|  |  |
| --- | --- |
| **Gerb-BMSTU_01** | **Министерство науки и высшего образования Российской Федерации**  Калужский филиал  федерального государственного бюджетного  образовательного учреждения высшего образования  ***«Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»***  ***(КФ МГТУ им. Н.Э. Баумана)*** |

|  |  |
| --- | --- |
| **ФАКУЛЬТЕТ** | **МК «Машиностроительный»** |
| **КАФЕДРА** | **МК8 «Организация и управление производством»** |

**ДОМАШНЯЯ РАБОТА**

**«Расчет группы экономических показателей, используемых в хозяйственной практике предприятия»**

**ДИСЦИПЛИНА: «Экономика»**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Выполнил: студент гр. ИУК4-72Б | |  |  | ( | Калашников А.С. | ) |
|  |  |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  |
| Проверил: | |  |  | ( | Квашина В.В. | ) |
|  |  |  | (подпись) |  | (Ф.И.О.) |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Дата сдачи (защиты):  Результаты сдачи (защиты): | |
|  | - Балльная оценка:  - Оценка: |

Калуга, 2020

## Цель:

Закрепление теоретических знаний, полученных студентами и приобретение определенных навыков расчета группы экономических показателей, используемых в хозяйственной практике предприятий.

## Задачи:

По условному механическому цеху требуется определить стоимость основных фондов по группам, рассчитать производственную мощность цеха и выявить «узкое место». Определить нормативы оборотных средств, численности основных производственных рабочих-сдельщиков, фонд основной заработной платы производственных рабочих; цеховую себестоимость единицы продукции.

## Задание:

По условному механическому цеху требуется произвести:

* Расчет стоимости основных фондов по группам;
* Расчет производственной мощности цеха, выявить «узкое место»;
* Расчет нормативов оборотных средств;
* Расчет численности основных производственных рабочих-сдельщиков;
* Расчет фонда основной заработной платы производственных рабочих;
* Расчет цеховой себестоимости единицы продукции.

## ВАРИАНТ №8

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Годовая программа выпуска, тыс.шт.** | **Изделие А** | | | **Технологический процесс и нормы времени по операциям с указанием разряда работ мин.** | | | | | |
| **Размеры заготовки** | **Материал** | **Коэффициент использования металла** | | **4 разряд Фрезерование** | **3 разряд Сверление** | **4 разряд Расточка** | **4 разряд Шлифование** | **3 разряд Токарная** |
| 165 | 30х25х15 | Сталь | 0.7 | | 1.3 | 2.4 | 1.4 | 2.5 | 1.2 |

Ориентировочные значения показателей, используемых в расчетах, представлены ниже.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№№ п/п** | **Показатели** | **Ед. измер.** | **Значени е** |
| 1 | Количество рабочих дней в году | дни | 250 |
| 2 | Сменность работы | см. | 2 |
| 3 | Продолжительность смены | час. | 8 |
| 4 | Плановые простои оборудования за год | % | 6 |
| 5 | Плановые потери рабочего времени за год | % | 15 |
| 6 | Средний процент выполнения норм | % | 103 |
| 7 | Интервал поставки сырья | дни | 40 |
| 8 | Отклонение от интервала поставки | дни | 2 |
| 9 | Длительность производственного цикла | дни | 7 |
| 10 | Периодичность отгрузки | дни | 3 |
| 11 | Цена материала (сталь) | руб./ кг | 350 |
| 12 | Плотность материала (стали) | кг/м3 | 7800 |
| 13 | Цена реализации отходов | руб./т | 1500 |
| 14 | Удельный вес стоимости материала в себестоимости детали | % | 45 |
| 15 | Стоимость 1м2 производственной площади цеха | руб./м2 | 9400 |
| 16 | Дополнительная заработная плата производственных рабочих | % | 15 |
| 17 | Страховые взносы | % | 30,2 |
| 18 | Годовая норма амортизации оборудования | % | 20 |
| 19 | Годовая норма амортизации здания цеха | % | 2,5 |

Данные по оборудованию цеха

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№ п/п** | **Виды оборудования** | **Цена за единицу оборудования данного вида, руб.** | **Площадь, занимаемая**  **единицей оборудования, м2** | |
| **основная** | **дополнительна**  **я** |
| 1 | Фрезерный станок | 239800 | 3.7 | 8 |
| 2 | Сверлильный станок | 186500 | 1,0 | 4 |
| 3 | Расточный станок | 166900 | 16,3 | 34 |
| 4 | Шлифовальный станок | 151000 | 4,8 | 10 |
| 5 | Токарный станок | 181500 | 7,6 | 16 |

