

DESCRIPCIÓN.

Bardahl ® Gear Oil SAE 80W-90 API GL-5 es un lubricante con alto índice de viscosidad, que brinda protección a los engranes en un amplio rango de temperatura, de excelente estabilidad térmica con mínima pérdida de viscosidad y degradación, alta estabilidad a la oxidación, reduce el espesamiento, formación de lodos y barnices, protege los engranes contra el rallado y desgaste, picaduras, astillado y fractura contingente, contiene aditivo antiespumante y de extrema presión, especificación API GL-5.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Excelente protección contra la fricción y el desgaste por altas cargas, asegurando una adecuada operación y una larga vida del
- Excelente estabilidad térmica y a la oxidación, generando menos depósitos y mayor vida a los engranes y sellos.
- Alta protección contra la herrumbre y la corrosión, reduciendo el desgaste y asegurando una larga vida de los componentes.
- Bajo poder de generación de espuma que proporciona una adecuada resistencia de película para brindar una lubricación efectiva.
- Excelente fluidez a bajas temperaturas durante el arranque en frio.

Bardahl ® Gear Oil **SAE 80W-90 API GL-5**

Aceite Lubricante para Transmisión Manual v Diferencial.

APLICACIÓN.

- Transmisiones manuales.
- Diferenciales y transejes de camiones de servicio pesado.
- Diferenciales de camiones, camionetas y automóviles.
- Cajas de engranes, diferenciales y mandos finales de maquinaria industrial, agrícola, minera y de construcción que especifiquen el uso de un aceite API GL-5.
- En la industria, pueden ser usados en sistemas con engranes de tipo helicoidal e hipoidal con cargas severas.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- API GI 5
- MIL-L-2105D
- MACK GO-J

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl ® Gear Oil SAE 80W-90 API GL-5 no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado. Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

PRESENTACIONES.





Tambor

Cubeta

CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Densidad a 15°, KG/L	D1298	0.9032
Viscosidad cinemática 40°C, CST, típica.	D 445	128.4
Viscosidad cinemática a 100° CST típica.	D 445	15.00
Índice de viscosidad, Mín.	D 2270	120
Temperatura máxima p/viscosidad Brookfield de 150000 cP, °C (°F)	D 2983	-26 (-15)
Punto de inflamación, °C (°F)	D 92	216 (420)
Punto de escurrimiento, °C (°F)	D 97	-24 (-11)
Tendencia y Estabilidad de Espumación, MI		
Secuencia I		10/0
Secuencia II		50/0
Secuencia III		10/0
Corrosión en lámina de cobre 3 hrs. a 121 ° C	D 130	1 b

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un período de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.