

DESCRIPCIÓN.

Bardahl® Hydraulic Oil ISO VG 32 (MH-150) son fluidos lubricantes para sistemas hidráulicos elaborados con aceites básicos parafínicos y un paquete de aditivos de alta tecnología que le confieren características de alta estabilidad térmica y a la oxidación, protección contra el desgaste y una rápida separación del agua con el propósito de alargar la vida útil del equipo y del lubricante. Aceite lubricante para sistemas hidráulicos industriales y móviles que operen a altas presiones y temperaturas. Los aceites terminados deben cumplir con los requerimientos de la especificación ASTM-D-6158 tipo HM en las pruebas de comportamiento de: liberación de aire ASTM-D-3427, estabilidad a la oxidación D 943, compatibilidad con elastómeros D 471, tendencia a formar lodos D 4310, estabilidad térmica D 2070 y protección al desgaste D 7043-04.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Excelente estabilidad térmica que mejora la limpieza y confiabilidad del sistema.
- Resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes reduciendo costos de mantenimiento.
- Estabilidad hidrolítica protegiendo contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- Características de filtrabilidad sobresalientes en condiciones severas de operación mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- Buena eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.

APLICACIÓN.

- Se aplican en todos los sistemas hidráulicos industriales tales como: prensas, máquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado, máquinas de control numérico (NC), máquinas herramientas, sistemas con servo válvulas, unidades de potencia, etc.

Bardahl® Hydraulic Oil ISO VG 32 (MH-150)

Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos

- Equipo móvil como el utilizado en construcción y minería, montacargas, grúas, etc.
- En sistemas hidráulicos marinos que no requieran un aceite con muy alto índice de viscosidad.
- Cojinetes y rodamientos.
- En equipos que requieran un alto nivel de protección antidesgaste sin características de extrema presión.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- Vickers I-286-S y MS-2950-5
- U.S. Steel 135, 127
- DIN 51524 Parte 2 y Parte 3
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70
- AFNOR E 48-603 HM y HV
- GM LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1
- Lee Morse 100-1
- Ford M-6C32
- BF-Goodrich 0152
- ISO 11158 Categoría HM y HV
- ASTM D6158 Tipo HM
- AGMA 9005 (R&O Gear Lubricants)
- Robert Bosch Fluid Power

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl® Hydraulic Oil ISO VG 32 (MH-150) no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado.

Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

PRESENTACIONES.



Tambor



Cubeta

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica.

Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.

CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Grado ISO		32
Apariencia	Visual	Brillante
Temperatura de inflamación, °C, Mín.	D 92	190
Viscosidad a 40°C, mm ² /s (cSt)	D 445	30.4/33.6
Viscosidad a 100°C, mm ² /s (cSt), Típ.	D 445	5.3
Índice de viscosidad, Mín.	D 2270	90
Temperatura de escurrimiento, °C, Máx	D 97	-21
Corrosividad al cobre, 3 h a 100°C, Máx	D 130	1b
Demulsibilidad a 54 °C, tiempo para reducirla a 3 mL, min, Máx.	D 1401	30
Demulsibilidad a 82 °C, tiempo para reducirla a 3 mL, min, Máx	D 1401	-
Número ácido, mgKOH/g	D 664	0.2/1.0
Características de espumación		
Tendencia-Estabilidad, mL, Máx.		
Secuencia I	D 892	150-0
Secuencia II	D 892	75-0
Secuencia III	D 892	150-0
Prevención a la herrumbre		
Agua destilada	D 665-83	Pasa
Agua de mar sintética	D 665-83	Pasa
Estabilidad a la oxidación por RBOT, min.	D 2272	120

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica.

Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico.

Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.