



TRAVAUX SUR CORDES
CONTROLE NON DESTRUCTIF
TRAVAUX ANTI-CORROSION
LAVAGE INDUSTRIEL

ALPINPROS
VESCOYL
DIX-CARGO
PROTEKOR
INSPECTOR
PROSHIELD+
TRADEPRO



ONE STOP HARBOR PACKAGES

0808.527.889
www.geniworks.com

By Tawzer Holding

GENIWORKS INDUSTRY ® S.A.R.L Au Capital de 300.000,00 MAD • Siège social: 96 Boulevard d'Anfa, Résidence Le Printemps d'Anfa Appt N°29 2ème Étage Casablanca 20250, Maroc • Cell Phone : +212.661.79.43.12 Email : ask@geniworks.com • Compte Bancaire B.M.C.E. Casablanca RIB n°:011180000093210000398670 • R.C.292015 • I.F.14465566 Patente:35422459 • C.N.S.S.979614 • ICE. 000033365000081

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Certification No. AFR 21.00104

Rédaction	Vérification	Validation	Date	Code	Version	2.1		
Ali EL MARHAT	L.C Ismaël MANJARY	Adil AFGHANE	11/11/2020	OPS-EN04	Langue	FR/EN		
PROCES VERBAL D'EXAMEN PAR MAGNETOSCOPIE MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION TEST REPORT					Diffusion	Interne/Externe		
					Pages	Page 1 / 2		
Dernier MAJ	11/11/2020	Date d'application	13/11/2020	N° série				
Client / Customer:		KALMAR						
Affaire / Project:		Contrôle Non Destructif de 4 STS (4 STS NDT Campaign)						
Objet / Subject:		Contrôle par magnétoscopie 3-0 GANTRY STRUCTURE : 3-1						
Plan n° / Plan n°								
Commande n° / Order n°:		4503407252						
Rapport n° / Report n°:		PVMT/AF.KA077/QC1/2021						

Matériel examiné / Inspected material:

Identification et détails / Identification and details :

3-0 GANTRY STRUCTURE : 3-1

Matière / Material: Acier	Matière / Material: Acier
Stade du contrôle / Stage: 100%	Stade du contrôle / Stage: 100%

Zone contrôlée / Examinated area: Les joints de soudure

Procédure Geniworks/ Geniworks Procedure	Spécification utilisée / Used specification	Critères d'acceptation / Acceptance
PRO-EN 05	ASME V-Article 7	ASME V-Article 7

Appareillage / Equipment used

Pince électromagnétique / Contact champ	Marque / Mark : BABBCO	Identification / Ident: B310S
Fond blanc/ White Contrast	Marque / Mark : BABBCO	Identification / Ident: B310S N° Lot / Batch N°: 12154
Nature du courant / Type of current	Alternatif / A.C. : 48V <input type="checkbox"/> 110V <input type="checkbox"/> 220V <input checked="" type="checkbox"/>	Continu / D.C: <input checked="" type="checkbox"/>

Conditions d'examen / Examination condition

Témoin type / Witness type	AFNOR: <input type="checkbox"/>	Croix de Berthold / (D.I.N): <input type="checkbox"/>	ASME: <input checked="" type="checkbox"/>
Valeur du champ / Value of magnetic field :	2400 A/m	Valeur du champ / Value of magnetic field :	
Espacement des pôles / Prod spacing:	230 mm	Espacement des pôles / Prod spacing:	
Révélateur / Developper	Marque / Mark : BABBCO	Type / Type : B310S	N° Lot / Batch N°: 12154
Eclairage utilisé / Light used	<input checked="" type="checkbox"/> Lumière naturelle / Natural light <input type="checkbox"/> Lumière noire / Black light	<input type="checkbox"/> Lumière artificielle / Artificial light: <input type="checkbox"/> Intensité lumineuse / Brightness:	≥500Lux W/m ²

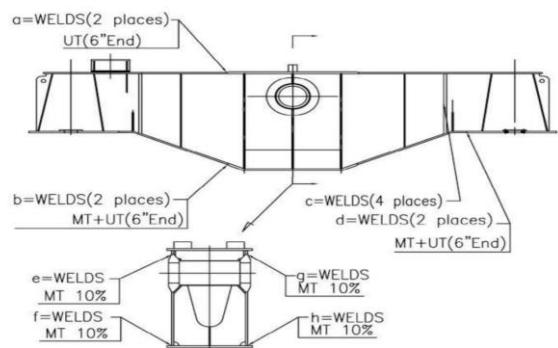
Résultats / Results

Plan	Repère	Verdict	Observations	Plan/Plan	Repère / Mark	Verdict / Verdict	Observations
	3-1 REPRE E (L) COTE MONTAGNE	ACC	Apres réparations				
Keys	ACC Acceptable - CR Crack - IP Incomplete Penetration – IF Incomplete Fusion – SL Slag – P Porosity – EP Excess Penetration						

Contrôleur(s) / Technician(s)	Vérificateur / Verifierator	Client/ Customer
Date du contrôle / 01/06/2021 Nom / Name : Y.BENCHALKHA NIV 2 MT MT	Date de vérification / Verifying date : 01/06/2021 Nom / Name : ALIELMARHAT NIV 2 MT ; PT ; UT Visa :	Date / Date : Nom / Name : Visa :

Page 1 / 1

PHOTOS



Déscription / Description : CONTROLE PAR MT

Déscription / Description : ZONE CONTROLEE



Déscription / Description : CONTROLE PAR MT

CONCLUSION

Les joints de soudures sont conformes suivant le code ASME V et Notre procédure N° PRO-EN05

Contrôleur(s) / Technician (s)	Vérificateur / Verifier	Client/ Customer
Date du contrôle / 01/06/2021 Nom / Name : Y.BENCHALKHA NIV 2 MT	Date de vérification / Verifying date : 01/06/2021 Nom / Name : ALI ELMARHAT NIV 2 MT ; PT ; UT Visa :	Date / Date : Nom /Name : Visa :