



DIARIO OFICIAL



DIRECTOR: Luis Ernesto Flores López

TOMO N° 382

SAN SALVADOR, JUEVES 22 DE ENERO DE 2009

NUMERO 14

de la persona o institución que los presentó. (Arts. 21, 22 y 23 Reglamento de la Imprenta Nacional)

SUMARIO

	Pág.		Pág.
ORGANO LEGISLATIVO		MINISTERIO DE EDUCACION	
Decreto No. 799.- Exoneración de impuestos a favor de la Fundación para el Desarrollo Comunal y Municipal	4-5	RAMO DE EDUCACIÓN	
		Acuerdos Nos. 15-1717, 15-1744 y 15-1787.- Reconocimiento de estudios académicos	73
		Acuerdo No. 15-1732.- Se autoriza el funcionamiento del Centro Escolar "Doctor Manuel Enrique Araujo", bajo la administración de un Consejo Institucional Educativo	74
		Acuerdo No. 15-1768.- Creación, nominación y funcionamiento del Centro Escolar Católico Nuestra Señora de los Desamparados	74
ORGANO EJECUTIVO		MINISTERIO DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES	
PRESIDENCIA DE LA REPÚBLICA		Decretos Nos. 13, 14, 15 y 16.- Establecimiento de áreas naturales protegidas	75-85
Acuerdos Nos. 685 y 686.- Se encarga Despacho de Relaciones Exteriores	5	ORGANO JUDICIAL	
MINISTERIO DE GOBERNACION		CORTE SUPREMA DE JUSTICIA	
Escritura pública, estatutos de la Fundación País Solidario y Decreto Ejecutivo No. 5, declarándola legalmente establecida, aprobándole sus estatutos y confiriéndole el carácter de persona jurídica	6-13	Acuerdos Nos. 2127-D, 2227-D, 2318-D, 2354-D, 2358-D, 2373-D, 2390-D, 2393-D, 2397-D y 2399-D.- Autorizaciones para el ejercicio de la abogacía en todas sus ramas	86-87
RAMO DE GOBERNACION		INSTITUCIONES AUTONOMAS	
Estatutos de la Iglesia Ministerio Cristiano Internacional "Casa de Pan" y Acuerdo Ejecutivo No. 109, aprobándolos y confiriéndoles el carácter de persona jurídica	14-16	SUPERINTENDENCIA GENERAL DE ELECTRICIDAD Y TELECOMUNICACIONES	
MINISTERIO DE ECONOMIA		Acuerdo No. 300-E-2008.- Se aprueban montos para el período comprendido del 1 de enero al treinta y uno de diciembre de 2009, a la sociedad Empresa Transmisora de El Salvador, S.A. de C.V.	88
RAMO DE ECONOMIA		Acuerdo No. 301-E-2008.- Se aprueba cargo por el uso del Sistema de Distribución (CUSD) de la sociedad Abruzzo, S.A. de C.V.	89-108
Acuerdo No. 1005.- Se aprueba Norma Salvadoreña Obligatoria NSO 29.47.02.08 "Eficiencia energética de motores de corriente alterna, trifásicos de inducción, tipo jaula de ardilla, en potencia nominal de 0,746 a 373 Kw. Límites, métodos de prueba y etiquetado"	17-46	ALCALDÍAS MUNICIPALES	
Acuerdo No. 1007.- Se aprueba Norma Salvadoreña Recomendada NSR 03.00.41:08 "Evaluación de la conformidad. Vocabulario y principios generales"	47-71	Decreto No. 1.- Se prorroga la vigencia de la ordenanza transitoria de estímulo para el pago con exención de intereses y multas provenientes de deudas por impuestos y tasas del municipio de Apopa	109-110
Acuerdo No. 1146.- Se prorrogan beneficios concedidos a favor de la empresa Sensaciones Ropa Intima. Sociedad Anónima de Capital Variable	72		

Estatutos de la Asociación Coordinadora para el Desarrollo Municipal de Jucuarán y Acuerdo II, aprobándolos y confirmando el carácter de persona jurídica..... 111-115

SECCION CARTELES OFICIALES

DE PRIMERA PUBLICACION

Declaratoria de Herencia	
Cartel No. 80.- Carlos Eduardo Araujo Ramos y otros (1 vez)	116
Cartel No. 81.- María Magdalena Ramírez (1 vez)	116
Cartel No. 82.- Adrián Hernández y otros (1 vez)	116
Cartel No. 83.- Juana Herminia Chavarría Palacios (1 vez)	117
Cartel No. 84.- José Marcelo Flores García y otros (1 vez)	117
Cartel No. 85.- Carmelina Rodríguez viuda de Galeas y otros (1 vez)	117
Cartel No. 86.- María Cándida Soto Flores y otros (1 vez)	118
Aceptación de Herencia	
Cartel No. 87.- Teresa de Jesús Alemán de Marín (3 alt.)	118
Cartel No. 88.- José Alberio Hernández y otros (3 alt.)	118
Cartel No. 89.- Rosa Antonia Guzmán de Morales (3 alt.)	118-119
Títulos Supletorios	
Cartel No. 90.- Guadalupe Argueta Martínez (3 alt.)	119
Herencia Yacente	
Cartel No. 91.- Carlos Jerónimo Parra Contreras, se nombra curador a la Licda. Fátima Esperanza Guzmán Gómez (3 alt.)	119

DE SEGUNDA PUBLICACION

Aceptación de Herencia	
Cartel No. 76.- Diego de Jesús Molina Cruz (3 alt.)	120
Cartel No. 77.- Ángela Maira Hernández de Rodríguez (3 alt.)	120
Títulos Supletorios	
Cartel No. 78.- Estado de El Salvador en el Ramo de Educación (3 alt.)	120

DE TERCERA PUBLICACION

Aceptación de Herencia	
Cartel No. 69.- María Margarita Alvarado Luna y otro (3 alt.)	121
Cartel No. 70.- Nonna de María Chachagua de Linarez (3 alt.)	121

SECCION CARTELES PAGADOS DE PRIMERA PUBLICACION

Declaratoria de Herencia

Carteles Nos. C027389, F039988, F039990, F039992, F039995, F039998, F040011, F040055, F040059, F040062, F040071, F040076, F040083, F040093, F040101, F040114, F040117, F040122, F040129, F040135, F040138, F040159, F040162	121-127
---	---------

Aceptación de Herencia

Carteles Nos. F040014, F040061, F040089, F040123, F040170, C027399, C027400, F040010, F040036, F040042, F040054, F040074, F040113	128-131
---	---------

Título de Propiedad

Carteles Nos. F039985, F040090, F040091	131-132
---	---------

Título Supletorio

Carteles Nos. F040039, F040032	132-133
--------------------------------------	---------

Aviso de Inscripción

Carteles Nos. C027396, F040087	133
--------------------------------------	-----

Juicio de Ausencia

Carteles Nos. C027402, C027403, F040023, F040132, F040168, F040169	134-135
--	---------

Renovación de Marcas

Cartel No. C027395	135
--------------------------	-----

Marcas de Fábrica

Carteles Nos. F040056, F040058, F040060, F040147, F040149, F040150, F040152, F040153, F040155, F040173, F040174, F040175	136-140
--	---------

Nombre Comercial

Carteles Nos. C027449, F039989, F040116	140-141
---	---------

Convocatorias

Carteles Nos. C027392, C027390, C027397, C027404, F040164	141-143
---	---------

Subasta Pública

Carteles Nos. F040028, F040429, F040020, F040022, F040025, F040027	144-146
--	---------

Reposición de Certificados

Cartel No. F040136	147
--------------------------	-----

Disolución de Sociedades

Carteles Nos. F040143, F040160	147-148
--------------------------------------	---------

Balances de Liquidación

Carteles Nos. F040021, F040024, F040026	148-149
---	---------

Marcas de Servicios

Cartel No. F040154	149
--------------------------	-----

RAMO DE ECONOMIA

ACUERDO N° 1005

San Salvador, 7 de noviembre de 2008

EL ÓRGANO EJECUTIVO EN EL RAMO DE ECONOMÍA,

Vista la solicitud del Ingeniero **CARLOS ROBERTO OCHOA CORDOVA**, Director Ejecutivo del Consejo Nacional de Ciencia y Tecnología (CONACYT), relativa a que se apruebe la **NORMA SALVADOREÑA OBLIGATORIA: NSO.29.47.02:08 "EFICIENCIA ENERGÉTICA DE MOTORES DE CORRIENTE ALTERNA, TRIFÁSICOS DE INDUCCIÓN, TIPO JAULA DE ARDILLA, EN POTENCIA NOMINAL DE 0,746 A 373 KW. LÍMITES, MÉTODOS DE PRUEBA Y ETIQUETADO"**; y

