



SANMINA

Sanmina

Curso básico
para la
generación de
programas en
AOI SAKI

Parte 1 ePM



Ing. Ana
Victoria Ramos

WHAT WE MAKE, **MAKES A DIFFERENCE**

Concept to Delivery / Advanced Technology / Manufacturing & Global Supply Chain Solutions / Systems & Intelligence

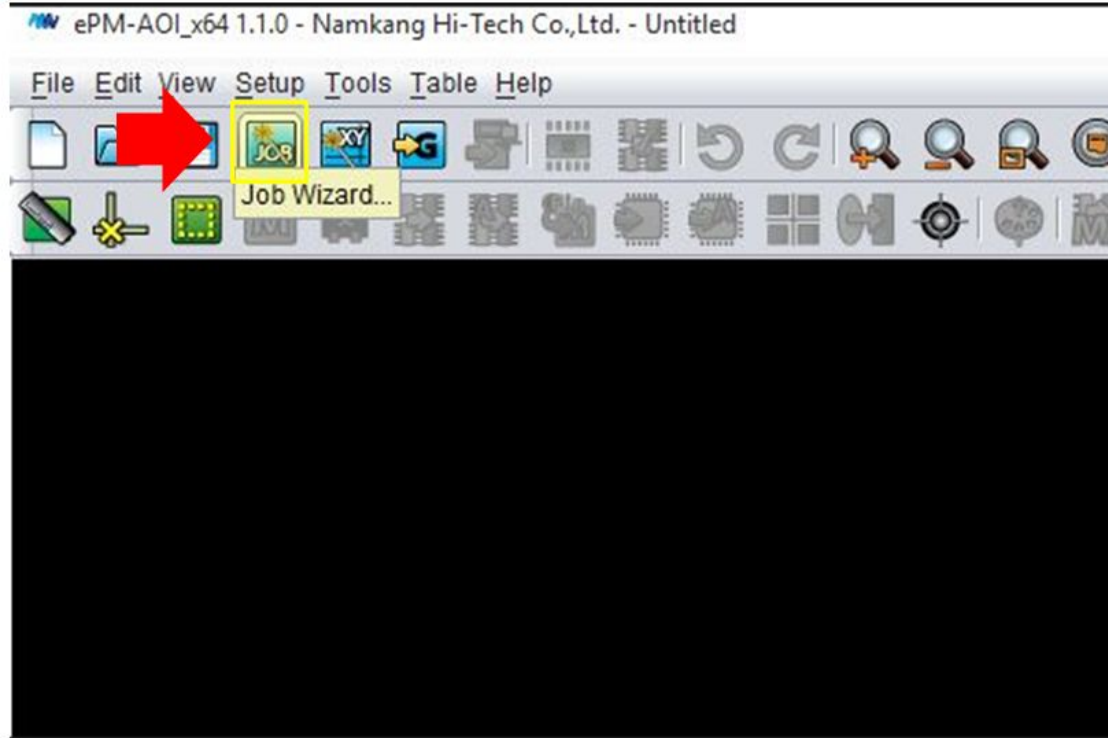
1 Da doble click abre el icono del software **ePM-AOI**



