

Bardahl ® Hydraulic Oil ISO VG 68

Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos

DESCRIPCION

Bardahl ® Hydraulic Oil ISO VG 68 son fluidos lubricantes para sistemas hidráulicos industriales y móviles que operen a altas presiones y temperaturas elaborados con aceites básicos parafínicos y un paquete de aditivos de alta tecnología que le confieren características de alta estabilidad térmica y a la oxidación, protección contra el desgaste y una rápida separación del agua con el propósito de alargar la vida útil del equipo y del lubricante.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Excelente estabilidad térmica que mejorar la limpieza y confiabilidad del sistema.
- Resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes reduciendo costos de mantenimiento.
- Estabilidad hidrolítica protegiendo contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- Características de filtrabilidad sobresalientes en condiciones severas de operación mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- Buena eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.

ESPECIFICACIONES Y/O APROBACIONES

- Vickers I-286-S y MS-2950-5
- U.S. Steel 135, 127
- DIN 51524 Parte 2 y Parte 3
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70
- AFNOR E 48-603 HM y HV
- GM LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1
- Lee Norse 100-1
- Ford M-6C32
- BF-Goodrich 0152
- ISO 11158 Categoría HM y HV
- ASTM D6158 Tipo HM
- AGMA 9005 (R&O Gear Lubricants)
- Robert Bosh Fluid Power
- *Rancine para bombas de paletas de volumen variable*

APLICACIÓN

- Se aplican en todos los sistemas hidráulicos industriales tales como: prensas, máquinas de moldeo de plástico por inyección y soplado, elevadores, máquinas de control numérico (NC), maquinas herramientas, sistemas con servo válvulas, unidades de potencia, etc.
- Equipo móvil como el utilizado en construcción y minería, montacargas, grúas, etc.
- En sistemas hidráulicos marinos que no requieran un aceite con muy alto índice de viscosidad.
- Cojinetes y rodamientos.
- En equipos que requieran un alto nivel de protección antidesgaste sin características de extrema presión.
- *En sistemas marinos se usan en malacates de carga y ancla, proas de empuje*

Bardahl® Hydraulic Oil ISO VG 68
Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos**CARACTERÍSTICAS TÍPICAS****SALUD Y SEGURIDAD**

Bardahl® Hydraulic Oil ISO VG 68 no producen efectos nocivos para la salud cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

No contamine no tire el aceite usado al alcantarillado.

Para mayores detalles consulte la hoja de seguridad del producto.

PRESENTACIONES

Tambores nuevos de acero al carbón calibre 18-20-18 con una capacidad nominal de 208 litros y contenedores nuevos de polietileno con una capacidad nominal de 1,040 litros, protegido con una rejilla tubular y con una base de tarima.

Características físicas y químicas	Método ASTM	Valores Típicos
Grado ISO		68
Apariencia	Visual	Brillante
Temperatura de inflamación, °C, Mín.	D 92	210
Viscosidad a 40°C, mm ² /s (cSt)	D 445	64.9 a 71.4
Viscosidad a 100°C, mm ² /s (cSt), Tip.	D 445	8.4
Índice de viscosidad, Mín.	D 2270	90
Temperatura de escurrimiento, °C, Máx	D 97	-15
Corrosividad al cobre, 3 h a 100°C, Máx	D 130	1b
Demulsibilidad a 54 °C, tiempo para reducirla a 3 mL, mín, Máx.	D 1401	30
Demulsibilidad a 82 °C, tiempo para reducirla a 3 mL, mín, Máx	D 1401	
Número ácido, mgKOH/g	D 664 ó D 974	0.2/1.0
Características de espumación		
Tendencia-Estabilidad, mL, Máx.	D 892	150-0
Secuencia I	D 892	75-0
Secuencia II	D 892	150-0
Secuencia III		
Prevención a la herrumbre	D 665	Pasa
Agua destilada	D 665	Pasa
Agua de mar sintética		
Estabilidad a la oxidación por RBOT, min.	D 2272	120