

BARDAHL® GEAR OIL FULLY SYN SAE 75W 90 API GL-5

Aceite Lubricante Sintético para Transmisiones Manuales y Diferenciales.

Descripción.

Bardahl [®] Gear Oil Fully Syn SAE 75W 90 API GL-5 es un aceites sintético de alta tecnología diseñado para la lubricación de transmisiones manuales y diferenciales de vehículos de servicio pesado que requieren un lubricante con nivel de desempeño API GL-5. Elaborados con bases 100% sintéticas y aditivos de extrema presión, inhibidores de oxidación, herrumbre y corrosión con el propósito de proteger a engranes y cojinetes que operan bajo una gran variedad de condiciones de carga. El desempeño a altas y bajas temperaturas de estos productos excede a los lubricantes convencionales.

Propiedades y Beneficios.

- Sobrepasan en desempeño a los lubricantes para engranes convencionales.
- Recomendados para periodos extendidos de drenado gracias a su sobresaliente estabilidad térmica y a la oxidación.
- Incremento en la vida de los engranes debido a una película lubricante altamente resistente y excepcional desempeño.
- Ahorro de combustible debido a su bajo coeficiente de fricción.
- Mejor desempeño a cualquier temperatura de operación.
- Sobresaliente protección contra la corrosión.
- Reducen mantenimientos y tiempos muertos.

Aplicación.

- Transmisiones y diferenciales de automóviles, camiones ligeros y maquinaria agrícola e industrial.
- Diferenciales de equipo móvil de servicio pesado como camiones, autobuses y algunos equipos de construcción y minería.
- Cajas de engranes industriales.

Especificaciones y/o Aprobaciones.

- API GL-5, MT-1
- Arvin Meritor O76–N
- Dana Corporation SHAES 256 Rev C, SHAES 429
- International Truck TMS 6816
- Mack Truck GO-J Plus
- MIL-PRF-2105E/SAE 2360

Salud y Seguridad.

Bardahl [®] Gear Oil Fully Syn SAE 75W 90 API GL-5 no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el aceite usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos
Grado SAE		75W 90
Apariencia	Visual	Clara y Brillante
Color	Visual	Ámbar
Viscosidad @ 100°C, cSt	D 445	16.6
Viscosidad @ 40°C, cSt	D 445	122.0
Índice de Viscosidad	D 2270	147
Punto de Inflamación, °C	D 92	200
Punto Mínimo de Fluidez, °C	D 97	-45
Gravedad Especifica @ 15.6 °C	D 4052	0.8900
Corrosión en Lamina de Cobre	D 130	
3 horas a 100°C		1a
3 horas a 121°C		1a
FZG, número de etapas	D 5182	12
Prueba Térmica @ 149°C	Rockwell 076E	Pasa

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un período de tiempo.
tos datos típicos no pueden ser garantizados identicos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente