

### DESCRIPCIÓN.

**Bardahl® Maxlub EP ISO 150** es un aceite elaborado con aceites básicos vírgenes de tipo parafínico y aditivos con propiedades de extrema presión, separación de agua, antifricción, antiherrumbre, antioxidante y antiespumante, para ser utilizado en la lubricación de sistemas con engranes rectos, cónicos, helicoidales, doble helicoidales y de tipo sinfín corona que soportan altas cargas y/o cargas de choque así como altas temperaturas.

### PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Excelentes propiedades de extrema presión.
- Alta protección contra el desgaste, el rayado y la escoriación de los engranes.
- Buena resistencia a la formación de espuma
- Buena estabilidad térmica y a la oxidación.
- Buena protección contra la herrumbre y la corrosión.
- Bajo poder de generación de espuma.
- No afecta los metales de cojinetes y engranes.

### APLICACIÓN.

**Bardahl® Maxlub EP ISO 150** es recomendado para ser usado en condiciones críticas de operación en cajas de engranes, moto reductores, reductores, variadores de velocidad, y todos aquellos sistemas con engranes de industrias papeleras, vidrieras, siderurgicas, cementeras, refresqueras, etc.

### ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

Cumplen con las especificaciones; AGMA 9005-D94 (250.04), U.S. Steel 224, David Brown ET 33/80 y DIN 51517 Parte 3.

### SALUD Y SEGURIDAD.

**Bardahl® Maxlub EP ISO 150** no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado, para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del producto.

### PRESENTACIONES.

- Tambores nuevos de acero al carbón calibre 18-20-18.
- Contenedores nuevos de polietileno con una capacidad nominal de 1,040 litros, protegido con una rejilla tubular y con una base de tarima.



Tambor



Contenedor

### CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICA	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Grado		150
Apariencia	Visual	Brillante
Temperatura de escurrimiento °C, máx.	D 97-87	- 12
Temperatura de inflamación, °C, min.	D 92-85	225
Viscosidad a 40°C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D 445-88	142/158
Viscosidad a 100°C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D 445-88	14.2
Índice de viscosidad, min.	D 2270-86	90
Extrema presión Timken lb, min.	D 2782-82	60
Corrosividad al cobre 3 h a 100°C	D 130-88	1b
Prevención a la herrumbre, agua destilada	D 665-83	Pasa
Demulsibilidad a 82°C tiempo para reducirla a 3 mL (min.), máx.	D 1401	30
Características de espumación		
Tendencia-estabilidad, mL, máx.		
Secuencia I	D 892	75-10
Secuencia II		75-10
Secuencia III		75-10

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica.

Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.