Sanmina

Curso básico para la generación de programas en AOI VITROX

Parte 6 S-Type

Ing. Ana Victoria Ramos

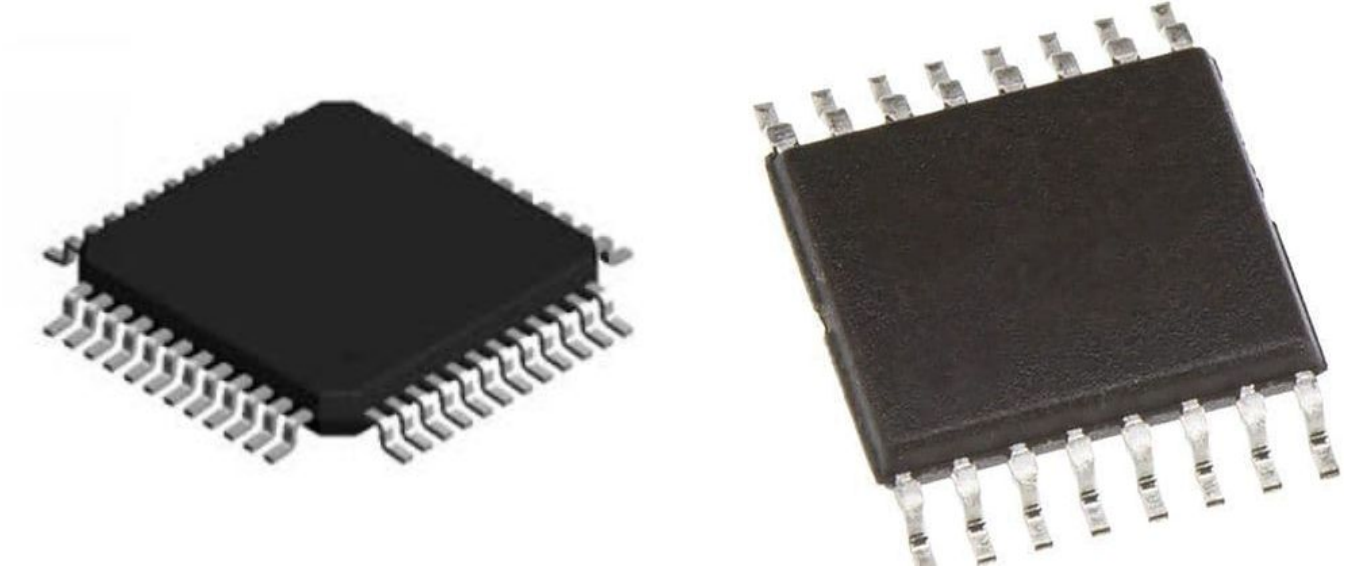
WHAT WE MAKE, **MAKES A DIFFERENCE**

Concept to Delivery / Advanced Technology / Manufacturing & Global Supply Chain Solutions / Systems & Intelligence

Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

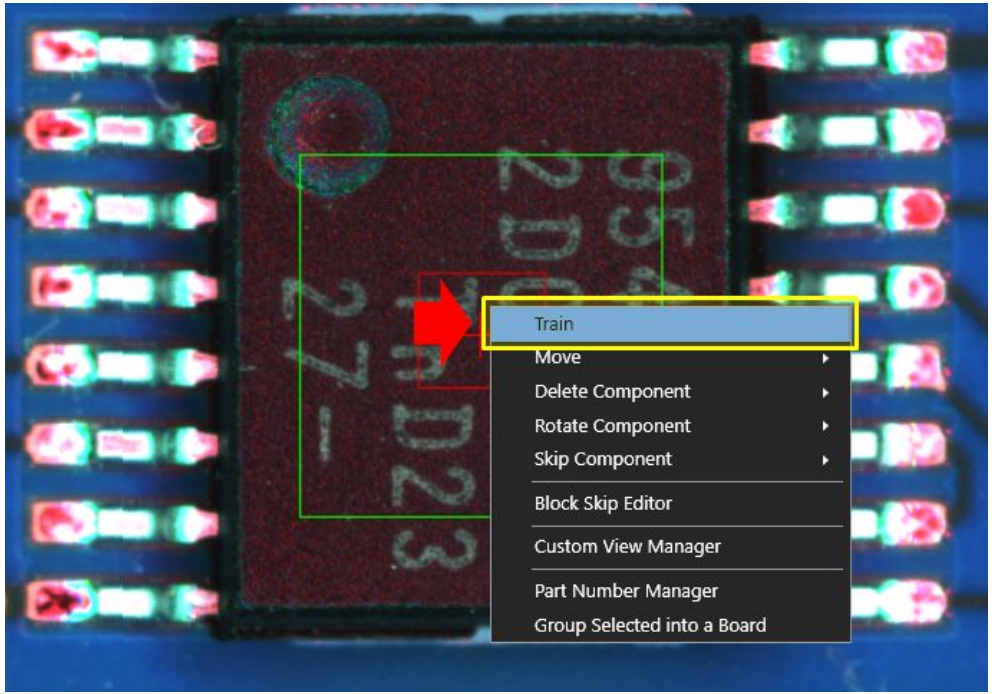
SANMINA

S-Type



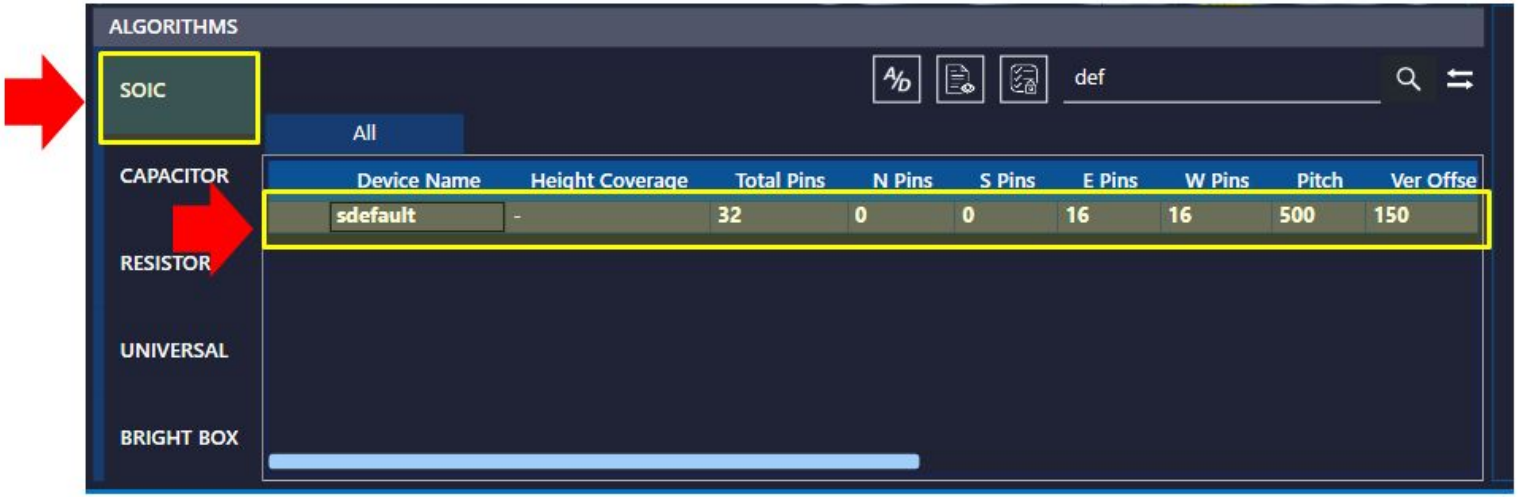
Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

1. **S-Type**
    1.1 Posiciónate sobre el componente
    1.2 Da Click derecho y selecciona **Train**



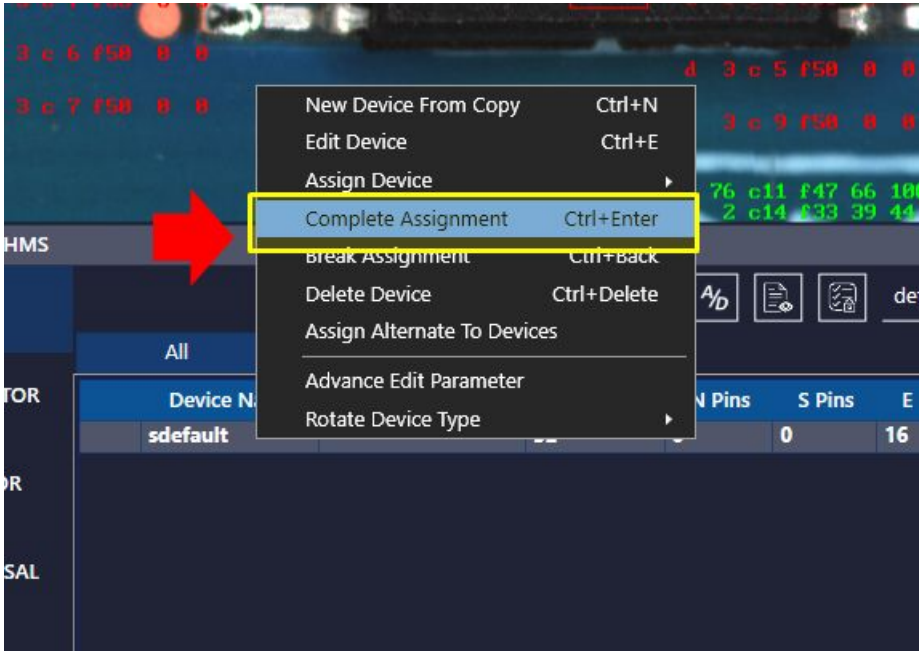
Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

1.3 Seleccionar Algoritmo **SOIC**
1.4 Seleccionar **sdefault**



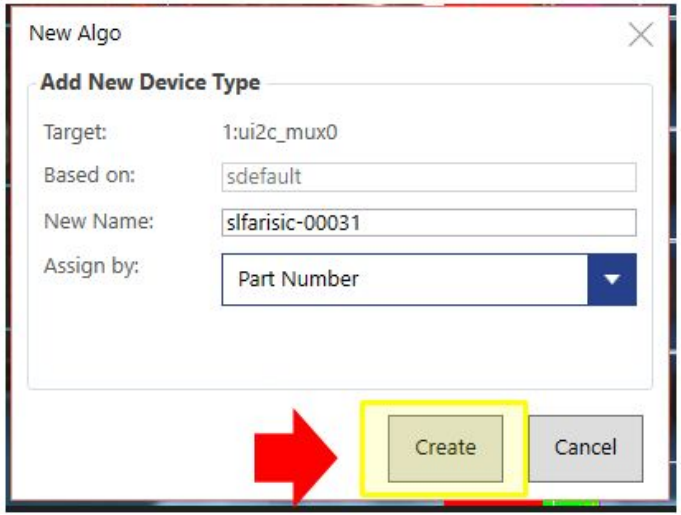
Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

