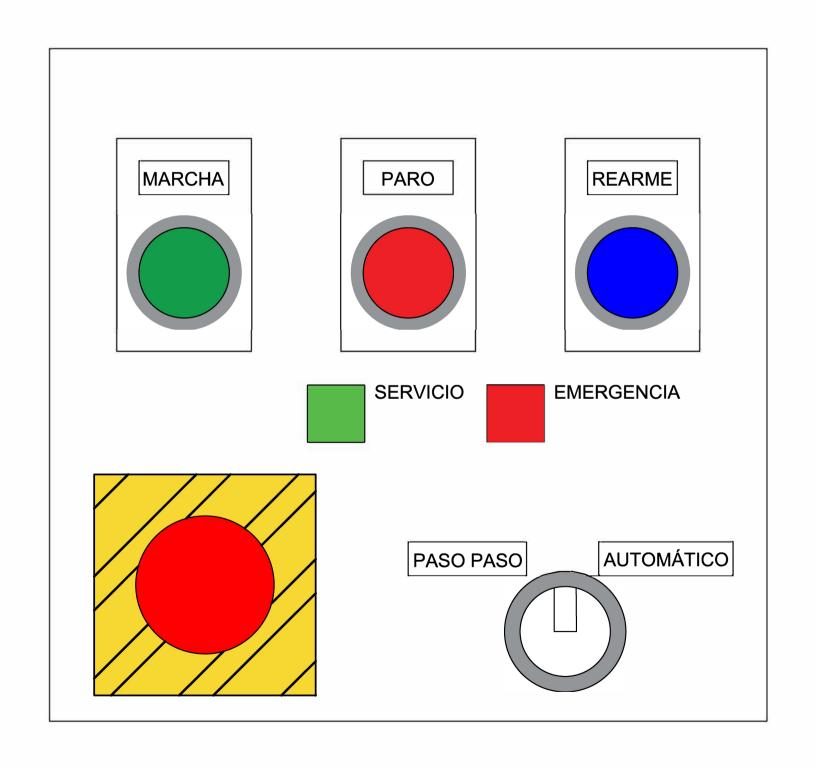
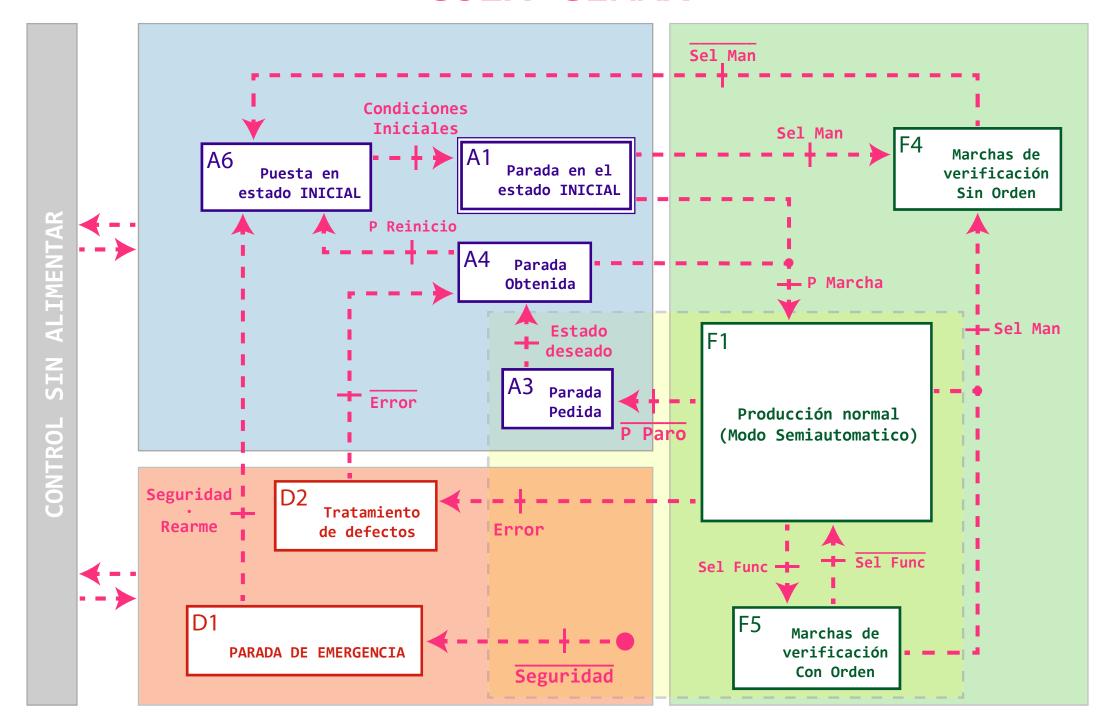
PANEL DE MANDO



