

TruLaser:

Wirtschaftlich  
schneiden durch  
dick und dünn.



# Jeder Aufgabe gewachsen.

## Inhalt

Jeder Aufgabe gewachsen. ....	2
In den besten Händen. ....	4
Aus dem Vollen schöpfen. ....	6
<b>TruLaser Serie 1000</b> .....	8
<b>TruLaser Serie 2000</b> .....	12
<b>TruLaser Serie 3000</b> .....	16
<b>TruLaser Serie 5000</b> .....	20
<b>TruLaser Serie 7000</b> .....	24
<b>TruLaser Serie 8000</b> .....	28
Gebündeltes Wissen. ....	32
Alles im Griff. ....	36
Software: Auf Erfolg programmiert. ....	38
TruServices: Service wie kein anderer. ....	39

Mit dem Weltmarktführer TRUMPF wählen Sie den einfachsten und besten Weg in die Welt des Laserschneidens. Denn bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand: Maschine, Laser, Automatisierung, Software und Services. Wir bieten Ihnen die komplette Produktpalette entlang der Prozesskette Blech und unterstützen Sie mit einem großen internationalen Servicenetz.

Dank innovativster Technologie erhalten Sie für jede Anforderung die wirtschaftlichste Lösung bei einfacher Bedienung. Auch ohne Vorkenntnisse schneiden Sie schnell Teile in bester Qualität und profitieren dabei vom großen Vorteil des Laserstrahls: völlige Konturfreiheit in unterschiedlichsten Materialarten und -dicken.

TruLaser:  
Ihre Vorteile auf einen Blick.

- 1 Für jede Anforderung die wirtschaftlichste Lösung.
- 2 Laserschneiden mit innovativster Technologie.
- 3 Einfache Bedienung.
- 4 Flexibel in Kontur, Blechdicke und Material.
- 5 Alles aus einer Hand: Maschine, Laser, Automatisierung, Software.

Besuchen Sie uns auf YouTube.  
[www.youtube.com/trumpftube](http://www.youtube.com/trumpftube)





### TruLaser Serie 1000

**Günstige und bedienerfreundliche Kompaktmaschinen.** Die kleinen Raumwunder der Serie 1000 überzeugen mit äußerst geringen Investitions- und Betriebskosten sowie einer revolutionär einfachen Bedienung.



### TruLaser Serie 2000

**Leistungsstarke Kompaktmaschinen.** Die kompakten Maschinen vereinen minimalen Platzbedarf mit hoher Leistungsfähigkeit.



### TruLaser Serie 3000

**Flexible Standardmaschinen.** Als echte Allroundtalente im Laserschneiden bestechen diese Maschinen durch ihre Flexibilität und Zuverlässigkeit.



### TruLaser Serie 5000

**Produktivmaschinen.** Diese Kraftpakete setzen bei Produktivität und Wirtschaftlichkeit hohe Maßstäbe.



### TruLaser Serie 7000

**Hochleistungsmaschinen.** Diese Maschinen stehen für absolute Spitzenleistungen in Sachen Produktivität und Genauigkeit.



### TruLaser Serie 8000

**Flexible Überformatmaschinen.** Konstruiert für höchste Wirtschaftlichkeit und exzellente Teilequalität in der Überformatbearbeitung.

# In den besten Händen.

Qualität braucht das richtige Umfeld.

TRUMPF Maschinen stehen für Zuverlässigkeit und höchste Qualität. Dies ist kein Zufall – unser hoher Qualitätsanspruch ist tief im Unternehmen verankert und wird weltweit gelebt. Mit dem Produktionssystem SYNCHRO optimieren wir kontinuierlich unsere Prozesse, Produkte und Dienstleistungen. Alle Maschinen werden bei TRUMPF auf getakteten, standardisierten Fließlinien produziert, denn nur in sicheren Prozessen entsteht einwandfreie Qualität.



## Maßstäbe setzen.

Um Ihren Erfolg dauerhaft zu sichern, investiert TRUMPF konsequent in Forschung und Entwicklung und liegt dabei deutlich über dem Branchendurchschnitt. So setzen wir regelmäßig mit innovativen Produkten und Funktionen die neuen Standards in der Laserbearbeitung. Ein Beispiel hierfür ist BrightLine fiber – der Qualitätsdurchbruch im Festkörperlaser schneiden.

## Nachhaltig denken.

Wir wollen wirtschaftlich arbeiten und Verantwortung übernehmen – deshalb setzen wir Ressourcen sinnvoll ein. Beispielsweise arbeiten unsere Laser dank innovativer Düsenteknologie mit minimalem Gasverbrauch. Mit dem TruFlow bieten wir Ihnen den energieeffizientesten CO<sub>2</sub>-Laser der Welt. Für eine effiziente Kühlung der Maschinen sorgt die Universalkühlschnittstelle.

## Hightech ganz einfach.

Unser Antrieb ist es, Laserschneiden als Hochtechnologie für jeden zugänglich zu machen. Deshalb achten wir schon bei der Entwicklung unserer Maschinen auf Benutzerfreundlichkeit und einfache Handhabung. Installation, Wartung und Programmierung lassen sich ohne großen Aufwand durchführen. Viele Innovationen erleichtern den Alltag; so verfügen Sie mit der MobileControl App neben dem Bedienpult über eine weitere Möglichkeit, Ihre Maschine zu überwachen und zu steuern.

## Das Beste aus Erfahrung.

In vier Jahrzehnten haben wir uns eine hohe Laserexpertise erarbeitet und weltweit mehr als 60.000 Laser im Markt installiert. Aus unseren acht Laserarten setzen wir die geeignetsten in unseren Laserschneidmaschinen ein. Als Technologieführer beraten wir Sie neutral und ergebnisorientiert und bieten Ihnen die optimale und wirtschaftlichste Lösung für Ihr Anwendungsfeld.



Aus dem  
Vollen  
schöpfen.







# TruLaser Serie 1000

Günstige und bedienerfreundliche Kompaktmaschinen.

Diese kleinen Raumwunder überzeugen mit äußerst geringen Investitions- und Betriebskosten sowie einer revolutionär einfachen Bedienung. Das dialoggeführte Bedienkonzept führt Sie schnell und sicher durch das Programm. Mit dem energieeffizienten TruDisk Laser und Schneidparametern von TRUMPF steigen Sie sicher und günstig ins Laserschweißen ein.







Ihre Vorteile auf einen Blick.

- 1 Geringe Investitions- und Betriebskosten.
- 2 Besonders leicht zu bedienen.
- 3 Geringer Platzbedarf.
- 4 Möglichkeit zum günstigen Einstieg ins Laserschweißen.

# TruLaser Serie 1000



## Einfach günstig lasern.

Einfach und damit preiswert ist bereits der Transport: Die Maschinen der TruLaser Serie 1000 sind sehr kompakt. Auch bei der Aufstellung sparen Sie: Durch das niedrige Maschinengewicht genügt eine Bodendicke von 100 mm. Zudem sind keine Verbohrungen im Boden erforderlich.

## Einfache Bedienung.

Das Besondere an der Bedienung: Sie wählen zwischen Einsteiger- und Profilevel. Auf dem Einsteigerlevel sind nur die Tasten sichtbar, die unmittelbar für das schnelle Teileschneiden benötigt werden. So bedienen Sie die Maschinen der TruLaser Serie 1000 sicher, auch wenn Sie noch nie mit einer Lasermaschine gearbeitet haben. Auf dem Profilevel können Sie sämtliche Technologiewerte einfach selbst anpassen.

## Niedriger Schulungsaufwand.

Das intuitive Bedienkonzept der TruLaser Serie 1000 ist einfach und schnell erlernbar. So halten Sie den Aufwand für Schulungen auf einem Minimum.