1.1 Espera a que abra la aplicación



1.2 Da click en el icono **Job Wizard**



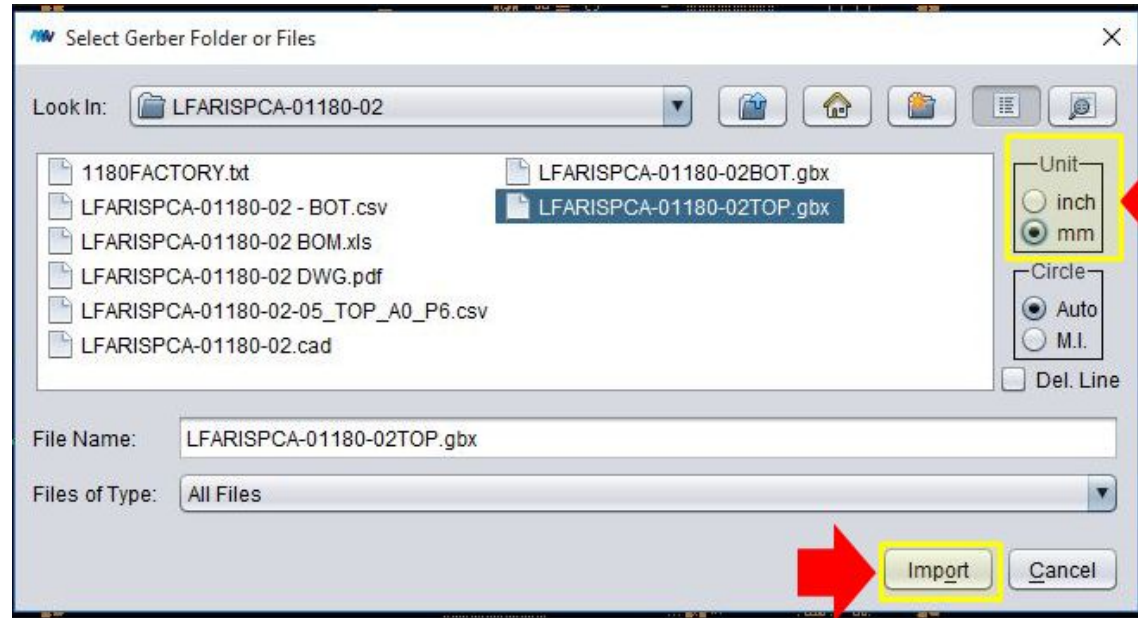
1.3 Da click en **C-Type Using gerber + CAD**



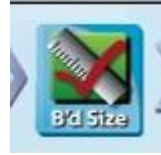
1.4 Selecciona **Gerber**



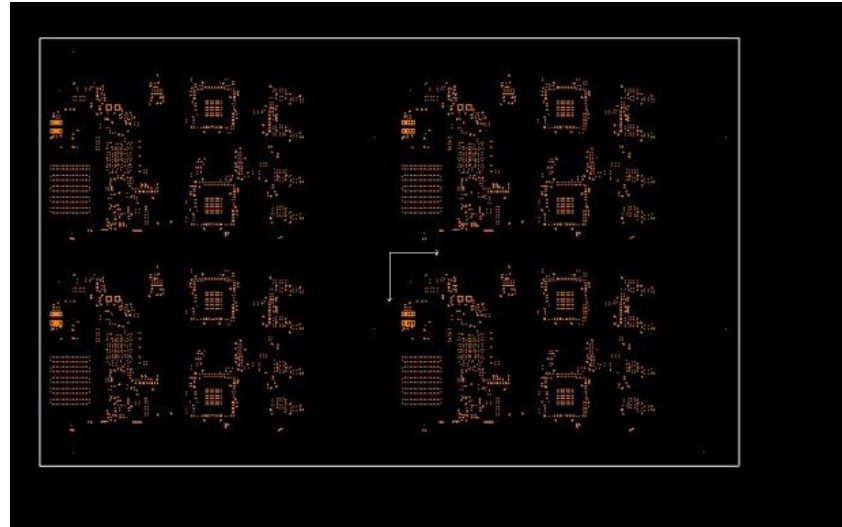
- 1.5 Selecciona el gerber a cargar
- 1.6 Defina la unidad de medida **inches o mm**
- 1.7 Da clic en **IMPORT**



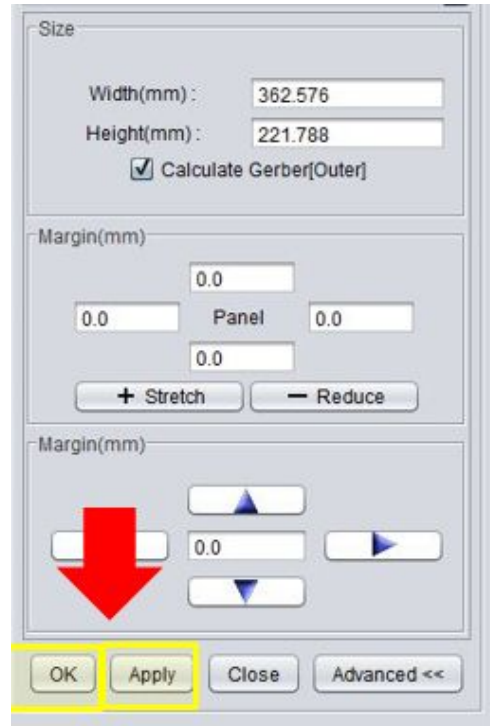
1.8 Da clic en **board size**



1.9 Da clic en uno de los extremos de la pcb y después clic en el borde opuesto automáticamente se ajustará el borde del panel



