

Quality control Documentation

1-Quality linspection/ فحص الجودة

1.1(From Receiving Screen)

We can start quality inspection after receiving raw materials and packaging from purchases module. After entering a specific receiving number.

استلام المواد الخام والتعبئة والتغليف

معلومات المورد

رقم الاستلام: ٧٦ # تاريخ الاستلام: 2025-03-02 ☐ ترفيم آلي

رقم المورد: 215 رقم امن الشراء: 167 #

رقم التلويح: nnnn

المكون

فحص الجودة

معلومات الشحنة

رقم الشحنة: # اسم السائق: رقم بوليصة الشحن: # وسيلة النقل:

تفاصيل المواد المستلمة

#	رقم المادة	اسم المادة	وحدة	التعبئة	الوزن	الحجم	الكثافة	الكمية المطلوبة	الكمية المستلمة	الوزن الكلي	الحج
1	P1000010	عبوة PET مل 500	لتر	✓ ✕	1	1	1	20	20	20	20
2				✓	0			0	0	0	0

The receiving number and purchase order number will be filled in on the quality inspection screen.

فحص الجودة

رقم اللصق: 2025-03-02 تاريخ الفحص: 76 # رقم الاستلام: 167 # رقم امر الشراء:

ترقيم آلي ☒

#	رقم المادة	اسم المادة	وحدة	الكمية
1				0

When select the Item Number from the table only the items that exist in the receiving Number will appear.

After select the item the unit and quantity will be filled for this item. And we can change them if we needed.

Each item will have one or more specification name, and each specification will have one or more test. When click on test details a popup will be there with the test names for the item you select and then you can choose the test result for each test.

If the Matches factory specifications check the checkbox for it, and you add any notes if needed.

1.2(From Quality inspection)

فحص الجودة

رقم الفحص

رقم الفحص

تاريخ الفحص

رقم الاستلام

رقم امر الشراء

2025-03-02

ترقيم آلي

#	رقم المادة	اسم المادة	وحدة	الكمية
1				0

We can add a new Quality inspection data direct from here by check the auto serial checkbox, and then choose the date.

Then select receiving number which is mandatory filed, and the purchase order number will be filled automatically from the receiving number selected.

The rest of steps are the same as before.

2. Quality inspection of the final product/فحص الجودة للمنتج النهائي

فحص الجودة للمنتج النهائي

نوع التقرير

تاريخ الفحص

رقم الفحص

☐ استلام مواد جاهزة

☐ رقم تقرير الناتج

☒ رقم تقرير الخلط

☐ ترقيم آلي

In quality inspection of the final product, the type of report for the final product must be chosen: mixing report number or output report number or receipt of finished materials.

After selecting the type, the search for the selected type will be enabled and the others will be disabled.

رقم تقرير الخلط

رقم تقرير الخلط

17

24

28

30

31

32

33

رقم الفحص

☐ ترقيم آلي

رقم تقرير الخلط

اسم المادة

رقم المادة

#

Now you need to choose the report number you want. Each report number will have only one final product in it. And it will fill direct after selecting the report.

After that all the steps for choosing the specifications, tests and test results are the same as before we did in [Quality linspection](#).

3- **Quality control** → specifications

Definition of specifications:

المواصفات

رقم المواصفة

ترقيم آلي ☐

اسم المواصفة

المواصفات الأردنية

مواصفات المصنع

الفحوصات

اسم الفحص	رقم الفحص	#
<div><div>×</div><div>+</div></div>	<input type="text"/>	1

In this screen we can add the specefications we want .

To add new specefication check the auto serial the enter name of specefication then Jordanian specifications and Factory specifications.

Then you need to select the tests names you want Test Number and test name are entered from the tests screen.

3.1- **Quality control** → Tests

تعريف الفحوصات

رقم الفحص

ترقيم آلي ☐

اسم الفحص

رمز الفحص

ملاحظات الفحص

3.2- Quality control → Tests Results

نتائج الفحص

رقم النتيجة

☐ ترقيم آلي

Q

#

اسم النتيجة

رمز النتيجة

ملاحظات النتيجة

In this screen we can add the Tests Results we want .