

# Marcar soportes

---

## **Espacio de trabajo:**

Para este proceso utilizamos una mesa y un taco de madera que nos ayuda a realizar el punzonado con una plantilla hecha a medida para luego perforar los soportes.

## **Para este trabajo necesitamos:**

Una mesa firme un taco de madera una plantilla de papel con las medidas correspondientes a la perforación una plancha de metal de 2mm de grosor de 50mm x 80mm con un pliegue a 90° de 50mm x 50mm punzon martillo.

## **¿Cómo se hace?**

Con la plancha de metal, utilizamos la mesa de trabajo con un taco de madera que sostiene el soporte para marcarlo, con la plantilla de papel que refiere donde hacer las perforaciones.

Con la ayuda de una plantilla previamente creada procedemos a marcar los soportes con un punzon y martillo.



### **Recomendaciones o advertencias:**

Para realizar esta plantilla, utilizamos abrazaderas llamadas "u roscada" que permiten sostener el soporte a un caño. Sugerimos utilizar las "u roscadas" para marcar el lugar donde se realizarán las perforaciones.

