

DESCRIPCIÓN.

Bardahl® Transformer Oil 35KV BD esta elaborado con aceites básicos hidrogenados que proporcionan alta resistencia al paso de la corriente eléctrica y a la oxidación.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Alta capacidad dieléctrica
- Mayor disipación de calor
- No contiene PCB's (bifenilos policlorados)

APLICACIÓN.

- Transformadores.
- Reguladores, reactores, interruptores eléctricos y equipos donde se recomiende el uso de aceites dieléctricos.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- NMX J123-ANCE-2008 Tipo II No Inhibido
- CFE D 3100-19

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl® Transformer Oil 35KV BD no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado, para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto (HDS).

PRESENTACIONES.

- Tambores nuevos de acero al carbón calibre 18-20-18.
- Contenedores nuevos de polietileno con una capacidad nominal de 1,040 litros, protegido con una rejilla tubular y con una base de tarima.



Cubeta



Tambor



Contenedor

CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Apariencia Visual	Visual	Clara y Brillante
Color	D 1500	L 0.5
Viscosidad 40°C, cSt	D 445	10.4
Punto de Inflamación, °C	D 92	148
Punto mínimo de Fluidez, °C	D 97	-42
Tensión Interfacial @ 25°C, dinas/cm	D 971	42.0
Densidad Relativa @20/4 °C	D 1296	0.8600
Densidad Relativa @15.6/15.6 °C	D 1296	0.8630
Punto de Anilina, °C	D 611	80
Contenido de Inhibidores	D 2668	Negativo
Factor de Potencia, 60Hz @ 25°C, %	D 924	< 0.05
Factor de Potencia, 60Hz @ 100°C, %	D 924	< 0.30
Numero Acido Total (TAN), mgKOH/g	D 974	<0.03
Rigidez Dieléctrica, electrodos planos, kv	D 877	42
Rigidez Dieléctrica, electrodos semiesféricos, kv	D 877	35
Tendencia a la gasificación a 10 kv	D 2300	Negativo
Resistividad a 2500 V, Mega Ohm-cm	D 1169	400 X 10 6
Estabilidad a la Oxidación, 164 hrs @ 100°C, % Lodos (Método A)	D 2440	< 0.3
Estabilidad a la Oxidación, 164 hrs @ 100°C, TAN mgKOH/g (Método A)	D 2440	< 0.6
Estabilidad a la Oxidación, 72 hrs @ 110°C, % Lodos (Método B,a)	D 2440	< 0.15
Estabilidad a la Oxidación, 72 hrs @ 110°C, TAN mgKOH/g (Método B,a)	D 2440	< 0.5
Estabilidad a la Oxidación, 164 hrs @ 110°C, % Lodos (Método B,b)	D 2440	< 0.60
Estabilidad a la Oxidación, 164 hrs @ 110°C, TAN mgKOH/g (Método B,b)	D 2440	< 0.3
Carbones Aromáticos, %	D 2140	NA
Cloruros y Sulfatos Inorgánicos	D 878	Negativo
Agua, ppm	D 1533	35 máx
Azufre corrosivo	D 1275	Negativo
% de Azufre Total	D 129	< 0.1
BPC's, ppm	D 4059	Negativo

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica.

Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico.

Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.