

#### DESCRIPCIÓN.

**Bardahl** \* **Hydraulic Oil ISO VG 180 ( MH-900 )** son fluidos lubricantes para sistemas hidráulicos elaborados con aceites básicos parafínicos y un paquete de aditivos de alta tecnología que le confieren características de alta estabilidad térmica y a la oxidación, protección contra el desgaste y una rápida separación del agua con el propósito de alargar la vida útil del equipo y del lubricante. Aceite lubricante para sistemas hidráulicos industriales y móviles que operen a altas presiones y temperaturas.

#### PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Excelente estabilidad térmica que mejorar la limpieza y confiabilidad del sistema.
- Resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes reduciendo costos de mantenimiento.
- Estabilidad hidrolítica protegiendo contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- Características de filtrabilidad sobresalientes en condiciones severas de operación mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- Buena eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.

#### APLICACIÓN.

- Se aplican en todos los sistemas hidráulicos industriales tales como: prensas, maquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado, maquinas de control numérico (NC), maquinas herramientas, sistemas con servo válvulas, unidades de potencia, etc.
- Equipo móvil como el utilizado en construcción y minería, montacargas, grúas, etc.
- En sistemas hidráulicos marinos que no requieran un aceite con muy alto índice de viscosidad.
- Cojinetes y rodamientos.
- En equipos que requieran un alto nivel de protección antidesgaste sin características de extrema presión.

## Bardahl <sup>®</sup> Hydraulic Oil ISO VG 180 (MH-900)

Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos

#### **ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.**

- Vickers I-286-S y MS-2950-5
- U.S. Steel 135, 127
- DIN 51524 Parte 2 y Parte 3
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70
- AFNOR E 48-603 HM y HV
- GM LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1
- Lee Norse 100-1
- Ford M-6C32
- BF-Goodwrich 0152
- ISO 11158 Categoría HM y HV
- ASTM D6158 Tipo HM
- AGMA 9005 (R&O Gear Lubricants)
- Robert Bosh Fluid Power

#### SALUD Y SEGURIDAD.

**Bardahl** \* **Hydraulic Oil ISO VG 180 ( MH-900 )** no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado. Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

#### PRESENTACIONES.





Tambor

Cubeta



# Bardahl <sup>®</sup> Hydraulic Oil ISO VG 180 (MH-900)

Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos

### CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES
Grado ISO		180
Apariencia	Visual	Brillante
Color max.	D 500	4.0
Peso Especifico	D 1298	0.900
Temperatura de inflamación, °C, mín.	D 92	220
Viscosidad Cinemática a 40°C, mm2/s (cSt)	D 445	171/189
Viscosidad Cinemática a 100°C, mm2/s (cSt) Típico	D 445	16.0
Índice de viscosidad, Mín.	D 2270	90
Temperatura de escurrimiento, °C, máx	D 97	-10
Corrosividad al cobre, 3 h a 100°C, máx	D 130	1B
Demulsibilidad a 54 °C, tiempo para reducirla a 3 mL, min, Máx.	D 1401	
Demulsibilidad a 82 °C, tiempo para reducirla a 3 mL, min, Máx	D 1401	30
Número ácido, mgKOH/g	D 664	0.2/1.0
Espuma ml/ml	D 892	
Secuencia II, máx.		20/0
Prevención a la herrumbre		
Agua destilada	D 665-83	Pasa
Agua de mar sintética	D 665-83	Pasa
Oxidación, Hrs., min.	D 943	1800
Estabilidad a la oxidación por RPVOT, min, Mín	D 2272	120
FZG, Etapas, min	DIN 51354/ D 5182	9
Azufre* % peso típico	D 129/D 4951	0.062
Calcio % peso	D 4628/D 4951	0.007
Zinc % peso	D 4628/D 4951	0.034
Fósforo	D 1091/D 4951	0.028

<sup>\*</sup> El azufre de la especificación se refieren exclusivamente a los aditivos