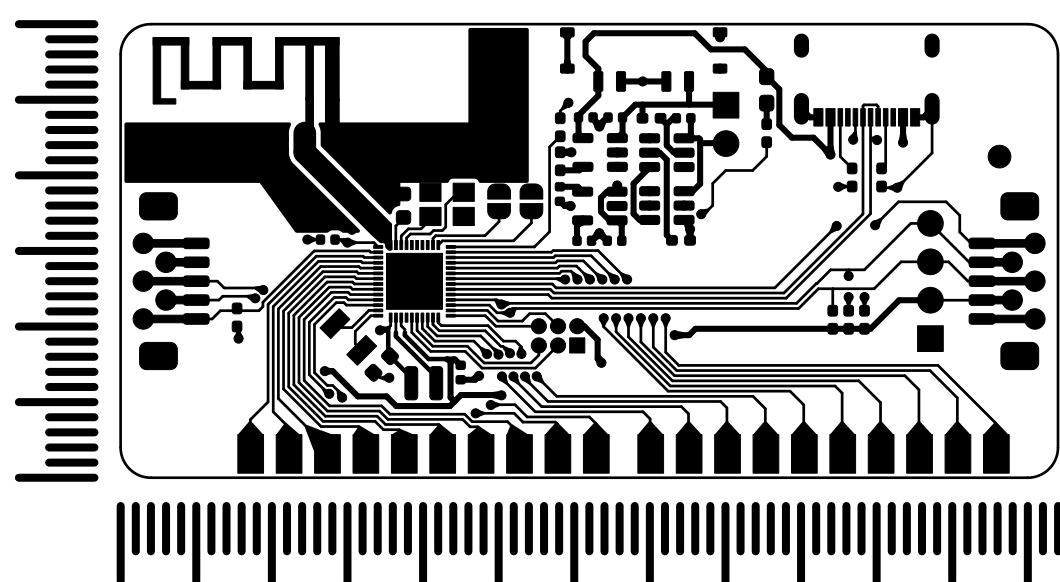
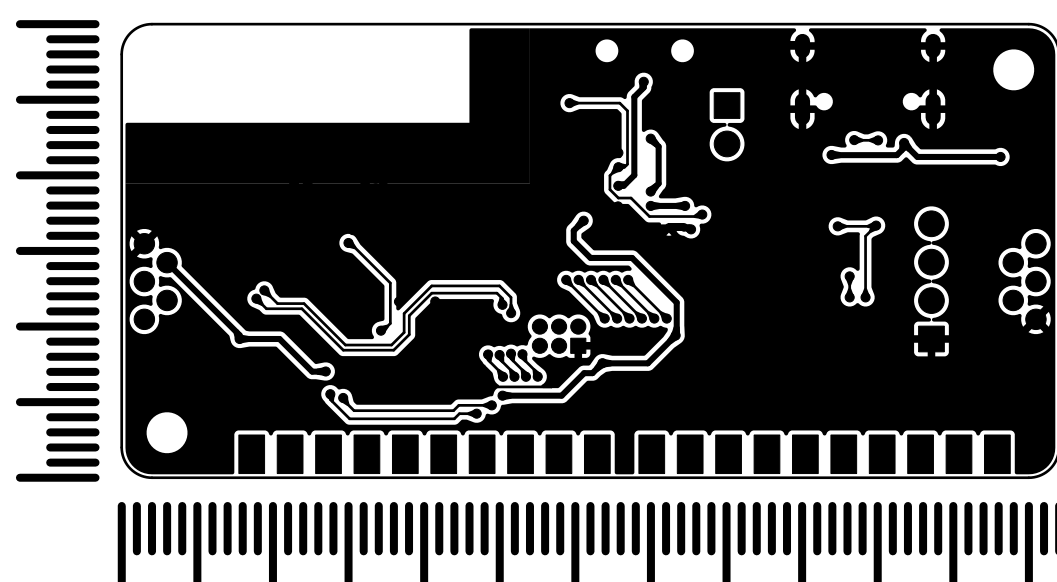