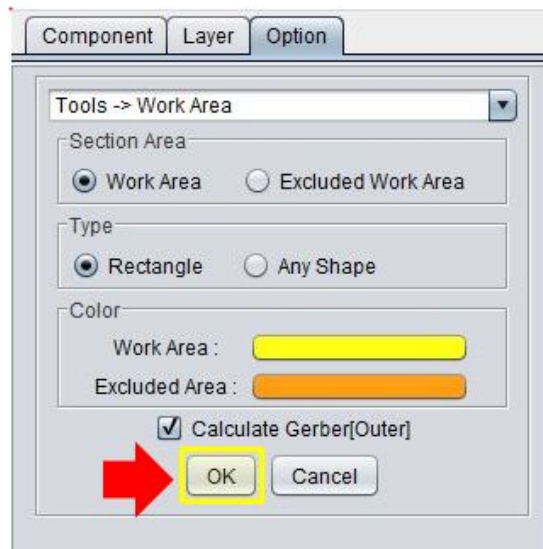
1.10 Da clic en **Apply** y después en **OK** el borde del panelizado se colocara en color azul



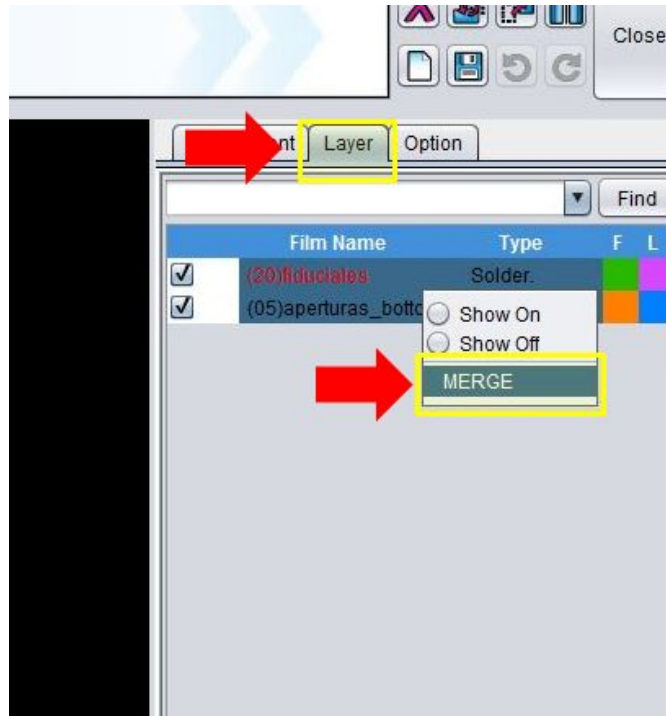
1.11 Selecciona **Word Area**



1.12 Marque el borde de una ubicación del panelizado da clic en **OK**



1.13 Selecciona **Layer** y verifica que se tenga un solo layer, en caso de tener más de uno haz **MERGE**



1.16 Selecciona el CAD XY



1.17 Carga el archivo .csv descargado de Factory

CPL Step2 - Format Setting

BoardSize_Y: 179.980001
BoardOrigin_X: 0
BoardOrigin_Y: 0
TotalComponents: 572
Component: Num.REF.Macro.Lib.X.Y.Theta.Sub.Flg.BoundSizeX.BoundSizeY.PartDescription
1.C221.LFARISCAP-00112.2-Leaded0906[0402inch].39.857406.107.817013.270.0.0.1.0.650799.1.422400."CAP, 0.01 UF, 10%, 50V, X7R, 0402"
2.C28.LFARISCAP-00112.2-Leaded0906[0402inch].26.614989.50.455406.0.0.0.1.1.422400.0.650799."CAP, 0.01 UF, 10%, 50V, X7R, 0402"
3.C7.LFARISCAP-00112.2-Leaded0906[0402inch].83.214596.26.163989.90.0.0.1.0.650799.1.422400."CAP, 0.01 UF, 10%, 50V, X7R, 0402"

Format Setting

Format Type: User Defined-Last Saved
Char. Separator: Comma (,)
Setting Unit: mm CW Angle: 45°
Point Option: X, Y 0 Angle: 0

Define Applied Line

First Char. of Start Line: Empty
Ignored Line from Start: 14
First Char. of Ignored Lines: Empty
First Char. of Last Line: Empty

Specific Char.