**Maschinendaten****TruLaser 1030 fiber****Arbeitsbereich**

X-Achse	3000 mm
Y-Achse	1500 mm
Z-Achse	75 mm

**Werkstück**

Max. Gewicht	720 kg
--------------	--------

**Max. Geschwindigkeiten**

Simultan	85 m/min
----------	----------

**Genauigkeit<sup>[1]</sup>**

Positionsabweichung $P_a$	0,1 mm
Mittlere Positionsstreuung $P_{s \max}$	0,03 mm

**Abmessungen und Gewicht<sup>[2]</sup>**

Länge	7800 mm
Breite	2800 mm
Höhe	2900 mm
Gewicht	10400 kg

<b>Verfügbare Laser</b>	TruDisk 2001/3001
-------------------------	-------------------

<sup>[1]</sup> Die Angaben zur Positionsgenauigkeit beziehen sich auf die gesamte Arbeitslänge. Die Positionsgenauigkeit wird im Produktionswerk nach VDI/DGQ 3441 abgenommen.

<sup>[2]</sup> Circa-Werte (TruDisk Maße nicht berücksichtigt): Die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden. Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

**Laserdaten****TruDisk 2001****TruDisk 3001**

Max. Leistung	2000 W	3000 W
Wellenlänge	1,03 $\mu\text{m}$	1,03 $\mu\text{m}$

**Max. Blechdicken**

Baustahl	16 mm	20 mm
Edelstahl	8 mm	16 mm
Aluminium	6 mm	12 mm
Kupfer	3 mm	4 mm
Messing	3 mm	4 mm

**Leistungsaufnahme**

Mittlere Leistungsaufnahme in der Produktion	11 kW	13 kW
--	-------	-------

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

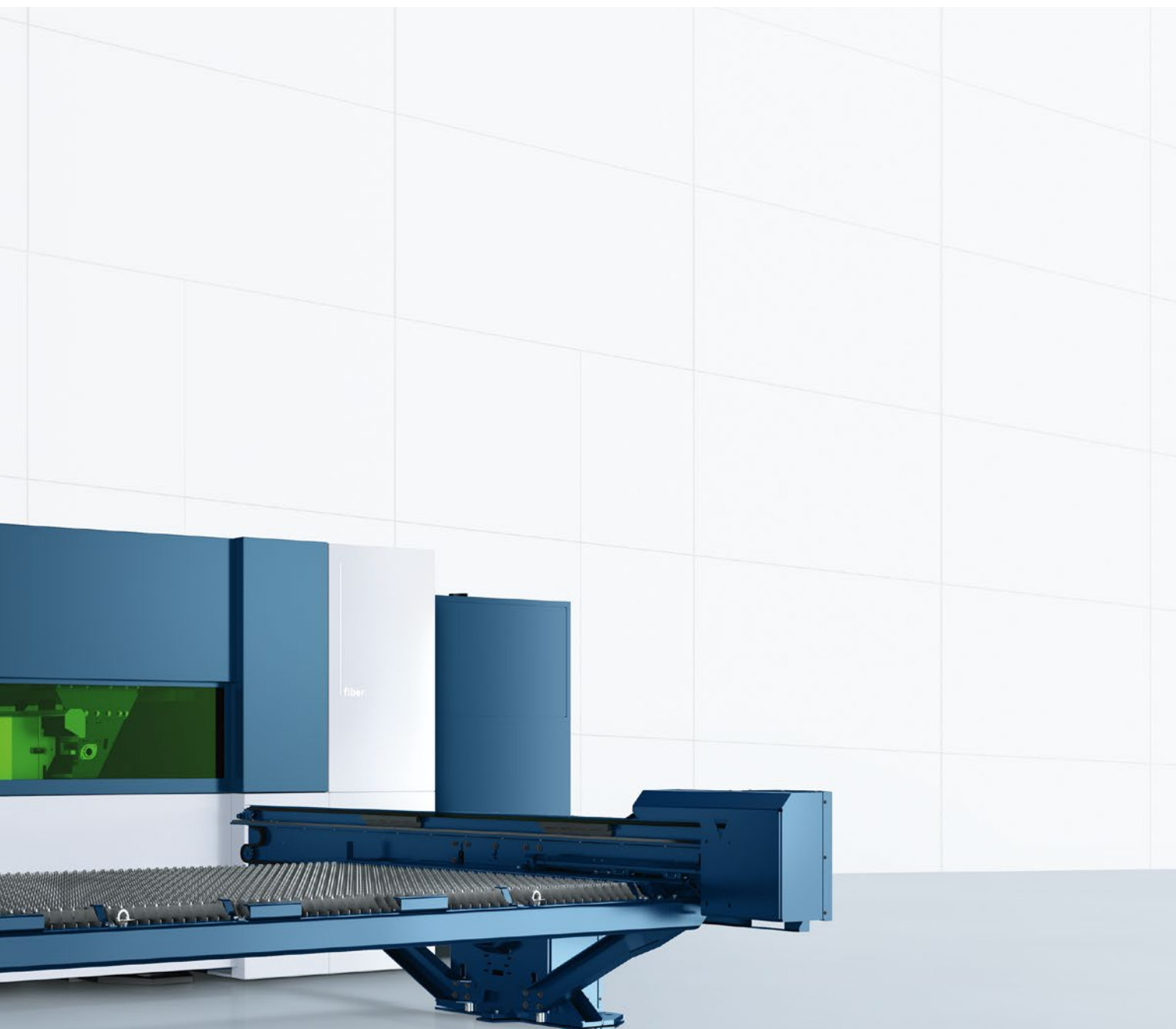
# TruLaser Serie 2000

Leistungsstarke Kompaktmaschinen.

Die TruLaser Serie 2000 bündelt hohe Leistung auf kleinstem Raum. Sie ist flexibel automatisierbar und eröffnet Ihnen dadurch zusätzliches Wachstumspotenzial.







Ihre Vorteile auf einen Blick.

- 1 Hohe Schneidproduktivität.
- 2 Flexibles Automatisierungskonzept.
- 3 Einfache Bedienung.
- 4 Geringer Platzbedarf.
- 5 TruDisk nutzbar im Lasernetzwerk.

# TruLaser Serie 2000

## Kraftpaket im Kompaktformat.

Die TruLaser Serie 2000 kombiniert die Vorteile einer Kompaktmaschine mit der Leistungsfähigkeit höherer Maschinenklassen. Wie bei der TruLaser Serie 1000 profitieren Sie von einfacher Bedienung und geringem Platzbedarf. Dank der hohen Dynamik der Maschine schneiden Sie insbesondere dünnes Blech sehr produktiv.

Zusammen mit höheren Laserleistungen und der optionalen Automatisierung eröffnet sie Ihnen damit neue Wachstumschancen. Die Ein-Schneidkopf-Strategie mit Kollisionsschutz beschert Ihnen zudem minimale Nebenzeiten.



Dank BrightLine fiber erzielen Sie hochwertige Schneidergebnisse über das gesamte Material- und Blechdickenspektrum hinweg.



Mit dem automatischen Düsenwechsler müssen Sie Schneiddüsen nicht mehr von Hand tauschen. Das erledigt die Maschine für Sie in einem Bruchteil der Zeit.



Mit dem robusten TruDisk Laser schneiden Sie hochproduktiv – sogar reflektierende Buntmetalle.



Im Lasernetzwerk versorgt Ihr TruDisk auf Wunsch mehrere Maschinen. Das ermöglicht Ihnen den günstigen Einstieg ins Laserschweißen.

Maschinendaten	
	<b>TruLaser 2030 fiber</b>
<b>Arbeitsbereich</b>	
X-Achse	3000 mm
Y-Achse	1500 mm
Z-Achse	75 mm
<b>Werkstück</b>	
Max. Gewicht	720 kg
<b>Max. Geschwindigkeiten</b>	
Simultan	120 m/min
<b>Genauigkeit<sup>[1]</sup></b>	
Positionsabweichung $P_a$	0,1 mm
Mittlere Positionsstreuung $P_{s\ max}$	0,03 mm
<b>Abmessungen und Gewicht<sup>[2]</sup></b>	
Länge	7800 mm
Breite	5900 mm
Höhe	2900 mm
Gewicht	11410 mm
<b>Verfügbare Laser</b>	TruDisk 3001/4001

<sup>[1]</sup> Die Angaben zur Positionsgenauigkeit beziehen sich auf die gesamte Arbeitslänge. Die Positionsgenauigkeit wird im Produktionswerk nach VDI/DGQ 3441 abgenommen.