CONSIDERANDO:

Que la Junta Directiva de la citada Institución ha adoptado la Norma antes relacionada, mediante el punto número **Tres Literal "C"**, del Acta Número **SEISCIENTOS**, de la Sesión celebrada el día trece de junio de dos mil ocho;

POR TANTO:

De conformidad con el Art. 36 inciso tercero de la Ley del **CONSEJO NACIONAL DE CIENCIA Y TECNOLOGÍA**,

ACUERDA:

1º) Apruébase la Norma Salvadoreña Obligatoria: **NSO.29.47.02:08 "EFICIENCIA ENERGÉTICA DE MOTORES DE CORRIENTE ALTERNA, TRIFÁSICOS DE INDUCCIÓN, TIPO JAULA DE ARDILLA, EN POTENCIA NOMINAL DE 0,746 A 373 KW. LÍMITES, MÉTODOS DE PRUEBA Y ETIQUETADO"**, de acuerdo con los siguientes términos:

**NORMA
SALVADOREÑA****NSO 29.47.02:08**

EFICIENCIA ENERGÉTICA DE MOTORES DE CORRIENTE ALTERNA, TRIFÁSICOS DE INDUCCIÓN, TIPO JAULA DE ARDILLA, EN POTENCIA NOMINAL DE 0,746 A 373 KW. LIMITES, METODOS DE PRUEBA Y ETIQUETADO.

CORRESPONDENCIA:

ICS 29.160.30

NSO 29.47.02:08

Editada por el Consejo Nacional de Ciencia y Tecnología, CONACYT, Colonia Médica, Avenida Dr. Emilio Alvarez, Pasaje Dr. Guillermo Rodríguez Pacas, # 51, San Salvador, El Salvador, Centro América. Teléfonos: 2226-2800, 2225-6222; Fax. 2225-6255; e-mail: info@conacyt.gob.sv.

Derechos Reservados

INFORME

Los Comités Técnicos de Normalización del Consejo Nacional de Ciencia y Tecnología, CONACYT, son los organismos encargados de realizar el estudio de las normas. Están integrados por representantes de la Empresa Privada, Gobierno, Organismo de Protección al Consumidor y Académico Universitario.

Con el fin de garantizar un consenso nacional e internacional, los proyectos elaborados por los Comités se someten a un período de consulta pública durante el cual puede formular observaciones cualquier persona.

El estudio elaborado fue aprobado como NSO 29.47.02:08, por el Comité Técnico de Normalización de EFICIENCIA ENERGETICA. La oficialización de la norma conlleva la ratificación por Junta Directiva y el Acuerdo Ejecutivo del Ministerio de Economía.

Esta norma está sujeta a permanente revisión con el objeto de que responda en todo momento a las necesidades y exigencias de la técnica moderna. Las solicitudes fundadas para su revisión merecerán la mayor atención del organismo técnico del Consejo: Departamento de Normalización, Metrología y Certificación de la Calidad.

MIEMBROS PARTICIPANTES DEL COMITE 47

Carlos Mauricio Montes	SIGET
Rigoberto Contreras	MINEC-DIRECCIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA
Enrique A. Matamoros	UNIVERSIDAD CENTROAMERICANA JOSE SIMEON CANAS, UCA
Mario R. Castaneda	CSH S.A. DE C.V.
Jesús Orlando González	PROEMO S.A. DE C.V.
Jorge Salvador Valencia	SOLECTRICA S.A. DE C.V.
Roberto E. Amaya	BALDOR ELECTRIC COMPANY
Ana María González	BUN-CA/PROYECTO-PEER
Atilio Rene Ávila Valle	DEFENSORIA DEL CONSUMIDOR
Nelson Quintanilla	ENERGIA TOTAL S.A. DE C.V.
Evelyn Castillo	CONACYT
Rosa Maria Guerrero	PROYECTO BID/INTECO
Luis Ernesto Pineda	CSH S.A. DE C.V.

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08****1. OBJETO**

Esta norma establece los valores de eficiencia nominal y mínima asociada, el método de prueba para su evaluación, y la especificación de etiquetado de la eficiencia nominal, en la placa de datos de los motores que se comercializan en El Salvador.

2. CAMPO DE APLICACION

Esta norma se aplica a motores eléctricos de corriente alterna, trifásicos, de inducción, jaula de ardilla, en potencia nominal de 0,746 KW hasta 373 KW, con tensión eléctrica nominal de hasta 600 V, 60 Hz abiertos y cerrados, de posición de montaje horizontal o vertical.

3. DEFINICIONES

3.1 Dinamómetro: aparato para aplicar carga mecánica a un motor en forma continua y controlada, y que puede incluir dispositivos para medir el par torsional y la Velocidad de rotación desarrollados por dicho motor.

3.2 Eficiencia: se define como la razón entre la potencia de salida y la potencia de entrada del motor. Se expresa en porcentaje y se calcula con alguna de las siguientes relaciones:

- a) $(\text{Potencia de Salida} / \text{Potencia de Entrada}) \times 100$
- b) $((\text{Potencia de Entrada} - \text{Perdidas}) / \text{Potencia de Entrada}) \times 100$
- c) $(\text{Potencia de Salida} / (\text{Potencia de Salida} + \text{Perdidas})) \times 100$

3.3 Eficiencia mínima asociada: cada eficiencia nominal tiene una eficiencia mínima asociada especificada en la columna B de la Tabla 1.

3.4 Eficiencia nominal: es el valor de la eficiencia mostrado en la placa de datos del motor, seleccionado de la Columna A de la Tabla 1 por el fabricante. Este valor no debe ser mayor que la eficiencia promedio de una población grande de motores del mismo diseño.

3.5 Eficiencia normalizada: es la eficiencia mínima que debe cumplir un motor para ser considerado de alta eficiencia, de acuerdo a la presente norma.

3.6 Equilibrio térmico a carga plena: cuando la diferencia entre la temperatura del motor y la temperatura ambiente no excede de 1°C, en un lapso de 30 min trabajando a carga plena.

3.7 Factor de Corrección del Dinamómetro (FCD): es el par torsional necesario para vencer la oposición que presenta el dinamómetro al movimiento mecánico, en su condición de carga mínima. Su determinación es importante cuando el dinamómetro está situado entre el motor a probar y el transductor usado para medir el par.

3.8 Motor abierto: es un motor que tiene aberturas para ventilación que permiten el paso del aire exterior de enfriamiento, sobre y a través del embobinado del motor.

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08**

3.9 Motor cerrado: es un motor cuya armazón impide el intercambio libre de aire entre el interior y el exterior de éste, sin llegar a ser hermético. Dentro de esta clasificación se incluyen los motores a prueba de explosión

3.10 Motor de eficiencia normalizada: es aquel que tiene una eficiencia nominal igual o mayor que la indicada en la Tabla 2, según su tipo de enclaustramiento y número de polos.

3.11 Motor de inducción: es un motor eléctrico en el cual solamente una parte, el rotor o el estator, se conecta a la fuente de energía y la otra trabaja por inducción electromagnética.

3.12 Motor eléctrico: es una máquina rotatoria para convertir energía eléctrica en mecánica.

3.13 Motor trifásico: es un motor que utiliza para su operación energía eléctrica de corriente alterna trifásica.

3.14 Motor tipo jaula de ardilla: es un motor de inducción, en el cual los conductores del rotor son barras colocadas en las ranuras del núcleo secundario, que se conectan en cortocircuito por medio de anillos en sus extremos semejando una jaula de ardilla.

3.15 Pérdidas en el núcleo: son las debidas a las alternaciones del campo magnético en el material activo del estator y el rotor por efectos de histéresis y corrientes parásitas.

3.16 Pérdidas por efecto Joule: son las debidas a la circulación de corriente eléctrica por los conductores del estator y rotor y se manifiestan en forma de calor.

3.17 Pérdidas por fricción y ventilación: son las debidas a la oposición que presentan los dispositivos tales como ventiladores y rodamientos al movimiento mecánico.

3.18 Pérdidas indeterminadas: son la porción de las pérdidas que no se incluyen en la suma de las pérdidas por efecto Joule en el estator y en el rotor, las pérdidas en el núcleo, y las pérdidas por fricción y ventilación.

