

# DESCRIPCIÓN.

Bardahl ® Compresores 150 SAE 40 son aceites lubricantes de alto rendimiento desarrollados especialmente para la lubricación de compresores de aire en servicio severo y altas temperaturas de operación. Están formulados con aceites básicos parafinicos y un paquete de aditivos de alta tecnología para proporcionar una protección excepcional al equipo y una operación confiable.

Aceite para compresoras de aire SAE 40, para lubricar cilindros de compresión de compresoras de aire ó cualquier otro gas que no reacciones con aire, con propiedades antidesgaste, antioxidante, antiherrumbre y antiespumante.

## PROPIEDADES Y BENEFICIOS.

- Buena resistencia a la formación de carbón y lacas en las válvulas y coronas de los pistones, alargando los periodos de cambio y reduciendo los costos de mantenimiento.
- Minimiza las reacciones exotérmicas generadas en las líneas de descarga de aire, por la combinación de partículas de desgaste y el calor del aire comprimido, las cuales pueden causar explosiones.
- Excelente estabilidad térmica y a la oxidación que permite mayor vida útil de l lubricante y menores costos de mantenimiento
- Efectiva protección a herrumbre y corrosión.

# APLICACIÓN.

- Compresores de aire reciprocantes.
- Compresores de aire rotatorios, que requieran alguna de estas viscosidades.
- Compresores centrífugos y axiales.
- Compresores estacionarios y portátiles.
- Compresores de aire de etapas múltiples.

# **Bardahl** ® Compresores 150 (SAE 40)

Aceite Lubricante para Compresores de Aire

## **ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES.**

- ISO 6743/3A Clase L-DAB
- DIN 51506 Clase VD-L
- NFT 60 501 Clase DAB

#### SALUD Y SEGURIDAD.

Bardahl \* Compresores 150 SAE 40 no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas, y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. No contamine, no tire el aceite usado al alcantarillado. Para mayores detalles consulte la Hoja de Seguridad del Producto.

## PRESENTACIONES.





**Tambor** 

Cubeta

## CARACTERÍSTICAS.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIONES
Grado SAE		40
Apariencia	Visual	Brillante
Temperatura de inflamación, °C, Mín.	D-92	220
Viscosidad a 40°C, mm2/s (cSt)	D-445	Reportar
Viscosidad a 100°C, mm2/s (cSt)	D-445	14.5/16.2
Índice de Viscosidad, Mín.	D-2270	90
Temperatura de escurrimiento, °C, Máx.	D-97	- 15