

Mexlub ® Turbinas 600 (ISO VG 150)

Aceite para Turbinas Industriales y Sistemas de Circulación

DESCRIPCIÓN.

Mexlub * **Turbinas 600 (ISO VG 150)** son aceites lubricantes elaborados con aceites básicos vírgenes de tipo parafínico y un paquete de aditivos de alta tecnología que le permiten proporcionar protección contra la herrumbre y la corrosión, resistencia a la degradación térmica y a la oxidación, alta resistencia a la formación de espuma y fácil separación del aqua.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Buena protección a las superficies ferrosas.
- Baja tendencia a la formación de carbón.
- Alta resistencia a la oxidación y a la degradación térmica.
- Rápida eliminación de la espuma.

APLICACIÓN.

- · Turbinas hidráulicas.
- Turbinas de vapor.
- Turbinas de gas.
- Sistemas de Circulación y sistemas hidráulicos donde se requiera un aceite R & O.
- Turbo Sopladores.
- Sistemas hidráulicos que operan en condiciones de velocidad y presión moderada.
- Compresores de aire y Bombas de Vacio.
- Sistemas circulantes y bombas para pozos profundos.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- U.S. Steel 126
- Cinncinati Milacron P-38, P-54, P-55 y P-62
- DIN 51545

SALUD Y SEGURIDAD.

Mexlub * **Turbinas 600 (ISO VG 150)** no producen efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado, para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

PRESENTACIONES.







Cubeta

Tambor

Contenedor

CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS
Grado ISO		68
Apariencia	VISUAL	Clara y Brillante
Color	ASTM D 1500	5.0 Máx.
Peso Específico 20/4°C	ASTM D 1298	0.890
Punto de Inflamación, °C	ASTM D 92	210 Min.
Viscosidad @ 40°C, cSt	ASTM D 445	142/158
Viscosidad @ 100°C, cSt	ASTM D 445	14.5
Indice de Viscosidad	ASTM D 2270	90 Min.
Punto de fluidez,°C	ASTM D 97	-6 Máx.
Corrosión al cobre 3 Hrs. a 100°C	ASTM D 130	1B Máx.
Agua por Karl Fisher, ppm	ASTM D 1744	154 Máx.
Agua y sedimentos, %v	ASTM D 96	0.025 Máx.
No. de neutralización, mgKOH/g	ASTM D974	0.3 Máx.
Prueba de espumación	ASTM D 892	
Secuencia I a 24°C, ml		300/0
Secuencia II a 93.5°C, ml		25/0
Secuencia III a 24°C, ml		300/0
Emulsión a 82°C	ASTM D 1401	
Tiempo para reducirla a 3 ml, min.		30 Máx.
Prueba de herrumbe 24 Hrs a 60°C A/B	ASTM D 665	PASA
Estabilidad a la oxidación	_	
Tiempo para llegar a un No. de neutralización de 2.0, Hrs.	ASTM D 943	2000 Min.
Tiempo para una caída de presión de 25 psi, min.	ASTM D 2272	300 Min.
Sólidos insolubles filtro 0.8 micras, mg/100 ml	ASTM D 4898	