eixo

Thiago-Barros

2024-03-16

Relatório Técnico de Avaliação de Controle Estatístico de Processo

Responsável: Thiago Barros

Empresa: TB-Usinagem

Data de Avaliação: 16/03/2024

Descrição Técnica da Avaliação:

Determinar se existem falhas no processo de fabricação do eixo ou na aferição do sistema de medição.

Avaliação de Fabricação de Eixo - Aço 1045 - Dados de Coleta de Sensor

Dados de Projeto:

Diametro Nominal: 100,00 mm

Diametro Tolerânciamento: 0,5 mm

library(qcc)

```
## Warning: package 'qcc' was built under R version 4.3.3
```

```
## Package 'qcc' version 2.7
```

Type 'citation("qcc")' for citing this R package in publications.

library(tidyverse)

```
## Warning: package 'tidyverse' was built under R version 4.3.2
```

```
## Warning: package 'ggplot2' was built under R version 4.3.2
```

Warning: package 'tibble' was built under R version 4.3.2

Warning: package 'tidyr' was built under R version 4.3.2

Warning: package 'readr' was built under R version 4.3.2

```
## Warning: package 'purrr' was built under R version 4.3.2
## Warning: package 'dplyr' was built under R version 4.3.2
## Warning: package 'stringr' was built under R version 4.3.2
## Warning: package 'forcats' was built under R version 4.3.2
## Warning: package 'lubridate' was built under R version 4.3.2
## — Attaching core tidyverse packages —
                                                          ----- tidyverse 2.0.0 --
## √ dplyr
               1.1.4 √ readr
                                     2.1.5
## √ forcats 1.0.0

√ stringr 1.5.1

## √ ggplot2 3.5.0 √ tibble 3.2.1
## √ lubridate 1.9.3 √ tidyr 1.3.1
## √ purrr
            1.0.2
## -- Conflicts -
                                                        — tidyverse_conflicts() —
## X dplyr::filter() masks stats::filter()
## X dplyr::lag() masks stats::lag()
## i Use the conflicted package (<a href="http://conflicted.r-lib.org/">http://conflicted.r-lib.org/</a>) to force all conflicts to be
come errors
library(DescTools)
## Warning: package 'DescTools' was built under R version 4.3.3
dados <- read.csv2("diametro_eixo.csv")</pre>
Desc(dados,plotit = FALSE)
```

```
## Describe dados (data.frame):
##
## data frame: 300 obs. of 1 variables
       300 complete cases (100.0%)
##
##
       ColName
##
    Nr
                 Class
                         NAs Levels
        Column_1 numeric
##
##
##
##
  ______
## 1 - Column_1 (numeric)
##
##
      length
                           NAs
                                  unique
                                                0s
                                                                meanCI'
                    n
                                                        mean
##
         300
                  300
                             0
                                     = n
                                                 0
                                                    99.85867
                                                              98.74084
##
               100.0%
                          0.0%
                                              0.0%
                                                              100.97649
##
##
                           .25
                                  median
                                               .75
                                                         .90
                                                                   .95
         .05
                  .10
##
    82.28685
             86.60770 93.61764 99.67166
                                        106.23816 113.16580 114.96160
##
##
       range
                   sd
                         vcoef
                                     mad
                                               IQR
                                                        skew
                                                                  kurt
##
    52.04399
              9.83842
                        0.09852
                                 9.32487
                                          12.62052
                                                    -0.02089
                                                               -0.15089
##
## lowest : 74.81664, 76.08901, 76.18396, 76.2282, 78.85347
## highest: 121.43724, 122.39471, 122.4127, 126.05636, 126.86062
##
  ' 95%-CI (classic)
```

head(dados,5)

```
## Column_1

## 1 97.75487

## 2 96.93173

## 3 106.22040

## 4 86.63600

## 5 91.91009
```

.....

