

Bardahl® Compresores Maxilub MR ISO VG 150 (SAE 40)

Aceite Lubricante para Cilindros de Compresión

DESCRIPCION

Bardahl® Compresores Maxilub MR ISO VG 150 (SAE 40) son aceites lubricantes de alto rendimiento desarrollados especialmente para la lubricación de compresores de aire en servicio severo y altas temperaturas de operación. Están formulados con aceites básicos paraafínicos y un paquete de aditivos de alta tecnología para proporcionar una protección excepcional al equipo y una operación confiable. Aceite para cilindros de compresión SAE 40, con propiedades antidesgaste, antioxidante, antiherrumbre y antiespumante.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Buena resistencia a la formación de carbón y lacas en las válvulas y coronas de los pistones, alargando los periodos de cambio y reduciendo los costos de mantenimiento.
- Minimiza las reacciones exotérmicas generadas en las líneas de descarga de aire, por la combinación de partículas de desgaste y el calor del aire comprimido, las cuales pueden causar explosiones.
- Excelente estabilidad térmica y a la oxidación que permite mayor vida útil del lubricante y menores costos de mantenimiento
- Efectiva protección a herrumbre y corrosión.

APLICACIÓN

- Compresores de aire reciprocantes.
- Compresores de aire rotatorios que requieran alguna de estas viscosidades.
- Compresores centrífugos y axiales.
- Compresores estacionarios y portátiles.
- Compresores de aire de etapas múltiples.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES

- ISO 6743/3A Clase L-DAB
- DIN 51506 Clase VD-L
- NF T 60 501 Clase DAB

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Pruebas	Método ASTM	Valores
Grado SAE		40
Apariencia	Visual	Brillante
Color, Máx.	D 1500	4.0
Temperatura de inflamación, °C, Mín.	D 92	210
Viscosidad a 40°C, mm ² /s (cSt), Típico	D 445	117
Viscosidad a 100°C, mm ² /s (cSt)	D 445	13.1 a 15.3
Índice de Viscosidad, Mín.	D 2270	95
Temperatura de escurrimiento, °C, Máx.	D 97	-15
Carbón Ramsbottom, % m, Máx.	D 524	0.2
Número de Saponificación, mg KOH/g, Mín.	D-94	12

SALUD Y SEGURIDAD

Bardahl® Compresores Maxilub MR ISO VG 150 (SAE 40) no producen efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado.

Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

PRESENTACION

Tambores nuevos de acero al carbón calibre 18-20-18 con una capacidad nominal de 208 litros.