

Справ. №		Перв. примен.		<div>3.2</div> <div>(✓)</div>	
				<div> <div> <div>85</div> <div>50,5</div> </div> <div> <div>85</div> <div>45</div> <div>40</div> <div>15*</div> </div> <div> <div>85</div> <div>82,2</div> <div>43,6</div> </div> <div> <div>ВНИЗ 90°0' R 1.6</div> </div> </div>	
				<div> <div>1. * Размеры для справок</div> <div>2. Неуказанные предельные отклонения механически обрабатываемых поверхностей:</div> <div>отверстий – H14</div> <div>валов – h14</div> <div>остальных – <math>\pm \frac{IT14}{2}</math></div> </div>	
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Инв. №	
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. №	
Инв. № подл.		Подп. и дата		<div>МК2.01.01.03.214</div> <div>Полка</div> <div>AISI 304</div>	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Елетин				58.87
Пров.	Черкашин				1:2
Т. контр.				Лист 1	Листов 1
Н. контр.				НИИ "Лазерных технологий"	
Утв.					