

DESCRIPCIÓN.

Bardahl® Hydraulic Oil ISO VG 68 (MH-300) son fluidos lubricantes para sistemas hidráulicos elaborados con aceites básicos parafínicos y un paquete de aditivos de alta tecnología que le confieren características de alta estabilidad térmica y a la oxidación, protección contra el desgaste y una rápida separación del agua con el propósito de alargar la vida útil del equipo y del lubricante. Aceite lubricante para sistemas hidráulicos industriales y móviles que operen a altas presiones y temperaturas.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Excelente estabilidad térmica que mejorar la limpieza y confiabilidad del sistema.
- Resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes reduciendo costos de mantenimiento.
- Estabilidad hidrolítica protegiendo contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- Características de filtrabilidad sobresalientes en condiciones severas de operación mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- Buena eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.

APLICACIÓN.

- Se aplican en todos los sistemas hidráulicos industriales tales como: prensas, maquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado, maquinas de control numérico (NC), maquinas herramientas, sistemas con servo válvulas, unidades de potencia, etc.
- Equipo móvil como el utilizado en construcción y minería, montacargas, grúas, etc.
- En sistemas hidráulicos marinos que no requieran un aceite con muy alto índice de viscosidad.
- Cojinetes y rodamientos.
- En equipos que requieran un alto nivel de protección antidesgaste sin características de extrema presión.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- Vickers I-286-S y MS-2950-5
- U.S. Steel 135, 127
- DIN 51524 Parte 2 y Parte 3
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70
- AFNOR E 48-603 HM y HV
- GM LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1
- Lee Morse 100-1
- Ford M-6C32
- BF-Goodrich 0152
- ISO 11158 Categoría HM y HV
- ASTM D6158 Tipo HM
- AGMA 9005 (R&O Gear Lubricants)
- Robert Bosh Fluid Power

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl® Hydraulic Oil ISO VG 68 (MH-300) no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado.

Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

PRESENTACIONES.



Tambor



Cubeta

CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES
Grado ISO	Visual	68
Apariencia	D 92	Brillante
Temperatura de inflamación, °C, Mín.	D 445	210
Viscosidad a 40°C, mm ² /s (cSt)	D 445	64.9/71.4
Viscosidad a 100°C, mm ² /s (cSt), Típ.	D 2270	8.4
Índice de viscosidad, Mín.	D 97	90
Temperatura de escurrimiento, °C, Máx	D 130	-15
Corrosividad al cobre, 3 h a 100°C, Máx	D 1401	1b
Demulsibilidad a 54 °C, tiempo para reducirla a 3 mL, min, Máx.	D 1401	30
Demulsibilidad a 82 °C, tiempo para reducirla a 3 mL, min, Máx	D 664	--
Número ácido, mgKOH/g		0.2/1.0
Características de espumación		
Tendencia-Estabilidad, mL, Máx.		
Secuencia I	D 892	150-0
Secuencia II	D 892	75-0
Secuencia III	D 892	150-0
Prevención a la herrumbre		
Agua destilada	D 665-83	Pasa
Agua de mar sintética	D 665-83	Pasa
Estabilidad a la oxidación por RBOT, min.	D 2272	120

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica.

Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.