Значения часовых тарифных ставок по разрядам работ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№№ п/п** | **Операция** | **Разряд работы** | **Часовая тарифная ставка** |
| 1 | Фрезерование | IV | 28 |
| 2 | Сверление | Ш | 22 |
| 3 | Расточка | V | 35 |
| 4 | Шлифование | V | 35 |
| 5 | Токарная | III | 22 |

Расходы по механическому цеху (тыс.руб.) за год

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Ремонт и техобслуживание оборудования | 180 |
| 2 | Технологическое топливо и энергия | 450 |
| 3 | Вспомогательные материалы | 90 |
| 4 | Отопление, освещение цеха | 98 |
| 5 | Основная заработная плата аппарата управления цеха | 580 |
| 6 | Расходы по технике безопасности | 36 |

## РАСЧЕТНАЯ ЧАСТЬ

1. **Расчёт стоимости основных производственных фондов и суммы годовых амортизационных отчислений**

Количество станков, необходимое для обработки планируемого количества деталей, определяется по формуле:

*С*  *Nгод m*



*F*

*tшт*

, где

*эф* 1

tшт - норма времени на i-ю операцию технологического процесса; m – количество операций техпроцесса;

N год = 165000шт - годовая программа изготовления деталей;

Fэф. – годовой эффективный фонд времени работы единицы оборудования, определяется по формуле:

**Fэф. = S · q · f · (1-α) ,** где S = 250дн. – количество рабочих дней в году;

q = 2 – сменность работы цеха;

f = 8час. – средняя продолжительность смены;

α = 6% – коэффициент, учитывающий плановые простои оборудования.

## Fэф. = 25028 (1-0,06)=3760час. = 255600 мин.

Трудоёмкость для фрезерования 1,3  165000 = 214500

Трудоёмкость для сверления 2,4  165000 = 396000

Трудоёмкость для расточки 1,4 \* 165000 = 231000

Трудоёмкость для шлифования 2,5  165000 = 412500

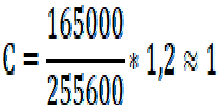
Трудоёмкость для токарной 1,2  165000 = 198000 Рассчитаем количество единиц оборудования:











Результаты представлены в таблице 1.

Таблица 1 Расчет потребности в оборудовании

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№ п/п** | **Наименование операций** | **Норма времени на операцию** | **Годовой объем производства** | **Трудоемкость годового объема производства** | **Коли- чество единиц оборудо-**  **вания** |
| 1 | Фрезерование | 1,30 | 165000 | 214500 | 1 |
| 2 | Сверление | 2,40 | 165000 | 396000 | 2 |
| 3 | Расточка | 1,40 | 165000 | 231000 | 1 |
| 4 | Шлифование | 2,50 | 165000 | 412500 | 2 |
| 5 | Токарная | 1,20 | 165000 | 198000 | 1 |

**ИТОГО: 7**

**Стоимость оборудования цеха** определяется по формуле:

*m*

*Sоб* *ЦiCi*

*i*1

Цi - цена i-го вида оборудования;

, где

Сi -количество единиц оборудования i-го вида. Результаты представлены в таблице 2.

Таблица 2 Расчет стоимости оборудования цеха

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№ п/п** | **Виды оборудования** | **Цена**  **за единицу оборудова-ния данного вида** | **Коли- чество единиц оборудо-**  **вания** | **Общая стоимость оборудования** |
| 1 | Фрезерный станок | 239800 | 1 | 239800 |
| 2 | Сверлильный станок | 186500 | 2 | 373000 |
| 3 | Расточный станок | 166900 | 1 | 166900 |
| 4 | Шлифовальный станок | 151000 | 2 | 302000 |
| 5 | Токарный станок | 181500 | 1 | 181500 |

**ИТОГО: 1263200**

Стоимость производственного помещения цеха определяется по формуле: Sпр.пом = Sуд. · Q = 9400 руб/м2125,2м2=1176880 (руб), где

Sуд. - стоимость 1м2 производственной площади; Q - общая производственная площадь.

Размеры производственной площади определяются исходя из количества единиц установленного оборудования и площади, занимаемой единицей оборудования, включая основную и дополнительную.

