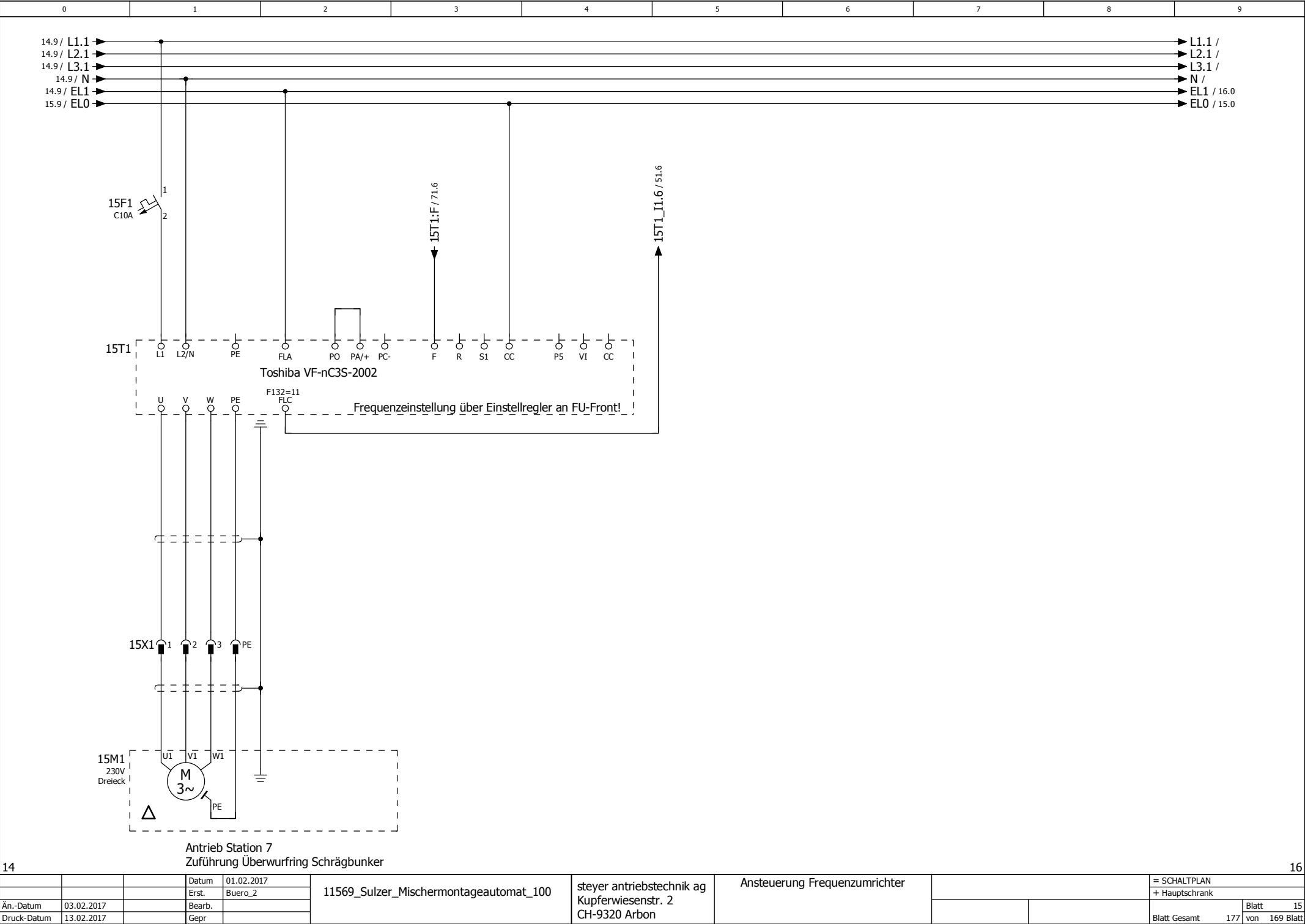


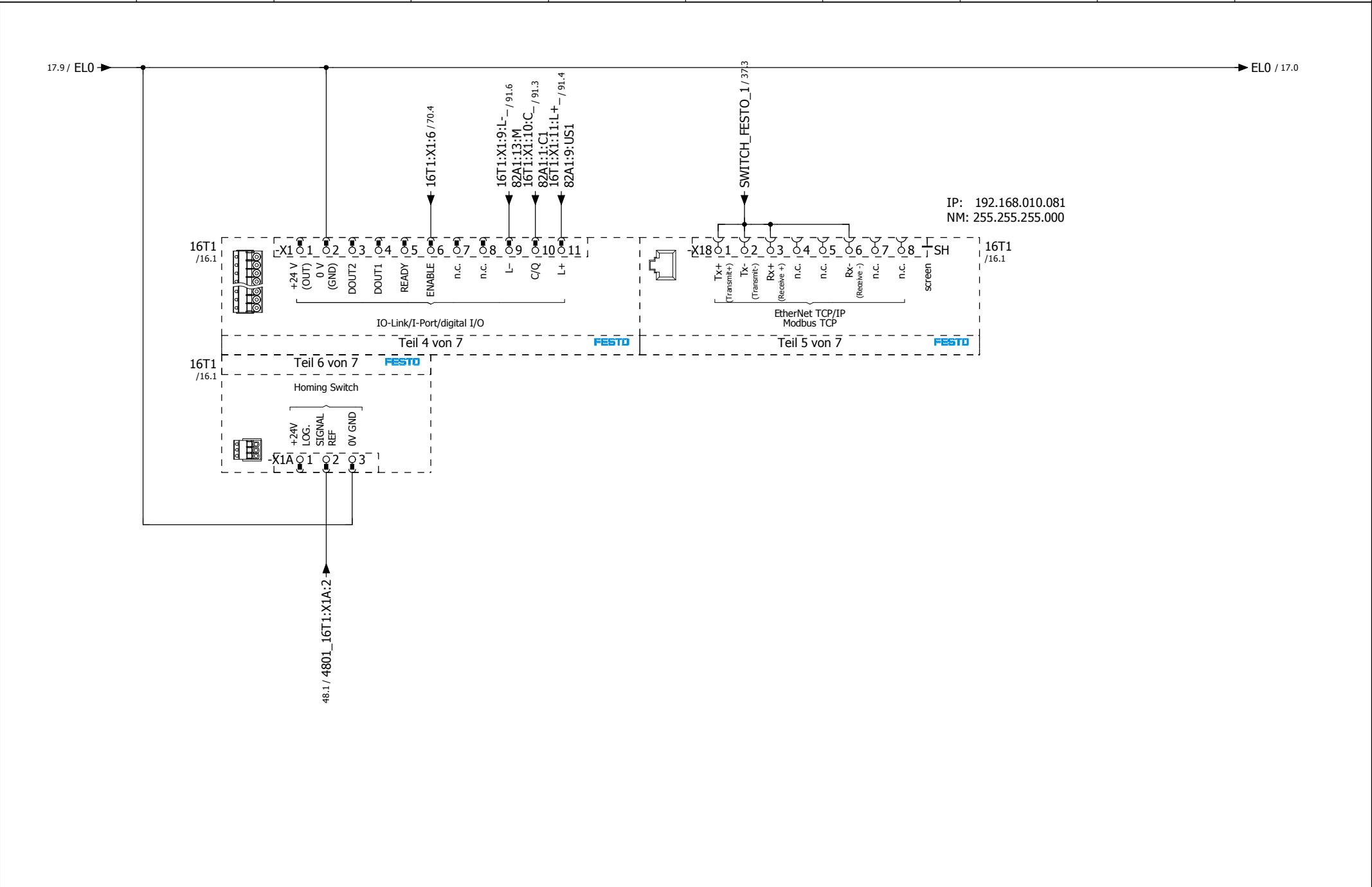
Antrieb Station 1
Zuführung Mischergehäuse Schrägbunker

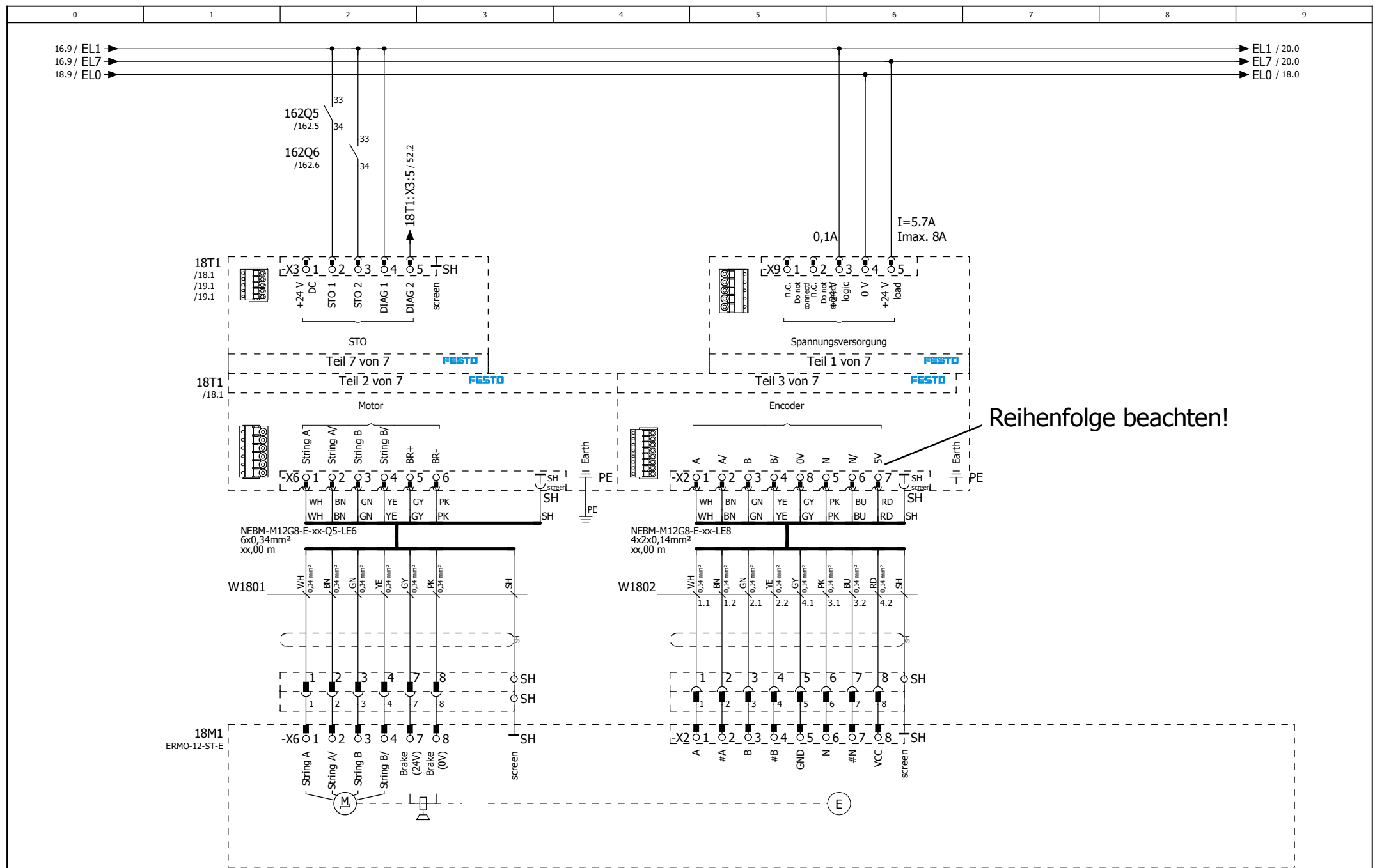
Antrieb Station 3
Zuführung Mischelement Schrägbunker

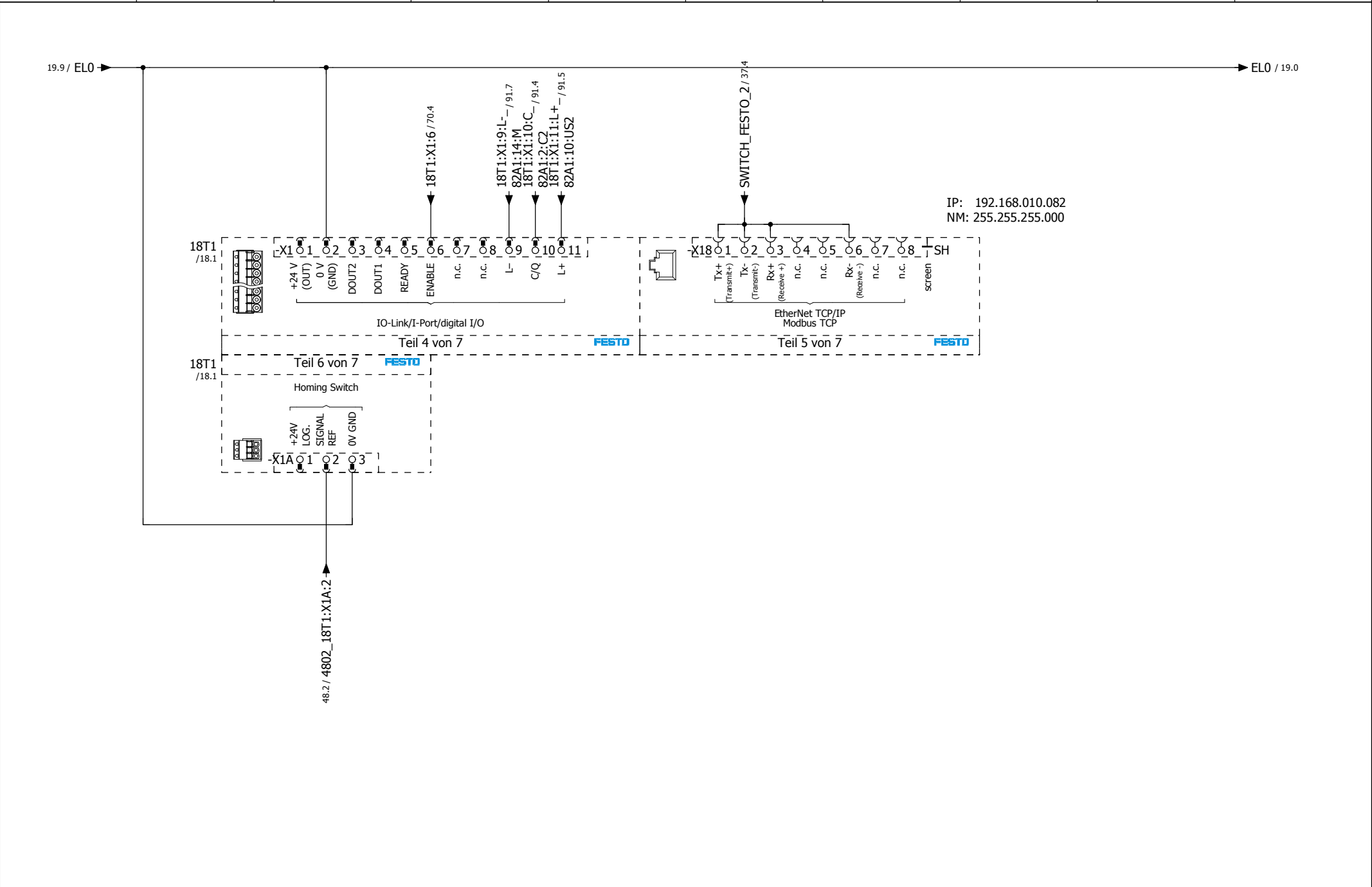
			Datum	17.12.2014	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Ansteuerung Frequenzumrichter			= SCHALTPLAN		
			Erst.	Roland Züst						+ Hauptschrank		
Än.-Datum	03.02.2017		Bearb.									
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.						Blatt Gesamt	177	Blatt	14
											von	169 Blatt

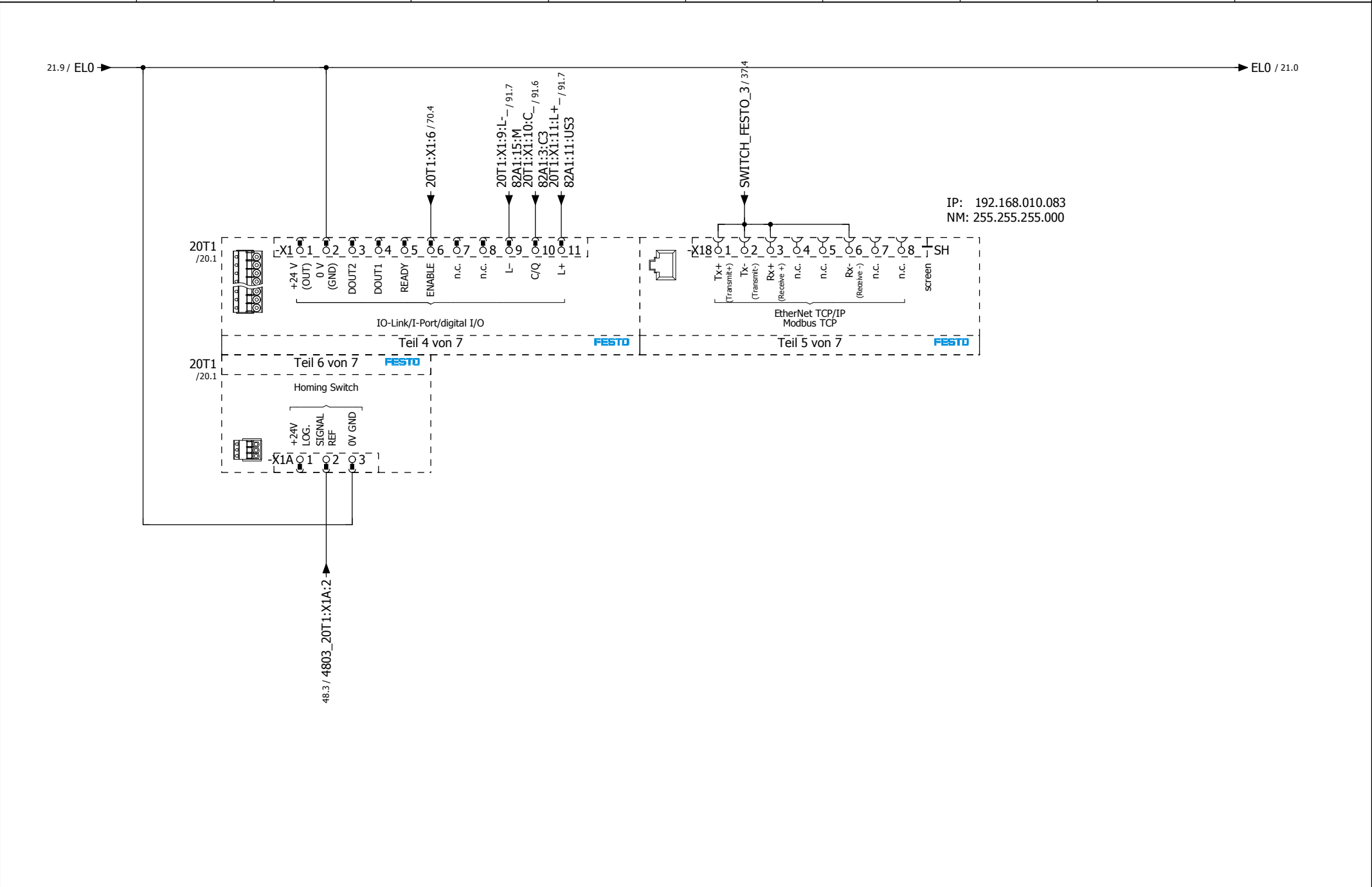


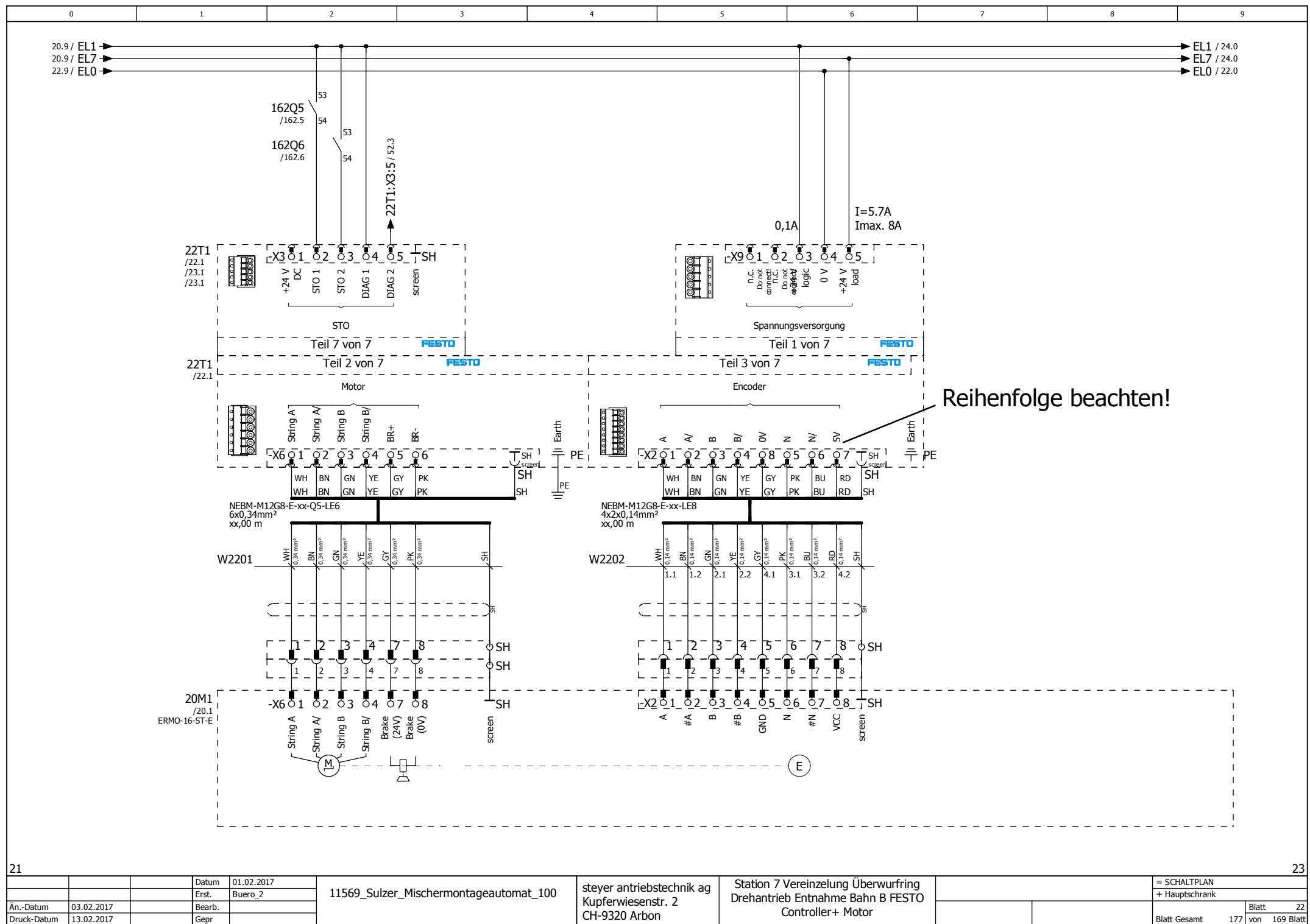
			Datum	01.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Ansteuerung Frequenzumrichter			= SCHALTPLAN			
			Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank			
Än.-Datum	03.02.2017		Bearb.									Blatt	15
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.									Blatt Gesamt	177
										von	169 Blatt		

