

# Bardahl ® Hydraulic Oil ISO VG 46 Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos

### DESCRIPCION

Bardahl ® Hydraulic Oil ISO VG 46 son fluidos lubricantes para sistemas hidráulicos industriales y móviles que operen a altas presiones y temperaturas elaborados con aceites básicos parafínicos y un paquete de aditivos de alta tecnología que le confieren características de alta estabilidad térmica y a la oxidación, protección contra el desgaste y una rápida separación del agua con el propósito de alargar la vida útil del equipo y del lubricante.

### **PROPIEDADES Y BENEFICIOS**

- Excelente estabilidad térmica que mejorar la limpieza y confiabilidad del sistema.
- Resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes reduciendo costos de mantenimiento.
- Estabilidad hidrolítica protegiendo contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- Características de filtrabilidad sobresalientes en condiciones severas de operación mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- Buena eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.

## **APLICACIÓN**

- Se aplican en todos los sistemas hidráulicos industriales tales como: prensas, máquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado, máquinas de control numérico (NC), maquinas herramientas, sistemas con servo válvulas, unidades de potencia, etc.
- Equipo móvil como el utilizado en construcción y minería, montacargas, grúas, etc.
- En sistemas hidráulicos marinos que no requieran un aceite con muy alto índice de viscosidad.
- · Cojinetes y rodamientos.
- En equipos que requieran un alto nivel de protección antidesgaste sin características de extrema presión.

#### **ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES**

- Vickers I-286-S y MS-2950-5
- U.S. Steel 135, 127
- DIN 51524 Parte 2 y Parte 3
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70
- AFNOR E 48-603 HM y HV
- GM LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1
- Lee Norse 100-1
- Ford M-6C32
- BF-Goodwrich 0152
- · ISO 11158 Categoría HM y HV
- ASTM D6158 Tipo HM
- AGMA 9005 ( R&O Gear Lubricants )
- Robert Bosh Fluid Power
- Rancine para bombas de paletas de volumen variable



# Bardahl ® Hydraulic Oil ISO VG 46 Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos

#### **PRESENTACIONES**

Tambores nuevos de acero al carbón calibre 18-20-18 con una capacidad nominal de 208 litros y contenedores nuevos de polietileno con una capacidad nominal de 1,040 litros, protegido con una rejilla tubular y con una base de tarima.

# **CARACTERÍSTICAS TÍPICAS**

Características físicas y	Método	Valores
químicas	ASTM	Típicos
Grado ISO		46
Apariencia	Visual	Brillante
Temperatura de inflamación,	D 92	200
°C, Mín.		
Viscosidad a 40°C, mm²/s	D 445	43.7 a
(cSt)		48.3
Viscosidad a 100°C, mm²/s	D 445	6.6
(cSt), Típ.		
Índice de viscosidad, Mín.	D 2270	90
Temperatura de	D 97	-18
escurrimiento,°C, Máx		
Corrosividad al cobre,3 h a	D 130	1b
100°C, Máx		
Demulsibilidad a 54 °C,		
tiempo para reducirla a 3 mL,	D 1401	30
min, Máx.		
Demulsibilidad a 82 °C,		
tiempo para reducirla a 3 mL,	D 1401	
min, Máx		
Número ácido, mgKOH/g	D 664 ó	0.2/1.0
	D 974	0.2,
Características de		
espumación		
Tendencia-Estabilidad, mL,	D 000	450.0
Máx.	D 892	150-0
Secuencia I	D 892	75-0 150-0
Secuencia II	D 892	150-0
Secuencia III Prevención a la herrumbre		
	D 665	Pass
Agua destilada Agua de mar sintética	D 665	Pasa Pasa
Ayua de mar sintetica	ססט ט	rasa
Estabilidad a la oxidación por	D 2272	120
RBOT, min.		

## **SALUD Y SEGURIDAD**

Bardahl ® Hydraulic Oil ISO VG 46 no producen efectos nocivos para la salud cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine no tire el aceite usado al alcantarillado.

Para mayores detalles consulte la hoja de seguridad del producto.

