

# **DESCRIPCIÓN.**

**Bardahl** \*\* **Racing Oil SAE 30 API SF** son aceites elaborados con básicos vírgenes y un paquete de aditivos de tipo multifuncional que le proporcionan una buena estabilidad a la oxidación, buen comportamiento antidesgaste, buen control de depósitos y protección contra la herrumbre y la corrosión, dando como resultado una larga vida útil al motor.

Aceite monogrado, para motores a gasolina. El aceite lubricante debe cumplir con los requerimientos de la categoría API SF/SL para motores a gasolina de trabajo pesado.

#### PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Prolonga la vida del motor.
- Reduce el desgaste.
- Excelente protección contra la corrosión y la herrumbre.
- · Alta estabilidad a la oxidación.
- Buen control de depósitos, lodos, lacas y barnices.
- Larga vida útil en condiciones severas de operación.

# APLICACIÓN.

- Están formulados para cumplir con los requerimientos de operación de los vehículos con motores a gasolina de modelos 1988 y anteriores.
- También están recomendados para ser utilizados en motores a Diesel, Gas LP y Gas Natural de servicio ligero, en donde el manual del fabricante recomiende un aceite lubricante con nivel de desempeño CC.

# Bardahl® Racing Oil SAE 30 API SF

Lubricante Monogrado para Motores a Gasolina

## **ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.**

API SF

## **SALUD Y SEGURIDAD.**

**Bardahl** \* **Racing Oil SAE 30 API SF** no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado.

Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

### PRESENTACIONES.





**Tambor** 

Cubeta

## CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Grado		SAE-30
Apariencia	Visual	Brillante
Temperatura de inflamación, °C, Mín.	D 92	220
Viscosidad a 40°C, mm2/s (cSt), Típ.	D 445	107
Viscosidad a 100°C, mm2/s (cSt)	D 445	10.2/12.4
Índice de viscosidad, Mín.	D 2270	90
Temperatura de escurrimiento, °C, Máx.	D 97	-18
Cenizas sulfatadas, % m, Máx.	D 874	1.0
Características de Espumación Tendencia-Estabilidad, mL, Máx.		
Secuencia I	D 892	25-0
Secuencia II	D 892	150-0
Secuencia III	D 892	25-0
Viscosidad aparente a -25°C, mPa.s, (cP), Máx.		