

Bardahl [®] Aceite Hidrofraccionado SAE 40 Aceite para Compresores Reciprocantes

DESCRIPCIÓN.

Bardahl * **Aceite Hidrofraccionado SAE 40** es un lubricantes de muy alto rendimiento especialmente formulado para ser usado en compresores reciprocantes operando en condiciones severas. Está elaborado con aceites básicos hidrotratados de alta calidad que ofrecen una excepcional resistencia térmica y a la oxidación y un paquete de aditivos de alta tecnología para proporcionar el control de depósitos y limpieza requeridos.

Sus propiedades se traducen en una excelente protección del equipo, un excepcional rendimiento de operación y una larga vida del lubricante.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Superior capacidad para prevenir la oxidación del aceite lo que a su vez alarga la vida del mismo, disminuyendo al máximo los cambios y paros innecesarios.
- Excelente demulsibilidad que permite una rápida separación del agua, para asegurar buenas propiedades lubricantes.
- Alta capacidad antiherrumbrante aún en agua salina, que proporciona larga vida a todos los componentes del sistema.
- Excelente protección de las superficies metálicas, de los efectos de la herrumbre y corrosión causados por su operación en ambientes con demasiada humedad.
- Eficiente protección contra la corrosión de cualquier metal.
- Buenas propiedades para prevenir el desgaste, alargando la vida del equipo.

APLICACIÓN.

Compresores de aire rotativos de tornillo y paletas. Compresores utilizados en la industria alimenticia.

Compresores reciprocantes.

Compresores donde las altas temperaturas, provoquen el rápido envejecimiento de los lubricantes convencionales.

Compresores bajo condiciones de trabajo severas o intermitentes.

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl Aceite Hidrofraccionado SAE 40 no producen efectos nocivos para la salud cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine.

No tire el producto al alcantarillado.

Para mayor información consulte la Hoja de Seguridad del Producto (HDS)

PRESENTACIONES.





Tambor

Contenedor

CARACTERÍSTICAS.

ACEITE HIDROFRACCIONADO SAE 40	
ESPECIFICACION ISO 150 PARA USO EN COMPRESORES RECIPROCANTES	
PESO ESPECIFICO 20/4 C	0.894 TIPICO
COLOR ASTM D 1500	6.0 MAX
FLASH POINT °C	230 MIN
VISCOSIDAD A @40°C	160 CST TIPICO
@100°C	14.5/16.2 CST
INDICE DE VISCOSIDAD	90 TIPICO
CORROSION AL COBRE 3 HRS A 100 C=STD	1 MAX
AGUA Y SEDIMENTO % V/V	0.025 MAX
No DE NEUTRALIZACION mgKOH/g	10.00 TIPICO
CÓDIGO DE LIMPIEZA ISO 4406-99	18/16/13