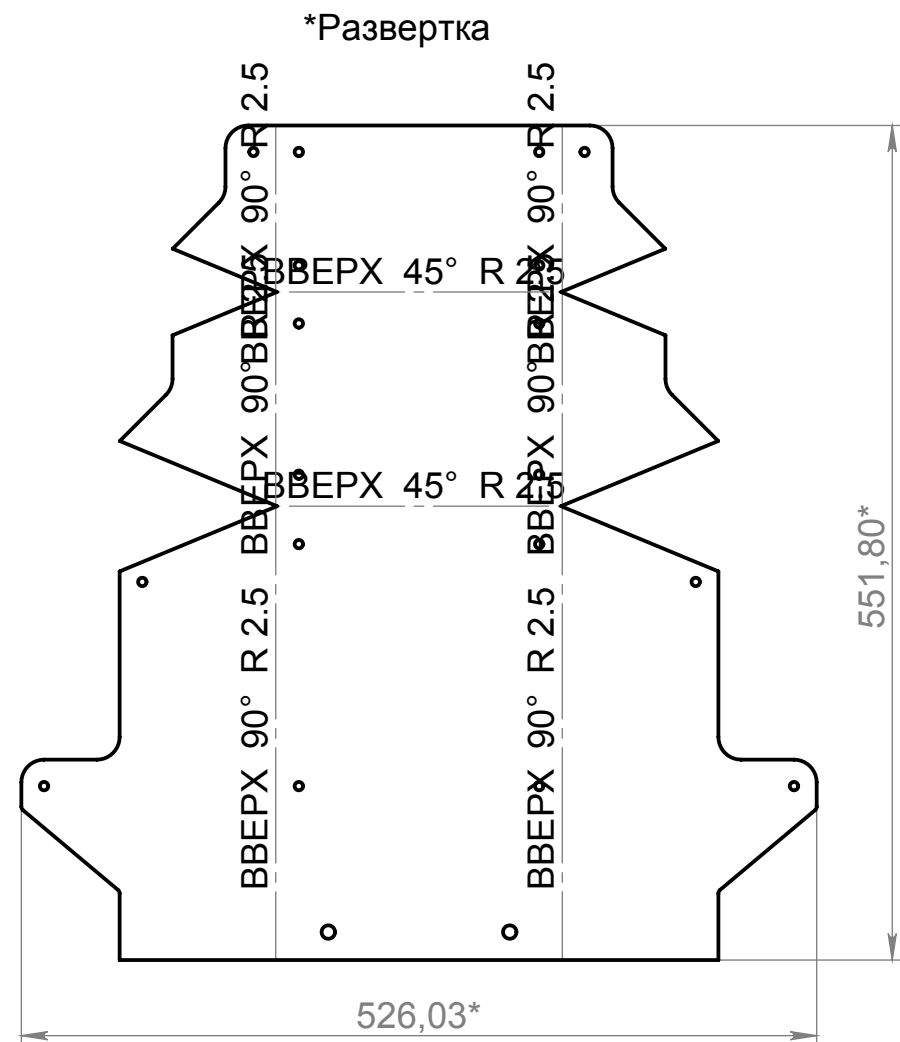
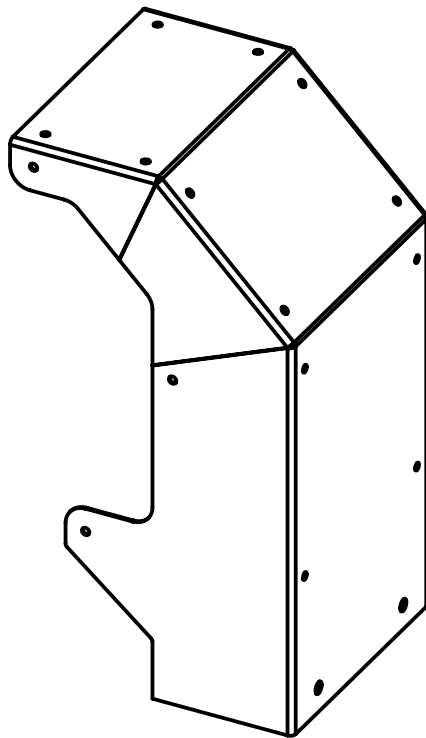
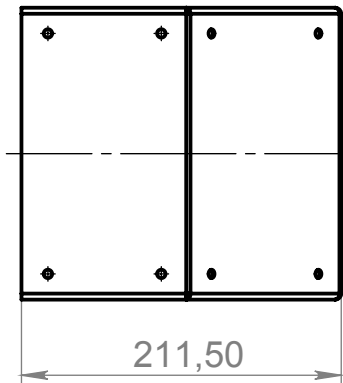
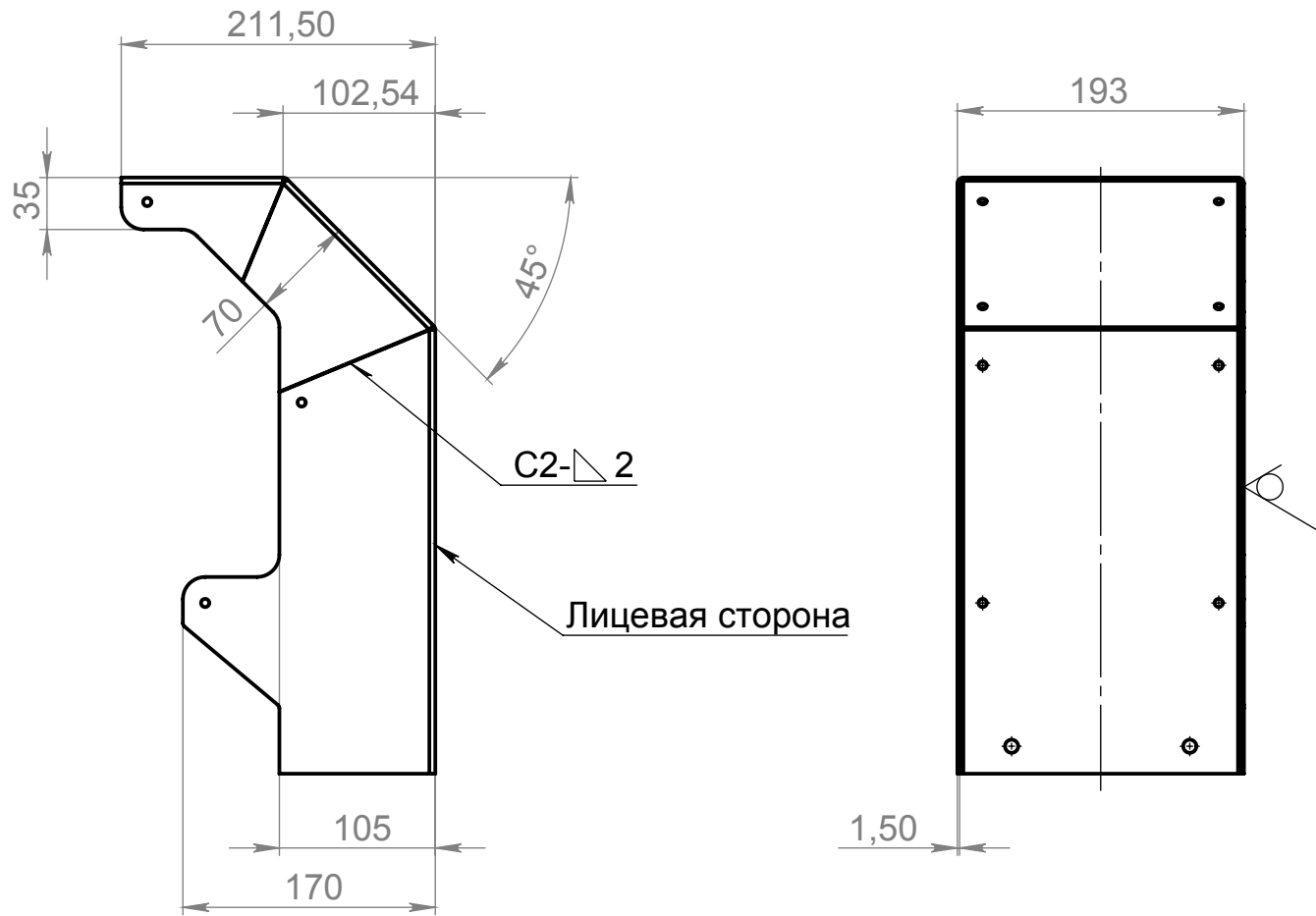


Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

МК2.00.25.01.010

✓ Ra 3,2 (✓)



1. H12, h12, $\pm t1/2$.
2. Неуказанные межцентровые расстояния ± 0.2 мм.
3. Сварные швы зачистить до основного металла.
4. Способ сварки: ИНп по ГОСТ 14771-76.

					МК2.00.25.01.010						
					Кожух	Лит.			Масса	Масштаб	
									2.35	1:5	
						Лист 1			Листов 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АISI 304	NIILT					
Разраб.											
Пров.											
Т. контр.											
Н. контр.					АISI 304	NIILT					
Утв.											