

DESCRIPCIÓN.

Bardahl® Turbine OIL ISO VG 68 (15) son lubricantes especialmente formulados para ser usados en turbinas de vapor, turbinas a gas, sistemas hidráulicos con características R & O, sistemas circulantes y todos aquellos usos donde se requiera un excelente aceite inhibido contra la herrumbre y la corrosión (R&O). Están elaborados con aceites básicos parafínicos de alta calidad y un paquete de aditivos que le imparten al producto final una gran eficiencia en operación proporcionando una mayor protección y productividad. Aceite para lubricación de turbinas a vapor, con propiedades de antiherrumbre, antioxidante, demulsibilidad y antiespumante. El aceite terminado debe presentar una estabilidad a la oxidación según ASTM-D-943 de 3000 horas mínimo.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Superior capacidad para prevenir la oxidación del aceite lo que a su vez alarga la vida del mismo, disminuyendo al máximo los cambios y paros innecesarios.
 - Excelente demulsibilidad que permite una rápida separación del agua, para asegurar buenas propiedades lubricantes.
 - Alta capacidad antiherrumbrante aún en agua salina, que proporciona larga vida a todos los componentes del sistema.
 - Excelente protección de las superficies metálicas, de los efectos de la herrumbre y corrosión causados por su operación en ambientes con demasiada humedad.
 - Eficiente protección contra la corrosión de cualquier metal.
- Buenas propiedades para prevenir el desgaste, alargando la vida del equipo.

CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Grado ISO		VG 68
Apariencia	Visual	Brillante
Gravedad específica, (15/15 °C) Típico	D 1298	0.86 - 0.89
Temperatura de inflamación, °C, mínimo.	D 92	199
Temperatura de encendido, mínimo	D 92	227 °C
Temperatura de escurrimiento, °C	D 97	-9 °C
Viscosidad Cinemática a 40°C, Centistokes		
Mínimo	D 445	64.6
Máximo	D 445	71.4
Viscosidad Cinemática a 100°C, Centistokes, Típico	D 130	8.06
Corrosión de cobre, a 100 °C, 3 Horas	D 665	1 b
Prevención de la herrumbre		Sin herrumbre
Características de espumación,		
Tendencia-Estabilidad, ml, Máx.	D 892	
Secuencia I	D 892	50/0
Secuencia II	D 892	50/0
Secuencia III	D 943	50/0
Resistencia a la oxidación, horas a 2.0 numero de neutralización, mínimo.	D 1401	3000 Horas
Prueba de emulsión	D 4628	40-40-0 (30)
Zinc, porcentaje de peso, máximo	E 659	0.005 wt %
Autoignición Temp. °C mínimo	D6304-05 o	310 °C
Agua (partes por millón), Máximo	D 4377	200 ppmw (0.02 wt %)
Numero de neutralización (No. de Acido Total), mgm KOH/gm, máximo	D 664/D 974	0.20 mg KOH/g
Índice de viscosidad, mínimo	D 2270	90
El aceite deberá cumplir con el Código de limpieza establecido en la NORMA ISO 4406.		16/14/12

APLICACIÓN.

- Turbinas Hidráulicas.
- Turbinas de Vapor.
- Turbinas a Gas.
- Compresores y Bombas de Vacío.
- Rodamientos y cojinetes
- Sistemas de circulación
- Equipos donde no se requieran aditivos de extrema presión

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- MIL-L 17672
- D - DIN 51515
- Siemens/KWU TLV 9013 04/01
- Denison HF 1
- MIL-L 17672D
- DIN 51524/1
- AFNOR NFE 48603 HL

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl® Turbine OIL ISO VG 68 (15) no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado. Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

PRESENTACIONES.



Tambor



Cubeta

Nota: Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica.

Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico.

Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.