

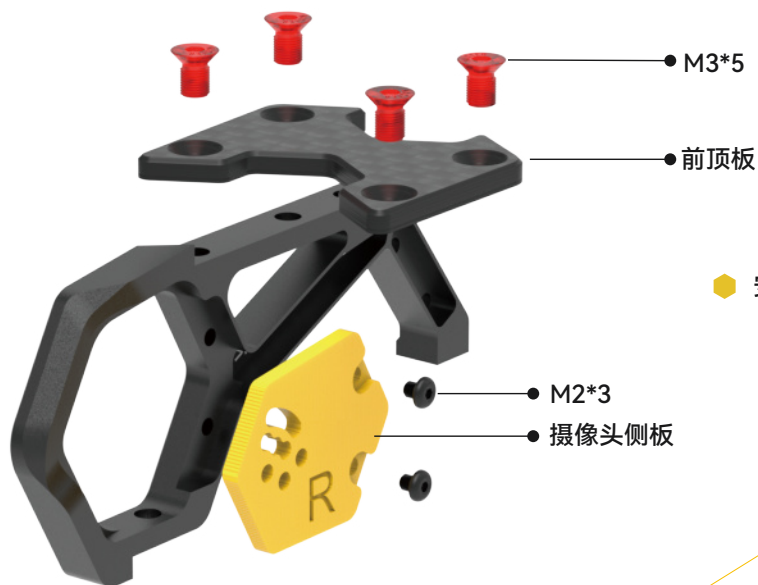
*Master 5 V2*



# 机架安装指引

\*(注：3D效果需求，具体以实物为准)

## 1 CNC机头及摄像头侧板安装



## ● 天线安装顺序

- 先将O圈套入天线, 以便在TPU天线座上起到固定作用



## 2

### ● 多功能天线座安装

#### ④ 选择适合的图传天线座

● SMA antenna base  
SMA 天线座

● M2.5\*8

\*(注：装配示意图，机架不包含天线)

#### ① 安装好单侧板与GPS座

● RunCam LINK安装位置

#### ② 装入T型天线

● M3\*23 网纹铝柱

● O3 Air Unit 天线座

● M2.5\*8

(内六角半圆头自攻螺丝)

● GPS 安装座  
(Size:18\*18\*8mm)

安装好另一侧板

3

## 机臂与减震安装

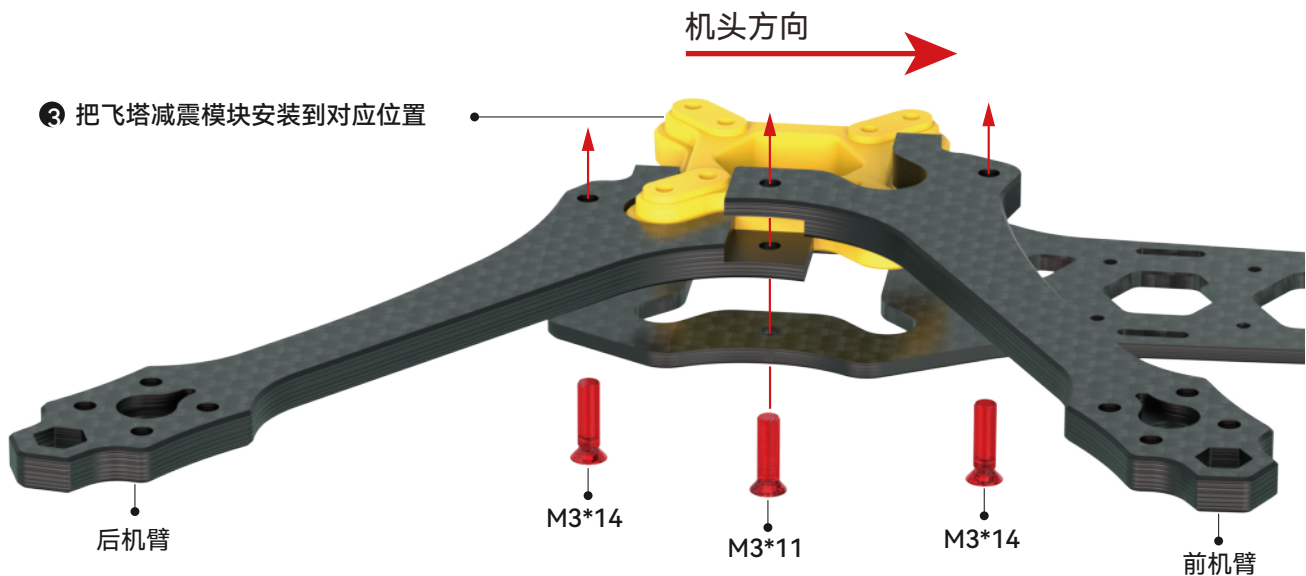
(依次完成4个机臂的安装)

