

1. INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Referencia:	Granel-442	Nombre Referencia:	CONCENTRADO DE LECHE TULIP BODY MILK VERBENA VITAL (GRANEL)				
Marca:	TULIP BEAUTY	Propietario:	TULIP COSMETICS S.A.S				
Notificación Sanitaria:	NSOC84227-18CO	Presentación Comercial:	1				
Orden de Producción:	OP811/23	Lote:	SM3931023				
Fecha:	2023-10-04	Tamaño del Lote por presentación (kg):	182.7				
Tamaño del lote total (kg):	182.7	Unidades por Lote solicitadas:	1150				
Multipresentación							
Referencia:	M-20826	Presentación:	250	Lote total(kg):	112.21875	Cantidad:	450
Referencia:	M-20867	Presentación:	45	Lote total(kg):	13.46625	Cantidad:	300
Referencia:	M-20933	Presentación:	120	Lote total(kg):	47.88	Cantidad:	400
Autorizado por:							
Jefe Producción / Director Técnico							

PESAJE

2. DESPEJE DE LINEA DE LOS PROCESOS Y VERIFICACIONES INICIALES

#	Parametros de Control	Si	No
1	Se encuentran el área con materias primas, materiales, insumos y productos que no se requieren para la referencia y lote a fabricar?		X
2	Están las áreas, equipos y herramientas necesarios para el proceso de pesaje limpios y desinfectados?	X	
3	Los recipientes para empacar las materias primas pesadas, se encuentran sucios y sin desinfectar?		X
4	El personal que participará del proceso, porta el uniforme completo y limpio, de acuerdo con el procedimiento pr-pcc-01?	X	
5	Están los procedimientos de pesaje, desinfección de áreas y equipos escritos y disponibles para consulta?	X	

3. PESAJE Y DISPENSACIÓN

- El personal de bodega debe verificar que cuenta con la disponibilidad de las materias primas.
- Entregar las materias primas al personal de pesaje.

3.1 Entrega de Materias Primas

FECHA	ENTREGA FORMULA MAESTRA PARA SOLICITUD DE MP	LLEVA MATERIAS PRIMAS A LA ESCLUSA	VERIFICACIÓN DEL ESTADO DE IDENTIFICACIÓN Y APROBACIÓN DE LAS MP	TOMA DE MATERIAS PRIMAS DE LA ESCLUSA
2023-10-04	Director de Producción	Operario de Pesaje	Auxiliar de Calidad	Operario Producción

Nota

- Los operarios de pesaje deben preparar y dispensar los colorantes y matizantes, en la cabina de extracción que se encuentra ubicada en el área de sólidos. Usar los elementos de protección personal adecuados y trasladar con precaución.

3.2 Limpieza y Desinfección

Limpieza y Desinfección

- El limpión (Sacudidor) a utilizar deber ser de material que no genere desprendimiento de pelusa.
- Cada área cuenta con insumos de aseo independientes.
- El jabón para lavado debe ser de pH neutro.

Área/Equipo	Desinfectante	%	Número de Lote Anterior
Área de dispensación, pesaje y balanza electronica	Alcohol	70%	SM03921023
Recipientes o contenedores originales de las MP	Alcohol	70%	SM03921023
Recipientes para la dosificación	Alcohol	70%	SM03921023

3.3 Condiciones del Medio

Fecha	Temperatura		Humedad	
	Especificaciones	lectura	Especificaciones	lectura
2023-10-10 15:13:15	18 - 25 °C	24 °C	30 - 75 %	59 %

3.4 Procedimiento de Pesaje

- Pesar las materias primas de acuerdo a la fórmula y rotularlas con los sticker impresos.
- Proteger las materias primas para evitar contaminación.
- Ubicar las materias primas en el área de dispensación clasificadas por lote.

3.5 Devolucion de Materias primas por producto terminado

- Informar al personal de bodega de materias primas para que recoja los insumos.
- El director de producción informa la anulación del Batch record.

