

RyzUp® 40 SG

RÉGULATEUR DE CROISSANCE DE PLANTES

Maximisez la durée de Vie verte- Maximisez vos bénéfices

RyzUp® 40 SG MAXIMISE LA DUREE DE VIE VERTE ET LA QUALITE APRÈS RÉCOLTE

La banane est très susceptible de mûrir prématurément et de perdre de la qualité pendant le transport vers les chaînes de commercialisation. RyzUp® 40 SG, associé à de bonnes pratiques post-culturales, maximise la durée de vie verte et assure l'arrivée des fruits dans des conditions optimales sur le marché.



Des études menées au Costa Rica par la Société Bananera Nacional (CORBANA) et en Côte d'Ivoire, ont montré que le traitement des bananes après récolte avec RyzUp® 40 SG, augmente la durée de vie verte de plus d'une semaine. Ces jours supplémentaires sont très importants pour offrir un produit de grande qualité pour les marchés internationaux.

Stockage des bananes traitées avec RyzUp® 40 SG

Application par pulvérisation

RyzUp® 40 SG 1500 ppm



15 jours

Non traité



Application avec brosse

RyzUp® 40 SG 1500 ppm



25 jours

Non traité



0 5 10 15 20 25 30

Nombre de jours additionnels

MODE D'EMPLOI - (POST RÉCOLTE)

Pour augmenter la durée de vie verte après récolte, appliquer 1000 à 1500 ppm de RyzUp® 40 SG directement sur la couronne avec une brosse ou par pulvérisation.

	Concentration de RyzUp® 40 SG en ppm		
Volume de l'eau (L)	1000 PPM	1250 PPM	1500 PPM
20	50	62,5	75
40	100	125,0	150
60	150	187,5	225
80	200	250,0	300
100	250	312,5	375

Ne pas mélanger RyzUp® 40 SG avec du chlore (le chlore peut réduire l'efficacité de la Gibbéreline). RyzUp® 40 SG peut être mélangé avec d'autres produits de post récolte comme les fongicides (ex : Thiabendazol et Bitertanol) et ou de l'Alumine. Il est recommandé de tester les autres produits pour s'assurer de leur compatibilité.

Préparer seulement la quantité requise pour un traitement de 24h.



APPLICATION PAR PULVÉRISATION



APPLICATION AVEC LA BROSSE

AVANTAGES DU PRODUIT

- ♦ Il rallonge la maturation naturelle
- ♦ Il maintient la qualité du fruit pendant une longue période
- ♦ Il augmente le pourcentage de fruit commercialisable après transport
- ♦ Il est compatible avec les programmes de traitement post récolte standards
- ♦ Il n'a aucun effet négatif sur l'environnement

LA TECHNOLOGIE DU RYZUP® 40 SG

Le traitement post récolte avec RyzUp® 40 SG ne requiert pas un équipement spécial et peut facilement être ajouté dans le processus normal en cours dans la station d'emballage. RyzUp® 40 SG fait partie de la liste OMRI* pour une utilisation en culture organique. Il est sûr pour l'environnement. De plus, cette nouvelle formulation se dissout instantanément, ne salit pas, n'est pas inflammable, est facile d'emploi, de transport et de stockage.