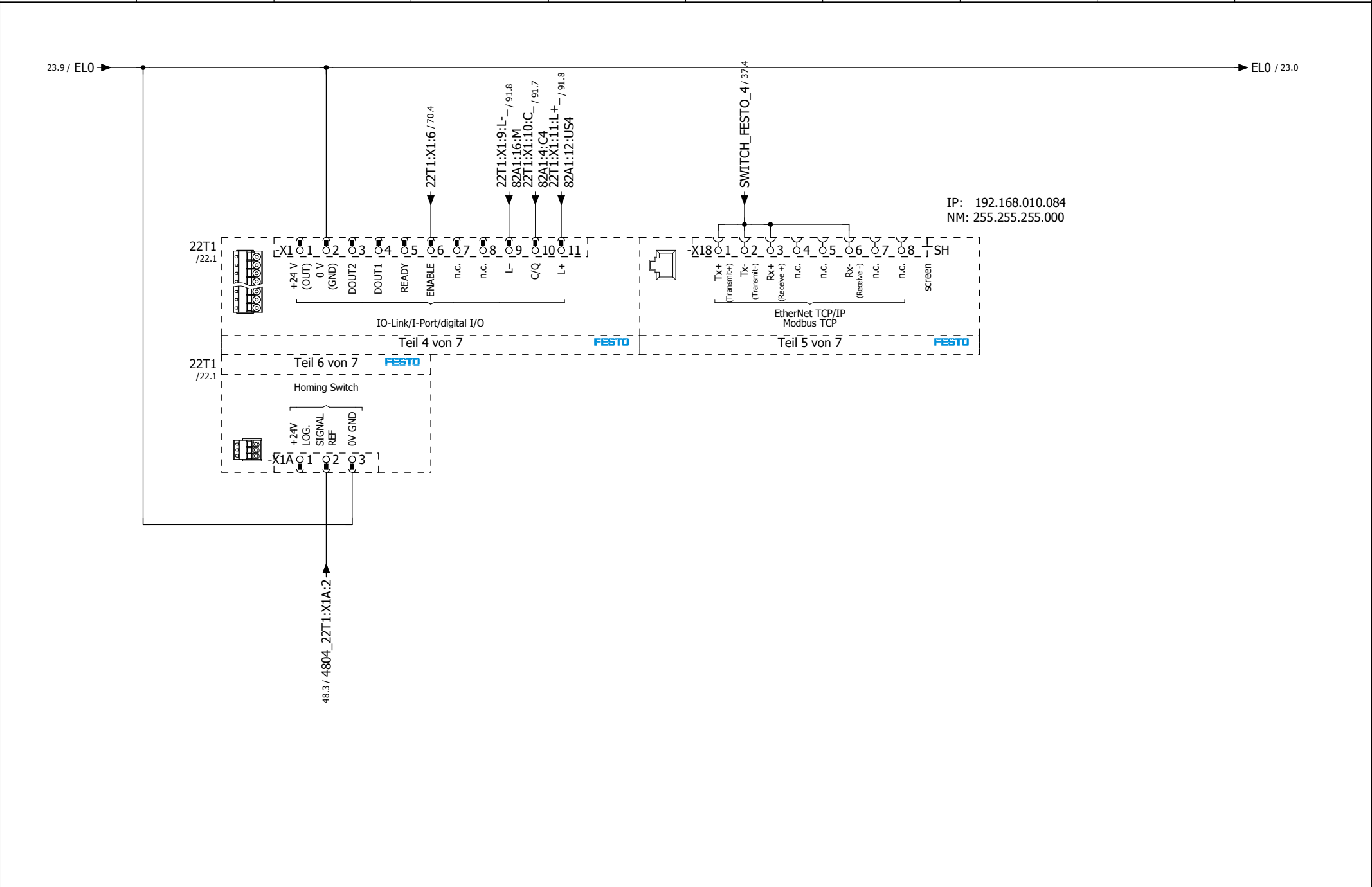


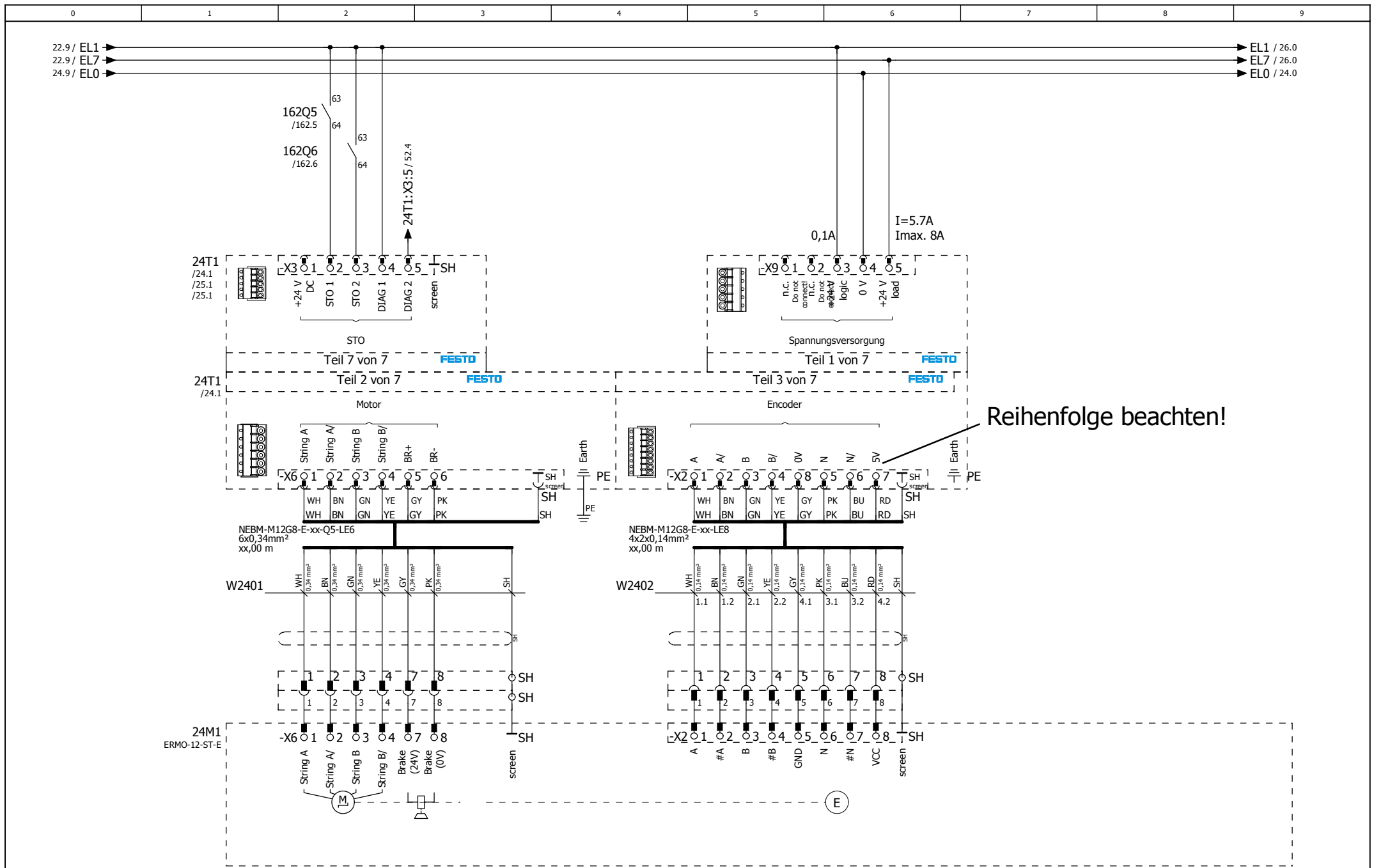


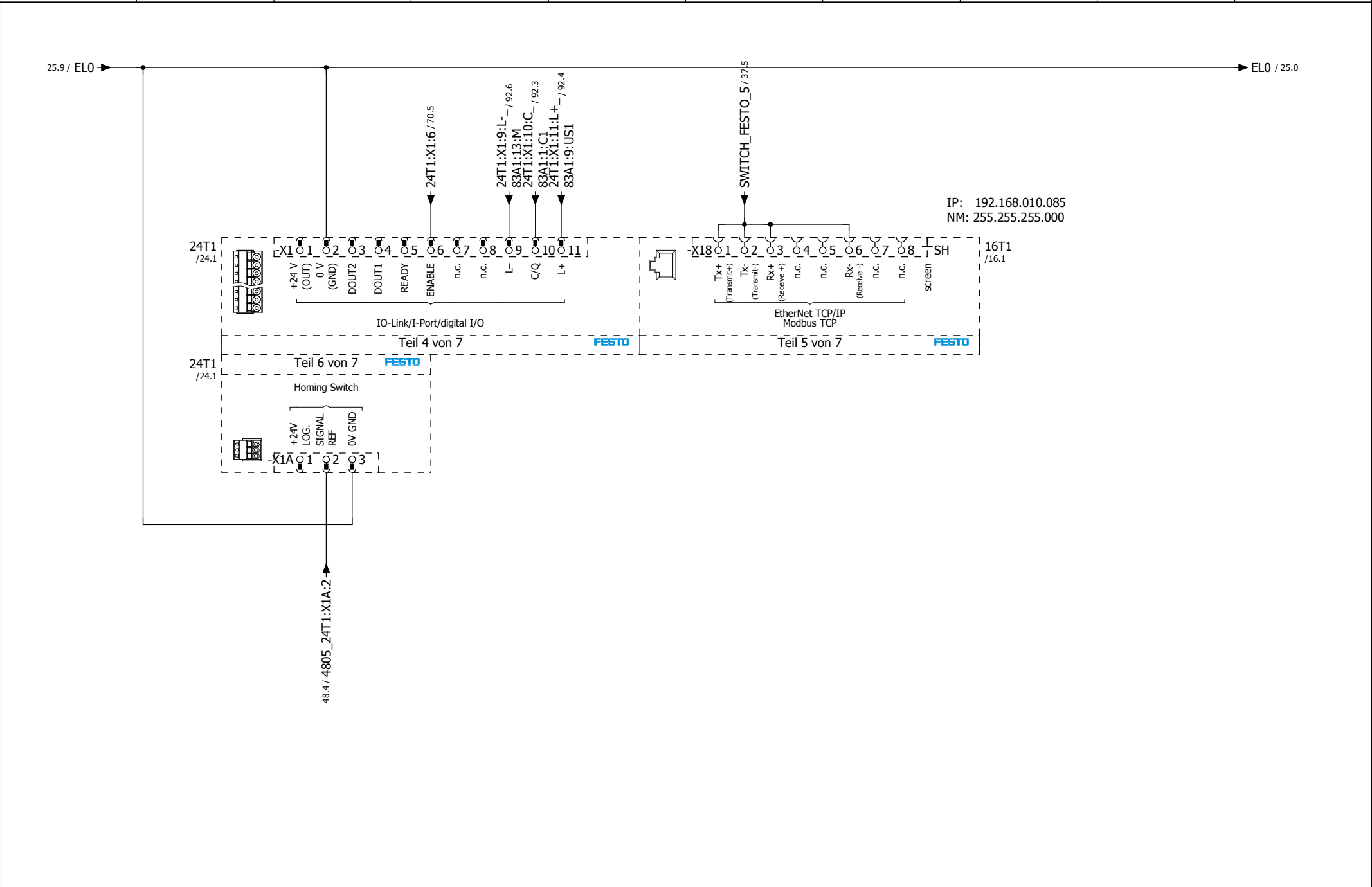


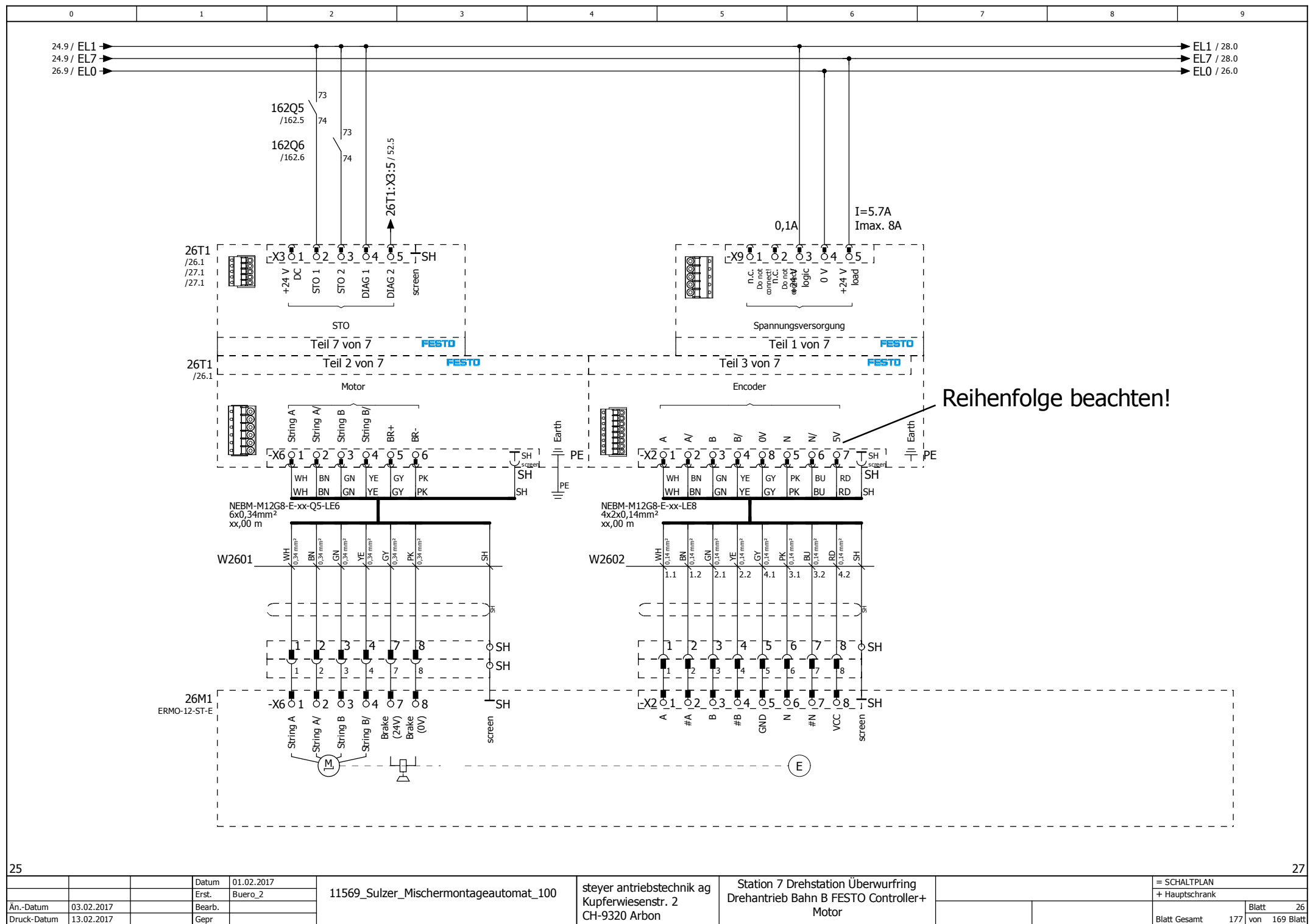






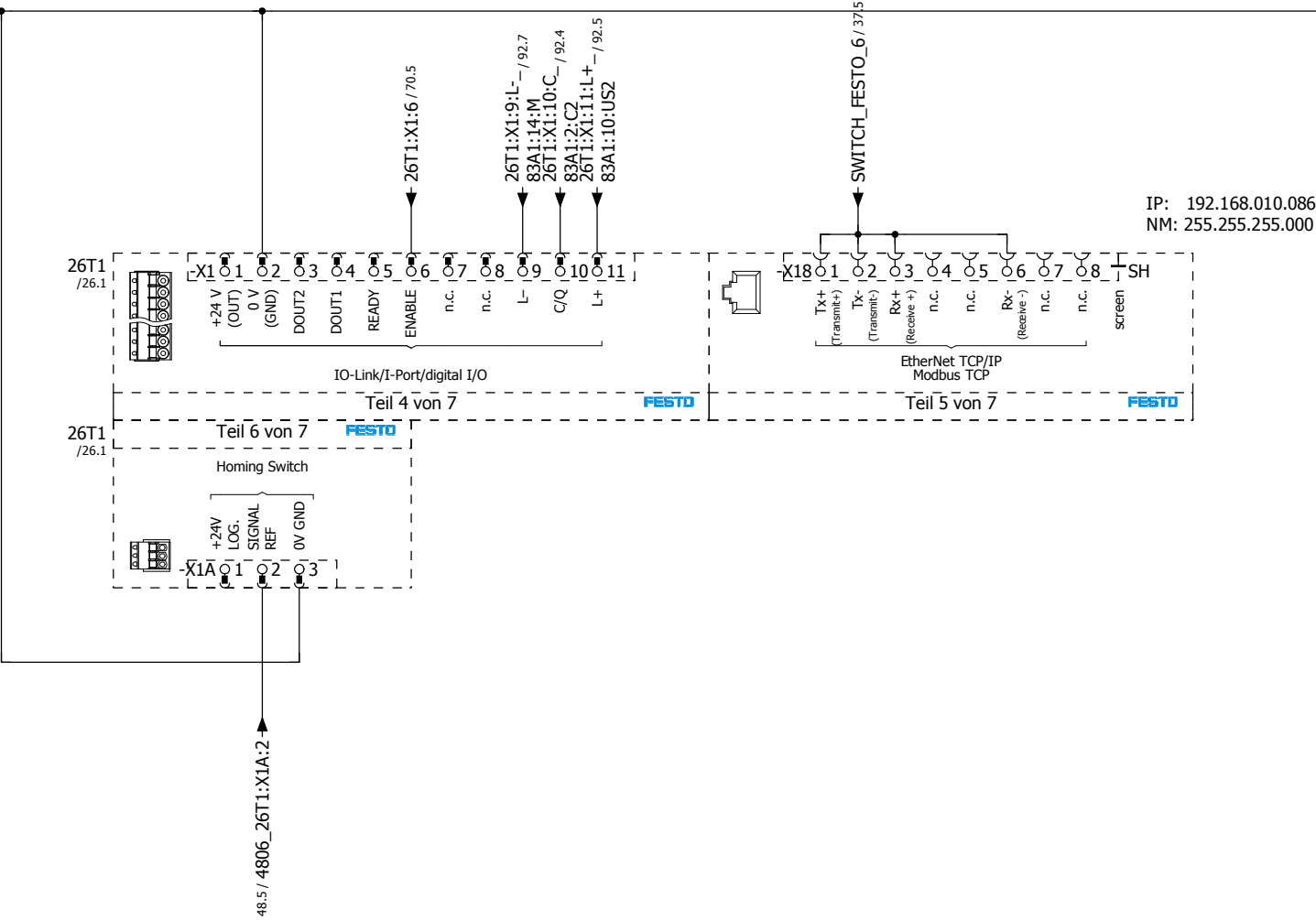






27.9 / ELO

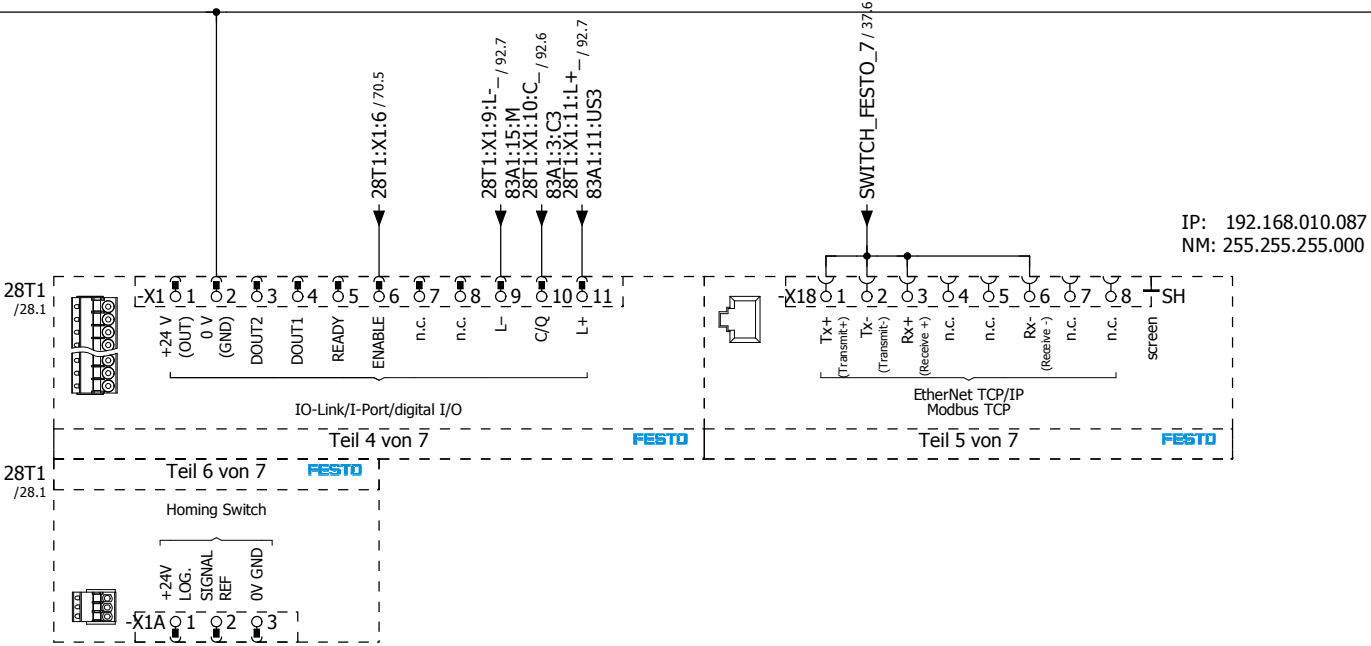
ELO / 27.0

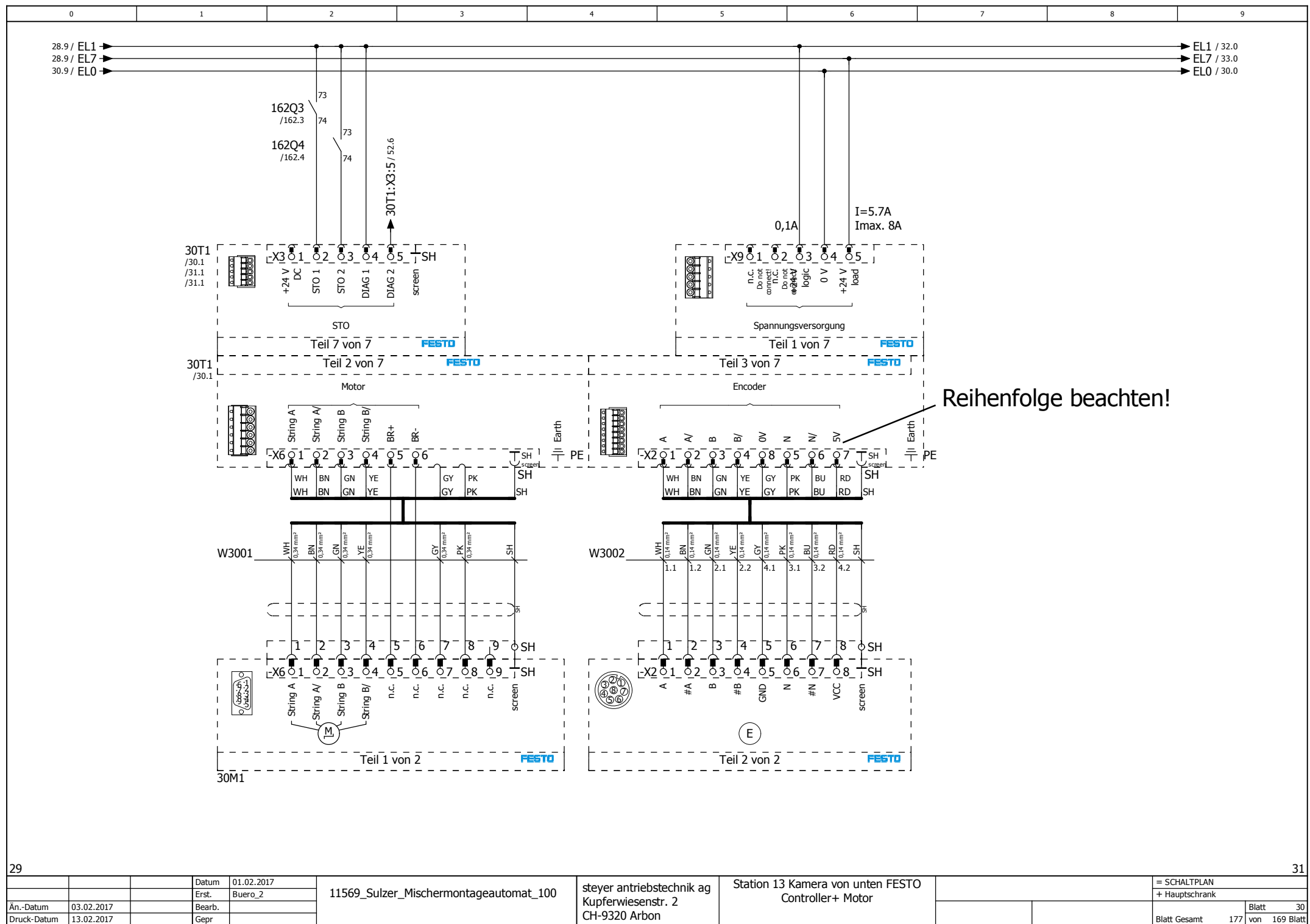


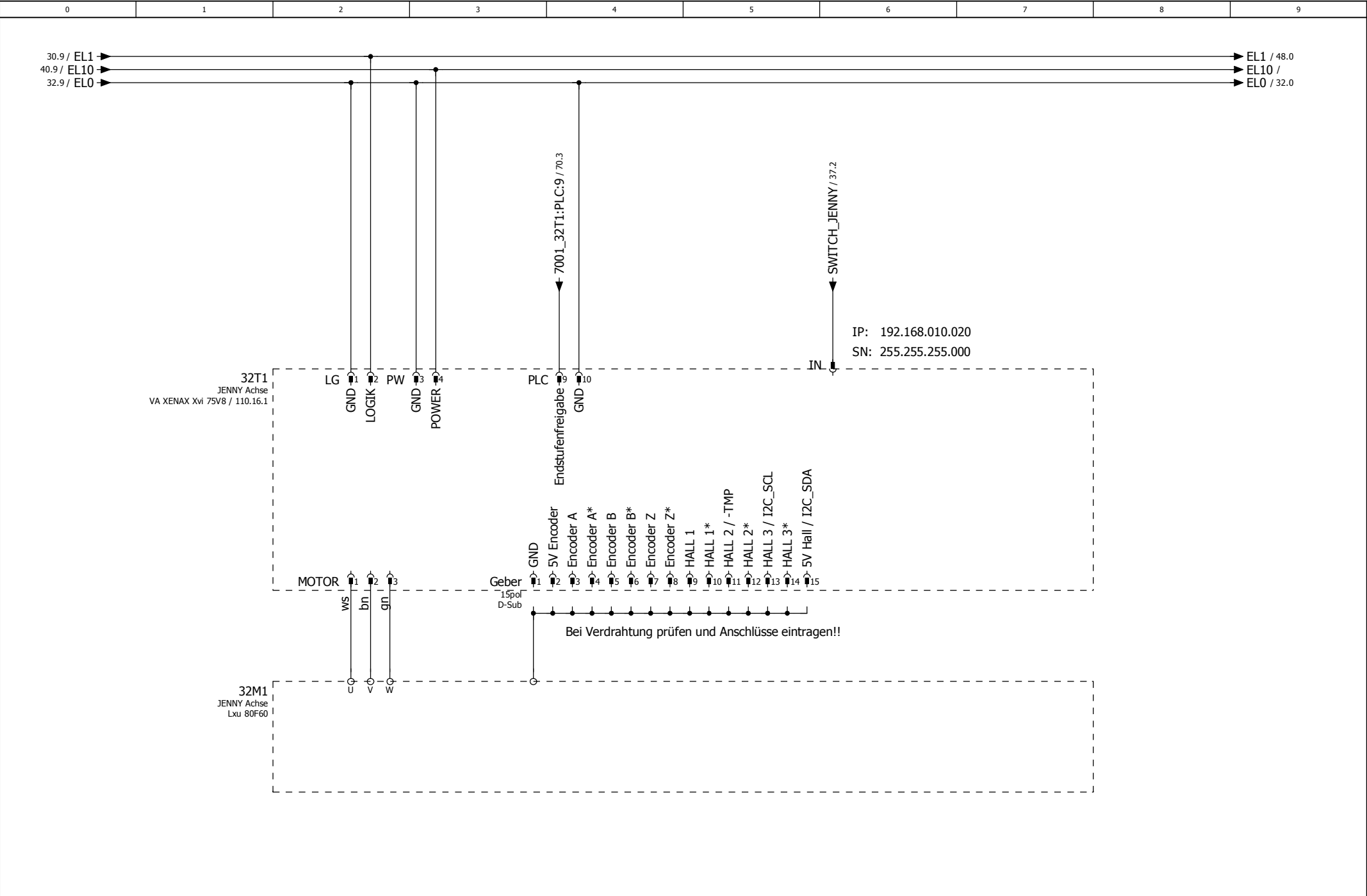
		Datum	01.02.2017
		Erst.	Buero_2
An.-Datum	03.02.2017	Bearb.	
Druck-Datum	13.02.2017	Gepr	

29.9 / ELO

ELO / 29.0

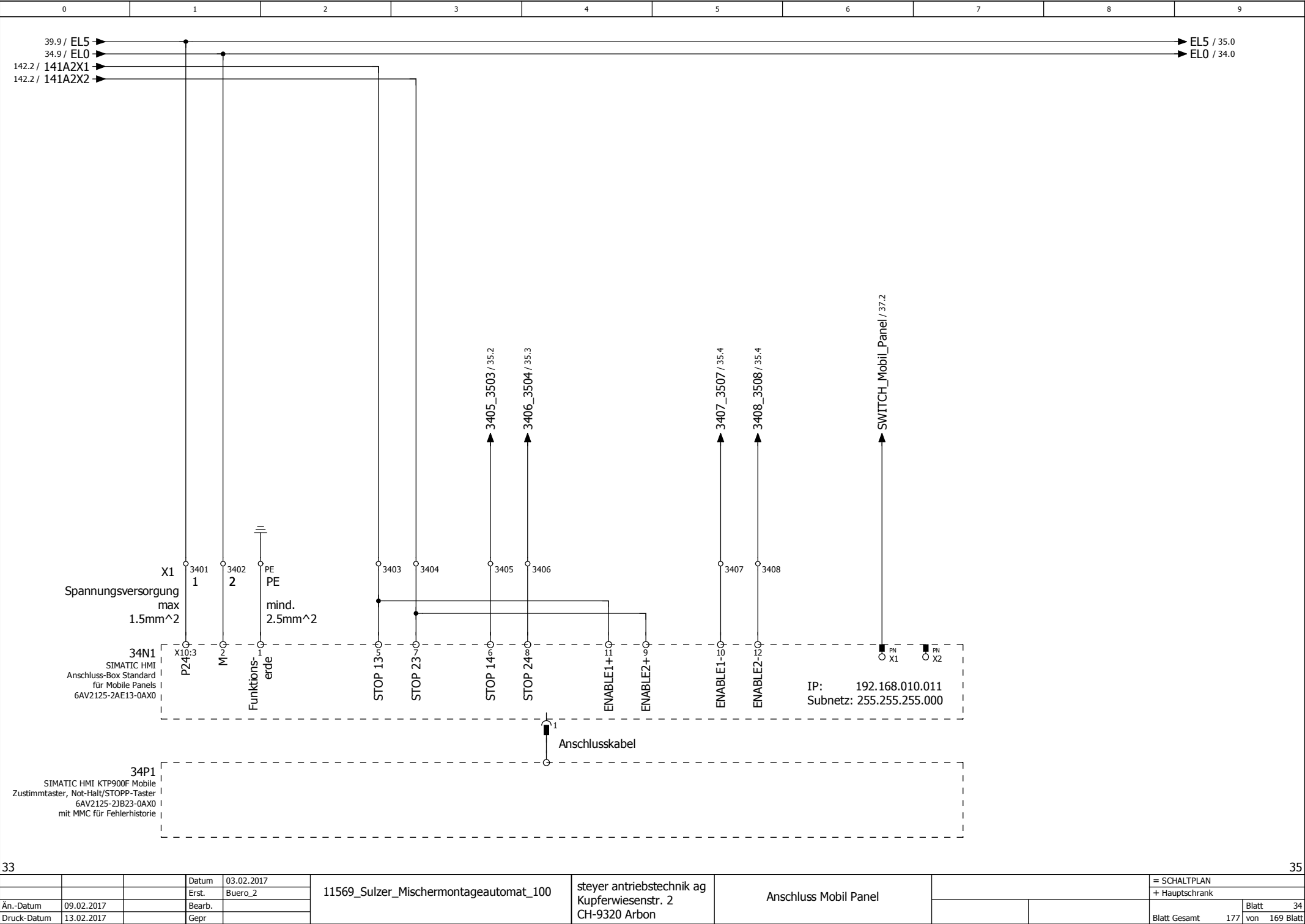


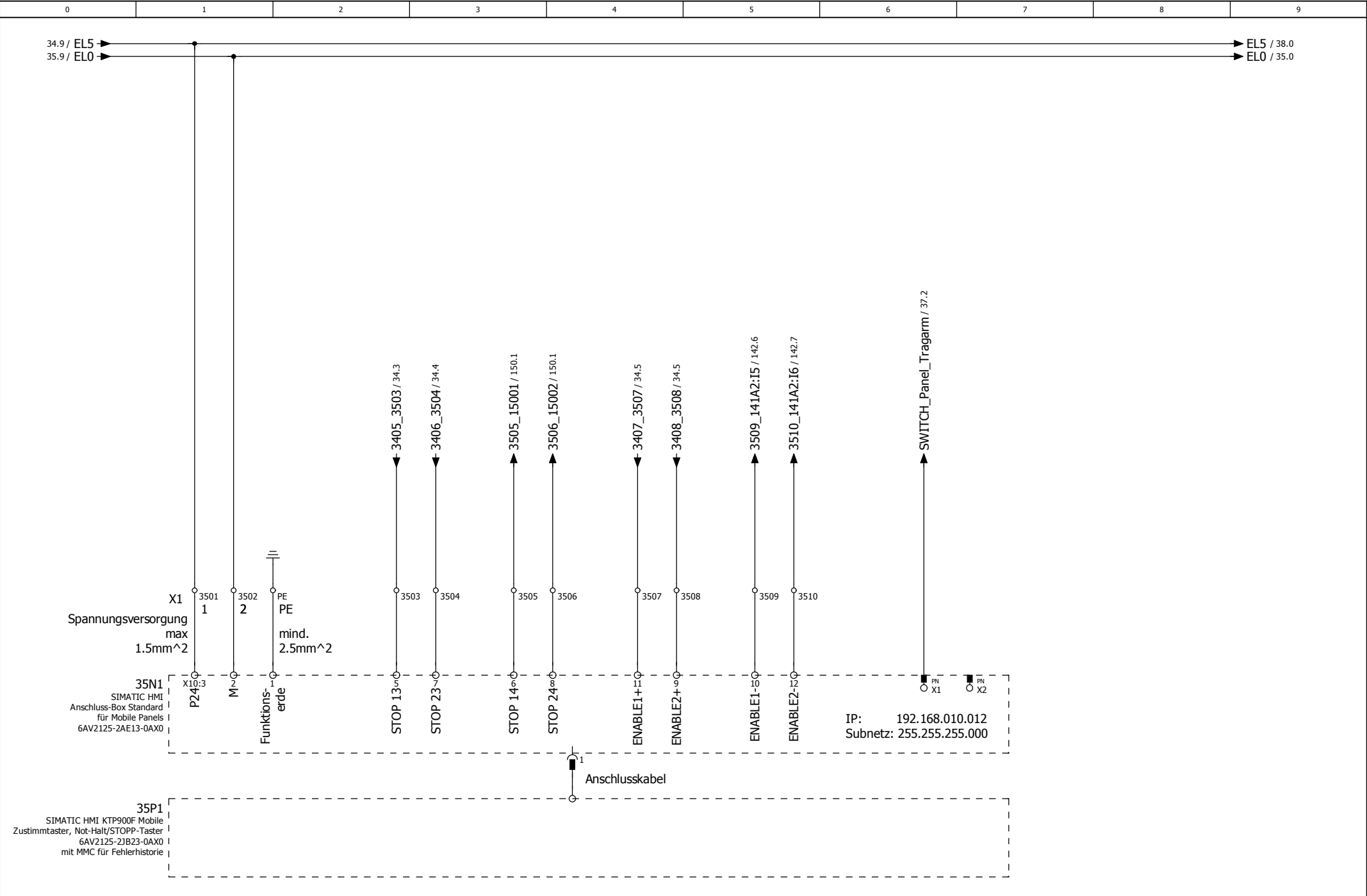




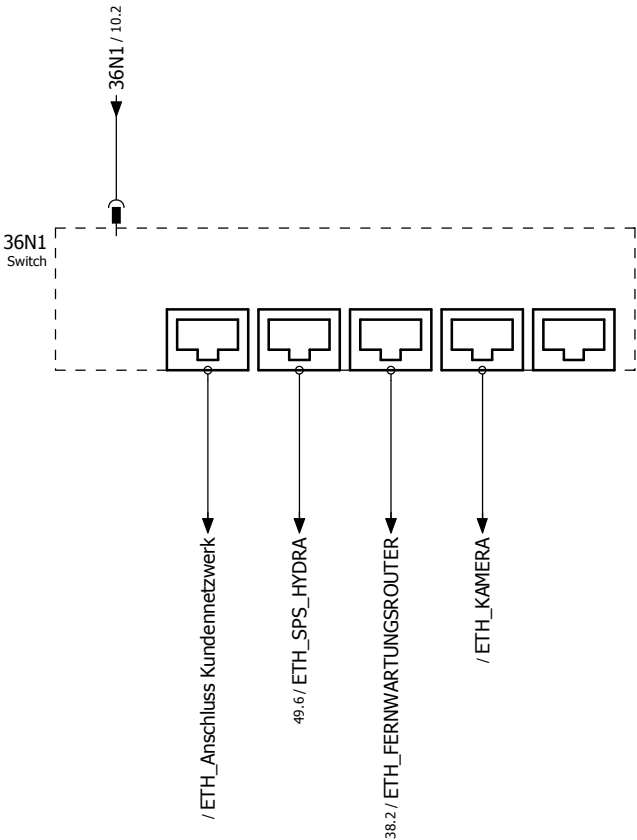
			Datum	01.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Station 3 Vereinzelung Mischelement Linearachse JENNY			= SCHALTPLAN			
			Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank			
Än.-Datum	09.02.2017		Bearb.										
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.										
										Blatt Gesamt	177	Blatt	32
										von	169	Blatt	

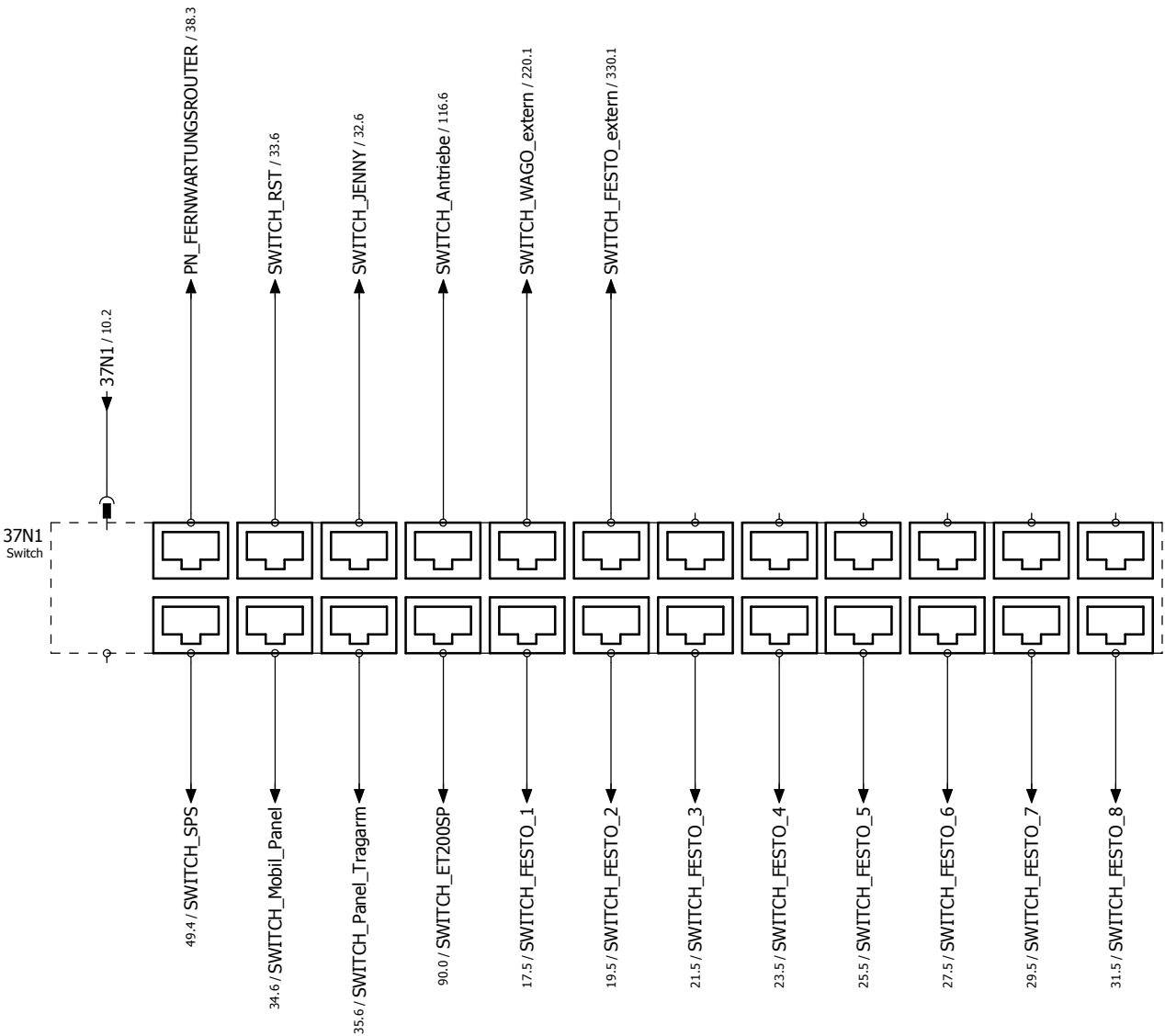


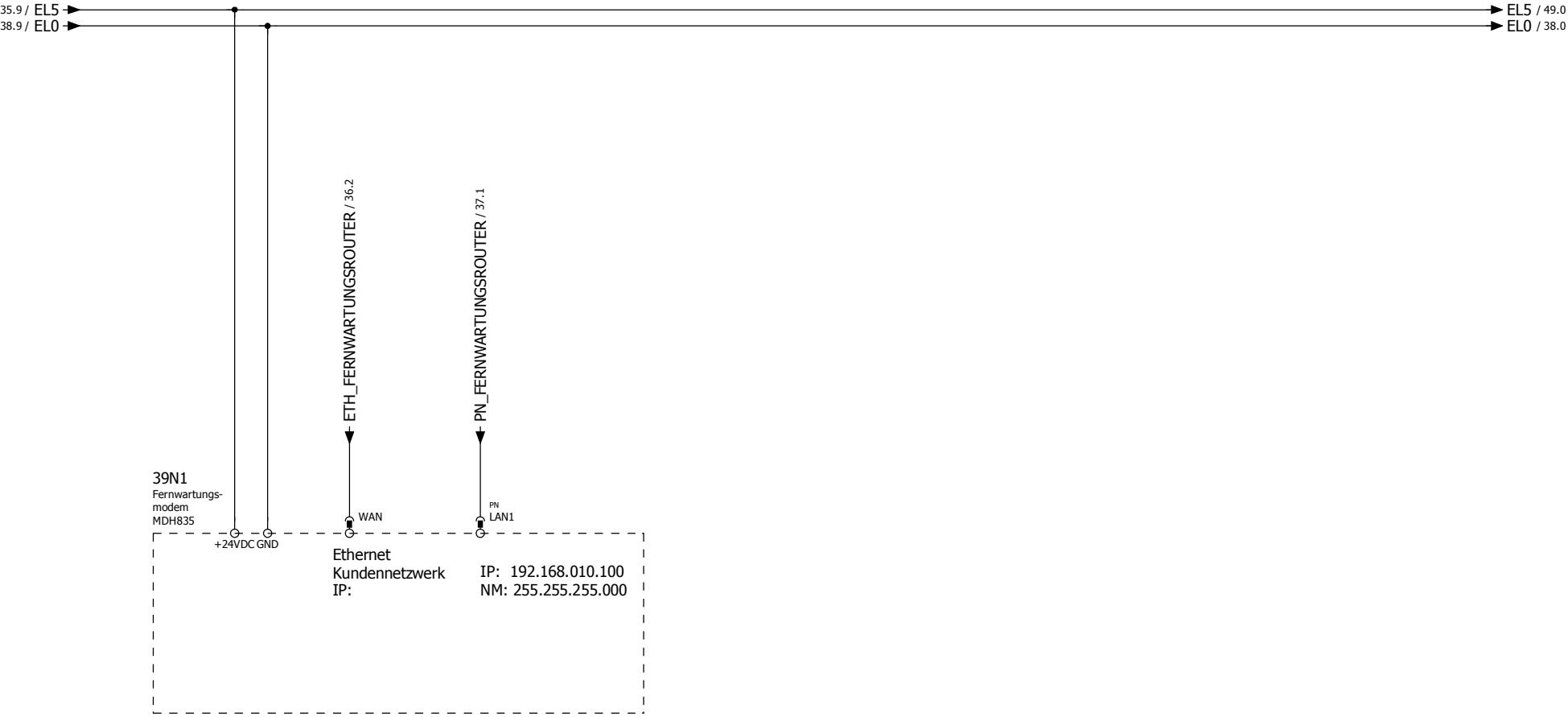


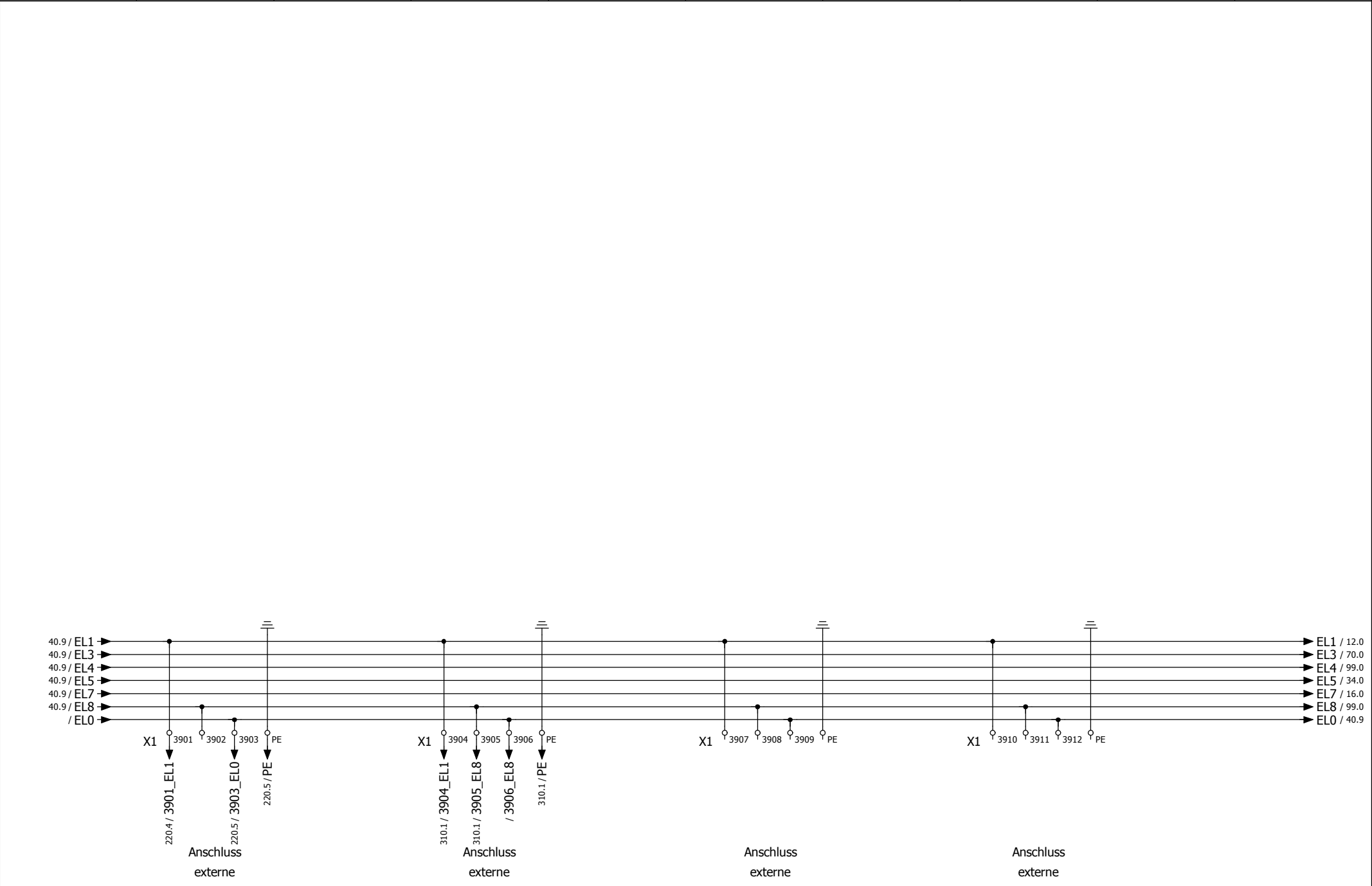


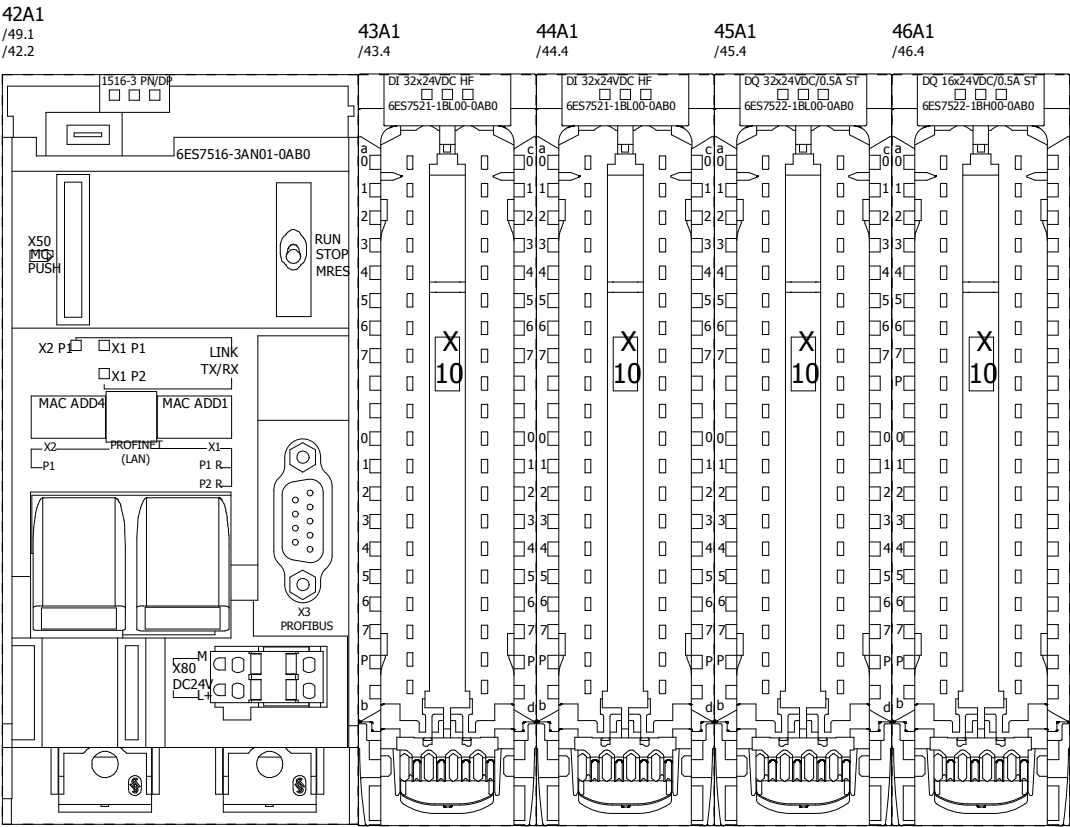
			Datum	17.12.2014	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Anschluss Panel Tragarm					= SCHALTPLAN			
			Erst.	Roland Züst										+ Hauptschrank	
Än.-Datum	09.02.2017		Bearb.											Blatt 35	
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.											Blatt Gesamt 177 von 169 Blatt	



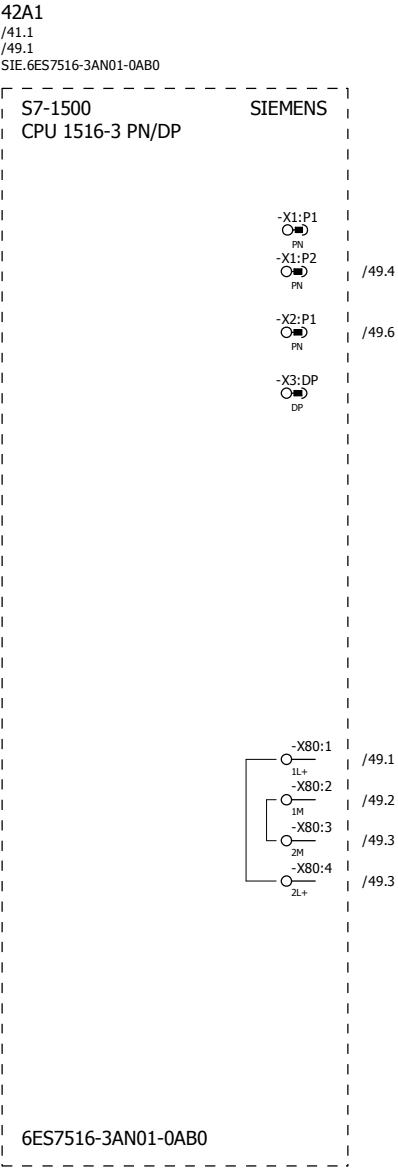


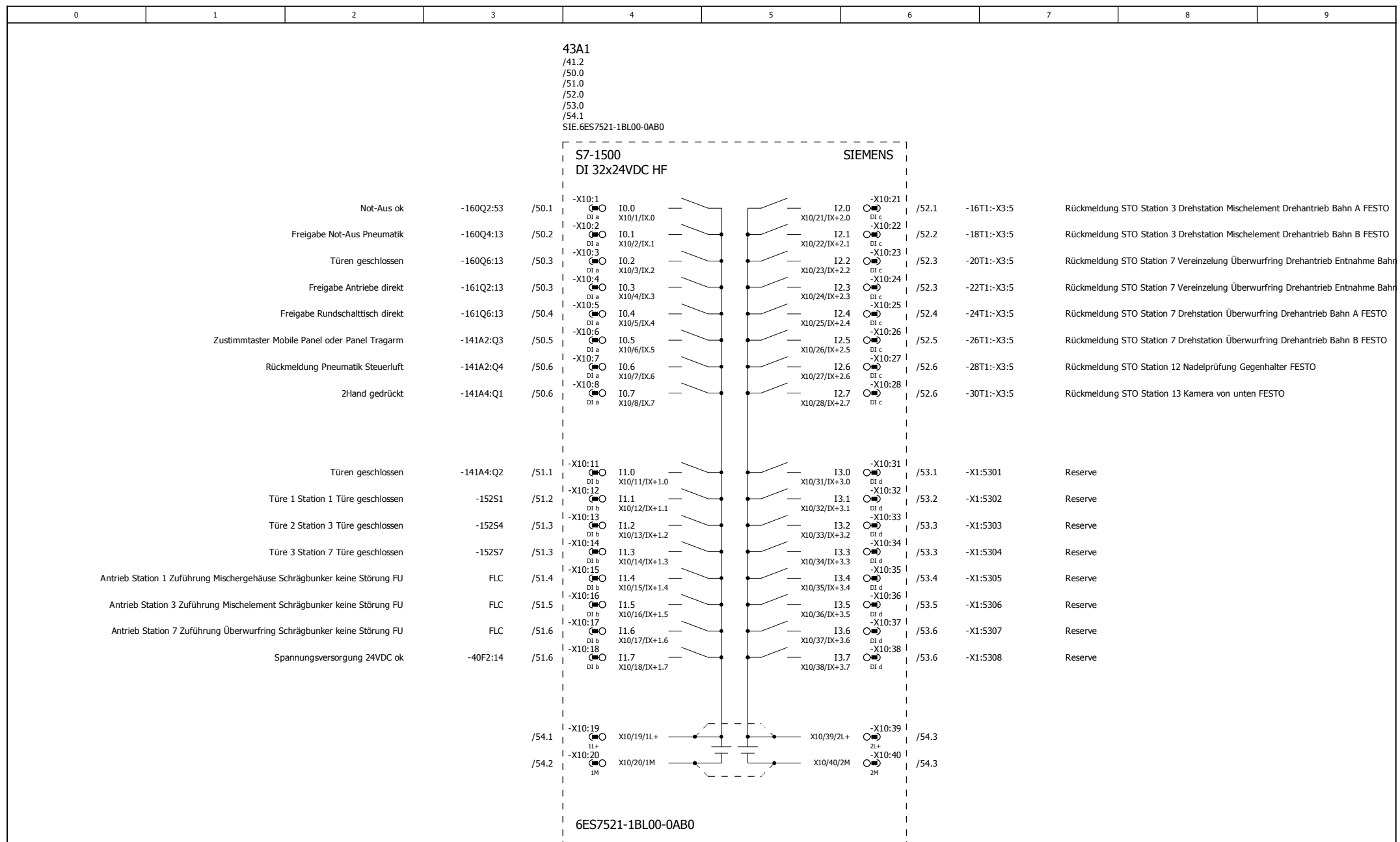


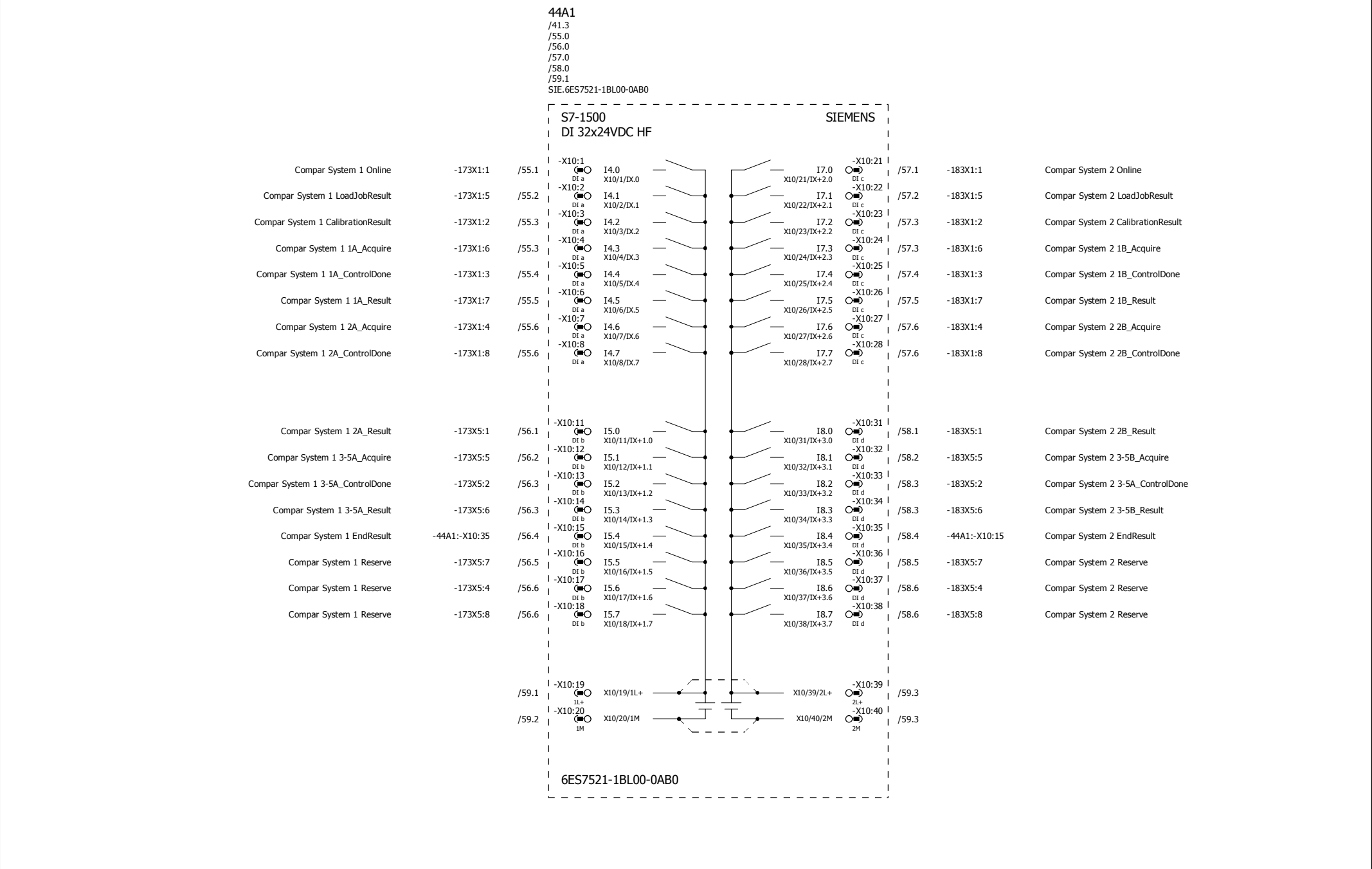




Platzreserve für 2 Module





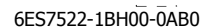


44

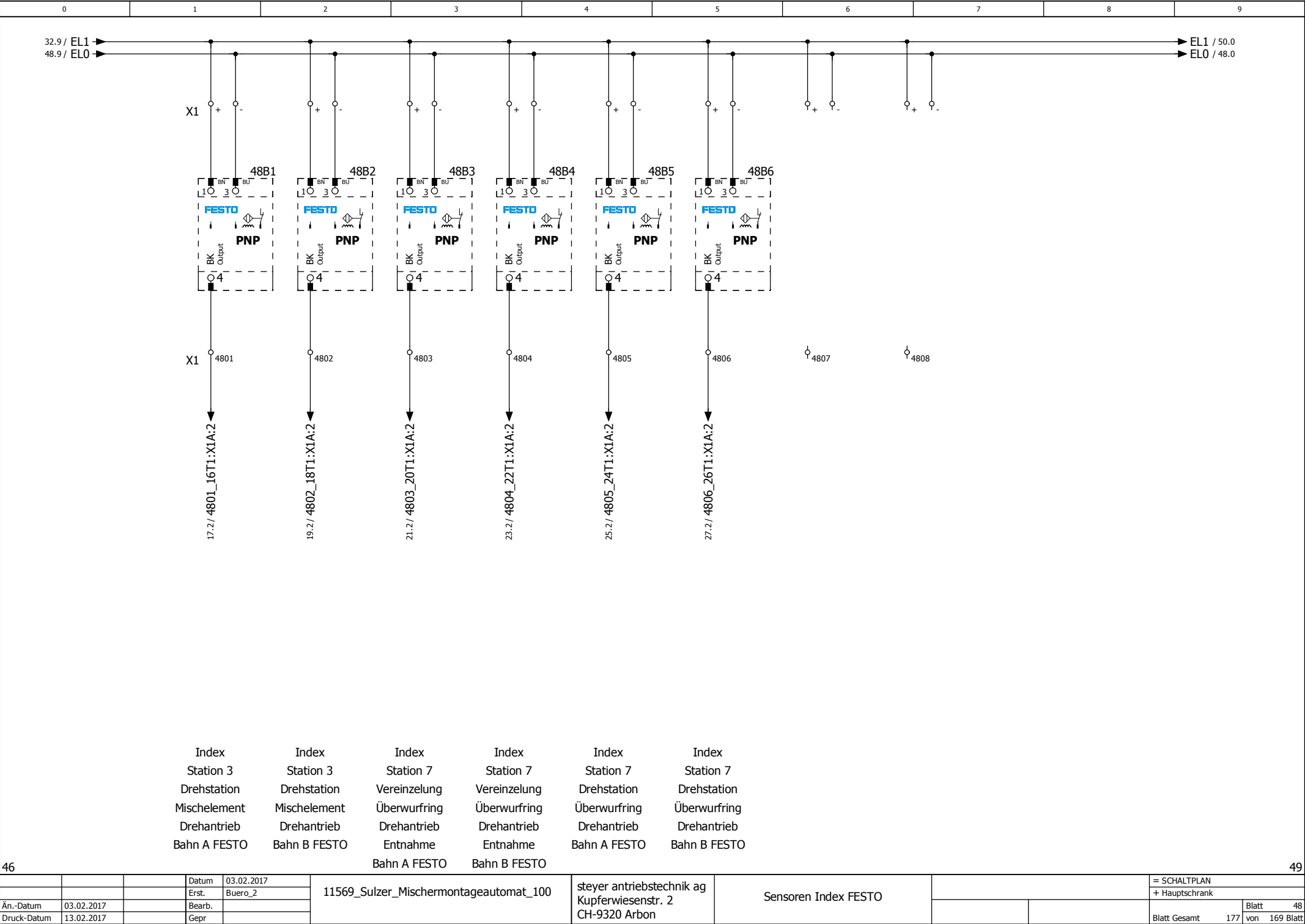
		Datum	03.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Übersicht Ausgangsbyte 0/1/2/3	= SCHALTPLAN		Blatt 45 von 169 Blatt	
		Erst.	Buero_2				+ Hauptschrank			
Än.-Datum	03.02.2017	Bearb.								
Druck-Datum	13.02.2017	Gepr					Blatt Gesamt	177		

