

Bardahl ® Maxlub MR EP ISO VG 460

Lubricante para Engranés Industriales

DESCRIPCION

Bardahl ® Maxlub MR EP ISO VG 460 son aceites lubricantes elaborados con aceites básicos vírgenes de tipo parafínico y aditivos a base de fósforo y azufre para proporcionar propiedades de extrema presión que pueden ser utilizados en la lubricación de sistemas con engranes industriales rectos, cónicos, helicoidales y de tipo sinfín corona, que soportan altas cargas y/o cargas de choque así como altas temperaturas. Son aceites para trabajar en condiciones críticas de operación, con propiedades de separación de agua, antifricción, antiherrumbre, antioxidante y antiespumante. Cumple con los requerimientos de especificación AGMA 9005-D94 (250.04) y/ó AGMA 9005-E02.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Excelentes propiedades de Extrema Presión proporcionando una mayor vida de los engranes gracias a su gran capacidad para soportar cargas.
- Alta protección contra el desgaste, el rayado y la escoriación de los engranes.
- Buena resistencia a la formación de espuma asegurando una efectiva lubricación y una operación libre de problemas.
- Buena estabilidad térmica y a la oxidación reduciendo costos por cambios frecuentes de lubricante.
- Buena protección contra la herrumbre y la corrosión brindando una excelente protección a todos los componentes del equipo.
- No afecta a los metales de cojinetes y engranes.
- Excelente protección contra la formación de lodos, y otros depósitos dañinos.

APLICACIÓN

- Recomendado en aquellos mecanismos, donde el fabricante requiera un lubricante con propiedades de Extrema Presión (EP).
- Su aplicación puede ser mediante sistemas de baño de aceite, salpique, circulación forzada y niebla.
- Cajas de Engranés.
- Moto reductores.
- Reductores.
- Variadores de Velocidad.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES

- AGMA 250.04
- U.S. Steel 224
- David Brown ET 33/80
- DIN 51517 Parte 3

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Características físicas y químicas	Método ASTM	Valores Típicos
Grado ISO		460
Apariencia	Visual	Brillante
Temperatura de escurrimiento, °C, Máx.	D 97	-9
Temperatura de inflamación, °C, Mín.	D 92	235
Viscosidad a 40°C, mm ² /s, (cSt)	D 445	437 a 483
Viscosidad a 100°C, mm ² /s, (cSt), Típ.	D 445	29.2
Índice de viscosidad, Mín.	D 2270	90
Extrema presión Timken lb, Mín.	D 2782	60
Corrosividad al cobre 3 h a 100°C, Máx.	D 130	1b
Prevención a la herrumbre Agua destilada	D 665	Pasa
Demulsibilidad a 82°C tiempo para reducirla a 3 mL, (min), Máx.	D 1401	30
Características de espumación		
Tendencia-Estabilidad, mL, Máx.	D 892	75-10
Secuencia I	D 892	75-10
Secuencia II	D 892	75-10
Secuencia III		

Bardahl ® Maxlub MR EP ISO VG 460

Lubricante para Engranajes Industriales

PRESENTACIONES

Tambores nuevos de acero al carbón calibre 18-20-18 con una capacidad nominal de 208 litros y contenedores nuevos de polietileno con una capacidad nominal de 1,040 litros, protegido con una rejilla tubular y con una base de tarima.

SALUD Y SEGURIDAD

Bardahl ® Maxlub MR EP ISO VG 460 no producen efectos nocivos para la salud cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.
No contamine.
No tire el producto al alcantarillado.
Para mayor información consulte la Hoja de Seguridad del Producto (HDS)