Observaciones

**firma\_usuario** not of type unknown

**firma\_usuario** not of type unknown

Realizó: **Ever Urrea**

Verificó: **Dirección Desarrollo**

PREPARACIÓN

DESPEJE DE LINEA DE LOS PROCESOS Y VERIFICACIONES INICIALES

#	Parametros de Control	Si	No
1	En el área de preparación disponen del patrón estándar del producto a elaborar?	X	
2	El agua (fría y/o caliente) a utilizar en la manufactura del producto, cumple con las especificaciones definidas?	X	
3	Los recipientes que se utilizaran para mezclar y preparar el producto a fabricar, se encuentran sucios y sin desinfectar?		X
4	Verificar si las cantidades de las materias primas corresponden a la orden, si se encuentran limpias, aprobadas por control calidad y rotuladas?	X	
5	Están los procedimientos escritos de preparación, desinfección de áreas y equipos corresponde al producto a elaborar?	X	
6	El personal que participará del proceso, porta el uniforme incompleto y sucio, de acuerdo con el procedimiento pr-pcc-01?		X
7	Están las áreas, equipos y herramientas necesarios para el proceso de preparación limpios y desinfectados?	X	
8	Se encuentran el área con materias primas, materiales, insumos y productos que no se requieren para la referencia y lote a fabricar?		X

PREPARACIÓN

Limpieza y Desinfección

Limpieza y Desinfección

- El limpión (Sacudidor) a utilizar deber ser de material que no genere desprendimiento de pelusa.
- Cada área cuenta con insumos de aseo independientes.
- El jabón para lavado debe ser de pH neutro.

Área/Equipo	Desinfectante	%	Número de Lote Anterior
Marmita y/o Tanque preparación	Alcohol	70%	SM03921023
Agitador / Homomixer	Alcohol	70%	SM03921023

Área/Equipo	Desinfectante	%	Número de Lote Anterior
Área de preparación	Alcohol	70%	SM03921023
Utensilios	Alcohol	70%	SM03921023

Equipos

Identificación Agitador

Agitador - 0001 - 0004

Identificación Marmita o Tanque

Marmita de 200 kg con motoreductor y variador - 0001-00009

4.2 Liberación de Agua Desionizada por parte de Calidad

Parametros	Cumple	Observaciones
Color	Si	
Olor	Si	
Apariencia	Si	
Conductividad 1	Si	
Conductividad 2	Si	
Cloro Libre	Si	
Nitratos	Si	
Dureza	Si	

Fecha 2023-10-10

Realizado por:

Verificado por:

firma\_usuario or type unknown

firma\_usuario or type unknown

Condiciones del Medio

Fecha	Temperatura		Humedad	
	Especificaciones	lectura	Especificaciones	lectura
2023-10-11 07:06:27	18 - 25 °C	24 °C	30 - 75 %	65 %

Procedimiento de Preparación

- Tomar las materias primas de la zona de dispensación y llevarlas al área de preparación correspondiente.
- Elaborar el producto de acuerdo al paso a paso descrito en el Batch Record.

Control del Proceso

- La muestra se toma al finalizar el proceso de preparación cuando el producto se encuentre completamente homogéneo.

Parametros	Especificacion	Resultado
Color	Conforme al estándar, según el grupo cosmético	Cumple
Olor	Caracteristico al estándar, con adición de fragancia	Cumple
Apariencia	Emulsión homogénea, brillante, suave y libre de partículas extrañas	Cumple
PH	5 a 7.5	7
Viscosidad (cps)	0 a 0	0
Densidad o gravedad específica (g/ml)	0.85 a 1.15	1
Untuosidad	Suave al tacto	Cumple
Poder Espumoso	No genera espuma	Cumple
Grado de Alcohol	0 a 0	No aplica

Observaciones

- En caso de no cumplir algún parámetro de las especificaciones y si es necesario realizar ajustes en formulación, sólo se puede realizar con autorización de la Directora Técnica.

Ajustes

Si ☐ No ☒

Materia(s) primas para adicionar

Procedimiento de Ajuste

Almacenamiento Granel

- Tapar adecuadamente la marmita o tanque, para que el producto no se contamine.
- Ubicar el tanque en la zona de almacenamiento y rotularlo con el formato: Producto terminado a granel F-Pr-12.

Observaciones

Fecha 2023-10-11 07:06:27

finca\_usuario for type unknown

finca\_usuario for type unknown

Realizó: Juan diego Barrios martinez

Verificó: Dirección Desarrollo



5. APROBACIÓN CONTROL CALIDAD FISICOQUÍMICO PARA ENVASADO

Toma de muestra

- Tomar una muestra siguiendo el procedimiento Pr-CC-02 en el numeral 5.1.4

Limpieza y Desinfección

Limpieza y Desinfección

- El limpión (Sacudidor) a utilizar deber ser de material que no genere desprendimiento de pelusa.
- Cada área cuenta con insumos de aseo independientes.
- El jabón para lavado debe ser de pH neutro.