Avaliação Preliminar - Base de Dados

Registros Ausentes: 0

Total de Amostras: 300

Registros Zerados: 0

Média da Amostragem: 99,85 mm

Mediana da Amostragem: 99,57 mm

Intervalo de Confiaça - 98,74 - 100,97 mm

Menor Valor: 74,81 mm

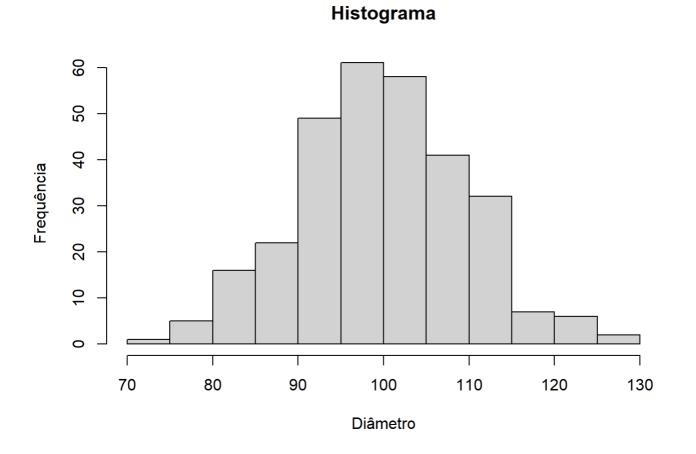
Maior Valor: 126.86 mm

Valores Normalmente Distribuidos P-Value > 5%

```
shapiro.test(dados$Column_1)
```

```
##
## Shapiro-Wilk normality test
##
## data: dados$Column_1
## W = 0.99608, p-value = 0.6629
```

```
hist(dados$Column_1,main = 'Histograma',xlab = "Diâmetro",ylab = "Frequência")
```

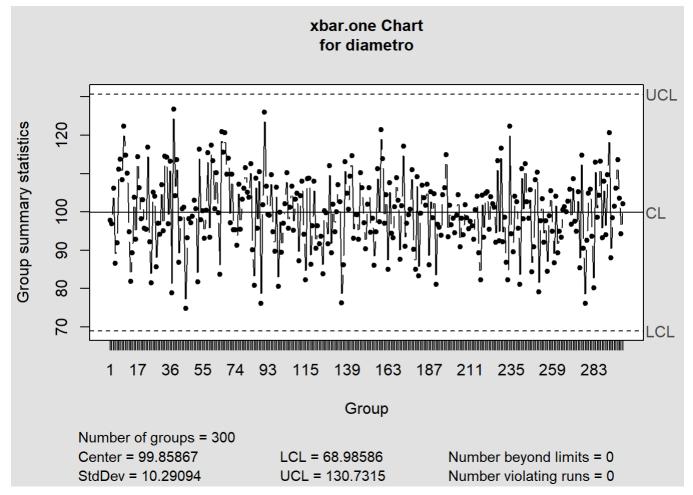


Avaliação de Processo:

```
diametro <- (dados$Column_1)</pre>
```

```
#Carta de Controle para Valores Individuais

qcc(diametro,type = "xbar.one", main="Carta de Controle",plot = TRUE)
```



```
## List of 11
##
    $ call
                : language qcc(data = diametro, type = "xbar.one", plot = TRUE, main = "Carta
de Controle")
    $ type
                : chr "xbar.one"
##
    $ data.name : chr "diametro"
##
##
                : num [1:300, 1] 97.8 96.9 106.2 86.6 91.9 ...
     ... attr(*, "dimnames")=List of 2
##
    $ statistics: Named num [1:300] 97.8 96.9 106.2 86.6 91.9 ...
##
     ..- attr(*, "names")= chr [1:300] "1" "2" "3" "4" ...
    $ sizes
                : int [1:300] 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 ...
    $ center
                : num 99.9
##
    $ std.dev : num 10.3
    $ nsigmas
                : num 3
##
    $ limits
                : num [1, 1:2] 69 131
##
     ... attr(*, "dimnames")=List of 2
##
    $ violations:List of 2
##
    - attr(*, "class")= chr "qcc"
```

Avaliação:

Os limites inferiores e superiores da amostragem indicam um processo que se encontra fora do toleranciamento de especificação. Pode-se dizer que será necessário avaliar o processo para reajustar e agrupar os valores mais próximos da média.