<sup>[2]</sup> Circa-Werte (TruDisk Maße nicht berücksichtigt): Breite inklusive Palettenwechsler.

Die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Laserdaten		
	TruDisk 3001	TruDisk 4001
Max. Leistung	3000 W	4000 W
Wellenlänge	1,03 $\mu\text{m}$	1,03 $\mu\text{m}$
<b>Max. Blechdicken</b>		
Baustahl	20 mm	20/25 <sup>[3]</sup> mm
Edelstahl	16 mm	20 mm
Aluminium	12 mm	16/20 <sup>[3]</sup> mm
Kupfer	6 mm	8 mm
Messing	6 mm	8 mm
<b>Leistungsaufnahme</b>		
Mittlere Leistungsaufnahme in der Produktion	13 kW	15 kW

<sup>[3]</sup> Mit BrightLine fiber.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

# TruLaser Serie 3000

## Flexible Standardmaschinen.

Die Allroundtalente im Laserschneiden bestechen durch Flexibilität und Zuverlässigkeit. Die TruLaser Serie 3000 verfügt über ein sehr einfaches Bedien- und Wartungskonzept und bietet viele Optionen zur Steigerung der Flexibilität. Dank der Ein-Schneidkopf-Strategie für alle Blechdicken entfällt der Schneidkopfwechsel. Zudem führt das schwenkbare Bedienpult mit Touch-Bedienung intuitiv durch das Programm.







Ihre Vorteile auf einen Blick.

- 1 Erstklassige Bearbeitungsflexibilität.
- 2 Hohe Schneidgeschwindigkeiten und minimale Nebenzeiten.
- 3 Geringste und einfachste Wartung.
- 4 Hohe Bedienergonomie.
- 5 Vielfältige Automatisierungslösungen.

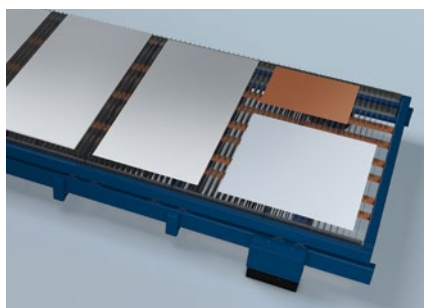
# TruLaser Serie 3000

Einfach in der Handhabung und grenzenlos flexibel.

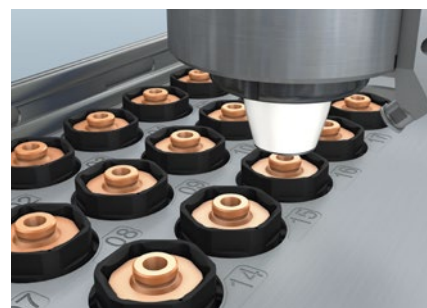
Die Bedienung und Wartung der Maschinen ist sehr komfortabel. Die Komponenten sind klar und übersichtlich gekennzeichnet und gut zugänglich. Die Wartung geht Ihnen daher noch einfacher von der Hand und Sie können schneller weiterarbeiten. Die Maschinen lassen sich um viele zusätzliche Funktionen erweitern. So arbeiten Sie hochflexibel und minimieren unproduktive Nebenzeiten.



Mit der Zusatzeinrichtung RotoLas schneiden Sie Rohre auf Ihrer CO<sub>2</sub>- und Festkörperlasermaschine.



Die TruLaser 3060 fiber bearbeitet automatisch mehrere aufeinanderfolgende Tafeln auf einer Palette.



Mit dem Technologiepaket Linsen- und Düsenautomatik entfallen viele Tätigkeiten an Linse und Düse.



TruLaser 3030 fiber mit BrightLine fiber: eine neue Dimension.

Die patentierte\* Funktion BrightLine fiber katapultiert Ihre Fertigung in neue Sphären: Selbst dicken Baustahl schneidet der Festkörperlaser damit in hervorragender Qualität. Sie profitieren nicht nur von der enormen Vielfalt an bearbeitbaren Materialien und Blechdicken, sondern auch von stabileren Prozessen, minimalen Konturen und einer spielend einfachen Entnahme Ihrer Fertigteile.

\* Patentnummern US8781269B2, KR101456768B1.

Maschinendaten						
	TruLaser 3030	TruLaser 3040	TruLaser 3030 Lean Edition	TruLaser 3030 fiber	TruLaser 3040 fiber	TruLaser 3060 fiber
<b>Arbeitsbereich</b>						
X-Achse	3000 mm	4000 mm	3000 mm	3000 mm	4000 mm	6000 mm
Y-Achse	1500 mm	2000 mm	1500 mm	1500 mm	2000 mm	2500 mm
Z-Achse	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm
<b>Werkstück</b>						
Max. Gewicht	900 kg	1700 kg	900 kg	900 kg	1700 kg	3000 kg
<b>Max. Geschwindigkeiten</b>						
Simultan	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min
<b>Genauigkeit<sup>[1]</sup></b>						
Positionsabweichung P <sub>a</sub>	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Mittlere Positionsstreuung P <sub>s max</sub>	0,03 mm	0,03 mm	0,03 mm	0,03 mm	0,03 mm	0,03 mm
<b>Abmessungen und Gewicht<sup>[2]</sup></b>						
Länge	9300/6000 <sup>[3]</sup> mm	12000 mm	6300 mm	8800 mm	11400 mm	15700 mm
Breite	4700/7600 <sup>[3]</sup> mm	5300 mm	5600 <sup>[4]</sup> /7200 mm	6010 mm	6730 mm	6800 mm
Höhe	2200/2200 <sup>[3]</sup> mm	2200 mm	2200 mm	2400 mm	2400 mm	2280 mm
Gewicht	12000 kg	13000 kg	12000 kg	12000 kg	12240 kg	13500 kg
<b>Verfügbare Laser</b>	TruFlow 3200/4000/ 5000/6000	TruFlow 3200/4000/ 5000/6000	TruFlow 3200/4000	TruDisk 3001/4001/ 6001	TruDisk 3001/4001/ 6001	TruDisk 3001/4001/ 6001

<sup>[1]</sup> Die Angaben zur Positionsgenauigkeit beziehen sich auf die gesamte Arbeitslänge. Die Positionsgenauigkeit wird im Produktionswerk nach VDI/DGQ 3441 abgenommen.

<sup>[2]</sup> Circa-Werte. Die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden.

<sup>[3]</sup> Bei Queraufstellung des Palettenwechslers.

<sup>[4]</sup> Breite während der Bearbeitung bei eingeklappten Palettenführungen.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Laserdaten							
	TruFlow 3200	TruFlow 4000	TruFlow 5000	TruFlow 6000	TruDisk 3001	TruDisk 4001	TruDisk 6001
Max. Leistung	3200 W	4000 W	5000 W	6000 W	3000 W	4000 W	6000 W
Wellenlänge	10,6 µm	10,6 µm	10,6 µm	10,6 µm	1,03 µm	1,03 µm	1,03 µm
<b>Max. Blechdicken</b>							
Baustahl	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	20 mm	20/25 <sup>[5]</sup> mm	25 mm
Edelstahl	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	15 mm	20 mm	20/25 <sup>[5]</sup> mm
Aluminium	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm	20 mm	20/25 <sup>[5]</sup> mm
Kupfer	–	–	–	–	6 mm	8 mm	10 mm
Messing	–	–	–	–	6 mm	8 mm	10 mm
<b>Leistungsaufnahme</b>							
Mittlere Leistungsaufnahme in der Produktion	29 kW	31 kW	35 kW	38 kW	13 kW	15 kW	18 kW

<sup>[5]</sup> Mit BrightLine fiber.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

# TruLaser Serie 5000

## Produktivmaschinen.

Diese Kraftpakete setzen bei Produktivität und Wirtschaftlichkeit hohe Maßstäbe. Dafür sorgen dynamische Antriebe, innovative Schneidverfahren sowie ein hoher Automatisierungsgrad.