SIE.6ES7522-1BH00-0AB0

DQ 16x24VDC/0.5A ST



			Datum	03.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Übersicht Ausgangsbyte 4/5			= SCHALTPLAN	
			Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank	
Än.-Datum	03.02.2017		Bearb.							Blatt 46	
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.							Blatt Gesamt 177 von 169 Blatt	



Index

Station 3

Drehstation

Mischelement

Drehantrieb

Bahn A FESTO

Index

Station 3

Drehstation

Mischelement

Drehantrieb

Bahn B FESTO

Index

Station 7

Vereinzelung

Überwurfring

Drehantrieb

Entnahme

Bahn A FESTO

Index

Station 7

Vereinzelung

Überwurfring

Drehantrieb

Entnahme

Bahn B FESTO

Index

Station 7

Drehstation

Überwurfring

Drehantrieb

Bahn A FESTO

Index

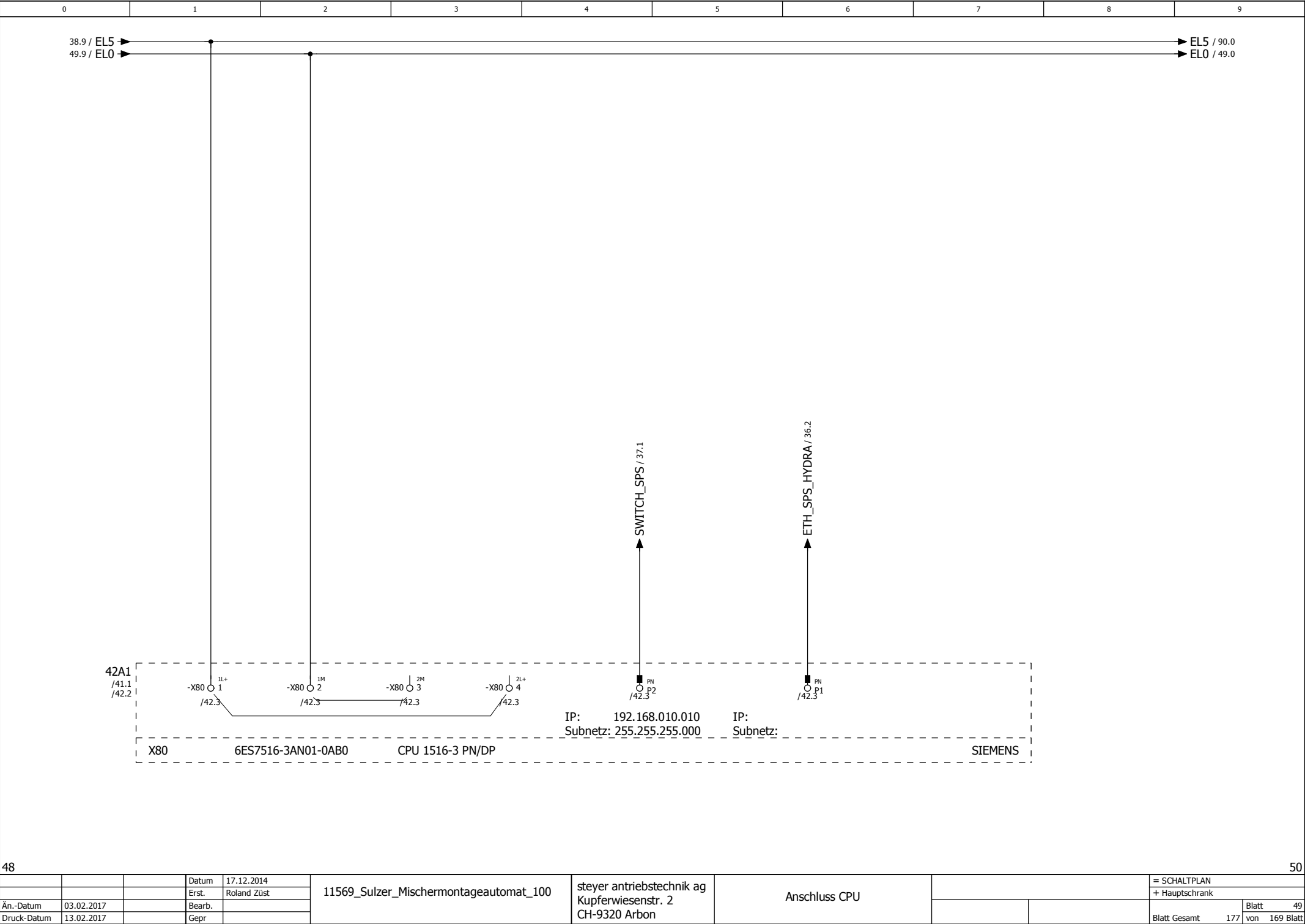
Station 7

Drehstation

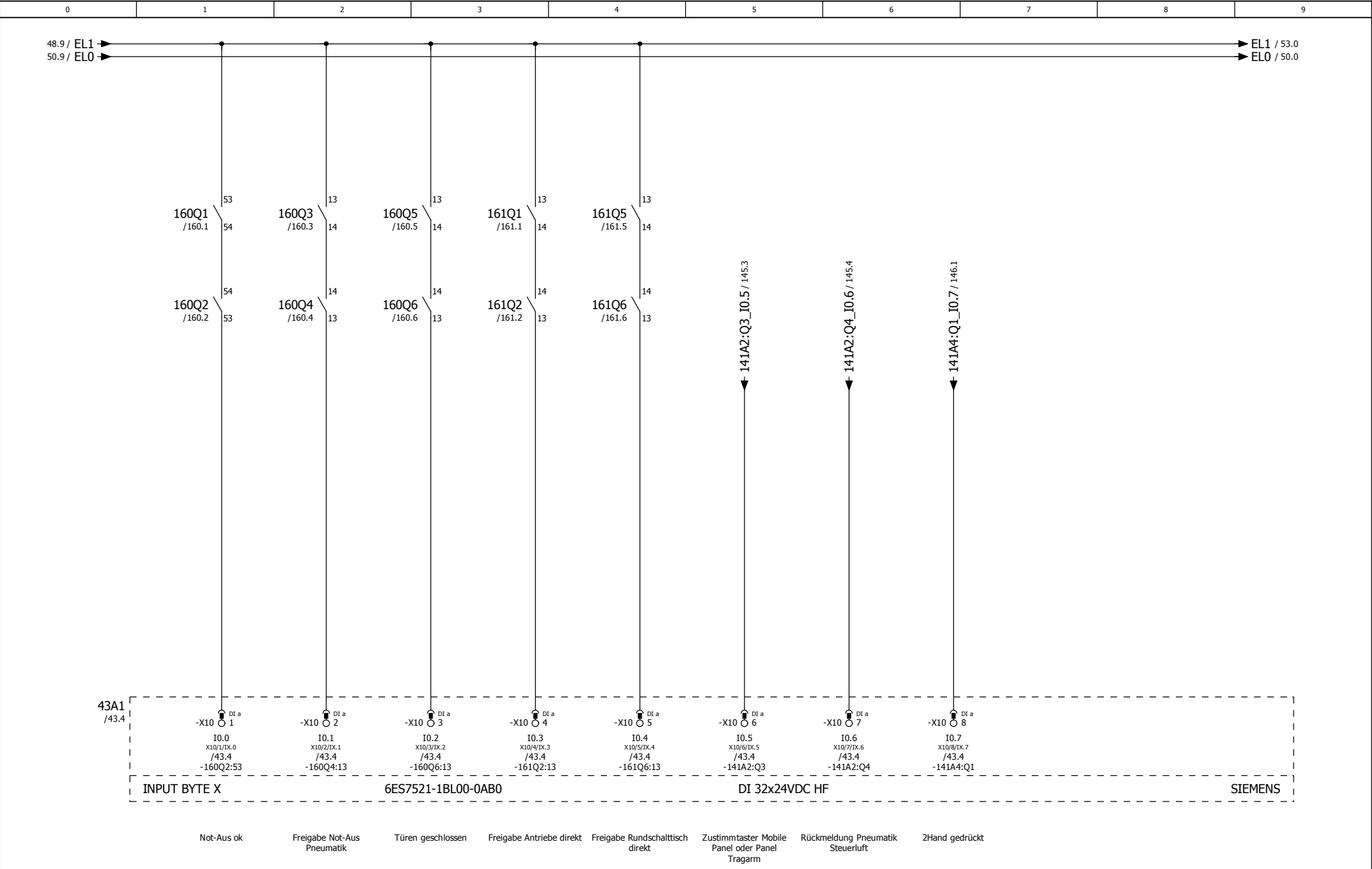
Überwurfring

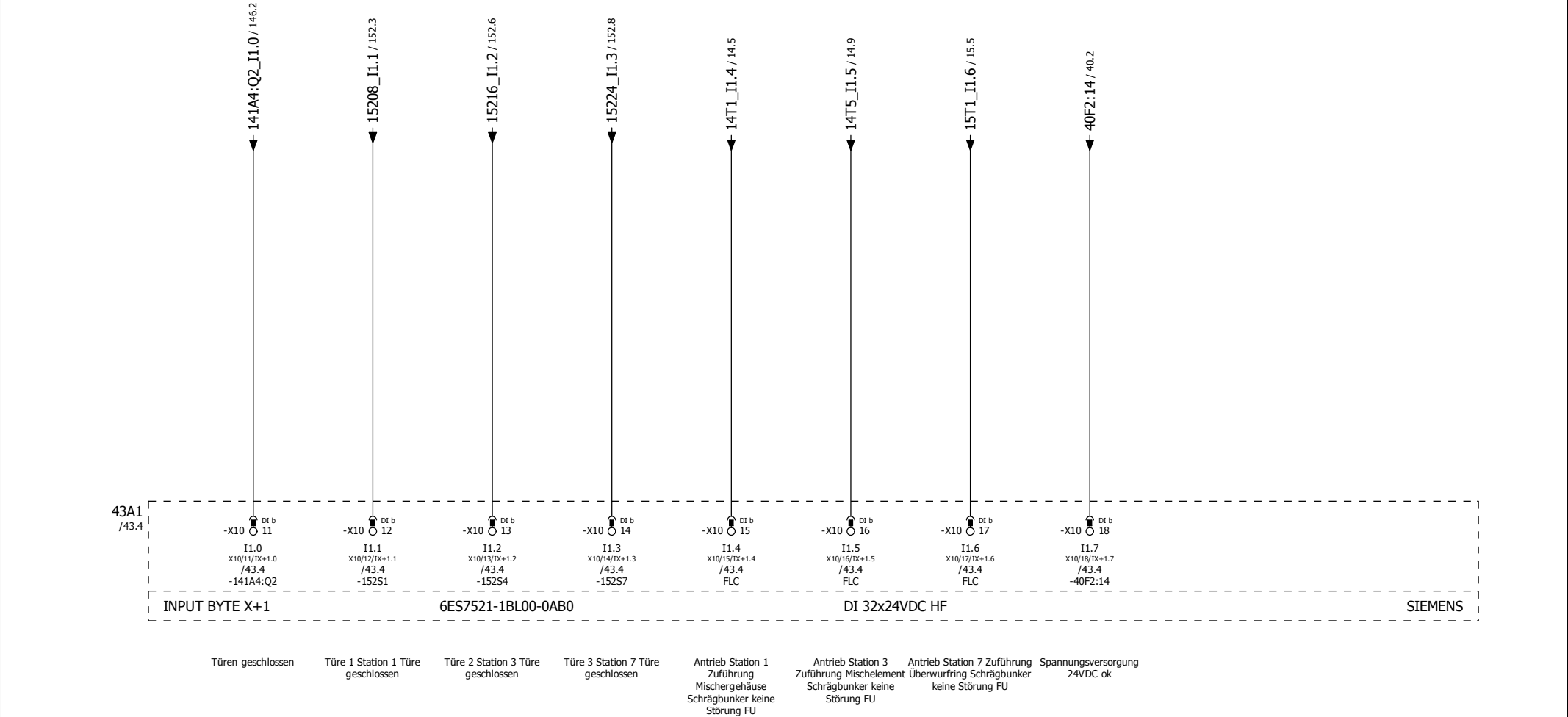
Drehantrieb

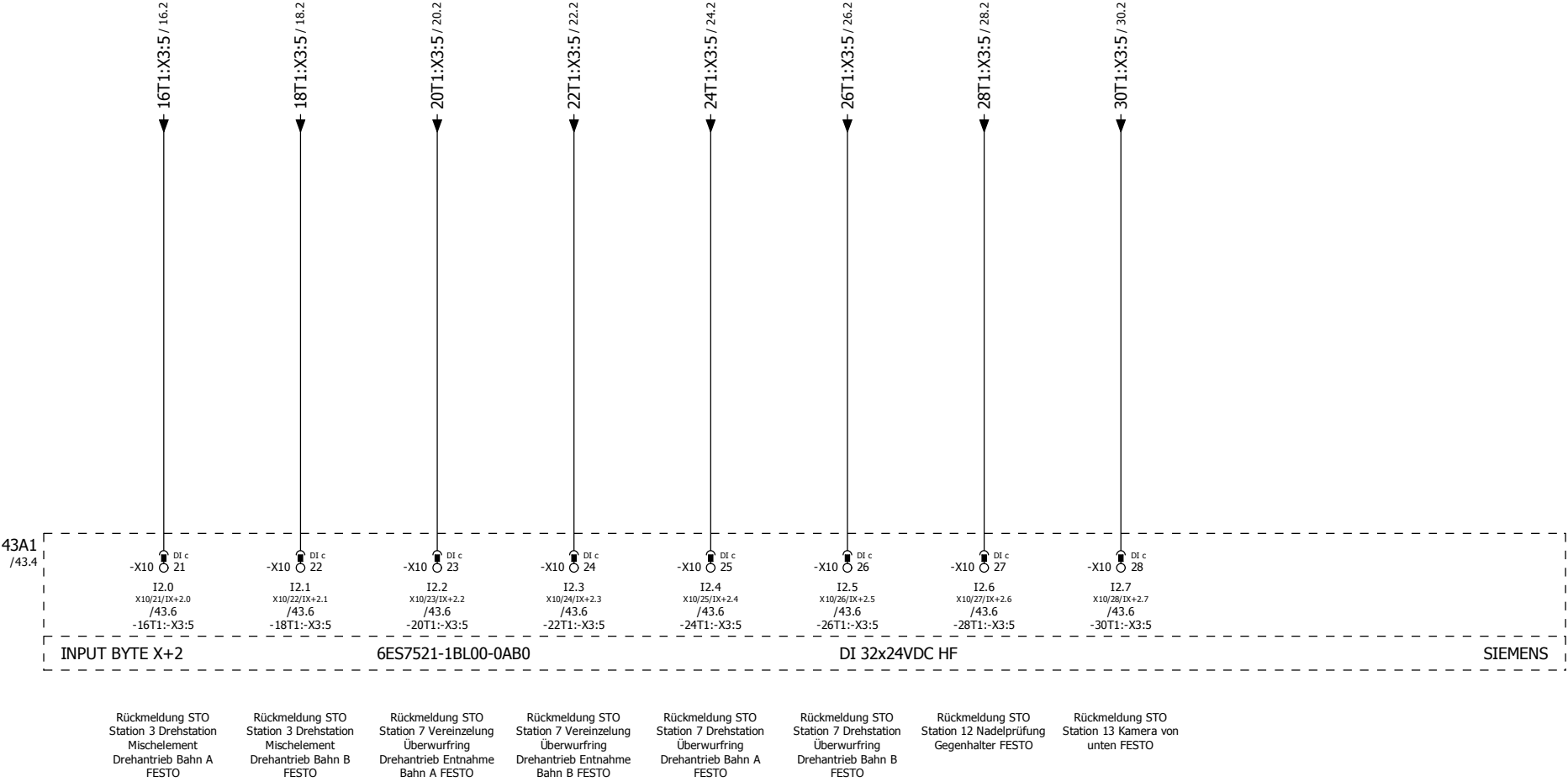
Bahn B FESTO

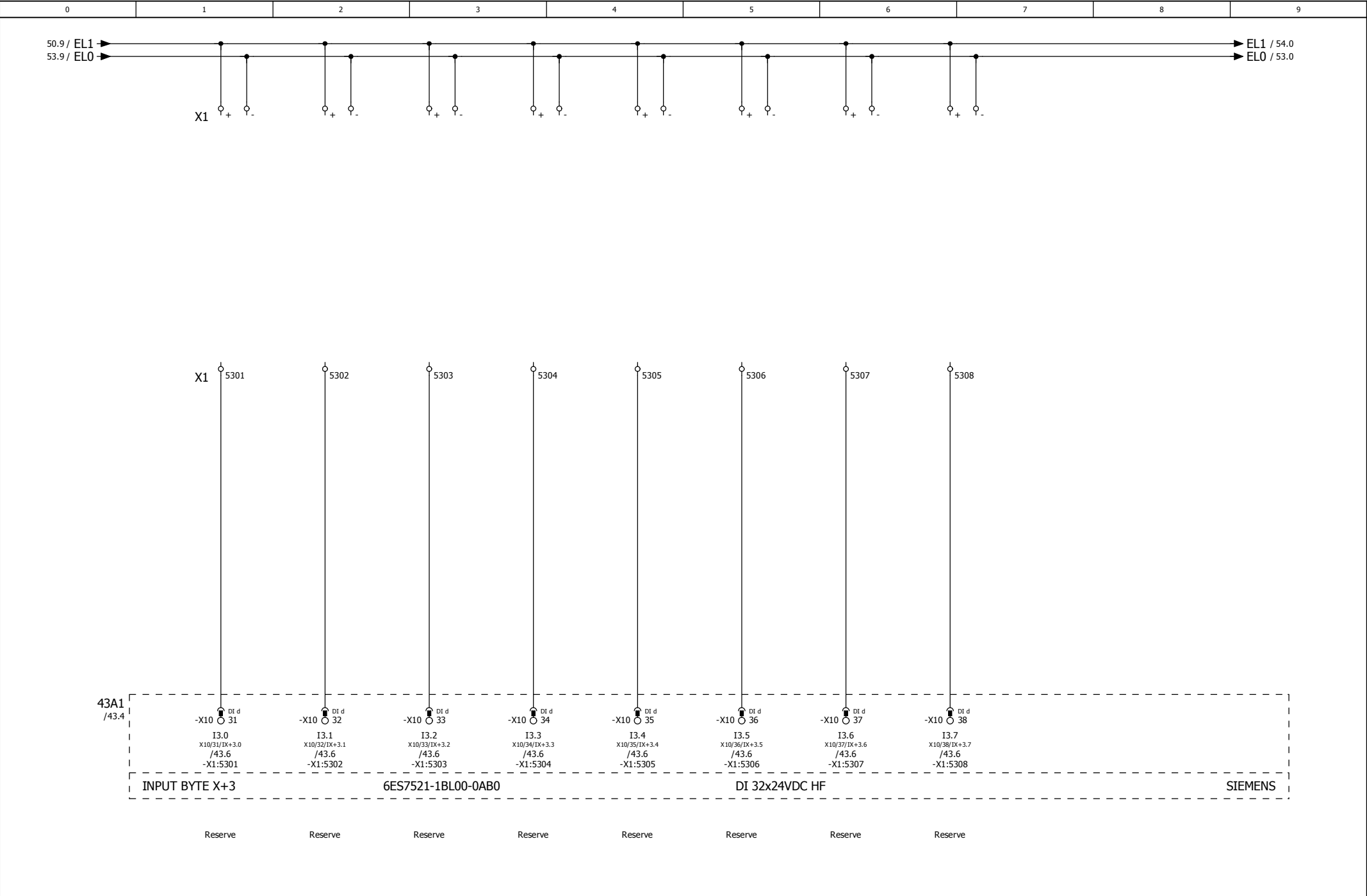


			Datum	17.12.2014	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Anschluss CPU			= SCHALTPLAN			
			Erst.	Roland Züst						+ Hauptschrank			
Än.-Datum	03.02.2017		Bearb.									Blatt	49
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.								Blatt Gesamt	177	von 169 Blatt

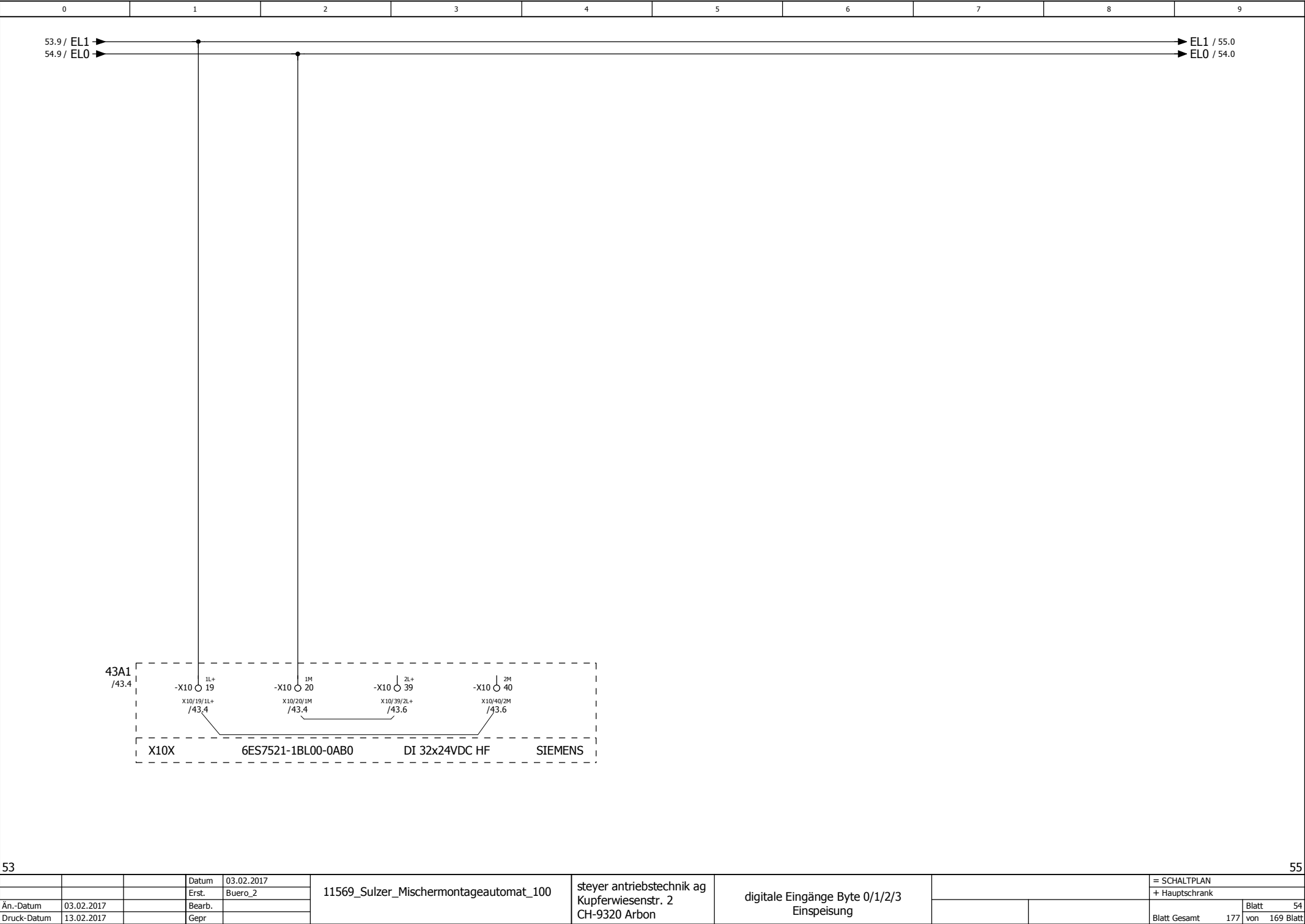




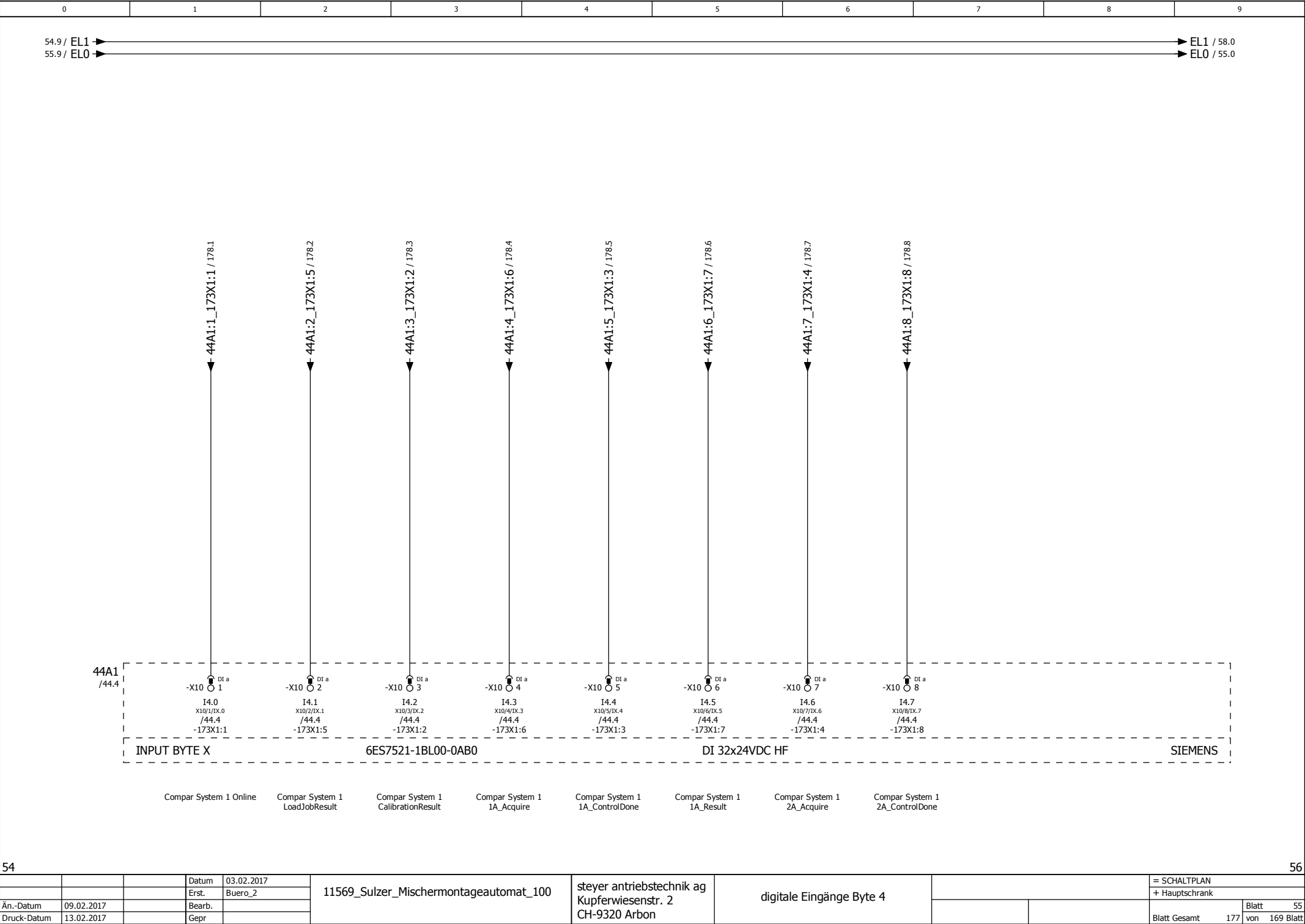




			Datum	03.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	digitale Eingänge Byte 3			= SCHALTPLAN			
			Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank			
Än.-Datum	03.02.2017		Bearb.									Blatt	53
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.									Blatt Gesamt	177 von 169 Blatt



			Datum	03.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	digitale Eingänge Byte 0/1/2/3 Einspeisung			= SCHALTPLAN			
			Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank			
An.-Datum	03.02.2017		Bearb.									Blatt	54
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.									Blatt Gesamt	177
										von	169 Blatt		



-X10 DI a

I4.7

X10/8/DX.7

/44.4

-173X1:8

INPUT BYTE X

6ES7521-1BL00-0AB0

DI 32x24VDC HF

SIEMENS

Compar System 1 Online

Compar System 1 LoadJobResult

Compar System 1 CalibrationResult

Compar System 1 1A_Acquire

Compar System 1 1A_ControlDone

Compar System 1 1A_Result

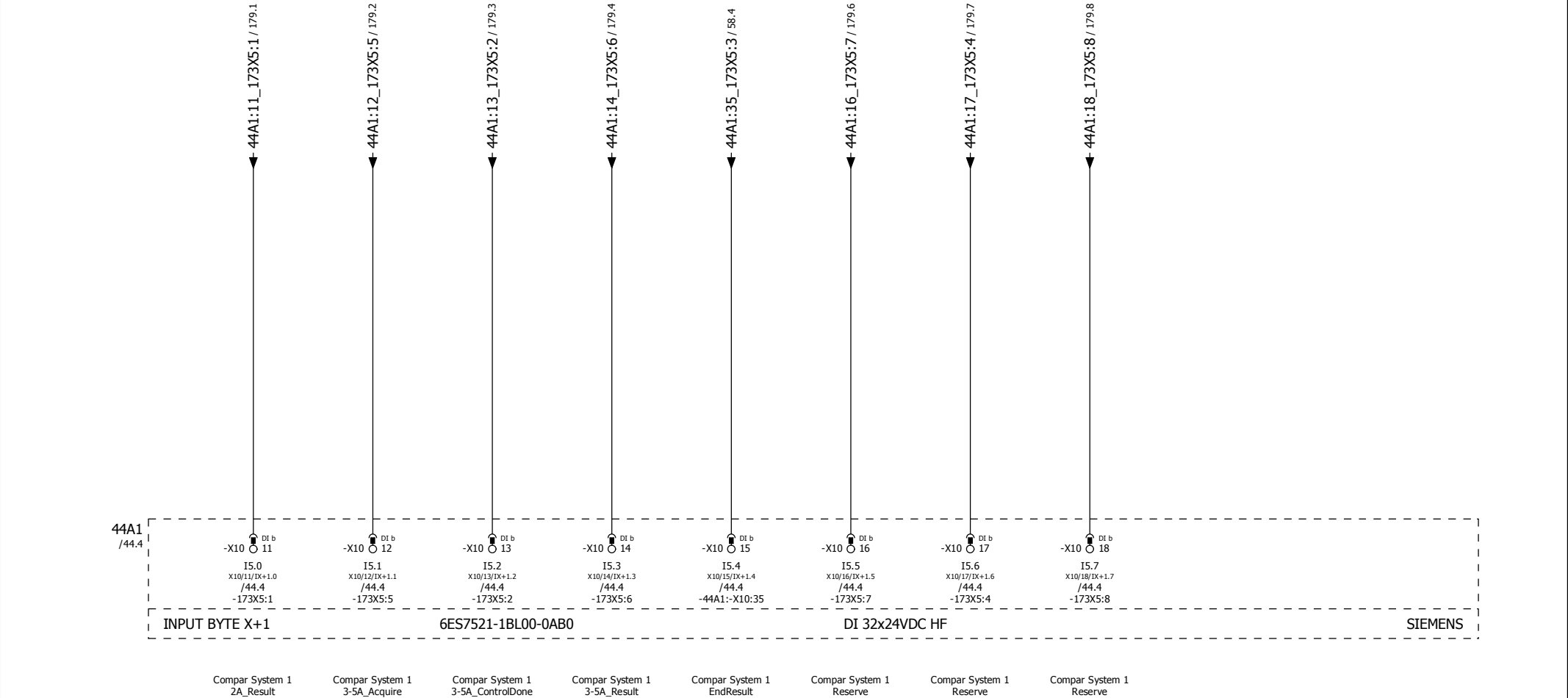
Compar System 1 2A_Acquire

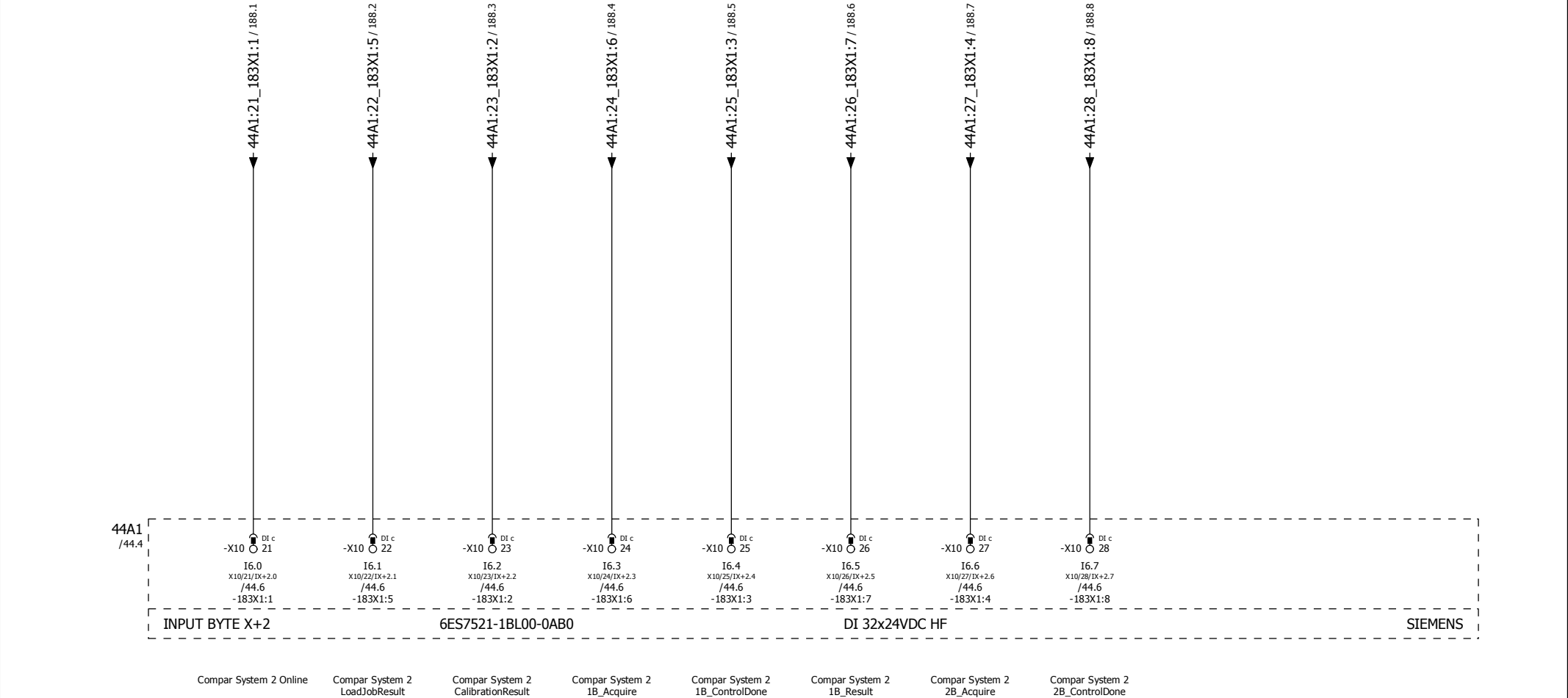
Compar System 1 2A_ControlDone

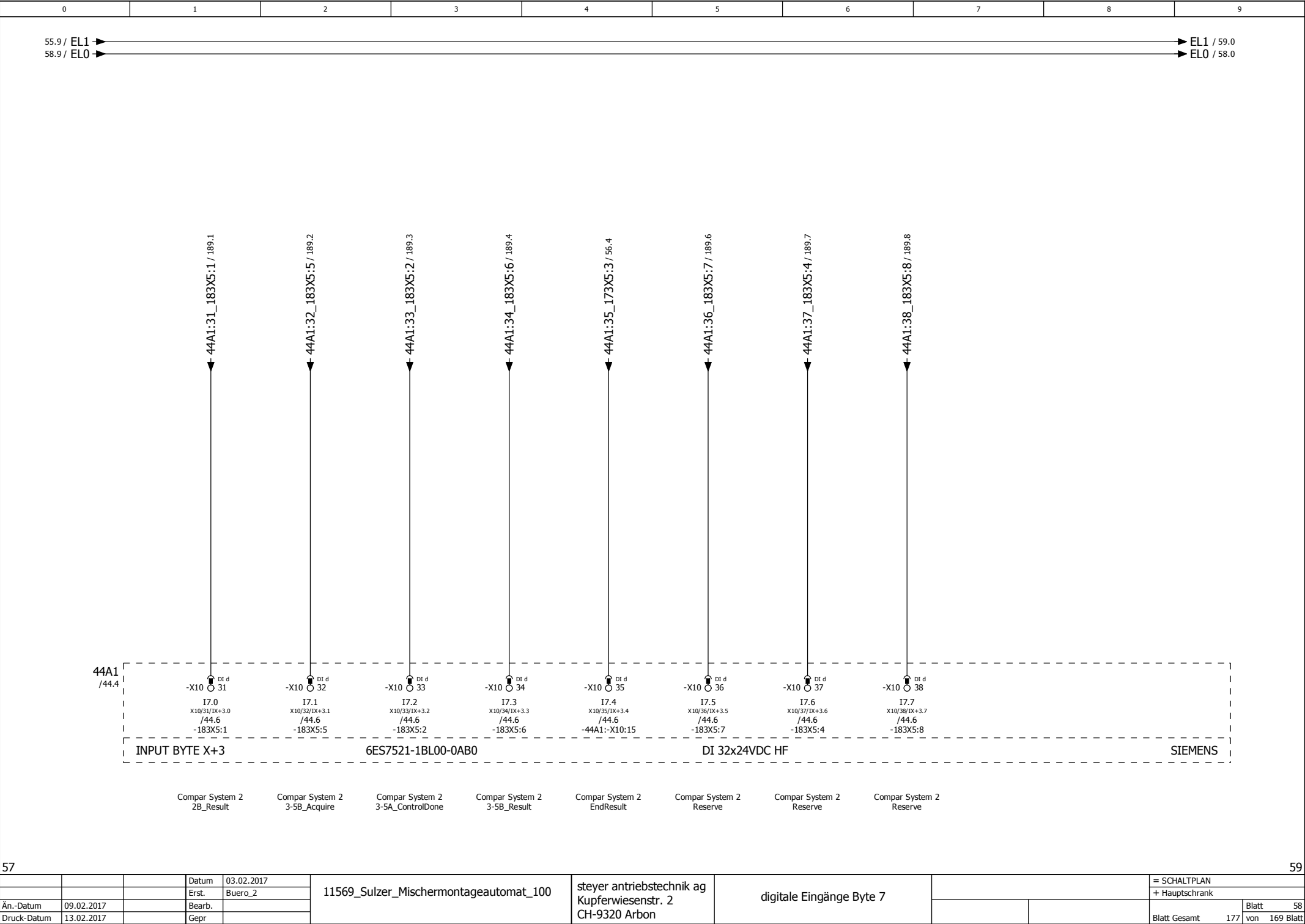
54

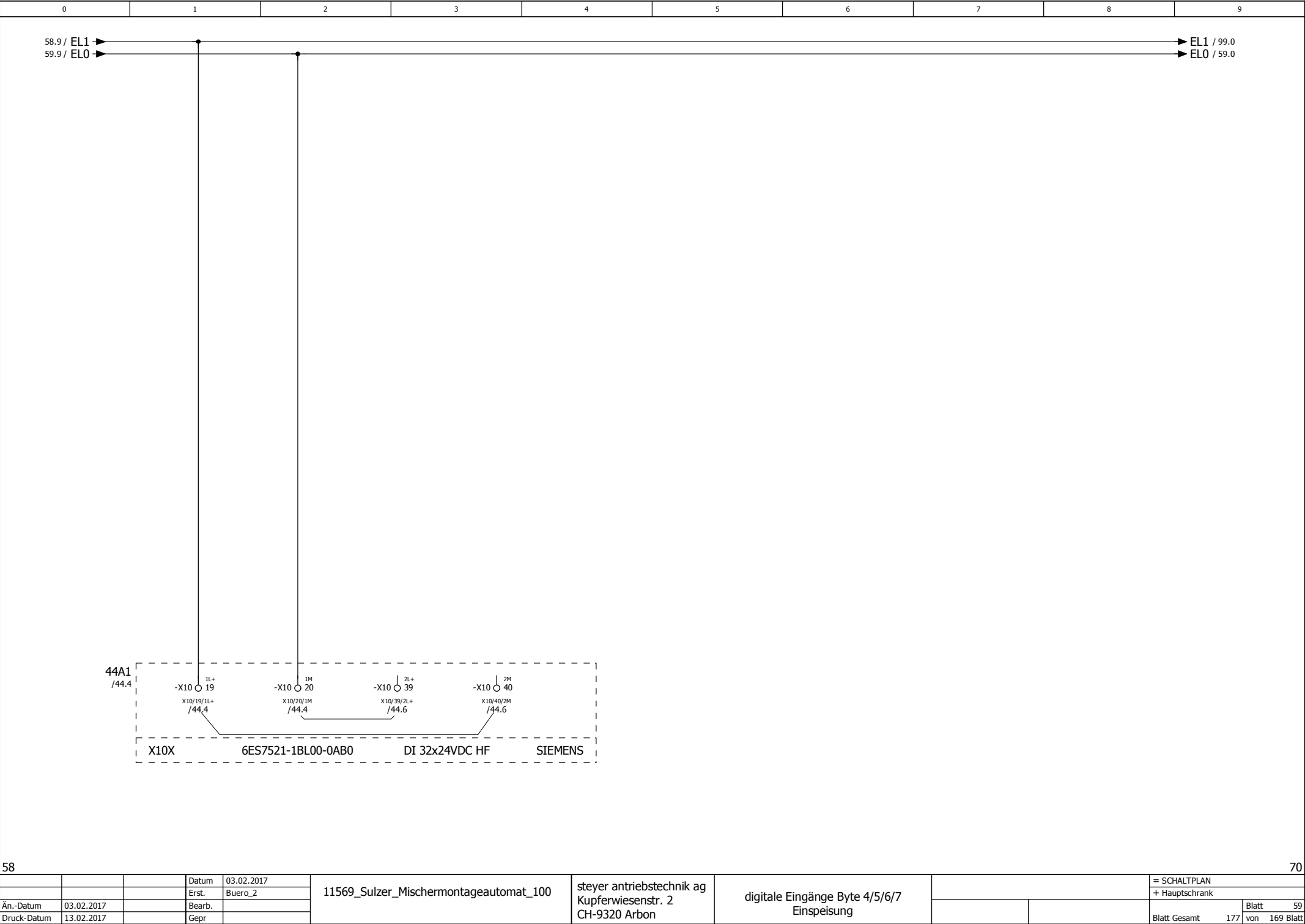
56

			Datum	03.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	digitale Eingänge Byte 4			= SCHALTPLAN	
			Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank	
An.-Datum	09.02.2017		Bearb.							Blatt 55	
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.							Blatt Gesamt 177 von 169 Blatt	

