



1. \*Размеры для справок.
2. Н12, н12,  $\pm 1/2$ .
3. Неуказанные межцентровые расстояния  $\pm 0.2$  мм.
4. Сварные швы зачистить до основного металла.
5. Способ сварки: ИНп по ГОСТ 14771-76.

|           |      |          |       |      |                     |        |  |          |         |
|-----------|------|----------|-------|------|---------------------|--------|--|----------|---------|
|           |      |          |       |      | МК2.00.25.01.013-05 |        |  |          |         |
|           |      |          |       |      | Стенка              | Лит.   |  | Масса    | Масштаб |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |                     |        |  | 11.26    | 1:5     |
| Разраб.   |      |          |       |      |                     |        |  |          |         |
| Пров.     |      |          |       |      |                     |        |  |          |         |
| Т. контр. |      |          |       |      |                     | Лист 1 |  | Листов 1 |         |
| Н. контр. |      |          |       |      | AISI 304            | NIILT  |  |          |         |
| Утв.      |      |          |       |      |                     |        |  |          |         |