METRIQUE Decimal Drill Decimal Drill M2 x 0.4 0.063 1/16 - #52 0.084 #46 M2.5 x 0.45 0.081 #46 0.103 #39 M3 x 0.5 0.098 #40 0.123 1/8 M3 x 0.35 0.102 #38-#37 0.123 1/8 M4 x 0.7 0.130 #30 0.162 #19 M4 x 0.5 0.138 #29-#28 0.162 #19 M5 x 0.8 0.165 #19 0.202 13/64 M6 x 1.0 0.197 #9 0.241 C M6 x 1.0 0.205 #5	
M2.5 x 0.45 0.081 #46 0.103 #39 M3 x 0.5 0.098 #40 0.123 1/8 M3 x 0.35 0.102 #38-#37 0.123 1/8 M4 x 0.7 0.130 #30 0.162 #19 M4 x 0.5 0.138 #29-#28 0.162 #19 M5 x 0.8 0.165 #19 0.202 13/64 M6 x 1.0 0.197 #9 0.241 C	
M3 x 0.5 0.098 #40 M3 x 0.35 0.102 #38-#37 M4 x 0.7 0.130 #30 M4 x 0.5 0.138 #29-#28 M5 x 0.8 0.165 #19 M5 x 0.5 0.177 #16 M6 x 1.0 0.197 #9 0.241 C	
M3 x 0.35 0.102 #38-#37 0.123 1/8 M4 x 0.7 0.130 #30 0.162 #19 M4 x 0.5 0.138 #29-#28 0.162 #19 M5 x 0.8 0.165 #19 0.202 13/64 M5 x 0.5 0.177 #16 0.241 C	
M3 x 0.35 0.102 #38-#37 M4 x 0.7 0.130 #30 0.162 #19 M4 x 0.5 0.138 #29-#28 0.162 #19 M5 x 0.8 0.165 #19 0.202 13/64 M5 x 0.5 0.177 #16 0.241 C	
M4 x 0.5 0.138 #29-#28 0.162 #19 M5 x 0.8 0.165 #19 0.202 13/64 M5 x 0.5 0.177 #16 0.202 13/64 M6 x 1.0 0.197 #9 0.241 C	
M4 x 0.5 0.138 #29-#28 M5 x 0.8 0.165 #19 M5 x 0.5 0.177 #16 M6 x 1.0 0.197 #9 0.241 C	
M5 x 0.5	11 1 7
M5 x 0.5	13/64
0.241 C	
	С
7NO X 1.0 0.203 #3	
M8 x 1.25 0.264 G - 17/64	
M8 x 1.0 0.276 J 0.320 O	0
M8 x 0.75 0.283 9/32	
M10 x 1.5 0.335 Q - R	
M10 x 1.25 0.346 S 0.399 X	Χ
M10 x 1.0 0.354 T	
$M12 \times 1.75$ 0.401 X - Y	31/64
M12 x 1.5 0.413 Z 0.477 31/64	
M12 x 1.25 0.425 27/64	
M14 \times 2.0 0.472 15/32	
M14 x 1.5 0.499 1/2 0.563 9/16	
M14 x 1.25 0.504 1/2	
M16 \times 2.0 0.551 35/64	
M16 x 1.5 0.571 37/64 0.645 41/64	
M16 x 1.0 0.591 37/64	

ANCHEH	75% Tap		Tight Clearance	
ANGLISH	Decimal	Drill	Decimal	Drill
#4 - 40	0.088	#43	0.117	#32
#4 - 48	0.092	#42		
#6 - 32	0.108	7/64	0.143	#27
#6 - 40	0.114	#32		
#8 - 32	0.134	#29	0.169	#18
#8 - 36	0.137	#29		
#10 - 24	0.149	#25	0.195	#9
#10 - 32	0.160	#21-#20	0.175	
#12 - 24	0.175	#16	0.221	#2
#12 - 28	0.181	#15-#14	0,221	
1/4 - 20	0.201	#7	0.255	F
1/4 - 28	0.215	#3	0.233	
5/16 - 18	0.258	F	0.318	0
5/16 - 24	0.272	l	0.570	
3/8 - 16	0.314	5/16 - O	0.386	W
3/8 - 24	0.334	Q		
7/16 - 14	0.368	U	0.453	29/64
7/16 - 20	0.389	25/64		
1/2 - 13	0.425	27/64	0.515	33/64
1/2 - 20	0.451	29/64		
9/16 - 12	0.481	31/64	0.578	37/64
9/16 - 18	0.508	33/64	0.07 0	
5/8 - 11	0.536	17/32	0.640	41/64
5/8 - 18	0.571	37/64	0.010	
3/4 - 10	0.653	21/32	0.770	49/64
3/4 - 16	0.689	11/16		