



SANMINA

# Sanmina

Curso básico  
para la  
generación de  
programas en  
AOI VITROX

Parte 6.3  
OCV/OCR

**Tec. Pedro  
Chavez Benitez**

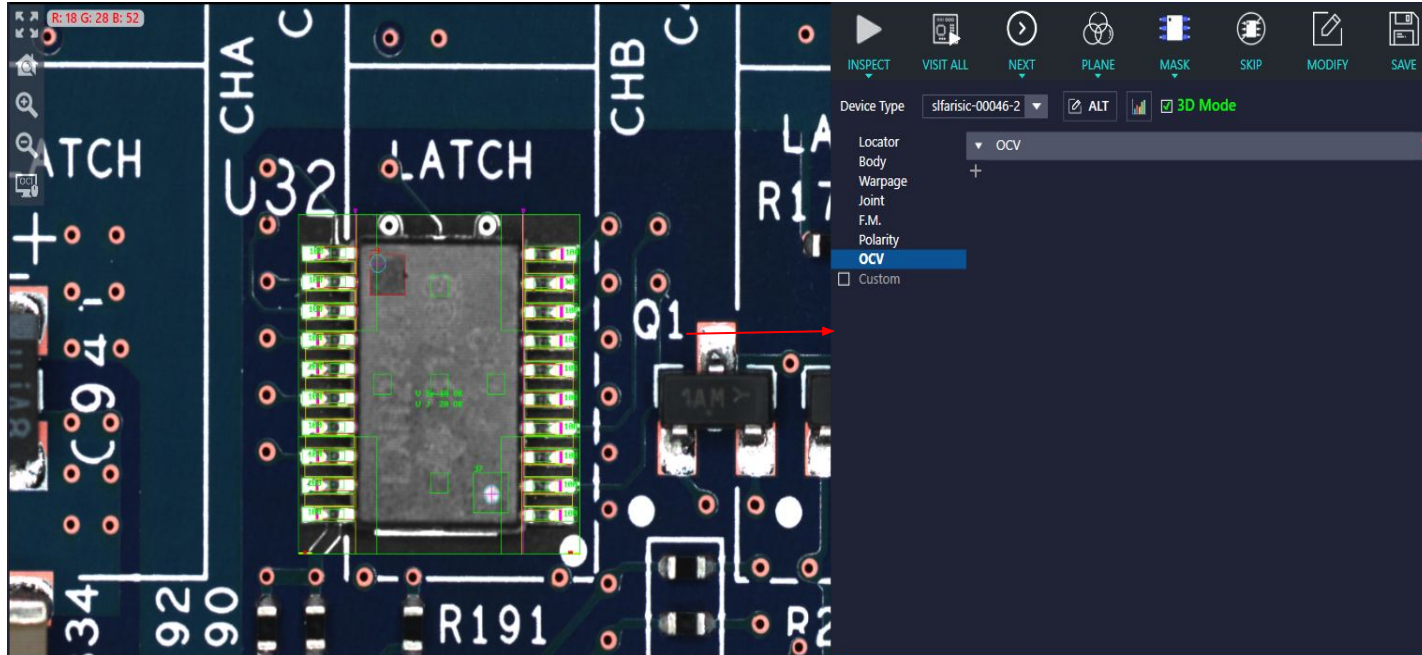


WHAT WE MAKE, **MAKES A DIFFERENCE**

Concept to Delivery / Advanced Technology / Manufacturing & Global Supply Chain Solutions / Systems & Intelligence