3.19 Pérdidas totales: son la diferencia entre la potencia de entrada y la potencia de salida del motor.

3.20 Potencia de entrada: es la potencia eléctrica que el motor toma de la línea de alimentación eléctrica.

3.21 Potencia de salida: es la potencia mecánica disponible en el eje del motor.

3.22 Potencia nominal: es la potencia mecánica de salida indicada en la placa de datos del motor.

3.23 Régimen nominal: es la condición de operación a la tensión y frecuencia eléctricas nominales, medidas en las terminales, en la que el motor desarrolla los parámetros indicados en su placa de datos.

3.24 Régimen continuo: es el régimen nominal con el cual debe cumplir un motor en funcionamiento continuo.

3.25 Resistencia entre terminales del motor: es la resistencia medida entre dos terminales en la caja de conexiones del motor.

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08**

3.26 Torsiómetro: aparato acoplado entre los ejes del motor y del dinamómetro, que transmite y mide el par torsional. Algunos tipos, miden además la velocidad de rotación y permiten determinar la potencia mecánica desarrollada por el motor.

4. SÍMBOLOS Y ABREVIATURAS

FCD	Factor de Corrección del Dinamómetro, en N·m
I_0	Promedio de las corrientes de línea con el motor operando en vacío, en A
I_m	Promedio de las corrientes de línea para cada punto de carga, en A
I_{min}	Promedio de las corrientes de línea con el dinamómetro a su carga mínima, en A
I^2R_{E0}	Pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator para la operación en vacío del motor, en kW
I^2R_m	Pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator para cada punto de carga, en kW
I^2R_{mc}	Pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator para cada punto de carga, referidas a una temperatura ambiente de 25°C, en kW
I^2R_{min}	Pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator durante la prueba con carga mínima en el dinamómetro, en kW
I^2R_r	Pérdidas por efecto Joule en el devanado del rotor para cada punto de carga, en kW
I^2R_{rc}	Pérdidas por efecto Joule en el devanado del rotor para cada punto de carga, referidas a una temperatura ambiente de 25°C en kW
K	Constante del material de los devanados del estator
n_m	Velocidad de rotación para cada punto de carga, en min^{-1}
n_{min}	Velocidad de rotación con el dinamómetro a su carga mínima, en min^{-1}
n_0	Velocidad de rotación en vacío, en min^{-1}
n_s	Velocidad de rotación síncrona, en min^{-1}
P_0	Potencia de entrada con el motor operando en vacío, en kW
P_d	Potencia demandada al motor bajo prueba por el dinamómetro a su carga mínima, en kW
P_e	Potencia de entrada para cada valor de carga, en kW
P_{fv}	Pérdidas por fricción y ventilación, en kW
P_h	Pérdidas en el núcleo, en kW
P_{ind}	Pérdidas indeterminadas, en kW

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08**

- P_{min} Potencia de entrada con el dinamómetro a su carga mínima, en kW
- P_{res} Potencia residual para cada punto de carga, en kW
- P_s Potencia de salida corregida para cada punto de carga, en kW
- P_{sc} Potencia de salida corregida para cada punto de carga, referida a una temperatura ambiente de 25°C, en kW
- R_{E0} Resistencia del estator medida entre las terminales de referencia, a la temperatura de la prueba de operación en vacío, en Ω
- R_f Resistencia del estator medida entre las terminales de referencia después de alcanzar el equilibrio térmico del motor al 100% de su carga nominal, en Ω
- R_i Resistencia de referencia medida inicialmente con el motor en frío, en Ω
- R_m Resistencia del estator corregida a la temperatura de los devanados para cada punto de carga, en Ω
- R_{mc} Resistencia del estator corregida a la temperatura de los devanados para cada punto de carga, referida a una temperatura ambiente de 25°C, en Ω
- R_{min} Resistencia de referencia corregida a la temperatura de los devanados durante la prueba con carga mínima en el dinamómetro, en Ω
- S_m Deslizamiento por unidad de la velocidad de rotación síncrona, para cada punto de carga medido
- S_{mc} Deslizamiento por unidad de la velocidad de rotación síncrona, para cada punto de carga medido, referido a una temperatura ambiente de 25°C
- S_{min} Deslizamiento por unidad de la velocidad de rotación síncrona, con el dinamómetro a su carga mínima
- T_c Par torsional del motor corregido para cada punto de carga, en N·m
- T_m Par torsional del motor para cada punto de carga, en N·m
- T_{min} Par torsional del motor con el dinamómetro a su carga mínima, en N·m
- t_0 Promedio de las temperaturas de los devanados del estator para cada uno de los valores de tensión con el motor operando en vacío, en °C
- t_{af} Temperatura ambiente durante la prueba de estabilidad térmica a carga plena, en °C
- t_{ai} Temperatura ambiente durante la medición de los valores iniciales de resistencia y temperatura de los bobinados, en °C
- t_{am} Temperatura ambiente durante las pruebas a diferentes cargas, en °C
- t_c Temperatura t_f referida a una temperatura ambiente de 25°C, en °C
- t_f Promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator después de la estabilización térmica a la cual se midió la resistencia R_f en las terminales de referencia, en °C
- t_i Promedio de las temperaturas de los devanados del estator con el motor en frío, en °C

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08**

t_m	Promedio de las temperaturas de los devanados del estator para cada punto de carga, en °C
t_{\min}	Promedio de las temperaturas de los devanados del estator con el dinamómetro a su carga mínima, en °C
γ	Factor de correlación para el análisis de regresión lineal
η	Eficiencia nominal, en por ciento
η_m	Eficiencia calculada a la potencia nominal del motor, en por ciento
DAT	Distorsión armónica total, en por ciento

5. CLASIFICACIÓN

Los motores sujetos a esta norma se clasifican por su tipo de enclaustramiento:

- a) Motor abierto
- b) Motor cerrado

6. REQUISITOS**6.1 REQUISITOS GENERALES****6.1.1 Eficiencia del motor**

Cualquier motor debe tener indicada en su placa de datos una eficiencia nominal igual o mayor a la especificada en la Tabla 2.

6.1.2 Eficiencia mínima asociada

Cualquier motor debe tener una eficiencia mayor o igual a la eficiencia mínima asociada a la eficiencia nominal que muestre en su placa de datos de acuerdo con la Tabla 1.

6.2 REQUISITOS ESPECIFICOS**6.2.1 Determinación de la eficiencia**

Para determinar la eficiencia energética de motores de inducción trifásicos en potencia nominal de 0,746 a 373 kW, se precisa como prueba única el método descrito en el capítulo 7 de la presente Norma.

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08****Tabla 1- Eficiencia nominal y mínima asociada, en por ciento**

Columna A Eficiencia Nominal	Columna B Eficiencia Mínima	Columna A Eficiencia Nominal	Columna B Eficiencia Mínima
99,0	98,8	94,1	93,0
98,9	98,7	93,6	92,4
98,8	98,6	93,0	91,7
98,7	98,5	92,4	91,0
98,6	98,4	91,7	90,2
98,5	98,2	91,0	89,5
98,4	98,0	90,2	88,5
98,2	97,8	89,5	87,5
98,0	97,6	88,5	86,5
97,8	97,4	87,5	85,5
97,6	97,1	86,5	84,0
97,4	96,8	85,5	82,5
97,1	96,5	84,0	81,5
96,8	96,2	82,5	80,0
96,5	95,8	81,5	78,5
96,2	95,4	80,0	77,0
95,8	95,0	78,5	75,5
95,4	94,5	77,0	74,0
95,0	94,1	75,5	72,0
94,5	93,6	74,0	70,0
		72,0	68,0

Nota: Los valores de la eficiencia nominal de la Columna A se obtienen a partir del 99,0%, con incrementos de pérdidas del 10%.

Los valores de eficiencia mínima asociada de la Columna B, se obtienen incrementando las pérdidas en un 20%.

7. METODOS DE ENSAYO

Todos los motores se prueban por el método de las pérdidas segregadas, en este método, a partir de mediciones y cálculos, se determinan las pérdidas por efecto Joule en los

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08**

devanados del estator y del rotor, las pérdidas del núcleo y las pérdidas por fricción y ventilación; al final, las pérdidas indeterminadas se obtienen por diferencia.

7.1 CRITERIOS DE ACEPTACIÓN**7.1.1 Placa de datos**

La eficiencia nominal marcada por el fabricante en la placa de datos del motor, debe ser igual o mayor que la eficiencia de la Tabla 2 de esta Norma, de acuerdo con su potencia nominal en kW, número de polos y tipo de enclaustramiento.

