

Protege lo que te mueve®

DESCRIPCIÓN.

Bardahl ® Super Diesel Oil MB3 SAE 15W-40 API CI-4/SL es un aceite multigrado, para lubricación de motores a diesel de 4 tiempos de aspiración natural ó turbocargados de alta potencia, que operan en condiciones severas, especialmente en motores de bajas emisiones que incorporan el dispositivo de recirculación de gases de escape EGR. Se recomienda también para motores a gasolina en automóviles actuales ó anteriores. Los aceites terminados deben estar aprobados por:

• API CI-4/SL

Así como los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- GHDD-1
- Caterpillar ECF-1, 1K, 1R
- ACEA E3-96 Edición 4/ES-02
- Allison C4

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Excelente protección contra el desgaste y la corrosión en motores a diesel de servicio ligero y pesado.
- Estabilidad en altas y bajas temperaturas permitiéndole operar en cualquier clima.
- Excelente bombeabilidad a baja temperaturas que facilita el arranque en frío y reduce el desgaste.
- Excelente reserva de TBN para contrarrestar el ataque corrosivo que se ocasiona por las sustancias ácidas provocadas por la combustión.
- Puede usarse en flotillas mixtas reduciendo el manejo de inventarios y errores de aplicación al utilizar un solo lúbricante.

APLICACIÓN.

- Recomendado para motores a diesel de cuatro tiempos de alta velocidad diseñados para cumplir con los estándares de emisiones EPA 04 v anteriores.
- Para aplicaciones dentro y fuera de carretera en equipos de transporte, construcción, motores estacionarios, maquinaria agrícola y de minería.
- Ideal para uso en flotillas mixtas comerciales.

Bardahl ® **Super Diesel Oil MB3 SAE 15W-40 API CI-4/SL**

Aceite Lubricante para Motores de Ferrocarril

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- API CI-4, CH-4, CF-4 / SL
- ACEA E5/B4/B3/A3/A2
- Cummins 20078/20077/20076/20072/20071
- Mack EO-M Plus
- Mercedes Benz 228.3, 228.1,229.1
- Volvo VDS-2
- Man 3275
- MTU Type 2
- CAT ECF-1
- •GM Allison C-4

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl * Super Diesel Oil MB3 SAE 15W-40 API CI-4/SL no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado.

Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

PRESENTACIONES.





Tambor

Cubeta

CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Grado SAE		15W-40
Apariencia	Visual	Brillante
Color ASTM	D-1500	6.0
Viscosidad a 100°C, mm2/s (cSt)	D-445	14.0 a 16.30
Viscosidad aparente a -20 °C, mPa.s (cP), Máx.	D-5293	7000
Índice de viscosidad	D 2270	120
Temperatura de inflamación, °C	D 92	215
Temperatura de escurrimiento,°C	D 97	-27
Número total de base, mgKOH/g	D 2896	11.0
Cenizas sulfatadas, % peso	D 874	1.07
Espumación Secuencias I,II,III;ml	D 892	10/0,50/0,10/0
Agua	IT-D8-07	Negativo
Densidad @ 20 oC g/ml.	D-1250/1298	0.8950

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica.

Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un período de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.