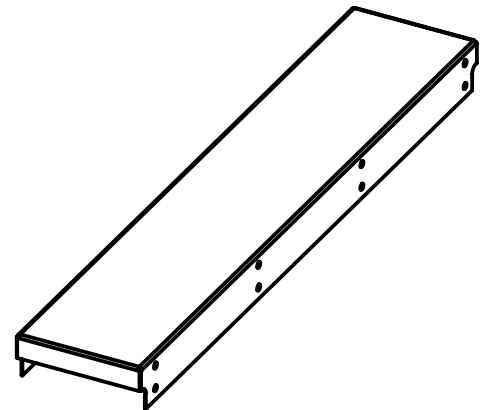
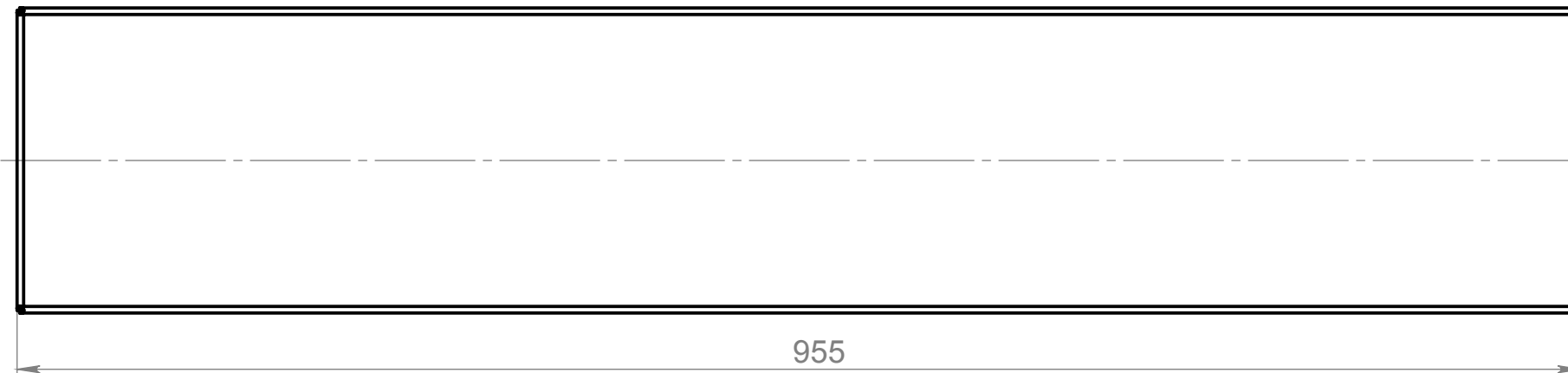
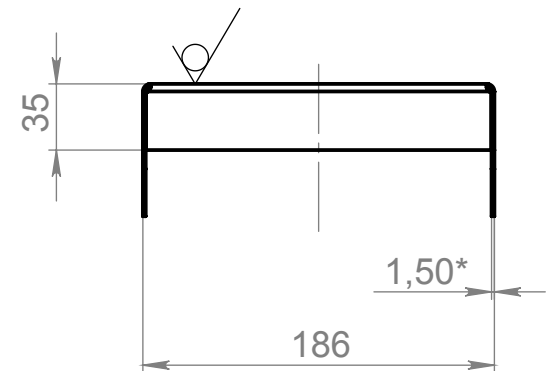
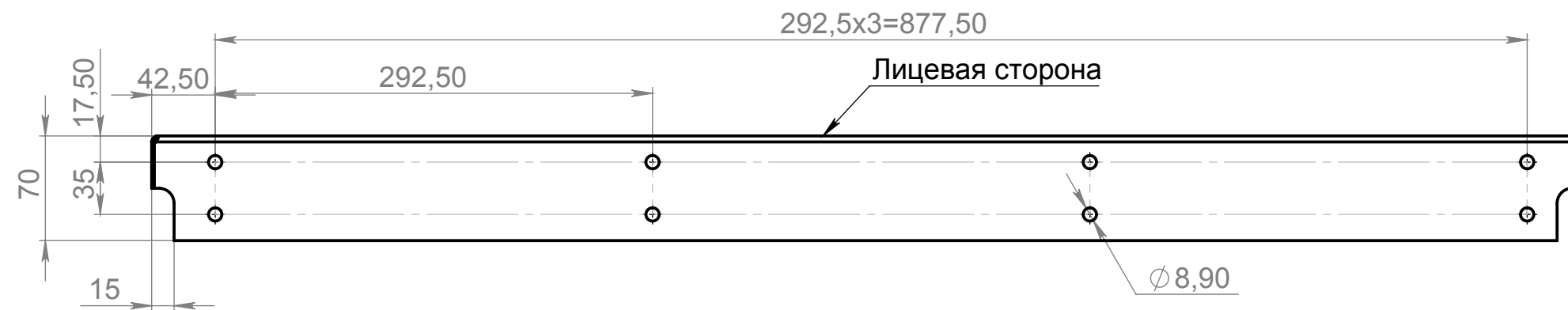
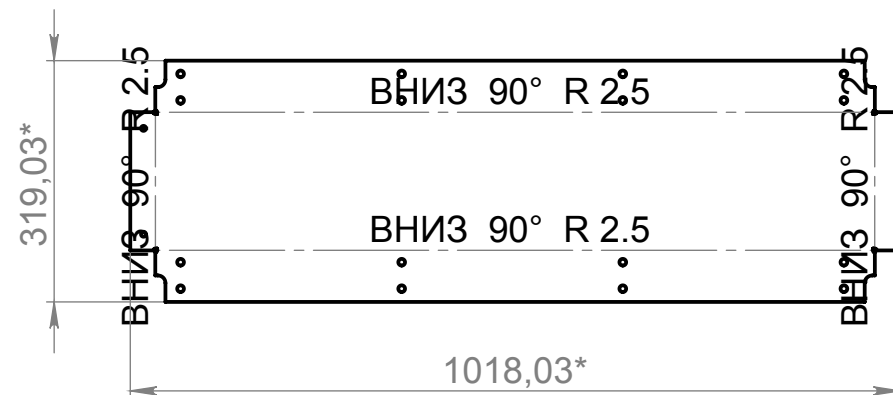