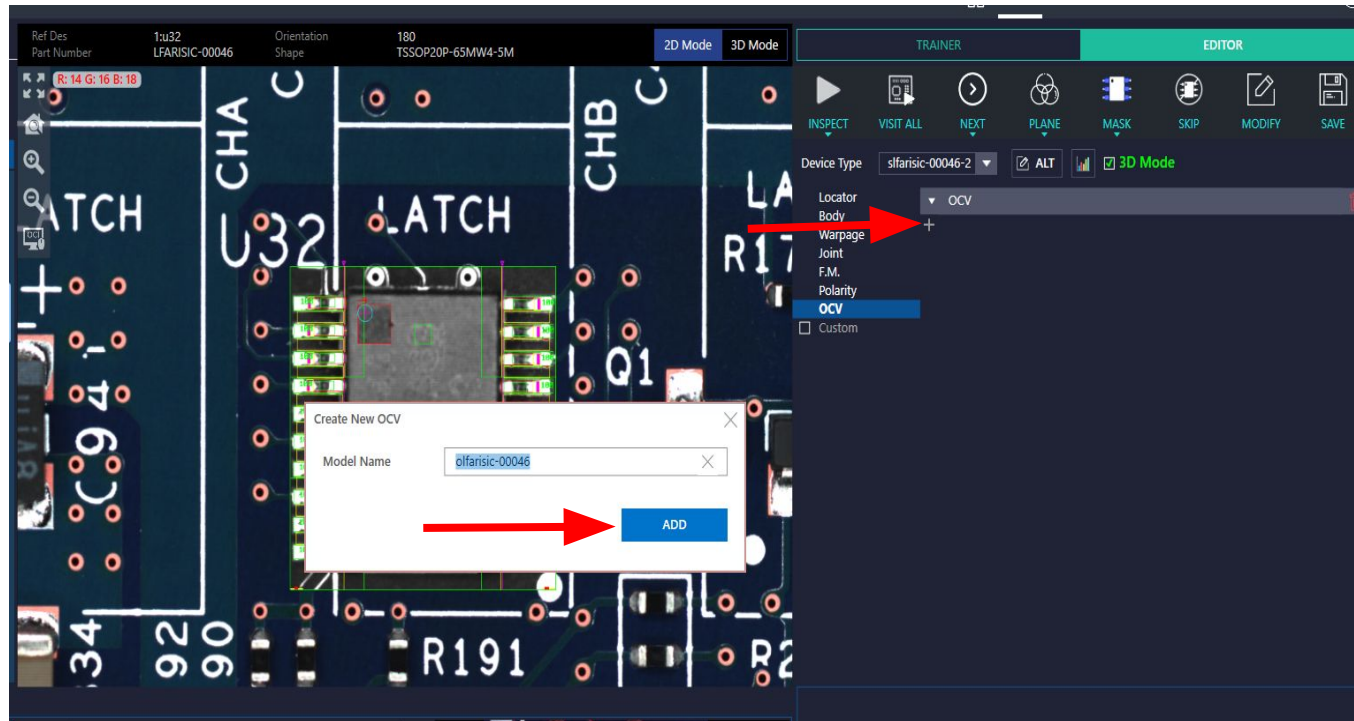
### 2.En el apartado **OCV**

- Selecciona ( + ) Add default.



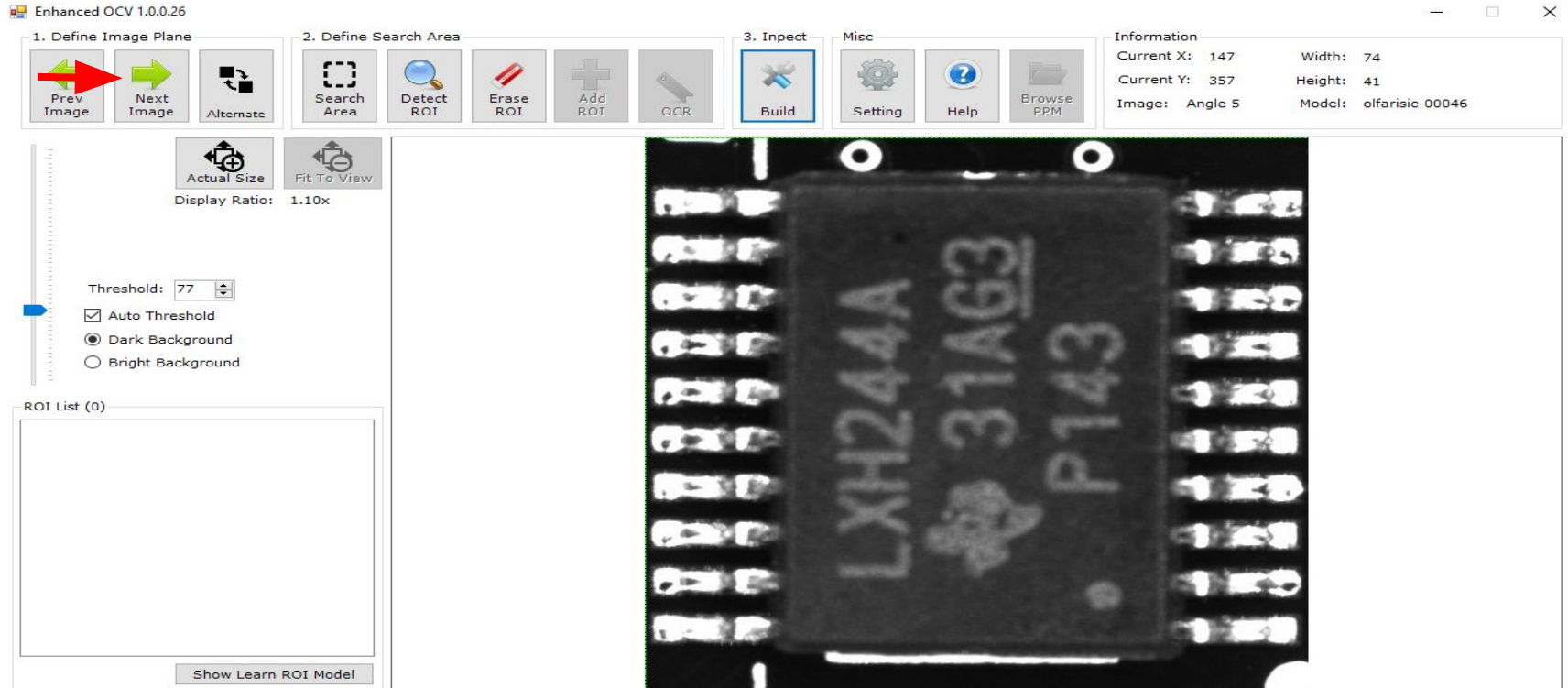
### 2.1 Aparece la ventana emergente **Create New OCV**

