O.K.E.

Tendai Rondof

&

Jan Spuler

Inhalt

[1 Versionen Index 3](#_Toc8830670)

[2 Projektbeschreibung 4](#_Toc8830671)

[3 Beschreibung 5](#_Toc8830672)

[3.1 Blockschaltbild 5](#_Toc8830673)

[3.2 Aufbau 5](#_Toc8830674)

[3.3 Technische Daten 6](#_Toc8830675)

[4 Muss - & Wunsch-Ziele 7](#_Toc8830676)

[5 Aufgabenaufteilung 8](#_Toc8830677)

[6 Terminplan 9](#_Toc8830678)

[7 Genehmigung des Pflichtenheftes 10](#_Toc8830679)

# 1 Versionen Index

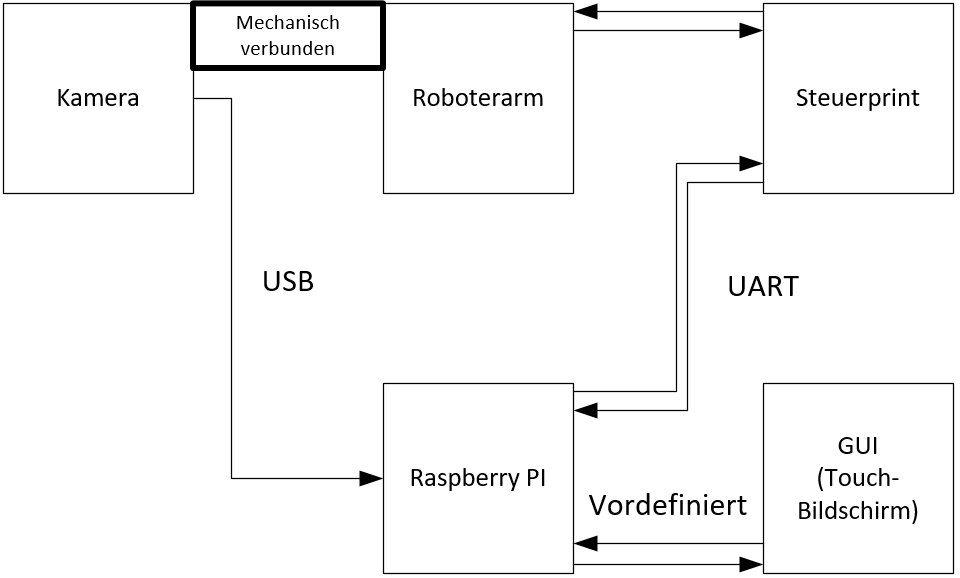
|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Version | Datum | Bearbeiter | Bemerkung |
| V 0.1 | 15.05.2019 | Jan & Tendai | Prototyp (kamera provisorisch angebracht, keine kommunikation) |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

# 2 Projektbeschreibung

Die Aufgabe der O.K.E. (Optische Kontrolleinheit) ist es, gefertigte Leiterplatten (PCB’s) zu inspizieren und die Lötstellen zu bewerten. Diese Inspektion erfolgt über eine Kamera, welche an einem Roboterarm (NAME ROBOTERARM) befestigt wird. Das gesammelte Bildmaterial wird an den Rechner (Raspberry PI) weitergeleitet. Auf diesem Rechner laufen zwei künstliche Intelligenzen. Die eine ist dafür verantwortlich Lötstellen zu erkennen, die andere bewertet die Lötstelle. Mit dem Roboterarm kann die Kamera zielgenau an verschiedene Orte in einem Bereich von (100x100mm) bewegt werden.

# 3 Beschreibung

## 3.1 Blockschaltbild



## 3.2 Komponenten

### Kamera:

Die Kamera wird per USB an den Raspberry PI angeschlossen. Sie überträgt einen stetigen Video-Stream.

### Roboterarm:

Der Roboterarm wird von dem Steuerprint über eine UART-Schnittstelle angesteuert. An ihm ist die Kamera mechanisch angebracht. Er dient zur Navigation der Kamera um den Print besser inspizieren zu können.

### Steuerprint:

Mit dem Steuerprint wird eine Verbindung wischen Roboterarm und Raspberry PI hergestellt. Der Raspberry PI gibt die gewünschten Koordinaten an. Der Steuer Print bewegt dann den Roboter Arm an die gewünschte stelle. Sowohl der Roboter Arm, wie auch der Steuerprint geben ein Feedback sobald die Aufgabe abgeschlossen ist.

Der Steuerprint ist ein Selbs erstellter Print.