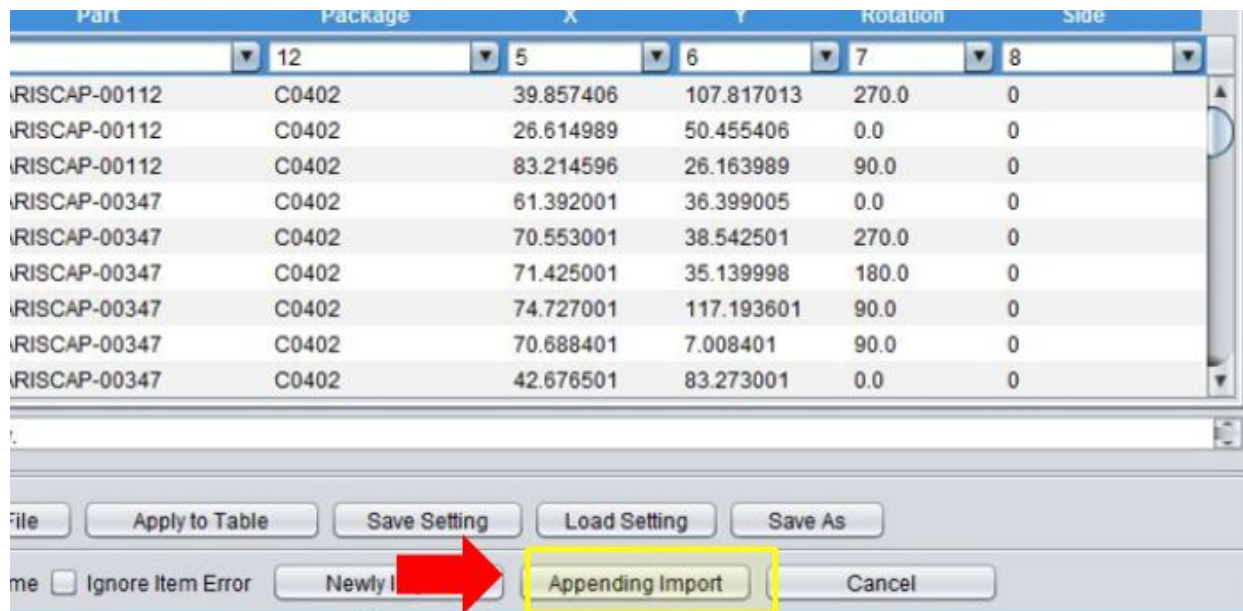
Top Side: ☒
Bottom Side: 0 ☒
Skip Part: ☐
Allow Duplication: ☐ Uname

No.	Uname	Part	Package	X	Y	Rotation	Side
1(15)	C221	LFARISCAP-00112	C0402	39.857406	107.817013	270.0	0
2(16)	C28	LFARISCAP-00112	C0402	26.614989	50.455406	0.0	0
3(17)	C7	LFARISCAP-00112	C0402	83.214596	26.163989	90.0	0
4(18)	C901	LFARISCAP-00347	C0402	61.392001	36.399005	0.0	0
5(19)	C893	LFARISCAP-00347	C0402	70.553001	38.542501	270.0	0
6(20)	C894	LFARISCAP-00347	C0402	71.425001	35.139998	180.0	0
7(21)	C897	LFARISCAP-00347	C0402	74.727001	117.193601	90.0	0
8(22)	C899	LFARISCAP-00347	C0402	70.688401	7.008401	90.0	0
9(23)	C461	LFARISCAP-00347	C0402	42.676501	83.273001	0.0	0

Total 572 Components are imported correctly.