- Da clic en **ADD**



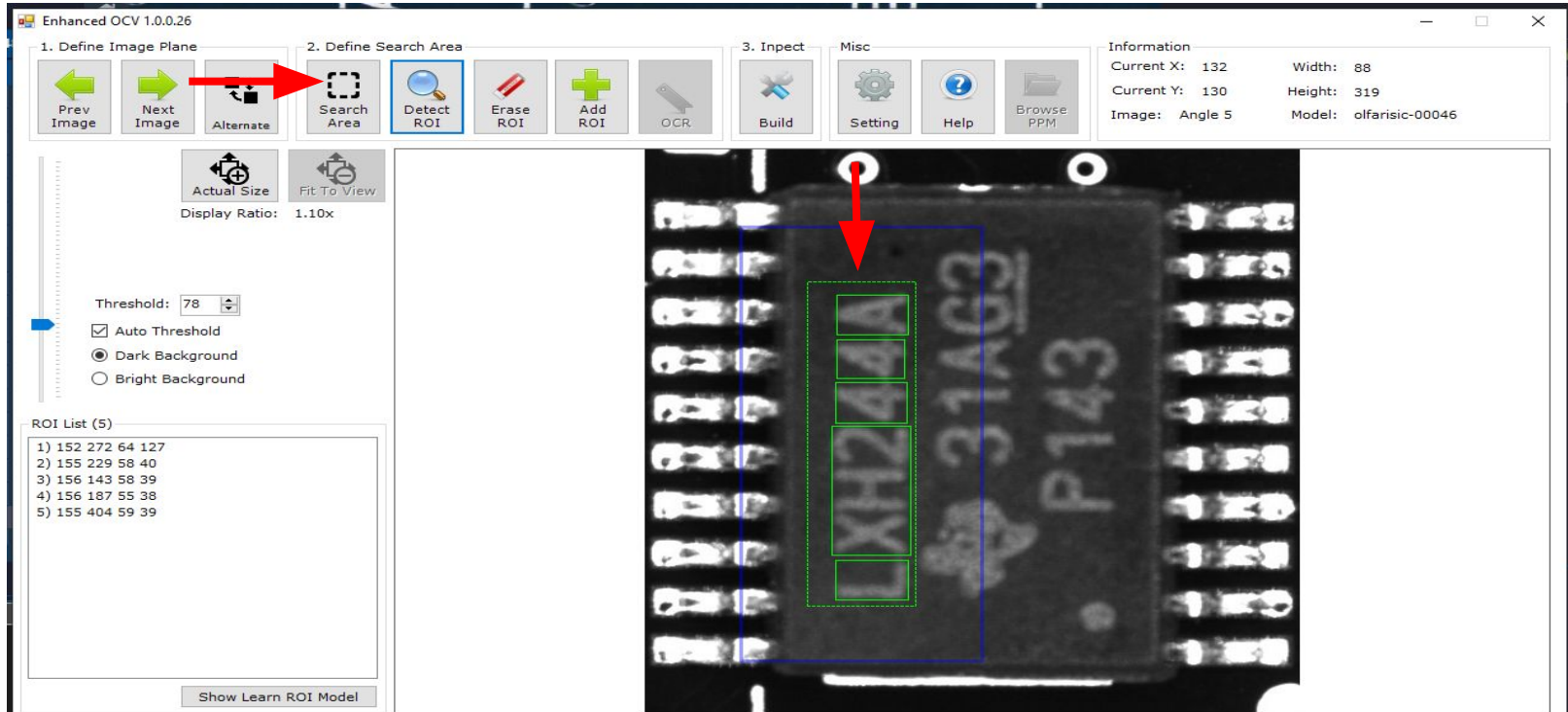
### 2.2

Enseguida con las siguientes flechas buscaremos la mejor imagen para poder seleccionar del OCV