7.1.2 Resultados de las pruebas

La eficiencia determinada con el método de prueba del capítulo 7, para cada motor probado, debe ser igual o mayor que la eficiencia mínima asociada a la eficiencia nominal marcada en la placa de datos por el fabricante.

7.2 CONDICIONES DE LA PRUEBA

Todos los motores se deben de probar en posición horizontal.

La frecuencia eléctrica de alimentación para todas las pruebas debe ser la frecuencia eléctrica nominal que se indica en la placa de datos del motor con una variación de $\pm 0,5\%$.

La tensión eléctrica de corriente alterna de alimentación para la prueba, debe ser la tensión eléctrica nominal indicada en la placa de datos del motor, medida en sus terminales, sin exceder una variación de $\pm 0,5\%$, con un desbalance máximo permitido de $\pm 0,5\%$. El porcentaje de desbalance es igual a 100 veces la desviación máxima de la tensión eléctrica de cada fase con respecto a la tensión eléctrica promedio, dividida entre la tensión eléctrica promedio.

La Distorsión Armónica Total (DAT) de la onda de tensión eléctrica no debe ser mayor al 5%.

La Distorsión Armónica Total (DAT) es un indicador del contenido de armónicas en una onda de tensión eléctrica. Se expresa como un porcentaje de la fundamental y se define como:

$$DAT = \left(\frac{\sum_{i=2}^{\infty} V_i^2}{V_1^2} \right) \cdot 100$$

Donde:

V_i es la amplitud de cada armónica

V_1 es la amplitud de la fundamental

Las magnitudes eléctricas que varíen senoidalmente, deben expresarse en valores eficaces, a menos que se especifique otra cosa.

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08****7.3 Instrumentos de medición y equipo de prueba**

Los instrumentos de medición deben seleccionarse para que el valor leído esté dentro del intervalo de la escala recomendado por el fabricante del instrumento, o en su defecto en el tercio superior de la escala del mismo.

Los instrumentos analógicos o digitales deben estar calibrados con una incertidumbre máxima de $\pm 0,5\%$ de plena escala.

Cuando se utilicen transformadores de corriente y de potencial, se deben realizar las correcciones necesarias para considerar los errores de relación y fase en las lecturas de tensión, corriente y potencia eléctricas. Los errores de los transformadores de corriente y potencial no deben ser mayores de 0,5%.

El dinamómetro debe seleccionarse de forma que a su carga mínima, la potencia de salida demandada al motor no sea mayor del 15% de la potencia nominal del mismo.

Para evitar la influencia por el acoplamiento del motor con el dinamómetro durante el desarrollo de las pruebas de equilibrio térmico, funcionamiento, y carga mínima posible en el dinamómetro, éstas deben realizarse sin desacoplar el motor entre ellas.

Los instrumentos de medición, equipos y aparatos para aplicar este método de prueba son los siguientes:

- a) aparato para medir la temperatura detectada por los detectores de temperatura por resistencia o termopares;
- b) medidor de factor de potencia;
- c) óhmetro a cuatro terminales, para medir resistencias bajas;
- d) equipo para controlar la tensión de alimentación;
- e) frecuencímetro;
- f) voltímetros;
- g) amperímetros;
- h) wáttmetro trifásico;
- i) dinamómetro;
- j) torsiómetro o aparato para medir par torsional;
- k) tacómetro, y
- l) cronómetro.

NORMA SALVADOREÑA

NSO 29.47.02:08

Tabla 2. Valores de eficiencia nominal a plena carga para motores verticales y horizontales, en por ciento

Potencia Nominal, kW	Potencia Nominal Cp	MOTORES CERRADOS				MOTORES ABIERTOS			
		2 Polos	4 Polos	6 Polos	8 Polos	2 Polos	4 Polos	6 Polos	8 Polos
0,746	1	80,0	82,5	80,0	74,0	75,5	82,5	80,0	74,0
1,119	1,5	82,5	84,0	85,5	77,0	82,5	84,0	84,0	75,5
1,492	2	84,0	84,0	86,5	82,5	84,0	84,0	85,5	85,5
2,238	3	85,0	85,0	87,5	84,0	84,0	86,5	86,5	86,5
3,0	4	85,0	86,0	87,5	84,5	-	-	-	-
3,730	5	87,5	87,5	87,5	85,5	85,5	87,5	87,5	87,5
4,0	-	87,5	87,5	-	-	-	-	-	-
4,5	6,0	88,0	88,5	87,5	85,5	-	-	-	-
5,595	7,5	88,5	89,5	89,5	85,5	87,5	88,5	88,5	88,5
7,460	10	89,5	89,5	89,5	88,5	88,5	89,5	90,2	89,5
9,2	12,5	89,5	90,0	89,5	88,5	-	-	-	-
11,19	15	90,2	91,0	90,2	88,5	89,5	91,0	90,2	89,5
14,92	20	90,2	91,0	90,2	89,5	90,2	91,0	91,0	90,2
18,65	25	91,0	92,4	91,7	89,5	91,0	91,7	91,7	90,2
22,38	30	91,0	92,4	91,7	91,0	91,0	92,4	92,4	91,0
29,84	40	91,7	93,0	93,0	91,0	91,7	93,0	93,0	91,0
37,30	50	92,4	93,0	93,0	91,7	92,4	93,0	93,0	91,7
44,76	60	93,0	93,6	93,6	91,7	93,0	93,6	93,6	92,4
55,95	75	93,0	94,1	93,6	93,0	93,0	94,1	93,6	93,6
74,60	100	93,6	94,5	94,1	93,0	93,0	94,1	94,1	93,6
93,25	125	94,5	94,5	94,1	93,6	93,6	94,5	94,1	93,6
111,9	150	94,5	95,0	95,0	93,6	93,6	95,0	94,5	93,6
132,0	175	94,7	95,0	95,0	94,1	94,1	95,0	94,5	93,6
149,2	200	95,0	95,0	95,0	94,1	94,5	95,0	94,5	93,6
186,5	250	95,4	95,0	95,0	94,5	94,5	95,4	95,4	94,5
223,8	300	95,4	95,4	95,0	---	95,0	95,4	95,4	---
261,1	350	95,4	95,4	95,0	---	95,0	95,4	95,4	---
298,4	400	95,4	95,4	---	---	95,4	95,4	---	---
335,7	450	95,4	95,4	---	---	95,8	95,8	---	---
373	500	95,4	95,8	---	---	95,8	95,8	---	---

7.4 Procedimiento de prueba

Antes de comenzar las pruebas se deben registrar la temperatura y la resistencia óhmica de los devanados del estator. Para ello, se deben instalar dentro del motor, como mínimo, dos detectores de temperatura por resistencia o termopares, entre o sobre cada uno de los

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08**

cabezales del devanado, o en las ranuras del núcleo del estator, procurando que queden fuera de las trayectorias del aire de enfriamiento del motor.

7.4.1 Parámetros iniciales

Se miden las resistencias entre terminales de los devanados del estator y la temperatura correspondiente.

Se registran los siguientes parámetros:

- 1) Las resistencias entre terminales de los devanados del estator, en Ohm,
- 2) El promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator t_j , en °C, y
- 3) La temperatura ambiente t_{aj} , en °C.

Se designa como resistencia de referencia R_i , a aquella con el valor más cercano al promedio de las tres registradas. Por ejemplo, si:

$$R_{1-2} = 4,8 \, \Omega \quad R_{1-3} = 5,0 \, \Omega \quad R_{2-3} = 5,2 \, \Omega$$

Entonces el valor de la resistencia de referencia será $R_i \approx 5,0 \, \Omega$

7.4.2 Prueba para alcanzar el equilibrio térmico

Mediante esta prueba se determinan la resistencia y temperatura de los devanados del motor operando a carga plena.

Se hace funcionar el motor a su régimen nominal hasta alcanzar el equilibrio térmico definido en el inciso 3.6 en todos los detectores de temperatura. Se desenergiza y se desconectan las terminales de línea del motor, se mide y registra la resistencia entre las terminales de la resistencia de referencia determinada en el inciso 7.4.1, en el tiempo especificado en la Tabla 3.

Tabla 3. Tiempo al cual se debe realizar la medición de la resistencia de referencia de los devanados del estator

Potencia Nominal, en kW	Tiempo [s]
37,5 o menor	30
Mayor de 37,5 a 150	90
mayor de 150	120

Si se excede el tiempo establecido en la Tabla 3, se traza una curva de enfriamiento basada en la resistencia entre el par de terminales de referencia, utilizando por lo menos 10 valores espaciados a intervalos de 30 s, para determinar la resistencia al tiempo de retardo especificado en la Tabla 3.