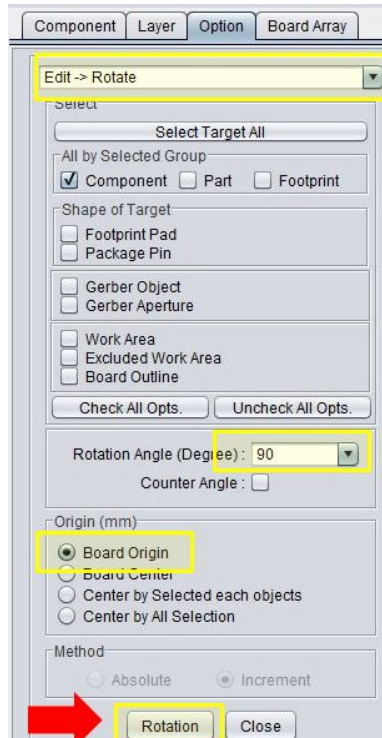
View File Apply to Table Save Setting Load Setting Save As

☒ Find Std PKG Name ☐ Ignore Item Error

1.18 Da clic en **Appending Import**

1.19 Oriente el CAD según se encuentre el Gerber

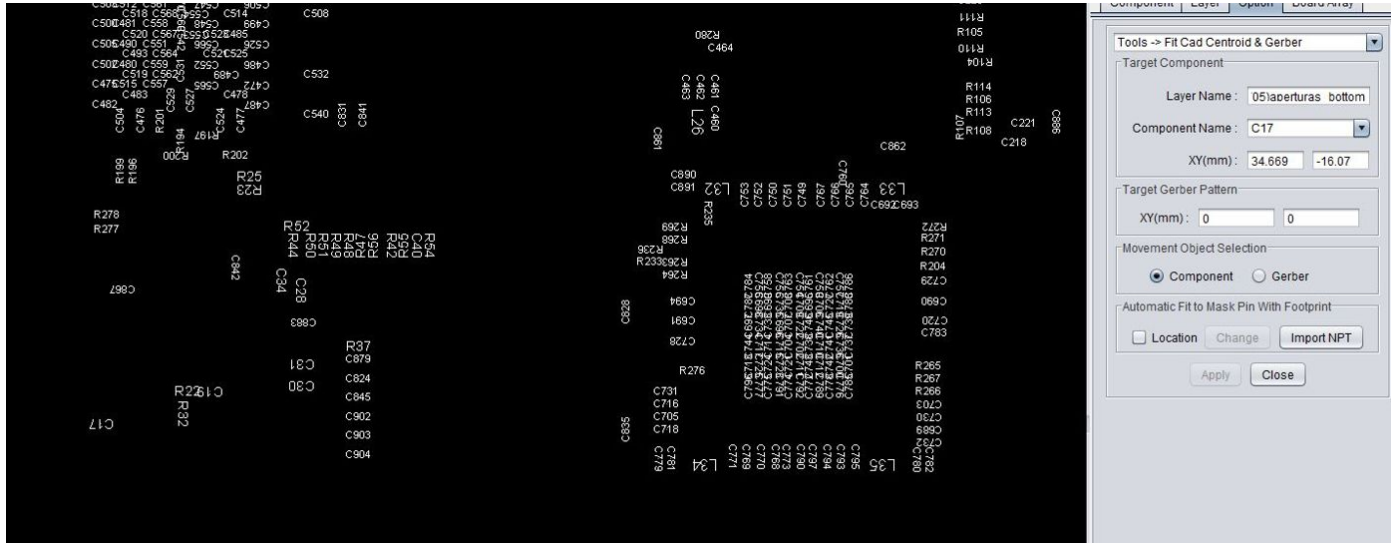
Nota: Para rotar selecciona **Edit Rotate** , para hacer espejo selecciona **Mirror**