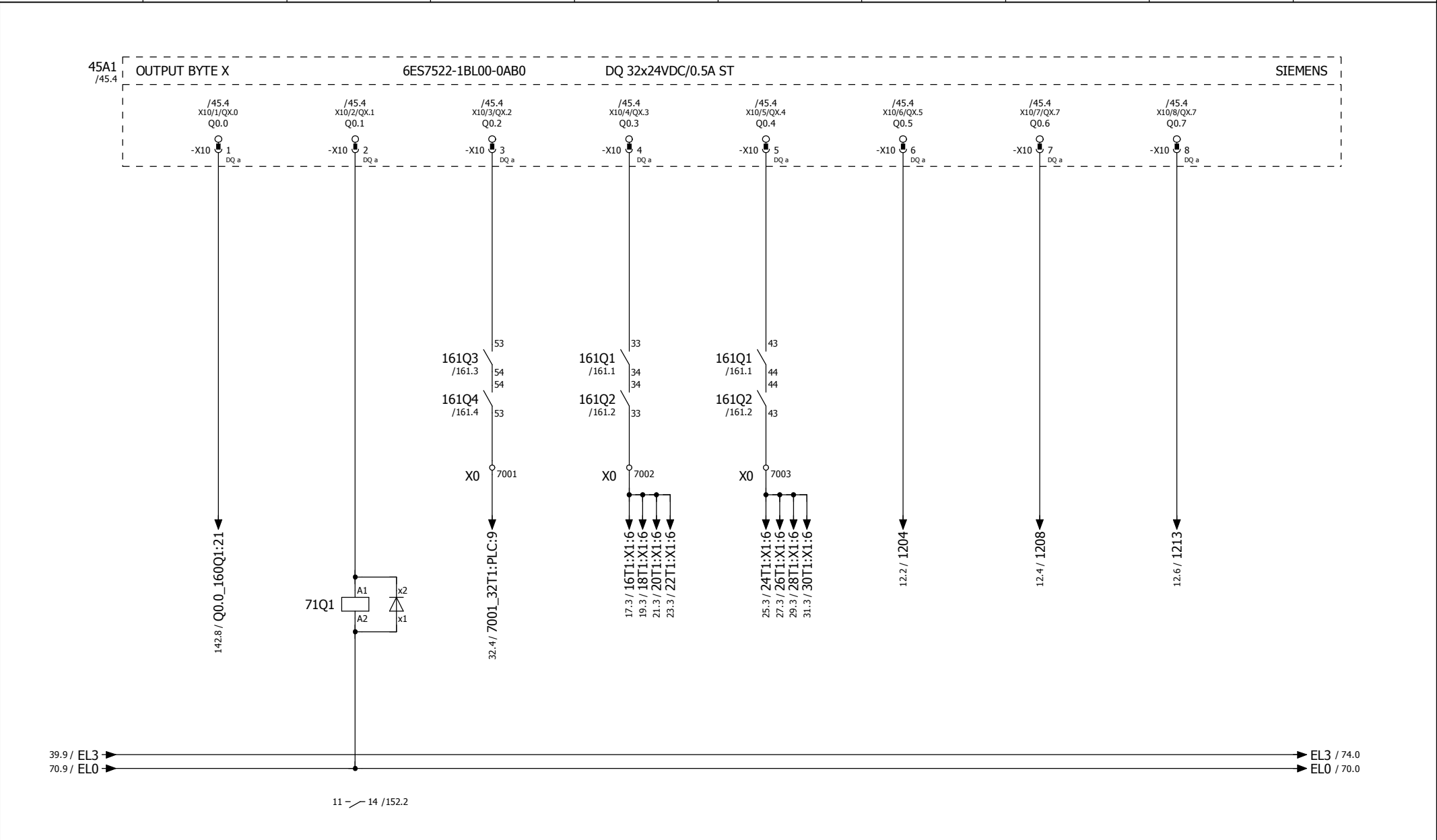


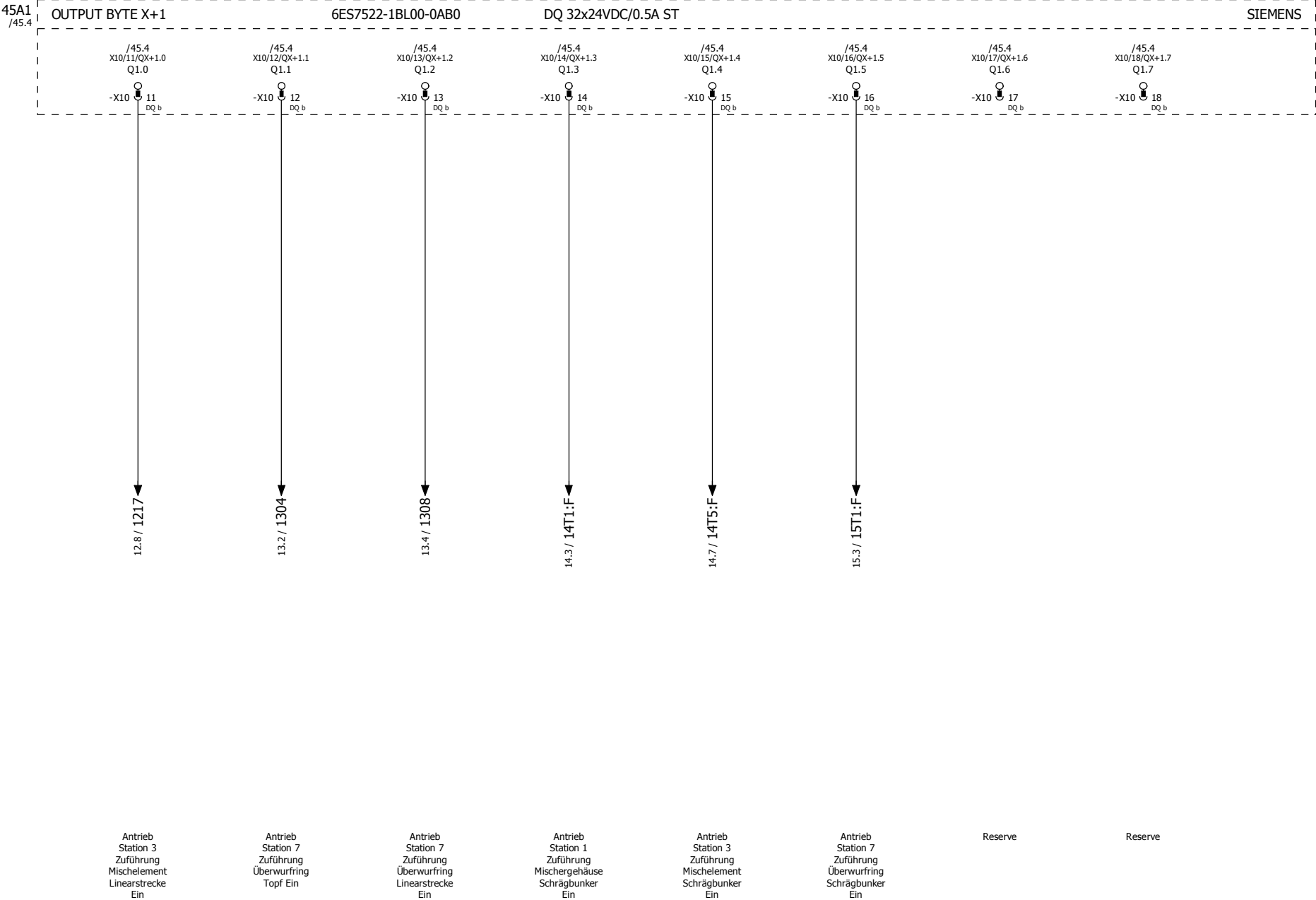


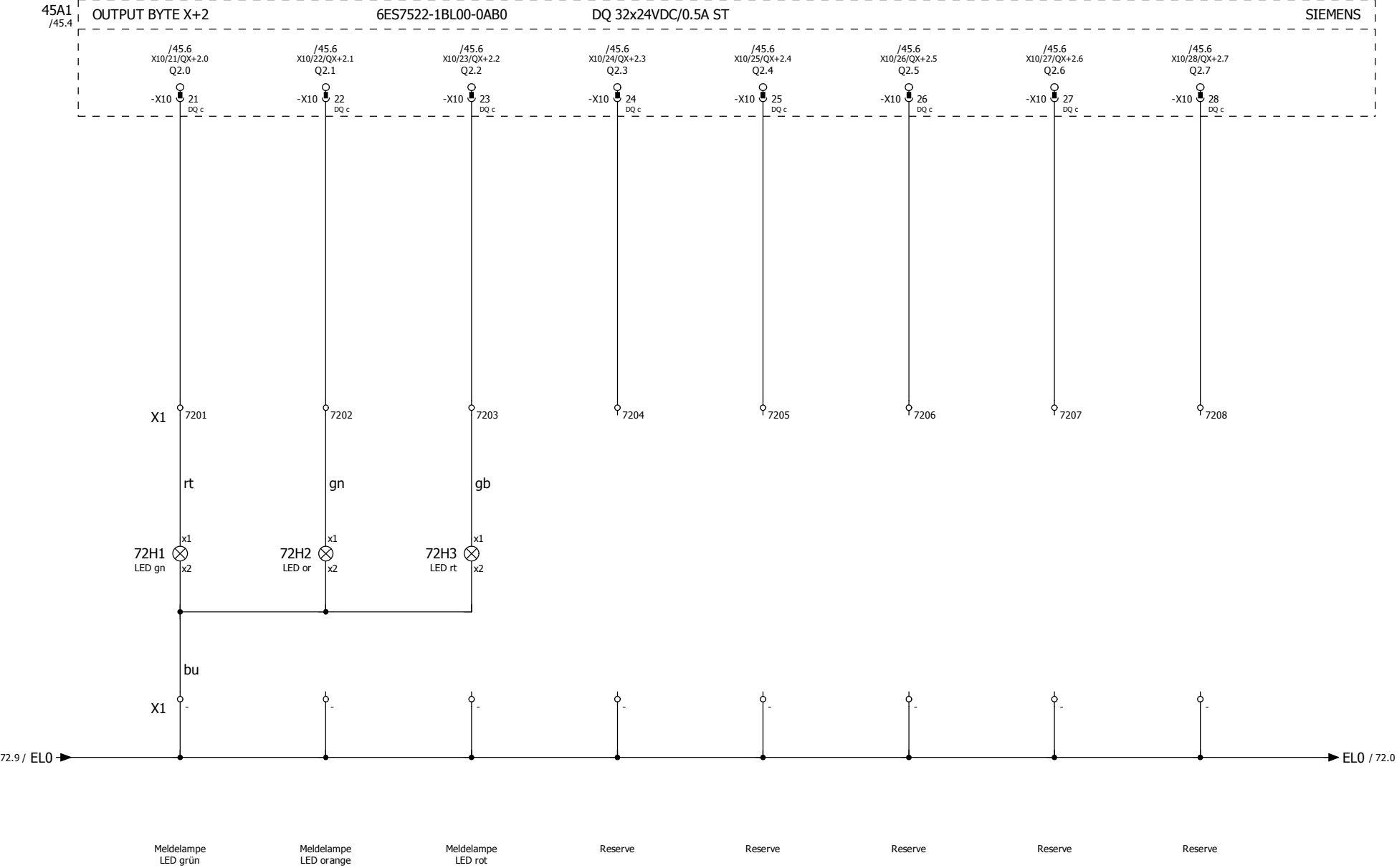


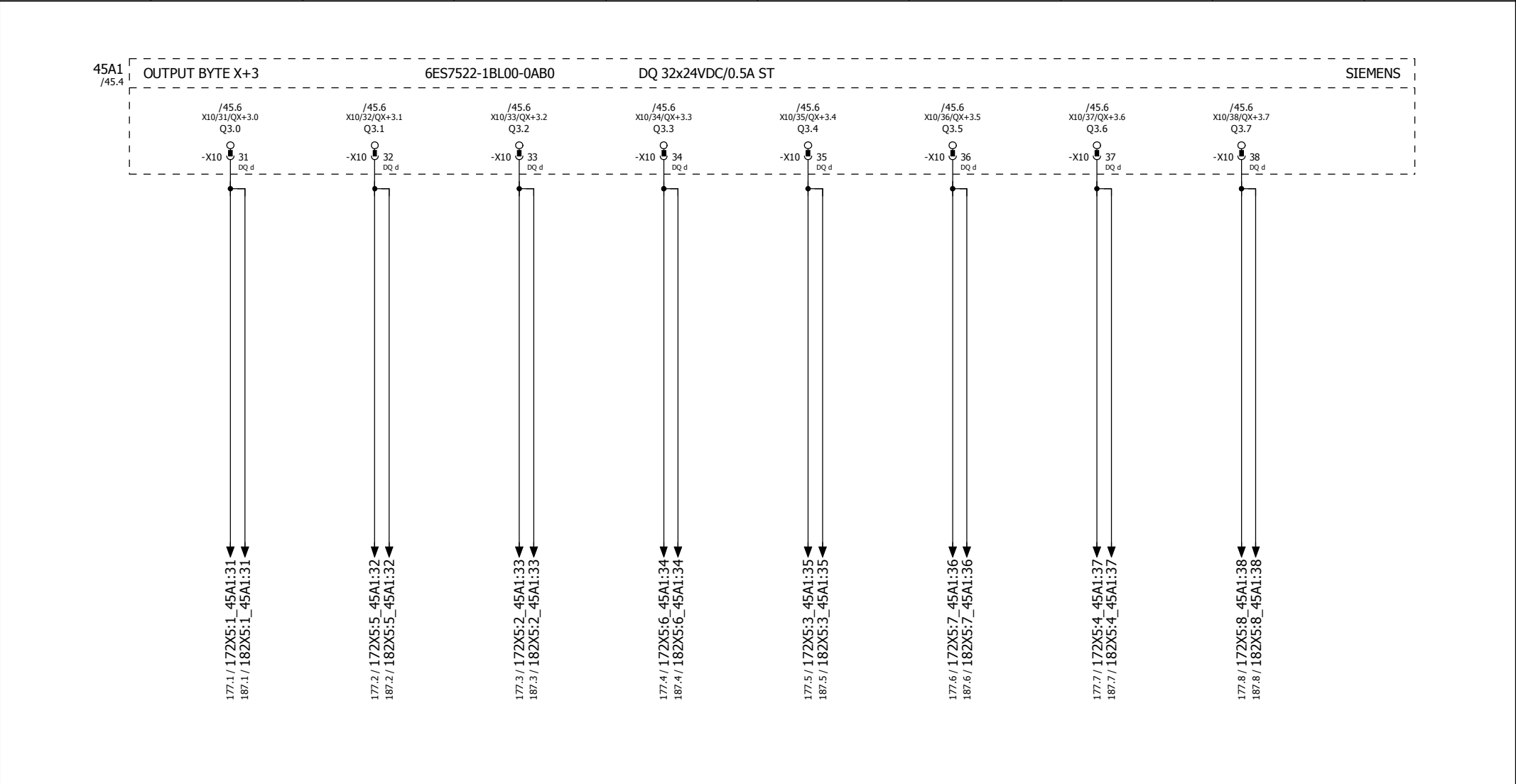


			Datum	03.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	digitale Eingänge Byte 4/5/6/7 Einspeisung				= SCHALTPLAN			
			Erst.	Buero_2				+ Hauptschrank						
An.-Datum	03.02.2017		Bearb.										Blatt	59
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.										Blatt Gesamt	177





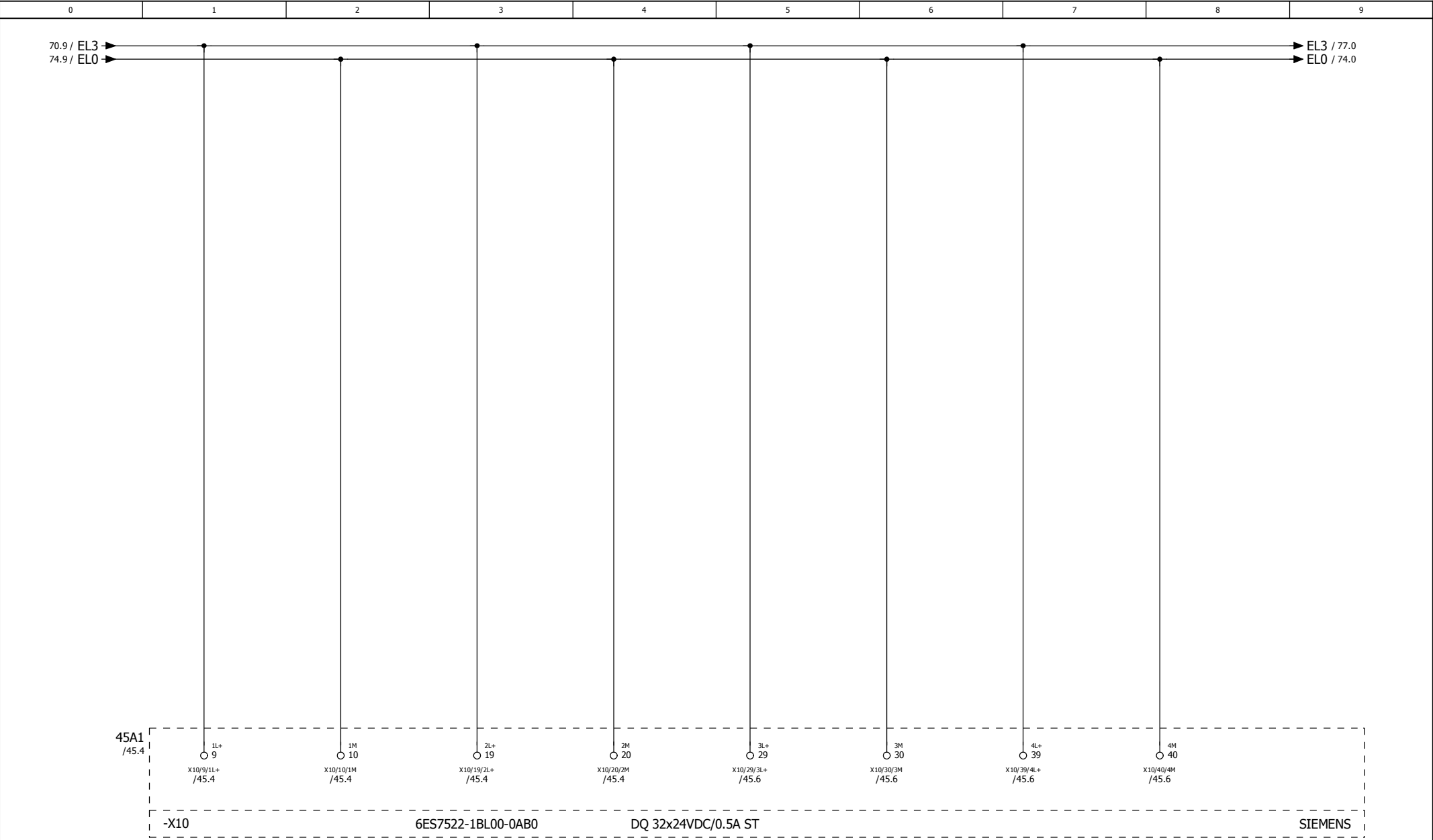




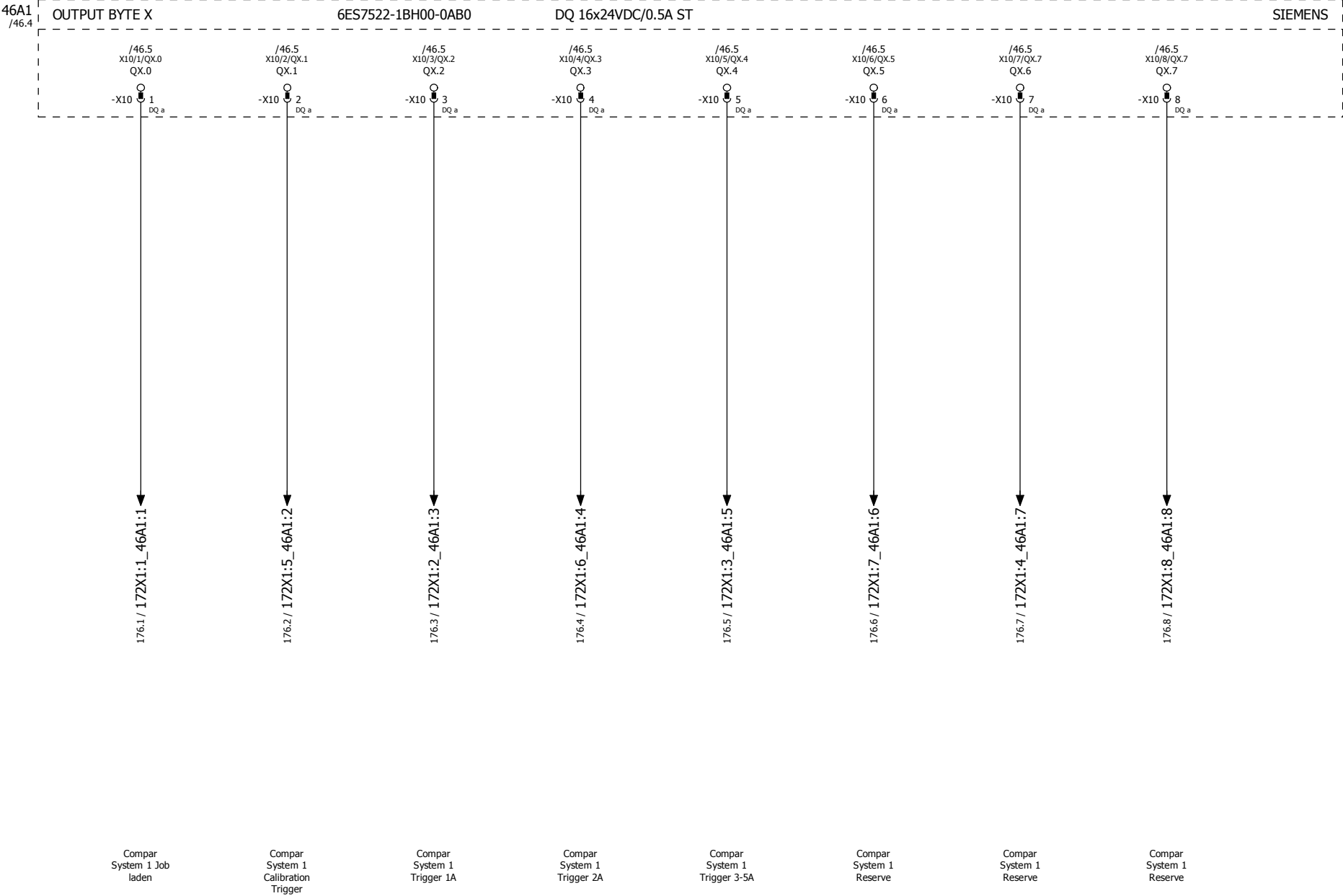
73.9 / ELO

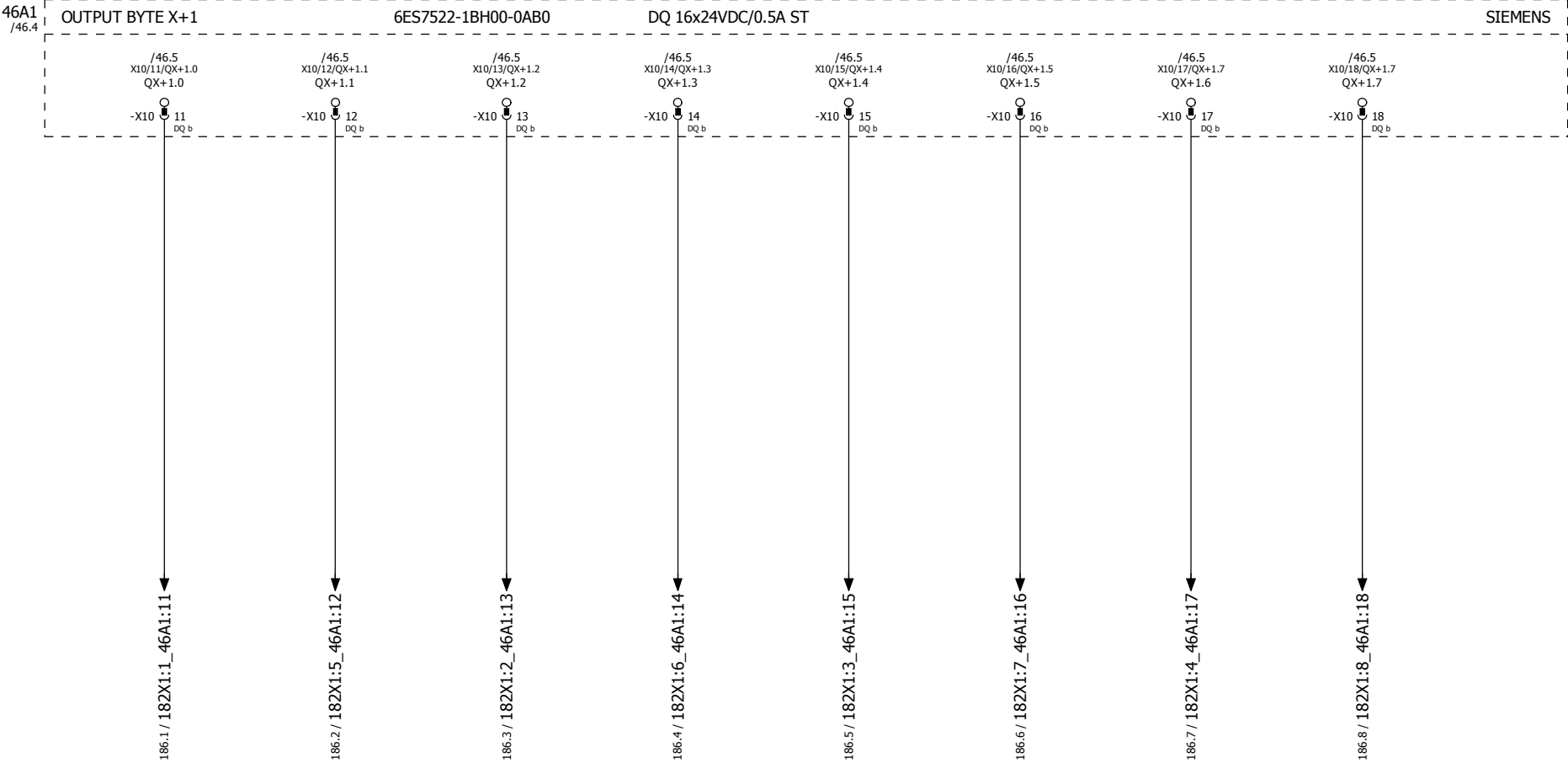
→

ELO / 73.0



			Datum	03.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	digitale Ausgänge Byte 0/1/2/3 Einspeisung			= SCHALTPLAN			
										+ Hauptschrank			
Än.-Datum	03.02.2017		Erst.	Buero_2								Blatt	74
Druck-Datum	13.02.2017		Bearb.									Blatt Gesamt	177
			Gepr.						von	169 Blatt			





Compar
System 2 Job
laden

Compar
System 2
Calibration
Trigger

Compar
System 2
Trigger 1B

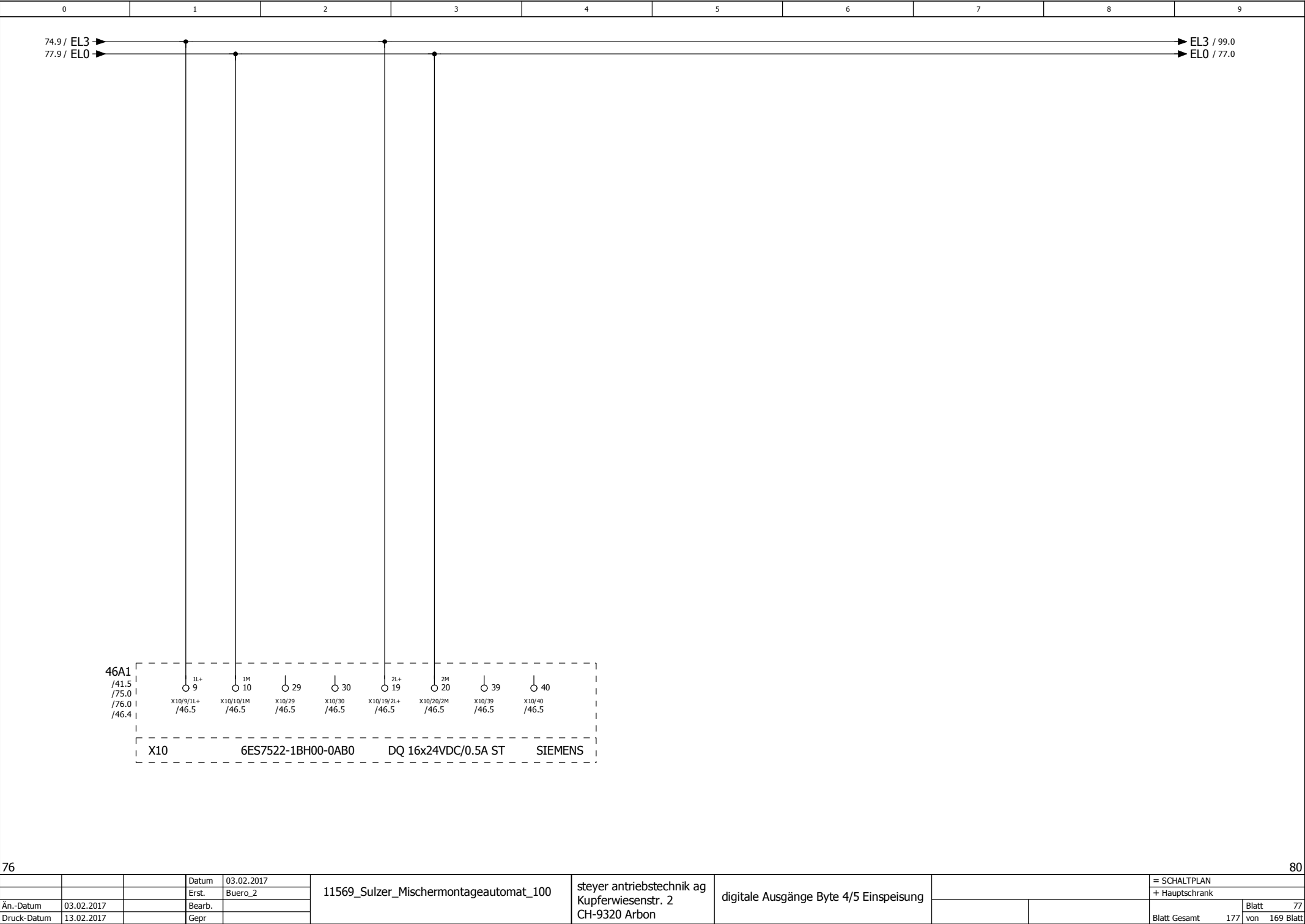
Compar
System 2
Trigger 2B

Compar
System 2
Trigger 3-5B

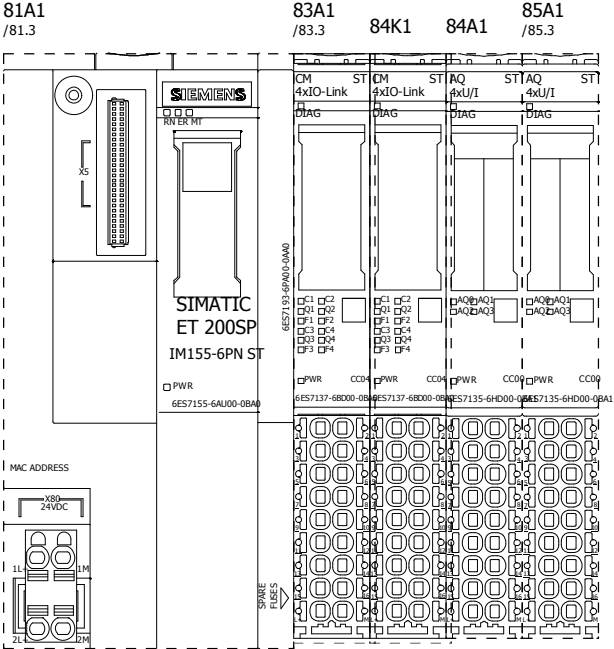
Compar
System 2
Reserve

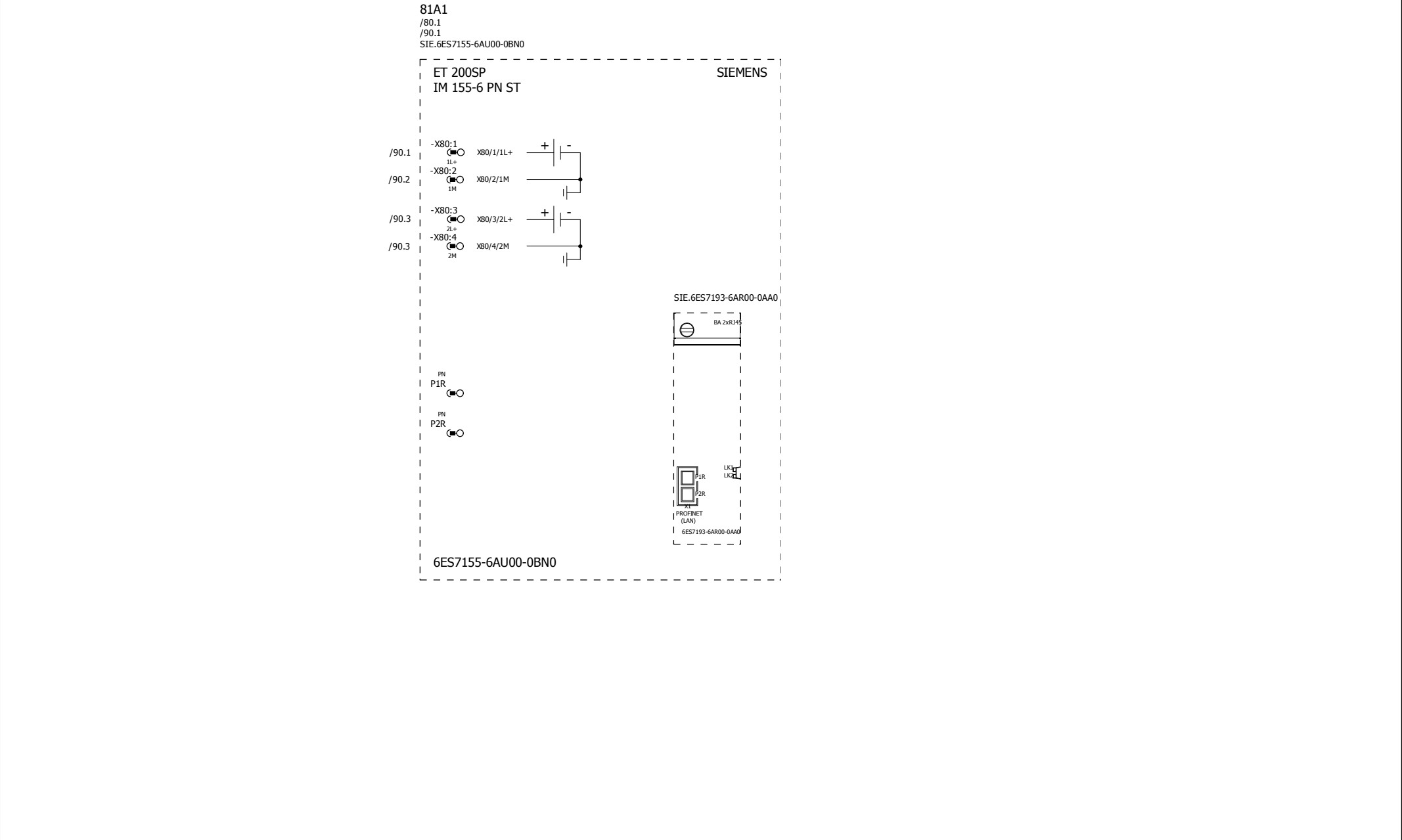
Compar
System 2
Reserve

Compar
System 2
Reserve



			Datum	03.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	digitale Ausgänge Byte 4/5 Einspeisung			= SCHALTPLAN		
			Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank		
Än.-Datum	03.02.2017		Bearb.								Blatt	77
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.							Blatt Gesamt	177	von