1.5 Da click derecho y selecciona **Complete Assignment**



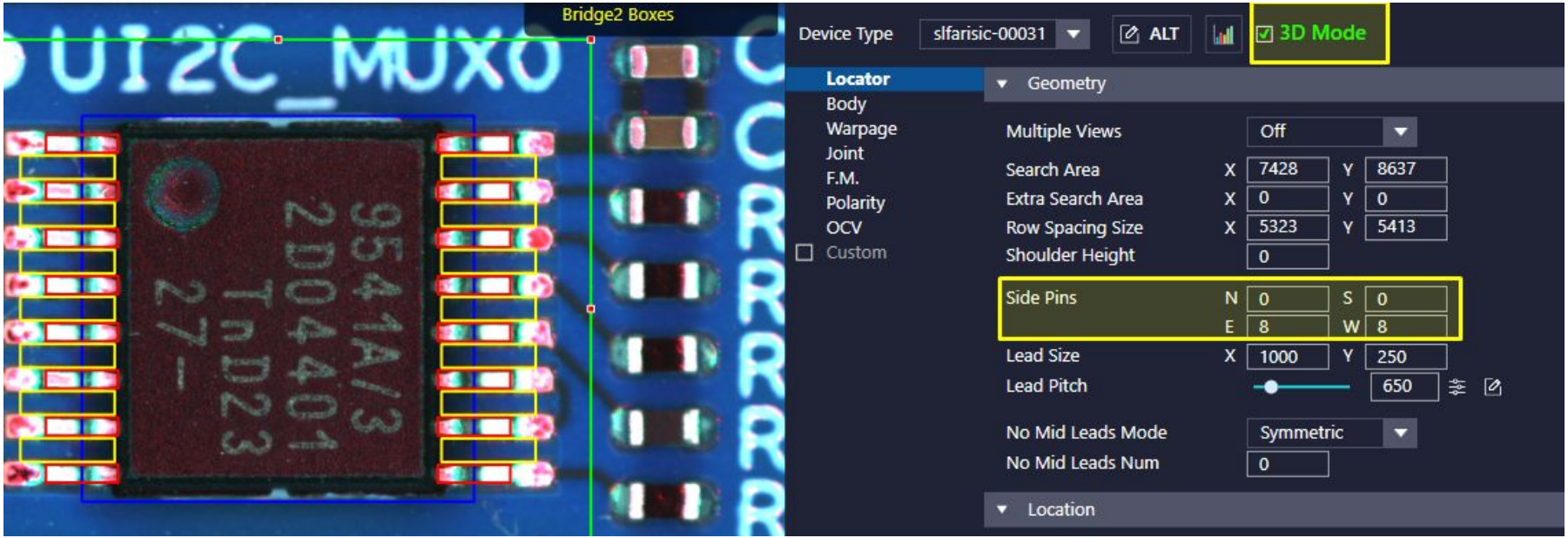
Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

1.6 Da clic en **Create,** sin modificar el nombre del algoritmo



Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

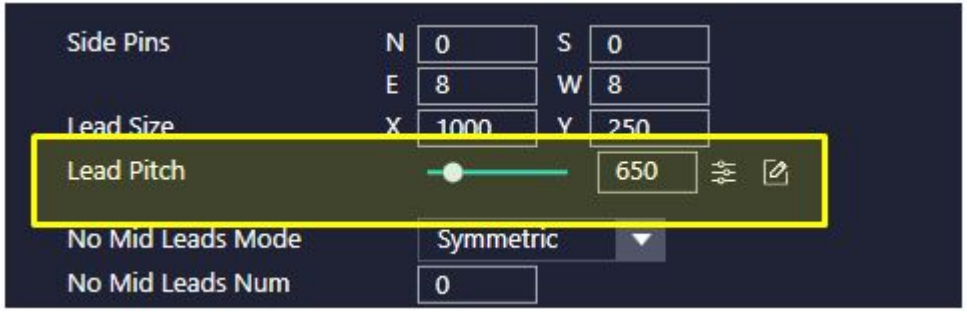
1.7 Presiona **Ctrl + E** o da clic derecho sobre el componente y selecciona **Edit Device**
1.8 Selecciona la casilla de **3D Mode**
1.9 Ajusta el cuerpo del componente
1.10 Y el número de terminales

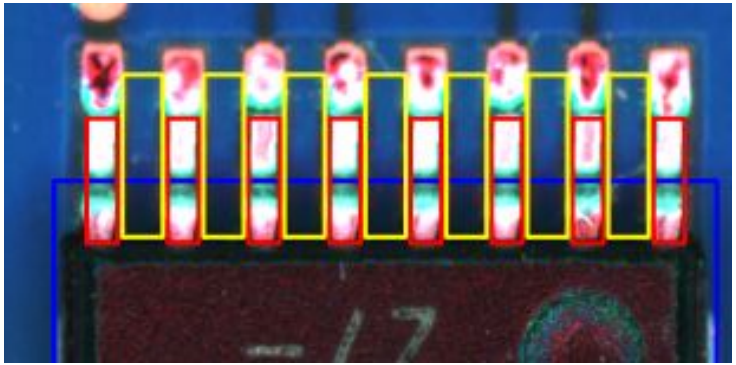


Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

SANMINA

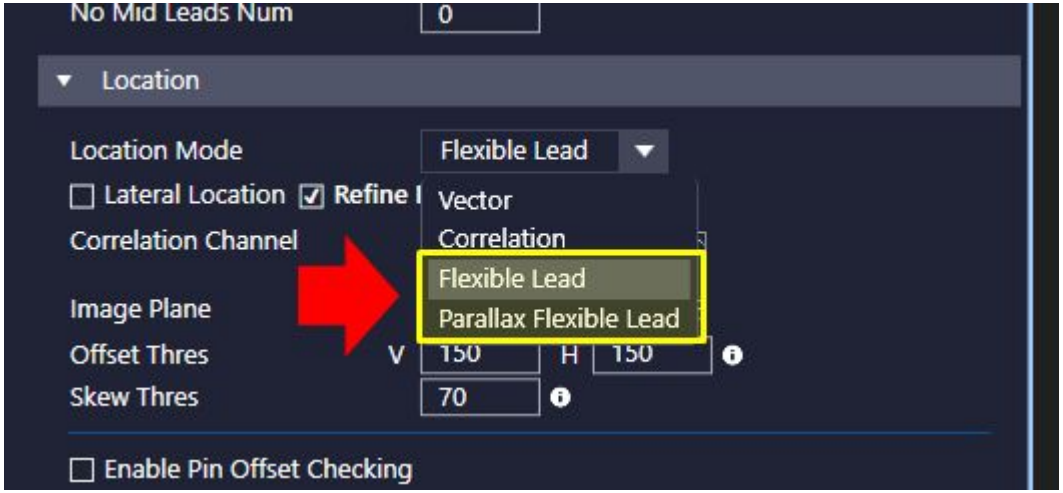
1.11 Ajusta **Lead Pitch** (distancia entre los pines)
1.12 Asegurate que la **caja roja** se encuentre del mismo tama;o del pin y en perfecta ubicación