Таблица 3 Расчет занимаемой площади

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№ п/п** | **Виды оборудования** | **Коли- чество единиц оборудова**  **ния** | **Основ-ная площадь** | **Допол- нитель- ная площадь** | **Общая площадь** |
| 1 | Фрезерный станок | 1 | 3,70 | 8,00 | 11,7 |
| 2 | Сверлильный станок | 2 | 1 | 4 | 10 |
| 3 | Расточный станок | 1 | 16,3 | 34 | 50,3 |
| 4 | Шлифовальный станок | 2 | 4,8 | 10 | 29,6 |
| 5 | Токарный станок | 1 | 7,6 | 16 | 23,6 |

**ИТОГО: 125,2**

Стоимость остальных классификационных групп основных фондов определяется укрупнённо, в процентном отношении к стоимости оборудования цеха (группа «Рабочие машины).

Результаты представлены в таблице 4.

Таблица 4 Стоимость основных фондов цеха по классификационным группам

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№№**  **п/п** | **Классификационные группы** |  | **Стоимость** |
| 1 | Здания |  | 1176880 |
| 2 | Рабочие машины |  | 1263200 |
| 3 | Транспортные средства | 10% | 126320 |
| 4 | Производственный инвентарь | 4% | 50528 |
| 5 | Инструменты | 4% | 50528 |

**ИТОГО: 2667456**

Годовая сумма амортизационных отчислений должна соответствовать степени износа основных фондов за год и определяется в соответствии с нормой амортизации:

### *Sам = Нам./100% · С ,* где

***Нам. –*** норма амортизации;

***С -*** стоимость группы основных фондов, на которую начисляется амортизация.

Результаты представлены в таблице 5.

Таблица 5 Расчет амортизационных отчислений

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№ п/п** | **Виды основных фондов** | **Коли- чество единиц оборудо-**  **вания** | **Стоимость** | **Норма аморти- зации** | **Начис- ленная норма аморти-**  **зации** |
| 1 | Фрезерный станок | 1 | 239800,00 | 20,00 | 47960 |
| 2 | Сверлильный станок | 2 | 373000,00 | 20,00 | 149200 |
| 3 | Расточный станок | 1 | 166900,00 | 20,00 | 33380 |
| 4 | Шлифовальный станок | 2 | 302000,00 | 20,00 | 120800 |
| 5 | Токарный станок | 1 | 181500,00 | 20,00 | 36300 |
| 6 | Здания | 1 | 1176880,00 | 2,5 | 29422 |

**ИТОГО:** 417062

## Расчет производственной мощности цеха

Мощность цеха определяется мощностью ведущей группы оборудования. К ведущей группе относится оборудование, на котором выполняются основные технологические операции по производству профильной продукции цеха. В этом случае мощность группы однородного оборудования определяется по формуле:

*М*  *Fэф*  *С*  *кв*.*н*.

*tшт*

, где

*ф*

***Fэф.*** – годовой эффективный фонд времени работы единицы оборудования ведущей группы;

***С*** - количество единиц оборудования в группе;

*tшт*

* норма времени на i-ю операцию технологического процесса;

***кв.н.*** – коэффициент выполнения норм.

*i*

Одновременно с расчетом производственной мощности отдельных групп оборудования рассчитывается их загрузка:

*К*   *Nгод*  *tштi*

*з*

*Fэф*

 *С*  *к*

*в*.*н*.

«Узким местом» является оборудование, коэффициент загрузки которого больше 1.

Мощность оборудования







Коэффициенты загрузки:





Результаты представлены в таблице 6.

Таблица 6 Расчет мощности и загрузки оборудования

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№ п/п** | **Виды основных фондов** | **Коли-чество единиц оборудовани**  **я** | **Мощность оборудования** | **Коэффициент загрузки** |
| 1 | Фрезерный станок | 1 | 178745,00 | 0,92 |
| 2 | Сверлильный станок | 2 | 193640,00 | 0,85 |
| 3 | Расточный станок | 1 | 165977,00 | 0,99 |
| 4 | Шлифовальный станок | 2 | 185894,00 | 0,89 |
| 5 | Токарный станок | 1 | 193640,00 | 0,85 |

## Расчет норматива оборотных средств

Оборотные средства предприятий - сумма денежных средств предприятия, вложенных в оборотные производственные фонды и фонды обращения на предприятии с целью обеспечения непрерывного производства и реализации продукции.