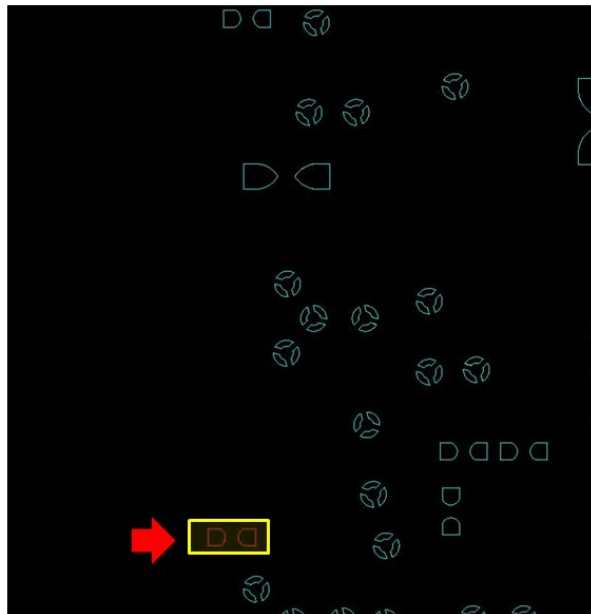
1.20 Da Click en **.fit cords** para transponer el gerber y el cad