\*注:分前后机臂



① 螺丝依次穿过底板及机臂相交位置

③ 把飞塔减震模块安装到对应位置



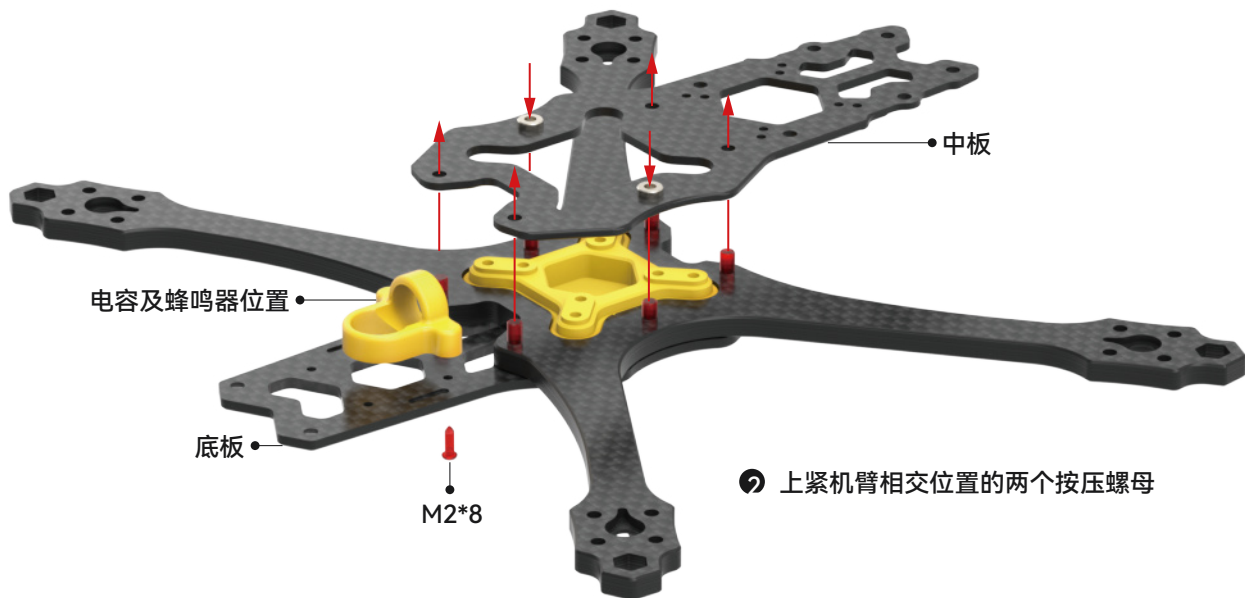
② 同样方式安装好两侧的螺丝

④ 同样方式安装好4个机臂

4

## 安装中板

① 把中板安装到对应的6个螺丝位