Área/Equipo	Desinfectante	%	Número de Lote Anterior
Phmetro	Sterilex a	0.4%	SM03921023
Balanza Analítica	Sterilex a	0.4%	SM03921023
Viscosímetro	Sterilex a	0.4%	SM03921023
Utensilios	Sterilex a	0.4%	SM03921023
Mesones	Sterilex a	0.4%	SM03921023
Área de Control Calidad	Sterilex a	0.4%	SM03921023
Alcoholímetros	Sterilex a	0.4%	SM03921023
Densímetros	Sterilex a	0.4%	SM03921023

Condiciones del Medio

Fecha	Temperatura	Humedad
-------	-------------	---------

Especificaciones	lectura	Especificaciones	lectura	
2023-10-18 14:46:38	18 - 25 °C	25 °C	30 - 75 %	56 %

Control del Proceso

- Realizar los análisis correspondientes según el tipo de producto.

Parametros	Especificacion	Resultado
Color	Conforme al estándar, según el grupo cosmético	Cumple
Olor	Caracteristico al estándar, con adición de fragancia	Cumple
Apariencia	Emulsión homogénea, brillante, suave y libre de partículas extrañas	Cumple
PH	5 a 7.5	6.7
Viscosidad (cps)	0 a 0	0
Densidad o gravedad específica (g/ml)	0.85 a 1.15	1.01
Untuosidad	Suave al tacto	Cumple
Poder Espumoso	No genera espuma	Cumple
Grado de Alcohol	0 a 0	No aplica

Observaciones

- En caso de rechazo, informar a la Directora Técnica para realizar los ajustes requeridos en formulación.

Ajustes

Si☐ No☒

Materia(s) primas para adicionar

Procedimiento de Ajuste

Observaciones

Cierre

Fecha **2023-10-18 14:46:38**

 not found for type unknown  
firma\_usuario

 not found for type unknown  
firma\_usuario

Realizó: **Arelis Cubides**

Verificó: **Leydy Ramirez**

ENVASADO

DESPEJE DE LINEA DE LOS PROCESOS Y VERIFICACIONES INICIALES

#	Parametros de Control	Si	No
1	El personal que participará en el proceso conoce los parámetros de control de pesos para la referencia a trabajar?	X	
2	Se dispone en el área de los insumos debidamente aprobados y en el estado, cantidad necesaria para realizar cumplir con la orden de producción?	X	
3	No se encuentran los procedimientos escritos de preparación, desinfección de áreas y equipos corresponde al producto a elaborar?		X
4	El personal que participará del proceso, porta el uniforme incompleto y sucio, de acuerdo con el procedimiento pr-pcc-01?		X
5	Están las áreas, equipos y herramientas necesarios para el proceso de envasado sucios y sin desinfectar?		X
6	Se encuentran el área con materiales, insumos y productos que no se requieren para la referencia y lote a fabricar?		X

6. ENVASADO

Limpieza y Desinfección

- El limpión (Sacudidor) a utilizar deber ser de material que no genere desprendimiento de pelusa.
- Cada área cuenta con insumos de aseo independientes.
- El jabón para lavado debe ser de pH neutro.

6.1 Limpieza y Desinfección

Área/Equipo	Desinfectante	%	Número de Lote Anterior
Ductos y mangueras de transferencia del producto.	Sterilex b	0.4%	SM03921023
Mesones	Sterilex b	0.4%	SM03921023
Balanza electrónica.	Sterilex b	0.4%	SM03921023
Área de envasado	Sterilex b	0.4%	SM03921023

Área/Equipo	Desinfectante	%	Número de Lote Anterior
Envasadora.	Sterilex b	0.4%	SM03921023
Utensilios	Sterilex b	0.4%	SM03921023

ENVASADO

REFERENCIA: M-20826

6.2 Entrega Material de Empaque

Entrega de Material de Envase

- El personal de bodega selecciona el material de envasado requerido para el proceso y lo ubica en la esclusa de cada área.
- El personal de envasado, recoge los insumos requeridoas y los lleva al área de envasado.

