

## 16020022020-电子信息工程-李凌宇的金工实习实习报告

为期五天的金工实习在同学们的不舍中落下了帷幕。总的来说，这次为期五天的实习活动是一次富有乐趣且必将影响我今后的学习与工作的不可或缺的人生体验。在这短短的五天中，我体验到了当今工业界普遍应用的方法；享受到了亲手制造属于自己的小玩意的乐趣。

“金工实习”是一门实践性的技术基础课，是高等院校工科学生学习机械制造的基本工艺方法和技术，完成工程基本训练的重要必修课。它可以让我们获得机械制造的基础知识，了解机械制造的一般操作，提高自己的操作技能和动手能力，加强理论联系与实际的锻炼，提高工程实践能力，培养工程素质。是一次我们学习，锻炼的好机会。通过这次短暂却又充实的实习，让我对机械制造有了更加形象而具体的了解。

在每项实习前我们都要先进行安全教育，主要是老师给我们讲解金工实习的重要性和金工实习的安全性问题。在工业生产中，安全是要摆在第一位的，这是每个老师给我们的第一忠告。老师们详尽的为我们说明了许多工种的实习要求和安全处理，像电焊、气焊、车床等。一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。在未发生安全事故前，许多人对安全教育不重视，认为太烦琐，太枯燥。可一旦发生了事故，后悔却已经来不及了。

在最开始的三天的实习内容是电焊气焊，首先是电焊，老师先给我们讲解电焊的基本知识，然后讲解操作技巧，还亲自做了示范。接着，我们实习小组又分成几个小组，大家一起合作共同完成电焊的练习。毕竟是第一次接触这么危险又刺激的东西，每位组员一开始都比较紧张，但是大家互相帮助，还是很好地掌握了正确的焊接方法，由于兴致大发，我们小组还用以前的旧料焊接了一个简陋的房子模型。接下来是气焊的实习，同样先是老师给大家讲解气焊的基本知识，然后老师给我们操作和讲解操作要领和注意事项。气焊的

操作明显比上午的电焊危险多了，同学们在操作过程中，不时地会发生像鞭炮爆炸一样的声音，不过，有了电焊的经验，气焊实习也是顺利完成，并且通过气焊焊接好了属于我们自己的小飞机，内心中满满的都是成就感。

第四天我们进行了钳工实习，主要是由老师为我们讲解了钳工的方要内容，如划线、錾削、锉削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹等等。了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

第五天上午我们进行了车工实习，车工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。首先老师介绍车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我们加工一个主轴两个小轮和两个大轮。老师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就让我们开始加工。

随即，我们每组都领到了一个毛胚圆柱棒，这就是我们要加工的材料。加紧时夹得不得太长，一般为工件的三分之一并在主轴孔内卡紧。然后调速，打开开关，将刀架移到合适的位置，在打开开合螺母，搬动主轴正反转手柄开始车。经过了半天的练习，我们掌握了车工最基本的一些技巧。

通过一个金工实习，让我们理解了做很多工作是需要技巧的，并不是想当然地去做就会成功的。看着熟悉的东西，看着熟悉的工作过程，由于自己没有这方面的技能，便无法完成工作，还可能在工作过程中对自己或者他人造成伤害。让我们明白了我们需要实践学习和掌握的技能还很多，如果我们不经常参加这方面的实习，我们这些大学生将来恐怕只能是“纸上谈兵”。社会需要人才，但社会需要的是有能力的人才，我们新世纪的大学生只有多多加实践，才能保证在未来的社会竞争中有自己的位置。真的很多谢这次金工实习，虽然有些辛苦，但如果能再来一次的话，我一定会毫不犹豫地投身其中。