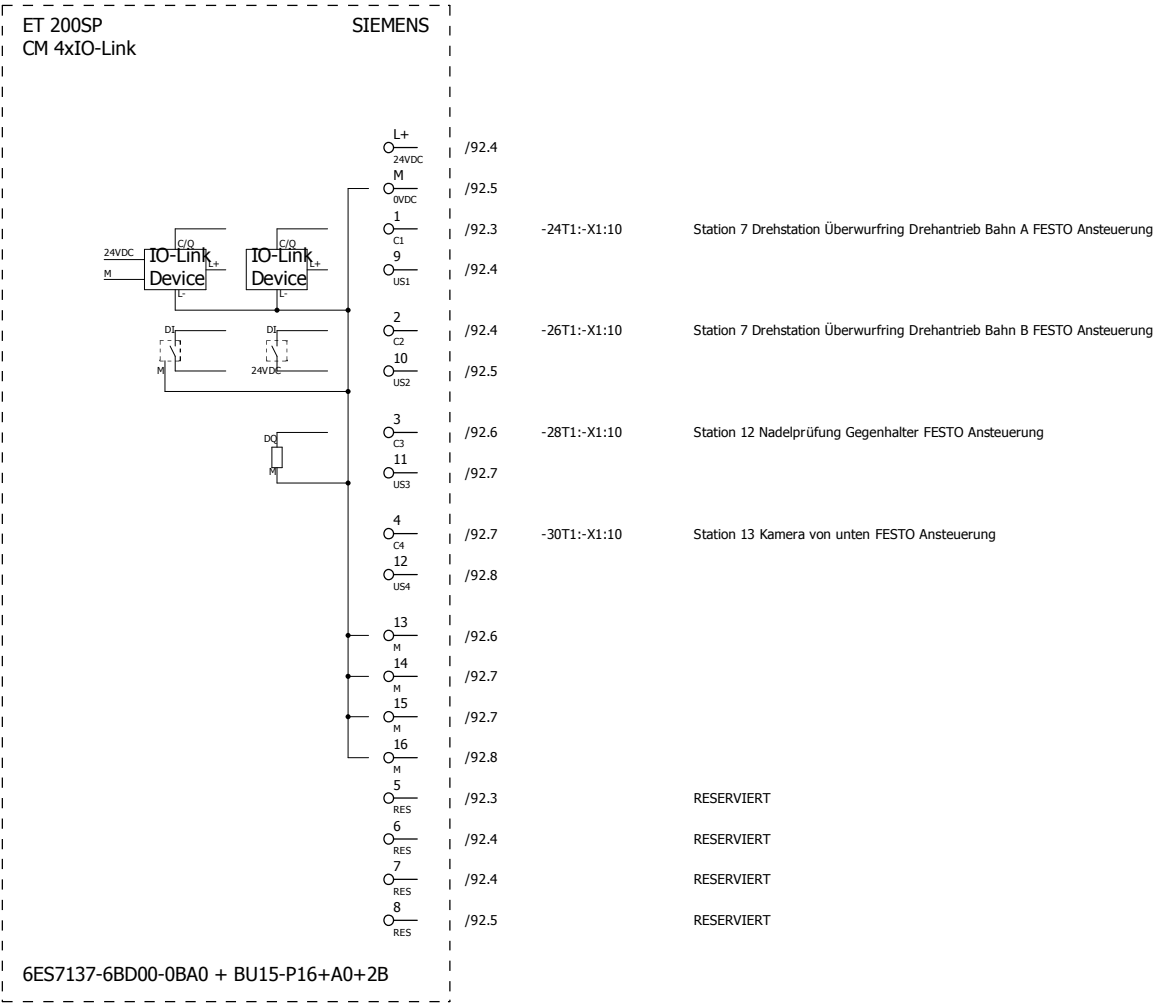




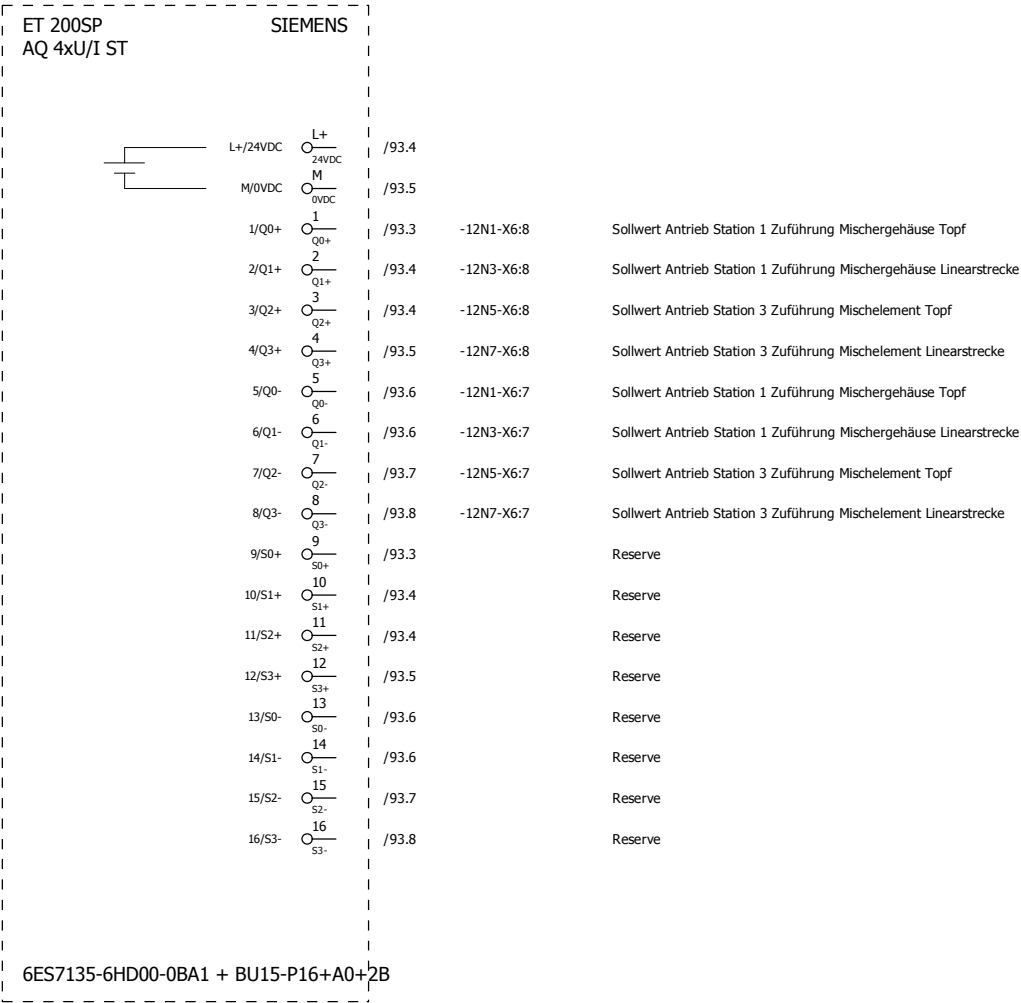
RESERVIERT

Blatt Gesamt	177	von	169 Blatt
--------------	-----	-----	-----------

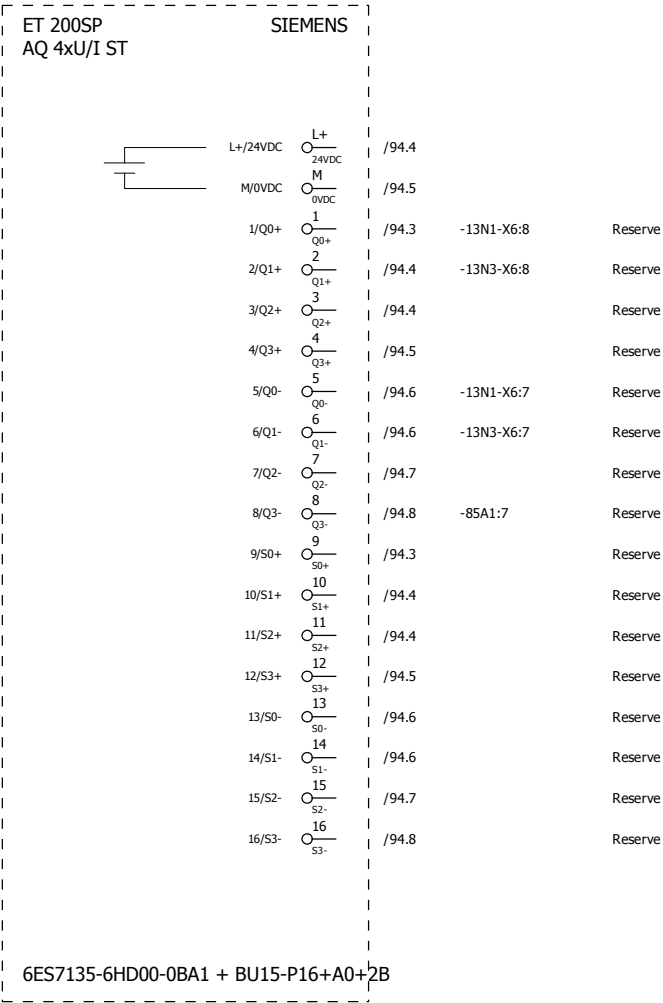
83A1
/80.2
/92.2
/92.2
/92.3
SIE.6ES7137-6BD00-0BA0+BU15-P16+A0+2B

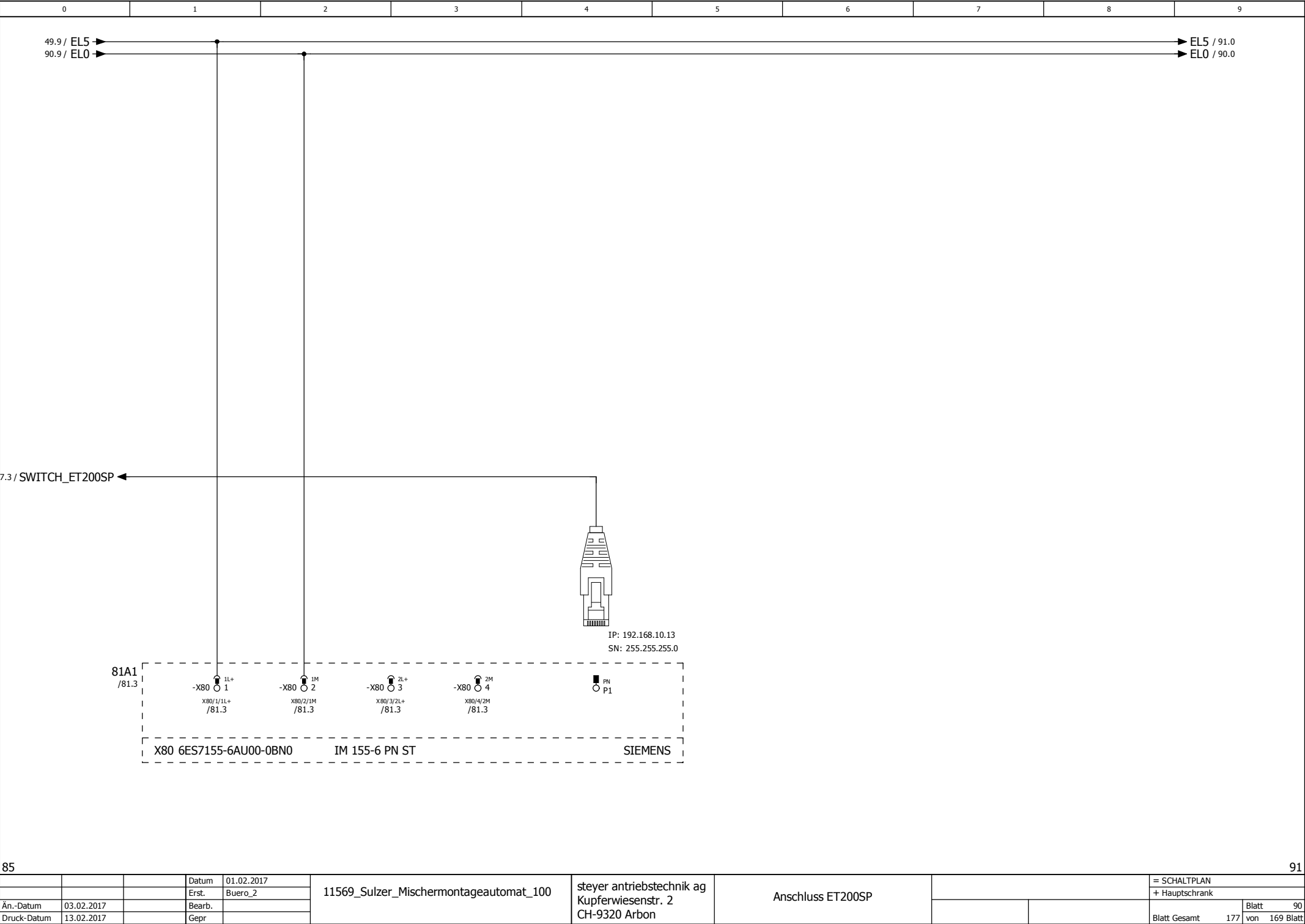


84A1
/93.2
/93.2
/93.3
SIE.6ES7135-6HD00-0BA1+BU15-P16+A0+2B

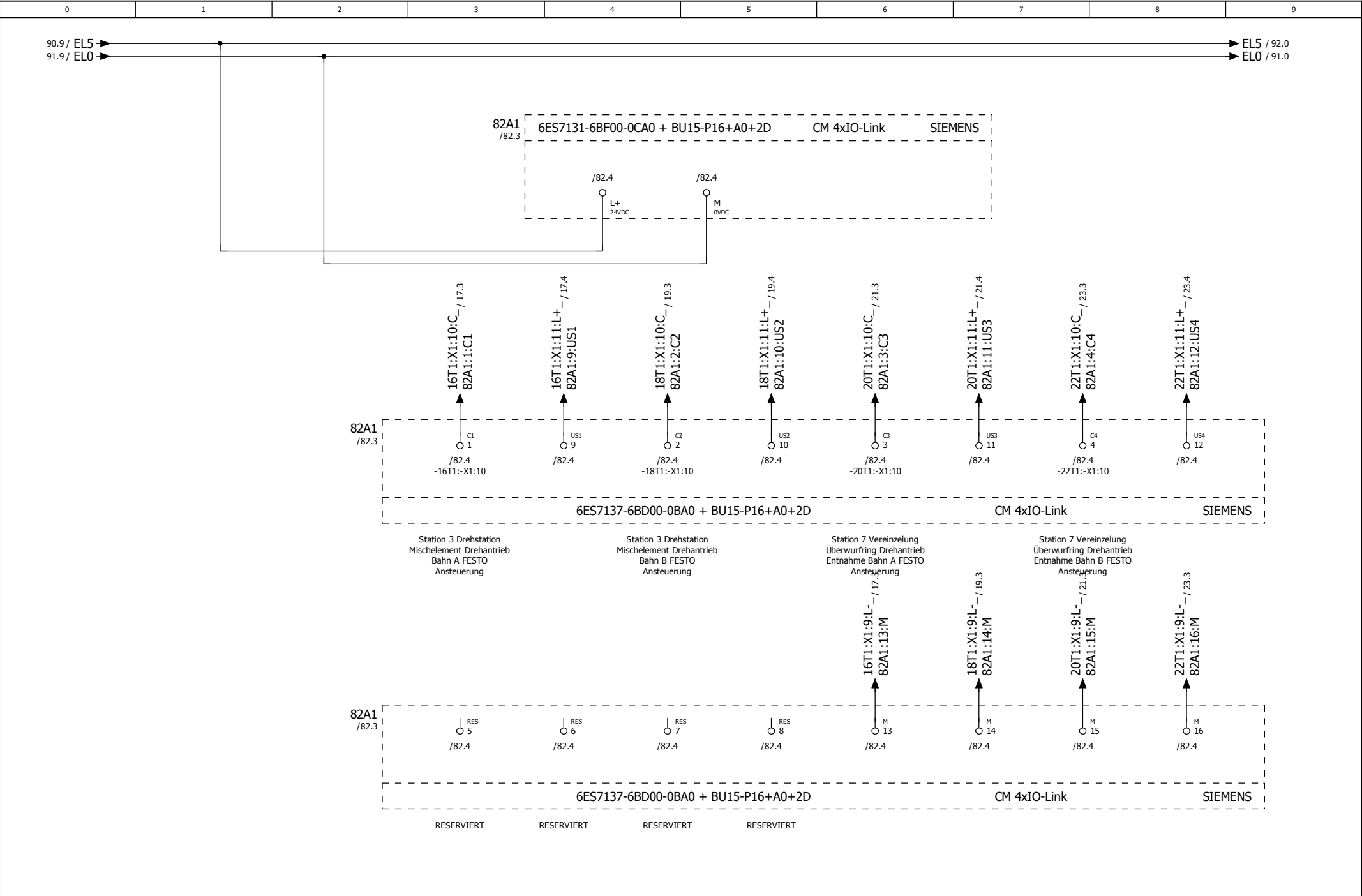


85A1
/80.3
/94.2
/94.2
/94.3
SIE.6ES7135-6HD00-0BA1+BU15-P16+A0+2B





			Datum	01.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Anschluss ET200SP			= SCHALTPLAN		
			Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank		
Än.-Datum	03.02.2017		Bearb.								Blatt	90
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.								Blatt Gesamt	177

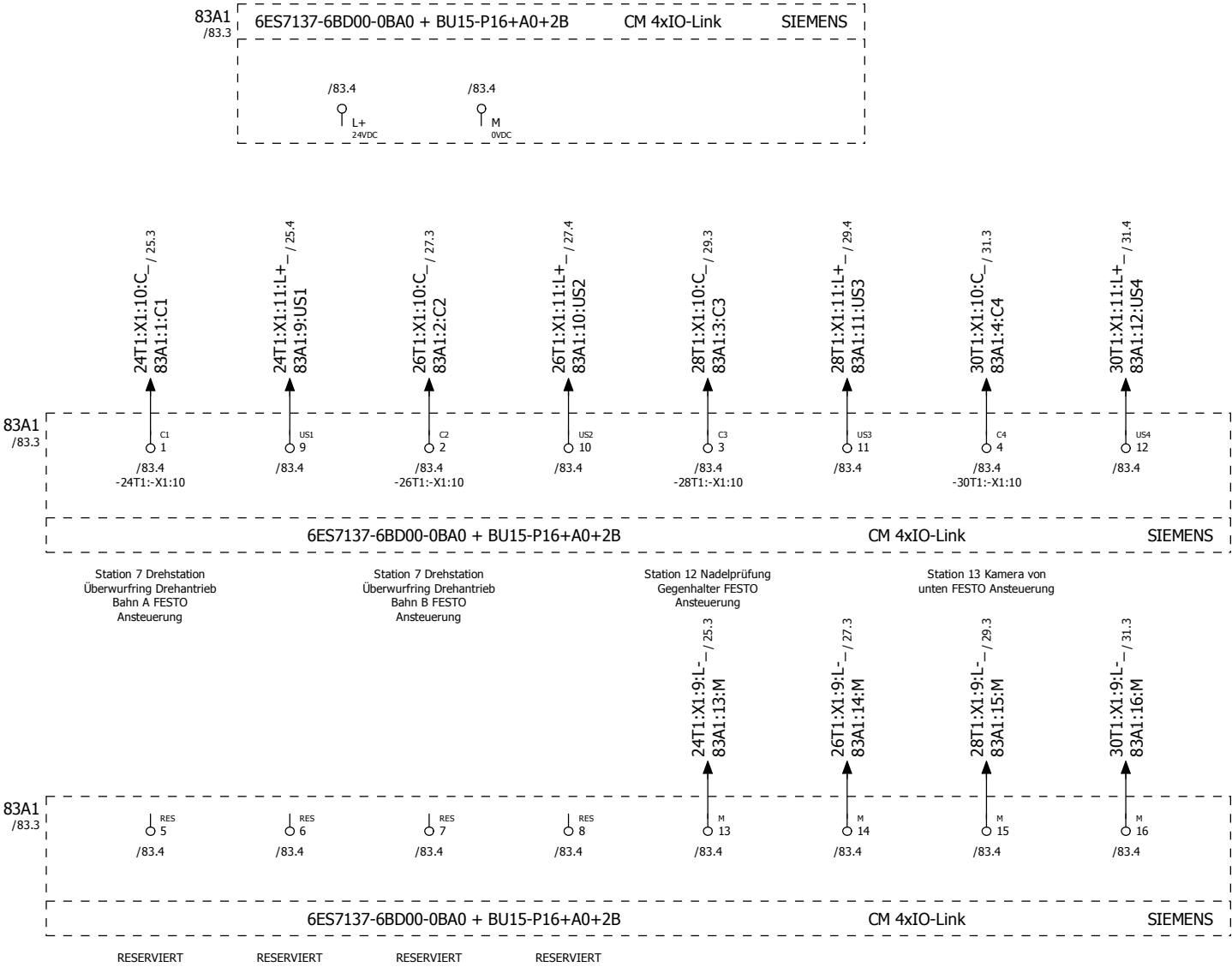


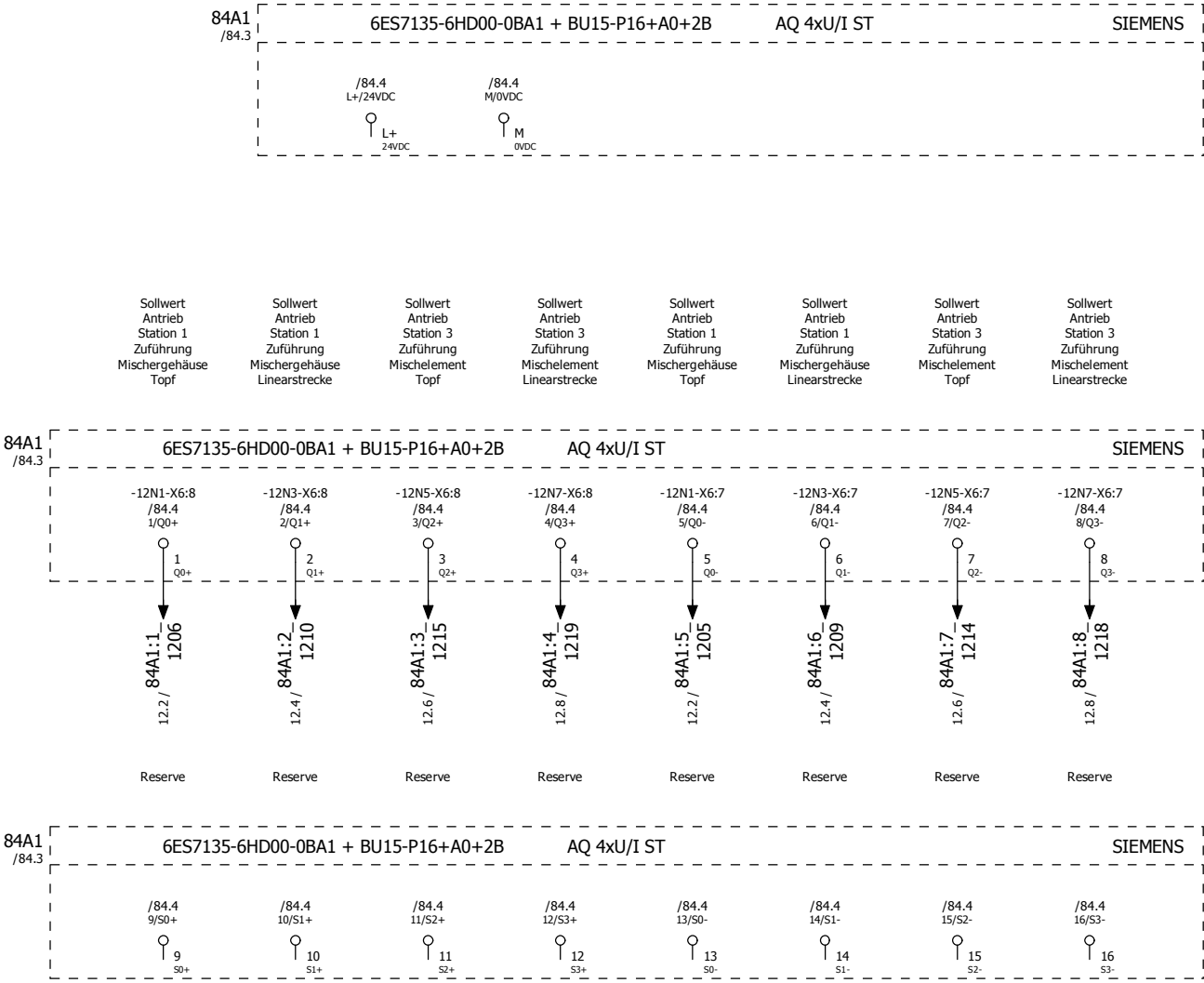
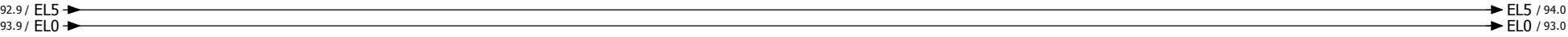
91.9 / EL5

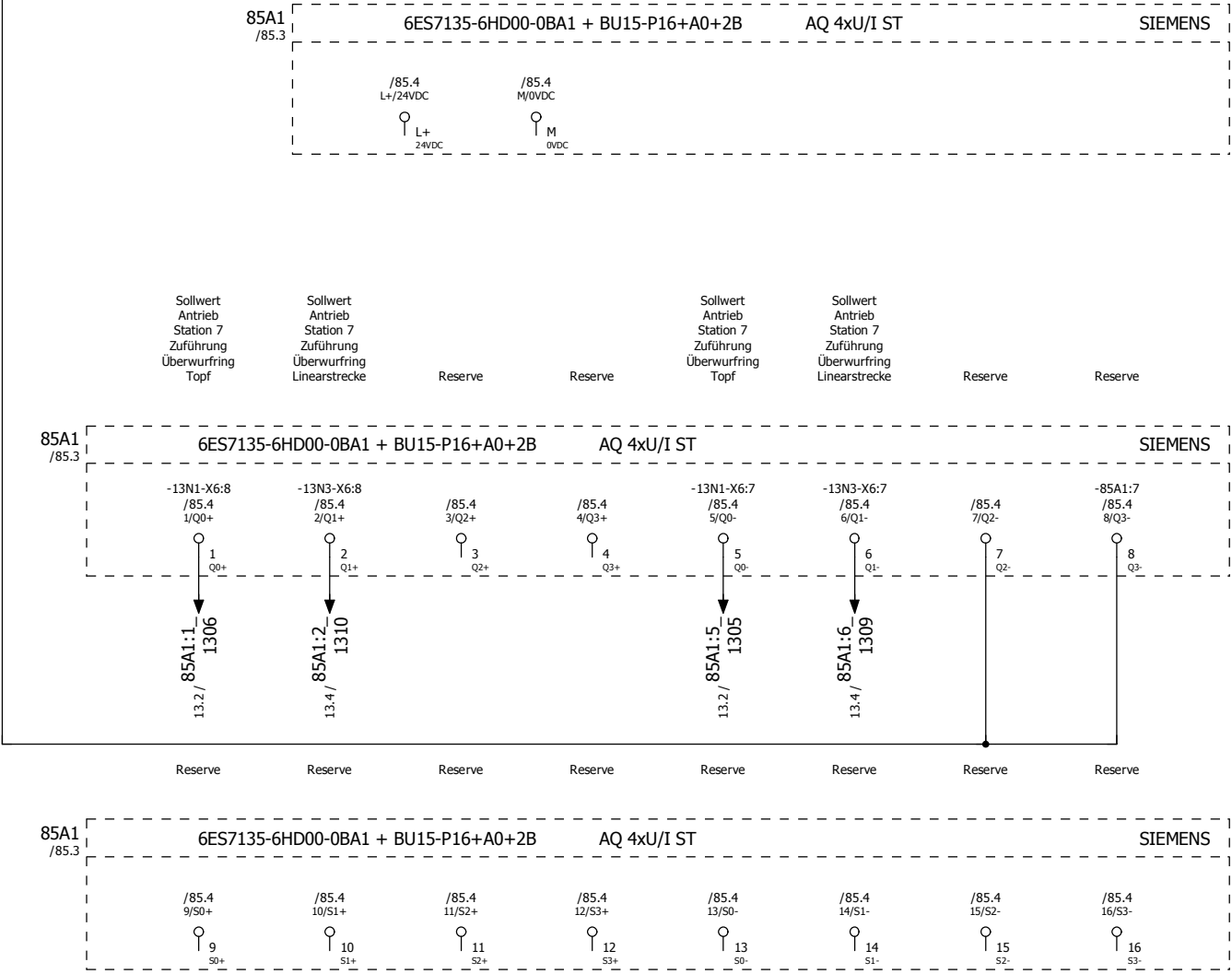
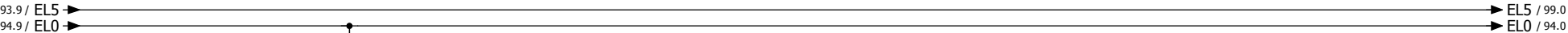
92.9 / ELO

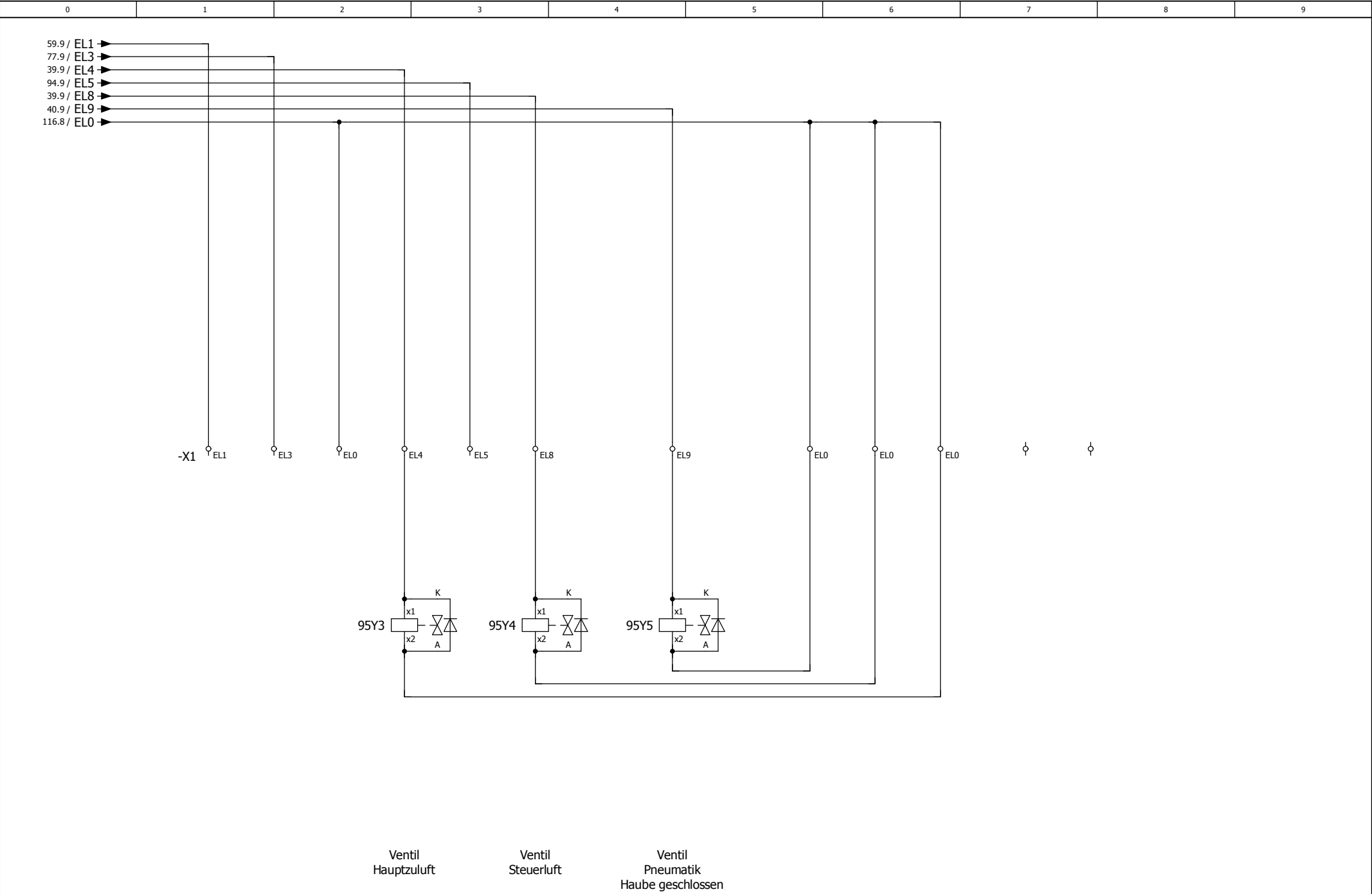
EL5 / 93.0

ELO / 92.0

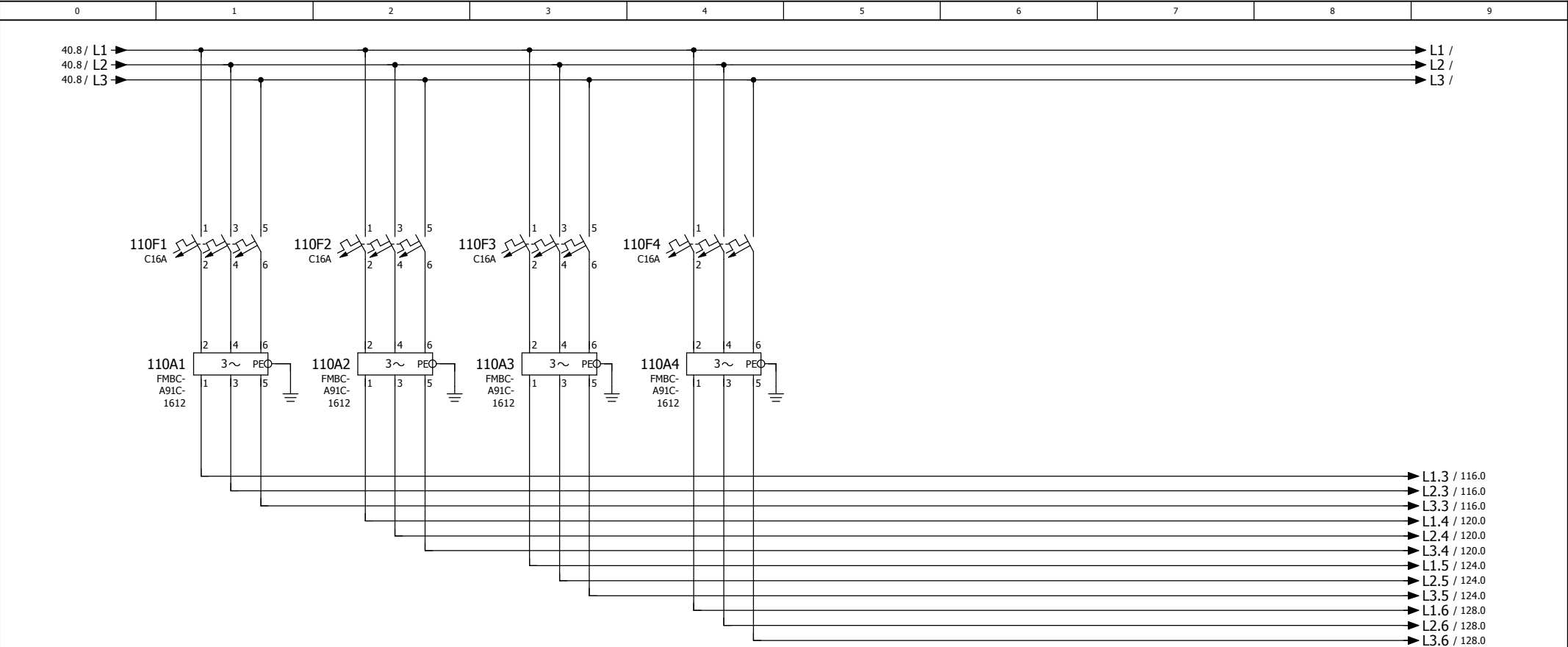


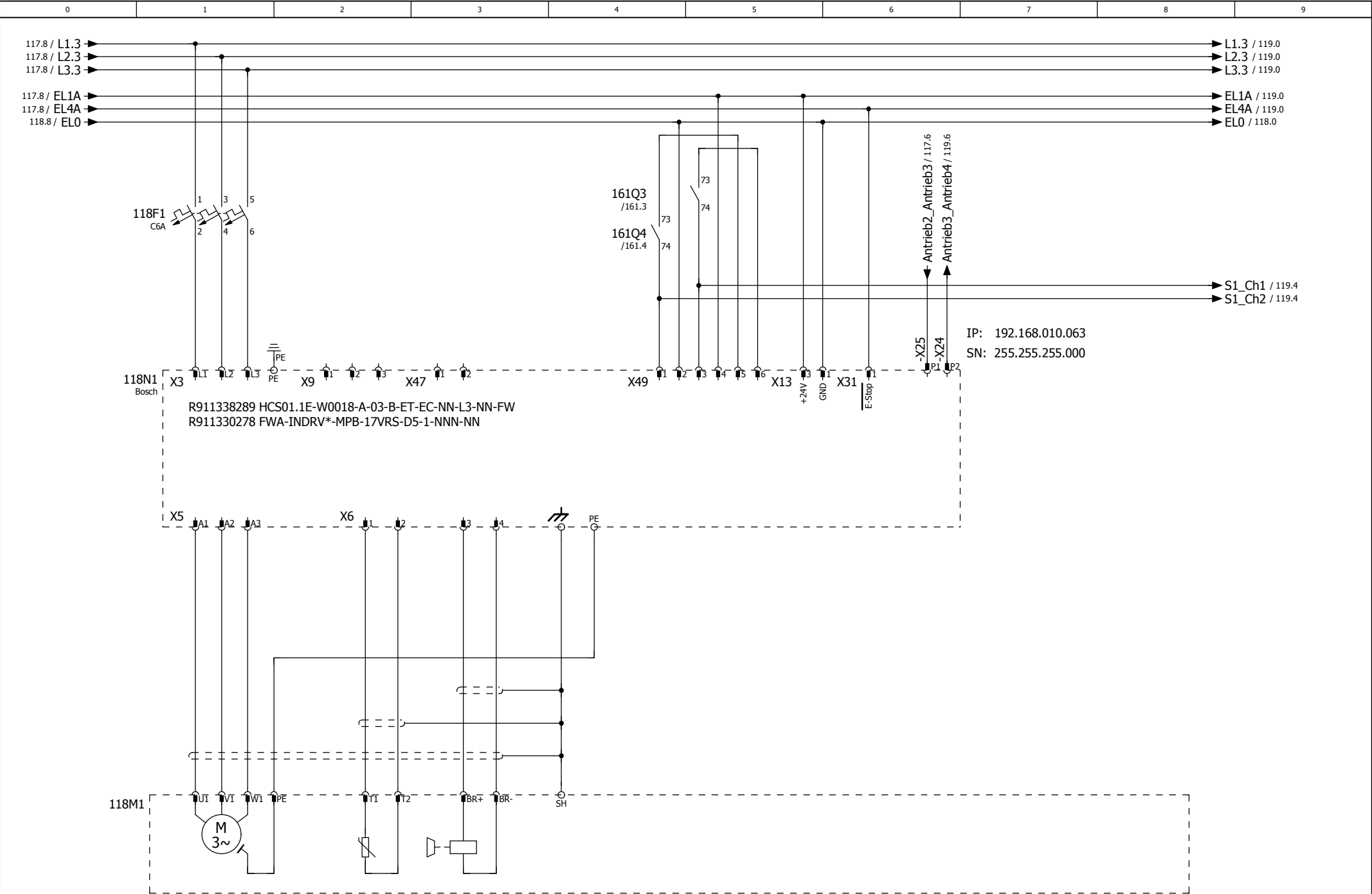




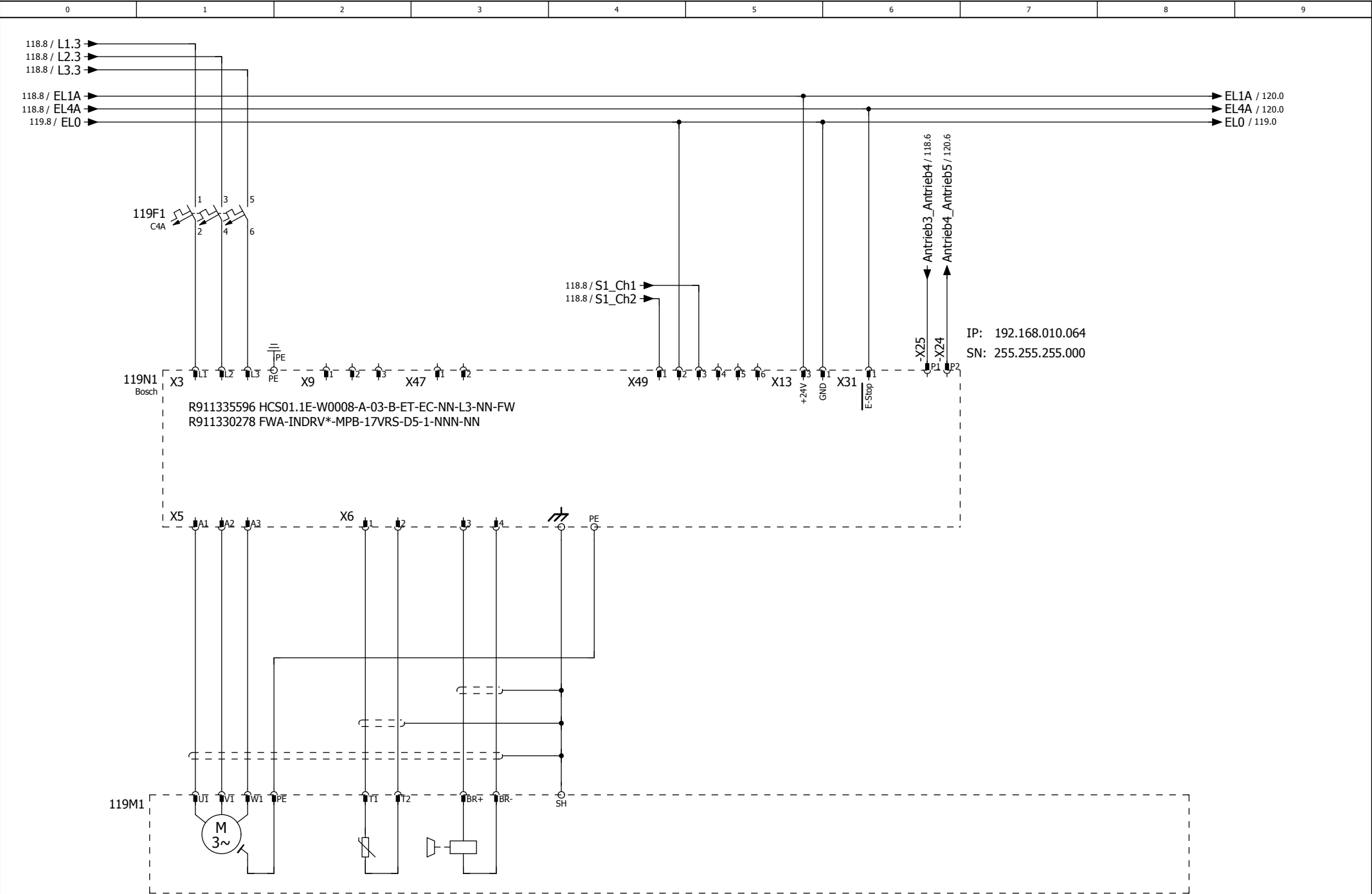


		Datum	17.12.2014	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Externe Anschlüsse/Reserve Klemmen/ Ventile	= SCHALTPLAN			
An.-Datum	06.02.2017	Erst.	Roland Züst				+ Hauptschrank		Blatt	99
Druck-Datum	13.02.2017	Gepr.					Blatt Gesamt	177	von	169 Blatt