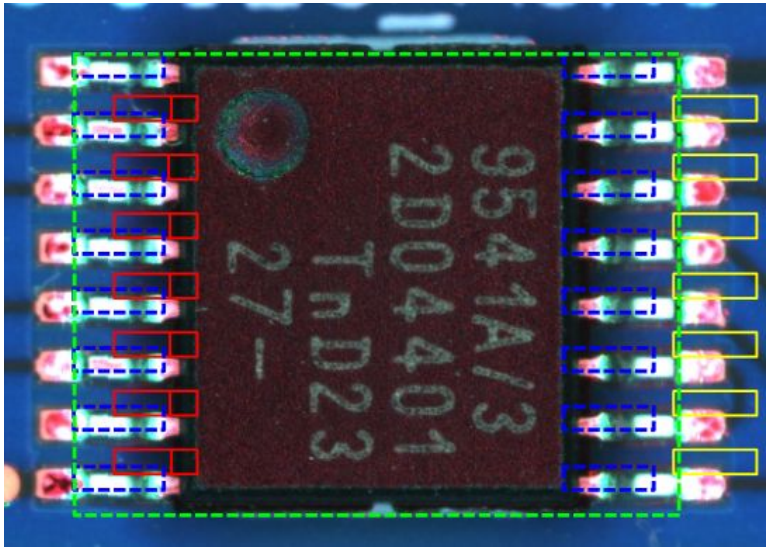
Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

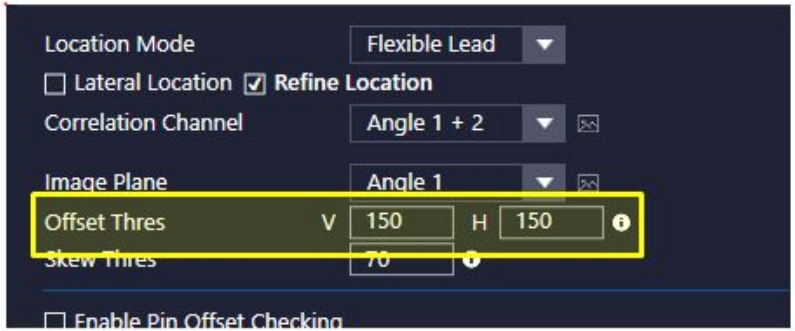
2. En la pestana de **Locator**
    2.1 Selecciona el metodo de localizacion de pines
        1. Flexible Lead
        2. Parallax Flexible Lead



Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

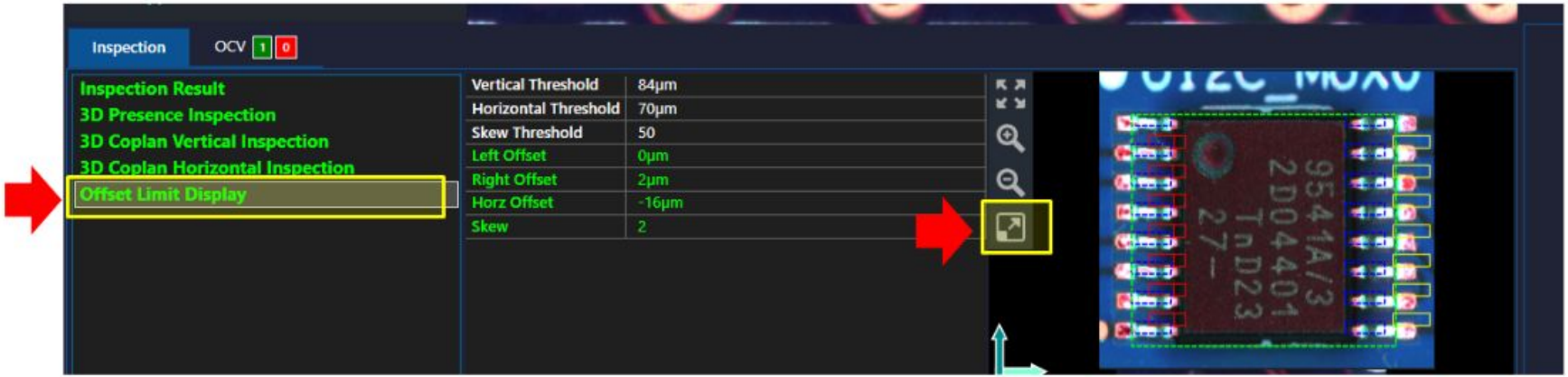
2.2 Configure **Offset Thres** para delimitar el área que vamos a permitir que el componente se desplace





Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

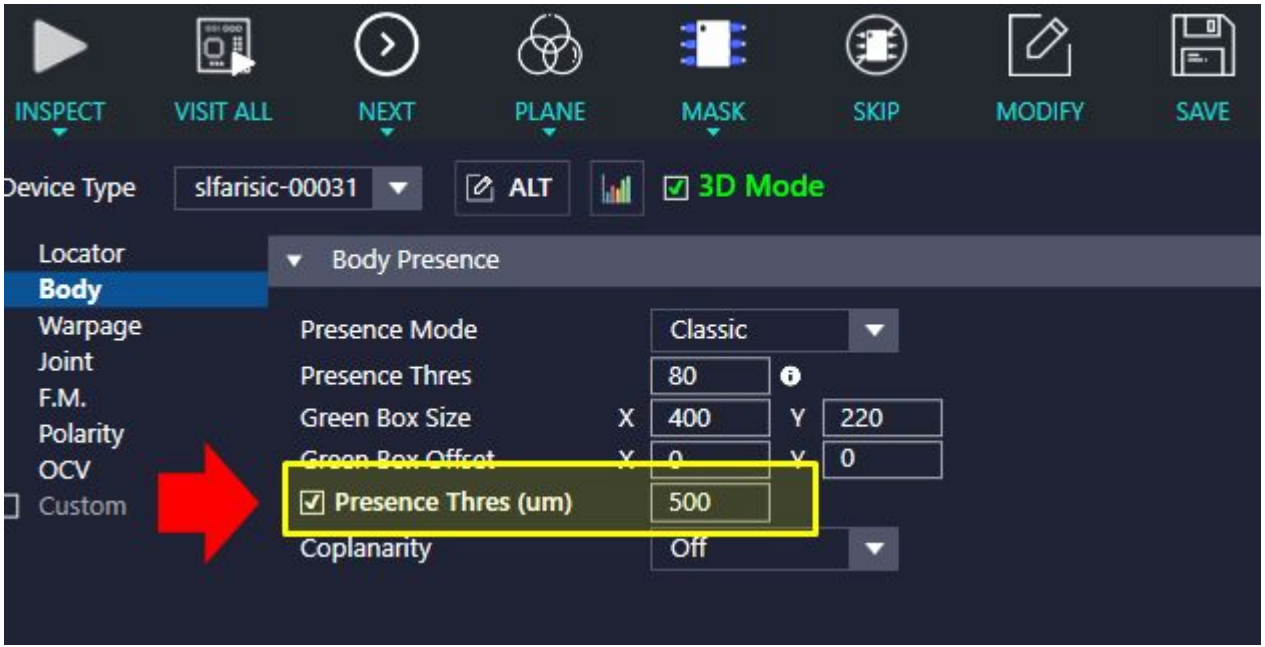
2.3 Da clic en **Inspect**
2.4 En la parte posterior Izquierda selecciona **Offset Limit Display**
2.5 Verifica que el desplazamiento permitido sea el correcto



Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

3 Configuracion **BODY**

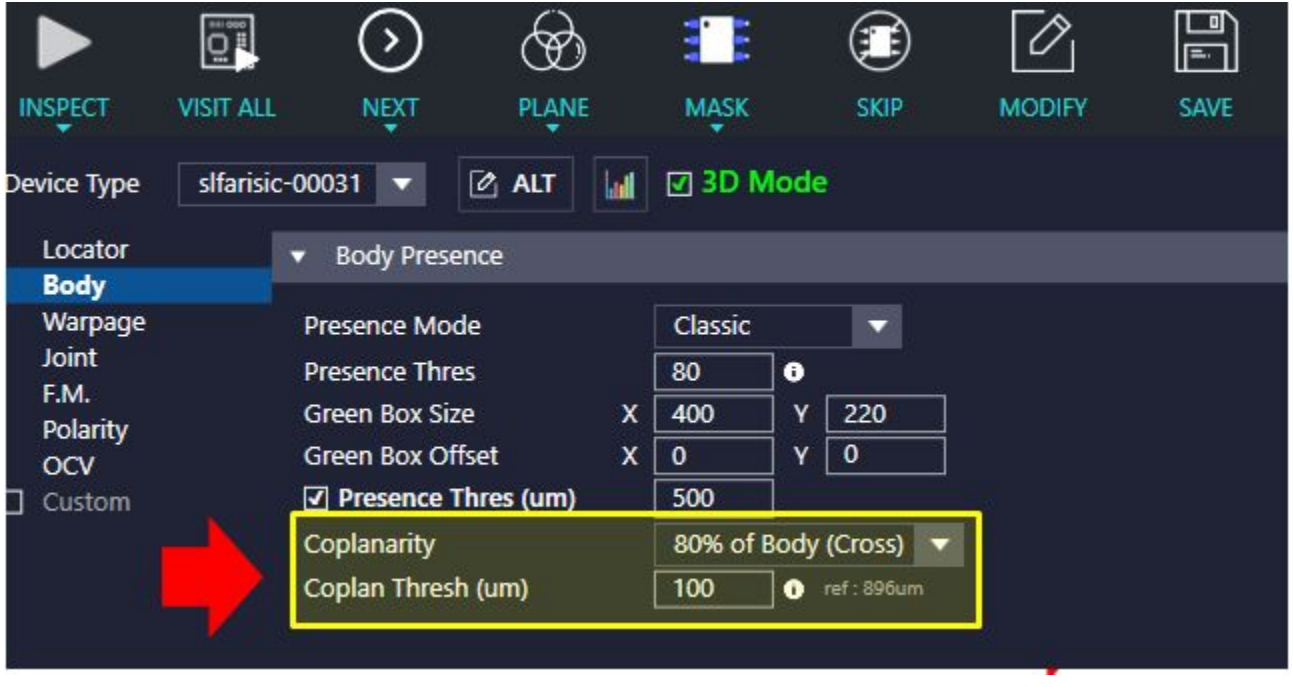
3.1 Habilita **Presence Thes (um)**, para detectar cuando el componente se encuentre faltante



Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

3.2 Configura Coplanarity

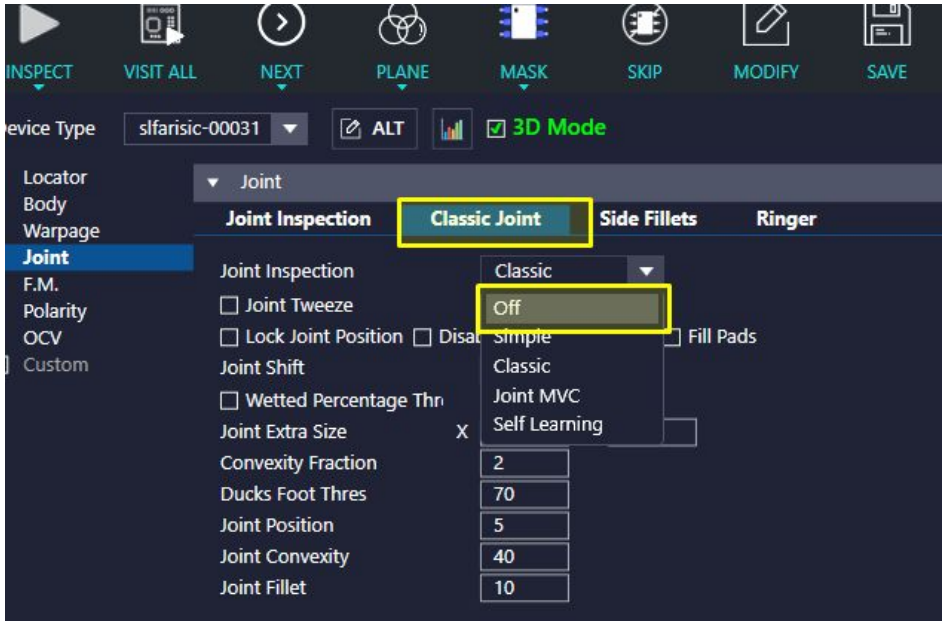
Coplan Thresh (µm) 80 a 100 um



Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

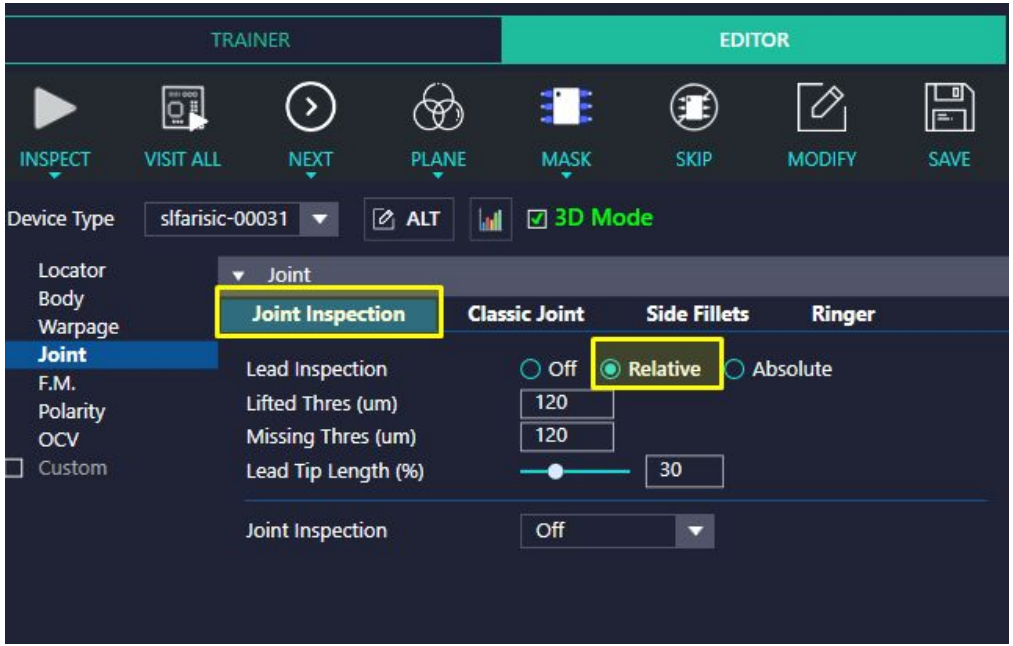
4. Configuracion de **JOINTS**

4.1 Deshabilita **Classic Joint** seleccionando **OFF**



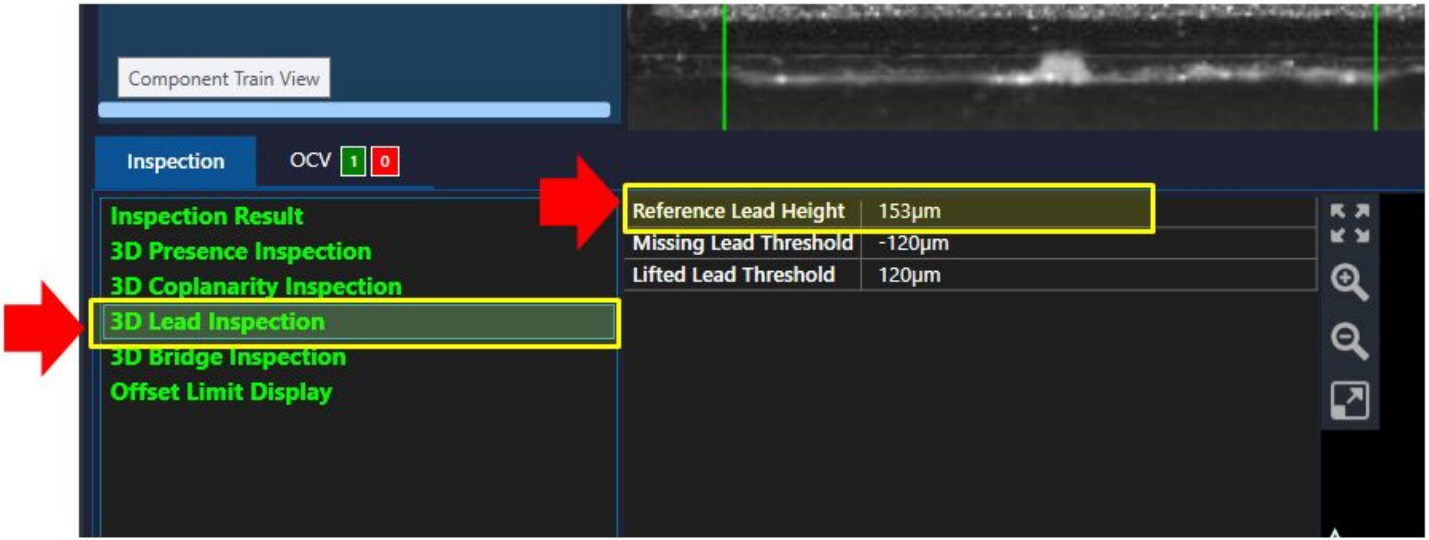
Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

