

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.															
<div>МК2.01.04.007</div> <div><p>ВВЕРХ 90°0' R 1.6</p></div> <div><p>1. * Размеры для справок</p><p>2. Неуказанные предельные отклонения механически обрабатываемых поверхностей: отверстий – H12 валов – h12 остальных – <math>\pm \frac{IT12}{2}</math></p></div> <div><table><tr><td colspan="4">МК2.01.04.007</td></tr><tr><td rowspan="4">Угол</td><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td>20.40</td><td>1:1</td></tr><tr><td colspan="2">Лист 1</td><td>Листов 1</td></tr><tr><td colspan="2">НИИ "Лазерных технологий"</td></tr></table><div><div>АISI 304</div><div>Копировал</div></div></div>												МК2.01.04.007				Угол	Лит.	Масса	Масштаб		20.40	1:1	Лист 1		Листов 1	НИИ "Лазерных технологий"	
МК2.01.04.007																											
Угол	Лит.	Масса	Масштаб																								
		20.40	1:1																								
	Лист 1		Листов 1																								
	НИИ "Лазерных технологий"																										