Норматив оборотных средств предприятия – это их минимальная величина для обеспечения непрерывного производственного процесса. Расчет норматива выполняется в соответствии с индивидуальным заданием по следующим группам оборотных средств:

* + производственные запасы;
  + незавершенное производство;
  + готовая продукция на складе.

## Норматив производственного запаса

**Норматив производственного запаса** рассчитывается по формуле:

## Нпр.зап. = Зтек.ср.+ Зстрах.+ Зтехн =281540+28154+0=309694*,* где

***Зтек .ср*.** – запас текущий средний;

***Зстрах*** – запас страховой;

***Зтехн*** – запас технологический.

Текущие производственные запасы создаются для обеспечения текущих потребностей предприятия в материальных ресурсах в период времени между двумя поставками. Нормирование текущего запаса осуществляется не по максимальной величине, а по среднему значению, так как стоимость всех материальных ресурсов на складе в любой момент времени примерно соответствует их среднему значению.

***Запас текущий средний*** определяется по формуле:



*мах тек*..*i*

*З*

 *Gсут*.

*Tпост*

* *Цi*

=40,22******40******350=563080 ,где

***Gс*ут**. – среднесуточное потребление материала (норма потребления),

***Тпост***. - интервал между поставками i-го материала;

***Цi*** - цена i-го материала,

***Gсут*.** - среднесуточное потребление материала (норма потребления) рассчитывается по формуле:

***Gсут =(Vзаг. · p · Nгод). /360*** ,где ***Vзаг*** – объем заготовки;30******25******15******10-9=0,00001125 м3 ***р*** – плотность материала.7800 кг/м3

***Запас страховой*** создается на случай отклонения от установленного интервала поставки и определяется по формуле:

**3страх. = Gсут · ΔТ · Цi** =40,22******2******350=28154 руб , где

***ΔТ*** – отклонение от установленного интервала поставки.

***Технологический запас*** создается по тем видам ресурса, которые требуют производственной подготовки (расконсервация, размагничивание, сушка и т.д.), в механических цехах не создается ( *3технол. = 0* ).

## Норматив незавершенного производства

Нормирование незавершенного производства заключается в определении необходимых средств для текущего финансирования процесса производства. Норматив рассчитывается по формуле:

***ННП = Sср.сут. · Тпр.цикла · kн.з.*** =31278,7******7******0,725=158739,4, где ***Scp. сут***. - среднесуточные затраты на производство продукции; ***Тпр.цикла*** - длительность производственного цикла;

***kн.з.*** - коэффициент нарастания затрат в производстве.

Определяем величину среднесуточных затрат на производство продукции:

***Scp. сут. =*** *,* где

***Sм*** – стоимость материала заготовки (определяется по формуле

***Sм = Vзаг.ꞏ ρ ꞏ Цм*** ,

где ***Vзаг.*** – объем заготовки, ***ρ*** - плотность материала, ***Цм*** - цена материала. ) ;

***Sм =*** 0,00001125******7800******350=30,71

***ksм*** – удельный вес стоимости материала в себестоимости детали.

Коэффициент нарастания затрат в производстве определяется по формуле:

*k*  *к*

* + 1 *кsм*

 0, 45  1 0, 45  0, 725 .

*н*.*з*. *sм* 2 2

## Норматив готовой продукции

Норматив готовой продукции рассчитывается по формуле:

***Hг.п.=Sдет. · n · Tотгр.*** =68,24******431******3=93761,76, где

***Sдет*** *-* себестоимость детали, определяется ***- Sдет = Sм : ksм = 68,24*** ;

***n –*** количество деталей, ежедневно сдаваемых на склад (определяется в среднем, путем деления годовой программы выпуска на количество дней в году);



***Tотгр****.* - периодичность (интервал) отгрузки готовой продукции

***Tотгр****.* = 3

## Расчет численности рабочих-сдельщиков

Расчет численности рабочих-сдельщиков производится по формуле:

 *tшт i*  *N год* .

*m*

*Ч*  1 , где

*сд* . *F*  *к*

*эф* . *раб* . *в* .*н* .

