



Linde Stapler H 14 bis H 80 mit
Hydrostatik. Für Traglasten von
1,4 bis 8,0 t.

Linde Material Handling

Linde



Leistung nach Maß. Linde Stapler für jeden Einsatzzweck. Unsere Kunden verlangen viel von uns. Innovative Technik, hohe Umschlagleistung, maximale Effizienz. Dieser Anspruch ist für uns Ansporn, Stapler zu entwickeln, die Außergewöhnliches leisten. In den unterschiedlichsten Aufgabengebieten, mit den unterschiedlichsten Lasten, für die unterschiedlichsten Anforderungen. Was immer Ihr Unternehmen braucht,



auf eines dürfen Sie sich verlassen: Mit Linde arbeitet der richtige Stapler am richtigen Platz. Entsprechend groß ist unsere Angebotspalette. Sie reicht vom kompakten H 14 mit 1,4 t Tragfähigkeit bis hin zum mächtigen H 80 mit 8 t Tragkraft. Im Design dieser Stapler spiegelt sich Fortschritt, in ihrer Technik Leistungswille. Genug, um in der Welt des Warenumschlags viel zu bewegen.





Minimaler Bewegungsaufwand. Mit der einzigartigen Linde Load Control lassen sich sämtliche Funktionen von Hubmast und Zusatzhydraulik spielend leicht bedienen.



Arbeiten mit Übersicht. Informationen werden auf Knopfdruck im blendfreien Textdisplay des Kombi-Instruments angezeigt.



Da ist Musik drin. Heizung, Klimaanlage und Radio zaubern im Handumdrehen gute Laune ins Cockpit.

Führungsposition. Ein Arbeitsplatz für Profis.

Erfolgreiche Arbeit braucht perfekte Rahmenbedingungen. Linde Stapler bieten sie Ihnen. Ein Cockpit mit reichlich Bein- und Kopffreiheit. Ergonomische Bedienelemente. Übersichtlich angeordnete Instrumente. Das gesamte Raumkonzept zielt darauf ab, den Arbeitsprozess schneller, effizienter und angenehmer zu machen.

Sitz, Armlehne und Lenkung lassen sich individuell auf jeden Fahrer einstellen. Alle Funktionen und Anzeigen des Staplers sind bequem im Blick und im Griff. So genügen schon kleine Bewegungen der Bedienhebel,

um selbst schwere Lasten präzise (dank Linde Load Control) und sicher zu positionieren. Die Fahrbewegungen werden ohne Umsetzen der Füße über die Linde Doppelpedalsteuerung koordiniert. Vorteile, die Vorsprung verschaffen. Denn motivierte Fahrer leisten mehr – in wesentlich kürzerer Zeit.



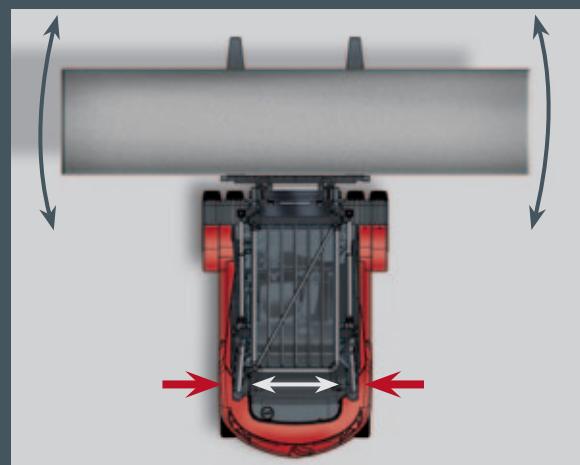
Powerplay. Linde Stapler H 50–H 80.

Der Stapler H 80 komplettiert das Stapler-Angebot von Linde für Lasten bis 8 t. Gerade unter Höchstbelastung wird der Einsatz des Linde H 80 zu einer eindrucksvollen Demonstration technischer Überlegenheit. Schnelligkeit oder mächtige Kraftentfaltung oder beides – was immer gebraucht wird, der Linde H 80 packt an. Robust genug, um selbst größte Massen sicher zu bewegen. Und zugleich so feinfühlig, dass die Präzision nicht auf der Strecke bleibt.