Referencia	Descripción	Cantidad
50000	no aplica	0
50000	no aplica	0
50000	no aplica	0

Equipos

Identificacion Envasadora	Envasadora neumática semisólidos - 0001-00002
Identificacion Loteadora	Loteadora video jet mod:1220 - semisólidos - 0001-00148

Condiciones del Medio

Fecha	Temperatura		Humedad	
	Especificaciones	lectura	Especificaciones	lectura
2023-10-18 16:03:02	18 - 25 °C	23 °C	30 - 75 %	57 %

Procedimiento de Envasado

Especificaciones Tecnicas

Mínimo

252.50

Medio

256.04

Máximo

260.07

Control de peso en el Proceso

Muestras

Promedio

Cantidad de Muestras

Devolución Material de Empaque Sobrante

Referencia	Descripción	Cantidad	Envasada	Averias	Sobrante
50000	no aplica	0			
50000	no aplica	0			
50000	no aplica	0			

Observaciones

Cierre

Fecha 2023-10-18 16:03:02

firma\_usuario for type unknown

firma\_usuario for type unknown

Realizó: Alexander Sanchez

Verificó: ANA KARINA HERNANDEZ

ENVASADO  
REFERENCIA: M-20867

6.2 Entrega Material de Empaque

Referencia	Descripción	Cantidad
------------	-------------	----------

50000	no aplica	0
50000	no aplica	0
50000	no aplica	0

### Equipos

Identificacion Envasadora

Identificacion Loteadora

### Condiciones del Medio

Fecha	Temperatura		Humedad	
	Especificaciones	lectura	Especificaciones	lectura
2023-10-18 16:03:02	18 - 25 °C	23 °C	30 - 75 %	57 %

### Procedimiento de Envasado

### Especificaciones Tecnicas

Mínimo	45.45	Medio	45.91	Máximo	46.81
--------	-------	-------	-------	--------	-------

### Control de peso en el Proceso

### Muestras

Promedio

Cantidad de Muestras

### Devolución Material de Empaque Sobrante

Referencia	Descripción	Cantidad	Envasada	Averias	Sobrante
50000	no aplica	0			
50000	no aplica	0			
50000	no aplica	0			

Observaciones

Cierre

Fecha 2023-10-19 12:53:05

firma\_usuario

firma\_usuario

Realizó: Alexander Sanchez

Verificó: Dirección Desarrollo

ENVASADO  
REFERENCIA: M-20933

6.2 Entrega Material de Empaque

Referencia	Descripción	Cantidad
50000	no aplica	0
50000	no aplica	0
50000	no aplica	0

Equipos

Identificacion Envasadora

Identificacion Loteadora

Condiciones del Medio

Fecha	Temperatura		Humedad	
	Especificaciones	lectura	Especificaciones	lectura
2023-10-18 16:03:02	18 - 25 °C	23 °C	30 - 75 %	2023-10-18 16:03:02

Procedimiento de Envasado

Especificaciones Tecnicas



Mínimo

121.20

Medio

122.92

Máximo

124.84

Control de peso en el Proceso

Muestras

Promedio

Cantidad de Muestras

Devolución Material de Empaque Sobrante

Referencia	Descripción	Cantidad	Envasada	Averias	Sobrante
50000	no aplica	0			
50000	no aplica	0			
50000	no aplica	0			

Observaciones

Cierre

Fecha

firma\_usuario

Realizó: Alexander Sanchez

firma\_usuario

Verificó: Dirección Desarrollo

ACONDICIONAMIENTO

DESPEJE DE LINEA DE LOS PROCESOS Y VERIFICACIONES INICIALES

#	Parametros de Control	Si	No
1	Se dispone en el área de los insumos necesarios debidamente aprobados y en las cantidades necesarias para realizar cumplir con la orden de producción?	X	
2	Se verificó si los insumos entregados corresponden a los requeridos para la referencia y presentación?	X	
3	No se encuentran los procedimientos escritos de preparación, desinfección de áreas y equipos corresponde al producto a elaborar?		X
4	El personal que participará del proceso, porta el uniforme completo y limpio, de acuerdo con el procedimiento pr-pcc-01?	X	
5	Están las áreas, equipos y herramientas necesarios para el proceso de acondicionamiento, loteado y/o etiquetado sucios y sin desinfectar?		X
6	Se encuentran el área libre de insumos y elementos que no se requieren para la referencia y lote a fabricar?	X	
7	El personal que participará en el proceso conoce los parámetros y requisitos de loteado y pegado de etiquetas para esta referencia?	X	

LOTEADO Y ACONDICIONAMIENTO

Limpieza y Desinfección

Limpieza y Desinfección

- El limpión (Sacudidor) a utilizar deber ser de material que no genere desprendimiento de pelusa.
- Cada área cuenta con insumos de aseo independientes.
- El jabón para lavado debe ser de pH neutro.

