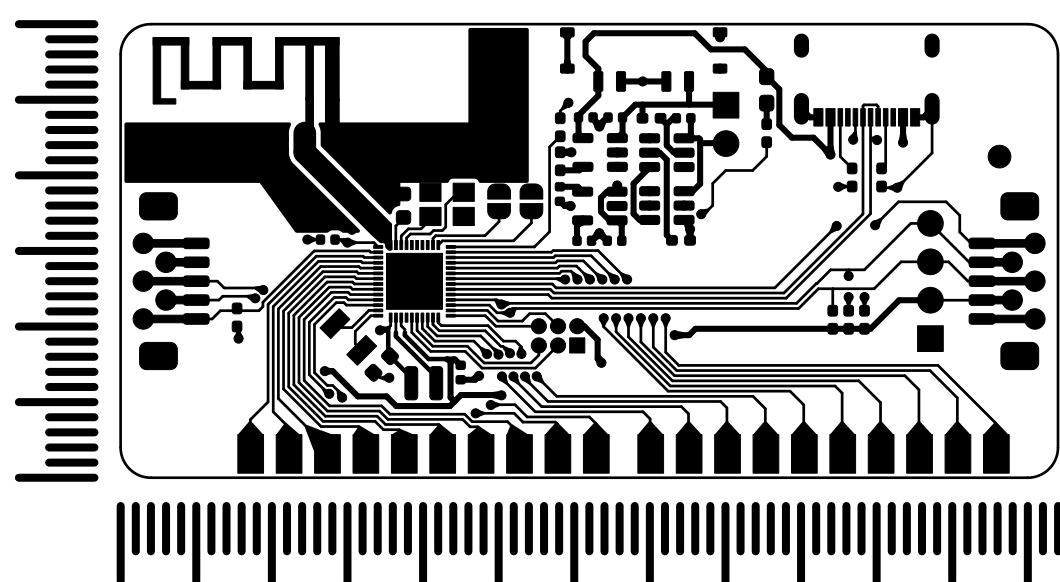
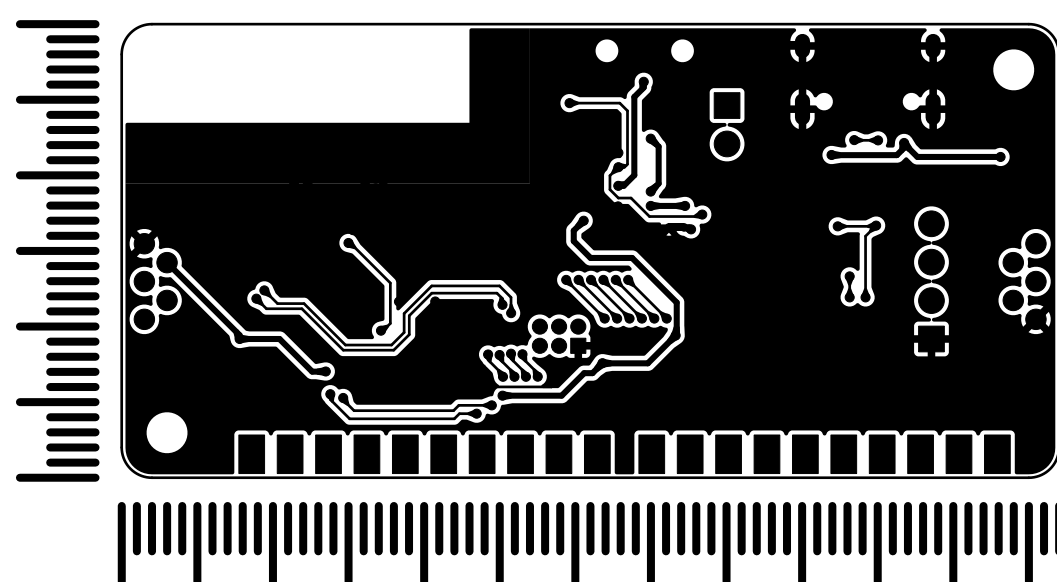


