

Bardahl® Turbine Oil

Aceite para Turbinas Industriales y Sistemas de Circulación

DESCRIPCION.

Bardahl® Turbine Oil son lubricantes elaborados utilizando aceites básicos parafínicos de alta calidad y un paquete de aditivos que les proporcionan un nivel de estabilidad química y térmica elevada y una rápida separación del agua. Ofrecen una excelente protección contra herrumbre y corrosión y buenas propiedades antidesgaste.

APLICACION.

- Turbinas hidráulicas.
- Turbinas de vapor.
- Turbinas de gas.
- Sistemas de Circulación y sistemas hidráulicos donde se requiera un aceite R & O.
- Compresores y Bombas de Vacío.
- Cojinetes planos y Rodamientos.
- Engranajes operando con bajas cargas y que no requieren aditivos de extrema presión.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- U.S. Steel 126
- Cincinnati Milacron P-38, P-54, P-55 y P-62
- DIN 51545

CARACTERISTICAS TIPICAS.

CARACTERISTICAS	METODO ASTM	VALORES TIPICOS
Grado ISO		VG 68
Apariencia	Visual	Brillante
Gravedad específica, (15/15 °C) Típico	D 1298	0.86 – 0.89
Temperatura de inflamación, °C, mínimo.	D 92	199
Temperatura de encendido, mínimo	D 92	227 °C
Temperatura de escurrimiento, °C	D 97	-9 °C
Viscosidad Cinemática a 40°C, Centistokes		
Mínimo	D 445	64.6
Máximo		71.4
Viscosidad Cinemática a 100°C, Centistokes, Típico	D 445	8.06
Corrosión de cobre, a 100 °C, 3 Horas	D 130	1 b
Prevención de la herrumbre	D 665	Sin herrumbre
Características de espumación, Tendencia-Estabilidad, ml, Máx.		
Secuencia I	D 892	50/0
Secuencia II	D 892	50/0
Secuencia III	D 892	50/0
Resistencia a la oxidación, horas a 2.0 número de neutralización, mínimo.	D 943	3000 Horas
Prueba de emulsión	D 1401	40-40-0 (30)
Zinc, por ciento de peso, máximo	D 4628	0.005 wt %
Autoignición Temp. °C mínimo	E 659	310 °C
Agua (partes por millón), Máximo	D6304-05 o	200 ppmw (0.02 wt %)
Número de neutralización (No. de Ácido Total), mgm KOH/gm, máximo	D4377	0.20 mg KOH/g
Índice de viscosidad, mínimo	D 664/D974	90
El aceite deberá cumplir con el Código de limpieza establecido en la NORMA ISO 4406.	D 2270	16/14/12

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica.

Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.

Fecha de Creación 31/03/2010 12:05:00 P.M.

PRESENTACIONES.



Cubeta 19 L



Tambo 208 L



Contenedor 1000 L

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Buenas propiedades para prevenir el desgaste, alargando la vida del equipo.
- Excelente estabilidad térmica reduciendo la formación de lodos y barnices permitiendo una mayor vida del lubricante y una operación confiable.
- Excelente demulsibilidad que permite una rápida separación del agua.
- Alta capacidad antiherrumbrante aún en agua salina, que proporciona larga vida a todos los componentes del sistema.
- Alta resistencia a la formación de espuma y excelente liberación de aire evitando problemas de cavitación y funcionamiento errático.
- Reducción de inventarios gracias a su amplio rango de aplicaciones.

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl® Turbine Oil no producen efectos nocivos cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine.

No tire el aceite usado al alcantarillado.

Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto (HDS)