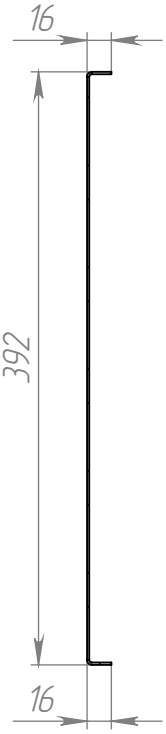
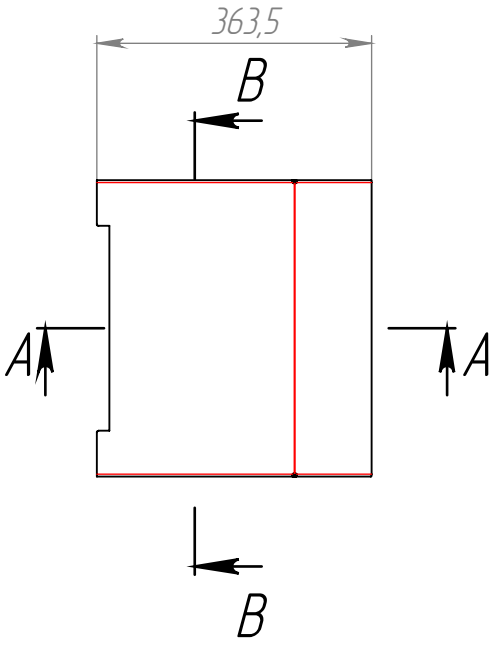
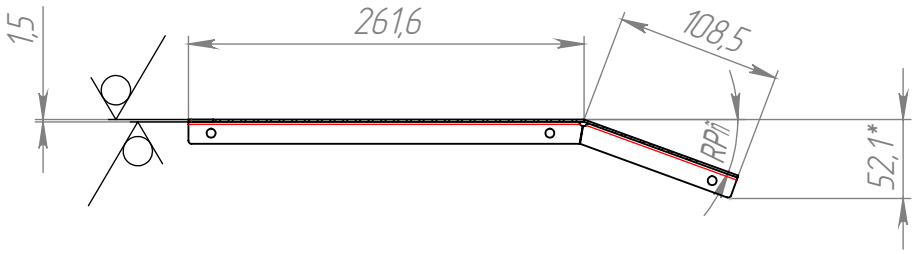
3,2

B–B (1 : 5)





A–A (1 : 5)



1. * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения механически обрабатываемых поверхностей:
   отверстий – H12
   валов – h12
   остальных – $\pm\frac{IT12}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	
Разраб.					Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							
Т. контр.					Лист 1	Листов 1	
Н. контр.					aisi SPT		
Утв.							

Втулка