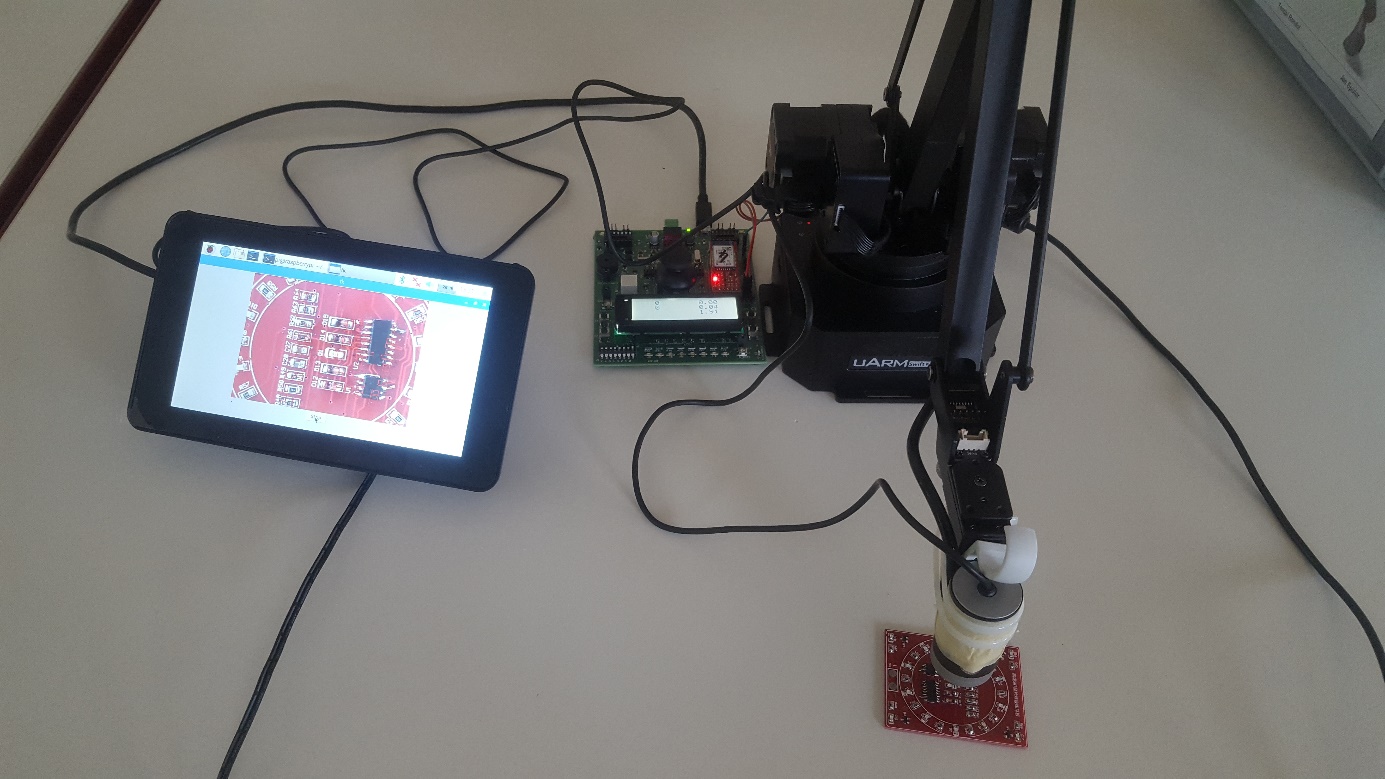
### Raspberry PI:

Der Raspberry PI ist die Hauptrecheneinheit. Er macht die Bildanalyse mit Hilfe von zwei künstlichen Intelligenzen. Zusätzlich hat er eine Verbindung zum GUI.

### GUI:

Mit dem General User Interface wird das ganze Produkt gesteuert. Der Benutzer kann an dem Bildschirm alle nötigen Eingaben machen.

## 3.3 Aufbau



## 3.4 Technische Daten

|  |  |
| --- | --- |
| Kameraauflösung | 1280x720 (16:9) |
| Bildschirmauflösung | 720x480 |

# 4 Muss - & Wunsch-Ziele

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ziel/Anforderungen | Muss-Ziel | Wunsch-Ziel |
| Lötstellen erkennen 1 | X |  |
| PCB erkennen 2 | X |  |
| Intuitives GUI | X |  |
| Plug & Play | X |  |
| Ausgabe eines Endresultates | X |  |
| Live-feed der Kamera anzeigen |  | X |
| Anzeige der Arbeitsfläche mit Laser |  | X |
| Status-LED’s |  | X |
| Bewertung der Lötstellen1 | x |  |
|  |  |  |

1: Fehlerquote > 20%

2: auf einer Grösse von 100x100mm

# 5 Aufgabenaufteilung

|  |  |
| --- | --- |
| Jan Spuler biud | Tendai Rondof biud |
| Jan Spuler | Tendai Rondof |
| Steuerung Roboterarm | KI |
| 3D Teile erstellen | Daten Management |
| Daten Management | GUI |

# 6 Terminplan

# 7 Genehmigung des Pflichtenheftes

Tendai Rondof

Datum \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ort \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Jan Spuler

Datum \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ort \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Christian Riedel

Datum \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ort \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Peter Trüb

Datum \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ort \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_