Innerhalb der CO<sub>2</sub>- und Festkörperlasertechnologie garantieren BrightLine und BrightLine fiber jeweils höchste Teilequalität in jeder Blechdicke. Ein innovatives Kühlkonzept macht den CO<sub>2</sub>-Laser zum effizientesten seiner Klasse.



Auszeichnungen für TruLaser 5030 fiber:







Ihre Vorteile auf einen Blick.

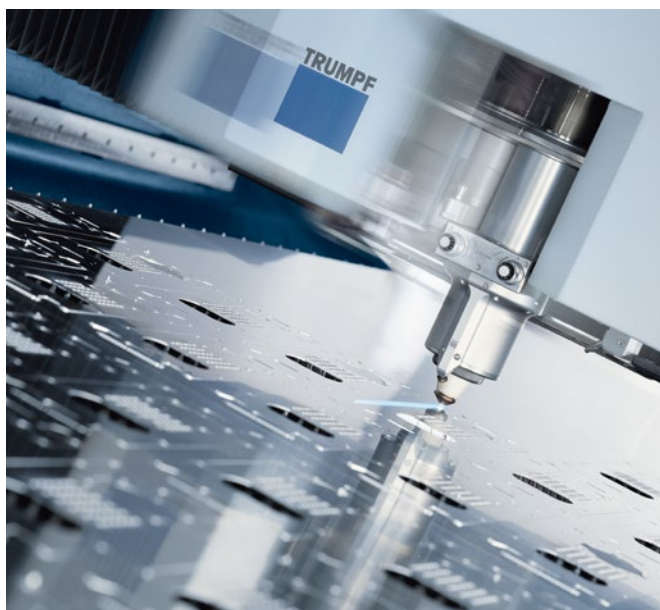
- 1 Höchste Produktivität über das gesamte Teilespektrum hinweg.
- 2 Beste Teilequalität in allen Blechdicken.
- 3 Maximale Prozesssicherheit im vollautomatischen Betrieb.
- 4 Höchste Energieeffizienz.
- 5 Hohe Achsgeschwindigkeit und Positionierdynamik.

# TruLaser Serie 5000

## Wahre Kraftpakete.

Die Produktivmaschinen meistern mühelos dünne wie dicke Bleche. Mit dem TruDisk 8001 und unseren hochdynamischen Antrieben produzieren Sie über das gesamte Blechdickenspektrum hinweg hochproduktiv und prozesssicher. Der Festkörperlaser schneidet mit einer Leistung von bis zu 8.000 W sogar 40 mm dicken Edelstahl.

Ausgelegt auf maximale Auslastung, erreichen die Maschinen Achsgeschwindigkeiten von 300 m/min. Vielfältige Automatisierungslösungen und intelligente Funktionen gewährleisten sichere Prozesse im automatisierten Betrieb.



Hohe Produktivität für optimierte Teilekosten.

## Innovative Schneidverfahren.

Dank BrightLine fiber erzielen Sie hochwertige Schneidergebnisse über das gesamte Material- und Blechdickenspektrum hinweg. Mit CoolLine schneiden Sie Materialgüten und Geometrien in dickem Baustahl, die vorher nicht möglich waren.

## Unübertroffene Effizienz.

Mit Highspeed Eco schneiden Sie extrem schnell und sparsam. Trotz Geschwindigkeitsrekorden wird der Gasverbrauch im Schmelzschnitt um bis zu 70 % gesenkt.



BrightLine fiber garantiert höchste Teilequalität in Edelstahl mit 25 mm und mehr.

Maschinendaten					
	TruLaser 5030	TruLaser 5040	TruLaser 5060	TruLaser 5030 fiber	TruLaser 5040 fiber
<b>Arbeitsbereich</b>					
X-Achse	3000 mm	4000 mm	6000 mm	3000 mm	4000 mm
Y-Achse	1500 mm	2000 mm	2000 mm	1500 mm	2000 mm
Z-Achse	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm
<b>Werkstück</b>					
Max. Gewicht	1800 kg <sup>[3]</sup>	3200 kg <sup>[3]</sup>	4800 kg <sup>[3]</sup>	900 kg	1700 kg
<b>Max. Geschwindigkeiten</b>					
Simultan	300 m/min	300 m/min	300 m/min	265 m/min	245 m/min
<b>Genauigkeit<sup>[1]</sup></b>					
Positionsabweichung P <sub>a</sub>	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Mittlere Positionsstreuung P <sub>s max</sub>	0,03 mm	0,03 mm	0,03 mm	0,03 mm	0,03 mm
<b>Abmessungen und Gewicht<sup>[2]</sup></b>					
Länge	9950 mm	12510 mm	16930 mm	8800 mm	11400 mm
Breite	4600 mm	5400 mm	5420 mm	4800 mm	5430 mm
Höhe	2400 mm	2400 mm	2500 mm	2400 mm	2400 mm
Gewicht	12000 kg	14000 kg	17000 kg	12000 kg	13000 kg
<b>Verfügbare Laser</b>	TruFlow 6000	TruFlow 6000	TruFlow 6000	TruDisk 3001/4001 / 6001/8001	TruDisk 3001/4001 / 6001/8001

<sup>[1]</sup> Die Angaben zur Positionsgenauigkeit beziehen sich auf die gesamte Arbeitslänge. Die Positionsgenauigkeit wird im Produktionswerk nach VDI/DGQ 3441 abgenommen.

<sup>[2]</sup> Circa-Werte. Die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden.

<sup>[3]</sup> Angaben bezogen auf eine Palette. Das maximale Gewicht bei zwei Paletten weicht ab.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Laserdaten					
	TruFlow 6000	TruDisk 3001	TruDisk 4001	TruDisk 6001	TruDisk 8001
Max. Leistung	6000 W	3000 W	4000 W	6000 W	8000 W
Wellenlänge	10,6 µm	1,03 µm	1,03 µm	1,03 µm	1,03 µm
<b>Max. Blechdicken</b>					
Baustahl	25 mm	20 mm	20/25 <sup>[4]</sup> mm	25 mm	25 mm
Edelstahl	25 mm	15 mm	20 mm	20/25 <sup>[4]</sup> mm	20/40 <sup>[4]</sup> mm
Aluminium	15 mm	15 mm	20 mm	20/25 <sup>[4]</sup> mm	20/25 <sup>[4]</sup> mm
Kupfer	–	6 mm	8 mm	10 mm	10 mm
Messing	–	6 mm	8 mm	10 mm	10 mm
<b>Leistungsaufnahme</b>					
Mittlere Leistungsaufnahme in der Produktion	32 kW	13 kW	15 kW	18 kW	20 kW

<sup>[4]</sup> Mit BrightLine fiber.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

# TruLaser Serie 7000

## Hochleistungsmaschinen.

Die TruLaser Serie 7000 steht für absolute Spitzenleistungen in Sachen Produktivität und Genauigkeit. Der extrem steife Maschinenbau, Lineardirektantriebe und hochauflösende Messsysteme garantieren Präzision bei höchster Dynamik – und das über viele Jahre hinweg. In mittleren und hohen Blechdicken spielt die Zweikopftechnik ihre volle Leistungsfähigkeit aus; sie halbiert lange Schneidzeiten ganz einfach.







Ihre Vorteile auf einen Blick.

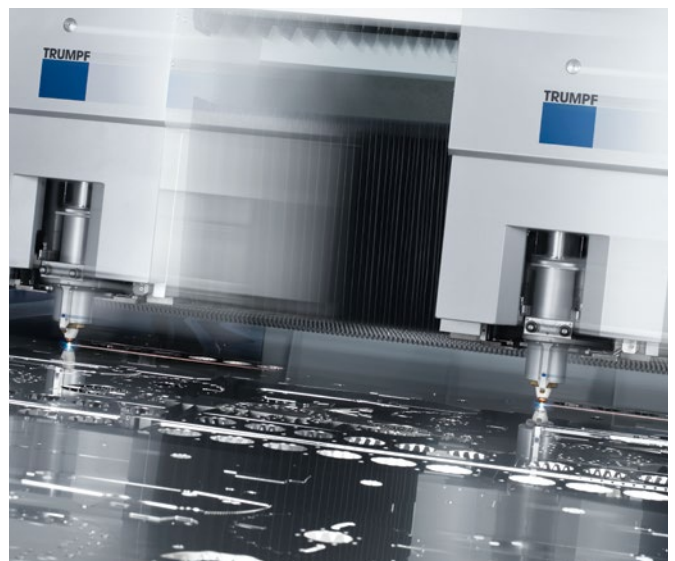
- 1 Maximale Produktivität mit zweitem Schneidkopf.
- 2 Höchste Dynamik durch Linearantriebe an allen Achsen.
- 3 Absolute Präzision durch hochauflösende Messsysteme in allen Achsen.

