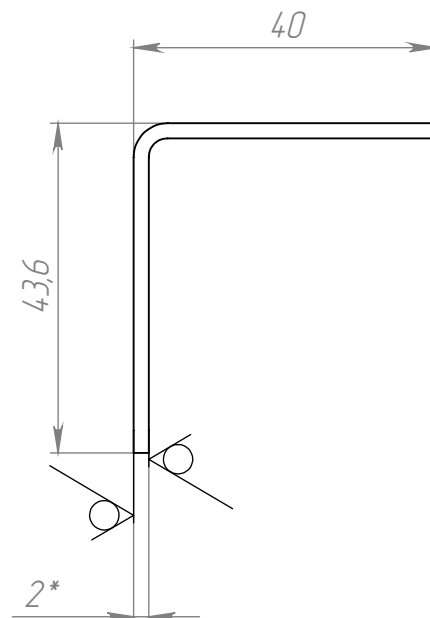
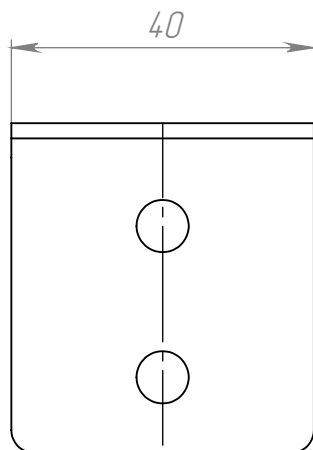


ИНВ. № подл.

$$\sqrt{3.2 \sqrt{(\sqrt{\quad})}}$$


1. * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения механически обрабатываемых поверхностей:
отверстий - H12
валов - h12
остальных - $\pm \frac{IT12}{2}$

MK2.01.04.023

Уголок

AISI 304

Лит.	Мацца	Мацшмад
------	-------	---------

50.00

1:1

Лист 1	Листов 1
--------	----------

НИИ "Лазерных технологий"

Формат А4