

Perforado y estañado de perforaciones en guía de ondas

Espacio de trabajo

Para esta tarea, utilizamos la mesa de trabajo central, con la morza instalada.

Para este trabajo necesitamos:

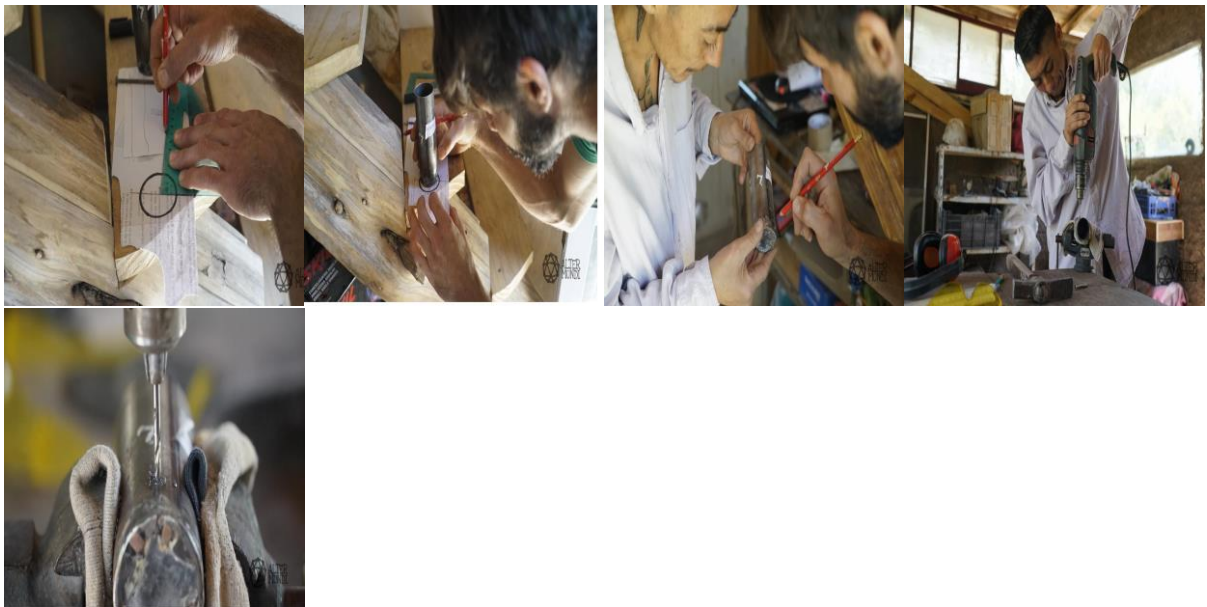
- Taladro de mano
- Soplete zinguero
- Estaño
- Plantilla de perforación

¿Cómo se hace?

Con el caño previamente cortado a 130 mm procedemos a preparar banco de trabajo para perforar la guía de ondas



Con ayuda de un molde de papel que utilizamos como plantilla.



Una vez perforado el caño estañamos alrededor de los orificios con un soplete zinguero.