# TruLaser Serie 7000

## Konkurrenzlos produktiv.

Im Zusammenspiel mit hoher Beschleunigung und Achsgeschwindigkeit leisten die Maschinen Erstaunliches. Verglichen mit einer Einkopfmaschine steigern Sie Ihren Durchsatz um 70–80 %.

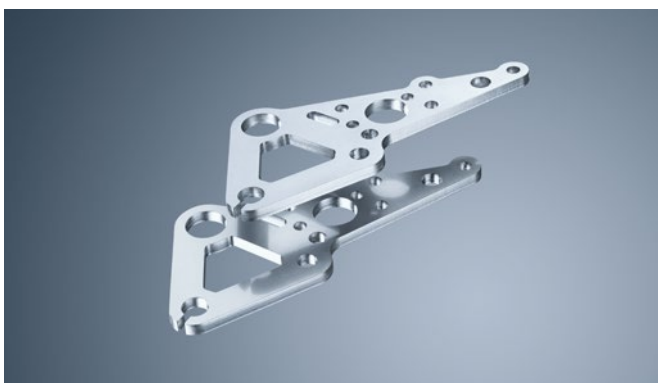
Die TruLaser Serie 7000 verbindet hohe Produktivität durch Linearantriebstechnik mit einem einzigartigen Laserkonzept. Sie entscheiden, ob Sie mit einem oder zwei Schneidköpfen produzieren. Für den Zweikopfbetrieb teilt sich der Strahl des TruDisk Lasers, alternativ nutzen Sie ihn auch auf einem Kopf. An der CO<sub>2</sub>-Maschine werden beide Schneidköpfe mit einem eigenen TruFlow Laser versorgt und lassen sich bei Bedarf einzeln abschalten.



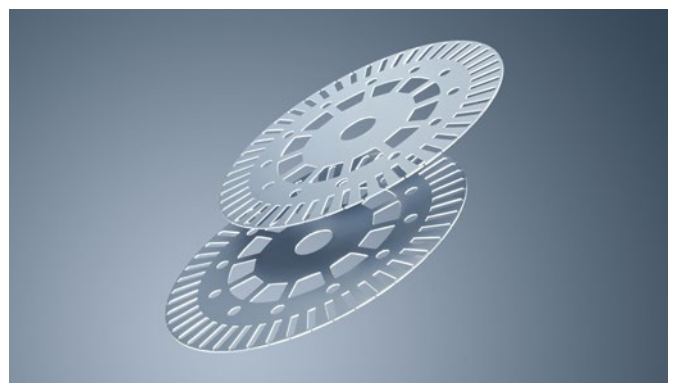
Doppelte Produktivität mit zwei Schneidköpfen.

## Unerreicht präzise.

Hochauflösende, direkte Messsysteme in allen Achsen sowie die präzise Lasersteuerung gewährleisten beste Genauigkeit. Daher eignet sich diese Maschine perfekt zum Schneiden filigraner Teile, wie zum Beispiel Elektroleche.



Träger, Edelstahl, 6 mm.



Rotor, Elektrolech, 0,5 mm.

Maschinendaten	
	<b>TruLaser 7040</b>
<b>Arbeitsbereich</b>	
X-Achse	2500 mm
Y-Achse	4000 mm
Z-Achse	105 mm
<b>Werkstück</b>	
Max. Gewicht	2000 kg
<b>Max. Geschwindigkeiten</b>	
Simultan	304 m/min
<b>Genauigkeit<sup>[1]</sup></b>	
Positionsabweichung P <sub>a</sub>	0,03 mm
Mittlere Positionsstreuung P <sub>s max</sub>	0,02 mm
<b>Abmessungen und Gewicht<sup>[2]</sup></b>	
Länge	15800 mm
Breite	7280 mm
Höhe	3090 mm
Gewicht	16500 kg
<b>Verfügbare Laser</b>	TruFlow 3200/4000/6000

<sup>[1]</sup> Die Angaben zur Positionsgenauigkeit beziehen sich auf die gesamte Arbeitslänge. Die Positionsgenauigkeit wird im Produktionswerk nach VDI/DGQ 3441 abgenommen.

<sup>[2]</sup> Circa-Werte. Die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden.  
Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Laserdaten			
	<b>2x TruFlow 3200</b>	<b>2x TruFlow 4000</b>	<b>2x TruFlow 6000</b>
Max. Leistung	2 x 3200 W	2 x 4000 W	2 x 6000 W
Wellenlänge	10,6 µm	10,6 µm	10,6 µm
<b>Max. Blechdicken</b>			
Baustahl	20 mm	20 mm	25 mm
Edelstahl	12 mm	15 mm	25 mm
Aluminium	8 mm	10 mm	15 mm
Kupfer	–	–	–
Messing	–	–	–
<b>Leistungsaufnahme</b>			
Mittlere Leistungsaufnahme in der Produktion	54 kW	56 kW	66 kW

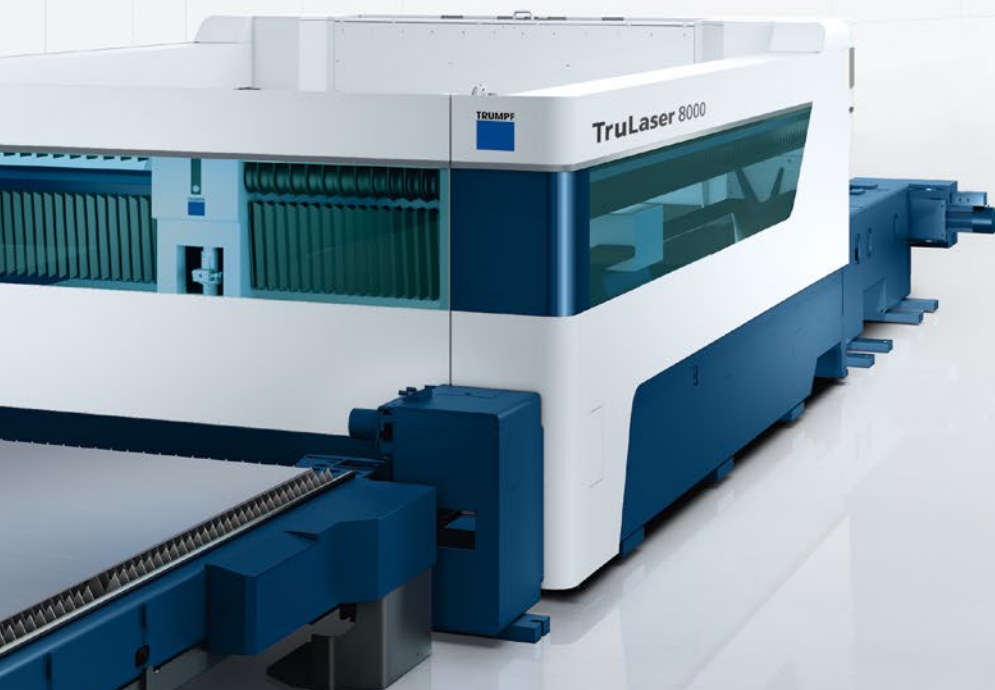
Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

# TruLaser Serie 8000

## Flexible Überformatmaschinen.

Diese Maschinen sind für höchste Wirtschaftlichkeit in der Überformatbearbeitung konstruiert. Mit dem einzigartigen Zusatzpalettenkonzept bearbeiten Sie bis zu 16 m lange Bleche und profitieren gleichzeitig von der Flexibilität und Produktivität einer Maschine für Standardformate. Das Blech wird dabei in mehreren Schritten durch die Maschine getaktet. Intelligente Verfahren sichern Ihnen maximale Teilequalität – auch an den Nachsetzstellen.





