<3월4주차> 주간계획보고서

|  |  |
| --- | --- |
| **명단** | **할당내용** |
| 이해중 | 1. 샘플링 검사 플러그인 패키지를 만들기 위한 개념 및 미니탭 프로세스 구체적으로 확인(어떠한 데이터를 어떤 과정을 통해 처리하는지) 2. 상인&홍재가 만든 공정분석능력 Plug-in 패키지 (계량형데이터분석) 보조 3. **비정규형데이터의 공정능력분석 해결방안 도출 (R function)** 4. 우리가 사용 할 수 있는 기존 R 상의 패키지 지속적으로 검색 |
| 김근우 | 1. **계수 규준형 샘플링 검사 이론 분석 & 현장 사례 중심 파악**   (실무자 입장에서 샘플링 검사가 어떤 의미를 가지며 어떤 샘플링 방법이 제조분야에서 가장 범용적으로 사용되고 있는지)   1. **계수형 샘플링검사 UI 구현하기 (플러그인패키지 중심)** 2. Sampling inspection 플러그인 개발 착수 3. **기존 R 패키지인 한계품질 샘플링 검사기법 조사** 4. Tcltk로 만든 UI가 한글을 인식하지 못하는 문제(인코딩 문제) 부분적 해결 |
| 김동민 | 1. Tcltk package 문법 익히기 2. 기존 R의 Sampling inspection 패키지 분해 및 각 함수의 기능과 관계 파악 후 미니탭과 기능 비교 3. Sampling inspection 플러그인 개발 착수 4. **품질 관리 전문 도구 비교 분석을 통한 우리 패키지에 추가할 기능 물색** |
| 이홍재 | 1. **기존 미니탭에 존재하는 공정능력분석 tool 조사**   **(미니탭에서 다루는 공정능력분석에서 나오는 군내표준편차 3가지 관점 파악, 추정값 어떻게 읽어올 것인가)**   1. Tcltk package 문법 익히기, 2. 공정 능력 분석 플러그인 개발 착수 3. **<관리도용계수표>를 R에서 어떻게 구현하고 있는지 파악** |
| 이상인 | 1. 공정능력분석=>정규분포 함수 파악 및 구간/군내 함수 제작   (R에서 얻는 데이터 구조 문제점발견->조취바람)   1. PCA 의 계량형 데이터 처리 UI 구성 (부분군크기=n포함) 2. **가능하면 기존 R의 PCA 계수형 데이터 처리 기능 function연결, 결과 창 작동 확인** |