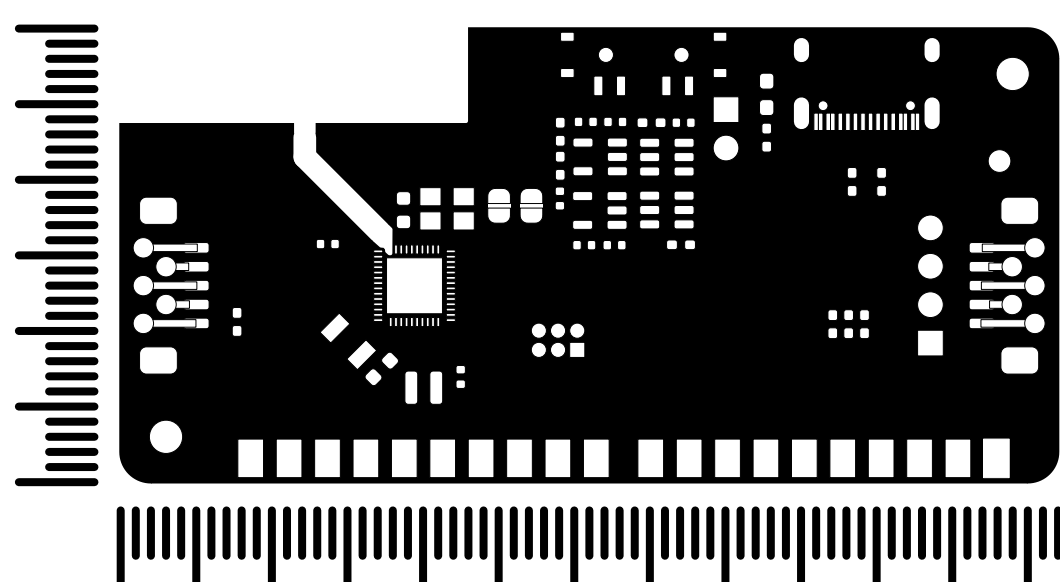
Проводящий рисунок верхней стороны ПП



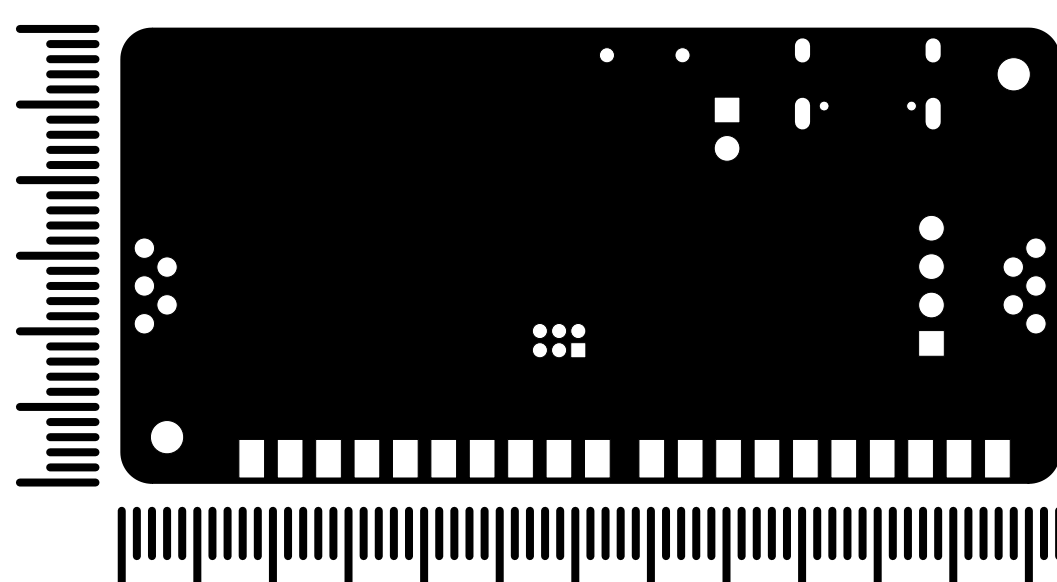
Проводящий рисунок нижней стороны ПП



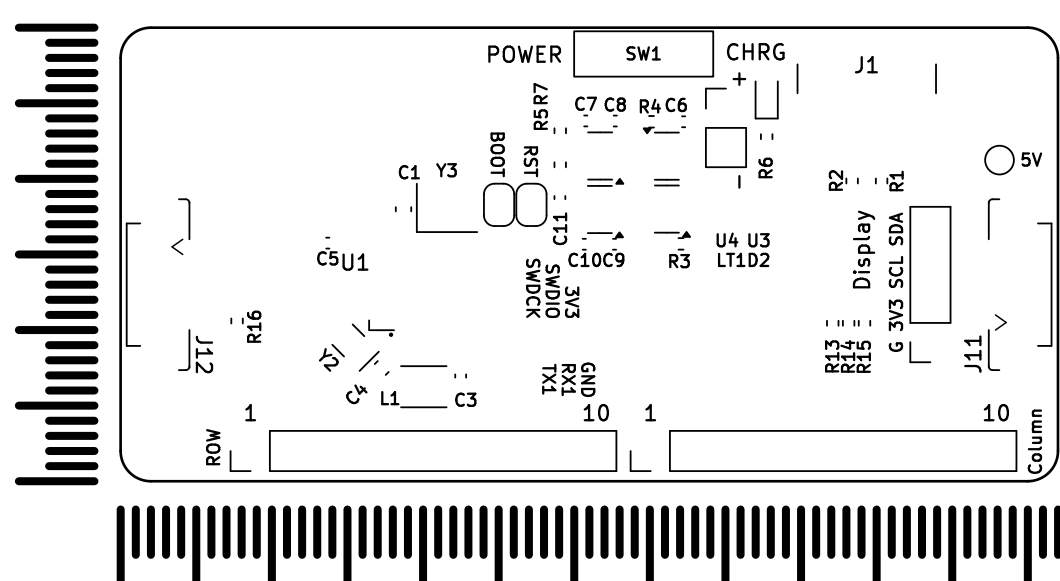
Защитное покрытие верхней стороны ПП



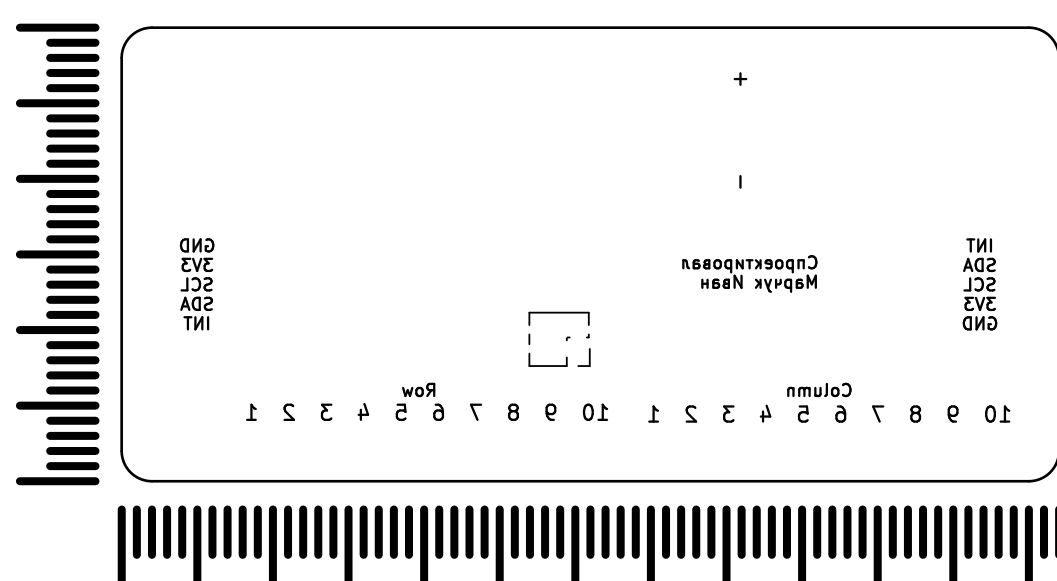
Паяльная маска нижней стороны ПП



Маркировка верхней стороны ПП



Маркировка нижней стороны ПП



Чертеж отверстий и внешней границы ПП