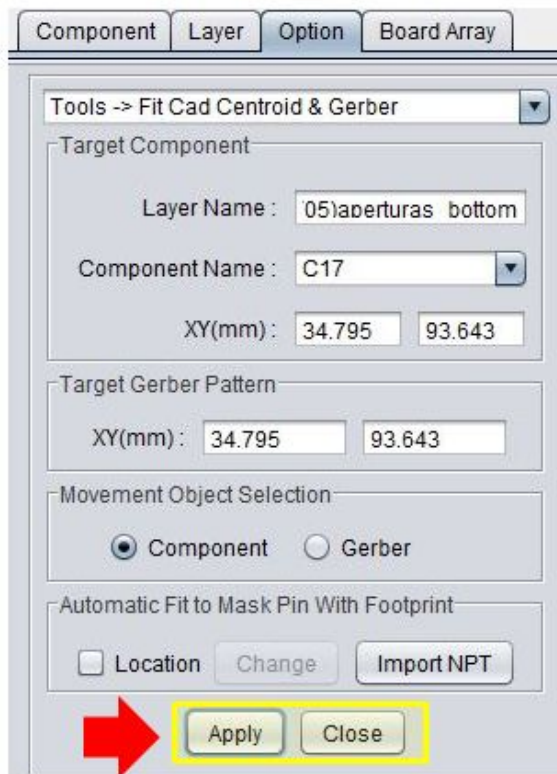
1.21 Seleccione un componente del cad



1.22 Seleccione los pad del mismo componente en el gerber



1.23 Da clic en **Appy** y **Close**



Component Layer **Option** Board Array

Tools -> Fit Cad Centroid & Gerber

Target Component

Layer Name : 05\aperturas bottom

Component Name : C17

XY(mm) : 34.795 93.643

Target Gerber Pattern

XY(mm) : 34.795 93.643

Movement Object Selection

☒ Component ☐ Gerber

Automatic Fit to Mask Pin With Footprint

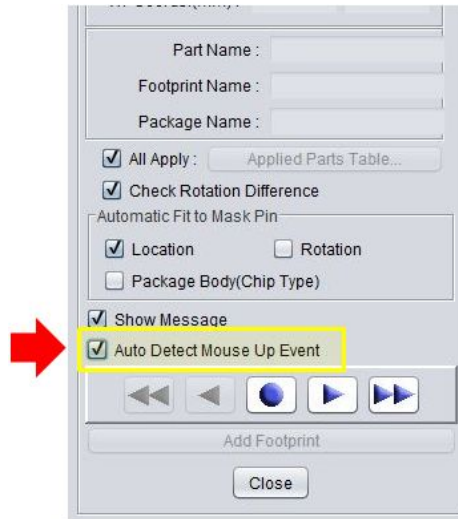
☐ Location Change Import NPT

Apply **Close**

1.24 Da clic en **Add Foot** Seleccionar el componente

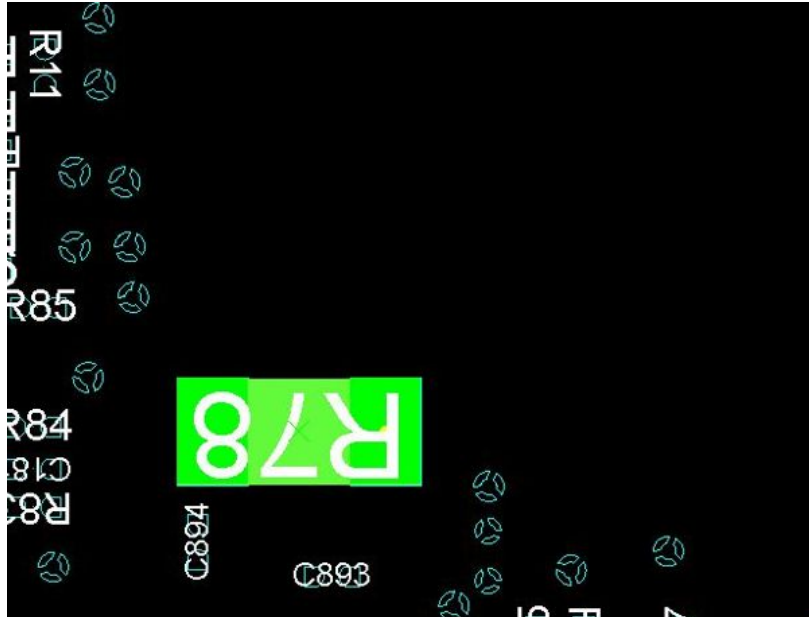


1.25 Verifica que este seleccionado **Auto Detect Mouse Up Event**

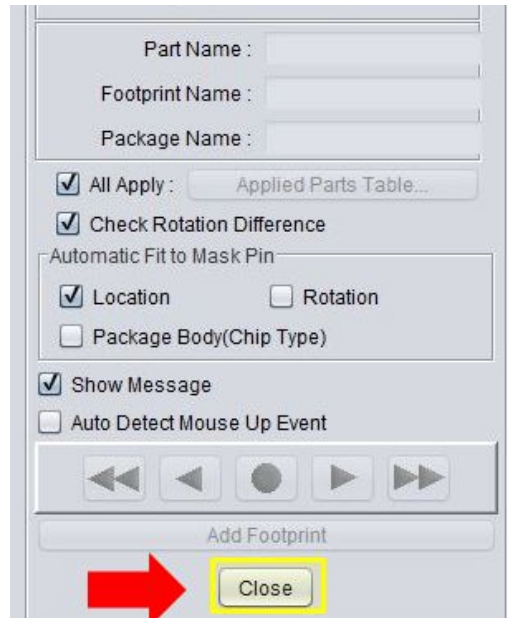