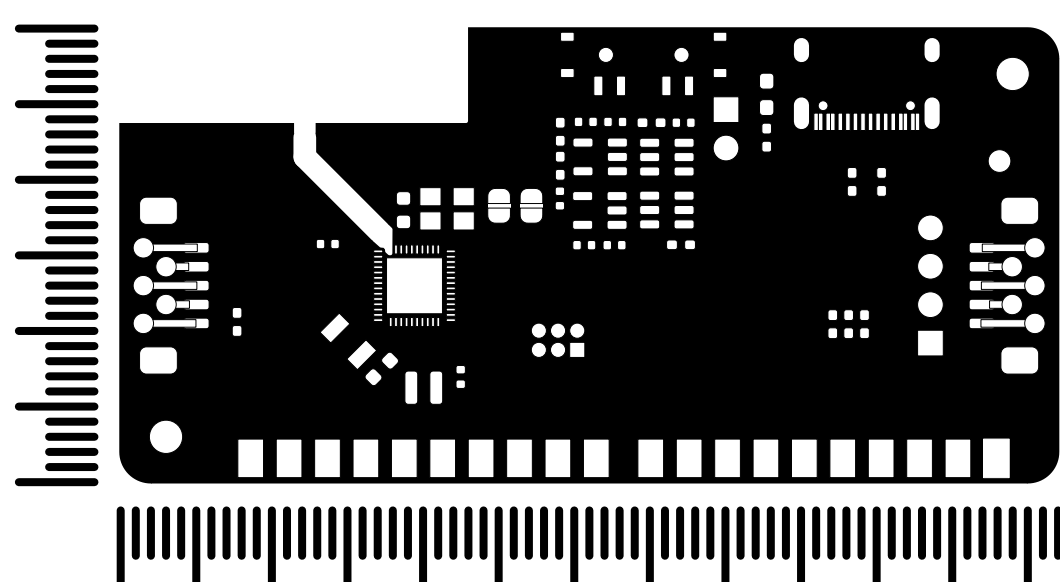
Проводящий рисунок верхней стороны ПП



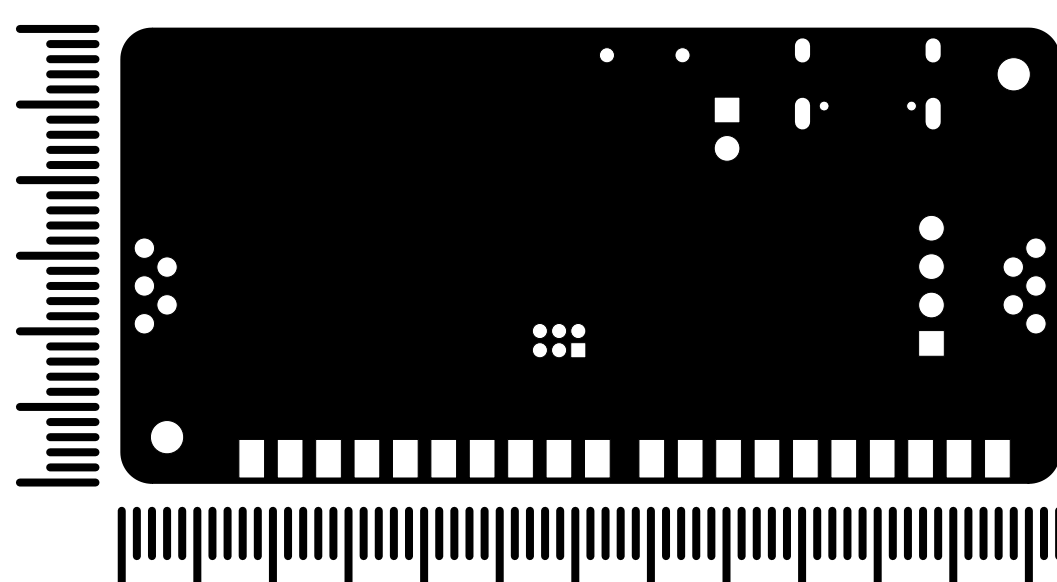
Проводящий рисунок нижней стороны ПП



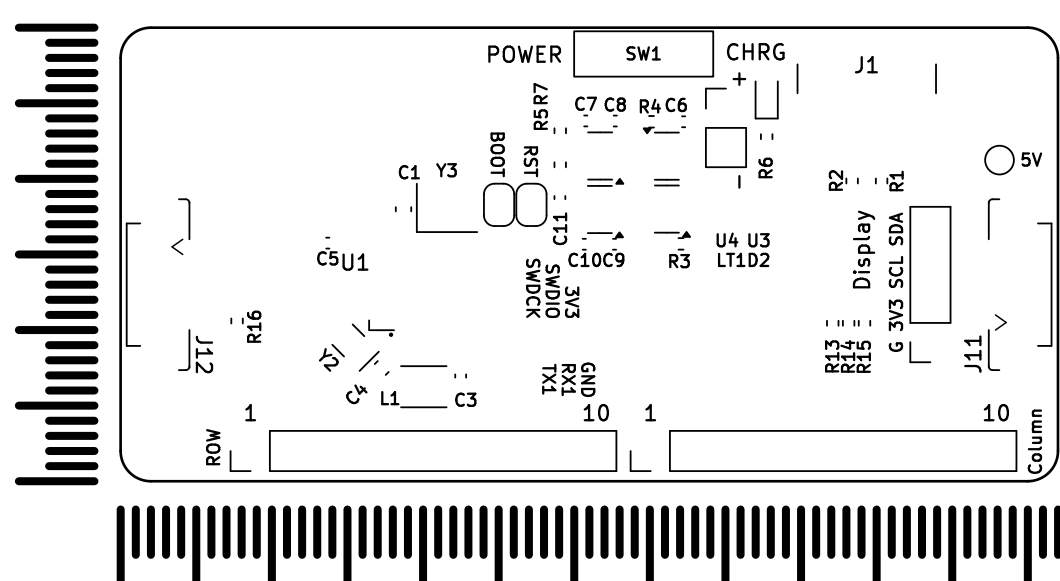
Защитное покрытие верхней стороны ПП



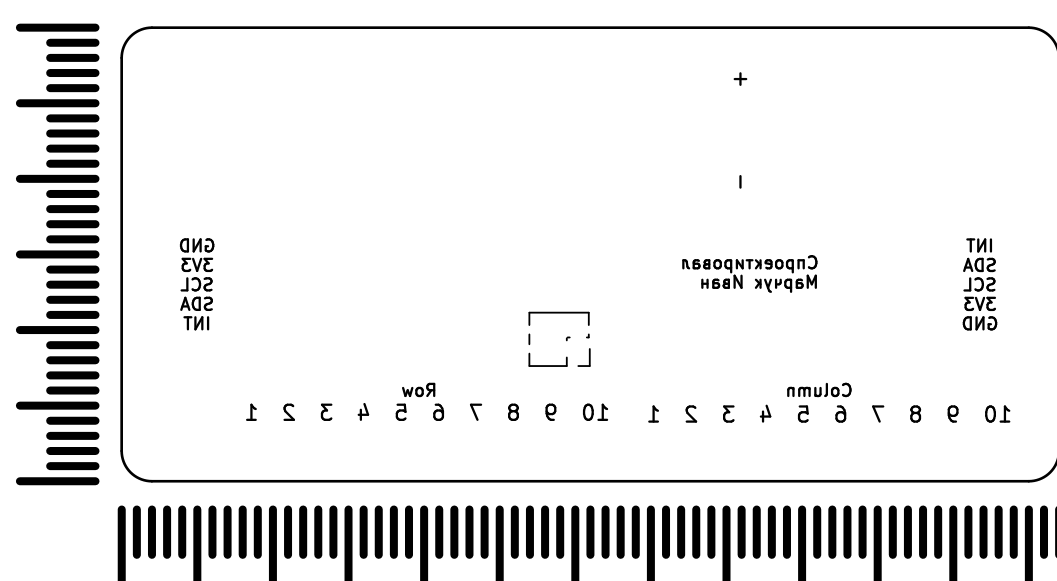
Паяльная маска нижней стороны ПП



Маркировка верхней стороны ПП



Маркировка нижней стороны ПП



Чертеж отверстий и внешней границы ПП

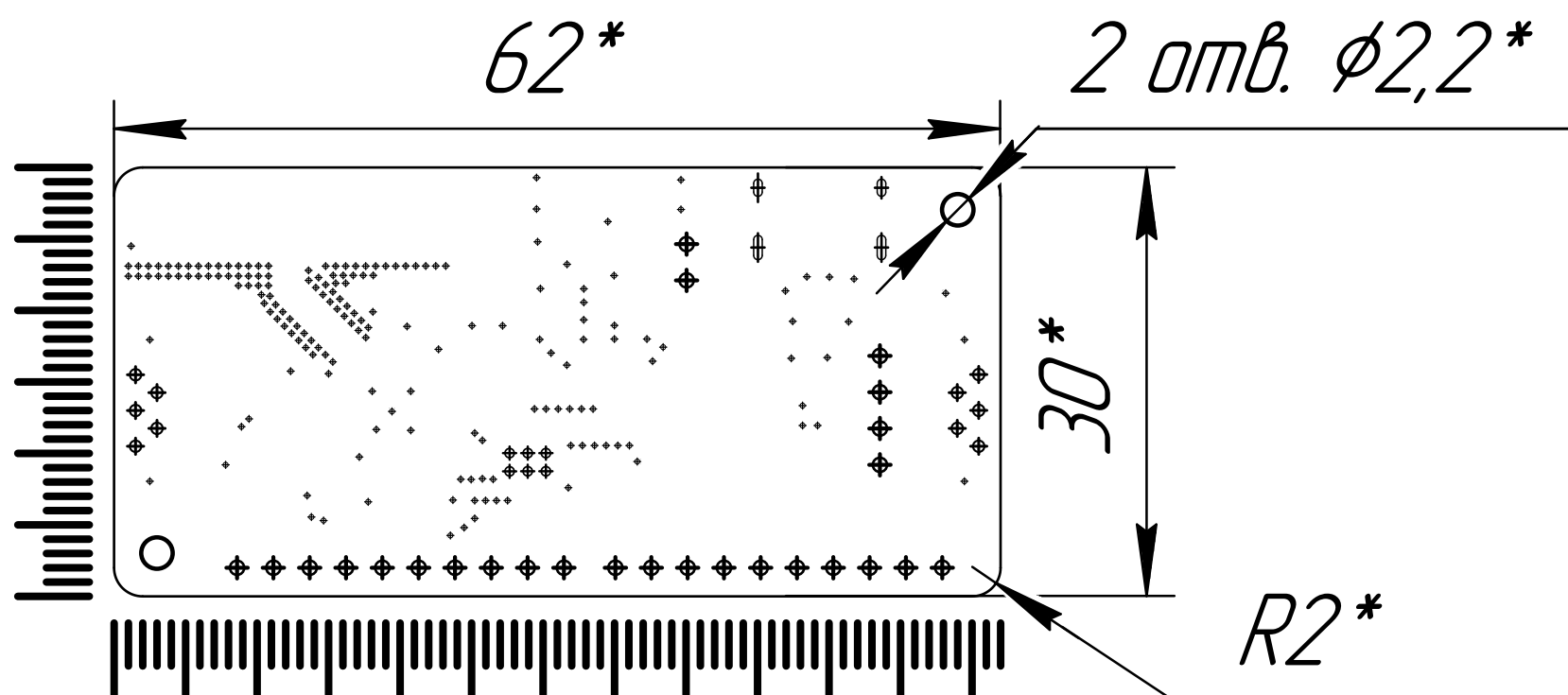


Таблица 1 – Данные отверстий

| Условное обозначение отверстий | Диаметр отверстий, мм | Наличие металлизации в отверстиях | Количество отверстий |
|--------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|----------------------|
| • | 0.30 | да | 177 |
| + | 0.60 | да | 4 |
| ⊕ | 0.65 | да | 6 |
| ⊗ | 0.80 | да | 10 |
| ⊕⊗ | 1.00 | да | 26 |
| ○ | 2.20 | нет | 2 |

1. * Размеры для справок;
2. Плату изготавливать химическим методом с металлизацией сквозных отверстий;
3. Для изготовления платы использовать FR4 (Tg150) согласно стандарту IPC-4101/99;
4. Покрытие – иммерсионное золото толщиной 2мкм;
5. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жёсткости 1;
6. Класс точности – 4 по ГОСТ Р 53429-2009;
7. Параметры отверстий платы редставлены в таблице 1;
8. Верхнюю и нижнюю часть платы закрыть защитной маской XV501T-4 LV Glass: Цвет маски – черный;
9. Маркировку выполнять краской ТНПФ-84 белой. У1 ТУ 29-03-089-88;
10. Остальные технические требования – по ОСТ4.ГО.070.014-75