

DESCRIPCIÓN.

Bardahl * Super Racing Oil SAE 15W-40 API SL son lubricantes elaborados a base de aceites básicos vírgenes de tipo parafínico, un paquete de aditivos de la tecnología más avanzada y un mejorador de índice de viscosidad de alta resistencia al corte, para tener un aceite lubricante que satisface los requerimientos de los motores en cuanto a la degradación térmica, detergencia, bombeabilidad a bajas temperaturas, protección contra el desgaste en el arranque en frio. Estos lubricantes son respaldados en su calidad por el licenciamiento del Instituto Americano del Petróleo (API) a través del símbolo de la "dona" que aparece en las etiquetas. Aceite multigrado API SJ, SAE 15W-40, para la lubricación de todo tipo de motores a gasolina turbocargados modelos 2000 y anteriores, incluyendo motores a gasolina de 4 tiempos, bajo condiciones de servicio severo y expuesto a una amplia gama de condiciones climáticas. Los aceites terminados deben cumplir con los requerimientos de la categoría API SJ ó superior.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Excelente resistencia a la degradación térmica.
- Excelente protección contra la corrosión y la herrumbre.
- Excelente detergencia y dispersancia.
- Excelente control de depósitos, lodos, lacas y barnices.
- Excelente bombeabilidad en climas fríos.
- Excelente protección en climas extremos.

Bardahl ® Super Racing Oil SAE 15W-40 API SL

Lubricante Multigrado para Motores a Gasolina

APLICACIÓN.

• Están formulados para cumplir con los requerimientos de operación de los vehículos con motores a gasolina de modelos 2004 y años anteriores; donde se específica el uso de un lubricante de categoría API SL.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

API SL

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl * Super Racing Oil SAE 15W-40 API SL no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantaril-

Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

PRESENTACIONES.





Tambor

Cubeta

CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Grado ISO		SAE 15W40
Apariencia	Visual	Brillante
Temperatura de inflamación, °C, Mín.	D 92	215
Viscosidad a 40°C, mm2/s (cSt), Típ.	D 445	108
Viscosidad a 100°C, mm2/s (cSt)	D 445	12.5/16.2
Índice de viscosidad, Mín.	D 2270	120
Viscosidad aparente a -20°C, mPa.s, (cP), Máx.	D 4684/ D 5293-04	7 000
Temperatura de escurrimiento, °C, Máx.	D 97	-24
Cenizas sulfatadas, % m, Máx.	D 874	1.0
Características de Espumación Tendencia-Estabilidad, mL, Máx.		
Secuencia I	D 892	25-0
Secuencia II	D 892	150-0
Secuencia III	D 892	25-0

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un período de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.