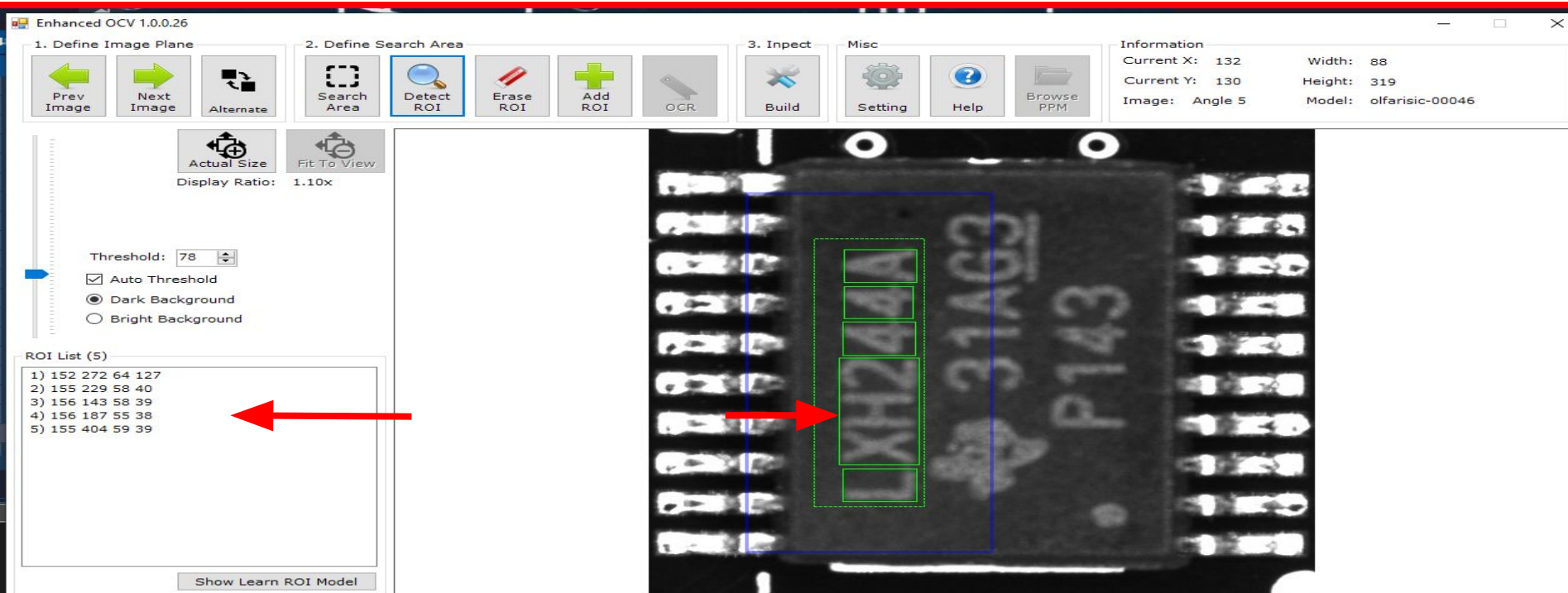
## Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- OCV

2.3 Seleccionamos **Search Area** y seleccionamos el área del marcado del componente como se muestra en la imagen.



## Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- OCV

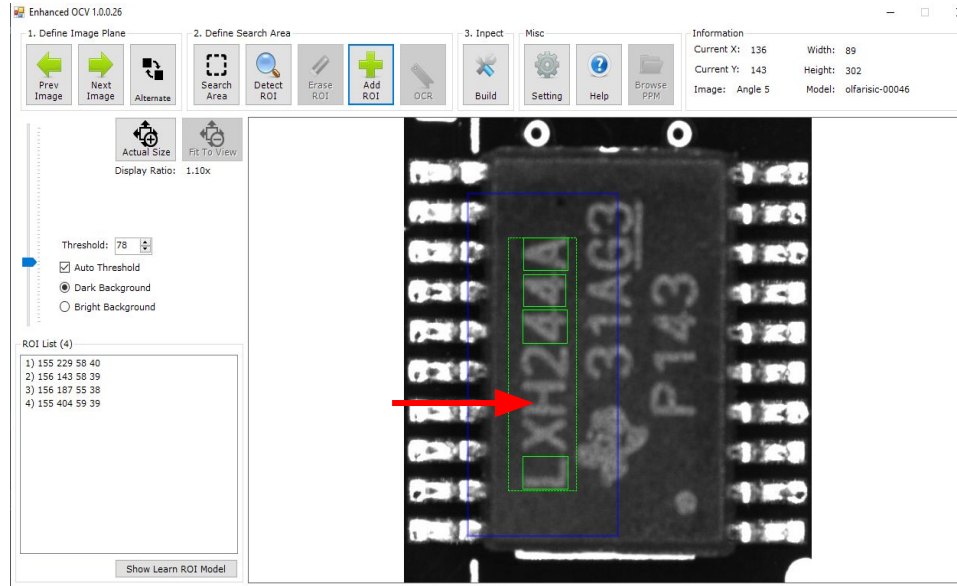
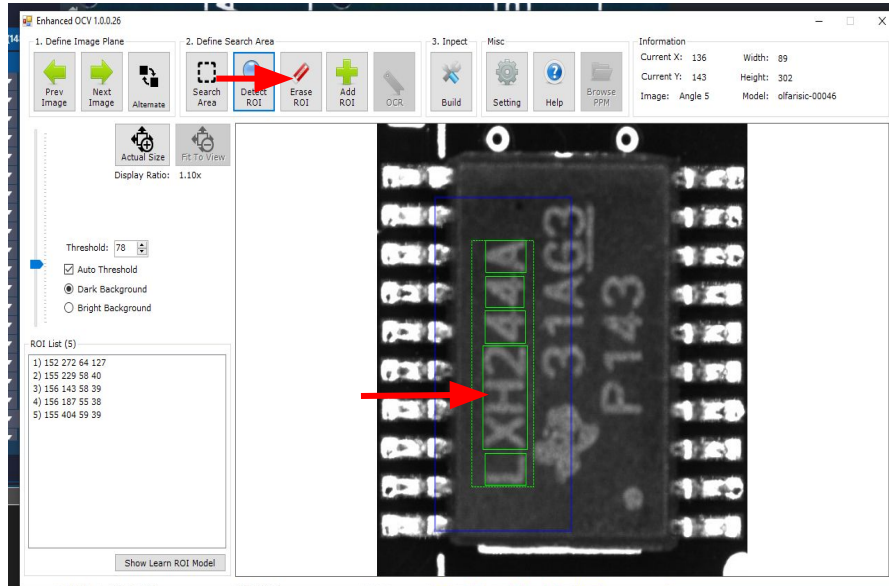
2.4 Al seleccionar el marcado con la ventana de Search Area te debe encasillar cada letra y número o algoritmo dependiendo de la cantidad de casillas son la cantidad que mostrara con numero al lado izquierdo de abajo de la pantalla. y habrá ocasiones como en esta que encasillarse 3 letras números o algoritmos



