

DESCRIPCIÓN.

Bardahl * **Hydraulic Oil** son fluidos lubricantes para sistemas hidraulicos elaborados con aceites básicos parafinicos y un paquete de aditivos de alta tecnología que le confieren características de alta estabilidad térmica y a la oxidación, protección contra el desgaste y una rápida separación del agua con el propósito de alargar la vida útil del equipo y del lubricante.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Excelente estabilidad térmica que mejorar la limpieza y confiabilidad del sistema.
- Resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes reduciendo costos de mantenimiento
- Estabilidad hidrolitica protegiendo contra la corrosión a todos los componentes del sistema
- Características de filtrabilidad sobresalientes en condiciones severas de operación mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- Buena eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.

APLICACIÓN.

- Se aplican en todos los sistemas hidráulicos industriales tales como: prensas, maquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado, maquinas de control numérico (NC), maquinas herramientas, sistemas con servo válvulas, unidades de potencia, etc.
- Equipo móvil como el utilizado en construcción y minería, montacargas, gruas, etc.
- En sistemas hidráulicos marinos que no requieran un aceite con muy alto índice de viscosidad
- Cojinetes y rodamientos
- En equipos que requieran un alto nivel de protección antidesgaste sin características de extrema presión.

Bardahl ® Hydraulic Oil

Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- Vickers I-286-S y MS-2950-5
- U.S. Steel 135, 127
- DIN 51524 Parte 2 y Parte 3
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70
- AFNOR E 48-603 HM y HV
- GM LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1
- Lee Norse 100-1
- Ford M-6C32
- BF-Goodwrich 0152
- ISO 11158 Categoría HM y HV
- ASTM D6158 Tipo HM
- AGMA 9005 (R&O Gear Lubricants)
- Robert Bosh Fluid Power

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl * **Hydraulic Oil** no producen efectos nocivos cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado, para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto (HDS).

PRESENTACIONES.









Cubeta

Tambor

Contenedor

Granel

CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES TIPICOS	
Grado ISO VG		46	68
Apariencia	Visual	Clara y Brillante	Clara y Brillante
Viscosidad @ 40°C, cSt	D 445	46	68
Viscosidad @ 100°C, cSt	D 445	6.36/6.70	8.26/8.50
Índice de Viscosidad	D 2270	104	107
Densidad, kg/lt	D 1298	0.8730/0.8760	0.8760/0.8820
Punto de Inflamación, °C, Min.	D 92	212	226
Punto Mínimo de Fluidez, °C, Min.	D 97	-12	-9
Pruebas de Corrosión			
Hierro	D 665B	1a	1a
Cobre	D 130	Pasa	Pasa

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica.

Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico.

Los datos suministrados en esta publicación son presentados como quía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.