

СТРАНА ПРОИСХОЖДЕНИЯ: РОССИЯ

Country of origin: Russia

Изготовитель: Акционерное общество

"Муромский стрелочный завод"

Manufacturer: joint-stock company

"Switch-Works of Murom"

Гарнитура электропривода для стрелок

16762-00-00

П А С П О Р Т

№ 001



№ ЕАЭС ВУ/112 02.01, ТР003 064.01

00084

Серия ВУ № 0021154

Срок действия с 26.01.2022 по 25.01.2027



Система менеджмента качества

сертифицирована DQS

на соответствие требованиям

ISO 9001:2015 и ISO/TS 22163:2017

СОДЕРЖАНИЕ ФОРМУЛЯРА

- | | | |
|---|--|--------|
| 1 | Общие сведения; отметка о сертификации изделия | Лист 3 |
| 2 | Пояснения по маркировке | Лист 3 |
| 3 | Гарантийные обязательства | Лист 4 |
| 4 | Технические требования; сведения об утилизации изделия | Лист 5 |
| 5 | Акт технической приемки | Лист 6 |
| 6 | Данные по укладке и эксплуатации гарнитуры в пути | Лист 7 |

Приложение А – Комплект поставки и упаковочные листы

6. ДАННЫЕ ПО УКЛАДКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ГАРНИТУРЫ

1. Гарнитура № _____ пр.16762-00-00 уложена на станции _____

железной дороги " _____ " _____ 20 _____ г.

2. Описать, когда (число, месяц, год) и какой был произведен ремонт (наплавка, замена отдельных частей и т.д.) или перекладка на другое место _____

3. Результаты работы гарнитуры в пути, причины и время изъятия из пути _____

4. Пропущенный тоннаж:

а) до первой перекладки _____

б) до полного изъятия из пути _____

5. Прочие замечания по работе гарнитуры _____

Начальник _____ дистанции пути

_____ железной дороги

Инженер _____ дистанции пути

**5. АКТ
ТЕХНИЧЕСКОЙ ПРИЕМКИ**

Составлен " 13 " 01 20 23 г.

на ОАО "Муромский стрелочный завод" в том, что в результате проверки установлено: гарнитура № 1
изготовлена в соответствии с проектом 16762-00-00, ТУ 32 ЦШ2003-89 и признана годной для эксплуатации

Ответственный за приемку _____

Клопов



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Гарнитура предназначена для перевода, запираания и контроля положения остряков.

Гарнитура сертифицирована на соответствие требованиям безопасности ТР ТС 003/2011. Подтверждается сертификатом соответствия:

- учетный номер бланка - Серия ВУ № 0021154
- регистрационный номер - № ЕАЭС ВУ/112 02.01, ТР003 064.01 00084
- дата выдачи - 26.01.2022
- срок действия - 25.01.2027

2. ПОЯСНЕНИЯ ПО МАРКИРОВКЕ

Маркировка наносится в соответствии с ТУ 32 ЦШ2003-89

Порядок знаков маркировки:

ЕАС

- единый знак обращения продукции на рынке ЕАЭС

- товарный знак или условное обозначение предприятия-изготовителя

20...

- год изготовления (две последние цифры)

- месяц изготовления

16762

- номер проекта

3. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА *

1. Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию - 3 года

* Согласно ТУ32 ЦШ2003-89

Ресурсное обеспечение стрелочных гарнитур: эксплуатируются не менее 350×10^6 т. брутто.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

№ п/п	Параметры
1	Для стрелок Р65 1/11 на ж.б
2	Тип эл. привода - СП-6

СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

1. Утилизация металлических частей изделий производится путем полной разборки и дальнейшей сдачи металлических частей в металлолом.
2. Утилизация резиновых и пластмассовых частей изделия проводится путем вторичной переработки или захоронения после окончания срока службы.
3. После окончания срока службы изделие не содержит составных частей опасных для здоровья людей и окружающей среды.