Área/Equipo	Desinfectante	%	Número de Lote Anterior
Utensilios	Sterilex b	0.4%	SM03921023
Loteadora videojet	Sterilex b	0.4%	SM03921023

Área/Equipo	Desinfectante	%	Número de Lote Anterior
Área de acondicionamiento	Sterilex b	0.4%	SM03921023
Área de loteado	Sterilex b	0.4%	SM03921023
Banda transportadora	Sterilex b	0.4%	SM03921023
Mesa auxiliar	Sterilex b	0.4%	SM03921023

Recepción de Material de Acondicionamiento

- El personal de bodega selecciona el material de acondicionamiento requerido para el proceso y lo ubica en la esclusa de cada área.
- El personal de acondicionamiento, recoge los insumos requeridos y los lleva al área de acondicionamiento.

Equipos

Banda Transportadora	Banda transportadora - 0001-00097
Etiqueadora	Etiquetadora automatica env redonda - 0002-00101
Tunel	No aplica

Condiciones del Medio

Fecha	Temperatura		Humedad	
	Especificaciones	lectura	Especificaciones	lectura
2023-10-19 10:23:52	18 - 25 °C	22 °C	30 - 75 %	58 %

Control de Proceso

- Verificar el número del lote.
- Calibrar la máquina asegurándose que el lote, la resolución y la posición sean correctos.
- Colocar la etiqueta adecuadamente de manera que quede centrada en el envase.
- Realizar verificaciones permanentes para asegurar la presentación del producto.
- Validar el número de unidades por caja.

ACONDICIONAMIENTO

REFERENCIA: M-20826

Entrega Insumos Acondicionamiento

Referencia	Descripción	Cantidad
50000	No aplica	0
50000	No aplica	0

Control de Proceso

Muestra	APARIENCIA ETIQUETA (Arrugas, quiebres, sucios, alineada,dherencia)	APARIENCIA TERMOENCOGIBLE	APARIENCIA LOTE	CUMPLIMIENTO UNIDAD DE EMPAQUE Y POSICIÓN DENTRO DE LA CAJA	RÓTULO DE LA CAJA
---------	---	------------------------------	--------------------	---	-------------------------

Devolución Insumos de Acondicionamiento

Referencia	Descripción	Recibida	Utilizadas	Averias	Sobrante
50000	No aplica	0			
50000	No aplica	0			

Conciliación de rendimiento

Conciliacion rendimiento0.00%

Fecha

firma\_usuario

Realizó: **Marlly nataly Diez olarte**

ACONDICIONAMIENTO  
REFERENCIA: M-20867

Entrega Insumos Acondicionamiento

Referencia	Descripción	Cantidad
50000	No aplica	0
50000	No aplica	0

Control de Proceso

Muestra	APARIENCIA ETIQUETA (Arrugas, quiebres, sucios, alineada,dherencia)	APARIENCIA TERMOENCOGIBLE	APARIENCIA LOTE	CUMPLIMIENTO UNIDAD DE EMPAQUE Y POSICIÓN DENTRO DE LA CAJA	RÓTULO DE LA CAJA
---------	--	---------------------------	-----------------	---	-------------------

Devolución Insumos de Acondicionamiento

Referencia	Descripción	Recibida	Utilizadas	Averias	Sobrante
50000	No aplica	0			
50000	No aplica	0			

Conciliación de rendimiento

Conciliacion rendimiento 0.00%

Fecha

firma\_usuario

Realizó: **Marlly nataly Diez olarte**

ACONDICIONAMIENTO

REFERENCIA: M-20933

Entrega Insumos Acondicionamiento

Referencia	Descripción	Cantidad
50000	No aplica	0
50000	No aplica	0

Control de Proceso

Muestra	APARIENCIA ETIQUETA (Arrugas, quiebres, sucios, alineada,dherencia)	APARIENCIA TERMOENCOGIBLE	APARIENCIA LOTE	CUMPLIMIENTO UNIDAD DE EMPAQUE Y POSICIÓN DENTRO DE LA CAJA	RÓTULO DE LA CAJA
---------	--	------------------------------	--------------------	---	-------------------------

Devolución Insumos de Acondicionamiento

Referencia	Descripción	Recibida	Utilizadas	Averias	Sobrante
50000	No aplica	0			
50000	No aplica	0			

Conciliación de rendimiento

Conciliacion rendimiento

0.00%

Fecha

firma\_usuario

Realizó: **Marlly nataly Diez olarte**

# DESPACHOS

## Almacen Despachos

- Ingresar producción a ofimática.
- Entregar al almacén de despachos.

