

DESCRIPCIÓN.

Bardahl® Turbine OIL ISO VG 150 son lubricantes elaborados utilizando aceites básicos parafinicos de alta calidad y un paquete de aditivos que les proporcionan un nivel de estabilidad química y térmica elevada y una rápida separación del agua.

Ofrecen una excelente protección contra herrumbre y corrosión y buenas propiedades antidesgaste.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Buenas propiedades para prevenir el desgaste, alargando la vida del equipo.
- Excelente estabilidad térmica reduciendo la formación de lodos y barnices permitiendo una mayor vida del lubricante y una operación confiable
- Excelente demulsibilidad que permite una rápida separación del agua.
- Alta capacidad antiherrumbrante aún en agua salina, que proporciona larga vida a todos los componentes del sistema.
- Alta resistencia a la formación de espuma y excelente liberación de aire evitando problemas de cavitación y funcionamiento errático.
- Reducción de inventarios gracias a su amplio rango de aplicaciones.

CARACTERÍSTICAS.

APLICACIÓN.

- Turbinas hidráulicas.
- Turbinas de vapor.
- Turbinas de gas.
- Sistemas de Circulación y sistemas hidráulicos donde se requiera un aceite R & O.
- Compresores y Bombas de Vacío.
- Cojinetes planos y Rodamientos.
- Engranajes operando con bajas cargas y que no requieren aditivos de extrema presión.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- U.S. Steel 126
- Cincinnati Milacron P-38, P-54, P-55 y P-62
- DIN 51545

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl® Turbine OIL ISO VG 150 no producen efectos nocivos cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado, para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

PRESENTACIONES.



Cubeta



Tambor



Contenedor

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Apariencia	---	BRILLANTE
Color	D 1500	5.0 MAX
Peso específico a 20/4°C	D 1298	0.890 TÍPICO
Punto de inflamación, °C	D 92	210 MIN
Viscosidad a 40°C, cSt	D 445	142/158
Viscosidad a 100°C, cSt	D 445	14.5 TÍPICO
Índice de viscosidad	D 2270	90 MIN
Punto mínimo de fluidez	D 97	-6 MAX
Corrosión al cobre 3hrs A 100°C	D 130	1A MAX
Agua Karl Fisher, ppm	D 1744	154 MAX
Agua y sedimentos, %Vol	D 96	0.025 MAX
Número de neutralización, mgKOH/g	D 974	0.3 MAX
PRUEBA ESPUMACIÓN	D 892	
Secuencia I, ml		300/0 MAX
Secuencia II, ml		25/0 MAX
Secuencia III, ml		300/0 MAX
Demulsión, a 82.2°C, tiempo para 3ml., minutos	D 1401	30 MAX
Prueba Herrumbre 24 Hrs A 60 °C	D 665	
Procedimiento A/B		PASA
ESTABILIDAD A LA OXIDACIÓN		
Tiempo para llegar a un No. de Neutralización de 2.0, hrs	D 943	2000 MIN
Tiempo para una caída de presión de 25 PSI, Minutos	D 2272	300 MIN
Sólidos insolubles en filtro 0.8 micras, mg/100ml	D 4898	5.0 MAX

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica.

Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico.

Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.