

# **Sanmina**

Curso básico para la generación de programas en AOI VITROX

**Parte** 

Ing. Laura Renteria



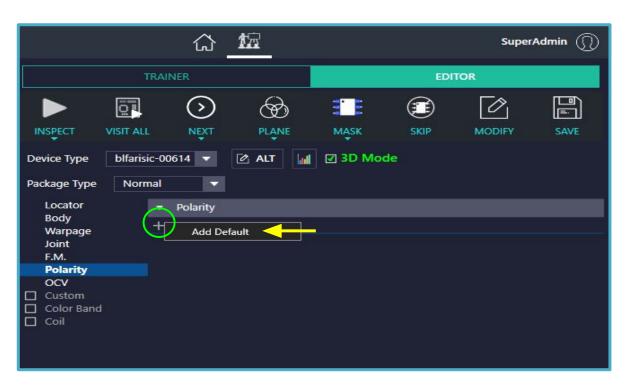
# WHAT WE MAKE, MAKES A DIFFERENCE

Concept to Delivery / Advanced Technology / Manufacturing & Global Supply Chain Solutions / Systems & Intelligence

## Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- Polarity



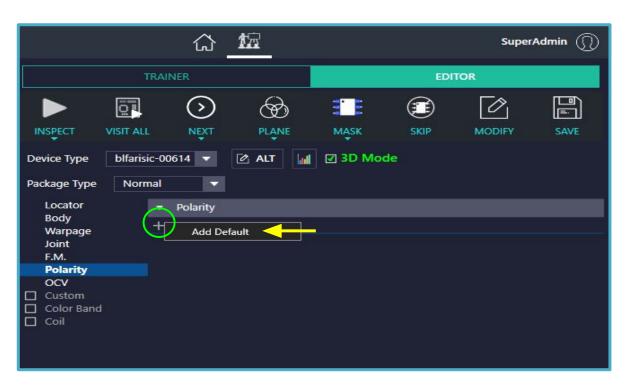
- 1. En la pestaña Polarity
  - 1.1 Posicionate en el signo (+)
  - 1.2 Selecciona Add Default



## Algoritmos de inspección (Vitrox V510)- Polarity



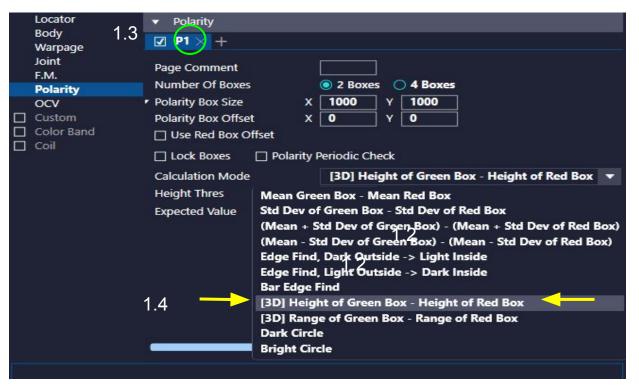
- 1. En la pestaña Polarity
  - 1.1 Posicionate en el signo (+)
  - 1.2 Selecciona Add Default



#### Algoritmos de inspección (Vitrox V510)-



- 1.3 Te aparecera un recuadro (P1).
- 1.4 Despliega Calculation Mode
- 1.5 Selecciona Height of green box- Height of red box.



#### Algoritmos de inspección (Vitrox V510)-



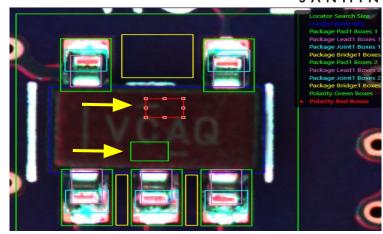
SANMINA

1.5 Enseguida se van a crear 2 cajas, una verde y una roja.

1.6 Se acomodan las cajas, de manera que una quede sobre el componente y otro sobre el desnivel.

(Puedes ampliar la imagen)





#### Algoritmos de inspección (Vitrox V510)-



1.7 A continuación le das un inspect a tu componente, y en el apartado de inspection result

revisas la diferencia de tu polaridad, una vez sabiendo si es positiva o negativa marcarla en el

punto correspondiente.



1.8 Ya por ultimo, conforme a tu diferencia ya sea positiva o negativa, agregar un rango por debajo de la misma.

