

DESCRIPCIÓN.

Bardahl® Maxlub MR EP ISO VG 150 (2A) son aceites lubricantes elaborados con aceites básicos vírgenes de tipo parafínico y aditivos a base de fósforo y azufre para proporcionar propiedades de extrema presión que pueden ser utilizados en la lubricación de sistemas con engranes industriales rectos, cónicos, helicoidales y de tipo sinfín corona, que soportan altas cargas y/o cargas de choque así como altas temperaturas. Aceite para engranes industriales, para trabajar en condiciones críticas de operación, con propiedades de extrema presión, separación de agua, antifricción, antiherrumbre, antioxidante y antiespumante. Los aceites terminados deben cumplir con los requerimientos de la especificación AGMA 9005-D94 (250.04).

PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Excelentes propiedades de Extrema Presión proporcionando una mayor vida de los engranes gracias su gran capacidad para soportar cargas.
- Alta protección contra el desgaste, el rayado y la escoriación de los engranes.
- Buena resistencia a la formación de espuma asegurando una efectiva lubricación y una operación libre de problemas.
- Buena estabilidad térmica y a la oxidación reduciendo costos por cambios frecuentes de lubricante.
- Buena protección contra la herrumbre y la corrosión brindando una excelente protección a todos los componentes del equipo.
- No afecta a los metales de cojinetes y engranes.
- Excelente protección contra la formación de lodos, y otros depósitos dañinos.

CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Grado		150
Apariencia	Visual	Brillante
Temperatura de escurrimiento, °C, Máx.	D 97-87	-12
Temperatura de inflamación, °C, Mín.	D 92-85	225
Viscosidad a 40° C, mm ² /s, (cSt)	D 445-88	142/158
Viscosidad a 100°C, mm ² /s, (cSt), Típ.	D 445-88	14.2
Índice de viscosidad, Mín.	D 2270-86	90
Extrema presión Timken lb, Mín.	D 2782-82	60
Corrosividad al cobre 3 h a 100°C, Máx.	D 130-88	1b
Prevención a la herrumbre		
Agua destilada	D 665-83	Pasa
Demulsibilidad a 82°C tiempo para reducirla a 3 mL, (min), Máx.	D 1401-84	30
Características de espumación		
Tendencia-Estabilidad, mL, Máx.		
Secuencia I	D 892	75-10
Secuencia II	D 892	75-10
Secuencia III	D 892	75-10

APLICACIÓN.

- Cajas de Engranajes.
- Moto reductores.
- Reductores.
- Variadores de Velocidad.
- Recomendado en aquellos mecanismos, donde el fabricante requiera un lubricante con propiedades de Extrema Presión (EP).
- Su aplicación puede ser mediante sistemas de baño de aceite, salpique, circulación forzada y niebla.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.

- AGMA 250.04
- U.S. Steel 224
- David Brown S1.53.101 (E)
- DIN 51517 Parte 3

SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl® Maxlub MR EP ISO VG 150 (2A) no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado. Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

PRESENTACIONES.



Tambor



Cubeta

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica.

Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico.

Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.