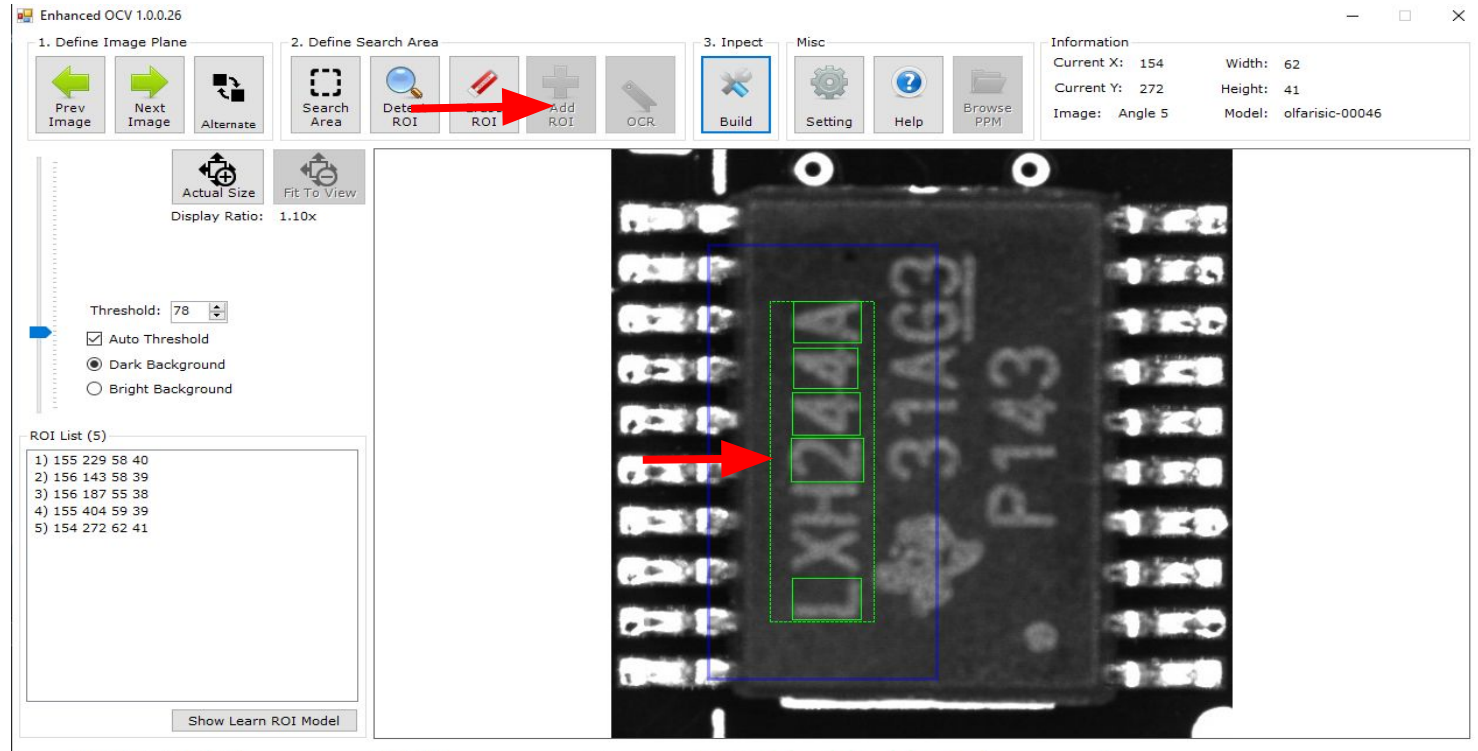


## Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- OCV

2.5 para poder corregir la casilla seleccionaremos la ventana de Erase ROI y saldra la imaden de un borrador que posicionamos en la casilla a corregir esta se pondra de color rojo y la eliminara como se muestra en la siguiente imagen



2.6 para hacerlo de forma manual seleccionaremos la casilla que dice Add ROI y seleccionaremos cada letra, número o algoritmo y lo encasillamos hasta que el marcado quede correctamente encasillado.

