

## DESCRIPCIÓN.

**Mexlub** \* Engranes Compuestos 2A son una familia de aceites lubricantes elaborados a base de aceites básicos vírgenes y aditivos del tipo fósforo-azufre que le confieren propiedades de extrema presión y son utilizados para la lubricación de sistemas de engranajes, soportando altas cargas, cargas de choque y altas temperaturas, sin perder sus propiedades de extrema presión.

### PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Protección contra la herrumbre y la corrosión.
- Excelentes propiedades de extrema presión.
- Alta resistencia de película.
- Alta resistencia a la oxidación y a la degradación térmica.
- Rápida eliminación de la espuma.
- Protección contra el rayado, la escoriación y el desgaste prematuro.

# APLICACIÓN.

- Lubricación de cajas de engranes.
- · Reductores.
- · Motoreductores.
- Variadores de velocidad.
- En general para sistemas con engranes rectos, cónicos, helicoidales y sinfín-corona que se encuentran en equipos de la industria cementera, refresquera, minera, de la construcción, vidriera, etc.

# **Mexlub** ® **Engranes Compuestos 2A**

**Aceite Lubricante para Engranes Industriales** 

#### **ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.**

- AGMA 250.04
- U.S. Steel 224
- David Brown \$1.53.101 (E)
- DIN 51517 Parte 3

#### **SALUD Y SEGURIDAD.**

Mexlub ® Engranes Compuestos 2A no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado, para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

#### PRESENTACIONES.





# CARACTERÍSTICAS.

	T		
PRUEBAS	UNIDAD	ASTM	ESPECIFICACIONES
APARIENCIA		VISUAL	BRILLANTE
COLOR	VISUAL	D 1500	7.5 MAX
PESO ESP. A 20/4°C		D 1298	0.890 TIPICO
TEMP.INFLAMACION	٥(	D 92	225 MIN
VISC CINEMATICA A 40°C	cSt	D 445	142-158
VISC CINEMATICA A 100°C	cSt	D 445	14.5 TIPICO
INDICE DE VISCOSIDAD		D 2270	90 MIN
TEMP ESCURRIMIENTO	٥(	D 97	-12 MAX
CORROSION AL COBRE 3 HRS A 100°C		D 130	Std 1 MAX
PRUEBA ESPUMACION		D 892	TENDENCIA ESTABILIDAD
SECUENCIA I A 24°C	ml		75MAX 10 MAX
SECUENCIA II A 93.5°C	ml		75MAX 10 MAX
SECUENCIA III A 24°C	ml		75MAX 10 MAX
EMULSION A 82°C		D 1401	
TIEMPO P/REDUCIRLA A 3 ml	min		30 MAX
FORM HERRUMBRE 24 HRS A 60°C		D 665	
AGUA DESTILADA			PASA
AGUA DE MAR SINTETICA			PASA
EXTREMA PRESION TIMKEN	LB	D 2782	60 MIN
4 BOLAS PUNTO SOLDADURA	KG	D 2783	250 MIN
4 BOLAS INDICE CARGA KG		D 2783	45 MIN
4 BOLAS DESGASTE	mm	D 4172	0.35
MAX FOSFORO	%PESO	D 1091	0.015
AZUFRE* % PESO		D129/1552	0.43
*EL AZUFRE REPORTADO EN LA ESPECIFICACION SE REFIERE EXCLUSIVAMI	ENTE AL ADITIVO		

MEXLUB S.A. de C.V. Avenida del Autotransporte No. 304, León Guanajuato. Envasado en Eje 1 Norte No. 16, Parque Industrial Toluca 2000, C.P. 50200, Toluca Edo.Mex Teléfono 01 722 279 0049 ext 1014 FAX 01 722 2793616. Para mayor información de este producto acuda al Departamento Técnico Mexlub.