Ihre Vorteile auf einen Blick.

- 1 Bleche von bis zu 16 m Länge.
- 2 Flexible Wahl des Palettenkonzepts.
- 3 Versatzfreier Schnitt bei nachgetakteten Blechen.
- 4 Option: Doppelte Produktivität mit zweitem Schneidkopf.



# TruLaser Serie 8000

## Stark, zuverlässig und produktiv.

Die TruLaser Serie 8000 sichert Ihnen entscheidende Vorteile in der Überformatbearbeitung. Mit dynamischen Linearantrieben und bewährten TruFlow Lasern erreichen Sie höchste Schneidqualität. Die patentierte Lösung zur schnellen und präzisen Palettentaktung sowie deren intelligente Überwachung und Steuerung gewährleisten sichere Prozesse. Doppelte Produktivität erreichen Sie optional mit einem zweiten Schneidkopf.

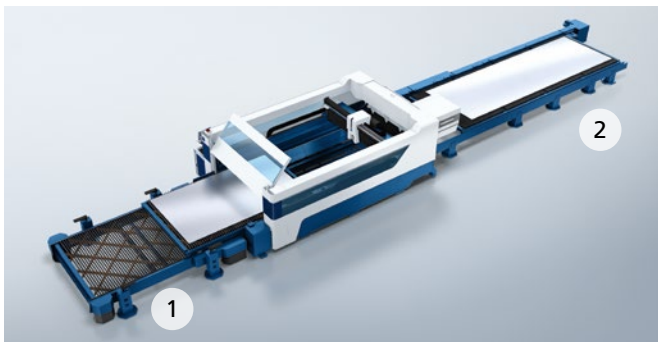
## Schlau, kontrolliert und präzise.

Innovative Bearbeitungsstrategien von TRUMPF sind die beste Qualitätssicherung für Ihre Überformatbearbeitung. Die Kontrolle von Materialeigenspannungen ermöglicht Schnitte ohne Versatzstufen – für Bleche von bis zu 16 m Länge. Überragend genaue Teile erhalten Sie durch hochauflösende, direkte Messsysteme in allen Achsen. Mit der präzisen Lasersteuerung schneiden Sie filigrane Konturen in Dick- und Dünnblech sicher.

## Das wirtschaftlichste Konzept für Ihren Palettenwechsler.

Ideal für einen Überformatanteil **bis ca. 40 %:**

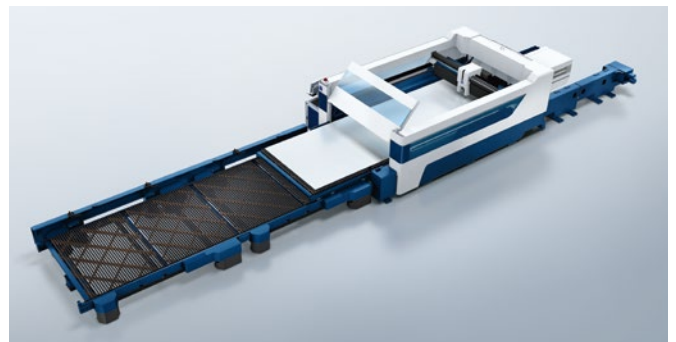
Nutzen Sie bei Standardformaten von bis zu 4 m Länge den Palettenwechsler (1) und Automatisierung für höchste Produktivität. Durch die Zusatzpalette (2) für bis zu 16 m lange Bleche erhöhen Sie Ihre Flexibilität.



Flexibel mit Überformat-Zusatzpalette.

Ideal für einen Überformatanteil **ab ca. 40 %:**

Erreichen Sie maximale Produktivität bei Überformaten von bis zu 12 m Länge durch hauptzeitparalleles Be- und Entladen. Mit dem schnellen Überformat-Palettenwechsler erzielen Sie kürzeste Zykluszeiten. Zudem fertigen Sie wirtschaftlich im mannlosen Betrieb bei maximaler Prozesssicherheit.



Hochproduktiv mit Überformat-Palettenwechsler.

Maschinendaten	
	<b>TruLaser 8000</b>
<b>Arbeitsbereich</b>	
X-Achse	2500 mm
Y-Achse	4000 mm
Z-Achse	105 mm
<b>Überformatvarianten</b>	
Mit Palettenwechsler 4000 x 2500 mm und Überformat-Zusatzpalette	16000/14000/12000/10000/8000/6000 x 2500 mm
Mit Überformat-Palettenwechsler	12000/8000/6000 x 2500 mm
<b>Werkstück</b>	
Max. Gewicht	Abhängig vom gewählten Palettenkonzept
<b>Max. Geschwindigkeiten</b>	
Simultan	304 m/min
<b>Genauigkeit<sup>[1]</sup></b>	
Positionsabweichung $P_a$	0,05 mm
Mittlere Positionsstreuung $P_{s \max}$	0,03 mm
Wiederholgenauigkeit des Nachtaktens	± 0,1 mm
Positionsgenauigkeit des Nachtaktens	± 0,2 mm
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	Abhängig vom gewählten Palettenkonzept

<sup>[1]</sup> Die Angaben zur Positionsgenauigkeit beziehen sich auf die gesamte Arbeitslänge. Die Positionsgenauigkeit wird im Produktionswerk nach VDI/DGQ 3441 abgenommen.  
 Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

Laserdaten		
	TruFlow 4000	TruFlow 6000
Max. Leistung	4000 W	6000 W
Wellenlänge	10,6 µm	10,6 µm
<b>Max. Blechdicken</b>		
Baustahl	20 mm	25 mm
Edelstahl	15 mm	25 mm
Aluminium	10 mm	15 mm
<b>Leistungsaufnahme</b>		
Mittlere Leistungsaufnahme in der Produktion	31 kW	38 kW

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

# Gebündeltes Wissen.

Mit TRUMPF Maschinen sind Sie bestens für alle Anforderungen gerüstet und erzielen optimale Ergebnisse bei der Blechbearbeitung. Durch die hohe Prozessintelligenz der TRUMPF Maschinen können unproduktive Nebenzeiten wie das Rüsten und Einstellen der Maschine sowie unkontrollierbare Ereignisse während des Schneidvorgangs reduziert werden.

Die innovativen Lines und Smart Functions von TRUMPF sorgen auch unter schwierigsten Bedingungen für eine zuverlässige und sichere Fertigung, höchste Schneidgeschwindigkeiten und hervorragende Schnittqualität.

**Produktiv, hochwertig und prozesssicher – mit diesen nützlichen Helfern arbeiten Sie einfach besser.**

 **Produktivität**    **Prozesssicherheit**    **Qualität**

## ► AdjustLine

**Einfache Anpassung an die Materialqualität.**

AdjustLine erleichtert die Bearbeitung von qualitativ schlechterem Material.

Die Funktion passt Schneidparameter an, um Teile prozesssicher zu schneiden.

## ► CoolLine

**Selbst dicken Baustahl filigran schneiden.**

Die gezielte Kühlung des Werkstücks während des Schneidens ermöglicht neue

Geometrien, effizientere Tafelbelegungen und erhöht die Prozesssicherheit bei der Bearbeitung von dickem Baustahl deutlich. Das Verfahren ist Bestandteil der Ein-Schneidkopf-Strategie.

## ► BrightLine

**Exzellent durch dick und dünn.**

Dieses spezielle Schneidverfahren ermöglicht Schnitte höchster Qualität in dickem Edelstahl, Baustahl und Aluminium. Die

Oberflächenrauheit und Rechtwinkligkeit der Schnittkante ist im Vergleich zum Standardschnitt deutlich besser. Ein Nacharbeiten ist nicht mehr notwendig.

## ► DetectLine

**Präzise Lageerkennung.**

Ein Kamerasystem bestimmt die Lage eingelegter Bleche präzise und ermöglicht die hochgenaue Nacharbeit bereits geschnittener Teile. Außerdem vermisst DetectLine einen geschnittenen

Fokuskamm automatisch und stellt die Fokuslage ein.

