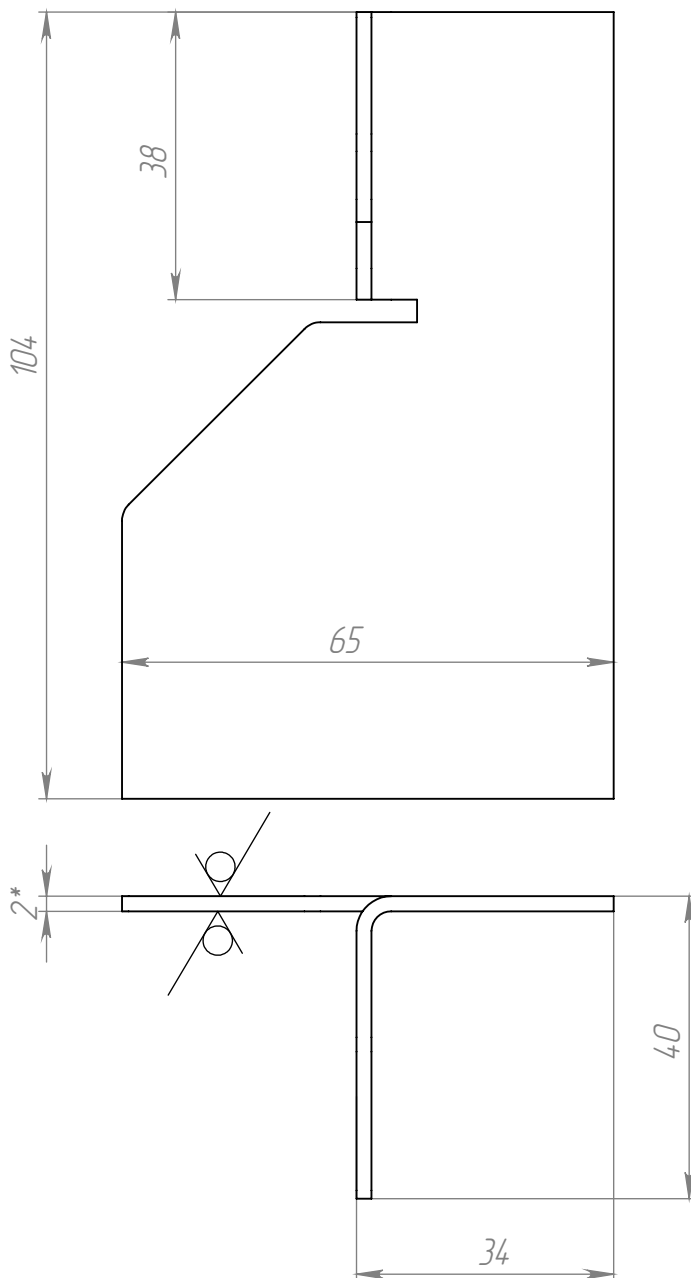


ИНВ. № подл.

ИНВ. № подл.

$$\sqrt{3.2 \sqrt{(\sqrt{\quad})}}$$


1. * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения механически обрабатываемых поверхностей:
отверстий – H14
валов – h14
остальных – $\pm \frac{IT14}{2}$

MK2.01.01.04.305

Зацеп

AISI 304

Aut.

Macca

Μαριμαδ

97.85

1:1

Лист 1

Листов 1

НИИ "Лазерных технологий"

Копировал

Формат А4