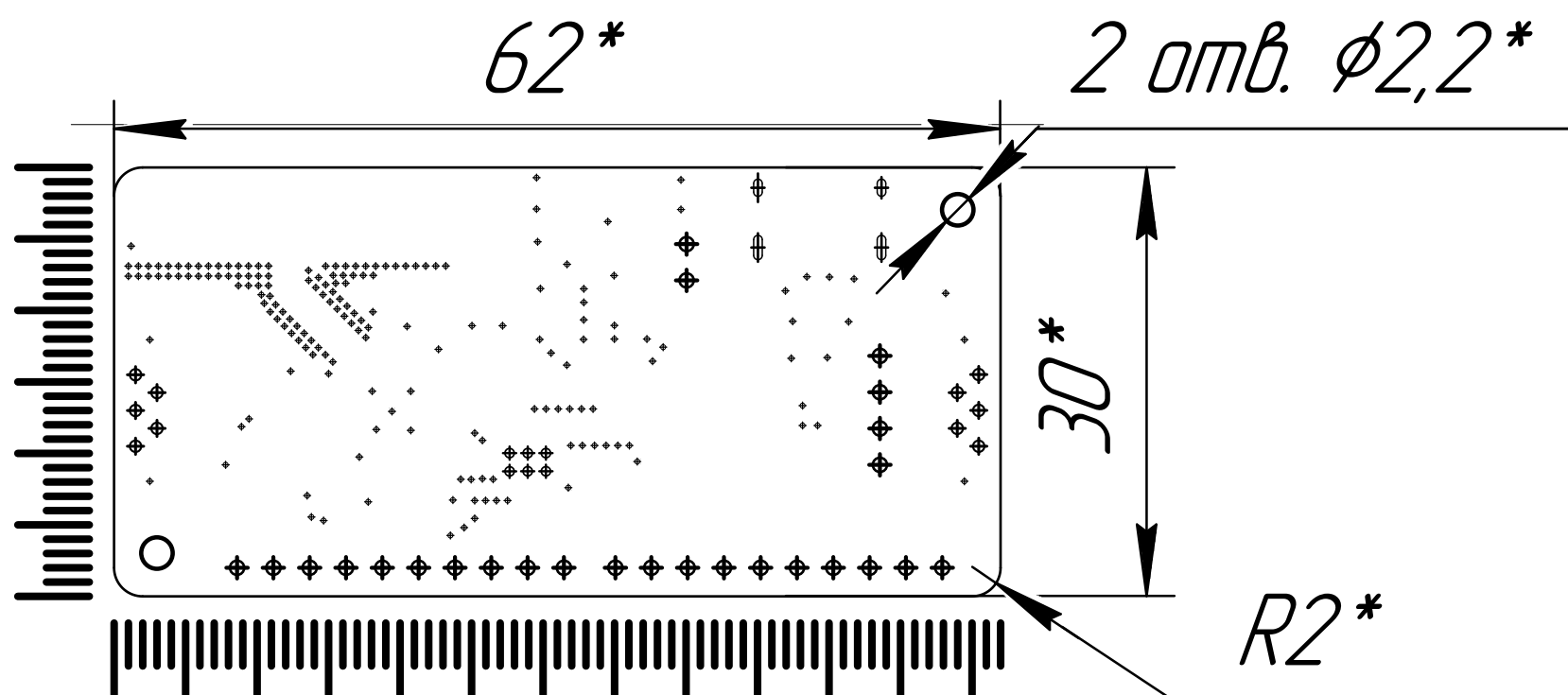


Таблица 1 – Данные отверстий

Условное обозначение отверстий	Диаметр отверстий, мм	Наличие металлизации в отверстиях	Количество отверстий
•	0.30	да	177
+	0.60	да	4
⊕	0.65	да	6
⊗	0.80	да	10
⊕⊗	1.00	да	26
○	2.20	нет	2

1. * Размеры для справок;
2. Плату изготавливать методом металлизации сквозных отверстий;
3. Для изготовления платы использовать FR4 (Tg150) согласно стандарту IPC-4101/99;
4. Покрытие – иммерсионное золото толщиной 2мкм;
5. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жёсткости 1;
6. Класс точности – 4 по ГОСТ Р 53429-2009;
7. Параметры отверстий платы представлены в таблице 1;
8. Верхнюю и нижнюю часть платы закрыть защитной маской XV501T-4 LV Glass: Цвет маски – черный;
9. Маркировку выполнять краской ТНПФ-84 белой. У1 ТУ 29-03-089-88;
10. Остальные технические требования – по ОСТ4 ГО.070. 014-75