Entregó:**JEFE DE PRODUCCIÓN** Recibió:**AUX ALMACEN PRODUCTO TERMINADO**

## Observaciones

## 

Fecha

firma\_usuario for type unknown

Realizó: **Marlly nataly Diez olarte**

# MICROBIOLOGIA

## Toma de muestras para análisis

- El personal de acondicionamiento debe colocar la muestra en el pass through de microbiologia.
- El personal de microbiologia debe recoger la muestra del Pass through y proceder a realizar las pruebas según el procedimiento de microbiología.

## Limpieza y Desinfección

- El limpión (Sacudidor) a utilizar deber ser de material que no genere desprendimiento de pelusa.
- El jabón para lavado debe ser de pH neutro.
- Cada área cuenta con insumos de aseo independientes.

Área/Equipo	Desinfectante	%	Número de Lote Anterior
Utensilios auxiliares	Sterilex b	0.4%	SM03921023
Equipos	Sterilex b	0.4%	SM03921023
Áreas de lavado y circulación dentro del laboratorio.	Sterilex b	0.4%	SM03921023
Áreas de siembra, preparación, incubación, repiques.	Sterilex b	0.4%	SM03921023

## Equipos

Identificación Incubadora	Incubadora 2 - 0001-00130
Identificación del Autoclave	Autoclave 2 - 0001-00081
Identificación de la cabina de Flujo de Laminar	Cabina de flujo laminar - 0001-00114

## 3.3 Condiciones del Medio

Fecha	Temperatura		Humedad	
	Especificaciones	lectura	Especificaciones	lectura



2023-10-25 07:26:07	18 - 25 °C		30 - 75 %	
---------------------	------------	--	-----------	--

Análisis Microbiológico

Análisis	Especificaciones	Método	Resultado
Recuento de Mesófilos Aerobios Totales	Max.5x10(3) ufc/g o ml	Siembra Total	<10UFC/g
Pseudomona Aeruginosa	AUSENCIA EN 1G O ML	Siembra Total	Ausencia
Escherichia Coli y Coliformes Totales	AUSENCIA EN 1G O ML	Siembra Total	Ausencia
Staphylococcus Aureus	AUSENCIA EN 1G O ML	Siembra Total	Ausencia

Fecha Siembra	2023-10-19 10:23:52	Fecha Resultados	2023-10-25 07:26:07
---------------	---------------------	------------------	---------------------

Aprobado

☐

Fecha Resultados

☐

Fecha 2023-10-25 07:26:07

Observaciones

firma\_usuario

no found for type unknown

firma\_usuario

no found for type unknown

Realizó: Leydy Ramirez

Verificó: David Garro

FISICOQUIMICO

Toma de Muestra

- Tomar muestra del producto ya envasado y tapado, para ellos se debe hacer teniendo en cuenta la unidad de empaque, la cantidad de muestra debe sumar como mínimo 250 ml.

Limpieza y Desinfección

- El limpión (Sacudidor) a utilizar deber ser de material que no genere desprendimiento de pelusa.
- El jabón para lavado debe ser de pH neutro.
- Cada área cuenta con insumos de aseo independientes.