Für maximale Sicherheit sorgt die Linde Torsionsstütze auf dem Dach der Fahrerkabine. Sie neutralisiert bis zu 30 % der Torsionskräfte, die auftreten, wenn große und ausladende Lasten in Schwingung geraten. Das führt zu einem wesentlich sichereren und verbesserten Fahrverhalten und macht die Linde H 50 – H 80 zu Spezialisten für harte Einsätze. Wo viele andere Stapler an ihre Grenzen stoßen, da fangen sie oft erst richtig an.



Oben liegende Neigezylinder verringern eine Durchbiegung des Masts. Damit bleiben auch schwere Lasten sicher unter Kontrolle.



Das stabile Dachgerüst mit Torsionsstütze nimmt bis zu 30 % der Torsionskräfte auf.





Vorsprung durch Präzision. Hydrostatik von Linde. Das Original.

Als Linde im Jahr 1958 das erste Hydrostatikgetriebe auf den Markt brachte, markierte dies einen Meilenstein in der Geschichte der Staplertechnik. Seit damals wurde vieles optimiert und weiterentwickelt. Doch eines ist geblieben: Die Spitzenposition, die Hydrostatik made by Linde im internationalen Wettbewerb einnimmt.

Ruckfreies Fahren, millimetergenaues Positionieren, minimaler Verschleiß. Der Unterschied ist verblüffend. Spontan und mit meisterhafter Präzision reagiert der Stapler auf jeden Fahrbefehl. Dadurch ist er in der Lage, Lasten außerordentlich schnell, sicher und wirtschaftlich zu bewegen. Eine Fähigkeit, die Sie Ihren Unternehmenszielen ein großes Stück näher bringt.



Ganz ohne Inchen! Ganz ohne Bremsen! Vorwärts- und Rückwärtssfahrt sind auf zwei Pedale verteilt – ein Fußwechsel ist bei einem Linde Stapler nicht nötig. Und das Bremsen entfällt, da die Linde Hydrostatik den Stapler automatisch abbremst, wenn der Fahrer den Fuß vom Pedal nimmt. Das bringt feinfühliges, präzises Handling. Das schafft Kontrolle, Ruhe und Übersicht.

Sicherheit im Blick. Beste Aussicht auf Erfolg.

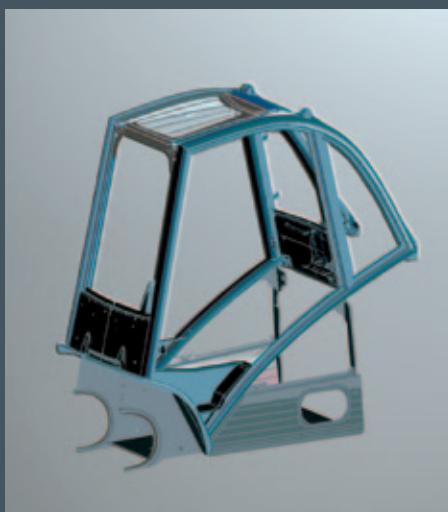
Schmale Mastprofile mit guter Durchsicht, maximale Stabilität im Lasthandling und ein schützender Rahmen aus einem Guss – in jedem Linde Stapler steht die Sicherheit für Fahrer und Last an erster Stelle. Aus gutem Grund. Schließlich ist nur sichere Leistung wirkliche Mehrleistung.

Schon beim ersten Blick fällt der ProtectorFrame ins Auge. Er gibt dem Stapler seine charakteristische Form und dem Fahrer soliden Schutz von allen Seiten. Durch die Abkopplung von Mast und Antriebsachse von Chassis und Fahrerkabine werden Schläge durch Bodenunebenheiten weder auf die Last, noch auf den Fahrerarbeitsplatz übertragen. Kraftvoll gestützt von den oben liegenden Neigezylindern bleibt sie stets ruhig, sicher und feinfühlig unter Kontrolle.

Selbst im Ruhezustand hat ein Linde Stapler seiner Konkurrenz einiges an Sicherheit voraus. Das hydrostatische Getriebesystem verhindert ein unkontrolliertes Wegrollen. Beim Abstellen des Fahrzeugs fällt die Feststellbremse automatisch und sicher ein.