***tшт. i*** - норма времени на выполнение i-й операции;

***Fэф.раб***. – годовой эффективный фонд времени одного рабочего, определяется по формуле:

***Fэф.раб = S · f · (1-β) =*** 250******8******60****** (1-0,15)=102000 где

***S*** - количество рабочих дней в году;

***f*** - средняя продолжительность смены ;

***β*** - коэффициент, учитывающий плановые потери рабочего времени;

***к в.н.*** *–* коэффициент выполнения норм.1,03 Результаты представлены в таблице 7.

Таблица 7 Расчет численности рабочих сдельщиков

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№ п/п** | **Виды основных фондов** | **Разряд работы** | **Норма времени на операцию** | **Трудоемкость годового объема**  **производства** | **Численность рабочих сдельщиков** |
| 1 | Фрезерный станок | 4 | 1,30 | 214500,00 | 3 |
| 2 | Сверлильный станок | 3 | 2,40 | 396000,00 | 9 |
| 3 | Расточный станок | 5 | 1,40 | 231000,00 | 3 |
| 4 | Шлифовальный станок | 5 | 2,50 | 412500,00 | 10 |
| 5 | Токарный станок | 3 | 1,20 | 198000,00 | 2 |

**ИТОГО:** 27

## Расчет фонда основной заработной платы производственных рабочих-сдельщиков цеха

Фонд основной заработной платы рассчитывается по формуле:

*m*

*Фосн*.*сд*.  *tшт*.*i*  *Cчас*. *j*  *Nгод*.

1

, где

***Счас.j*** - часовая тарифная ставка j-oгo разряда работы. Результаты представлены в таблице 8.

Таблица 8 Фонд основной заработной платы

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№№ п/п** | **Виды основных фондов** | **Норма времени на операцию, час** | **Трудоемкость годового объема**  **производства** | **Часовая тарифная ставка** | **Фонд основной заработной**  **платы** |
| 1 | Фрезерный станок | 0,022 | 214500,00 | 28 | 130130 |
| 2 | Сверлильный станок | 0,040 | 396000,00 | 22 | 348480 |
| 3 | Расточный станок | 0,023 | 231000,00 | 35 | 188650 |
| 4 | Шлифовальный станок | 0,042 | 412500,00 | 35 | 601562,5 |
| 5 | Токарный станок | 0,020 | 198000,00 | 22 | 87120 |

**ИТОГО:** 1355942,5

## Расчет цеховой себестоимости детали

Расчет цеховой себестоимости детали выполняется по калькуляционным статьям затрат. Прямые затраты на деталь определяются на основании данных, полученных в предыдущих разделах работы, а косвенные расходы рассчитываются на весь объем производства через сметы расходов и перераспределяются в себестоимости с помощью коэффициентов (косвенно).

## Расчет стоимости материалов

Расчет стоимости материалов выполняется по формуле:

### *Sм = nм*  *Цм = 0,08775*  *350 = 30,71 руб*

***nм = Vзаг  p = 30 25 15 10-9  7800 = 0,08775 кг/заг***

где

***nм*** - норма расхода материала;

***Цм*** - цена материала.

*Sм =30,71 руб.*

где

## Стоимость возвратных отходов

Стоимость отходов возвратных определяется по формуле:

### *Sотх. возвр = nм*  *(1-kм)*  *Цотх = 0,08775*  *(1-0,6)*  *1,5 = 39,49 руб*

***км*** – коэффициент использования материала;(=0,6)

***Цотх*** - цена реализации отходов. (*Цотх* = 1500 руб/т=1,5руб/кг).

*Sотх.возвр. = 39,49руб.*

## Основная заработная плата производственных рабочих

Основная заработная плата производственных рабочих рассчитывается по формуле:

*m*

*Зосн*.  *tшт*.*i*  *Cчас*.*j* , где

1

***m*** - число операций технологического процесса.

# Зосн.=(1,3**28+2,4**22+1,4**35+2,5**35+1,2**22)/60=4,2 руб

Зосн.=4,2 руб

## Расходы по содержанию и эксплуатации оборудования.

*SРСОгод = 180000 + 450000 + 90000 + (323908 - 29422) = 1107640 руб.*

*=0,82*

*SРСО = *

## Цеховые накладные расходы.

*SЦНРгод =* 29422 *+* 98000 *+*580000 + 36000*=* 743 422 *руб.*

*=0,55*

*SЦНР =*

Результаты представлены в таблице 9.