1.26 Da clic en **play** para detectar los componentes

1.27 Selecciona los pad del componente de cada número de parte



1.28 Cuando ya todos los números de parte se generan da clic en **Close**

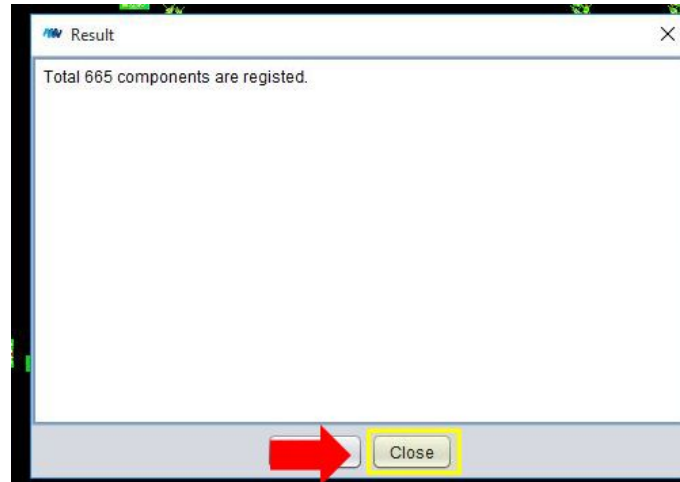


1.29 das clic en teaching



1.30 Espera a que termine y se muestre una ventana Emergente que mostrará los componentes registrados

Da clic en **Close**



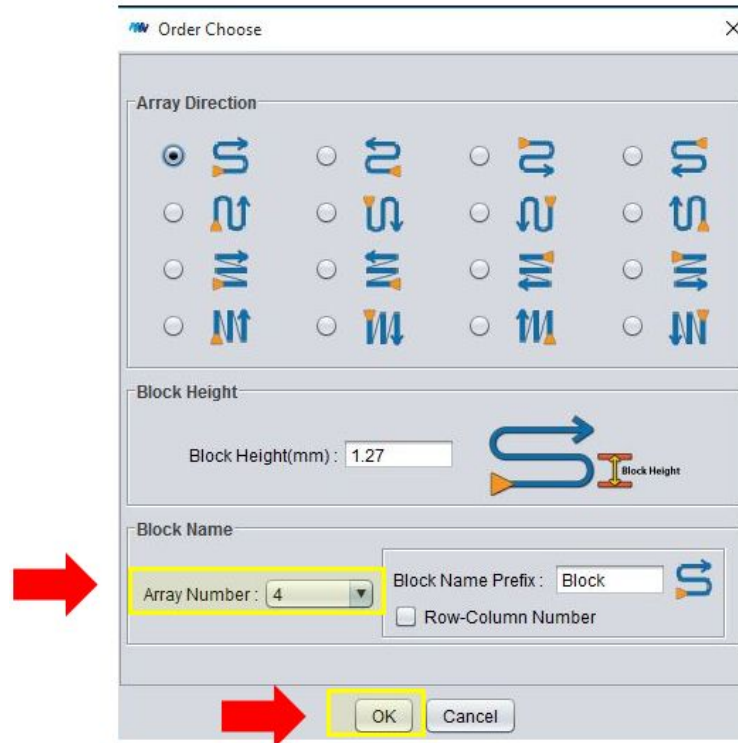
1.31 Das clic en array



1.32 Seleccione un grupo único de componentes

1.33 Verificar el **Array Number**

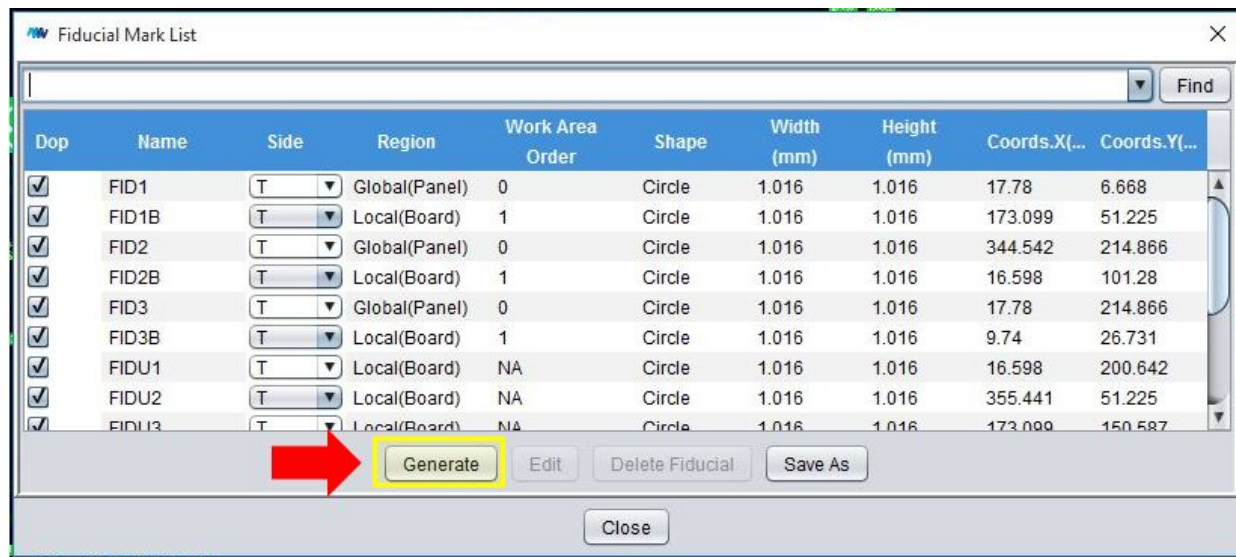
1.34 Das clic en **OK**



1.35 Selecciona **Fiducial**



1.36 Da clic en el fiducial y después en **Generate** y cuando termines en **close**



1.37 Damos clic en exportar



1.38 Selecciona **SAKI Standard** y Export

