

BARDAHL® AGUA PARA BATERIA

Producto Especial.

● Descripción.

Bardahl® Agua para Batería es agua 100% desmineralizada obtenida a través de un proceso rigurosamente controlado para eliminarle todo tipo de sales, con el propósito de alargar la vida útil de la batería automotriz.

● Propiedades y Beneficios.

- Restaura la eficiencia de la batería.
- No forma incrustaciones en las celdas.
- No contiene material ácido.

● Aplicación.

- Se recomienda para mantener el nivel del electrolito de las baterías automotrices que permiten mantenimiento.

● Salud y Seguridad.

Bardahl® Agua para Batería es un producto totalmente inofensivo que no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

● Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos
Apariencia	Visual	Clara y Brillante
Color	Visual	Incoloro
Gravedad Especifica @ 15.6 °C	D 4052	1.0000
Conductividad	----	30.0
pH @ 100 %	D 1287	5.8

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.