05-00201.25.00.002-MK2

$\sqrt{Ra_{3,2}}$  (✓)



\*Развертка



1. \*Размеры для справок.
2. H12, h12,  $\pm t1/2$ .
3. Неуказанные межцентровые расстояния  $\pm 0.2$  мм.
4. Сварные швы зачистить до основного металла.
5. Способ сварки: ИНп по ГОСТ 14771-76.

|           |      |          |       |      |                     |  |  |        |  |          |         |     |
|-----------|------|----------|-------|------|---------------------|--|--|--------|--|----------|---------|-----|
|           |      |          |       |      | МК2.00.25.01.002-05 |  |  |        |  |          |         |     |
|           |      |          |       |      | Швеллер             |  |  | Лит.   |  | Масса    | Масштаб |     |
|           |      |          |       |      |                     |  |  |        |  |          | 3.77    | 1:4 |
| Изм.      | Лист | № докум. | Подп. | Дата |                     |  |  | Лист 1 |  | Листов 1 |         |     |
| Разраб.   |      |          |       |      |                     |  |  |        |  |          |         |     |
| Пров.     |      |          |       |      | АISI 304            |  |  | NIILT  |  |          |         |     |
| Т. контр. |      |          |       |      |                     |  |  |        |  |          |         |     |
|           |      |          |       |      |                     |  |  |        |  |          |         |     |
| Н. контр. |      |          |       |      |                     |  |  |        |  |          |         |     |
| Утв.      |      |          |       |      |                     |  |  |        |  |          |         |     |