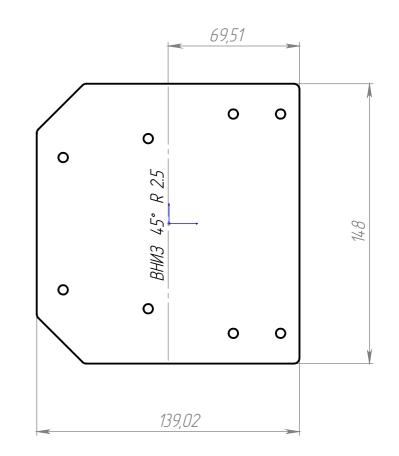
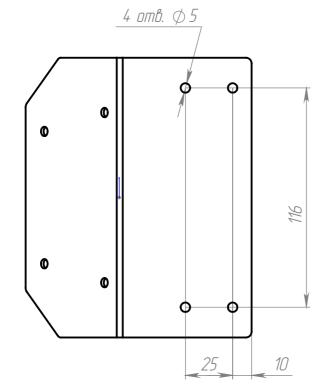


*A* ← 45,00°





- 1. \*Размеры для справок. 2. Неуказанные предельные отклонение размеров: H14, h14, ± t2/2. 3. Неуказанные допуски межцентровых расстояний ±0,2 мм. 4. Внутренние радиусы сгибов 1,6 мм.

					MK2.00.55.01.004				
						//	ит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.1				
Разр	αδ.				<i>Уголок</i>			316.61	1:2
Пров									
Т. ко	нтр.					Лист 1 Листов 1			ob 1
Н. ко	нтр.				AISI 304				
Утв.									

Копировал

Формат АЗ