4.2 Seleccione **Joint Inspection**
4.3 Selecciona **Relative**
4.4 Da clic en **INSPECT**



4.3 Seleciona **3D Lead Inspection**

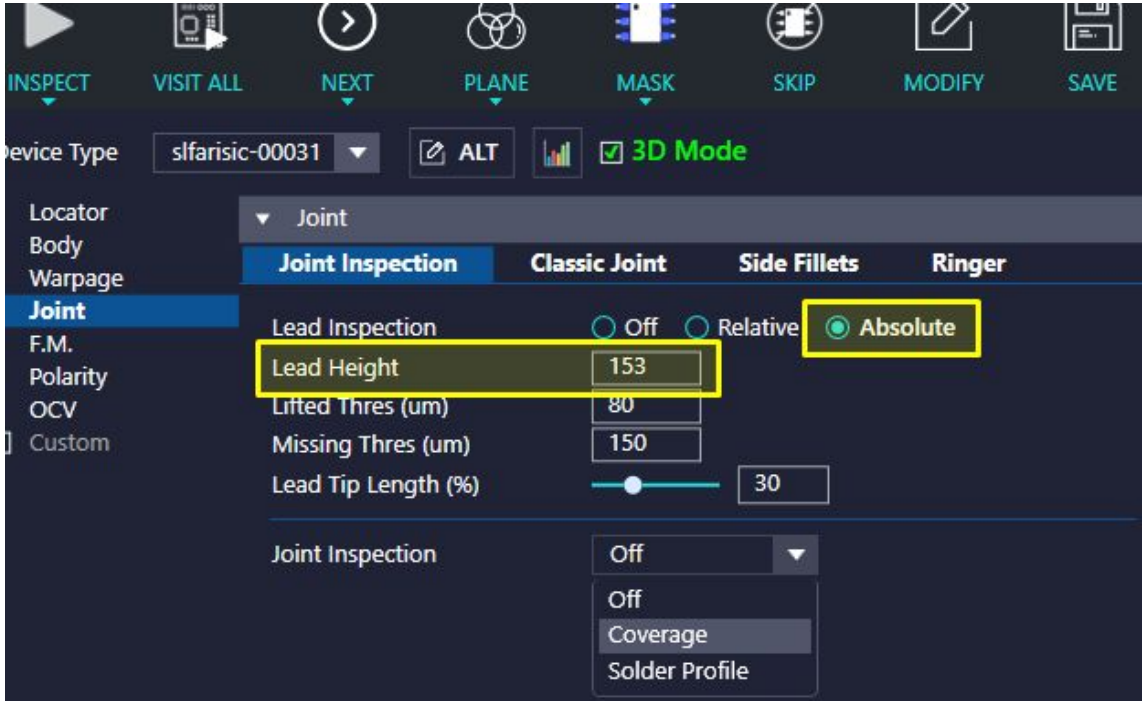
Reference Lead Height: Es el promedio de la altura de los pines, este valor lo usaremos más adelante recuerdalo



Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

4.4 Seleciona **Absolute**

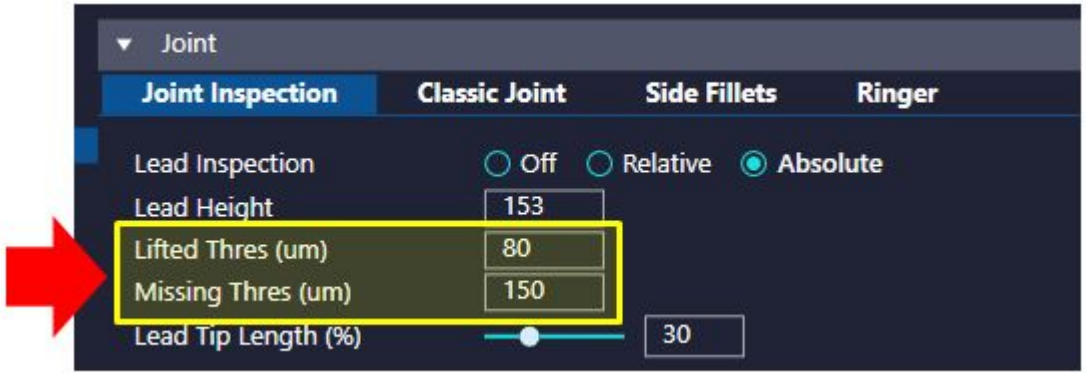
4.5 Coloca el promedio de la altura obtenido en **Lead Height**



Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

4. 7 Configura Lifted Thres (um): **60-80**

Missing Thres: puede ser un valor alto, no importa ya que lo que garantizamos es que no se encuentre elevado

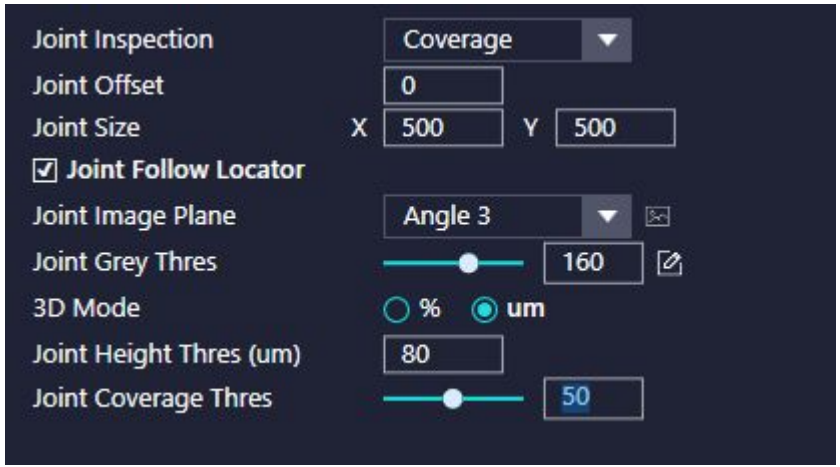


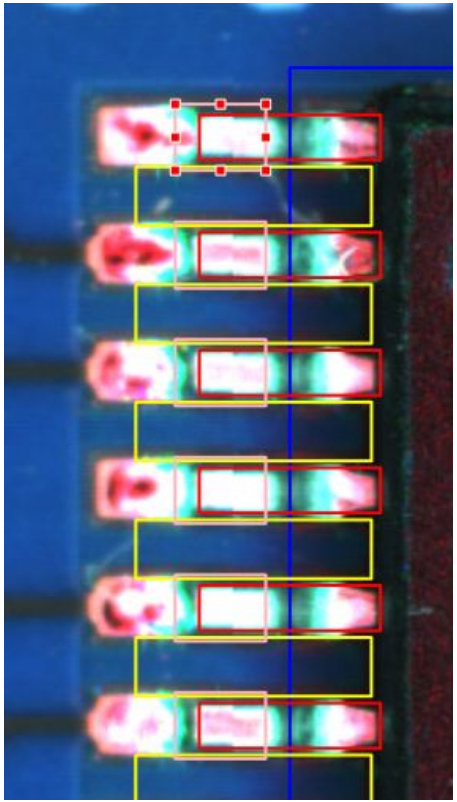
Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

