

Bardahl ® Maxlub MR EP ISO VG 150

Lubricante para Engranajes Industriales

DESCRIPCION

Bardahl ® Maxlub MR EP ISO VG 150 son aceites lubricantes elaborados con aceites básicos vírgenes de tipo parafínico y aditivos a base de fósforo y azufre para proporcionar propiedades de extrema presión que pueden ser utilizados en la lubricación de sistemas con engranes industriales rectos, cónicos, helicoidales y de tipo sinfín corona, que soportan altas cargas y/o cargas de choque así como altas temperaturas. Son aceites para trabajar en condiciones críticas de operación, con propiedades de separación de agua, antifricción, antiherrumbre, antioxidante y antiespumante. Cumple con los requerimientos de especificación AGMA 9005-D94 (250.04) y/o AGMA 9005-E02.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Excelentes propiedades de Extrema Presión proporcionando una mayor vida de los engranes gracias a su gran capacidad para soportar cargas.
- Alta protección contra el desgaste, el rayado y la escoriación de los engranes.
- Buena resistencia a la formación de espuma asegurando una efectiva lubricación y una operación libre de problemas.
- Buena estabilidad térmica y a la oxidación reduciendo costos por cambios frecuentes de lubricante.
- Buena protección contra la herrumbre y la corrosión brindando una excelente protección a todos los componentes del equipo.
- No afecta a los metales de cojinetes y engranes.
- Excelente protección contra la formación de lodos, y otros depósitos dañinos.

APLICACIÓN

- Recomendado en aquellos mecanismos, donde el fabricante requiera un lubricante con propiedades de Extrema Presión (EP).
- Su aplicación puede ser mediante sistemas de baño de aceite, salpique, circulación forzada y niebla.
- Cajas de Engranajes.
- Moto reductores.
- Reductores.
- Variadores de Velocidad.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES

- AGMA 250.04
- U.S. Steel 224
- David Brown ET 33/80
- DIN 51517 Parte 3

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

<i>Características físicas y químicas</i>	<i>Método ASTM</i>	<i>Valores Típicos</i>
<i>Grado</i>		150
<i>Apariencia</i>	<i>Visual</i>	<i>Brillante</i>
<i>Temperatura de escurrimiento, °C, Máx.</i>	D 97	-12
<i>Temperatura de inflamación, °C, Mín.</i>	D 92	225
<i>Viscosidad a 40° C, mm²/s, (cSt)</i>	D 445	142 a 158
<i>Viscosidad a 100°C, mm²/s, (cSt), Típ.</i>	D 445	14.2
<i>Índice de viscosidad, Mín.</i>	D 2270	90
<i>Extrema presión Timken lb, Mín.</i>	D 2782	60
<i>Corrosividad al cobre 3 h a 100°C, Máx.</i>	D 130	1b
<i>Prevención a la herrumbre Agua destilada</i>	D 665	Pasa
<i>Demulsibilidad a 82°C tiempo para reducirla a 3 mL, (min), Máx.</i>	D 1401	30
<i>Características de espumación</i>		
<i>Tendencia-Estabilidad, mL, Máx.</i>	D 892	75-10
<i>Secuencia I</i>	D 892	75-10
<i>Secuencia II</i>	D 892	75-10
<i>Secuencia III</i>		

Bardahl ® Maxlub MR EP ISO VG 150

Lubricante para Engranajes Industriales

SALUD Y SEGURIDAD

Bardahl ® Maxlub MR EP ISO VG 150 no producen efectos nocivos para la salud cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine.

No tire el producto al alcantarillado.

Para mayor información consulte la Hoja de Seguridad del Producto (HDS)

PRESENTACIONES

Tambores nuevos de acero al carbón calibre 18-20-18 con una capacidad nominal de 208 litros y contenedores nuevos de polietileno con una capacidad nominal de 1,040 litros, protegido con una rejilla tubular y con una base de tarima.