Si los tiempos especificados en la tabla 3 se exceden en más del doble para el registro de la primera lectura, se anula y se repite la prueba.

Se miden y registran:

- 1) La resistencia entre las terminales de referencia, R_f , en ohm;
- 2) El promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator, t_f , en °C;

NORMA SALVADOREÑA

NSO 29.47.02:08

- 3) La temperatura ambiente, t_{af} , en °C, y
- 4) El tiempo al que se midió o determinó la resistencia R_f , en s.

7.4.3 Prueba de funcionamiento

Al término de la prueba anterior, se hace funcionar el motor a su tensión eléctrica medida en sus terminales, frecuencia eléctrica y potencia nominales, hasta alcanzar nuevamente el equilibrio térmico definido en el inciso 3.5. Se aplican en forma descendente dos valores de carga arriba de la potencia nominal, 130% y 115%; así como cuatro valores de carga al 100%, 75%, 50% y 25% de la potencia nominal, con una tolerancia de $\pm 2\%$.

Se miden y registran los siguientes parámetros para cada uno de los valores de carga:

- 1) El promedio de las tensiones eléctricas entre terminales, en V;
- 2) Frecuencia eléctrica de alimentación, en Hz;
- 3) El promedio de las corrientes eléctricas de línea, I_m , en A;
- 4) La potencia de entrada, P_e , en kW
- 5) El par torsional del motor, T_m , en N·m;
- 6) La velocidad de rotación, n_m , en min^{-1} ;
- 7) El promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator para cada valor de carga, t_m , en °C, y
- 8) La temperatura ambiente para cada valor de carga, t_{am} , en °C.

7.4.4 Carga mínima posible en el dinamómetro

Se ajusta el dinamómetro a su carga mínima y se opera el motor a su tensión eléctrica medida en sus terminales y frecuencia eléctrica nominales hasta que la potencia de entrada no varíe más del 3% en un lapso de 30 min.

Con la potencia de entrada estabilizada a la carga mínima del dinamómetro, se miden y registran:

- 1) El promedio de las tensiones eléctricas entre terminales, en V;
- 2) La frecuencia eléctrica de alimentación, en Hz;
- 3) El promedio de las corrientes eléctricas de línea, I_{\min} , en A;
- 4) La potencia de entrada, P_{\min} , en kW;
- 5) El par torsional del motor, T_{\min} , en N·m;
- 6) La velocidad de rotación, n_{\min} , en min^{-1} ;
- 7) El promedio de las temperaturas registradas por los detectores de temperatura de los devanados, t_{\min} , en °C, y
- 8) Se verifica que la potencia de salida P_d demandada al motor bajo prueba, sea menor al 15% de su potencia nominal. Donde P_d en kW, se calcula de la siguiente forma:

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08**

$$P_e = \frac{T_{\min} \cdot n_{\min}}{9\,549} \quad [\text{kW}]$$

Nota: El valor de 9 549 proviene de la transformación de revoluciones por minuto a velocidad angular, que es $60/2\pi = 9,549$

7.4.5 Prueba de operación en vacío

Se desacopla el motor del dinamómetro y se opera en vacío a su tensión eléctrica medida en las terminales del motor y frecuencia eléctrica nominales hasta que la potencia de entrada varíe no más del 3% en un lapso de 30 min. Se aplican en forma descendente tres o más valores de tensión eléctrica entre el 125% y el 60% de la tensión eléctrica nominal, espaciados en forma regular; de la misma manera, tres o más valores entre el 50% y el 20% de la tensión eléctrica nominal o hasta donde la corriente eléctrica de línea llegue a un mínimo o se haga inestable.

Para cada valor de tensión eléctrica, se miden y registran:

- 1) El promedio de las tensiones eléctricas entre terminales, en V;
- 2) La frecuencia eléctrica de alimentación, en Hz;
- 3) El promedio de las corrientes eléctricas de línea, I_0 , en A;
- 4) La potencia de entrada en vacío, P_0 , en kW;
- 5) La Velocidad de rotación, n_0 , en min^{-1} , y
- 6) El promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator en cada valor de tensión, t_0 , en $^{\circ}\text{C}$.

7.5 SEGREGACIÓN DE PÉRDIDAS**7.5.1 Determinación de las pérdidas por fricción y ventilación y cálculo de las pérdidas en el núcleo**

Los siguientes cálculos se utilizan para separar el origen de las pérdidas en vacío.

- a) Se resta de la potencia de entrada medida en el inciso 7.4.5 en vacío, P_0 , las pérdidas de los devanados del estator $I_0^2 R_{E0}$ para cada valor de tensión eléctrica del inciso 7.3.5, calculadas con la siguiente ecuación:

$$I_0^2 R_{E0} = 0,0015 \cdot I_0^2 \cdot R_{E0} \quad [\text{kW}]$$

Donde:

I_0 Es el promedio de las corrientes eléctricas de línea en vacío del inciso 7.4.5, en A, y

R_{E0} es la resistencia entre las terminales de referencia, en ohm, del inciso 7.4.1, corregida al promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del

NORMA SALVADOREÑA

NSO 29.47.02:08

estator para cada valor de tensión eléctrica, de acuerdo con la siguiente ecuación:

$$R_{E0} = R_i \cdot \frac{t_0 + K}{t_i + K} \quad [\Omega]$$

Donde:

- R_i** es la resistencia de referencia del inciso 7.4.1, en ohm;
- t₀** es el promedio de las temperaturas de los devanados para cada valor de tensión el inciso 7.4.5, en °C;
- t_i** es el promedio de las temperaturas de los devanados del estator en frío del inciso 7.4.1, en °C, y
- K** es la constante del material y es igual a 234,5 para el cobre puro. Para otros materiales en los devanados, deberá usarse el valor especificado por el fabricante del material.
- b) Se traza una curva con la potencia de entrada con el motor operando en vacío P₀ menos las pérdidas en los devanados del estator I²R_{E0} contra la tensión eléctrica en vacío, para cada valor de tensión eléctrica entre el 125% y el 60% del valor nominal.
- c) Se traza una curva con los valores de potencia de entrada en vacío P₀ menos las pérdidas en los devanados del estator I²R_{E0}, contra el cuadrado de la tensión eléctrica, para cada valor de tensión eléctrica entre el 50% y el 20% del valor nominal o hasta el valor correspondiente a la corriente eléctrica de línea mínima o inestable. Se extrapola la curva a la tensión eléctrica en vacío igual a cero. El valor de la potencia de entrada en este punto corresponde a las pérdidas por fricción y ventilación P_{fV}.
- d) De la curva obtenida en el inciso (b), se calculan las pérdidas del núcleo, P_h, a la tensión eléctrica nominal, restando de la potencia de entrada en vacío, P₀, las pérdidas en los devanados del estator I²R_{E0} según el inciso (a), y las pérdidas de fricción y ventilación P_{fV} según el inciso (c).

7.5.2 Cálculo de las pérdidas por efecto Joule en el estator

Se calculan las pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator I²R_m para cada uno de los seis valores de carga aplicados según el inciso 7.4.3, utilizando la siguiente ecuación:

$$I^2 R_m = 0,0015 \cdot I_m^2 \cdot R_m \quad [\text{kW}]$$

Donde:

I_m es el promedio de las corrientes de línea del inciso 7.4.3, en A;

R_m es la resistencia entre las terminales de referencia del estator, inciso 7.4.1, corregida a la temperatura de los devanados para cada valor de carga mediante la siguiente ecuación:

$$R_m = R_i \cdot \frac{t_m + K}{t_i + K} \quad [\Omega]$$

NORMA SALVADOREÑA

NSO 29.47.02:08

Donde:

- R_i es la resistencia de referencia del inciso 7.4.1, en ohm;
- t_m es el promedio de las temperaturas de los devanados por cada valor de carga del inciso 7.4.3, en °C;
- t_i es el promedio de las temperaturas de los devanados del estator del inciso 7.4.1, en °C, y
- K es la constante del material y es igual a 234,5 para el cobre puro. Para otros materiales en los devanados, deberá usarse el valor especificado por el fabricante.