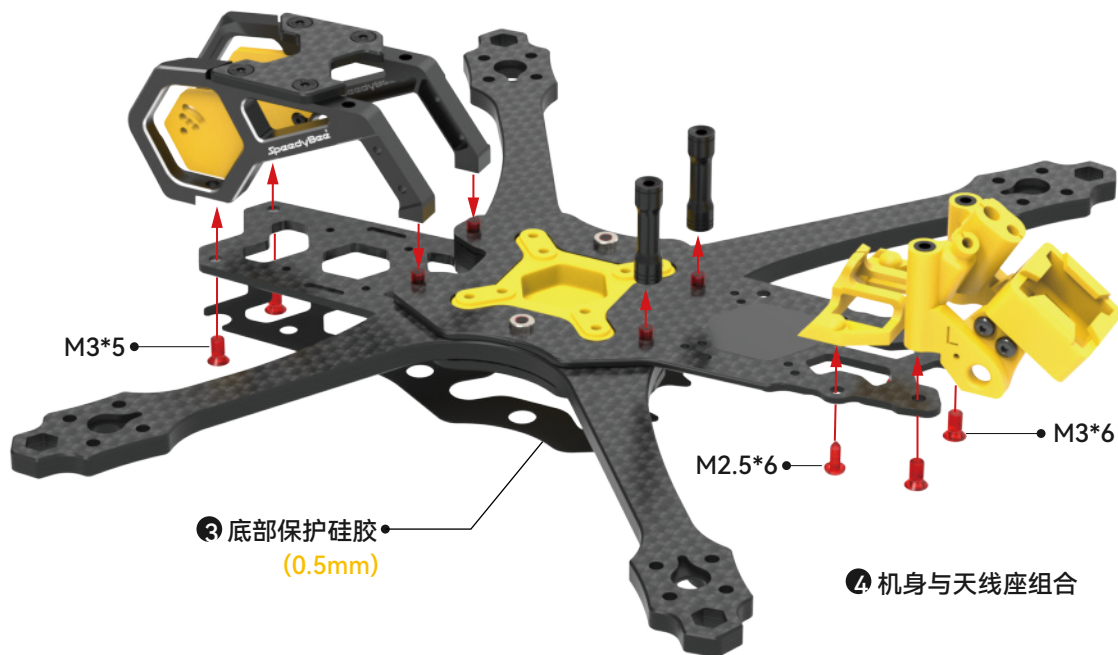


5

与完成的1、2两部分组合

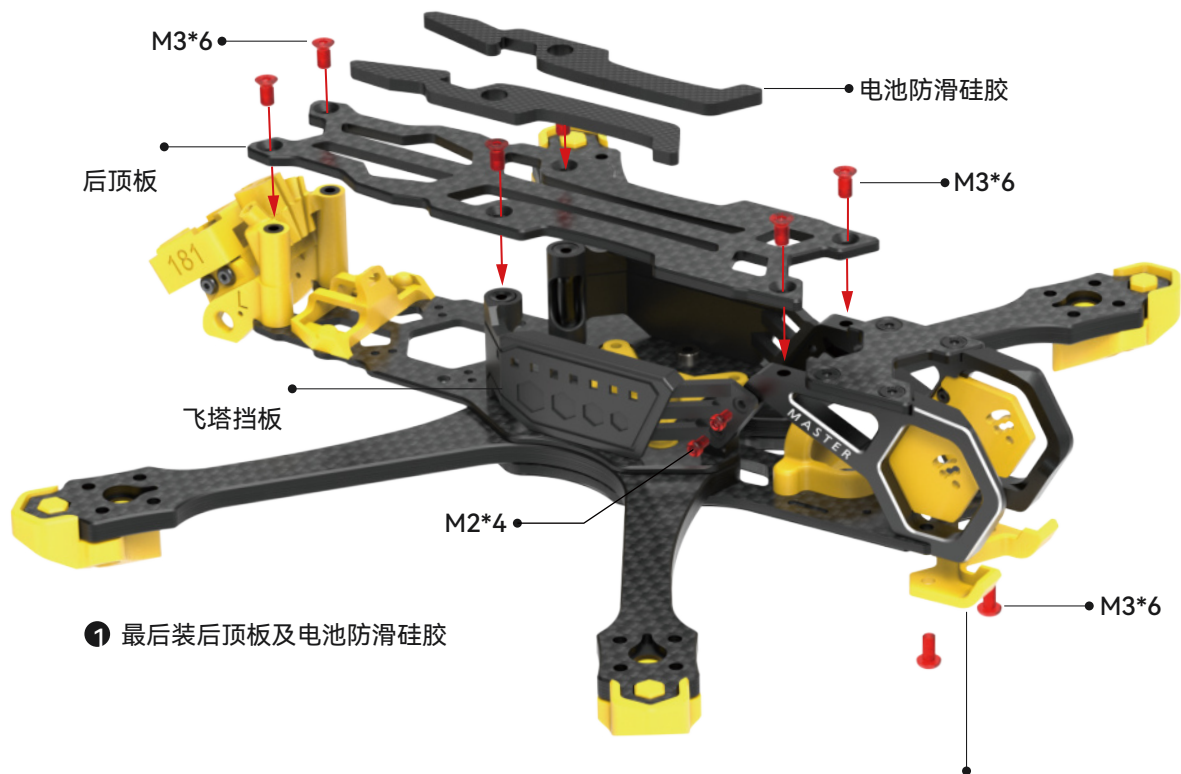
① 机身与CNC机头组合

② 安装7075工型铝柱



6

## ● 后顶板及电池防滑胶安装



① 最后装后顶板及电池防滑硅胶

