

90-0001027002003-06

Лицевая сторона

*Развертка

1. *Размеры для справок.

2. Н12, h12, ±t1/2.

3. Неуказанные межцентровые расстояния ± 0.2 мм.

4. Сварные швы зачистить до основного металла.

5. Способ сварки: ИНп по ГОСТ 14771-76.

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Пров.

Т. контр.

Н. контр.

Утв.

МК2.00.25.01.003-06

Швеллер

АISI 304

Лит.

Масса

Масштаб

Лист 1

Листов 1

NIILT

1

Копировал

Формат А3