Hubmast mit Durchblick. Oben liegende Neigezylinder ermöglichen eine schlanke Ausführung der Mastprofile.



Der Linde ProtectorFrame. Eine selbsttragende Rahmen-Schutzdach-Einheit mit extremer Stabilität.



Durch die schmalen Mastprofile bleiben Last und Umgebung bei jedem Manöver gut im Blick.



Linde PureMotion

Umweltschonende Technik von Linde.

Mit Linde PureMotion bezeichnen wir die Summe aller umweltschonenden Maßnahmen, die die Linde Stapler konstruktiv mit sich bringen. Denn: Marktführerschaft heißt, Verantwortung übernehmen. Auch im Hinblick auf die Umwelt und die Gesundheit am Arbeitsplatz. Linde Stapler sind ausgesprochen leise und schadstoffarm.

Der alternative Einsatz von Treibgasmotoren bringt nochmals günstigere Ergebnisse. Eine insgesamt konkurrenzlos hohe Energieeffizienz aller Motoren ist der beste Beitrag zur aktuellen CO₂-Diskussion. Selbst die in letzter Zeit so beachteten Feinstaub-Emissionen entstehen bei Linde Staplern nur in geringen Mengen, weit unterhalb der Grenzwerte, da bei der original Linde Hydrostatik kein Getriebe, keine Kupplung, kein Differenzial und keine Trommelbremsen erforderlich sind.

Außerdem sorgt der geringe Kraftstoffverbrauch der Linde Stapler für weniger Rußpartikel, also für weiter verminderte Feinstaub-Emissionen.

Emissionsarmut beschränkt sich aber nicht auf die Vermeidung von Luftschadstoffen und Lärm. Ein weiteres zentrales Thema sind die so genannten „Humanschwingungen“. Die Europäische Union hat hierzu neue Grenzwerte festgelegt. Bei hoher Umschlagleistung und hohen Fahrgeschwindigkeiten überschreiten die Stapler einiger Hersteller den festgeschriebenen Grenzwert. Mit dem Konzept, den Hubmast und die Achse vom Chassis und der Fahrerkabine des Staplers abzukoppeln, bietet Linde dagegen allen Staplerfahrern einen weitgehend vibrationsfreien und damit rückenschonenden Arbeitsplatz.

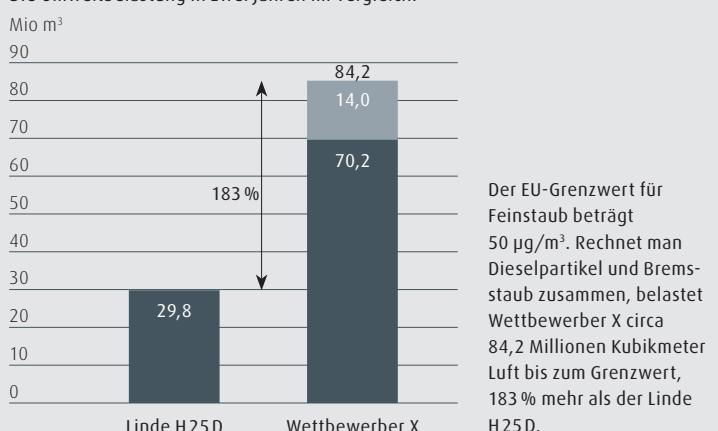


Leistungsfähigkeit und Umweltverträglichkeit dürfen kein Widerspruch sein. So lassen Linde Stapler die

Konkurrenz gleich in mehrfacher Hinsicht hinter sich:

- niedriger Verbrauch von Kraftstoff bzw. Energie
- geringe Feinstaubbelastung durch minimalen Rußausstoß und kein Abrieb von Bremsbelägen
- kein ressourcenbelastender Austausch von Bremsbelägen, Differenzial- und Getriebeölen
- Abgasemissionen weit unter den zugelassenen Grenzwerten
- vibrationsarme, langfristig gesundheitsschonende Bedienung

Die Umweltbelastung in zwei Jahren im Vergleich.