#### ► Dot Matrix Code

##### **Teile schnell und prozesssicher kennzeichnen.**

Binnen weniger Sekunden trägt der Laser Ihrer Flachbettmaschine einen 2D-Code (DataMatrix) aus Punkten auf ein Teil auf, dessen Inhalt bei der Programmierung festgelegt wird. Der Code enthält Informationen für die Prozesskette Blech. Produktionsabläufe werden so deutlich vereinfacht.

#### ► LensLine

##### **Schutz für Linse und Maschine.**

LensLine schaltet bei kritischen Verunreinigungen der Fokussierlinse den Strahl sofort ab. So wird die thermische Zersetzung der Linse verhindert und die Strahlführung bleibt sauber. Zusätzlich bietet LensLine eine Zustandsprüfung, die dank der RFID-Linse perfekt abgestimmte Reinigungszyklen garantiert.

#### ► Drop&Cut

##### **Einfach nachproduzieren.**

Nachproduktion und Resttafelnutzung gelingt dank Drop&Cut so einfach, intuitiv und effizient wie nie. Eine Kamera überträgt das Live-Bild des Maschineninnenraums auf die Bedienoberfläche. Platzieren Sie per Mausklick oder über die Touch-Bedienung beliebig viele Geometrien flexibel auf der Resttafel.

#### ► Smart Beam Control

Die intelligente Strahlüberwachung regelt die Fokusslage automatisch während des Schneidens und sorgt für eine konstant hohe Prozesssicherheit. Eine Ferndiagnose des Schneidsystems wird zudem möglich.

#### ► PierceLine

##### **Beim Einstechen alles unter Kontrolle.**

Mit PierceLine wird der Einstechvorgang überwacht und geregelt. Das schont sowohl Material als auch Maschine und verkürzt die Einstechzeit um bis zu 80 %.

#### ► Smart Collision Prevention

##### **Sicher ohne Microjoints.**

Smart Collision Prevention erzeugt eine teileübergreifende Bearbeitungsstrategie. Kippgefährdete Teile werden erst dann freigeschnitten, wenn keine Kollisionsgefahr mehr besteht. Dadurch arbeiten Sie auch ohne Microjoints prozesssicher.

# Gebündeltes Wissen.

## ► Ein-Schneidkopf-Strategie

Sie sparen sich das Wechseln des Schneidkopfes und senken so unproduktive Nebenzeiten. Ganz besonders, wenn Sie automatisiert verschiedene Materialien bearbeiten.

## ► Condition Guide

Eine Sensorüberwachung zeigt Ihnen u. a. den Zustand der Schneidkomponenten, gibt Handlungsempfehlungen und sorgt für optimale Planbarkeit.

## ► Performance-Paket Schmelzschnitt

Einen erneuten Qualitätssprung im Dünnblech sowie erhebliche Steigerungen des Tafeldurchsatzes und dadurch noch wirtschaftlichere Produktion erreichen Sie mit innovativen Düsen und optimierten Schneiddaten.

## ► Highspeed-Schneidprozesse

Stickstoffschneiden in Rekordgeschwindigkeit mit dem Festkörperlaser (FKL): Der Tafeldurchsatz wird in mittleren bis dicken Blechen um bis zu 100 % gesteigert. Gleichzeitig sinkt der Gasverbrauch – bei Highspeed Eco sogar um 70 %.

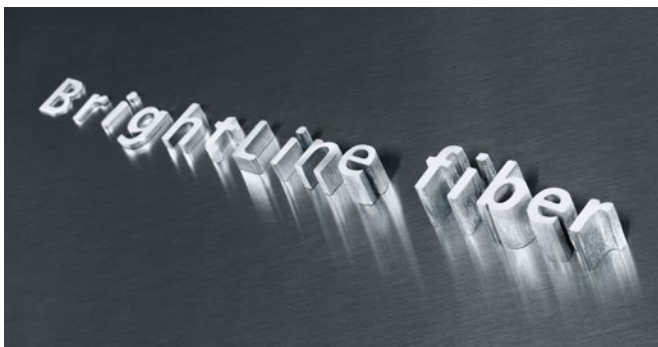
	TruLaser Serie 1000	TruLaser Serie 2000	TruLaser Serie 3000	TruLaser Serie 5000	TruLaser Serie 7000	TruLaser Serie 8000
AdjustLine			■ □	■ □	■	■
BrightLine			■	■	■	■
BrightLine fiber		□	□	□		
Condition Guide			■ □	■ □		
CoolLine			■ □	■ □	■	■
DetectLine			■ □	■ □		
Dot Matrix Code			■ □	■ □	■	■
Drop&Cut			■ □	■ □	■	■
Ein-Schneidkopf-Strategie	□	□	■ □	■ □	■ □	■
Highspeed			□	□		
Highspeed Eco				□		
LensLine			■	■	■	■
Performance-Paket Schmelzschnitt			□	□		
PierceLine	□	□	■ □	■ □	■	■
Smart Beam Control				□		
Smart Collision Prevention			■ □	■ □		
Smart Nozzle Automation				■ □		

■ CO<sub>2</sub> □ FKL

Abweichungen vorbehalten. Bitte setzen Sie sich für genaue Informationen mit Ihrem TRUMPF Ansprechpartner in Verbindung.



## BrightLine fiber



### Beste Ergebnisse ohne Kompromisse.

Die patentierte\* Option BrightLine fiber macht den Festkörperlaser zum Universalwerkzeug: Sie ermöglicht hochwertige Schneidergebnisse über den gesamten Blechdickenbereich hinweg. Zudem bleiben sämtliche Vorteile des Festkörperlaser bei der Dünnblechbearbeitung erhalten.

\* Patentnummer US8781269B2, KR101456768B1.

## Smart Nozzle Automation

### Prozesssicherheit im vollautomatischen Betrieb.

Smart Nozzle Automation bündelt clevere Funktionen, die die Prozesssicherheit im vollautomatischen Betrieb sicherstellen. So gewährleistet diese Smart Function unter anderem den selbstständigen Wechsel der Düse im Bedarfsfall. Wann solch ein Bedarfsfall auftritt, wird durch die Düseninspektion zuverlässig ermittelt. Egal, ob CO<sub>2</sub>- oder Festkörperlaser-Technologie: Smart Nozzle Automation beinhaltet immer die jeweils relevanten Funktionalitäten.

### 1. Höhere Qualität

Bearbeiten Sie Bleche mit hervorragender Kantenqualität.

### 2. Erhöhte Flexibilität

Erweitern Sie Ihr Blechdickenspektrum bei gleicher Laserleistung.

### 3. Höchste Einstechqualität

Dank BrightLine fiber und mehrstufigem Einstechen entsteht auch bei kleinsten Einstechlöchern kein Aufwurf.

### 4. Minimale Konturen

Mithilfe von BrightLine fiber bearbeiten Sie noch kleinere Konturen als bisher. Kleine Löcher, die zuvor nur gebohrt werden konnten, können nun mit dem Laser geschnitten werden.

### 5. Höhere Prozessstabilität

Selbst bei höchsten Anforderungen an die Schnittqualität ermöglicht BrightLine fiber rundum stabile Prozesse.