4. 8 Configura

Joint Inspection: Coverage
Joint Image Plane: Angle 3
Habilita Joint Follow Locator
Joint Grey Thres:120-160
Joint Height Thres: 50- 80
Joint Coverage Thres: 50

AJUSTA LA **CAJA ROSA** AL ÁREA DE INSPECCIÓN

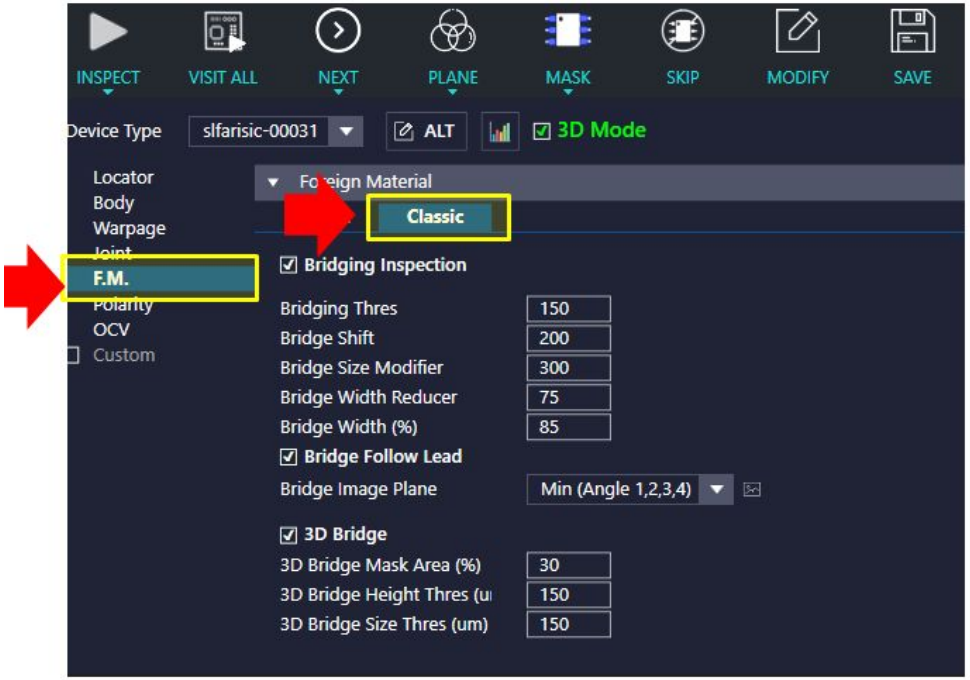




Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

4.9 Habilita **F.M**

4.10 Seleciona **Classic**



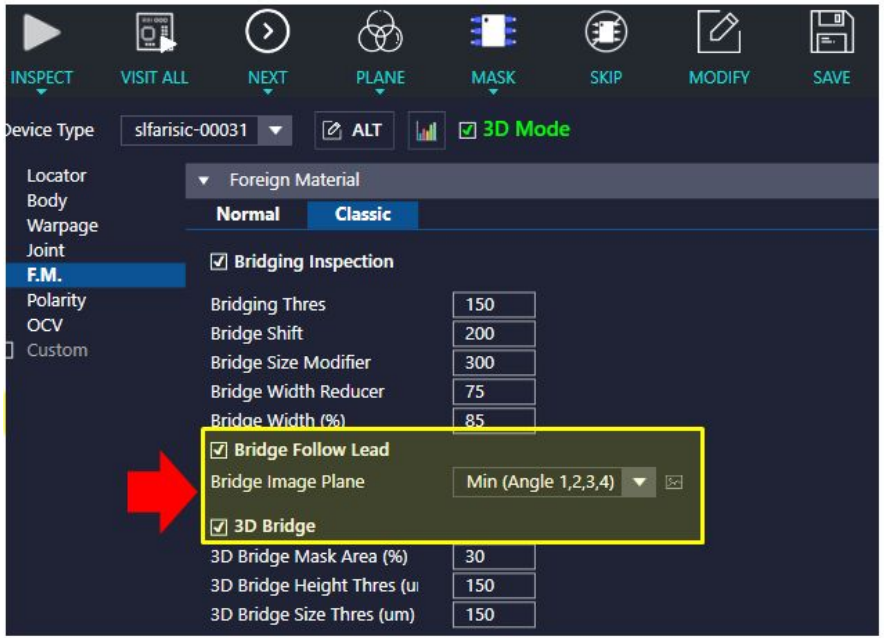
Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

4.10 Configura

Bridge Follow Lead; Habilitado

Bridge Image Plane: Min (Angle 1,2,3,4)

Bridge Mode 3D : habilitado



Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

SANMINA

5. **Polaridad**

5.1 Para polaricad usando circulo negro o Circulo blanco Ver:
https://docs.google.com/presentation/d/1IAmydVdg2H7fVQ9ZjcSelwmFQeJXBePGgs_2cXwnUSg/edit?usp=sharing

5.2 Polaridad por altura ver
https://docs.google.com/presentation/d/1ZPIBkE-Ps4zpn5P-I8_BWbqKFH2ZJXnAVyJYVRpcbIA/edit?usp=drive_link

Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- S-Type

5. **OCV OCR** VER
https://docs.google.com/presentation/d/17mNAvqC1StAv0wahltSeGmr3gMitqEbZJbfIsUkYNwo/edit?usp=drive_link