

BARDAHL® ANTICONGELANTE HEAVY DUTY CONCENTRADO

Fluido Refrigerante para Motores de Combustión Interna.

● Descripción.

Bardahl® Anticongelante Heavy Duty Concentrado es un fluido refrigerante, a base de etilenglicol e inhibidores de corrosión de avanzada tecnología que no contienen silicatos, fosfatos, nitratos ni nitritos, diseñado para cumplir los requerimientos de desempeño de los motores a diesel de servicio pesado

● Propiedades y Beneficios.

- Protección a todos los metales que conforman al motor y su sistema de enfriamiento.
- Posee varias ventajas asociadas a los complementos orgánicos de larga duración que incluye su formulación.
- No forma geles con aguas duras.
- Baja tendencia a la formación de espuma que puede provocar cavitación y corrosión acelerada.
- Alto poder lubricante sobre la bomba de agua, alargando la vida de la misma.
- Protección para toda época del año, para usarse en cualquier clima.
- Mínimas pérdidas por evaporación, reduciendo rellenos frecuentes.
- Excelente compatibilidad con sellos y mangueras, protegiendo el agrietamiento y la rotura de éstas.

● Aplicación.

- Recomendado para sistemas de enfriamiento de camiones con motores a diesel de servicio pesado.
- De acuerdo a sus necesidades, mezcle con la cantidad de agua necesaria según la tabla de protección.

● Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos
Apariencia	Visual	Clara y Brillante
Color	Visual	Azul
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D 4052	1.1170
Reserva Alcalina, ml HCl 0.1 N	D 1121	9.5
pH @ 300 %	D 1287	10.5
Punto de Ebullición @ 50%, °C (*)	D 1120	134
Punto de Ebullición @ 100%, °C	D 1120	177
Punto de Congelación @ 50%, °C	D 1177	-34
Punto de Congelación @ 100%, °C	D 1177	<-70
Tendencia a la Espuma @ 33%, ml	D 1881	120
Tiempo de Rompimiento, seg.	D 1881	3

*Usando un tapón de radiador de 15 psi.

● Especificaciones y/o Aprobaciones.

- ASTM D 4985, ASTM D 3306
- RP-329 Maintenance Council, American Trucking Association.
- Caterpillar Conventional Diesel Engine Antifreeze/Coolant.
- Cummins 90T8-4
- Detroit Diesel 7SE298.
- Freightliner 48-22880.
- GM 1899, GM 1825M.
- John Deere H24C1.
- Mack Truck Engine Coolant Requirements, CID A-A-52624.
- Chrysler MS7170 Section A&B 1-4.
- Ford ESE-M97B44-A section 3.1.1 & 3.1.2.

● Salud y Seguridad.

Bardahl® Anticongelante Heavy Duty Concentrado no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el anticongelante usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

TABLA DE PROTECCIÓN

Concentración Anticongelante	TEMPERATURAS (°C)	
	Congelación	Ebullición (tapón a 15 PSI)
 Agua		
40% - 60%	-25°C	127°C
50% - 50%	-37°C	134°C
70% - 30%	-67°C	144°C

* Utilice agua desmineralizada, para obtener mejor resultado