7.5.3 Cálculo de las pérdidas por efecto Joule en el rotor

Se calculan las pérdidas por efecto Joule en el devanado del rotor $I^2 R_r$, en cada uno de los seis valores de carga aplicados según el inciso 7.4.3 utilizando la siguiente ecuación:

$$I^2 R_r = (P_e - I^2 R_m - P_h) \cdot S_m \quad [\text{kW}]$$

Donde:

- P_e es la potencia de entrada para cada valor de carga medida en el inciso 7.4.3
- P_h son las pérdidas del núcleo calculadas en el inciso 7.5.1
- S_m es el deslizamiento por unidad de la velocidad de rotación síncrona n_s para cada valor de carga, de acuerdo con la siguiente ecuación:

$$S_m = \frac{n_s - n_m}{n_s}$$

Donde:

- n_s es la velocidad de rotación síncrona en min^{-1} , y
- n_m es la velocidad de rotación para cada valor de carga medida en el inciso 7.4.3 en min^{-1} .

7.5.4 Cálculo del Factor de Corrección del Dinamómetro (FCD)

Cuando la medición del par se hace entre el motor de prueba y el dinamómetro, las pérdidas del dinamómetro no afectan a la medición, por lo que este paso no es necesario.

Con las mediciones realizadas en el inciso 7.4.4 y 7.4.5, se calcula:

- a) El deslizamiento por unidad de la velocidad de rotación con respecto a la velocidad de rotación síncrona, con el dinamómetro a su carga mínima, de acuerdo con la siguiente ecuación (S_{\min}):

$$S_{\min} = \frac{n_s - n_{\min}}{n_s}$$

Donde:

- n_s velocidad de rotación síncrona, en min^{-1} , y

NORMA SALVADOREÑA

NSO 29.47.02:08

n_{\min} velocidad de rotación con el dinamómetro a su carga mínima medida en el inciso 7.4.4, en min^{-1} .

b) Las pérdidas por efecto Joule en el estator con el dinamómetro a su carga mínima:

$$I^2 R_{\min} = 0,0015 \cdot I_{\min}^2 \cdot R_{\min} \quad [\text{kW}]$$

Donde:

I_{\min} promedio de las corrientes de línea durante la prueba con carga mínima en el dinamómetro del inciso 7.4.4, en A, y

R_{\min} resistencia de referencia corregida a la temperatura de los devanados del estator durante la prueba con carga mínima en el dinamómetro, calculada mediante la siguiente ecuación:

$$R_{\min} = R_i \cdot \frac{t_{\min} + K}{t + K} \quad [\Omega]$$

Donde:

R_i resistencia de referencia del inciso 7.4.1, en ohm;

t_{\min} promedio de las temperaturas de los devanados del estator con el dinamómetro a su mínima carga del inciso 7.4.4, en $^{\circ}\text{C}$;

t_i es el promedio de las temperaturas de los devanados del estator del inciso 7.4.1, en $^{\circ}\text{C}$, y

K constante del material y es igual a 234,5 para el cobre puro. Para otros materiales en los devanados, deberá usarse el valor especificado por el fabricante del material.

c) El factor de corrección del dinamómetro:

$$\text{FCD} = \frac{9549}{n_0} \left[(P_{\min} - I^2 R_{\min} - P_h)(1 - S_{\min}) \right] - \frac{9549}{n_0} [P_o - I^2 R_{Eo} - P_h] - T_{\min} \quad [\text{N} \cdot \text{m}]$$

donde:

P_{\min} potencia de entrada con el dinamómetro a su carga mínima, medida en el inciso 7.4.4, en kW

P_h son las pérdidas en el núcleo calculadas en el inciso 7.5.1 en kW

$P_o - I^2 R_{Eo}$ es calculado en el inciso 7.5.1 a), en kW

T_{\min} es el par torsional del motor con el dinamómetro a su carga mínima, medida en el inciso 7.4.4 en $\text{N} \cdot \text{m}$

n_0 velocidad de rotación en vacío, en min^{-1}

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08****7.5.5 Cálculo de la potencia de salida corregida**

Cuando la medición del par se hace entre el motor de prueba y el dinamómetro, las pérdidas del dinamómetro no afectan a la medición, por lo que este paso no es necesario.

- Se calculan los valores de par torsional corregido T_c , sumando el factor de corrección del dinamómetro FCD, a los valores de par medidos T_m .
- Se calcula la potencia de salida corregida de acuerdo a la siguiente ecuación:

$$P_s = \frac{T_c \cdot n_m}{9\,549} \quad [\text{kW}]$$

Donde:

T_c es el par torsional corregido del motor para cada valor de carga, en N·m

n_m es la Velocidad de rotación para cada valor de carga, en min^{-1}

7.5.6 Cálculo de las pérdidas indeterminadas

Para calcular las pérdidas indeterminadas en cada uno de los seis valores de carga medidos en el inciso 7.4.3, se calcula la potencia residual P_{res} como sigue:

$$P_{res} = P_e - P_s - I^2 R_m - P_h - P_{fv} - I^2 R_r \quad [\text{kW}]$$

Donde:

P_e es la potencia de entrada para cada valor de carga medida en el inciso 7.4.3

P_s Potencia de salida corregida para cada punto de carga, en kW

$I^2 R_m$ Pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator para cada punto de carga, en kW

P_h Pérdidas en el núcleo, en kW

P_{fv} Pérdidas por fricción y ventilación, en kW

$I^2 R_r$ Pérdidas por efecto Joule en el devanado del rotor para cada punto de carga, en kW

Para suavizar la curva de potencia residual, P_{res} , contra el cuadrado del par torsional, T_c^2 , para cada valor de carga, se usa el análisis de regresión lineal del Anexo A.

$$P_{res} = A T_c^2 + B \quad [\text{kW}]$$

Donde:

T_c es el par torsional corregido del motor para cada valor de carga, calculado en el inciso 7.5.5 (a), en N·m;

A es la pendiente de la recta para el análisis de regresión lineal, y

B es la intersección de la recta con el eje de las ordenadas

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08**

Si el coeficiente de correlación γ es menor que 0,9, se elimina el peor punto y se calculan nuevamente A y B. Si el valor de γ se incrementa hasta hacerlo mayor que 0,9, se usa el segundo cálculo. En caso contrario, la prueba no fue satisfactoria, indicando errores en la instrumentación, de lectura o ambos. Se debe investigar la fuente de estos errores y corregirse, para posteriormente repetir las pruebas. Cuando el valor de A se establece conforme al párrafo anterior, se pueden calcular las pérdidas indeterminadas para cada uno de los valores de carga del inciso 7.4.3 de la siguiente forma:

$$P_{\text{ind}} = AT_c^2 \quad [\text{kW}]$$

Donde:

T_c es el par torsional corregido del motor para cada valor de carga, calculado en el inciso 7.5.5(a), en N·m, y

A es la pendiente de la recta

7.6 CORRECCIÓN POR TEMPERATURA PARA LAS PÉRDIDAS POR EFECTO JOULE

7.6.1 Cálculo de las pérdidas por efecto Joule en el estator corregidas por temperatura

Se calculan las pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator corregidas de la temperatura ambiente t_{af} , medida en el inciso 7.4.2, a la temperatura ambiente de 25°C, para cada uno de los seis valores de carga medidos en el inciso 7.4.3, usando la siguiente ecuación:

$$P_{\text{mc}} = 0,0015 \cdot I_m^2 \cdot R_{\text{mc}} \quad [\text{kW}]$$

Donde:

I_m promedio de las corrientes de línea para cada valor de carga del inciso 7.4.3, en A;

R_{mc} resistencia de referencia R_f del inciso 7.4.2, corregida a una temperatura ambiente de 25°C de acuerdo a la siguiente ecuación:

$$R_{\text{mc}} = R_f \cdot \frac{t_c + K}{t_f + K} \quad [\Omega]$$

Donde:

t_c promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator, t_f , del inciso 7.4.2, corregida a una temperatura ambiente de 25°C ($t_c = t_f + 25^\circ\text{C} - t_{af}$), en °C;

t_f es el promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator, durante la prueba de equilibrio térmico a plena carga del inciso 7.4.2, en °C, y

K es la constante del material y es igual a 234,5 para el cobre puro. Para otros materiales en los devanados, deberá usarse el valor especificado por el fabricante del material.