Área/Equipo	Desinfectante	%	Número de Lote Anterior
Utensilios en general.	Sterilex a	0.4%	SM03921023
Balanza Analítica	Sterilex a	0.4%	SM03921023
Mesones	Sterilex a	0.4%	SM03921023
Densímetros	Sterilex a	0.4%	SM03921023
pHmetro	Sterilex a	0.4%	SM03921023
Viscosímetro	Sterilex a	0.4%	SM03921023
Área de Control Calidad	Sterilex a	0.4%	SM03921023
Alcoholímetros	Sterilex a	0.4%	SM03921023

3.3 Condiciones del Medio

Fecha	Temperatura		Humedad	
	Especificaciones	lectura	Especificaciones	lectura

2023-10-18 14:46:38	18 - 25 °C		30 - 75 %	
---------------------	------------	--	-----------	--

Análisis Fisicoquímico

Parametros	Especificacion	Resultado
Color	Conforme al estándar, según el grupo cosmético	Cumple
Olor	Caracteristico al estándar, con adición de fragancia	Cumple
Apariencia	Emulsión homogénea, brillante, suave y libre de partículas extrañas	Cumple
PH	5 a 7.5	6.7
Viscosidad (cps)	0 a 0	0
Densidad o gravedad específica (g/ml)	0.85 a 1.15	1.01
Untuosidad	Suave al tacto	Cumple
Poder Espumoso	No genera espuma	Cumple
Grado de Alcohol	0 a 0	No aplica

Ajustes

Si

No

X

Materia(s) primas para adicionar

Procedimiento de Ajuste

Resultado

Aprobado

Fecha Resultados

Fecha 2023-10-18 14:46:38

Observaciones

**firma\_usuario** type unknown

**firma\_usuario** type unknown

Realizó: **Arelis Cubides**

Verificó: **ANA KARINA HERNANDEZ**

LIBERACIÓN LOTE

\* Revisión general de la información registrada en el Batch Record corroborando que el producto se encuentra en optimas condiciones para ser liberado y autorizada su comercialización. ¿El producto está apto para liberar?

SI NO **X**

Observaciones

Fecha **22/05/2020**

firma\_usuario

**JUAN DAVID PARRA P**  
Director de Producción

firma\_usuario

**ANA KARINA HERNANDEZ**  
Director de Calidad

firma\_usuario

**Camilo Restrepo cardona**  
Director Técnico

ETIQUETAS PROCESO PESAJE

OP: OP811/23

PESO: 172.25Kg

REFERENCIA: F - 10032

NOMBRE MP: Aqua

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

PESO: 0.37Kg

REFERENCIA: F - 10173

NOMBRE MP: Cetyl Alcohol

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

PESO: 0.37Kg

REFERENCIA: F - 10599

NOMBRE MP: Stearyl Alcohol

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

PESO: 0.37Kg

REFERENCIA: F - 10165

NOMBRE MP: Ceteareth-12

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

PESO: 0.37Kg

REFERENCIA: F - 10571

NOMBRE MP: Simmondsia Chinensis Seed Oil

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

PESO: 0.73Kg

REFERENCIA: F - 10518

NOMBRE MP: Prunus Cerasus Flower Extract

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

PESO: 0.73Kg

REFERENCIA: F - 10631

NOMBRE MP: Verbena officinalis extract

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

PESO: 0.55Kg

REFERENCIA: F - 10393

<b>NOMBRE MP:</b> Lavandula angustifolia extract		<b>FECHA:</b> 2023-10-10 15:14:14
<b>OP:</b> OP811/23		<b>PESO:</b> 0.55Kg
<b>REFERENCIA:</b> F - 10215		
<b>NOMBRE MP:</b> Citrus bergamia leaf oil		<b>FECHA:</b> 2023-10-10 15:14:14
<b>OP:</b> OP811/23		<b>PESO:</b> 0.55Kg
<b>REFERENCIA:</b> F - 10236		
<b>NOMBRE MP:</b> Cocos nucifera fruit extract		<b>FECHA:</b> 2023-10-10 15:14:14
<b>OP:</b> OP811/23		<b>PESO:</b> 0.55Kg
<b>REFERENCIA:</b> F - 10039		
<b>NOMBRE MP:</b> Argania Spinosa Kernel Oil		<b>FECHA:</b> 2023-10-10 15:14:14
<b>OP:</b> OP811/23		<b>PESO:</b> 0.55Kg
<b>REFERENCIA:</b> F - 10535		
<b>NOMBRE MP:</b> Rosa Centifolia Flower Extract		<b>FECHA:</b> 2023-10-10 15:14:14
<b>OP:</b> OP811/23		<b>PESO:</b> 0.55Kg
<b>REFERENCIA:</b> F - 10650		
<b>NOMBRE MP:</b> Zingiber officinale extract		<b>FECHA:</b> 2023-10-10 15:14:14
<b>OP:</b> OP811/23		<b>PESO:</b> 0.55Kg
<b>REFERENCIA:</b> F - 10613		
<b>NOMBRE MP:</b> Tocopheryl Acetate		<b>FECHA:</b> 2023-10-10 15:14:14
<b>OP:</b> OP811/23		<b>PESO:</b> 0.55Kg
<b>REFERENCIA:</b> F - 10528		
<b>NOMBRE MP:</b> Retinyl palmitate		<b>FECHA:</b> 2023-10-10 15:14:14
<b>OP:</b> OP811/23		<b>PESO:</b> 0.55Kg
<b>REFERENCIA:</b> F - 10214		
<b>NOMBRE MP:</b> Citrus aurantium dulcis fruit extract (and) citrus limon fruit extract (and) fragaria vesca fruit extract (and) physalis peruviana fruit extract (and) propylene glycol		<b>FECHA:</b> 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