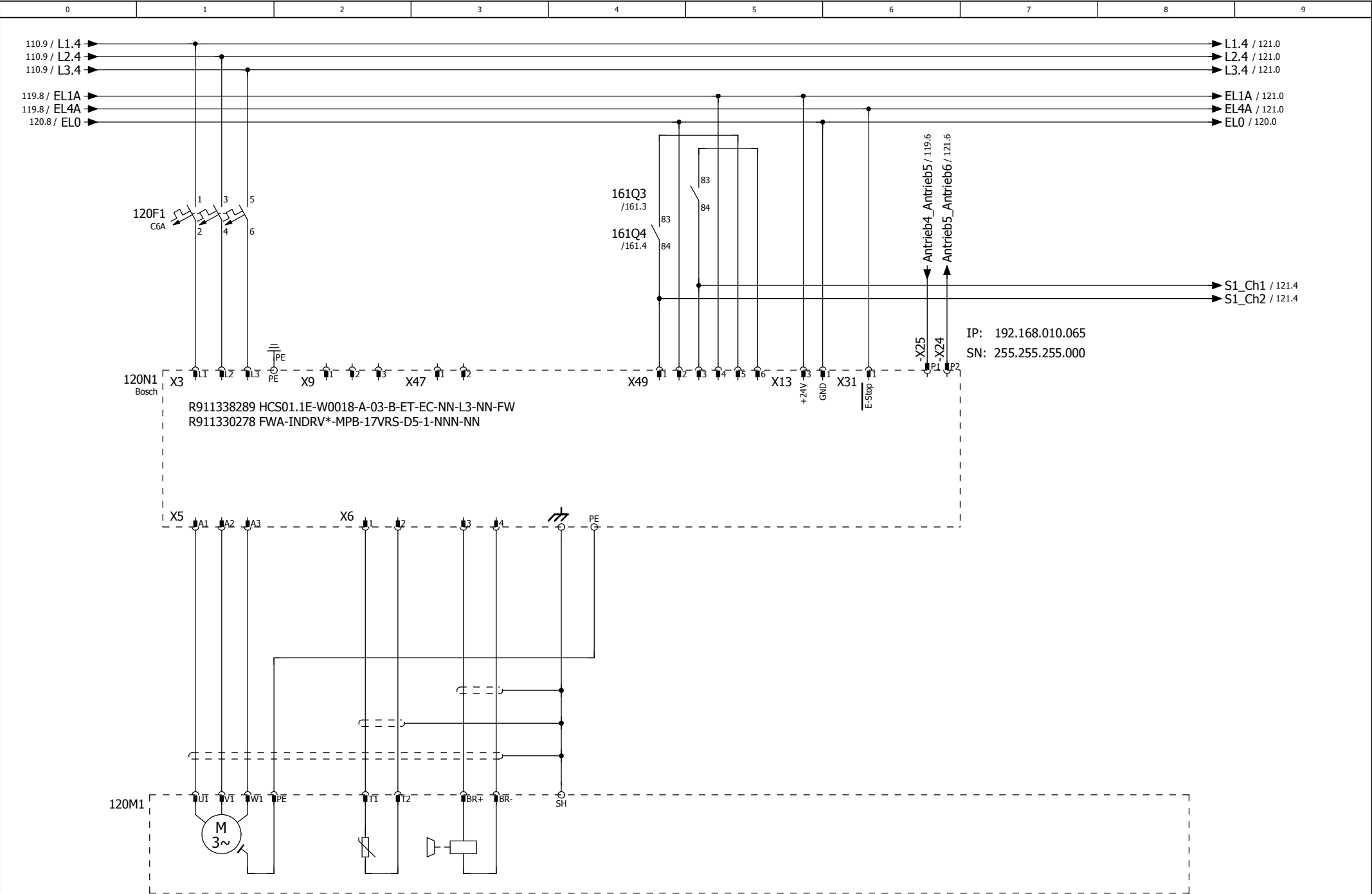




		Datum	05.01.2015	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Station 3 Handling Mischelement Z-Achse			= SCHALTPLAN			
		Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank			
Än.-Datum	03.02.2017	Bearb.									Blatt	118
Druck-Datum	13.02.2017	Gepr.						Blatt Gesamt	177	von 169 Blatt		

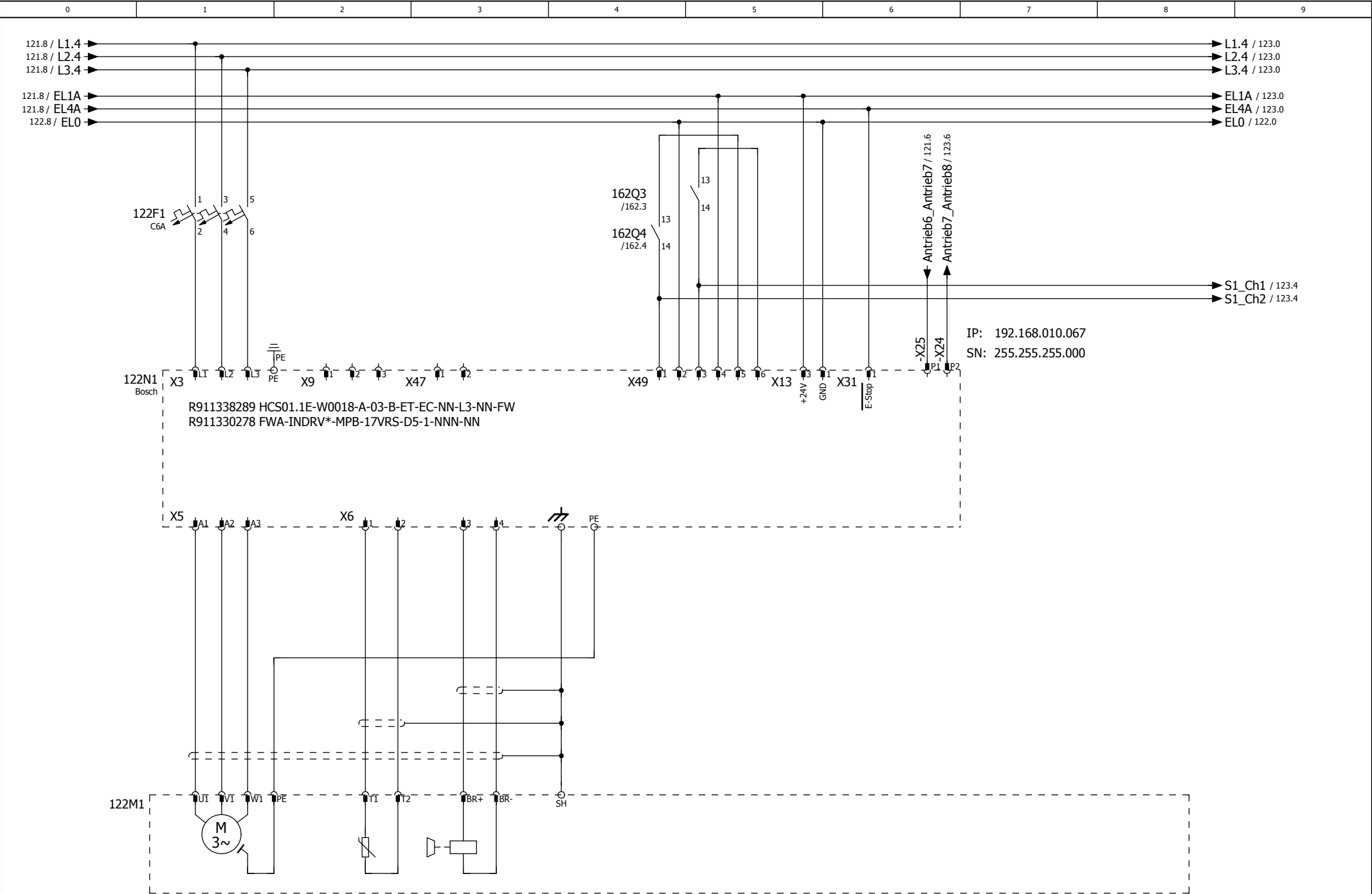


		Datum	05.01.2015	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Station 3 Handling Mischelement Y-Achse			= SCHALTPLAN	
		Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank	
An.-Datum	03.02.2017	Bearb.								
Druck-Datum	13.02.2017	Gepr.							Blatt Gesamt 177	
									Blatt 119	von 169 Blatt

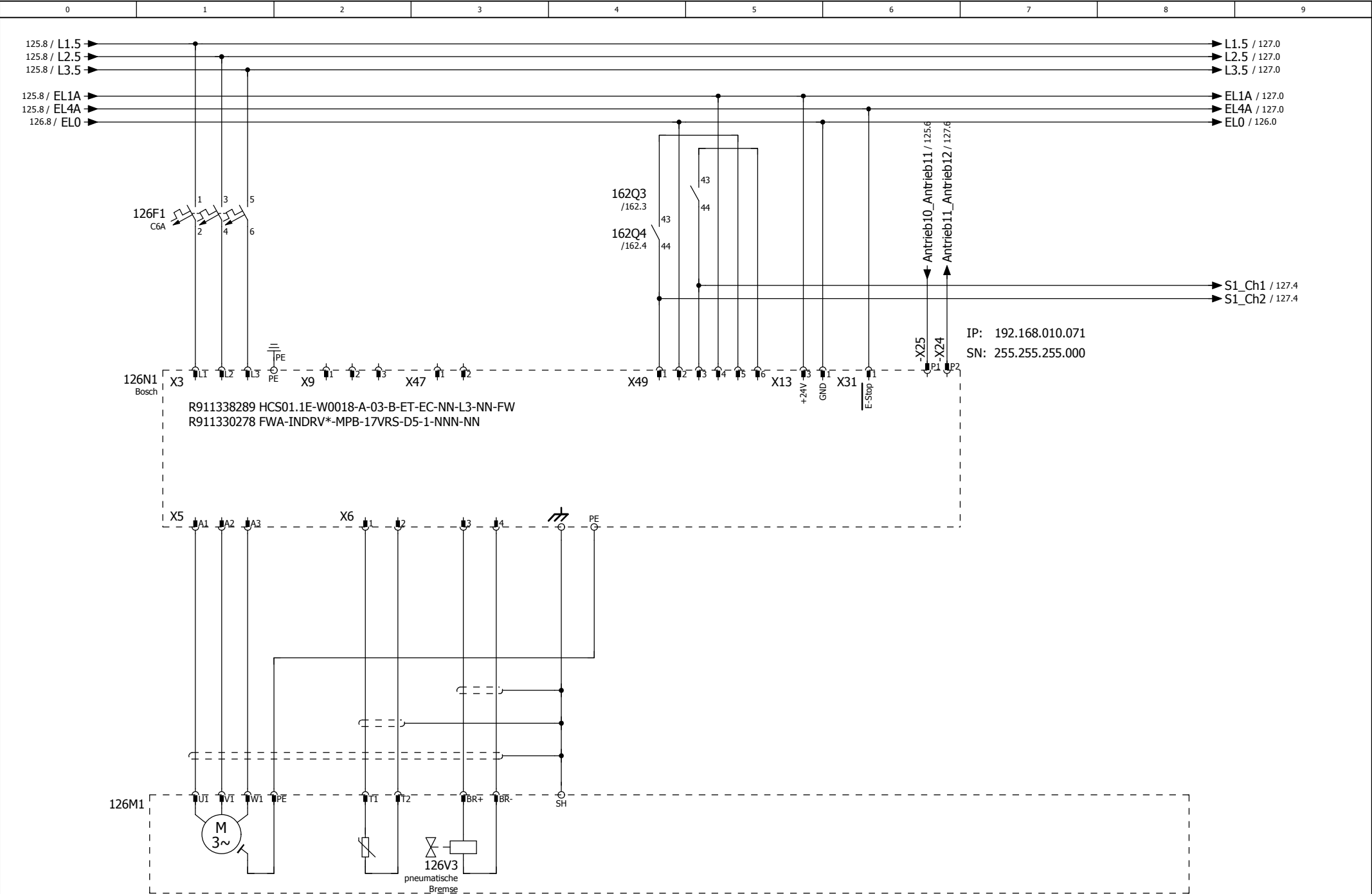


IP: 192.168.010.065
SN: 255.255.255.000

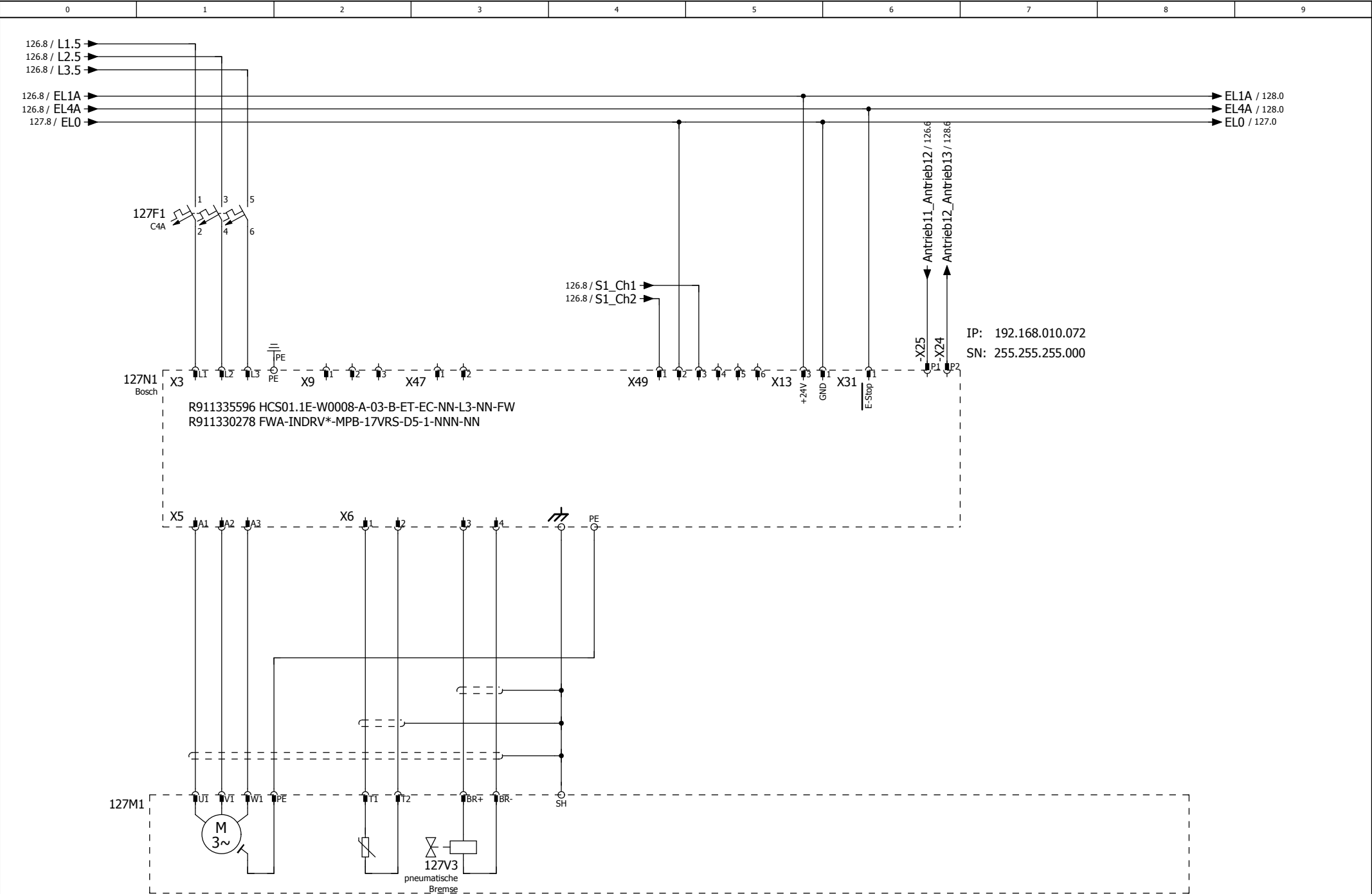
		Datum	05.01.2015	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Station 7 Handling Überwurfing Z-Achse			= SCHALTPLAN	
		Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank	
Än.-Datum	03.02.2017	Bearb.							Blatt 120	
Druck-Datum	13.02.2017	Gepr.				Blatt Gesamt 177		von 169 Blatt		



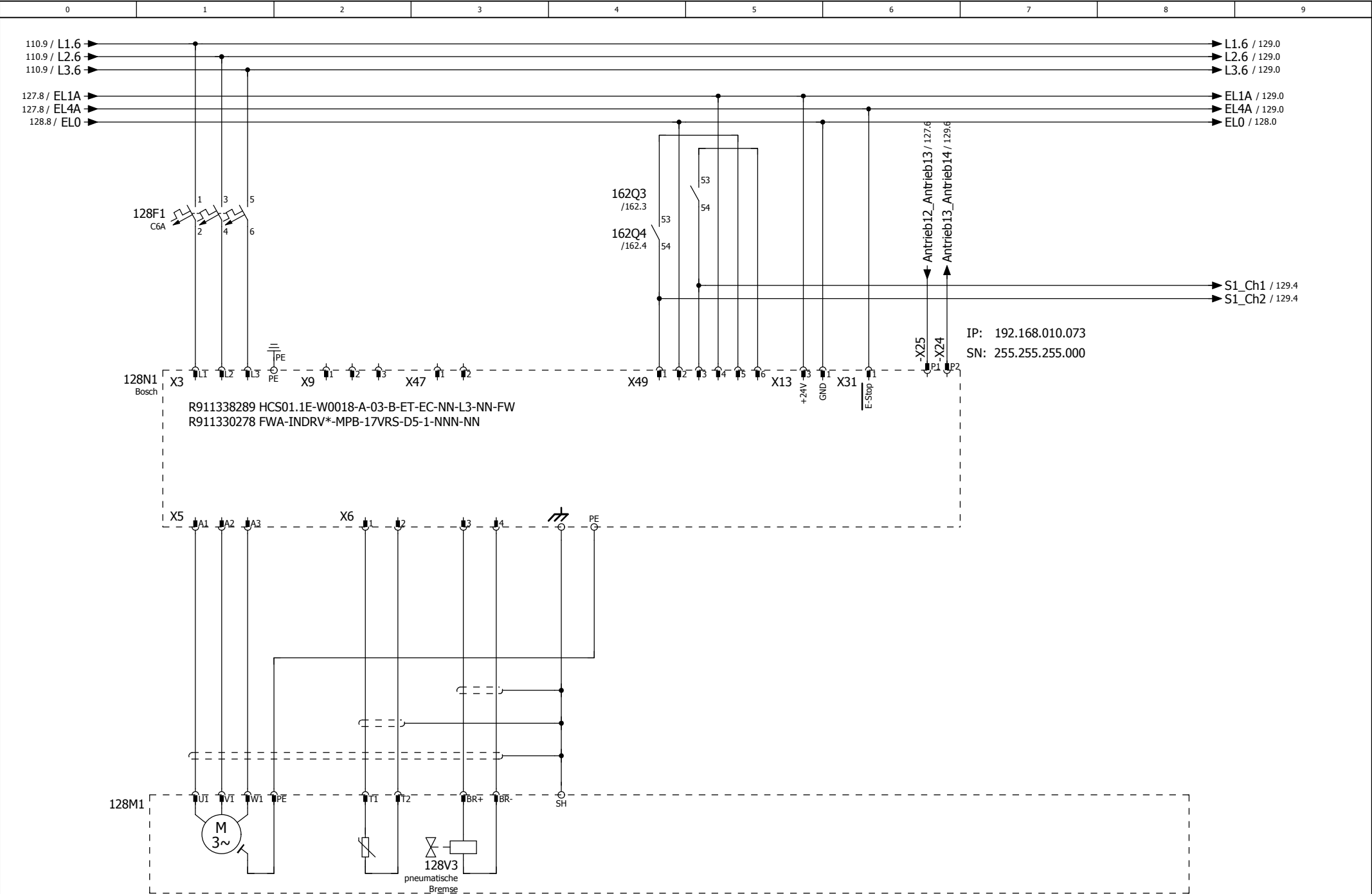
			Datum	05.01.2015	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Station 9 Umsetzhandling Z-Achse			= SCHALTPLAN	
			Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank	
Än.-Datum	03.02.2017		Bearb.								
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.								
										Blatt 122	
								Blatt Gesamt 177	von 169 Blatt		

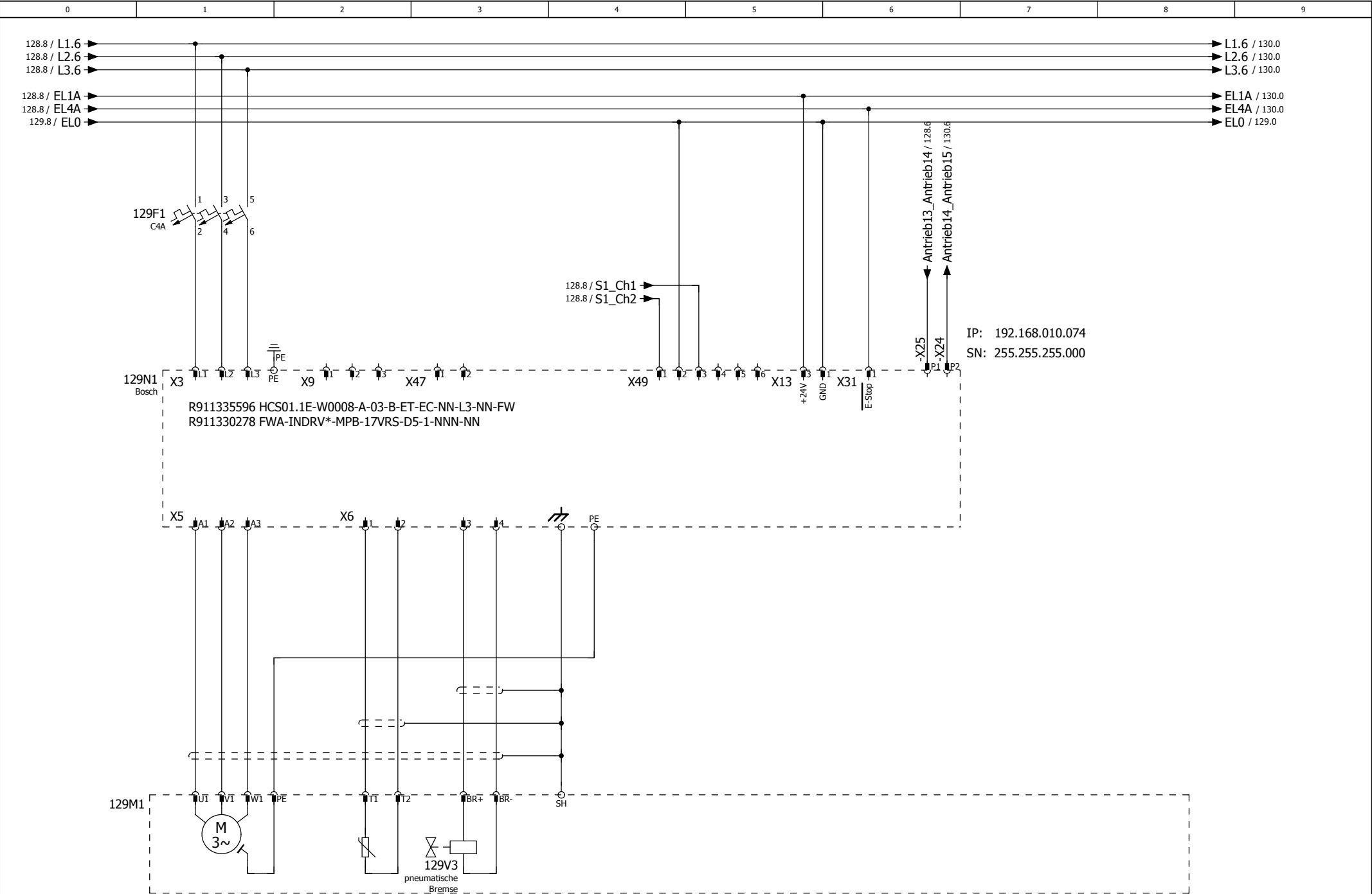


			Datum	05.01.2015	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Station 19 Handling Rundumprüfung rechts Gutteil Z-Achse			= SCHALTPLAN			
			Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank			
Än.-Datum	03.02.2017		Bearb.									Blatt	126
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.									Blatt Gesamt	177
									von	169 Blatt			

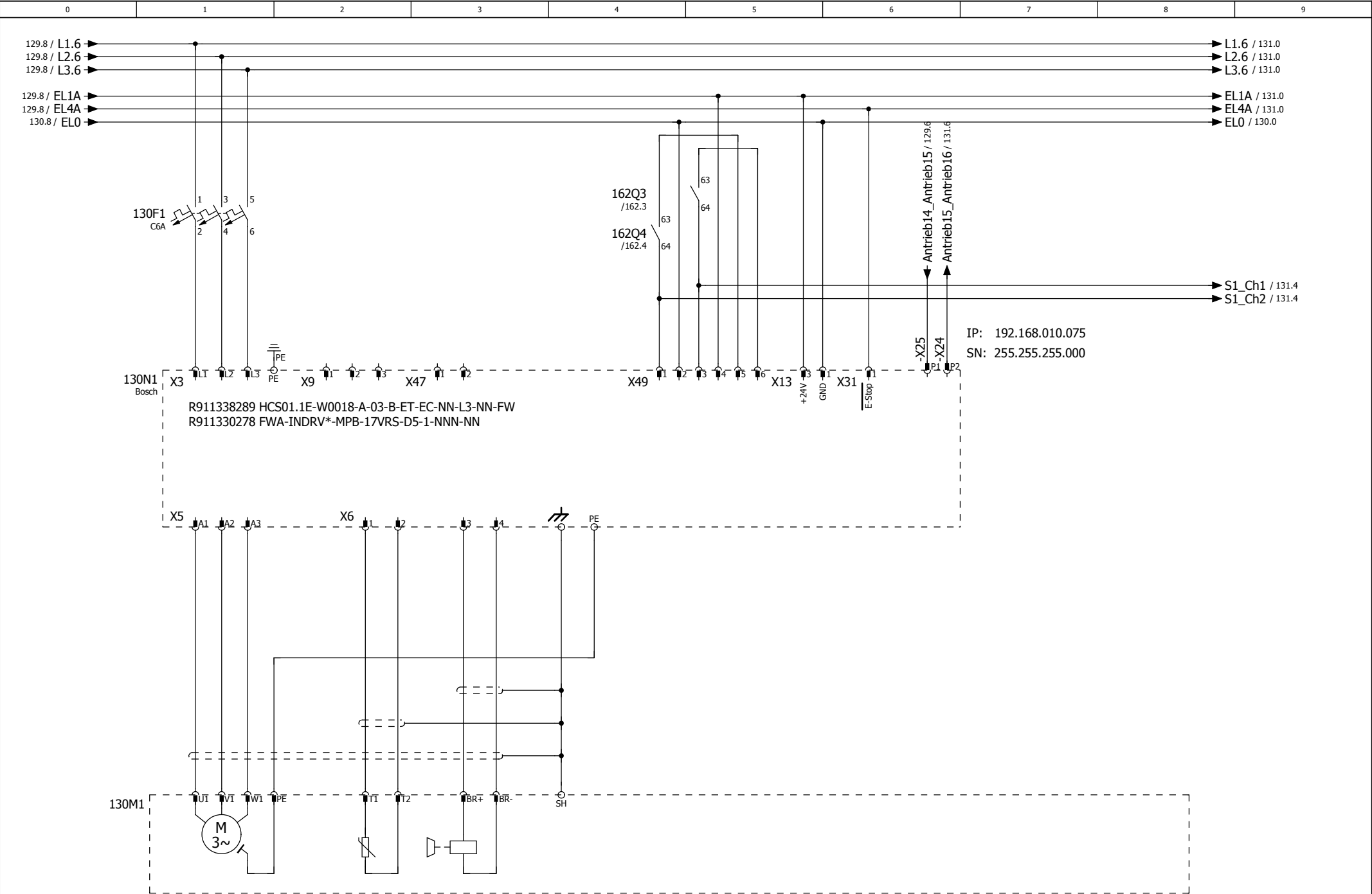


			Datum	05.01.2015	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Station 19 Handling Rundumprüfung rechts Gutteil Y-Achse			= SCHALTPLAN			
			Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank			
An.-Datum	03.02.2017		Bearb.									Blatt	127
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.									Blatt Gesamt	177 von 169 Blatt

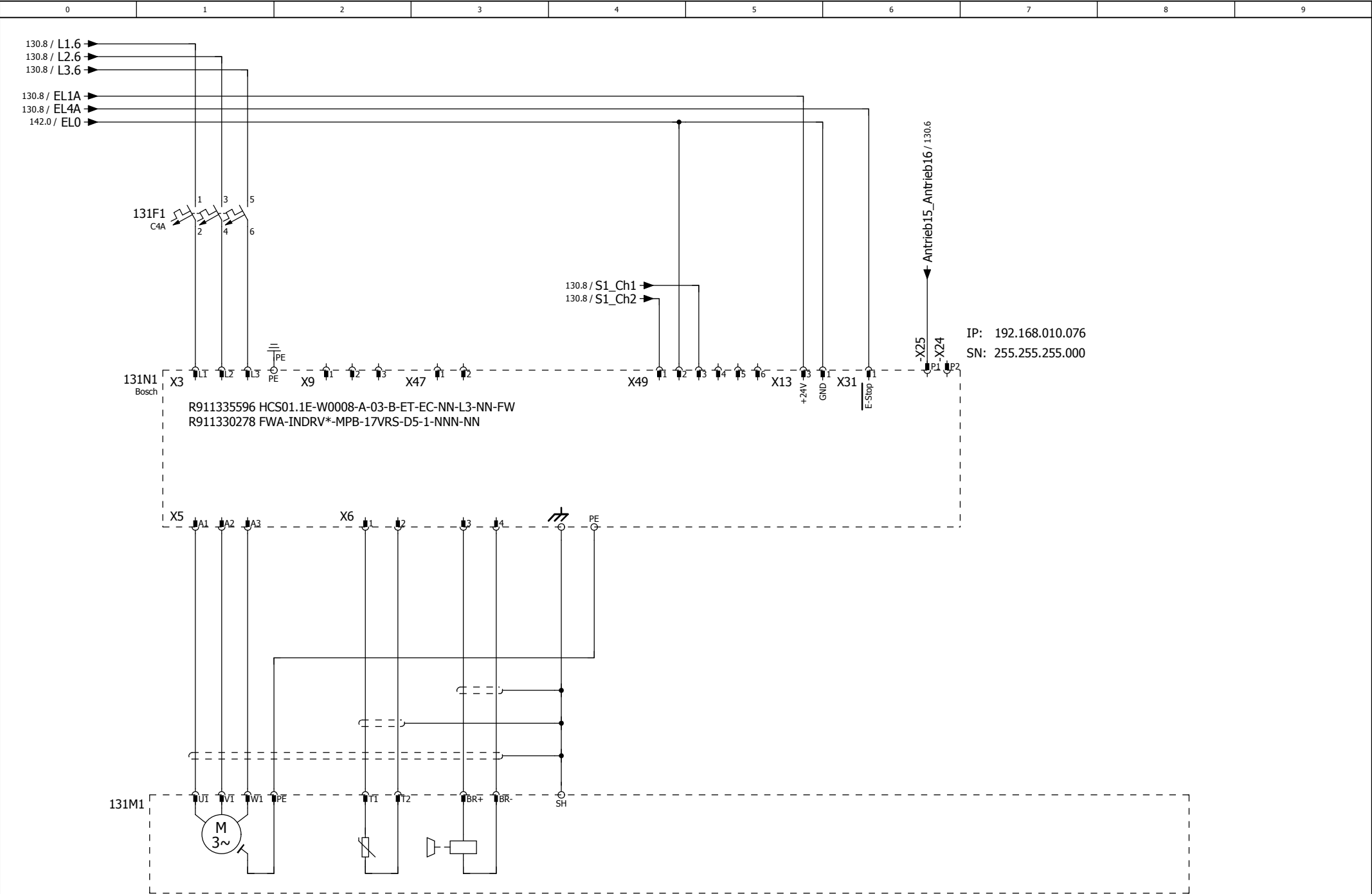




			Datum	01.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Station 21 Handling Rundumprüfung links Gutteil Y-Achse			= SCHALTPLAN			
			Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank			
Än.-Datum	03.02.2017		Bearb.									Blatt	129
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.									Blatt Gesamt	177
										von	169 Blatt		

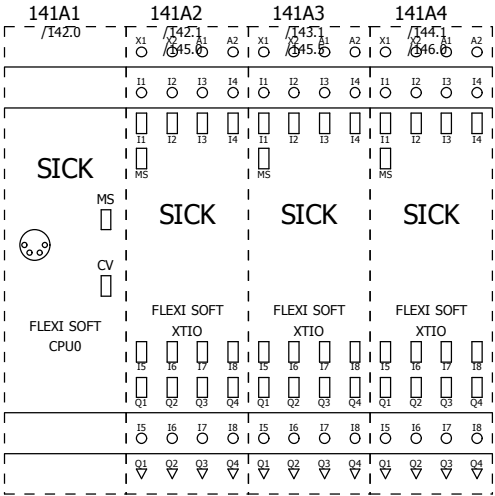


		Datum	01.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Station 23 Schlechtteilentnahme Z-Achse	= SCHALTPLAN			
		Erst.	Buero_2				+ Hauptschrank			
An.-Datum	03.02.2017	Bearb.							Blatt	130
Druck-Datum	13.02.2017	Gepr							Blatt Gesamt	177 von 169 Blatt

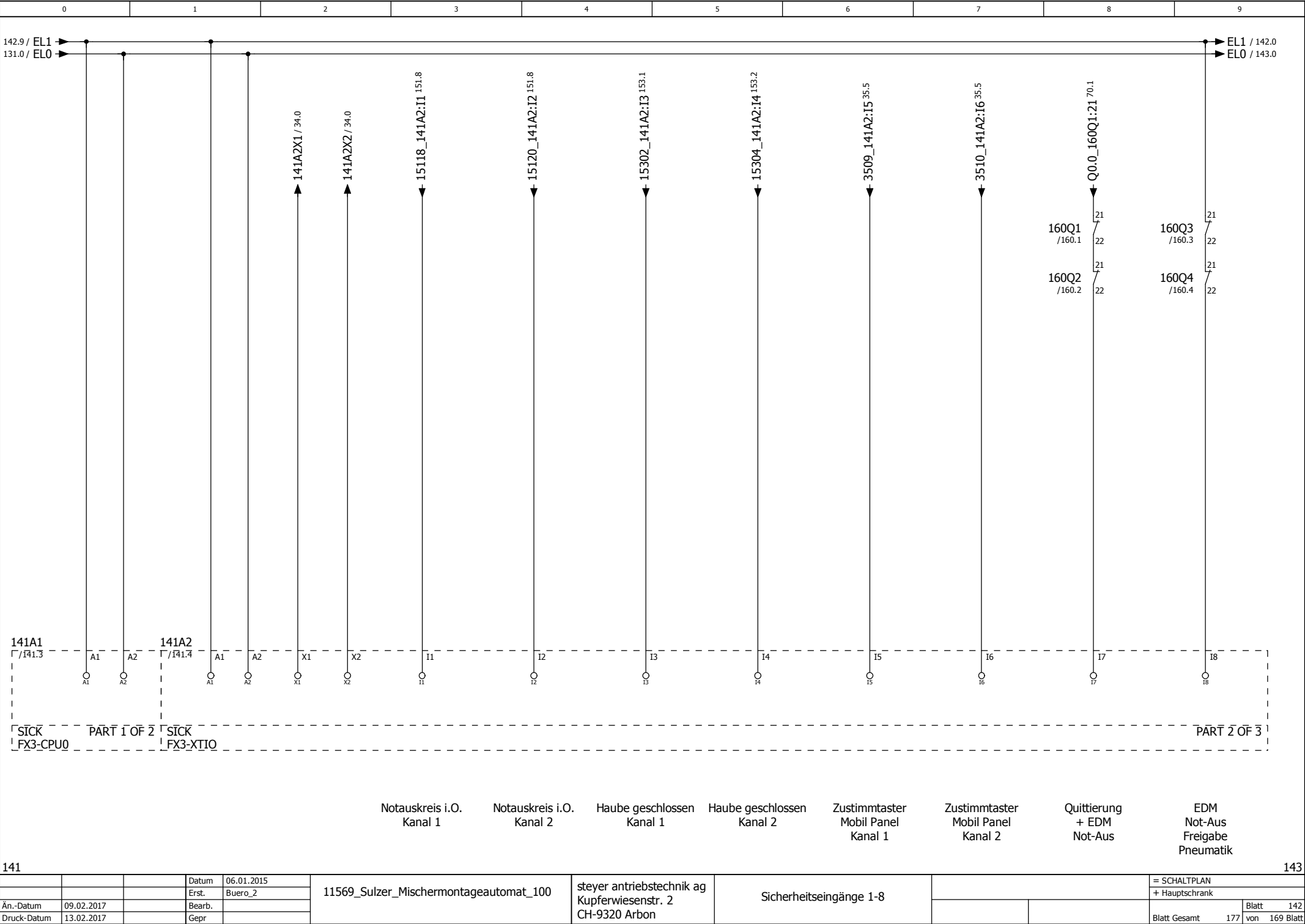


IP: 192.168.010.076
SN: 255.255.255.000

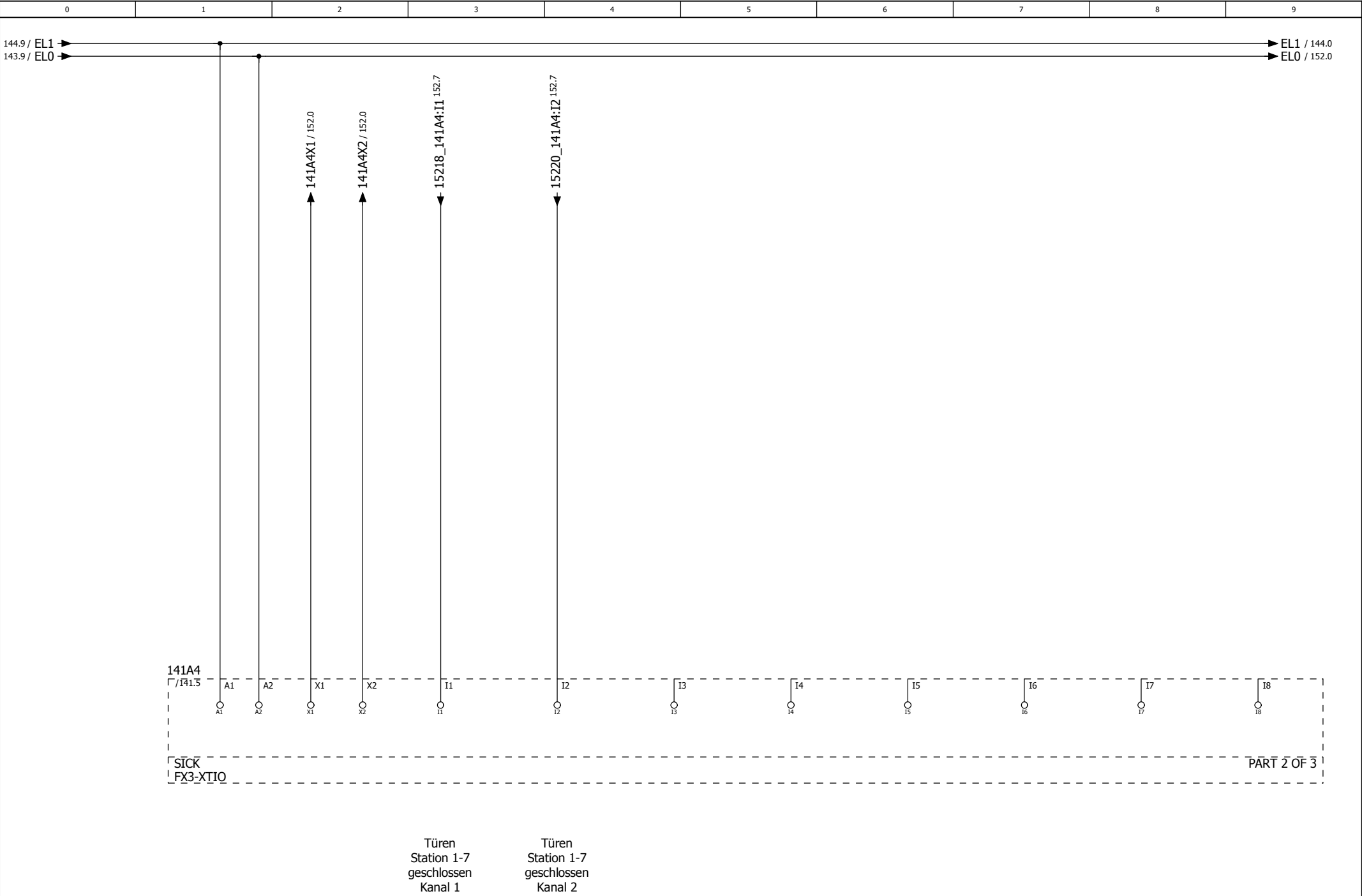
		Datum		01.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Station 23 Schlechteilentnahme Y-Achse	= SCHALTPLAN			
		Erst.		Buero_2				+ Hauptschrank			
An.-Datum		03.02.2017		Bearb.						Blatt	131
Druck-Datum		13.02.2017		Gepr.				Blatt Gesamt	177	von	169 Blatt

