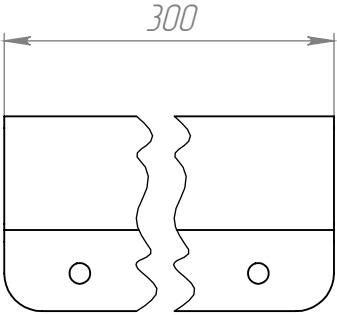
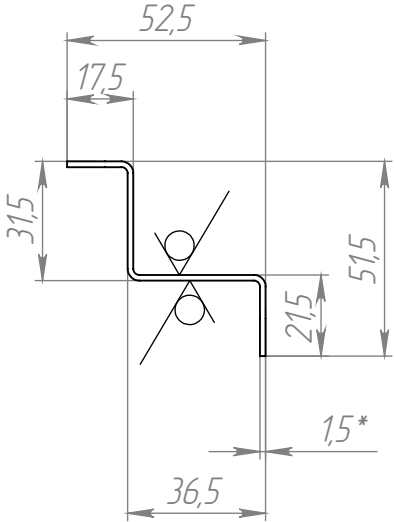


Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	
<div>3.2 (✓)</div>												МК2.01.01.03.253	
<div><div><div>300</div></div><div><div><div>52,5</div><div>17,5</div><div>31,5</div><div>51,5</div><div>21,5</div><div>15*</div><div>36,5</div></div></div></div>													
<div><div>1. * Размеры для справок</div><div>2. Неуказанные предельные отклонения механически обрабатываемых поверхностей: отверстий – H12 валов – h12 остальных – <math>\pm \frac{IT12}{2}</math></div></div>													
<div><div><div>МК2.01.01.03.253</div><div>Уголок</div><div>AISI 304</div></div><div><div><div>Лит.</div><div>Масса</div><div>Масштаб</div></div><div><div></div><div>352.23</div><div>1:5</div></div><div><div>Лист 1</div><div>Листов 1</div></div><div><div>НИИ "Лазерных технологий"</div></div></div></div>													
Изм. Лист		№ докум.		Подп.		Дата							
Разраб.		Елетин											
Пров.		Черкашин											
Т. контр.													
Н. контр.													
Утв.													