```
G21 (公制)
```

G90 (绝对运动)

G54 (选择坐标偏移 1)

SO (PWM 能量或角度)

F8000 (进给速度)

G0Z0 (快速定位到 Z0 位置)

M01 (等待外部输入 IN1 触发)

M5(关闭 OUT1)

M9(美闭OUT2)

G0 X-14Y51.5 (快速定位到 X-14Y51.5 位置)

G04P1000 (暂停 1000 毫秒)

M3S0 (OUT1 输出)

G04P1000 (暂停 1000 毫秒)

M7(OUT2输出)

M5 (关闭 OUT1)

G0 X-41.5Y51.5 (快速定位到 X-41.5Y51.5)

M3S0 (OUT1 输出)

G04P1000 (暂停 1000 毫秒)

M5(关闭 OUT1)

G04P1000 (暂停 1000 毫秒)

G0 X-14Y75.25 (快速定位到 X-14Y75.25)

M3S0 (OUT1 输出)

G04P1000 (暂停 1000 毫秒)

M5(关闭 OUT1)

G04P1000 (暂停 1000 毫秒)

G0 X-41.5Y75.25 (快速定位到 X-41.5Y75.25)

M3S0 (OUT1 输出)

G04P1000 (暂停 1000 毫秒)

M5(关闭 OUT1)

G04P1000 (暂停 1000 毫秒)

G0 X-14Y99 (快速定位到 X-14Y99)

M3S0 (OUT1 输出)

G04P1000 (暂停 1000 毫秒)

M5(关闭 OUT1)

G04P1000 (暂停 1000 毫秒)

G0 X-41.5Y99 (快速定位到 X-41.5Y99)

M3S0 (OUT1 输出)

G04P1000 (暂停 1000 毫秒)

M5(关闭 OUT1)

G04P1000 (暂停 1000 毫秒)

G0 X-14Y122.75 (快速定位到 X-14Y122.75)

M3S0 (OUT1 输出)

G04P1000 (暂停 1000 毫秒)

M5(关闭 OUT1)

G04P1000(暂停 1000 毫秒)

G0 X-41.5Y122.75 (快速定位到 X-41.5Y122.75)

M3S0 (OUT1 输出)

G04P1000(暂停1000毫秒)

M9(关闭 OUT2)

M5(关闭 OUT1)

G04P1000(暂停1000毫秒)

G0 X-27.5Y148.5(快速定位到 X-27.5Y148.5)

M3S0 (OUT1 输出)

G04P1000(暂停1000毫秒)

M5(关闭 OUT1)

G04P1000(暂停1000毫秒)

G0 X0Y0 (快速定位到坐标原点)

M47(从头再开始执行,没这个代码就跑一次,否则循环执行)

M30 (结束)