

DESCRIPCIÓN.

Bardahl ® RR Diesel 4013 SAE 40 API CF es un lubricante elaborado a base de aceites básico vírgenes del tipo parafínico y un paquete de aditivos que le proporcionan una alta dispersancia y alcalinidad para neutralizar ácidos que se generan como un subproducto de la combustión por el uso de combustibles con alto contenido de azufre. No contiene zinc por lo que puede trabajar adecuadamente en motores con componentes de aleación de plata. Aceite monogrado de IV generación, SAE 40, libre de zinc, de alta calidad, para motores a diesel turbocargados y de aspiración natural, tipo ferrocarril. Los aceites terminados deben cumplir con los requerimientos de la General Motors (GM), Electro Motive División (EMD) y General Electric (GE), ó superior.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Libre de zinc por lo que puede trabajar en motores con cojinetes de plata.
- Mayor vida útil del motor gracias a su excelente protección contra el desgaste.
- Adecuada reserva alcalina para neutralizar subproductos ácidos de la combustión y proteger al motor de su ataque corrosivo.
- Mayor limpieza del motor gracias a su alta capacidad detergente-dispersante.
- Excelente control del incremento de viscosidad debido a su alta resistencia a la oxidación.
- Excelente protección contra herrumbre y corrosión.

APLICACIÓN.

- Motores diesel de locomotoras
- Motores a diesel estacionarios y marinos de mediana velocidad.
- Motores EMD o GE utilizados para generación de energía

Bardahl® RR Diesel **4013 SAE 40 API CF**

Aceite Lubricante para Motores de Ferrocarril

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- General Electric
- Electro Motive División (EMD)
- LMOA Generación V y Generación IV Long Life
- API CF

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl ® RR Diesel 4013 SAE 40 API CFF no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado. Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

PRESENTACIONES.





Tambor

Cubeta

CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Grado		SAE-40
Apariencia	Visual	Brillante
Temperatura de inflamación, °C, Mín.	D 92	230
Viscosidad a 40 °C, mm2/s (cSt), Típ.	D 445	170
Viscosidad a 100 °C, mm2/s (cSt)	D 445	14.5/16.2
Índice de viscosidad, Min.	D 2270	90
Temperatura de escurrimiento, °C, Máx.	D 97	-12
Número básico mgKOH/g, Mín.	D 2896	13
Zinc, mg/kg, Máx.	D 4628/D 4951	10
Corrosión lámina de plata, mg, Máx.	EMD.L.O. 201-85	5
Características de espumación Tendencia-Estabilidad, mL, Máx.		
Secuencia I	D 892	300-0
Secuencia II	D 892	25-0
Secuencia III	D 892	300-0

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un período de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.