

Справ. №

Подп. и дата

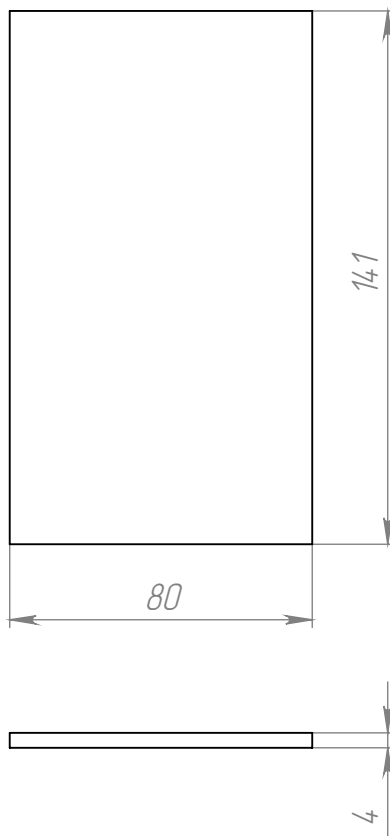
ЭЦДЛ.

Взам. инв. №

Годн. и дама

ИНВ. № подл.

MK2.010102.033

$$\sqrt{3.2 \sqrt{(\sqrt{\quad})}}$$


1. \* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения механически обрабатываемых поверхностей:  
отверстий – H12  
валов – h12  
остальных –  $\pm \frac{IT12}{2}$

*MK2.01.01.02.033*

## Пластина

Сталь 3 ГОСТ 535-88

Лит.	Мацца	Мацшмад
------	-------	---------

353.29	1:1
--------	-----

Лист 1	Листов 1
--------	----------

НИИ "Лазерных технологий"

Копировал

Формат А4