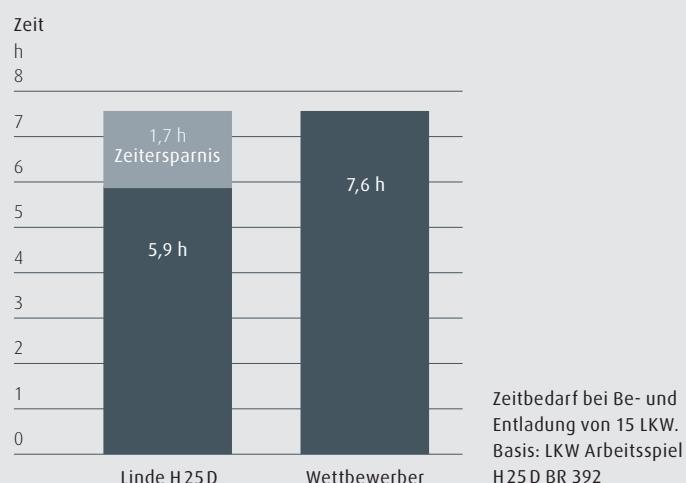
Mehr Leistung. Mehr Wirtschaftlichkeit. Innovative Technik für Ihren Erfolg.

Je härter die Anforderungen, desto wichtiger ist Qualität. Weil sie motiviert. Und weil sie sich rechnet. Beispiel Verarbeitung: Durch die sprichwörtlich hohe Verfügbarkeit eines Linde Staplers wird jede einzelne Betriebsstunde deutlich kostengünstiger. Oder das einfache, ergonomische Handling: Es bringt bis zu 10 % Zeitgewinn und eine entsprechend höhere Umschlagsleistung. Hinzu kommt das überlegene Antriebskonzept – mit wenig Verschleißteilen und mit erheblichen Einsparungen in der Wartung und im Verbrauch.

So verwandelt ein Linde Stapler mit jedem Tag technischen Vorsprung in greifbare Wettbewerbsvorteile. Wieviel Sie davon profitieren wollen, entscheiden Sie selbst. Denn mit wachsender Größe Ihres Linde Fuhrparks vervielfacht sich auch Ihr Nutzen.



Ein gewöhnlicher Stapler kann in acht Stunden durchschnittlich
15 LKW be- und entladen. Für dasselbe Pensum braucht ein Linde Stapler nur ca. sechs Stunden.





Effizienz auf lange Sicht.
Technik und Service in Linde Qualität.



Der beste Service ist immer in Ihrer Nähe. 80 % der Linde Originalteile sind bei Ihrem Linde Partner vor Ort verfügbar. Alle weiteren werden buchstäblich über Nacht geliefert.

0 17:00 18:00 19:00 20:00 21:00 22:00 23:00 24:00 1:00 2:00 3:00 4:00 5:00 6:00 7:00 8:00 9



Erstklassige Qualität, wartungsarme Technik, schneller Service. Linde Stapler sind unermüdlich im Einsatz. Rund um die Uhr.

Bei aller Attraktivität und technischer Faszination – Linde Stapler sind gebaut für den harten, täglichen Dauereinsatz. Ein Anspruch, den sie mit unerschütterlicher Zuverlässigkeit erfüllen. So sind 20.000 Betriebsstunden und mehr für einen Linde Stapler keine Seltenheit. Und in jeder einzelnen Stunde spart er Kosten.

Grund dafür ist zum einen das einzigartige Antriebskonzept mit wenigen Verschleißteilen und niedrigem Verbrauch, zum anderen das flächendeckende Service- und Vertriebsnetz von Linde. Ersatzteile sind schnell verfügbar, Reparatur- und Wartungszeiten auf ein Minimum reduziert. Mit dem Effekt, dass ein Linde Stapler kaum zum Stillstand kommt. Zumindest nicht freiwillig.

