

DESCRIPCIÓN.

Bardahl® Turbine Oil ISO 46 es un lubricante elaborado utilizando aceites básicos parafínicos de alta calidad y aditivos que le imparten al producto final gran productividad y eficiencia.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Excelente demulsibilidad que permite una rápida separación del agua para asegurar buenas propiedades lubricantes.
- Alta capacidad antiherrumbrante aún en agua salina, que proporciona larga vida a todos los componentes del sistema.
- Eficiente protección contra la corrosión de cualquier metal.
- Buenas propiedades para prevenir el desgaste, alargando la vida del equipo.
- Superior capacidad para prevenir la oxidación del aceite lo que a su vez alarga la vida del mismo, disminuyendo al máximo los cambios y paros innecesarios.

APLICACIÓN.

Bardahl® Turbine Oil ISO 46 son especialmente adecuados para turbinas de vapor y ciclos combinados, debido a sus características pueden aplicarse en sistemas hidráulicos de alta velocidad y como aceites de circulación donde se requiere una buena protección contra la herrumbre y la corrosión; además en cajas de engranes de alta velocidad y todos aquellos usos donde se requiera un excelente aceite R&O.

CARACTERÍSTICAS.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

Cumple con los requerimientos de especificación de U.S. Steel 126, Cincinnati Milacron P-38, P-54, P-55 y P-62, DIN 51545

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl® Turbine Oil ISO 46 no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado, para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del producto.

PRESENTACIONES.

- Tambores nuevos de acero al carbón calibre 18-20-18.
- Contenedores nuevos de polietileno con una capacidad nominal de 1,040 litros, protegido con una rejilla tubular y con una base de tarima.



Tambor



Contenedor

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICA	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Grado ISO		46
Apariencia	Visual	Brillante
Gravedad específica, (15/15 °C)	D 1298	0.86 – 0.89
Temperatura de inflamación, °C, mínimo	D 92	199
Temperatura de encendido, °C mínimo	D 92	227
Temperatura de escurrimiento, °C, mínimo	D 97	- 9
Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt	D 445	
Mínimo		41.4
Máximo		50.6
Viscosidad cinemática a 100°C, cSt, min.	D 445	6.04
Corrosión al cobre a 100°C, 3 horas	D 130	1b
Prevención a la herrumbre	D 665	Sin herrumbre
Características de espumación		
Tendencia – estabilidad, ml, máx.		
Secuencia I	D 892	50/0
Secuencia II		50/0
Secuencia III		50/0
Resistencia a la oxidación, horas a 2.0 numero de neutralización	D 943	
Mínimo		3000 horas
Prueba de emulsión	D 1401	40-40-0 (30)
Zinc, % en peso, máximo	D 4628	0.005 wt%
Auto ignición Temp. °C mínimo	E 659	310°C
Agua (partes por millón), máximo	D 6304-05 ó D 4377	200 ppm (0.02wt%)
Numero de neutralización (No ácido total) mg KOH / g, máximo	D 664 / 974	0.20 mg KOH / g
Índice de viscosidad, mínimo	D 2270	90
El aceite deberá de cumplir con el código de limpieza establecido en La Norma ISO 4406		16/14/12

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica.

Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico.

Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.