

DESCRIPCIÓN.

Bardahl® Compresores Syn 150 es un aceite lubricante sintético SHC (hidrocarburos sintetizados), base polialfaolefinas (PAO), para utilizarse en bombas tipo tornillo, para transferencia de crudo, compatible con el material de los retenes (teflón/bronce), y el material de los sellos mecánicos (carbón, carburo de silicio-silicio-tungsteno y acero inoxidable 316), y componentes (metales amarillos) de las bombas marca Warren.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Excelente estabilidad térmica y a la oxidación que permite una larga vida del lubricante, evitando paros por mantenimiento y cambios de aceites hasta de 8000 horas.
- Muy baja volatilidad en condiciones de alta temperatura, reduciendo drásticamente los rellenos periódicos de lubricante para mantener nivel.
- Alto índice de viscosidad natural que permite mantener una buena película lubricante en temperaturas altas y excelente fluidez en bajas temperaturas para un arranque fácil resultando en un óptimo y económico funcionamiento.
- Compatible con sellos y empaques convencionales de uretano, corcho, nylon y todos los utilizados normalmente para aceites minerales.
- Miscible con aceites minerales, aunque en mezclas con dichos aceites reducirá sus propiedades y beneficios.

APLICACIÓN.

- Compresores de aire rotativos de tornillo y paletas.
- Compresores utilizados en la industria alimenticia.
- Compresores donde las altas temperaturas, provoquen el rápido envejecimiento de los lubricantes convencionales.
- Compresores bajo condiciones de trabajo severas o intermitentes.
- Compresores donde el fabricante del equipo, requiera un lubricante del tipo sintético a base de polialfaolefinas (PAO).

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- ISO 6743-3A-DAJ

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl® Compresores Syn 150 no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado. Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

PRESENTACIONES.



Tambor



Cubeta

CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Grado de viscosidad		ISO 150
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D 445	150
Viscosidad a 100°C, cSt	ASTM D 445	19.5
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	144
Punto de congelación °C	ASTM D 97	-45
Punto de inflamación °C	ASTM D 92	235
Densidad a 15.6 °C	ASTM D 4052	0.86
TOST,	ASTM D 943	10,000 hrs
RBOT,	ASTM D 2272	1750 min.
Protección a la corrosión, agua de mar	ASTM D 665	Pasa
Características de Espuma, seq. I,II,III Tendencia / Estabilidad, ml / ml	ASTM D 892	0/0,0/0,0/0
Nivel de limpieza ISO 4406		18/16/13

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica.

Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico.

Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.