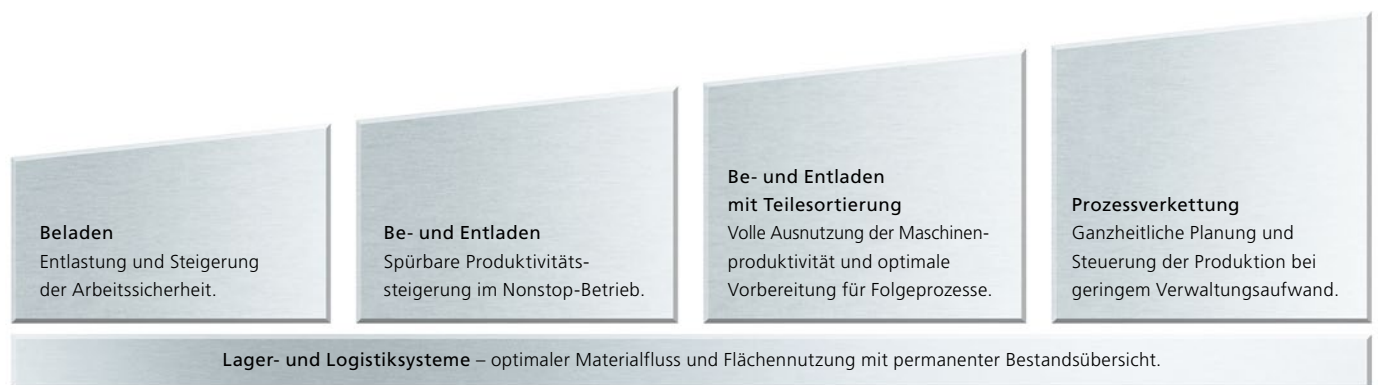
### 6. Einfache Teileentnahme


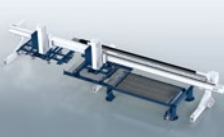


BrightLine fiber erleichtert Ihnen die Entnahme aus dem Restgitter. So sparen Sie wertvolle Zeit beim Absortieren Ihrer Teile. Grund dafür ist neben der homogenen Schnittfläche ein breiterer Schnittpalt.

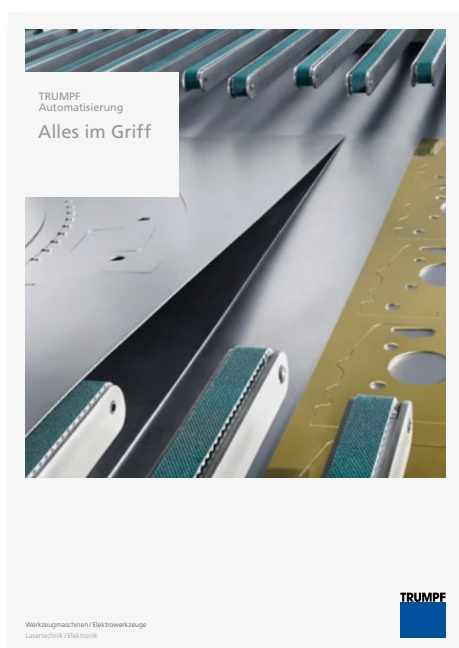
# Alles im Griff.

## Automatisiert lasern.

Automatisierte Maschinen unterstützen den Materialfluss, steigern die Prozesssicherheit und erhöhen so die Produktivität. Mit den modularen Automatisierungskomponenten von TRUMPF lassen sich Automatisierungs-, Lager- und Softwarelösungen ideal aufeinander abstimmen. Vom automatisierten Beladen bis hin zu einer vollautomatisierten Fertigung – Sie bekommen für jede Anforderung die richtige Lösung.




Automatisierungsfunktion	Beladen	Be- und Entladen		
	<b>LoadMaster</b>	<b>LiftMaster Shuttle</b>	<b>LiftMaster Compact</b>	<b>LiftMaster Linear Basic</b>
				
<b>Mögliche Maschinen:</b>				
TruLaser Serie 1000				
TruLaser Serie 2000		■		
TruLaser Serie 3000	■		■	■
TruLaser Serie 5000	■		■	■
TruLaser Serie 7000	■			
TruLaser Serie 8000	■			



*Egal, bis zu welchem Grad Sie automatisieren wollen:  
Die passende Lösung für Ihre Fertigung finden Sie  
auf unserer Website und im Automatisierungskatalog:  
[www.trumpf.info/zqi2wh](http://www.trumpf.info/zqi2wh)*

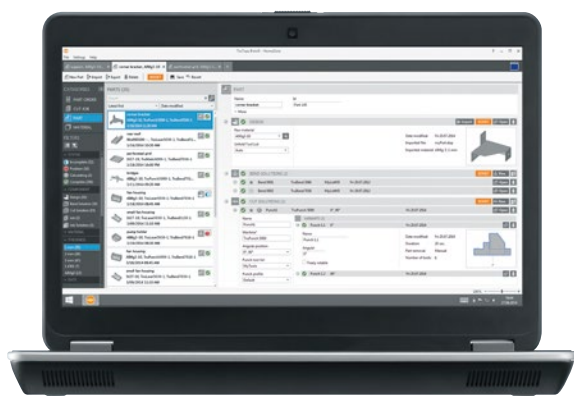
*Automatisierte Produktion: Entdecken Sie in diesem Film,  
wie sich Automatisierung für Sie rechnet.  
[www.trumpf.info/vj81in](http://www.trumpf.info/vj81in)*



Be- und Entladen / Teilesortierung				Hilfspalettenbetrieb	Lagersystem
LiftMaster / LiftMaster Sort	LiftMaster Linear	LiftMaster Store / LiftMaster Store Linear	SortMaster	PalletMaster Tower	TruStore
					
■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■
■			■		■

Software:

## Auf Erfolg programmiert.



So schnell wie nie von der Geometrie zum NC-Programm mit TruTops Boost.

TruTops Boost ist die Softwarelösung von TRUMPF für die Konstruktion und Programmierung von Laser-, Stanz- und Biegemaschinen, die Ihre Leistung auf Knopfdruck steigert. Die Software vereint alle Schritte eines Auftrags von der Geometrie bis zum fertigen NC-Programm in einem durchgängigen System. Die neue Bedienphilosophie führt Sie einfach und prozessorientiert durch die Software und Sie behalten den Überblick über Ihre Aufträge. Die innovative Boost Technologie macht Sie durch die Vielzahl an Automatismen zudem unschlagbar schnell. So werden Sie profitabler und boosten Ihr Business!

TruTops Boost ermöglicht Ihnen den einfachen Einstieg in die Welt der Fertigungssteuerung zusammen mit TruTops Fab Optionen – ganz ohne Integrationsaufwand. So können Sie die gesamte Fertigung auf Ihren Maschinen und automatisierten Anlagen planen, überwachen und steuern.

TruTops Boost: Ihre Vorteile auf einen Blick.

- So schnell wie nie von der Geometrie zum NC-Programm.
- Alles im Blick: Eine Software für alle Prozesse eines Auftrags.
- Alles im Griff: Intuitive Bedienoberfläche für flexibles Arbeiten.
- Alles schneller: Boost Technologie mit produktiven Automatismen.
- Innovative Boost Technologie + neue Bedienphilosophie = der einfache Einstieg in die Fertigungssteuerung.

TruServices:

## Service wie kein anderer.

Rund um den Lebenszyklus Ihrer Maschine.



Welche TRUMPF Technologie Sie auch nutzen, Sie erhalten immer die passenden Services. Dank der preisgekrönten Ersatzteillogistik bei TRUMPF gewährleisten wir Ihnen höchste Ersatzteilverfügbarkeit und liefern Ihnen sämtliche Produkte in kürzester Zeit. Bei TRUMPF erhalten Sie individuelle Finanzierungslösungen schnell und unbürokratisch. Unsere Servicetechniker sind hervorragend ausgebildet und im Bedarfsfall

immer erreichbar. Mit einer Servicevereinbarung können Sie darüber hinaus die optimale Verfügbarkeit Ihrer Maschine sicherstellen. Sollten sich Ihre Anforderungen ändern, bieten wir flexible Erweiterungsmöglichkeiten und technische Innovationen, die Ihre Maschine noch besser machen. Einen Wissensvorsprung verschafft Ihnen unser breites Schulungsangebot mit erfahrenen Referenten und hohem Praxisanteil.

Die TRUMPF Gruppe gehört zu den weltweit führenden Herstellern von Fertigungstechnik und industriellen Lasern. Technische und wirtschaftliche Lösungen für unsere Kunden stehen seit 1923 im Mittelpunkt unseres Handelns. Als Technologieführer liefert Ihnen TRUMPF alles aus einer Hand: Maschinen, Automatisierung, Lagertechnik und Services.



TRUMPF ist zertifiziert nach ISO 9001

(Nähere Informationen: [www.trumpf.com/s/quality](http://www.trumpf.com/s/quality))

Ident-Nr. 0372713\_201703\_S – Änderungen vorbehalten