

## Bardahl® Hydraulic Oil

### Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos

#### DESCRIPCION.

**Bardahl® Hydraulic Oil** son fluidos lubricantes para sistemas hidráulicos elaborados con aceites básicos parafínicos y un paquete de aditivos de alta tecnología que le confieren características de alta estabilidad térmica y a la oxidación, protección contra el desgaste y una rápida separación del agua con el propósito de alargar la vida útil del equipo y del lubricante.

#### APLICACION.

- Se aplican en todos los sistemas hidráulicos industriales tales como: prensas, maquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado, maquinas de control numérico (NC), maquinas herramientas, sistemas con servo válvulas, unidades de potencia, etc.
- Equipo móvil como el utilizado en construcción y minería, montacargas, gruas, etc.
- En sistemas hidráulicos marinos que no requieran un aceite con muy alto índice de viscosidad.
- Cojinetes y rodamientos.
- En equipos que requieran un alto nivel de protección antidesgaste sin características de extrema presión.

#### CARACTERISTICAS TIPICAS.

CARACTERISTICAS	METODO ASTM	VALORES TIPICOS
Grado ISO		68
Apariencia	Visual	Brillante
Temperatura de inflamación, °C, Mín.	D 92	210
Viscosidad a 40°C, mm <sup>2</sup> /s (cSt)	D 445	64.9/71.4
Viscosidad a 100°C, mm <sup>2</sup> /s (cSt), Tip.	D 445	8.4
Índice de viscosidad, Mín.	D 2270	90
Temperatura de escurrimiento, °C, Máx	D 97	-15
Corrosividad al cobre, 3 h a 100°C, Máx	D 130	1b
Demulsibilidad a 54 °C, tiempo para reducirla a 3 mL, min, Máx.	D 1401	30
Demulsibilidad a 82 °C, tiempo para reducirla a 3 mL, min, Máx	D 1401	
Número ácido, mgKOH/g	D 664	0.2/1.0
Características de espumación		
Tendencia-Estabilidad, mL, Máx.		
Secuencia I	D 892	150-0
Secuencia II	D 892	75-0
Secuencia III	D 892	150-0
Prevención a la herrumbre		
Agua destilada	D 665-83	Pasa
Agua de mar sintética	D 665-83	Pasa
Estabilidad a la oxidación por RBOT, min.	D 2272	120

#### PRESENTACIONES.



Cubeta 19 L



Tambo 208 L



Contenedor 1000 L

#### PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

Excelente estabilidad térmica que mejorar la limpieza y confiabilidad del sistema.

- Resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes reduciendo costos de mantenimiento.
- Estabilidad hidrolítica protegiendo contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- Características de filtrabilidad sobresalientes en condiciones severas de operación mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- Buena eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.

#### ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- Vickers I-286-S y MS-2950-5
- U.S. Steel 135, 127
- DIN 51524 Parte 2 y Parte 3
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70
- AFNOR E 48-603 HM y HV
- GM LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1
- Lee Norse 100-1
- Ford M-6C32
- BF-Goodrich 0152
- ISO 11158 Categoría HM y HV
- ASTM D6158 Tipo HM
- AGMA 9005 ( R&O Gear Lubricants )
- Robert Bosh Fluid Power

#### SALUD Y SEGURIDAD.

**Bardahl® Hydraulic Oil** no producen efectos nocivos cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine.

No tire el aceite usado al alcantarillado.

Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto (HDS)