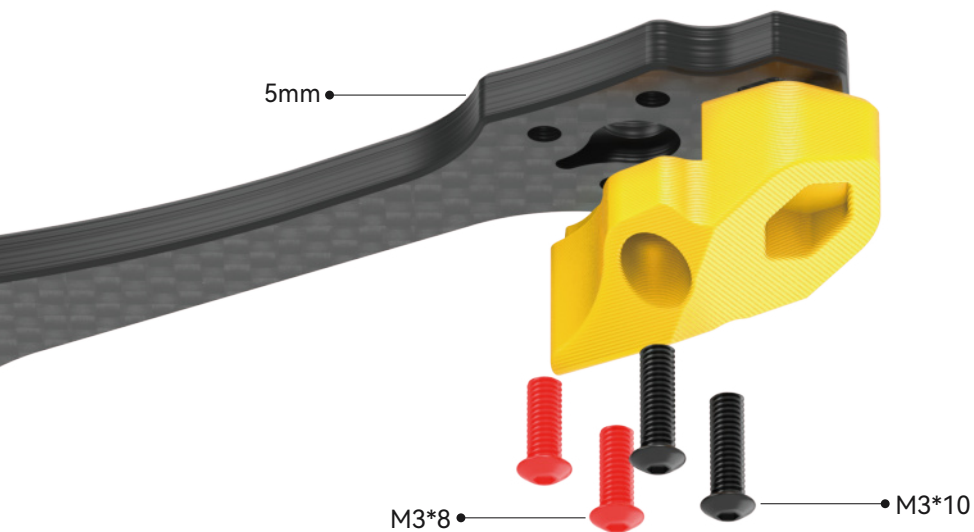
\*注 (如机头安装TPU保护, 需更换M3\*6半圆头内六角螺丝)

7

## 机臂保护脚架安装方式

❶ 把3D打印保护脚架安装到机臂上

❷ 按电机螺丝固定座的高度选择适合长度的螺丝



\*(注：标配螺丝为M3\*8mm，M3\*10mm)



