上机作业十

姓名	学号	日期
刘源	201611210134	2018.12.13

实验目的

- 理解状态寄存器的读写方法。
- 理解ZF、CF、PF、SF、OF状态位的意义。
- 掌握联合DF位于movsb、movsw进行内存串搬移数据的搬移。

实验总结:

第一题的思考了许久不知道该如何计算CF、OF、PF的值,后来才发现也可以和ZF一样找到规律,但实现代码还是很艰难。第二题在做的时候,第一次使用的sub 20H的语句,但其中有几个地方的小写字母变成了"..",但换成and 11011111B后就都输出正确了,猜想可能是进位或溢出的问题。

第 1 题 实现128位整数加法-回顾

讨论:

- 如果是无符号数,如何知道加法否有进位?
 - 。 观察CF的值, 若CF = 1, 则加法产生进位。
- 如果是有符号数,如何确定最终结果的符号位和是否溢出?
 - 。 观察OF的值, 若OF = 1, 则溢出, 且符号位由之前的符号决定。
- 如何确定结果是否等于0?
 - 。 若四次计算的ZF与完仍然为1,则最后结果为零。
- 如何在完成计算后,让状态寄存器的ZF, CF, OF, SF, PF表示对应的结果?
 - o ZF = ZF<1> & ZF<2> & ZF<3> & ZF<4>
 - o CF = CF<4>
 - o OF = OF<4>
 - o SF = SF<4>
 - o PF = PF<1> ⊙ PF<2> ⊙ PF<3> ⊙ PF<4>

第2题

编写一个子程序letter,将以0(不是字符'0')结尾的字符串中小写字母转换为大写字母。

源代码

```
assume cs:code,ds:data
data segment
   db 'Beginners All-purpose Symbolic Instruction Code.', 0
data ends
code segment
start:
   mov ax, data
   mov ds, ax
   mov si, 0
   call letterc
   mov ax, 4c00h
   int 21h
;子程序letterc
letterc:
   push ax
   push cx
s:
   mov cl, ds:[si]
   mov ch, 0
   jcxz ok ;如果cx==0,则结束循环.判断是否为字符串末尾
   cmp cl, 61h
   jb check_out
   cmp cl,91h
   ja check_out
   mov al, cl
   and al, 11011111b
   mov cl, al
   mov ds:[si], cl
check_out:
   inc si
jmp short s
ok:
   pop cx
   pop ax
   ret
code ends
end start
```

```
D:\ASM>debug 11.exe
-T
AX=076C BX=0000 CX=00AC DX=0000 SP=0000 BP=0000 SI=0000 DI=0000
DS=075C ES=075C SS=076B CS=0770 IP=0003 NV UP EI PL NZ NA PO NC
0770:0003 8ED8 MOV DS,AX
```

运行结果

```
-D 076C:0000
076C:0000  42 45 47 49 4E 4E 45 52-53 20 41 4C 4C 2D 50 55
                                                     BEGINNERS ALL-PU
076C:0010 52 50 4F 53 45 20 53 59-4D 42 4F 4C 49 43 20 49
                                                     RPOSE SYMBOLIC I
076C:0020   4E 53 54 52 55 43 54 49-4F 4E 20 43 4F 44 45 2E
                                                     NSTRUCTION CODE.
0760:0030
         076C:0040 B8 6C 07 8E D8 BE 00 00-E8 05 00 B8 00 4C CD 21
                                                      .1....L.!
076C:0050 50 51 8A OC B5 00 E3 15-80 F9 61 72 0D 80 F9 91
                                                     PQ.....ar....
076C:0060 77 08 8A C1 24 DF 8A C8-88 0C 46 EB E5 59 58 C3
                                                     w...$.....F...YX.
076C:0070 FA FE 81 E6 FF 00 C6 82-FB FE 00 2B C0 50 8D 86
```