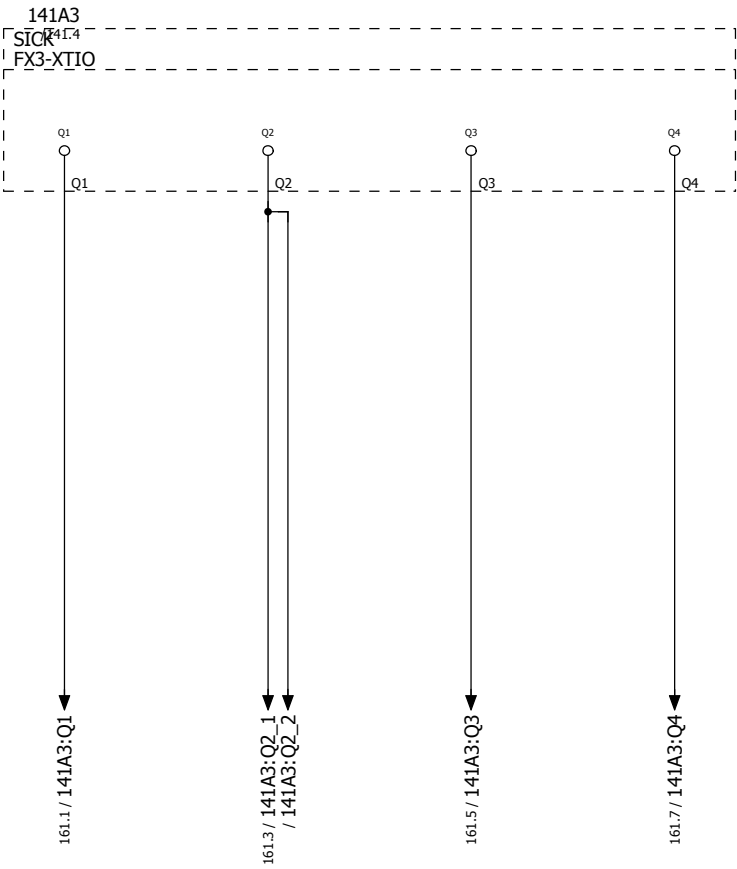
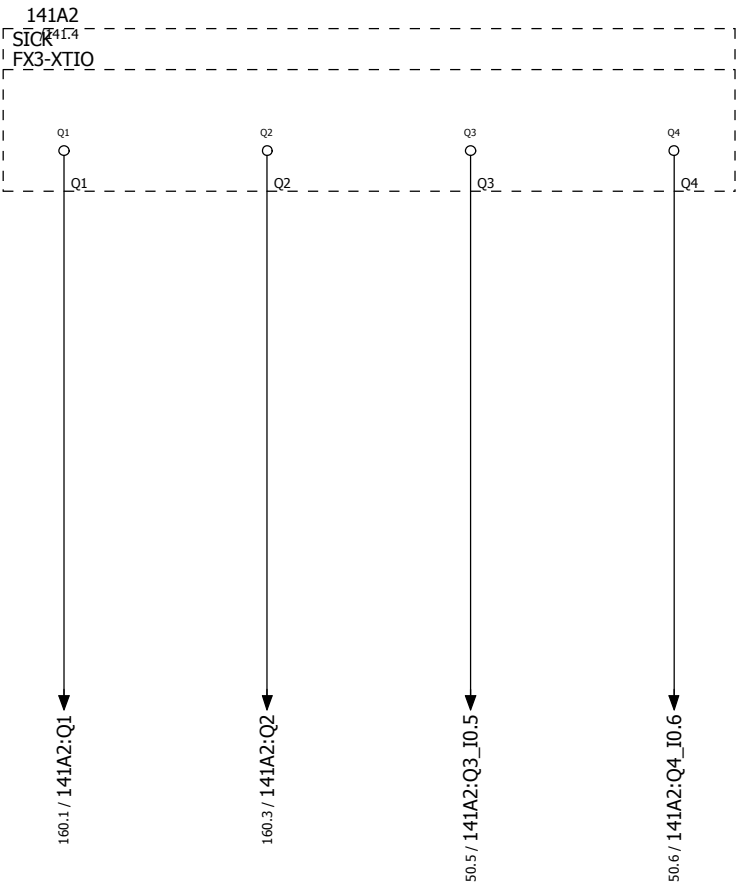


			Datum	17.12.2014
			Erst.	Roland Züst
An.-Datum	03.02.2017		Bearb.	
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr	



			Datum	06.01.2015	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Sicherheitseingänge 1-8			= SCHALTPLAN	
			Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank	
An.-Datum	09.02.2017		Bearb.							Blatt 142	
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.							Blatt Gesamt 177 von 169 Blatt	





Notauskreis
direkt

Freigabe
Pneumatik
Ein

Zustimmtaster
Mobile Panel
oder Panel Tragarm

Rückmeldung
Pneumatik
Steuerluft

Freigabe
Antriebe
direkt

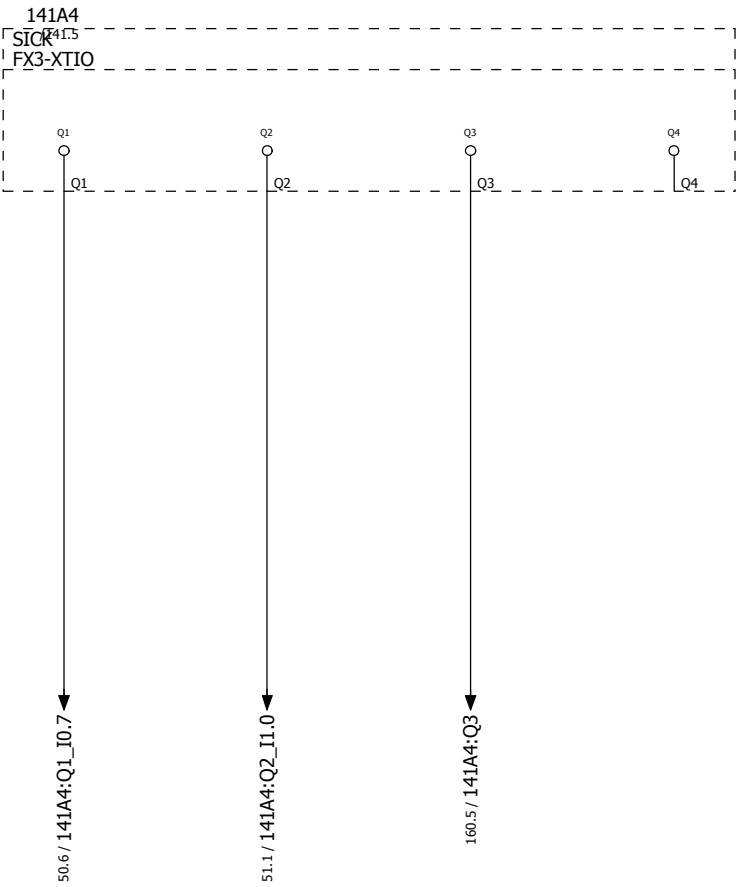
Freigabe
Antriebe
verzögert

Freigabe
Rundschalttisch
direkt

Freigabe
Rundschalttisch
verzögert

		Datum	17.12.2014
		Erst.	Roland Züst
An.-Datum	03.02.2017	Bearb.	
Druck-Datum	13.02.2017	Gepr	

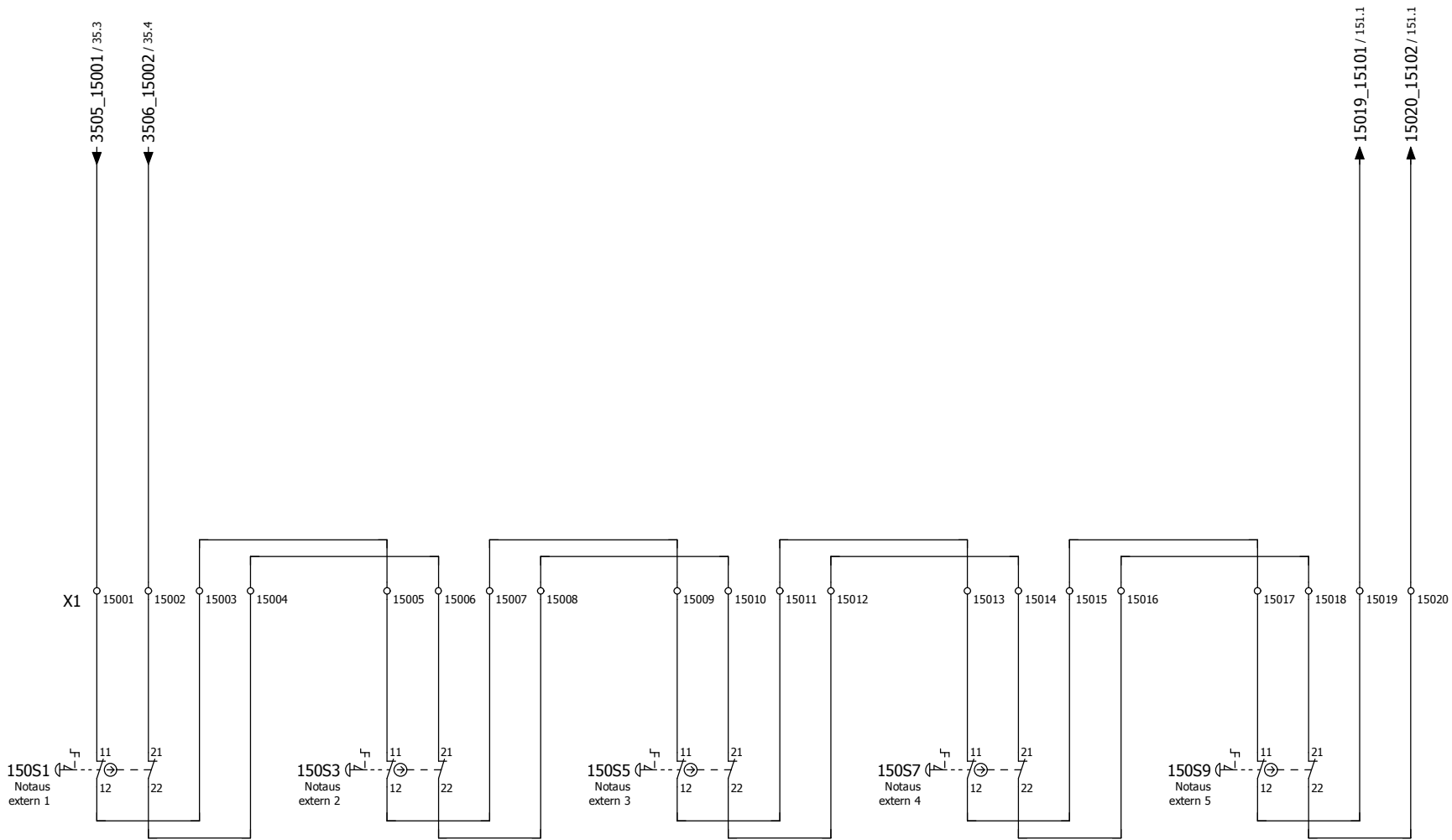
= SCHALTPLAN			
+ Hauptschrank			
Blatt	145		
Blatt Gesamt	177	von	169 Blatt

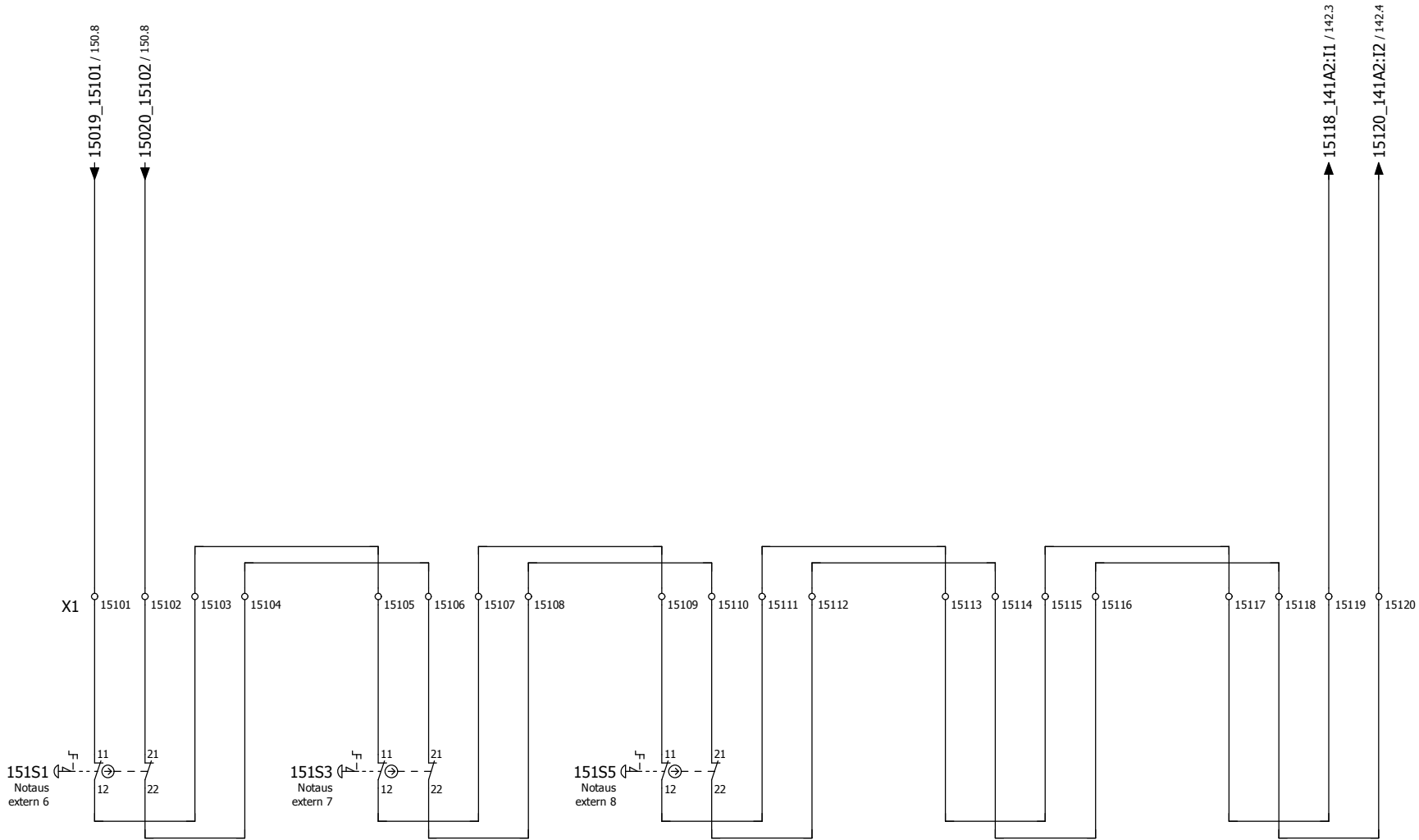


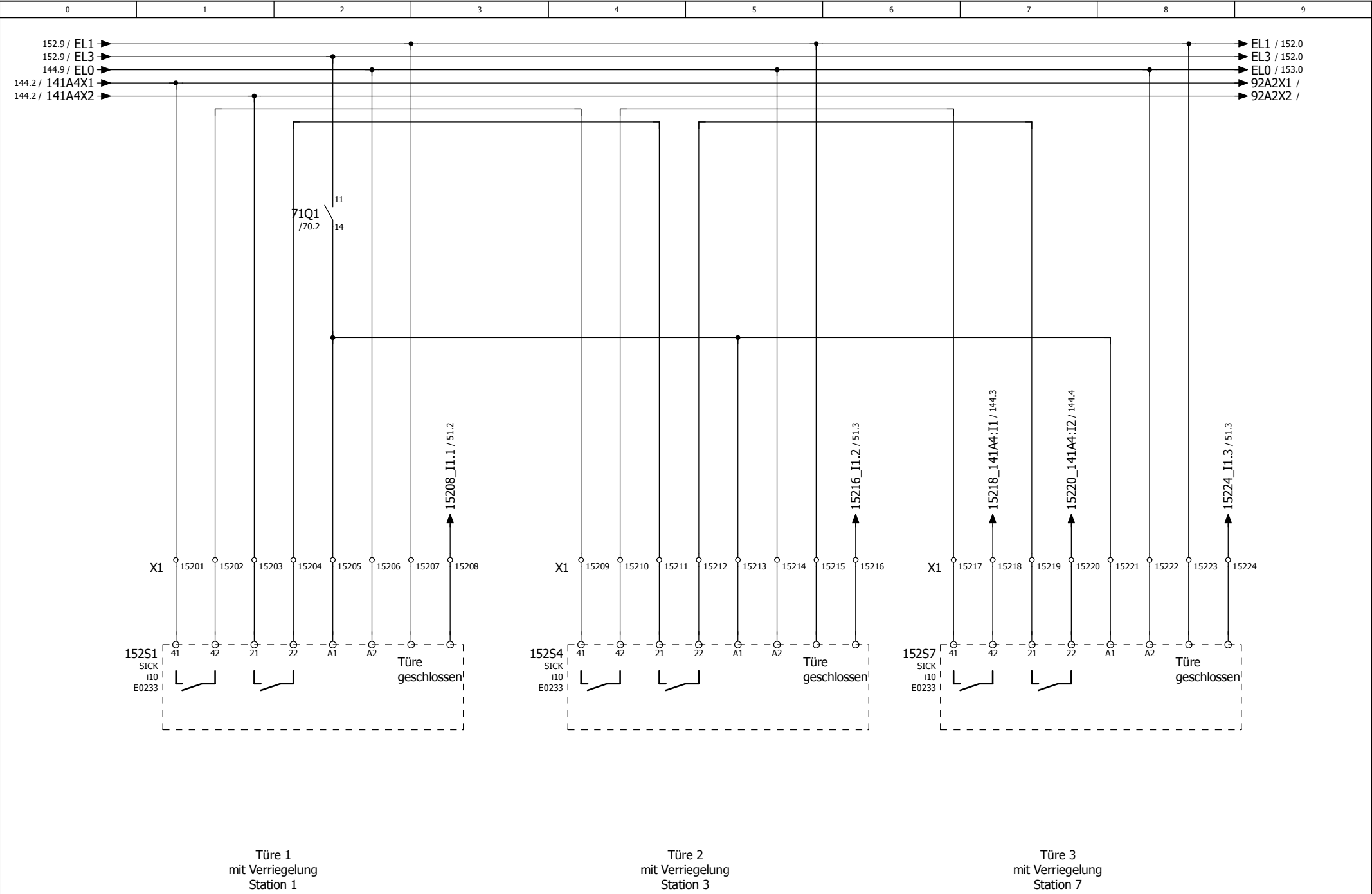
2Hand
gedrückt

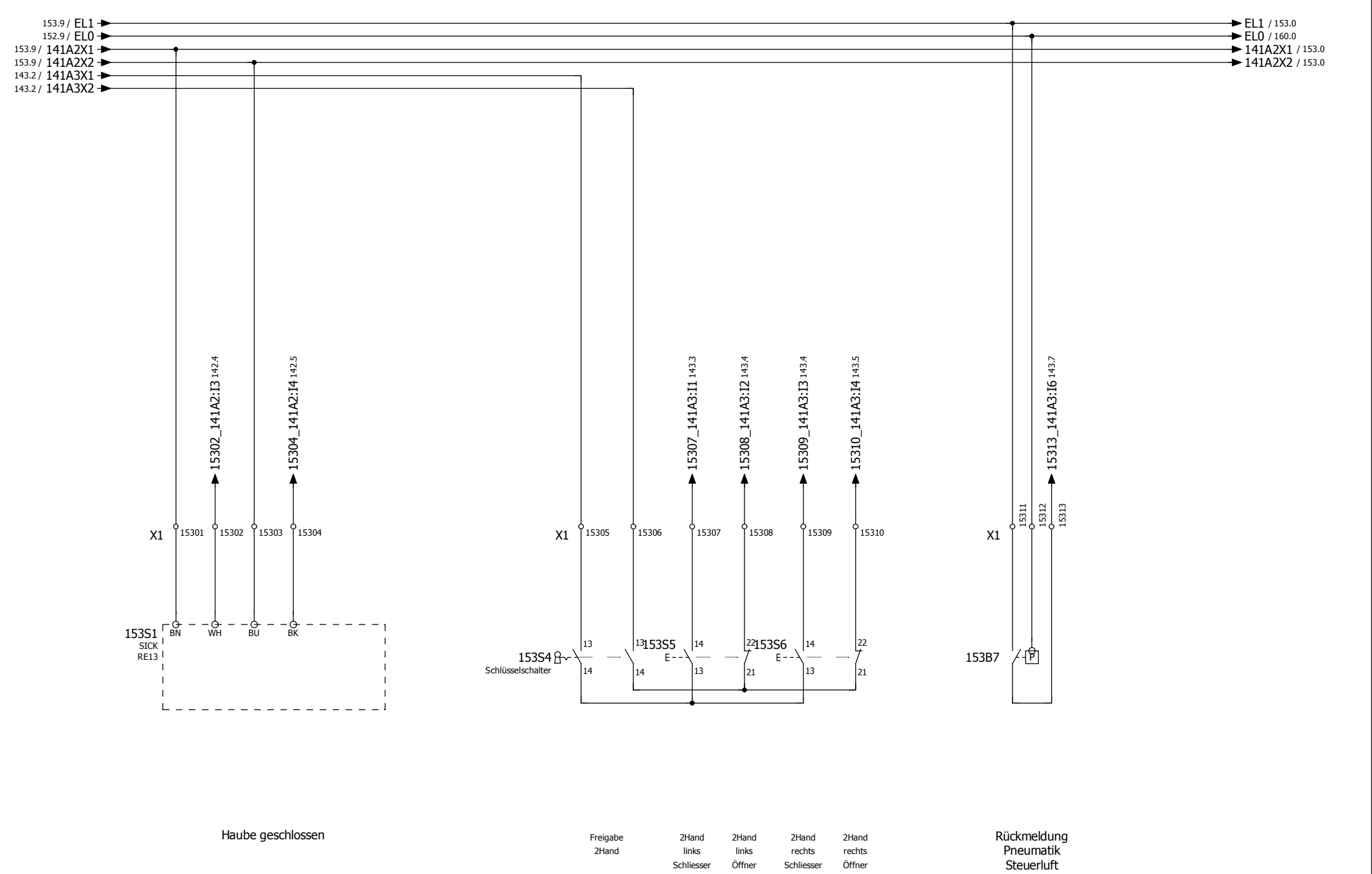
Türen
geschlossen

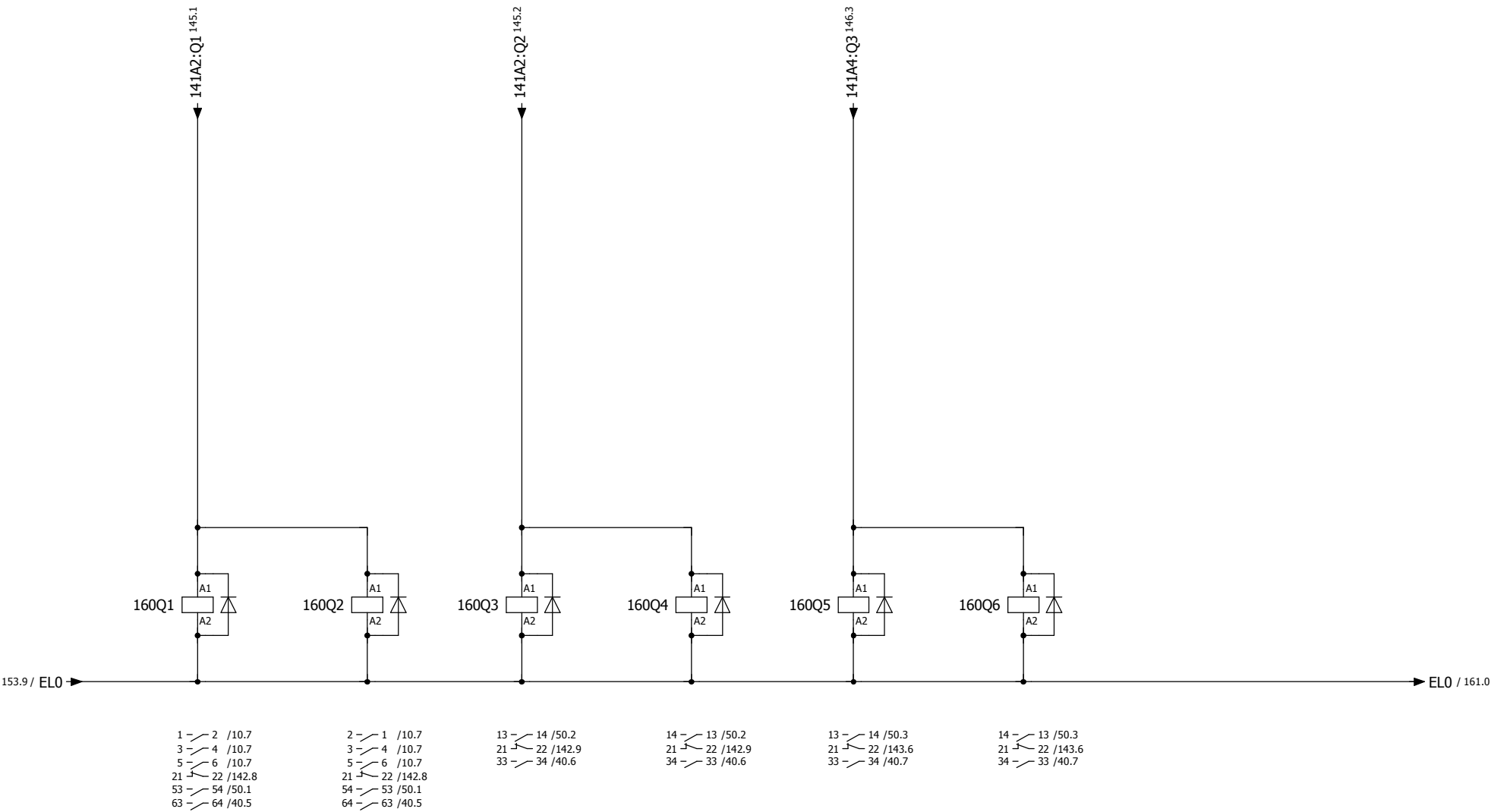
Haube
geschlossen
Pneumatik
Ein











Notaus 1

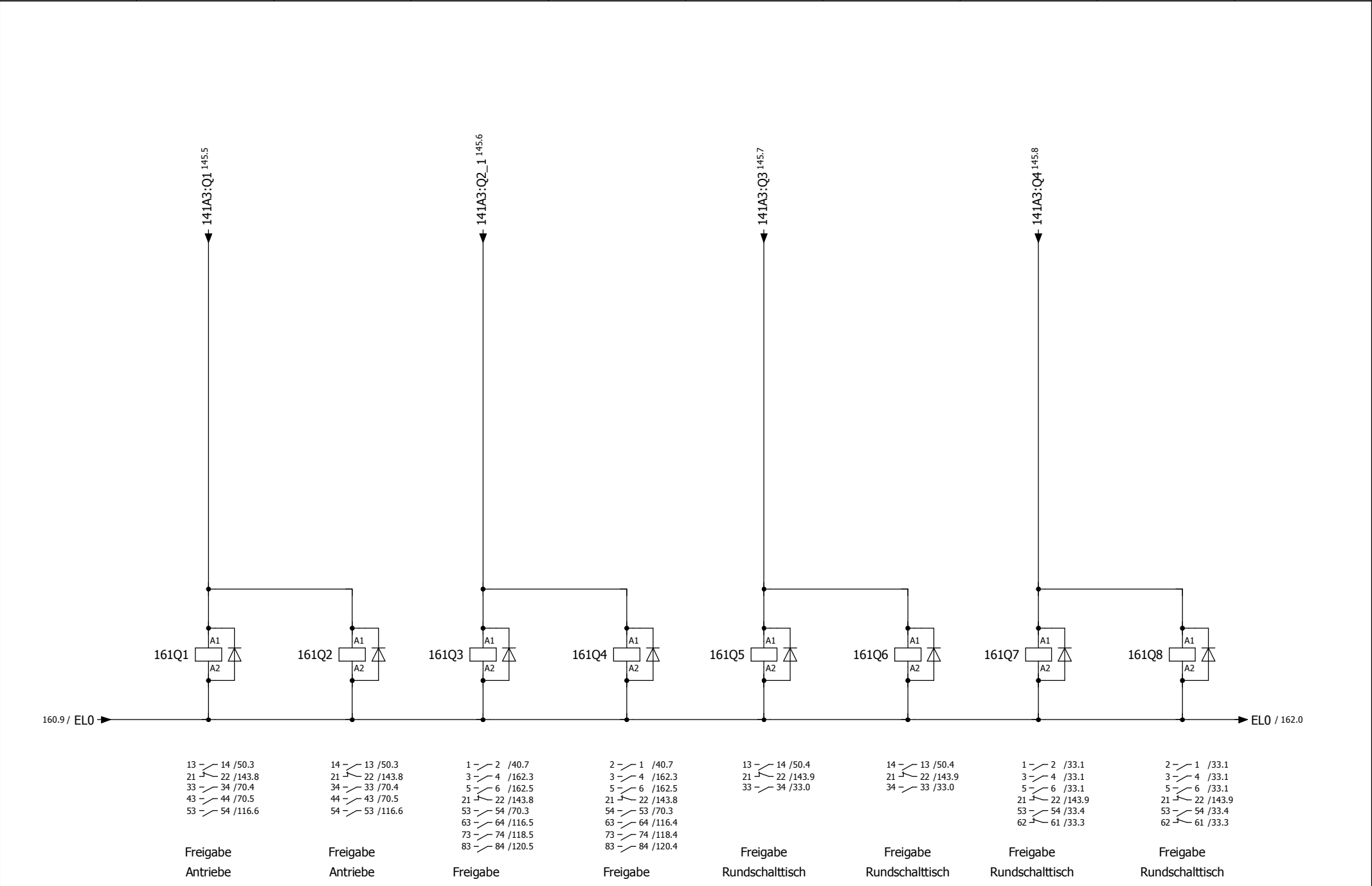
Notaus 2

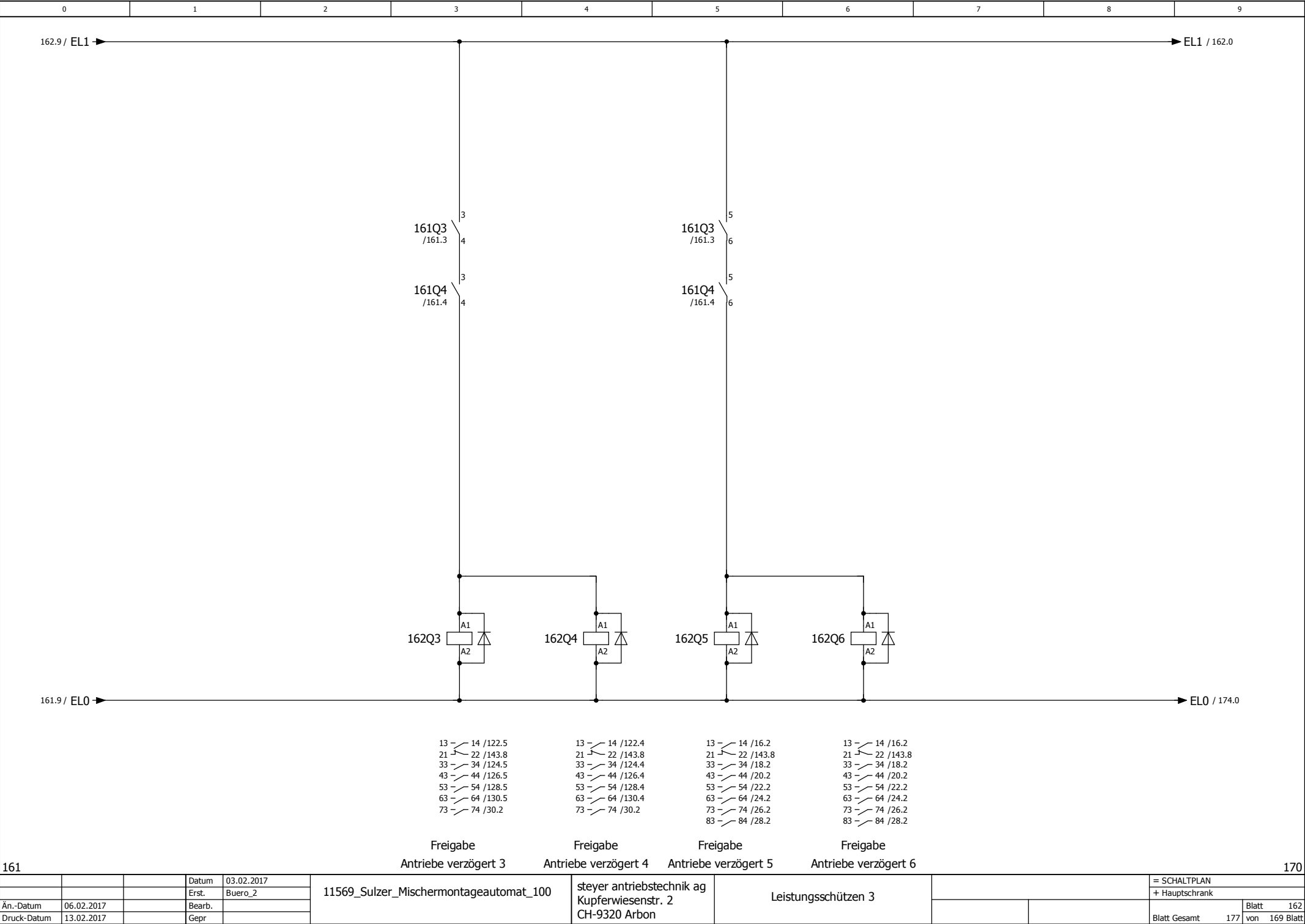
Freigabe
Not-Aus
Pneumatik 1

Freigabe
Not-Aus
Pneumatik 2

Freigabe
Haube geschlossen
Pneumatik 1

Freigabe
Haube geschlossen
Pneumatik 2

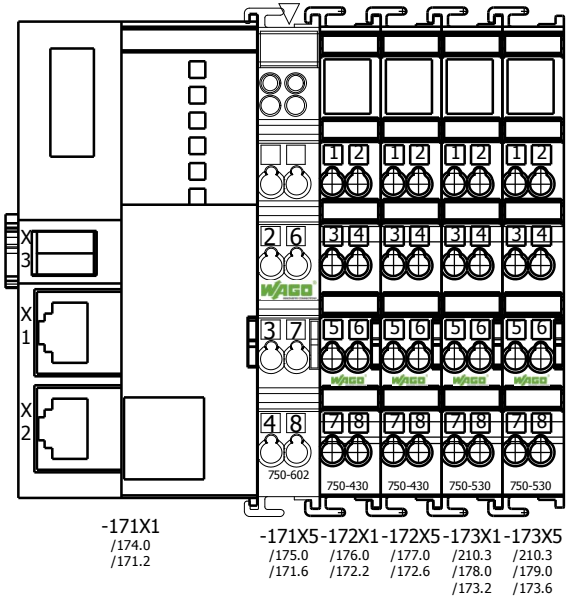




161

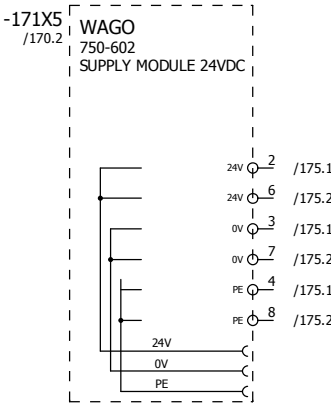
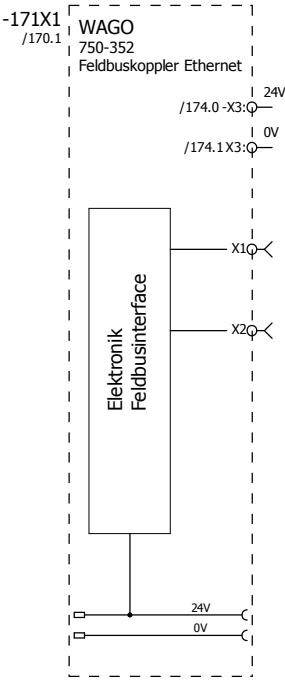
170

			Datum	03.02.2017	11569_Sulzer_Mischermontageautomat_100	steyer antriebstechnik ag Kupferwiesenstr. 2 CH-9320 Arbon	Leistungsschützen 3			= SCHALTPLAN		
			Erst.	Buero_2						+ Hauptschrank		
Än.-Datum	06.02.2017		Bearb.								Blatt	162
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr.								Blatt Gesamt	177



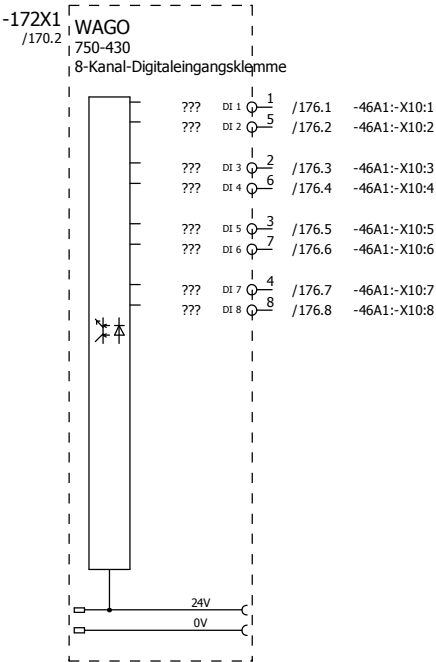
		Datum	06.02.2017
		Erst.	Buero_2
An.-Datum	09.02.2017	Bearb.	
Druck-Datum	13.02.2017	Gepr	

Variante A



			Datum	06.02.2017
			Erst.	Buero_2
An.-Datum	09.02.2017		Bearb.	
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr	

Variante A



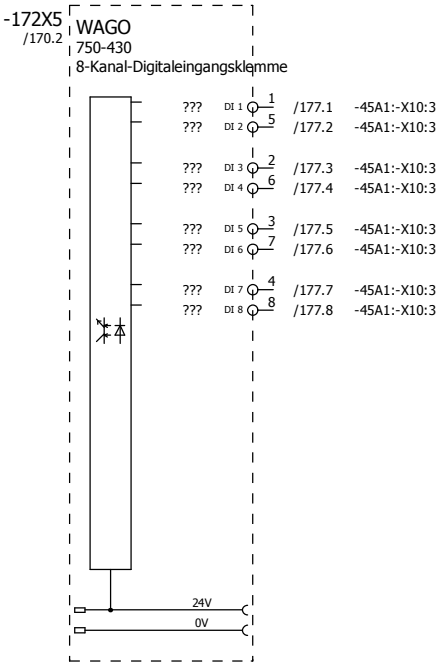
Compar System 1 Job laden
Compar System 1 Calibration Trigger

Compar System 1 Trigger 1A
Compar System 1 Trigger 2A

Compar System 1 Trigger 3-5A
Compar System 1 Reserve

Compar System 1 Reserve
Compar System 1 Reserve

Variante A



Compar Product ID Bit 1
Compar Product ID Bit 2

Compar Product ID Bit 3
Compar Product ID Bit 4

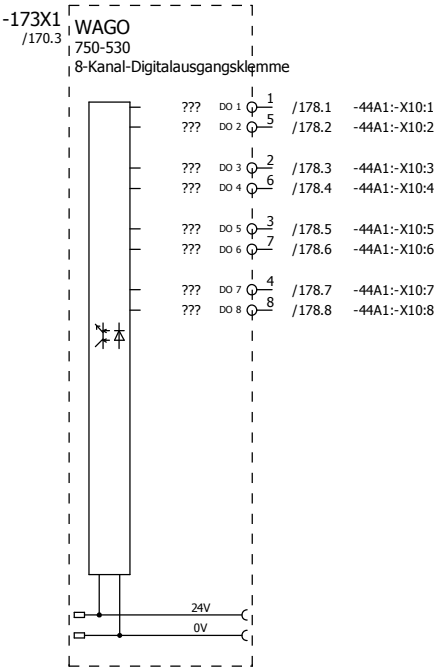
Compar Product ID Bit 5
Compar Product ID Bit 6

Compar Product ID Bit 7
Compar Product ID Bit 8

		Datum	09.02.2017
		Erst.	Buero_2
An.-Datum	09.02.2017	Bearb.	
Druck-Datum	13.02.2017	Gepr	

		= SCHALTPLAN	
		+ Hauptschrank	
		Blatt	172
Blatt Gesamt	177	von	169 Blatt

Variante A



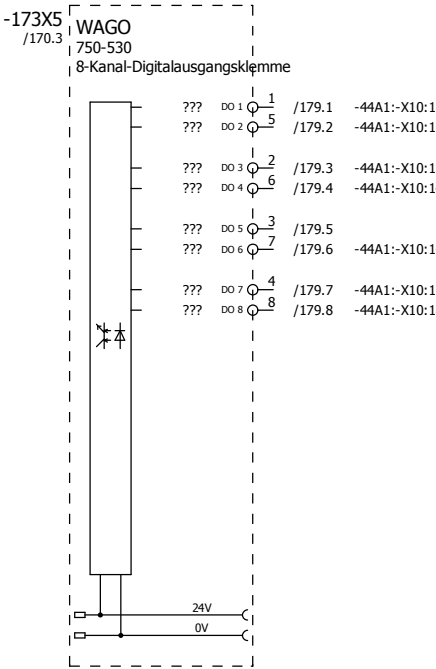
Compar System 1 Online
Compar System 1 LoadJobResult

Compar System 1 CalibrationResult
Compar System 1 1A_Acquire

Compar System 1 1A_ControlDone
Compar System 1 1A_Result

Compar System 1 2A_Acquire
Compar System 1 2A_ControlDone

Variante A

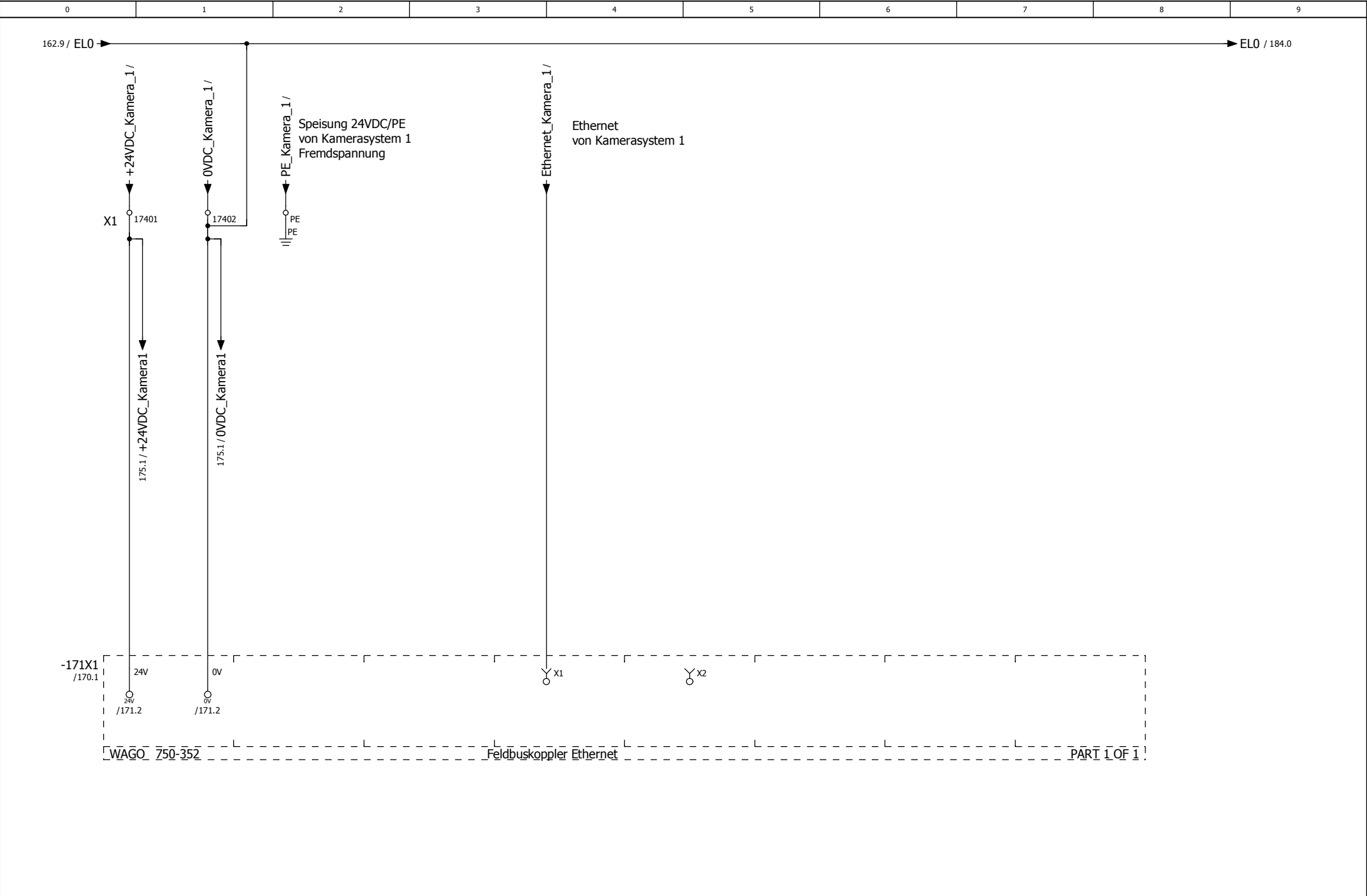


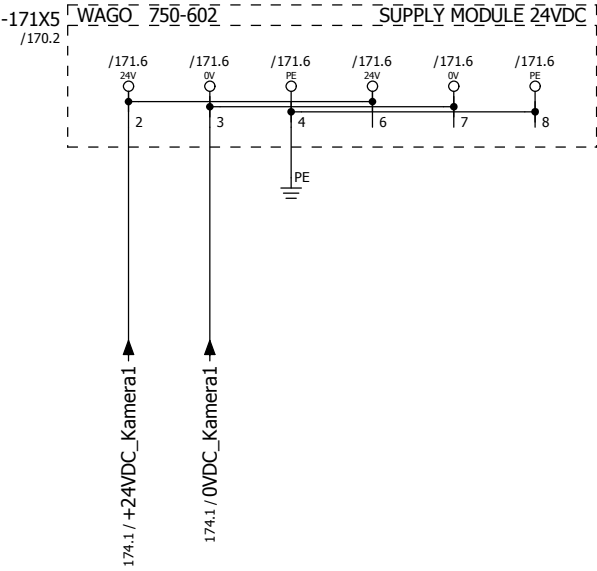
Compar System 1 2A_Result
Compar System 1 3-5A_Acquire