8

## ● O3 Air Unit 安装方式

● 从图传顶部通过

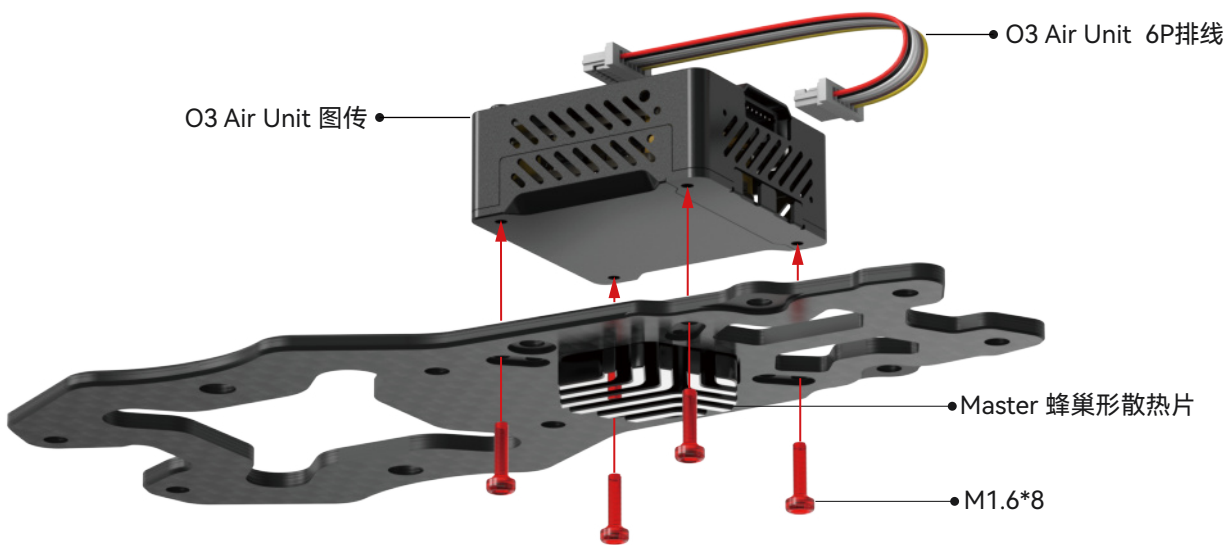
● O3 Air Unit 图传

● O3 Air Unit 6P排线

● Master 蜂巢形散热片

● M1.6\*8

● 需拆下O3 Air Unit 图传底部4颗原装螺丝



9

## ● 建议电调选择水平180度反装

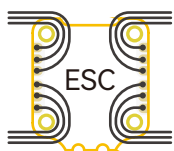
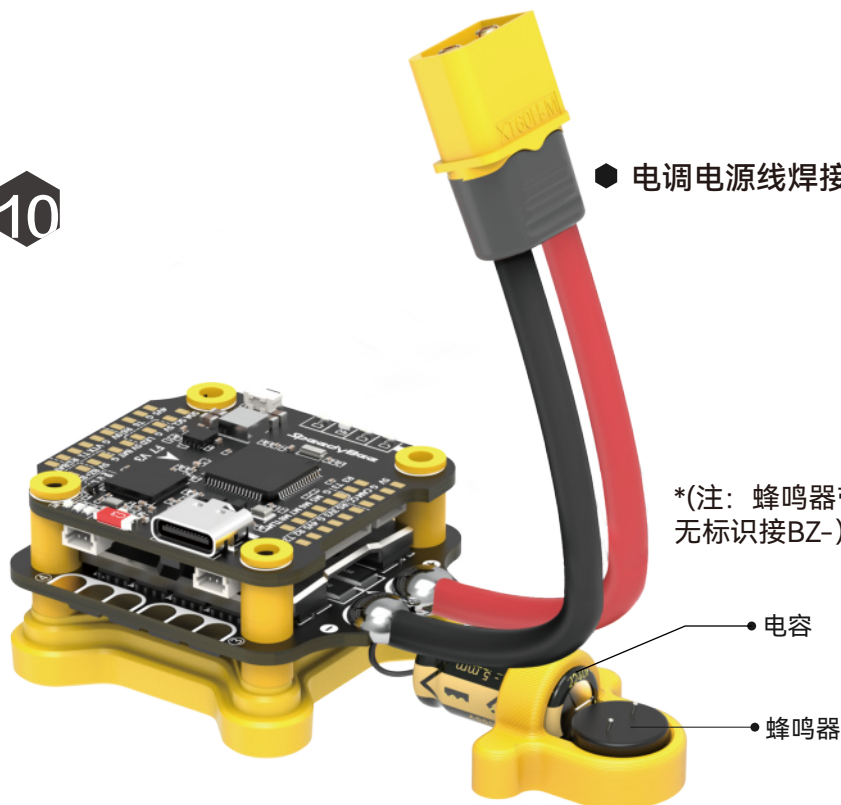
\*注 （电调反装后，切记重新定义1-4号电机的正确位置及转向。）

建议电调电源线长为100mm左右，实际请参考你所使用的电池。



10

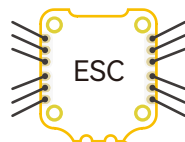
# 电调电源线焊接及电机线长推荐



内走线推荐电机线长为110mm



外走线推荐电机线长为93mm



1:1 标尺



- 请扫描二维码获取安装指南  
建议您通过SpeedyBee App 扫描以获取更详细的安装指南



SpeedyBee APP



安装说明



Facebook QR Code