**Таблица 9** Калькуляция цеховой себестоимости детали

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №№  п\п | Наименование статей затрат | Сумма |
| 1 | Основные материалы | 30,71 |
| 2 | Покупные полуфабриканты и комплектующие изделия | 0 |
| 3 | Транспортные расходы 8% от п.1 | 2,46 |
| 4 | Полуфабриканты собственного производства | 0 |
| 5 | Отходы возвратные | 39,49 |
| 6 | Основная заработная плата производственных рабочих | 4,2 |
| 7 | Дополнительная заработная плата производственных рабочих 15% от основной | 0,63 |
| 8 | Страховые взносы 30% от основной | 1,89 |
| 9 | Расходы по содержанию и эксплуатации оборудования | 3,43 |
| 10 | Цеховые накладные расходы | 2,3 |

**Итого 85,1**

**Результаты расчётов**

Результаты расчётов показаны в таблице 10.

**Таблица 10** Результаты расчётов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №№  п\п | Показатели | Ед.изм. | Значение |
| 1 | Количество единиц оборудования цеха | Шт. | 7 |
| 2 | Общая стоимость оборудования цеха | Руб. | 1263200 |
| 3 | Стоимость производственного помещения цеха | Руб. | 1176880 |
| 4 | Общая стоимость основных производственных фондов | Руб. | 2667456 |
| 5 | Производственная мощность цеха | Шт.в год | 185894,00 |
| 6 | Узкое место |  | Нет |
| 7 | Норматив производственного запаса | Руб. | 309694 |
| 8 | Норматив незавершённого производства | Руб. | 158739,4 |
| 9 | Норматив годовой продукции | Руб. | 93761,76 |
| 10 | Общая стоимость оборотных средств цеха | Руб. | 562195,16 |
| 11 | Численность рабочих сдельников | Чел. | 27 |
| 12 | Фонд заработной платы | Руб. | 1355942,5 |
| 13 | Цеховая себестоимость детали | Руб. | 85,1 |

**Выводы:**

В ходе выполнения домашней работы были закреплены теоретические знания, полученные студентами, и приобретены определённые навыки расчёта группы экономических показателей используемых в хозяйственной практике предприятий.

## СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

**Основная литература**

1. Баскакова, О.В. Экономика предприятия (организации) [Электронный ресурс]: учебник для бакалавров / О.В. Баскакова, Л.Ф. Сейко. - Москва: Дашков и Ко, 2015. - 370 с. - (Учебные издания для бакалавровURL: http:// biblioclub.ru/index.php?page=book&id=114137 (Государственным университетом управления)
2. Ефимов О.Н. Экономика предприятия [Электронный ресурс]: учеб.пособие/ О.Н. Ефимов.— Саратов: Вузовское образование, 2014.— 732 c.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/23085>
3. Крум Э.В. Экономика предприятия [Электронный ресурс]: учеб. пособие/ Э.В. Крум.— Минск: ТетраСистемс, 2013.— 192 c.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/28298>(МО Республики Беларусь)
4. Экономика предприятия [Электронный ресурс]: учебник / В.Я. Горфинкель, О.В. Антонова, А.И. Базилевич и др.; под ред. В.Я. Горфинкеля. - М. :Юнити-Дана, 2013. - 664 с. - URL: // biblioclub . ru / index. php ? page = book & id =118958 (МО РФ)

## Дополнительная литература

1. Клементьева, С.В. Решение задач по курсу «Экономика предприятия». В 2 ч. Ч. 1. [Электронный ресурс]: учебное пособие / С.В. Клементьева, Д.В. Реут, Е.С. Постникова, М.А. Покровский. — М. : Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2011. — 74 с. — Режим доступа: <http://e.lanbook.com/book/58573>
2. Николаев, Ю.Н. Экономика предприятия (фирмы). Базовые условия и экономические основы деятельности предприятия [Электронный ресурс]: учеб.пособие/ Ю.Н. Николаев.— Волгоград: Волгоградский институт бизнеса, Вузовское образование, 2011.— 166 c.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/11365>
3. Шатаева, О.В. Экономика предприятия (фирмы)[Электронный ресурс] : учебное пособие / О.В. Шатаева. - М.; Берлин :Директ-Медиа, 2015. - 129 с.: табл. - URL://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=428507

## Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети

**«интернет», необходимых для освоения дисциплины**

1. Научная электронная библиотека [http://eLIBRARY.RU.](http://eLIBRARY.RU/)
2. Электронно-библиотечная система [http://e.lanbook.com.](http://e.lanbook.com/)
3. Электронно-библиотечная система «Университетская библиотека онлайн» [http://biblioclub.ru.](http://biblioclub.ru/)
4. Электронно-библиотечная система «Юрайт» [http://biblio-online](http://biblio-online/) . ru
5. Электронно-библиотечная система «IPRbooks» http :// iprbookshop.ru