Breites Leistungsspektrum. Linde Stapler auf einen B



Modell	H 14, H 16, H 18, H 20	H 20, H 25
Baureihe	BR 391	BR 392
Traglast	1,4 bis 2,0t	2,0 bis 2,5t
Typenbeschreibung	<p>Ob am Band, im LKW oder im Getränkemarkt – bei Einsätzen auf engem Raum ist der kompakt gebaute H 14–H 20 ganz in seinem Element. Denn dort kann er seine Stärken so richtig ausspielen: hohe Agilität und Wendigkeit, niedriger Energieverbrauch und ein Raumangebot wie in der 4-Tonnen-Klasse. Alles zusammen macht den kompakt gebauten Stapler zum idealen Helfer, ausgestattet mit allen Qualitäten, für die der Name Linde steht.</p>	<p>Der Kleine für große Ansprüche. Vielseitig in den Einsatzmöglichkeiten, enorm wirtschaftlich in Betrieb und Unterhalt. Das überlegene Ergonomiekonzept macht die Arbeit angenehmer, effizienter und produktiver. Ein Vorteil, der sich direkt in Mehrleistung ausdrückt. An der Laderampe, im Regal und überall sonst, wo ganze Arbeit gefragt ist.</p>

3 Blick.



H25, H30, H35

BR 393

2,5 bis 3,5 t

Im Lastbereich zwischen 2,5 und 3,5 t hat der H25-H35 optisch und technisch neue Akzente gesetzt. Seine besonderen Kennzeichen: stabiles Chassis, ein starker und doch auffallend schlanker Mast und ein drehmomentstarker, speziell auf diesen Staplertyp abgestimmter Motor. Damit ist der H25-H35 ein Spezialist für Hochleistungseinsätze. Dass er dabei extrem umweltfreundlich und wirtschaftlich arbeitet, versteht sich von selbst – wie bei jedem Modell der innovativen Linde Stapler.



H 40, H 45, H 50

BR 394

4,0 bis 5,0 t

Speziell beim Handling von sensiblen, schweren Lasten wie in der Baustoff und Metall verarbeitenden Industrie demonstriert das robuste Kraftpaket H 40–H 50 eindrucksvolle Überlegenheit. Dabei kommt ihm auch sein einzigartiges Ergonomiekonzept zugute. Der Fahrer agiert aus komfortabler Position, mit reichlich Kopf- und Beinfreiheit und optimaler Rundumsicht. Nur wenige Befehle genügen, um schwere Lasten an Ort und Stelle zu bringen.



H 50, H 60, H 70, H 80
H 80/900, H 80/1100

BR 396

5,0 bis 8,0 t

Lasten bis 8 t. Einsätze mit Spezialanbaugeräten, zum Beispiel für Papier, Ziegel oder Baustoffe. Wenn es hart auf hart geht, macht der H 50–H 80 scheinbar Unmögliches problemlos möglich. Mit einem Höchstmaß an Sicherheit. So bietet die Torsionsstütze neben ihrer Schutzdachfunktion starke Vorteile bei pendelnden Lasten und dynamischen Kräften. Hinzu kommt der Neigezylinder über dem Kabinendach, der einer zu großen Durch- und Aufbiegung des Hubmasts entgegenwirkt.

Alle abgebildeten Verbrennungsmotorischen Stapler von Linde sind wahlweise mit Diesel- oder Treibgasmotor erhältlich.



Linde Material Handling gehört weltweit zu den führenden Herstellern von Flurförderzeugen. Dieser Erfolg hat gute Gründe. Denn Linde Produkte überzeugen nicht nur durch anerkannt leistungsstarke, innovative Technik, sondern vor allem durch niedrige Energie- und Betriebskosten, die bis zu 40% unter denen des Wettbewerbs liegen.

Die hohe Qualität in der Fertigung ist auch der Maßstab für die Qualität unserer Dienstleistungen. Mit zehn Produktionsbetrieben und einem dichten Netz von Vertriebspartnern stehen wir Ihnen rund um die Uhr und rund um die Welt zur Verfügung.

Ihr Linde Partner vor Ort bietet Ihnen ein komplettes Leistungspaket aus einer Hand. Von der kompetenten Beratung über den Verkauf bis hin zum Service. Selbstverständlich mit der passenden Finanzierung. Ob Leasing, Miete oder Mietkauf – Sie bleiben flexibel. In Ihrer Arbeit und in Ihren Entscheidungen.

Gedruckt in Deutschland · 088 · d · 5 · 0112 · Ind. D · Ku

Engineered for your Performance

Linde Material Handling

Linde