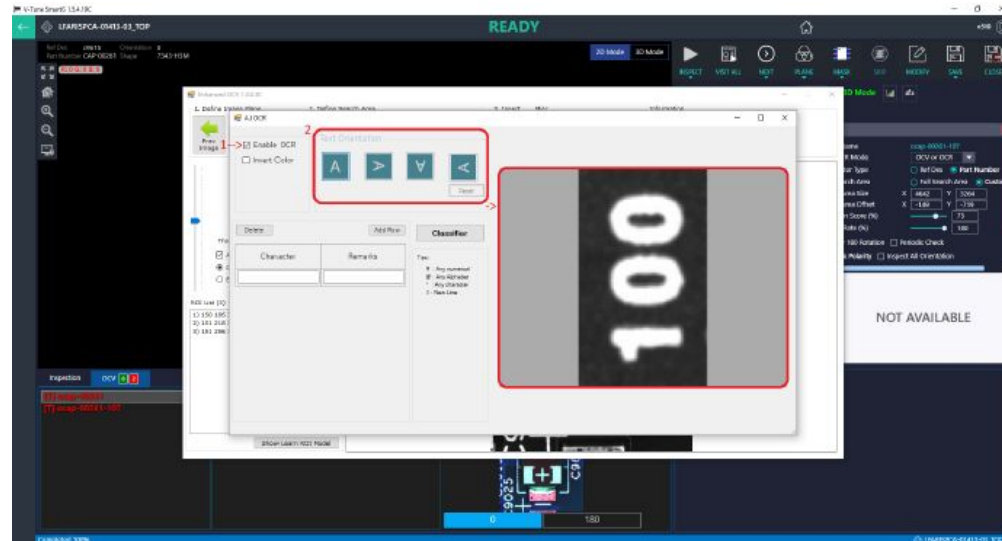




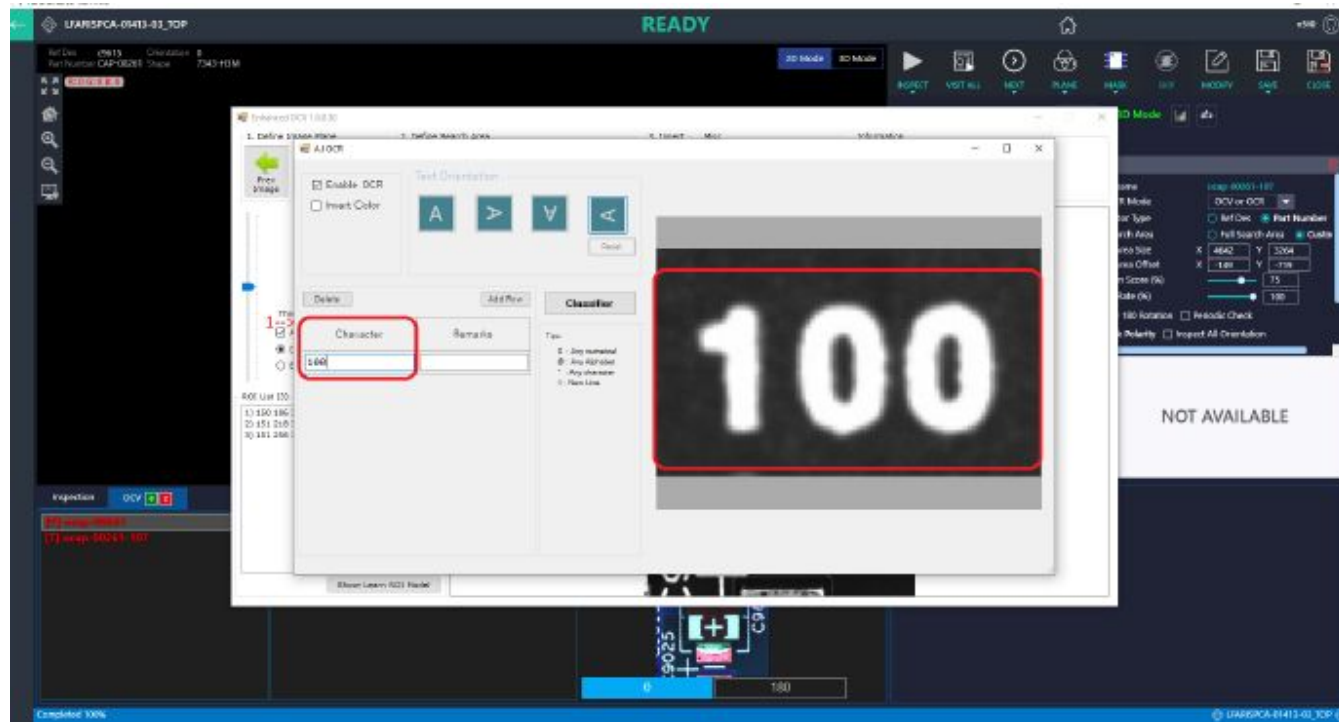
2.12 Una vez que detecte bien la serigrafía, seleccionamos OCR



2.13 Habilitamos seleccionando la casilla Enable y seleccionamos la orientación que corresponda a la imagen de la derecha.