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08****7.6.2 Cálculo de las pérdidas por efecto Joule en el rotor corregidas por temperatura**

Se calculan las pérdidas por efecto Joule en los devanados del rotor, corregidas de la temperatura ambiente t_{af} , medida en el inciso 7.4.2, a la temperatura ambiente de 25°C, para cada uno de los seis valores de carga medidos en el inciso 7.4.3, usando la siguiente ecuación:

$$I^2 R_{rc} = (P_a - I^2 R_{mc} - P_h) \cdot S_{mc} \quad [\text{kW}]$$

Donde:

$$S_{mc} = S_m \cdot \frac{t_c + K}{t_m + K}$$

Donde:

S_{mc} es el deslizamiento por unidad de la Velocidad de rotación síncrona, referido a una temperatura ambiente de 25°C;

S_m es el deslizamiento por unidad de la Velocidad de rotación síncrona medida en el inciso 7.4.3 y calculado en el inciso 7.5.3;

t_m es el promedio de las temperaturas de los devanados por cada valor de carga del inciso 7.4.3, en °C;

t_c promedio de las temperaturas detectadas en los devanados del estator, t_p medida en el inciso 7.4.2, corregida a una temperatura ambiente de 25°C ($t_c = t_p + 25^\circ\text{C} - t_{af}$), en °C;

t_{af} es la temperatura ambiente durante la prueba de equilibrio térmico a plena carga del inciso 7.4.2, en °C;

K es la constante del material y es igual a 234,5 para el cobre puro. Para otros materiales en los devanados, deberá usarse el valor especificado por el fabricante del material.

7.7 CÁLCULO DE LA POTENCIA DE SALIDA A 25 °C

Se calcula la potencia de salida corregida a la temperatura ambiente de 25°C, para cada uno de los seis valores de carga del inciso 7.4.3 usando la siguiente ecuación:

$$P_{sc} = P_e - P_h - P_{fv} - P_{ind} - I^2 R_{mc} - I^2 R_{rc} \quad [\text{kW}]$$

Donde:

P_{sc} Potencia de salida corregida para cada punto de carga, referido a una temperatura ambiente de 25 °C, en kW

P_e es la potencia de entrada para cada valor de carga medida en el inciso 7.4.3

P_h Pérdidas en el núcleo, en kW

P_{fv} Pérdidas por fricción y ventilación, en kW

NORMA SALVADOREÑA

NSO 29.47.02:08

P_{ind} Pérdidas indeterminadas, en kW

$I^2 R_{mc}$ Pérdidas por efecto Joule en los devanados del estator para cada punto de carga, referidas a una temperatura ambiente de 25°C, en kW

$I^2 R_{rc}$ Pérdidas por efecto Joule en el devanado del rotor para cada punto de carga, referidas a una temperatura ambiente de 25°C en kW

7.8 CÁLCULO DE LA EFICIENCIA

Se calcula la eficiencia η_m para cada uno de los seis valores de carga del inciso 7.4.3 usando la siguiente ecuación:

$$\eta_m = \frac{P_{sc}}{P_e} \quad [\%]$$

Donde:

P_{sc} Potencia de salida corregida para cada punto de carga, referida a una temperatura ambiente de 25 °C, en kW

P_e Potencia de entrada para cada valor de carga, en kW

7.9 EFICIENCIA EN CUALQUIER PUNTO DE CARGA

Para determinar la eficiencia en algún valor preciso de carga, se traza una curva con la eficiencia calculada según el inciso 7.8 contra la potencia de salida corregida calculada en el inciso 7.7. Para tabular los datos que conducen a la eficiencia se puede utilizar el formato de la hoja de datos del ensayo de eficiencia sugerido por la IEEE, el cual se presenta en el Anexo D.

8. ETIQUETADO

La información mínima que se debe marcar en la placa de datos del motor es:

- La marca, modelo, tipo de enclaustramiento;
- País de origen
- Número de serie
- La eficiencia nominal a plena carga (2 dígitos enteros y 1 decimal);
- La potencia nominal en kW o HP;
- La tensión eléctrica en V;
- La frecuencia eléctrica en Hz, y
- Corriente nominal en A, para cada tensión
- Factor de potencia nominal
- Número de fases
- La velocidad de rotación a plena carga en min^{-1} o r/min.

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08**

- Clase de aislamiento
- Temperatura ambiente máxima permitida
- Factor de servicio

Nota: En el caso de maquinaria que incluye uno o varios motores incorporados y que no traigan en su etiqueta especificada la eficiencia nominal u otro dato requerido por este apartado de la norma, la factura debe estar acompañada de catálogos que contengan la información solicitada.

8.1 LA INFORMACIÓN OPCIONAL QUE PUEDE SER ADICIONADA A LA ETIQUETA ES LA SIGUIENTE:

- Ciclo de trabajo
- Configuración de montaje (horizontal, vertical)
- Letra de código de rotor bloqueado
- Tamaño de carcasa
- Número de identificación de rodamientos
- Letra de diseño relación torque-velocidad
- Diagrama de conexiones
- Otros datos misceláneos

9. NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE

NOM-016-ENER-2002 Eficiencia energética de motores de corriente alterna trifásicos, de inducción, tipo jaula de ardilla, de uso general en potencia nominal de 0,746 a 149,2 kW. Límites, método de prueba y marcado, publicada en el Diario Oficial de la Federación el 23 de septiembre de 2002.

NMX-J-075/2-ANCE Aparatos Eléctricos-Máquinas Rotatorias Parte 2: Motores de Inducción de Corriente Alterna del Tipo de Rotor en Cortocircuito, en Potencias Grandes-Especificaciones.

NMX-J-075/3-ANCE Aparatos Eléctricos-Máquinas Rotatorias Parte 3: Métodos de Prueba para Motores de Inducción de Corriente Alterna del Tipo de Rotor en Cortocircuito, en Potencias desde 0,062 kW-Métodos de Prueba.

CSA C390 Energy Efficiency Test Methods for Three-Phase Induction Motors.

CSA C22.2-100 Motors and Generators.

IEC 34 PT-1 Rotating Electrical Machines. Part I: Rating and Performance.

IEC 34 PT-2 Rotating Electrical Machines. Part 2: Methods for Determining Losses and Efficiency of Rotating Electrical Machines.

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08**

IEEE Std. 112 IEEE Standard Test Procedure for Polyphase Induction Motors and Generators.

NEMA MG 1 Motors and Generators.

IEEE 519-1992 Recommended Practices and Requirements for Harmonic Control in Electrical Power Systems

10. VIGILANCIA Y VERIFICACION

Le corresponde la vigilancia y verificación a la Defensoría del Consumidor, en lo referente a lo que establece la Ley de Protección al Consumidor en relación al marcado y etiquetado.

10.1 Todo equipo de motores trifásicos que ingrese al país debe presentar la respectiva certificación del cumplimiento de esta norma de parte del proveedor del equipo en mención. La Dirección General de Aduanas tendrá un procedimiento establecido en coordinación con el Consejo Nacional de Ciencia y Tecnología (CONACYT) para verificar la validez del documento de certificación del lote o producto importado.

NORMA SALVADOREÑA**NSO 29.47.02:08**

Anexo A (Informativo)
Análisis de Regresión Lineal

El propósito del análisis de regresión lineal es el encontrar una relación matemática entre dos conjuntos de variables, tal que los valores de una variable puedan ser usados para predecir la otra. La regresión lineal asume que los dos conjuntos de variables están relacionados linealmente; esto es, que si los valores de dos variables (x_i , y_i) son graficados, los puntos casi se ajustarán a una línea recta. El coeficiente de correlación (r), indica qué tan bien se ajustan estos pares de valores a una línea recta.

La relación de una línea recta se expresa de la siguiente forma:

$$Y = AX + B$$

Donde:

Y es la variable dependiente;

X es la variable independiente;

A es la pendiente de la recta, y

B es la intersección de la recta con el eje de las ordenadas.

La pendiente de la recta (A) y la intersección con el eje de las ordenadas se calculan usando las siguientes dos fórmulas de regresión lineal:

$$A = \frac{N \sum XY - (\sum X)(\sum Y)}{N \sum X^2 - (\sum X)^2}$$

$$B = \frac{\sum Y}{N} - A \frac{\sum X}{N}$$

Donde:

N es el número de parejas (x_i , y_i), el coeficiente de correlación (r) se calcula usando la siguiente fórmula:

$$r = \frac{N \sum XY - (\sum X)(\sum Y)}{\sqrt{(N \sum X^2 - (\sum X)^2)(N \sum Y^2 - (\sum Y)^2)}}$$

Los valores del coeficiente de correlación van desde -1 a +1. Un valor negativo indica una relación negativa (es decir, si X aumenta, Y disminuye o viceversa), y un valor positivo indica una relación positiva (es decir, si X aumenta, Y aumenta). Entre más cercano es el valor a -1 o +1 es mejor la relación. Un coeficiente de correlación cercano a cero indica una inexistencia de relación.

