**<3월4주차> 주간결과보고서**

|  |  |
| --- | --- |
| **명단** | **할당내용** |
| 이해중 | 1. 상인&홍재가 만들고 있는 공정능력분석 패키지 (계량형->정규성만족) 검증 2. 공정능력지수,공정성능지수(기존 R패키지 제공)을 Excel로 검증함   관리도를 고려한 지수를 얻지 못함   1. 공정능력분석 (기존 R패키지) 문제점 발생->(원인: 단순 표준편차 추정) ->(해결방안:표준편차를 추정하는 3가지 방법 도입) 진행중 2. 관리도(기존R패키지<QCC>)분석과 함께 프로젝트 범위확인 |
| 김근우 | 1. 샘플링 기법에 대한 현 실무자들의 인식 조사예정 (미니탭의 인지도 무료 S/W에 대한 인식, 샘플링 신뢰도에 대한 중요성 인식 등) 2. 계수 규준형 1회 샘플링 검사에 대한 function(in R)조사 3. 게수 규준형 1회 샘플링 검사 UI 구축예정(tcltk2 를 이용) |
| 김동민 | 1. 기존 R 패키지 분해(소스) 방법 및 tcltk 패키지를 통한 R plug-in 패키지화 흐름 이해 2. 기존 R의 Sampling 및 Sampling inspection 패키지 3개 발견  * OC curve 그리기 함수를 찾았으나, 초기하, 이항 분포에 따른 OC curve 둘 다 있는지 추가 연구 요망.  1. ‘미래로 시스템’의 품질 관리 패키지에는 IMR 관리도 차트가 있지만 R commander 상에는 존재 하지 않음을 발견.   (적합도 검정에서도 카이제곱 적합도 검정을 추가로 지원) |
| 이홍재 | 1. 기존 미니탭에 존재하는 공정능력분석 tool 조사 2. 군내 표준편차 추정하는 3가지 관점 및 차이점 파악 , 3. 공정 능력 분석 plug in 개발   4. 도용계수표를 R에서 일부계수들은(d2,d3) 패키지상에서 불러올  수 있음을 파악. |
| 이상인 | 1. PCA 패키지 제작  2. c4, d2, d4 가 작성된 표를 패키지에 적재  3. 군간/군내 function을 제작하는데 사용할 sub function 확인 및 세부 검증  -> 대부분 함수 안에서 적절한 값을 이용하지 않음  -> sub function 제작 ( 현 6개 제작 : 다른 function을 제작할 때도 이용 가능 )  4. 공정능력분석 =>구간 / 군내 함수 일부 제작 완료 |