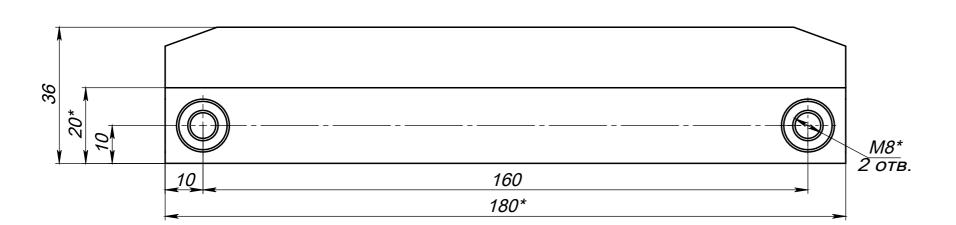
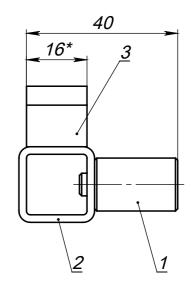
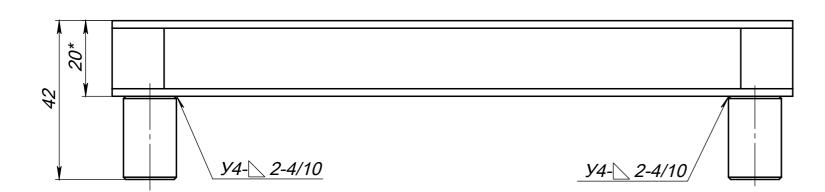
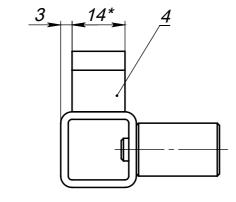
ΓC05.01.30.100







ГС05.01.30.100-01, остальное - см. ГС05.01.30.100



- 1. \*Размеры для справок. 2. Неуказанные предельные отклонение размеров: H14, h14, ±IT12/2. 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

					ГС05.01.30.100СБ						
						Ι.	Пит.	Macca	Масштаб		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пполис						
Разраб.		Сытник			Планка			0,27	1:1		
Пров.		Черкашин			Сборочный чертеж						
Т.контр.						Лист 1		Листов 1			
Ha	ч. КБ										
Н.контр.											
Ут	В.										
Копировал Формат АЗ											

	формат Зона Поз.			Обозначение				Наименование		Примечание
Перв. примен.								<u>Документация</u>		
Перы	<i>A3</i>	A3 ΓC05.01.30.100CБ				).100СБ	, )	Сборочный чертеж		
								<u>Детали</u>		
				ΓC02.				Шпилька	2	
3. <i>Nº</i>			2	ΓC05.	01.30	0.102		Труба	1	
Справ. №				Переменные данн				для исполнений		
								<u>ΓC05.01.30.100</u>		
<u> </u>			3	ΓC05.	01.30	0.101		Планка	1	
								ΓC05.01.30.100-01		
Подпись и дата			4	ΓC05.01.30.101-0			1	Планка	1	
Инв. № дубл.										
Взам. инв. №										
и дата										
Подпись и дата	Nam	Зм. Лист № докум. Подп. Д			Лата		ΓC05.01.30.100			
Инв. № подл.	Разраб. Сыт		докум. Подг. Ітник ркашин			Планка		Лит. Лист Листов 1 1 1		