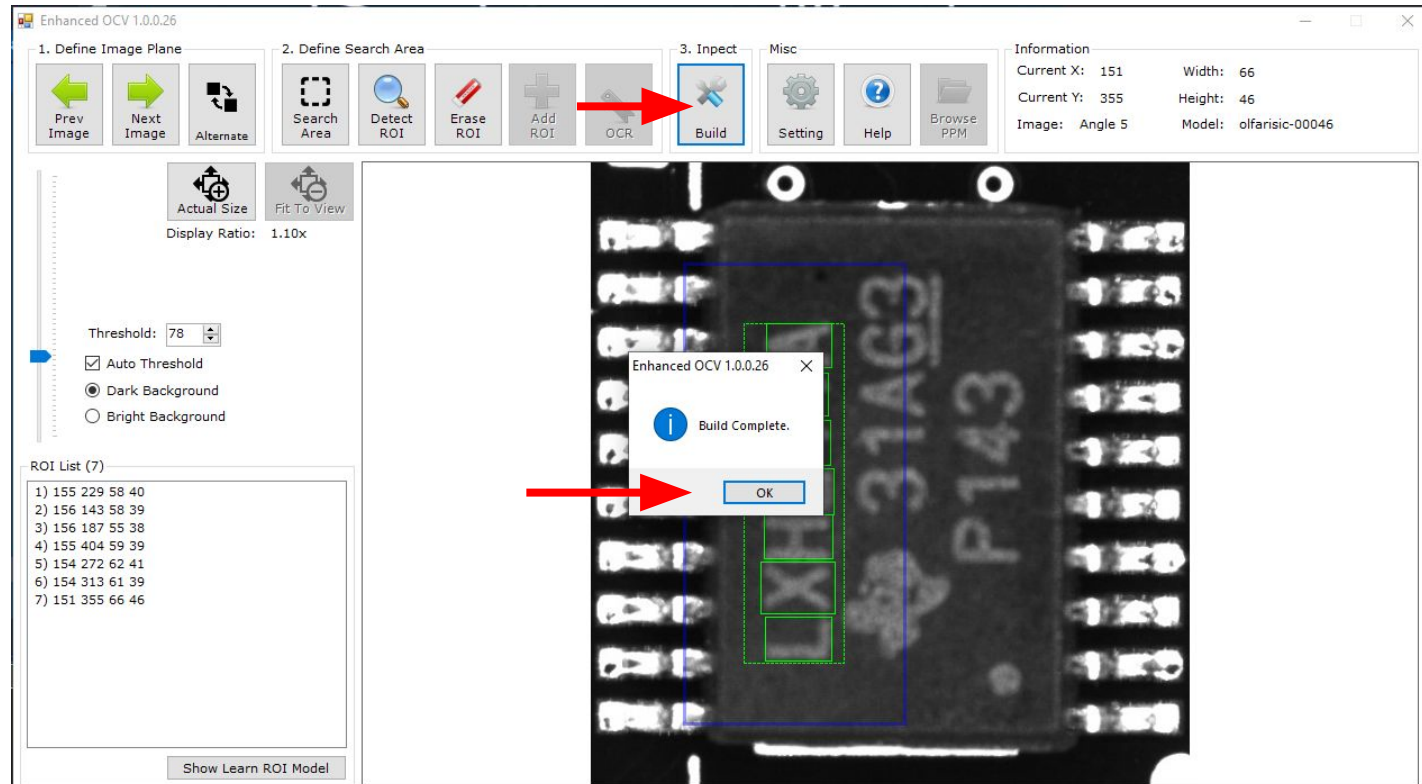


2.14Escribimos la serigrafía de la imagen y cerramos.

