caducidad: día/mes/año

Director de Eficiencia Energética Consejo Nacional de Energía

RTS 23.01.03:15



## CONSEJO NACIONAL DE ENERGÍA

#### Cláusulas:

- Vigencia del dictamen técnico: Depende del esquema de certificación.
- El uso del dictamen técnico es responsabilidad únicamente del Titular.
- El titular del dictamen técnico debe de garantizar que el modelo autorizado para la importación en este documento, cumple con las especificaciones establecidas en este RTS Salvadoreño
- El dictamen técnico no sustituye en ningún caso la garantía del cumplimiento del producto en los términos de la legislación y los reglamentos aplicables en vigor.
- El dictamen técnico podrá ser cancelado de acuerdo a las siguientes causas:
  - Las especificaciones técnicas en las que se basa el dictamen dejan de ser aplicables.

  - Se incurra en mal uso del dictamen
    Se incurra en un incumplimiento con el reglamento aplicable durante el plazo de vigencia establecido en el dictamen.
  - Sea solicitado por escrito, por parte del titular del dictamen.
  - Por uso indebido del dictamen, ya sea por parte de titular o de un tercero, lo cual dará derecho a una acción legal por parte del CNE.
  - Cuando al momento de la comercialización, el Organismo de Inspección detecte incumplimiento a lo establecido en el RTS 23.01.03:15 EFICIENCIA ENERGÉTICA. ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO DIVIDIDO, DESCARGA LIBRE Y SIN CONDUCTOS DE AIRE. LÍMITES, MÉTODO DE PRUEBA Y ETIQUETADO.



RTS 23.01.03:15

# ANEXO L (Normativo)

### DOCUMENTACIÓN A PRESENTAR

- 1. Copia del certificado de acreditación del Organismo de Certificación de Producto.
- 2. Copia del alcance de acreditación del Organismo de Certificación de Producto.
- 3. Copia del certificado de acreditación del laboratorio de ensayo.
- 4. Copia del alcance de acreditación del laboratorio de ensayo.
- 5. Informe de análisis del laboratorio de las pruebas realizadas en los parámetros que definen el desempeño de eficiencia energética y etiquetado, realizados por laboratorio acreditado.
- 6. Diseño y contenido de la etiqueta del producto.
- 7. Hoja técnica del Producto.
- 8. Fotografía del Producto.
- 9. Copia de NIT de la Empresa importadora.
- 10. Copia de NRC de la Empresa importadora.
- 11. Copia de la Escritura de Constitución de la Empresa importadora.
- 12. Copia de la Credencial Vigente de la Empresa importadora.
- 13. Documentación en idioma español o traducción firmada por el Representante Legal, SI APLICA.

# -FIN DEL REGLAMENTO TÉCNICO SALVADOREÑO-

Publíquese este Aeuerdo en el Diario Oficial, y entrará en vigencia seis meses después de su publicación en el mismo.

COMUNIQUESE. THARSIS SALOMÓN LÓPEZ GUZMÁN, Ministro.