

Bardahl ® Metalub MR Cut Oil

Aceite Mineral para Corte

DESCRIPCION

Bardahl ® Metalub MR Cut Oil es un aceite mineral formulado y elaborado con básicos seleccionados y aditivos que le confieren una alta actividad de extrema presión y de corte directo; para utilizarse en las más severas operaciones de corte de metales ferrosos de alta dureza, en donde se requiere un enfriamiento adecuado, que permita aumentar la velocidad de corte y tener un acabado fino.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Por su excelente lubricidad, prolonga la vida útil de la herramienta
- Por sus propiedades antiniebla, hay una mínima generación de vapores, haciendo su uso más seguro.
- Por su baja viscosidad presenta bajo consumo por arrastre.
- Muy buena capacidad refrigerante que prolonga la vida de las herramientas y evita que la herramienta se peguen con el metal maguinado.

APLICACIÓN

- Corte de toda clase de aceros, aceros inoxidables y aceros al cromo-níquel.
- Troquelados
- · Brochado y roscado
- Fresado y cepillado
- No se recomienda para corte de metales no ferrosos

PRESENTACIÓN

Tambores nuevos de acero al carbón calibre 18-20-18 con una capacidad nominal de 208 litros y contenedores nuevos de polietileno con una capacidad nominal de 1,040, protegido con una rejilla tubular y con una base de tarima.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Características físicas y	Método	Valores
químicas	ASTM	típicos
Apariencia		Brillante
Temperatura de	D-92	175
inflamación, °C, Mín.		
Viscosidad a 40°C,	D-445	31 a 35
mm²/s (cSt)		
Viscosidad a 100°C,	D-445	Reportar
mm²/s (cSt)		
Índice de viscosidad, Mín.	D-2270	90
Temperatura de	D-97	-15
escurrimiento, °C, Máx.		
Extrema presión Timken,	D-2782	35
lb, Mín.		

SALUD Y SEGURIDAD

Bardahl ® Metalub MR Cut Oil no producen efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado, para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