Compar System 1 3-5A_ControlDone
Compar System 1 3-5A_Result

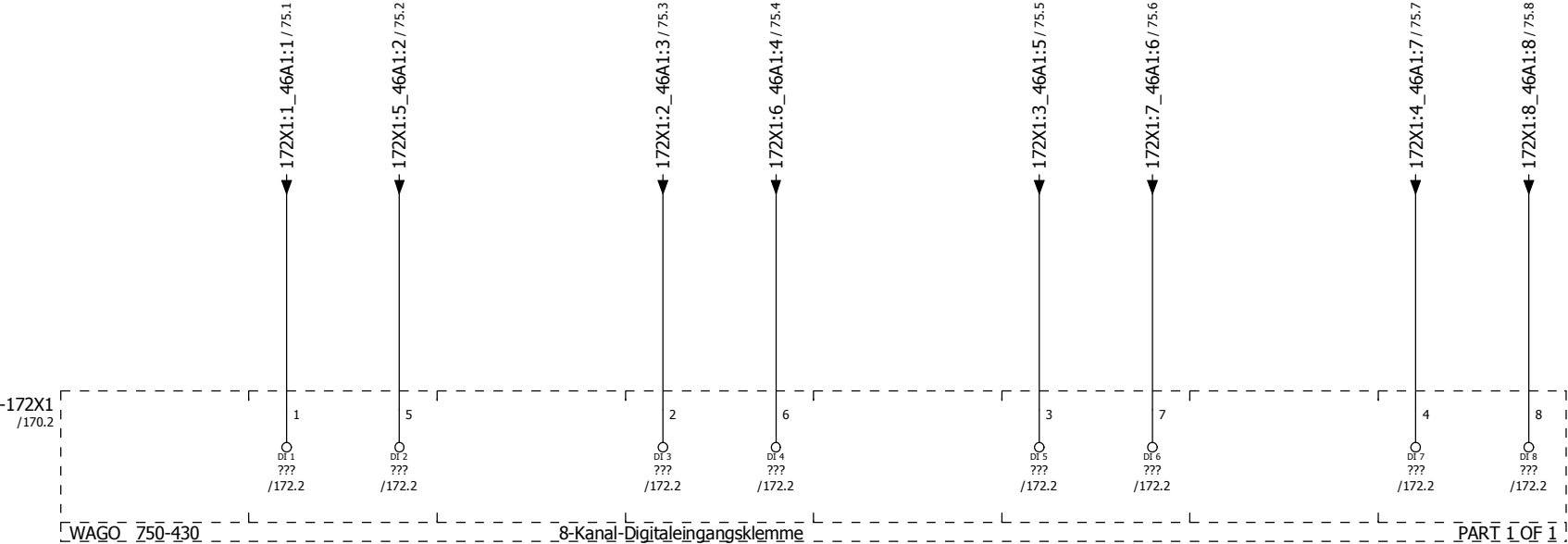
Compar System 1 EndResult
Compar System 1 Reserve

Compar System 1 Reserve
Compar System 1 Reserve





		Datum	06.02.2017
		Erst.	Buero_2
An.-Datum	09.02.2017	Bearb.	
Druck-Datum	13.02.2017	Gepr	



Compar System 1 Job laden

Compar System 1 Calibration Trigger

Compar System 1 Trigger 1A

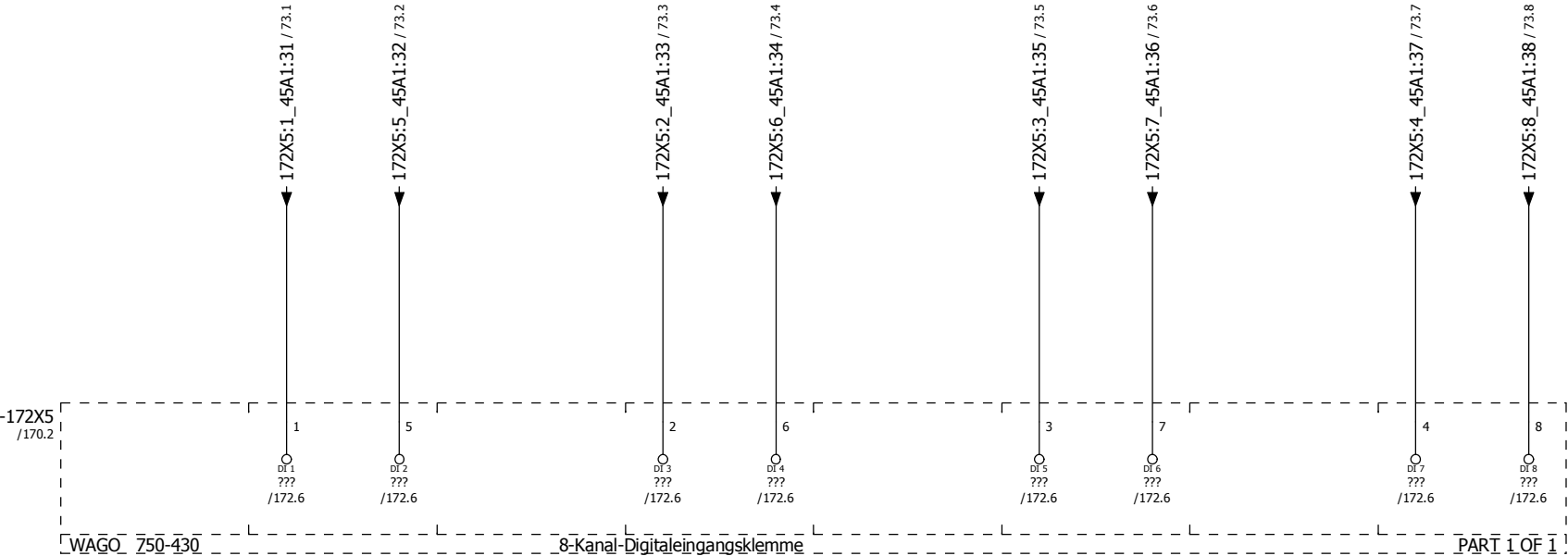
Compar System 1 Trigger 2A

Compar System 1 Trigger 3-5A

Compar System 1 Reserve

Compar System 1 Reserve

Compar System 1 Reserve



Compar
Product ID
Bit 1

Compar
Product ID
Bit 2

Compar
Product ID
Bit 3

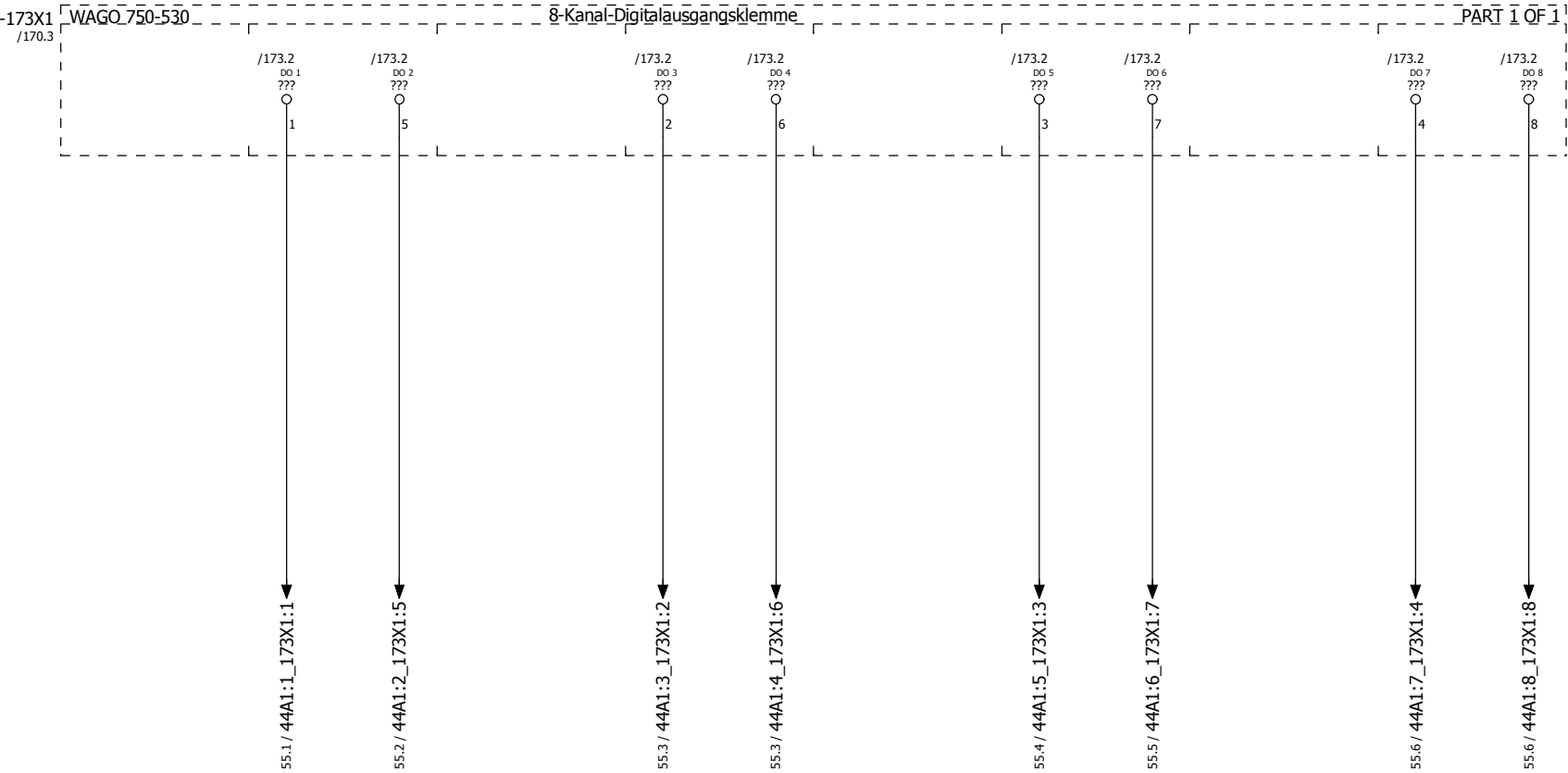
Compar
Product ID
Bit 4

Compar
Product ID
Bit 5

Compar
Product ID
Bit 6

Compar
Product ID
Bit 7

Compar
Product ID
Bit 8



Compar
System 1
Online

Compar
System 1
LoadJobResult

Compar
System 1
CalibrationResult

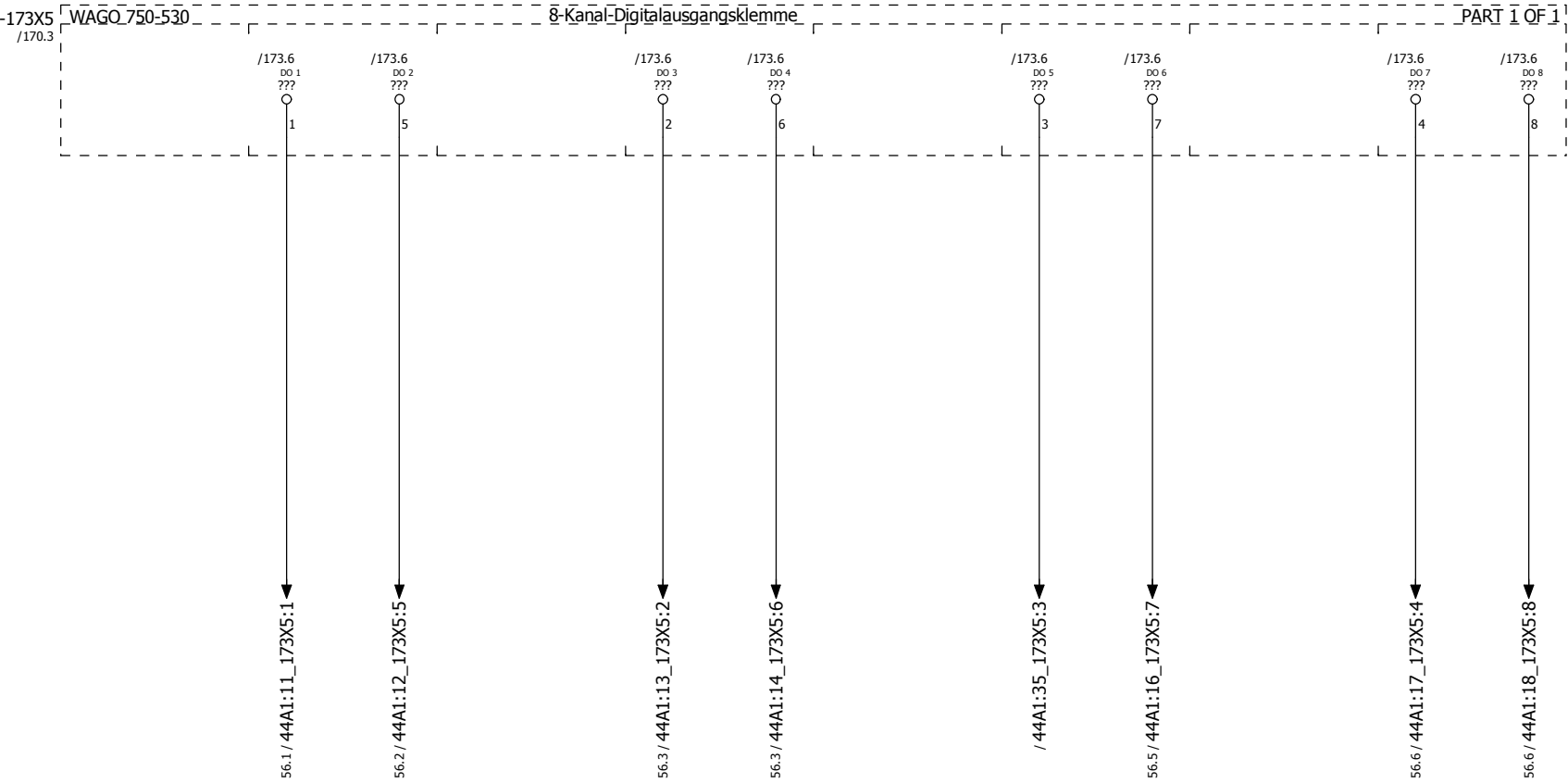
Compar
System 1
1A_Acquire

Compar
System 1
1A_ControlDone

Compar
System 1
1A_Result

Compar
System 1
2A_Acquire

Compar
System 1
2A_ControlDone



Compar
System 1
2A_Result

Compar
System 1
3-5A_Acquire

Compar
System 1
3-5A_ControlDone

Compar
System 1
3-5A_Result

Compar
System 1
EndResult

Compar
System 1
Reserve

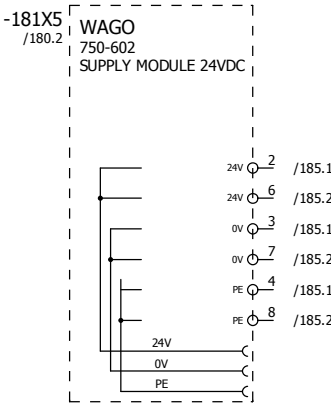
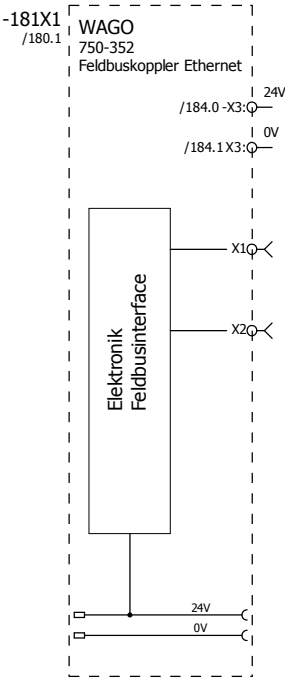
Compar
System 1
Reserve

Compar
System 1
Reserve



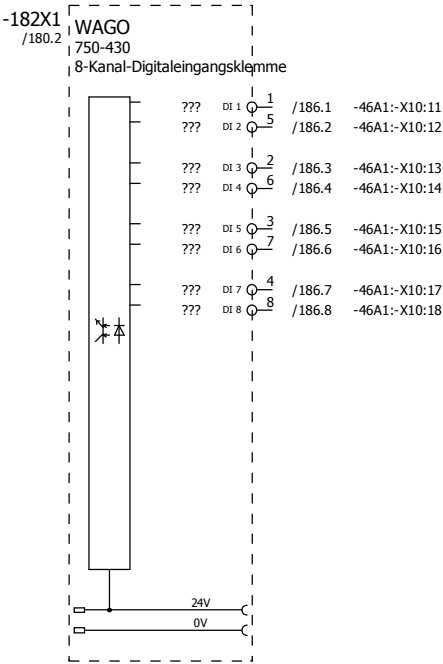
-181X5	-182X1	-182X5	-183X1	-183X5
/185.0	/186.0	/187.0	/188.0	/189.0
/181.6	/182.2	/182.6	/183.2	/183.6

Variante A



			Datum	09.02.2017
			Erst.	Buero_2
An.-Datum	09.02.2017		Bearb.	
Druck-Datum	13.02.2017		Gepr	

Variante A



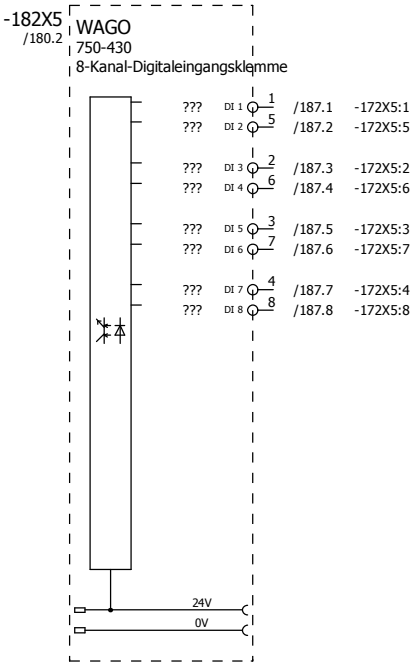
Compar System 1 Job laden
Compar System 1 Calibration Trigger

Compar System 1 Trigger 1A
Compar System 1 Trigger 2A

Compar System 1 Trigger 3-SA
Compar System 1 Reserve

Compar System 1 Reserve
Compar System 1 Reserve

Variante A



Compar Product ID Bit 1
Compar Product ID Bit 2

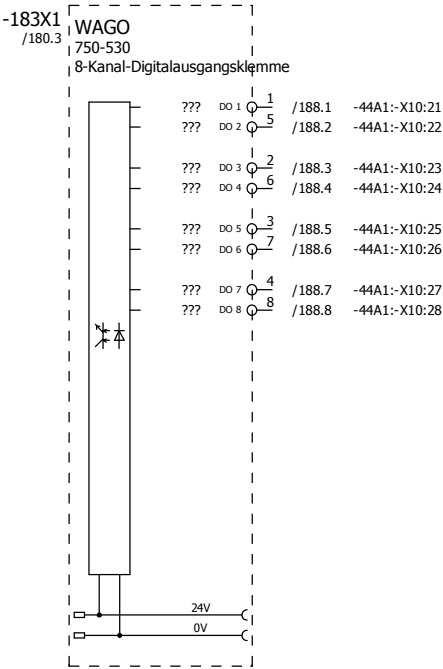
Compar Product ID Bit 3
Compar Product ID Bit 4

Compar Product ID Bit 5
Compar Product ID Bit 6

Compar Product ID Bit 7
Compar Product ID Bit 8

		Datum	09.02.2017
		Erst.	Buero_2
An.-Datum	09.02.2017	Bearb.	
Druck-Datum	13.02.2017	Gepr	

Variante A



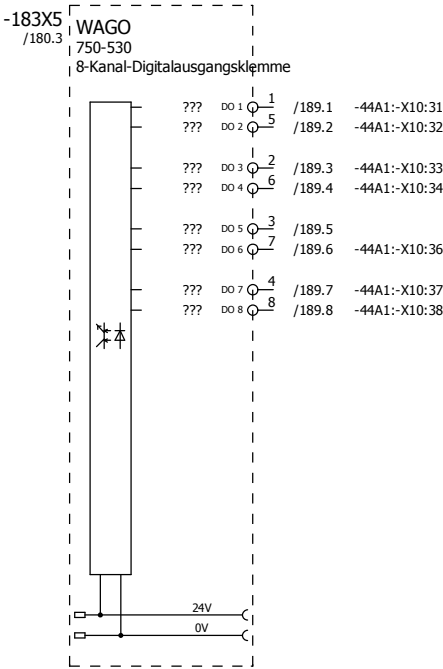
Compar System 1 Online
Compar System 1 LoadJobResult

Compar System 1 CalibrationResult
Compar System 1 1A_Acquire

Compar System 1 1A_ControlDone
Compar System 1 1A_Result

Compar System 1 2A_Acquire
Compar System 1 2A_ControlDone

Variante A



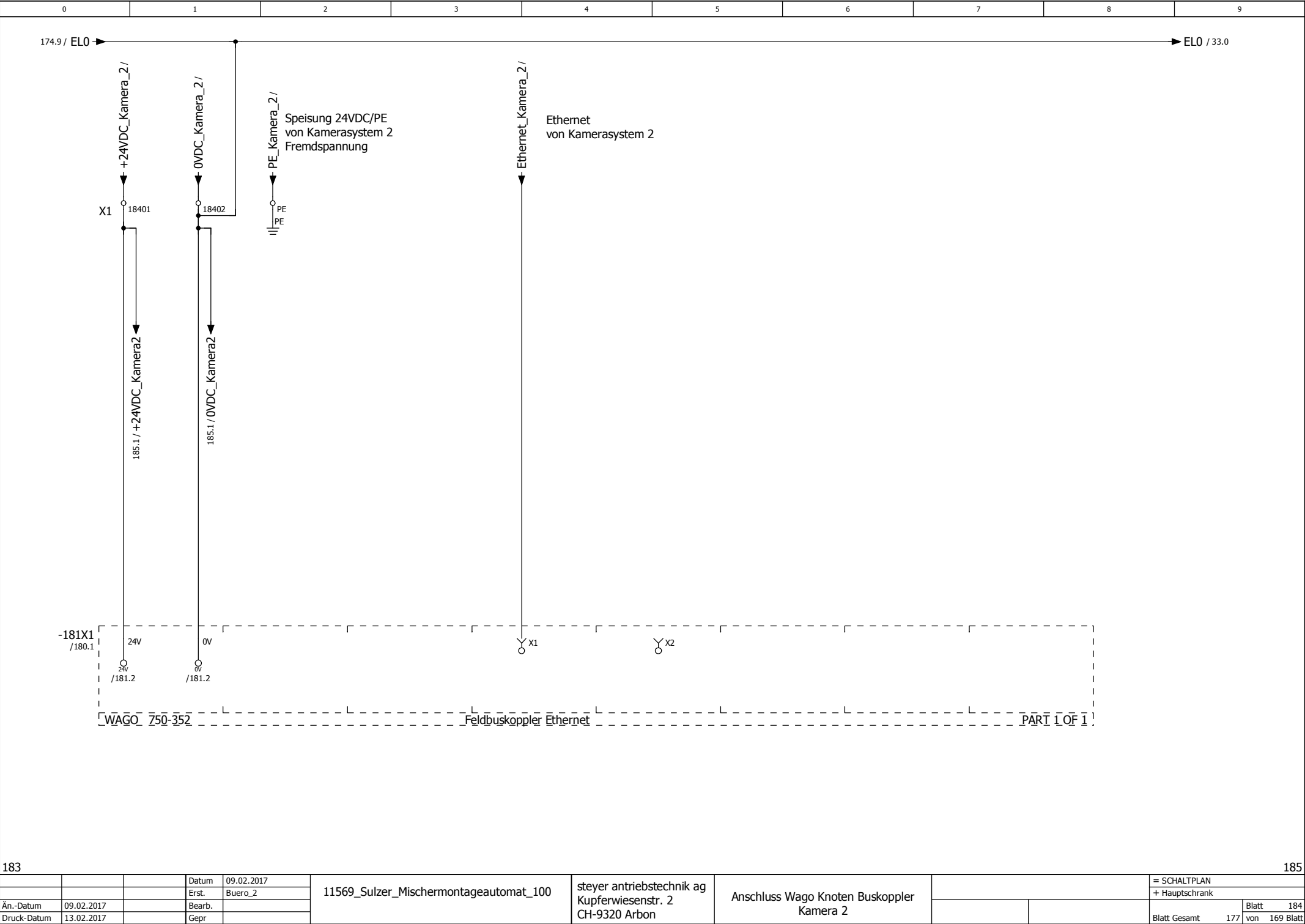
Compar System 1 2A_Result
Compar System 1 3-5A_Acquire

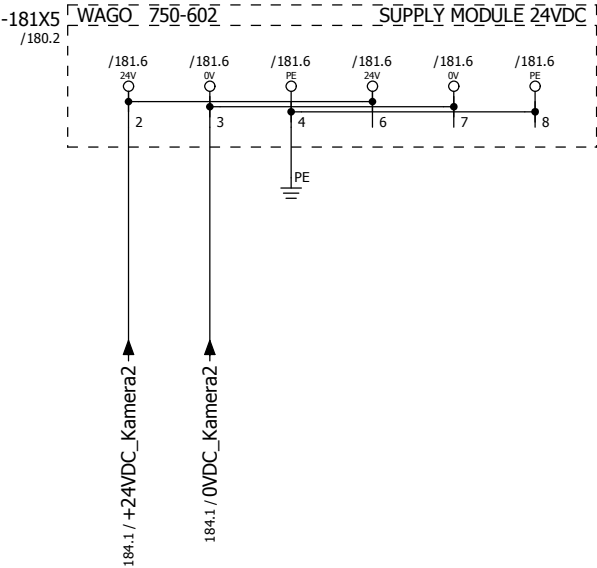
Compar System 1 3-5A_ControlDone
Compar System 1 3-5A_Result

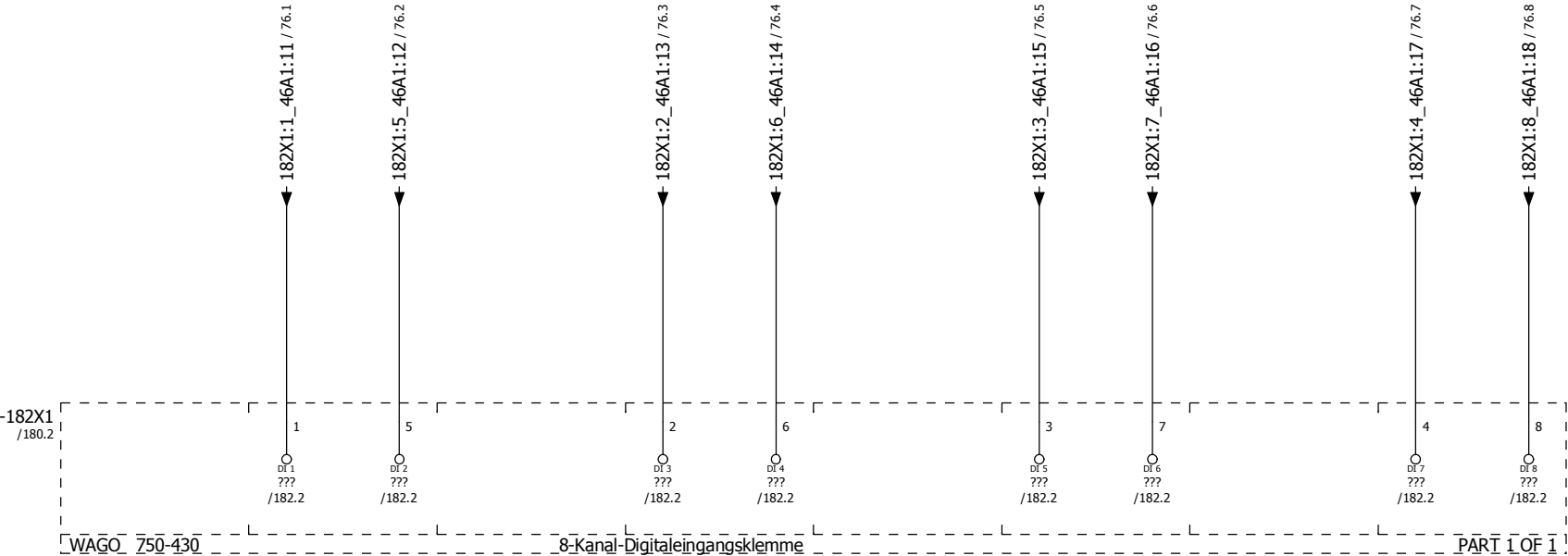
Compar System 1 EndResult
Compar System 1 Reserve

Compar System 1 Reserve
Compar System 2 Reserve

		Datum	09.02.2017
		Erst.	Buero_2
An.-Datum	09.02.2017	Bearb.	
Druck-Datum	13.02.2017	Gepr	







Compar
System 2
laden

Compar
System 2
Calibration
Trigger

Compar
System 2
Trigger 1B

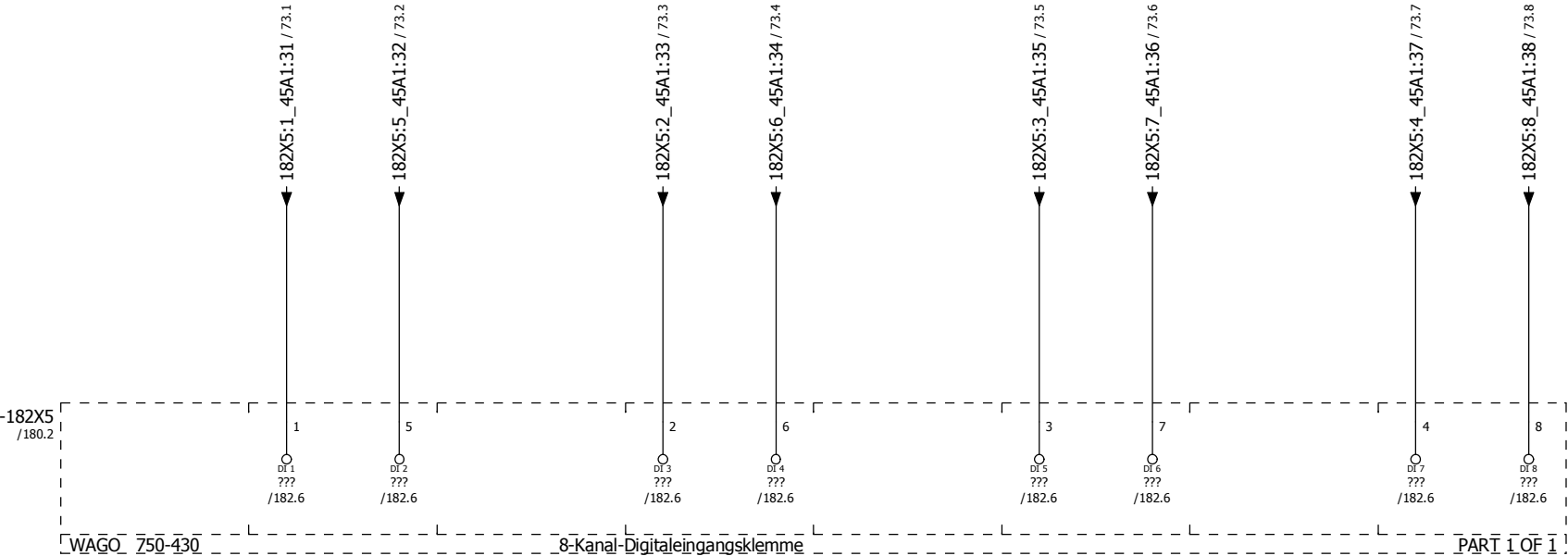
Compar
System 2
Trigger 2B

Compar
System 2
Trigger 3-5B

Compar
System 2
Reserve

Compar
System 2
Reserve

Compar
System 2
Reserve



Compar
Product ID
Bit 1

Compar
Product ID
Bit 2

Compar
Product ID
Bit 3

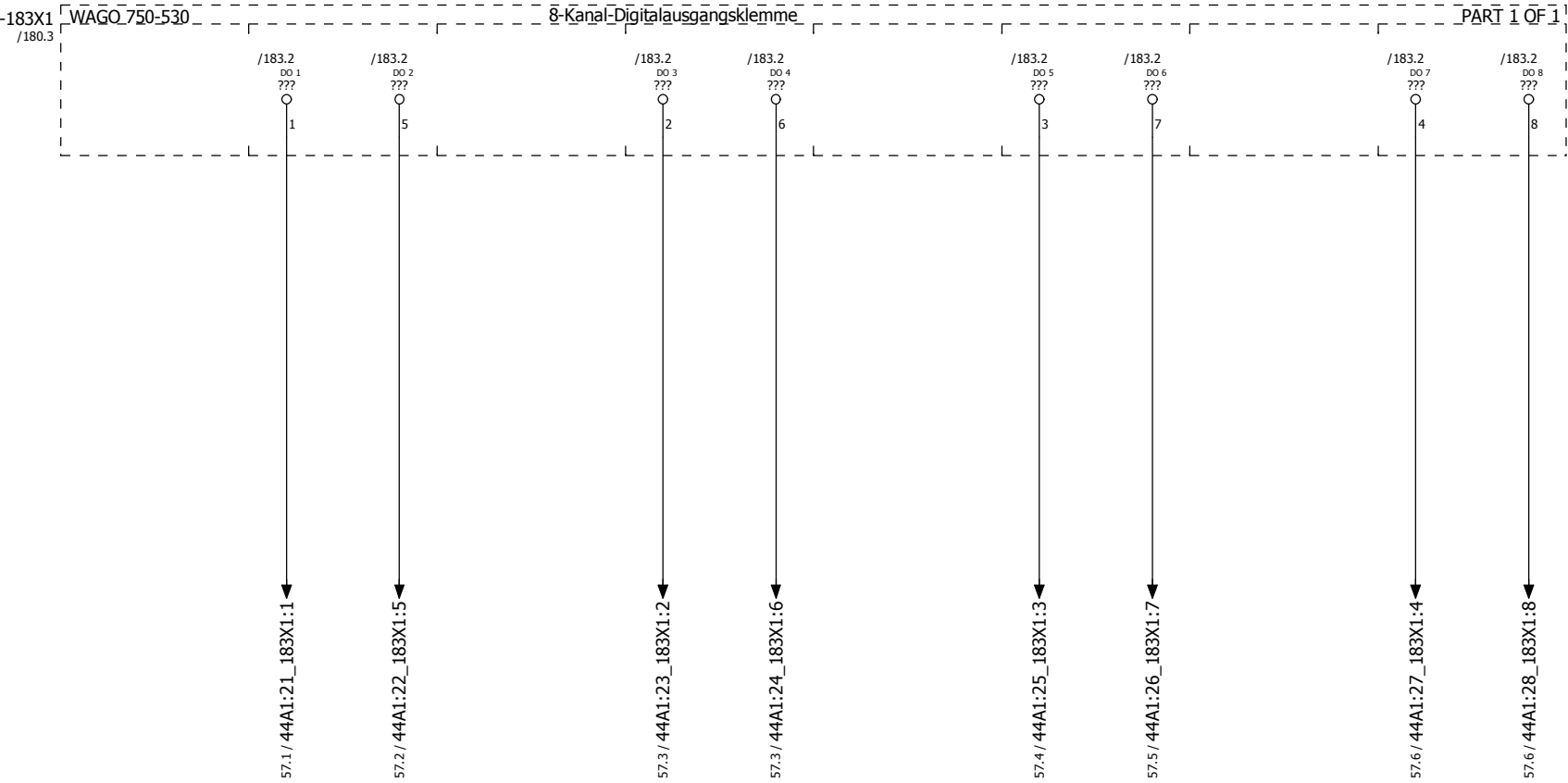
Compar
Product ID
Bit 4

Compar
Product ID
Bit 5

Compar
Product ID
Bit 6

Compar
Product ID
Bit 7

Compar
Product ID
Bit 8



Compar
System 2
Online

Compar
System 2
LoadJobResult

Compar
System 2
CalibrationResult

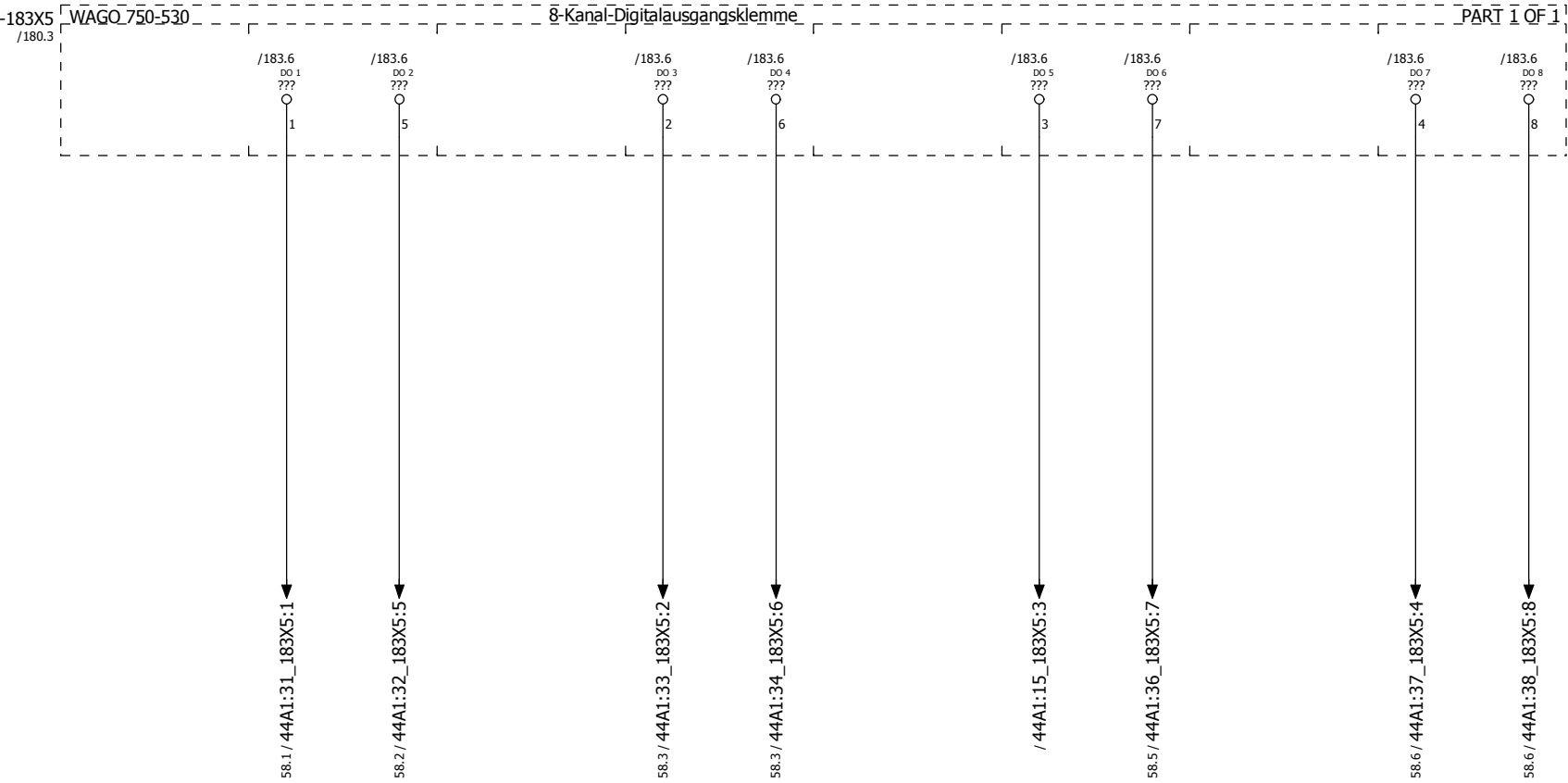
Compar
System 2
1B_Acquire

Compar
System 2
1B_ControlDone

Compar
System 2
1B_Result

Compar
System 2
2B_Acquire

Compar
System 2
2B_ControlDone



Compar
System 2
2B_Result

Compar
System 2
3-5B_Acquire

Compar
System 2
3-5B_ControlDone

Compar
System 2
3-5B_Result

Compar
System 2
EndResult

Compar
System 2
Reserve

Compar
System 2
Reserve

Compar
System 2
Reserve