

## Bardahl® Turbine Oil

### Aceite para Turbinas Industriales y Sistemas de Circulación

#### DESCRIPCION.

**Bardahl® Turbine Oil** son lubricantes elaborados utilizando aceites básicos parafínicos de alta calidad y un paquete de aditivos que les proporcionan un nivel de estabilidad química y térmica elevada y una rápida separación del agua. Ofrecen una excelente protección contra herrumbre y corrosión y buenas propiedades antidesgaste.

#### APLICACION.

- Turbinas hidráulicas.
- Turbinas de vapor.
- Turbinas de gas.
- Sistemas de Circulación y sistemas hidráulicos donde se requiera un aceite R & O.
- Compresores y Bombas de Vacío.
- Cojinetes planos y Rodamientos.
- Engranajes operando con bajas cargas y que no requieren aditivos de extrema presión.

#### ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- U.S. Steel 126
- Cincinnati Milacron P-38, P-54, P-55 y P-62
- DIN 51545

#### CARACTERISTICAS TIPICAS.

CARACTERISTICAS	METODO ASTM	VALORES TIPICOS
Grado ISO		VG 32
Apariencia	Visual	Brillante
Gravedad específica, (15/15 °C), Típico	D 1298	0.86 – 0.89
Temperatura de inflamación, °C, mínimo.	D 92	199
Temperatura de encendido, mínimo	D 92	227 °C
Temperatura de escurrimiento, °C	D 97	-9 °C
Viscosidad Cinemática a 40°C, Centistokes		
Mínimo	D 445	28.8
Máximo		35.2
Viscosidad Cinemática a 100°C, Centistokes, típico	D 445	5.09
Corrosión de cobre, a 100 °C, 3 Horas	D 130	1 b
Prevención de la herrumbre	D 665	Sin herrumbre
Características de espumación, Tendencia-Estabilidad, ml, Máx.		
Secuencia I	D 892	50/0
Secuencia II	D 892	50/0
Secuencia III	D 892	50/0
Resistencia a la oxidación, horas a 2.0 número de neutralización, mínimo.	D 943	3000 Horas
Prueba de emulsión	D 1401	40-40-0 (30)
Zinc, por ciento de peso, máximo	D 4628	0.005 wt %
Autoignición Temp. °C mínimo	E 659	310 °C
Agua (partes por millón), Máximo	D 1744 / 6304-05/4377	200 ppmw (0.02 wt %)
Número de neutralización (No. de Ácido Total), mgm KOH/gm, máximo	D 664/D974	0.20 mg KOH/g
Índice de viscosidad, mínimo	D 2270	90
El aceite deberá cumplir con el Código de limpieza establecido en la NORMA ISO 4406.		16/14/12

#### PRESENTACIONES.



Cubeta 19 L



Tambo 208 L



Contenedor 1000 L

#### PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Buenas propiedades para prevenir el desgaste, alargando la vida del equipo.
- Excelente estabilidad térmica reduciendo la formación de lodos y barnices permitiendo una mayor vida del lubricante y una operación confiable.
- Excelente demulsibilidad que permite una rápida separación del agua.
- Alta capacidad antiherrumbrante aún en agua salina, que proporciona larga vida a todos los componentes del sistema.
- Alta resistencia a la formación de espuma y excelente liberación de aire evitando problemas de cavitación y funcionamiento errático.
- Reducción de inventarios gracias a su amplio rango de aplicaciones.

#### SALUD Y SEGURIDAD.

**Bardahl® Turbine Oil** no producen efectos nocivos cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine.

No tire el aceite usado al alcantarillado.

Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto (HDS)