

DESCRIPCIÓN.

Mexlub® Nacional Turbinas 9 (ISO VG 32) H es un lubricante de muy alto rendimiento especialmente formulado para ser usado en turbinas de vapor, turbinas a gas y operaciones de ciclo combinado operando en condiciones severas. Está elaborado con aceites básicos hidrotratados de alta calidad que ofrecen una excepcional resistencia térmica y a la oxidación y un paquete de aditivos de alta tecnología para proporcionar el control de depósitos y limpieza requeridos por las turbinas a gas así como una excelente separación del agua requeridos por las turbinas a vapor. Sus propiedades se traducen en una excelente protección del equipo, un excepcional rendimiento de operación y una larga vida del lubricante.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Superior capacidad para prevenir la oxidación del aceite lo que a su vez alarga la vida del mismo, disminuyendo al máximo los cambios y paros innecesarios.
- Excelente demulsibilidad que permite una rápida separación del agua, para asegurar buenas propiedades lubricantes.
- Alta capacidad antiherrumbrante aún en agua salina, que proporciona larga vida a todos los componentes del sistema.
- Excelente protección de las superficies metálicas, de los efectos de la herrumbre y corrosión causados por su operación en ambientes con demasiada humedad.
- Eficiente protección contra la corrosión de cualquier metal.
- Buenas propiedades para prevenir el desgaste, alargando la vida del equipo.

APLICACIÓN.

- Turbinas de Vapor.
- Turbinas a Gas.
- Operaciones de Ciclo Combinado.

CARACTERÍSTICAS.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- DIN 51515-1/2 TD
- GE GEK 28143A, 32568-C/E/F, 107395, 101941-A
- Solar ES 9-224, Clase II
- Alstom Power HTGD 90 117
- Alstom Power Sweden 812108 y 812109
- Siemens TLV 9013 04
- Cincinnati Machine P-38, P-54 y P-55
- ASTM D 4304 Tipo I
- Siemens Westinghouse TLV 9013 04
- DIN 51517 Parte 1 Tipo CL
- DIN 51524 Parte 1 R&O Tipo HL

SALUD Y SEGURIDAD.

Mexlub® Nacional Turbinas 9 (ISO VG 32) H no producen efectos nocivos para la salud cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine.

No tire el producto al alcantarillado.

Para mayor información consulte la Hoja de Seguridad del Producto (HDS)

PRESENTACIONES.



Tambor

PRUEBA	ASTM	ESPECIFICACION
Viscosidad @ 40°C (cSt)	D 445	32.0
Viscosidad @ 100°C (cSt)	D 445	5.5
Viscosidad @ 100°F (SUS)	D 445	162
Viscosidad @ 210°F (SUS)	D 445	44
Índice de Viscosidad	D 2270	101
Punto de Fluidez(°F)	D 97	-40
Punto de Fluidez(°C)	D 97	-40
Flash Point COC (°F)	D 92	440
Flash Point COC (°C)	D 92	227
Color	D 1500	0.5
Gravedad Específica @ 15.6 °C (60°F)	D 1298	0.858
Estabilidad a la Oxidación, TOST, Horas	D 943	10,000
Estabilidad a la Oxidación, RPVOT, Minutos	D 2272	2,000
Ensayo de Espuma	D 892	0-0
Ensayo de Herrumbre	D 665 A&B	PASA
Corrosión al Cobre	D 130	1A
Número Acido	D 974	0.08
Código de Limpieza	ISO 4406-99	Límite superior 18/16/13

*Este producto Hidrofraccionado genera niebla.