

DESCRIPCIÓN.

Bardahl * Hydraulic Oil ISO 68 es un aceite lubricante elaborado con aceites básicos parafínicos y un paquete de aditivos que le confieren características antidesgaste, demulsificantes, con el propósito de alargar la vida útil del aceite y del equipo.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Alta estabilidad hidrolítica
- Excelente habilidad para la separación de agua.
- Rápida liberación de la espuma.
- Baja tendencia al bloqueo de filtros.
- Excelente protección contra la herrumbre y la corrosión.

APLICACIÓN.

Bardahl * Hydraulic Oil ISO 68 se aplica en todos los sistemas hidraúlicos industriales, tales como prensas, máquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado, elevadores, equipo móvil de construcción, máquinas y herramientas que operan a altas presiones y temperaturas. En sistemas marinos se usan en malacates de carga y ancla, proas de empuje, mecanismos de control y controles automáticos.

Bardahl ® Hydraulic Oil ISO 68

Aceite Industrial para Sistemas Hidraúlicos

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

Cumple con los requerimientos de las especificaciones: Vickers I-286-S y MS -2950-S, U.S.Steel 135,127, DIN 51524 Parte 2, Denison HF-1, HF-2 y HF-0, Cincinnati Milacron P-68, P-69 y P-70, Rancine para bombas de paletas de volumen variable, AFNOR E 48-603, GM LH-04-1, LH-06-1 y LH-15-1, Lee Norse 100

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl * Hydraulic Oil ISO 68 no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado, para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del producto.

PRESENTACIONES.

- Tambores nuevos de acero al carbón calibre 18-20-18.
- Contenedores nuevos de polietileno con una capacidad nominal de 1,040 litros, protegido con una rejilla tubular y con una base de tarima.





Tambor

Contenedor

CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUIMICA	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Grado ISO		68
Apariencia	Visual	Brillante
Temperatura de inflamación, °C, min.	D 92	210
Viscosidad a 40°C, mm2/s (cSt)	D 445	64.9/71.4
Viscosidad a 100°C, mm2/s (cSt)	D 445	8.4
Índice de viscosidad , min.	D 2270	90
Temperatura de escurrimiento, °C, máx.	D 97	- 15
Corrosividad al cobre, 3 h a 100°C, máx.	D 130	1b
Demulsibilidad a 54°C, tiempo para reducirla a 3 mL, min. Máx.	D 1401	30
Demulsibilidad a 82°C, tiempo para reducirla a 3 mL, min. Máx.	D 1401	
Numero acido, mg KOH / g	D 664	0.2/ 1.0
Características de espumacion Tendencia – estabilidad, mL, máx.		
Secuencia I	D 892	150 – 0
Secuencia II		75 – 0
Secuencia III		150 - 0
Prevención a la herrumbre	D 665	
Agua destilada		Pasa
Agua de mar sintética		Pasa
Estabilidad a la oxidación por RBOT, min.	D 2272	120

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica.

Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un período de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.