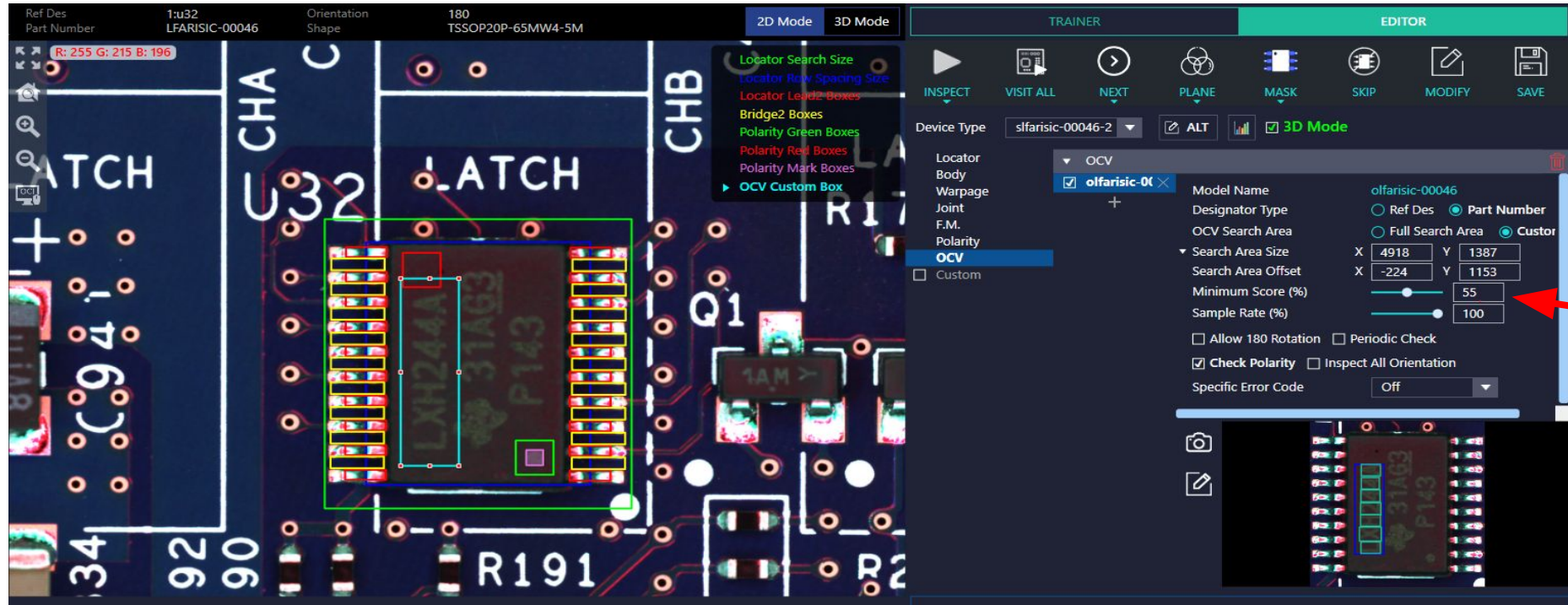


## Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- OCV

2.7 seleccionamos **Build**, se mostrará **Build Complete.** le daremos **ok** para finalizar.



2.9 una vez terminado el algoritmo de inspección de OCV nos iremos al apartado donde dice Minimum Score y cambiaremos el % de 70 a 75



Ref Des: 1u32, Part Number: LFARISIC-00046, Orientation Shape: 180, TSSOP20P-65MW4-5M

2D Mode 3D Mode

Locator Search Size  
Locator Row Spacing Size  
Locator Lead2 Boxes  
Bridge2 Boxes  
Polarity Green Boxes  
Polarity Red Boxes  
Polarity Mark Boxes  
OCV Custom Box

INSPECT VISIT ALL NEXT PLANE MASK SKIP MODIFY SAVE

Device Type: slfarisic-00046-2

Locator Body Warpage Joint F.M. Polarity OCV Custom

Model Name: olfarisic-00046

Designator Type: Ref Des Part Number

OCV Search Area: Full Search Area Custom

Search Area Size: X 4918 Y 1387

Search Area Offset: X -224 Y 1153

Minimum Score (%): 55 (Target: 75)

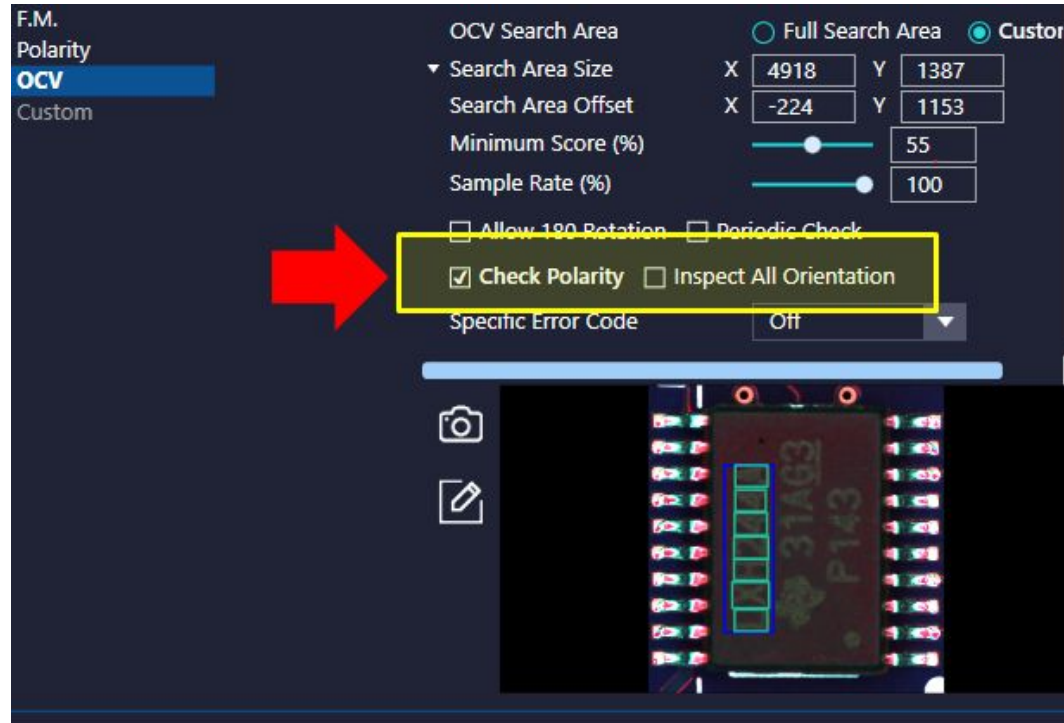
Sample Rate (%): 100

Allow 180 Rotation Periodic Check

Check Polarity Inspect All Orientation

Specific Error Code: Off

2.11 Para los componentes con polaridad asegurate de seleccionar la casilla **Check Polarity** e **Inspect All Orientation**



## Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- OCV

2.8 ya solo nos quedará acomodar la caja de inspección como se muestra en la siguiente imagen para que esta a la hora de probar esta no nos falle