REFERENCIA: F - 10363

NOMBRE MP: Hydrolyzed Milk

PESO: 0.04Kg

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

REFERENCIA: F - 10461

NOMBRE MP: Parfum

PESO: 0.04Kg

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

REFERENCIA: F - 10509

NOMBRE MP: Propylene glycol (and) diazolidinyl urea (and) iodopropynyl butylcarbamate

PESO: 1.10Kg

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

REFERENCIA: F - 10273

NOMBRE MP: Disodium EDTA

PESO: 0.37Kg

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

REFERENCIA: F - 10186

NOMBRE MP: CI 16185

PESO: 0.04Kg

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

REFERENCIA: F - 10194

NOMBRE MP: CI 42090

PESO: 0.04Kg

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

REFERENCIA: F - 10287

NOMBRE MP: Ethylhexyl Methoxycinnamate

PESO: 0.91Kg

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

REFERENCIA: F - 10193

NOMBRE MP: CI 42053

PESO: 0.04Kg

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

OP: OP811/23

PESO: 0.04Kg



REFERENCIA: F - 10184

NOMBRE MP: CI 15985

FECHA: 2023-10-10 15:14:14

CERTIFICADO PESAJE

logo\_samara

for type unknown

ORDEN DE PESAJE

Codigo

Versión

Fecha

CONCENTRADO DE LECHE TULIP BODY MILK VERBENA VITAL (GRANEL)

FECHA:

2023-10-10

INVIMA:

NSOC84227-18CO

LINEA:

SEMISÓLIDO

LOTE:

SM3931023

TAMAÑO

182.7

LOTE:

MATERIA PRIMA	%(p/p) FORMULA	CANTIDAD PESADA
Aqua	94.28%	172.25 Kg
Cetyl Alcohol	0.2%	0.37 Kg
Stearyl Alcohol	0.2%	0.37 Kg
Ceteareth-12	0.2%	0.37 Kg
Simmondsia Chinensis Seed Oil	0.2%	0.37 Kg
Prunus Cerasus Flower Extract	0.4%	0.73 Kg
Verbena officinalis extract	0.4%	0.73 Kg
Lavandula angustifolia extract	0.3%	0.55 Kg
Citrus bergamia leaf oil	0.3%	0.55 Kg
Cocos nucifera fruit extract	0.3%	0.55 Kg
Argania Spinosa Kernel Oil	0.3%	0.55 Kg
Rosa Centifolia Flower Extract	0.3%	0.55 Kg
Zingiber officinale extract	0.3%	0.55 Kg
Tocopheryl Acetate	0.3%	0.55 Kg
Retinyl palmitate	0.3%	0.55 Kg
Citrus aurantium dulcis fruit extract (and) citrus limon fruit extract (and) fragaria vesca fruit extract (and) physalis peruviana fruit extract (and) propylene glycol	0.3%	0.55 Kg
Hydrolyzed Milk	0.02%	0.04 Kg
Parfum	0.02%	0.04 Kg
Propylene glycol (and) diazolidinyl urea (and) iodopropynyl butylcarbamate	0.6%	1.10 Kg
Disodium EDTA	0.2%	0.37 Kg
CI 16185	0.02%	0.04 Kg
CI 42090	0.02%	0.04 Kg
Ethylhexyl Methoxycinnamate	0.5%	0.91 Kg
CI 42053	0.02%	0.04 Kg
CI 15985	0.02%	0.04 Kg
TOTAL		182.70

Realizó firma\_usuario for type unknown

Verificó firma\_usuario for type unknown