NORMA SALVADOREÑA

NSO 29.47.02:08

ANEXO B (Normativo)
EQUIVALENCIA ENTRE kW y Cp

Potencia en kW	Potencia en Cp
0,746	1
1,119	1,5
1,492	2
2,238	3
3,730	5
5,595	7,5
7,460	10
11,19	15
14,92	20
18,65	25
22,38	30
29,84	40
37,30	50
44,76	60
55,95	75
74,60	100
93,25	125
111,9	150
149,2	200
186,5	250
223,8	300
261,1	350
298,4	400
335,7	450
373,0	500

NORMA SALVADOREÑA

NSO 29.47.02:08

Anexo C (Informativo)
The Energy Policy Act

TABLE I
DEPARTMENT OF ENERGY
GENERAL PURPOSE MOTORS
REQUIRED FULL-LOAD NOMINAL EFFICIENCY
UNDER EPACT-92

MOTOR HORSEPOWER	NOMINAL FULL-LOAD EFFICIENCY					
	OPEN MOTORS			ENCLOSED MOTORS		
	6 POLE	4 POLE	2 POLE	6 POLE	4 POLE	2 POLE
1	80.0	82.5		80.0	82.5	75.5
1.5	84.0	84.0	82.5	85.5	84.0	82.5
2	85.5	84.0	84.0	86.5	84.0	84.0
3	86.5	86.5	84.0	87.5	87.5	85.5
5	87.5	87.5	85.5	87.5	87.5	87.5
7.5	88.5	88.5	87.5	89.5	89.5	88.5
10	90.2	89.5	88.5	89.5	89.5	89.5
15	90.2	91.0	89.5	90.2	91.0	90.2
20	91.0	91.0	90.2	90.2	91.0	90.2
25	91.7	91.7	91.0	91.7	92.4	91.0
30	92.4	92.4	91.0	91.7	92.4	91.0
40	93.0	93.0	91.7	93.0	93.0	91.7
50	93.0	93.0	92.4	93.0	93.0	92.4
60	93.6	93.6	93.0	93.6	93.6	93.0
75	93.6	94.1	93.0	93.6	94.1	93.0
100	94.1	94.1	93.0	94.1	94.5	93.6
125	94.1	94.5	93.6	94.1	94.5	94.5
150	94.5	95.0	93.6	95.0	95.0	94.5
200	94.5	95.0	94.5	95.0	95.0	95.0

NORMA SALVADOREÑA

NSO 29.47.02:08

**ENERGY EFFICIENCY TEST METHODS FOR THREE-PHASE INDUCTION
MOTORS.
CAN/CSA-C390-98**

Minimum Nominal Efficiency (hp) (See Clause 4.10.)								
Number of poles	Open motors				Enclosed motors			
	2	4	6	8	2	4	6	8
Power in hp								
1	75.5	82.5	80	74	75.5	82.5	80.0	74.0
1.5	82.5	84	84	75.5	82.5	84.0	85.5	77.0
2	84.0	84	85.5	85.5	84.0	84.0	86.5	82.5
3	84.0	86.5	86.5	86.5	85.5	87.5	87.5	84.0
5	85.5	87.5	87.5	87.5	87.5	87.5	87.5	85.5
7.5	87.5	88.5	88.5	88.5	88.5	89.5	89.5	85.5
10	88.5	89.5	90.2	89.5	89.5	89.5	89.5	88.5
15	89.5	91.0	90.2	89.5	90.2	91.0	90.2	88.5
20	90.2	91.0	91.0	90.2	90.2	91.0	90.2	89.5
25	91.0	91.7	91.7	90.2	91.0	92.4	91.7	89.5
30	91.0	92.4	92.4	91.0	91.0	92.4	91.7	91.0
40	91.7	93.0	93.0	91.0	91.7	93.0	93.0	91.0
50	92.4	93.0	93.0	91.7	92.4	93.0	93.0	91.7
60	93.0	93.6	93.6	92.4	93.0	93.6	93.6	91.7
75	93.0	94.1	93.6	93.6	93.0	94.1	93.6	93.0
100	93.0	94.1	94.1	93.6	93.6	94.5	94.1	93.0
125	93.6	94.5	94.1	93.6	94.5	94.5	94.1	93.6
150	93.6	95.0	94.5	93.6	94.5	95.0	95.0	93.6
175	94.5	95	94.5	93.6	95	95	95	94.1
200	94.5	95.0	94.5	93.6	95.0	95.0	95.0	94.1

NORMA SALVADOREÑA

NSO 29.47.02:08

IEC 60034-30 ED. 1.0

kW	4 polos			2 polos		
	eff3 < η_N	eff2 ≥ η_N	eff1 ≥ η_N	eff3 < η_N	eff2 ≥ η_N	eff1 ≥ η_N
1.1	76.2	76.2	83.8	76.2	76.2	82.8
1.5	78.5	78.5	85	78.5	78.5	84.1
2.2	81	81	86.4	81	81	85.6
3	82.6	82.6	87.4	82.6	82.6	86.7
4	84.2	84.2	88.3	84.2	84.2	87.6
5.5	85.7	85.7	89.2	85.7	85.7	88.6
7.5	87	87	90.1	87	87	89.5
11	88.4	88.4	91	88.4	88.4	90.5
15	89.4	89.4	91.8	89.4	89.4	91.3
18.5	90	90	92.2	90	90	91.8
22	90.5	90.5	92.8	90.5	90.5	92.2
30	91.4	91.4	93.2	91.4	91.4	92.9
37	92	92	93.6	92	92	93.3
45	92.5	92.5	93.9	92.5	92.5	93.7
55	93	93	94.2	93	93	94
75	93.6	93.6	94.7	93.6	93.6	94.6
90	93.9	93.9	95	93.9	93.9	95

DIARIO OFICIAL SOLO PARA CONSULTA
NO TIENE VALOR LEGAL

ANEXO D (Informativo)

Type _____ Design _____ Frame _____ hp/kW _____ Phase _____
 Frequency _____ Volts _____ Synchronous r/min _____ Serial No. _____
 Degrees C Temperature Rise _____ Time Rating _____ Model No. _____

Test Point (Motoring)(Generating)	1	2	3	4	5	6
(<i>t</i> ₁) Stator Winding Temperature, in °C						
Ambient Temperature, in °C						
Frequency, in Hz						
Observed Slip, in r/min						
Corrected Slip, in r/min*						
Speed, in r/min						
Torque						
(1) Dynamometer Correction						
(2) Corrected Torque						
(3) Shaft Power, in hp						
Line Current, in A						
Power Factor, in %						
Stator Power, in W						
(a) Stator I ² R Loss, in W, at (<i>t</i> ₁) °C						
(b) Stator I ² R Loss, in W, at (<i>t</i> ₂)						
(4) Stator Power Correction = (a) - (b)						
(5) Corrected Stator Power, in W						
(6) Efficiency, in %						

Performance Curve _____
 *See 4.3.2.2.
 †Indicate torque units as N·m or lb·ft.

Summary of Characteristics

Load, in % of rated	25	50	75	100	125	150
Power Factor, in %						
Efficiency, in %						
Speed, in r/min						
Line Current, in A						

A = temperature of stator winding as determined from stator resistance or by temperature detector during test
*t*₂ = specified temperature for performance correction (see 3.1.1)
 (1) "Corrects" for winding and loading loss without dynamometer and is equal to

$$\frac{(A - B)}{a}$$

where
 A = power, in W, required to drive machine as a motor when coupled to dynamometer with dynamometer armature circuit open. *A* = watts in = stator I²R(1 - slip)
 B = power, in W, required to drive machine as a motor when running free and uncoupled. *B* = watts in = stator I²R
 C = torque output indicated by dynamometer during test "A."
 Z = 9.549 for torque, in N·m
 A = 7.045 for torque, in lb·ft.
 a = synchronous speed, in r/min.

(2) Corrected torque is equal to observed torque plus correction (1) for motoring, and minus correction (1) for generating.
 (3) This value is equal to observed power, in W, plus correction (4) for motoring, and minus correction (4) for generating.
 (6) Percent efficiency = [(3)/(5)] · 74570 for motoring, and [(5)/(3)] · (100/745.7) for generating.

Figure 6—Form A
 Method A: Input-output test of induction machine

-FIN DE LA NORMA-

2o.) El presente Acuerdo entrará en vigencia seis meses después de su publicación en el Diario Oficial. COMUNIQUESE. RICARDO ESMALHAN, MINISTRO.