ELEMENTOS DEL PROCESO

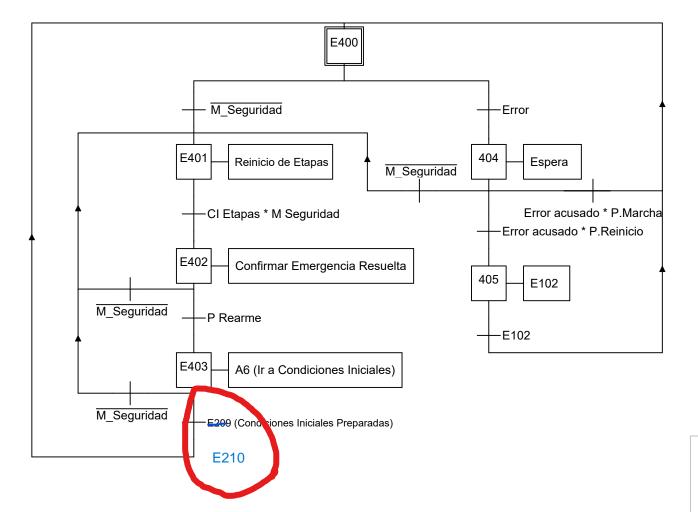
| Name | <u>Path</u> | Data Type | Logical Address | Comment |
|--------------------------|-------------|-----------|-----------------|----------------------------------|
| IN Sel Funcionamiento | Entradas | Bool | %10.0 | Entrada digital física del PLC |
| IN P Marcha NO | Entradas | Bool | %I0.1 | Entrada digital física del PLC |
| IN P Paro NC | Entradas | Bool | %10.2 | Entrada digital física del PLC |
| IN P Emergencia NC | Entradas | Bool | %10.3 | Entrada digital física del PLC |
| IN P Rearme NO | Entradas | Bool | %10.4 | Entrada digital física del PLC |
| IN S Mezclador Nivel | Entradas | Bool | %10.5 | Entrada digital física del PLC |
| IN S Briquetas | Entradas | Bool | %10.6 | Entrada digital física del PLC |
| S FC Pivotante Arriba NC | Entradas | Bool | %10.7 | Entrada digital física del PLC |
| S FC Pivotante Abajo NC | Entradas | Bool | %I1.0 | Entrada digital física del PLC |
| GM Cinta NC | Entradas | Bool | %I1.1 | Entrada digital física del PLC |
| GM Agitador NC | Entradas | Bool | %I1.2 | Entrada digital física del PLC |
| GM Pivotante NC | Entradas | Bool | %I1.3 | Entrada digital física del PLC |
| IN S Peso | Entradas | Word | %IW64 | Entrada analógica física del PLC |
| EV A Monoestable NC | Salidas | Bool | %Q0.0 | Salida digital física del PLC |
| EV B Monoestable NC | Salidas | Bool | %Q0.1 | Salida digital física del PLC |
| EV C Monoestable NC | Salidas | Bool | %Q0.2 | Salida digital física del PLC |
| M Cinta | Salidas | Bool | %Q0.3 | Salida digital física del PLC |
| M Agitador | Salidas | Bool | %Q0.4 | Salida digital física del PLC |
| M Pivotante Subir | Salidas | Bool | %Q0.5 | Salida digital física del PLC |
| M Pivotante Bajar | Salidas | Bool | %Q0.6 | Salida digital física del PLC |
| H1 Servicio | Salidas | Bool | %Q0.7 | Salida digital física del PLC |
| H2 Emergencia | Salidas | Bool | %Q1.0 | Salida digital física del PLC |

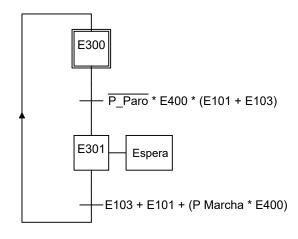
GUIA GEMMA



GRAFCET DE EMERGENCIA

GRAFCET DE PARO





Leyenda de Etapas

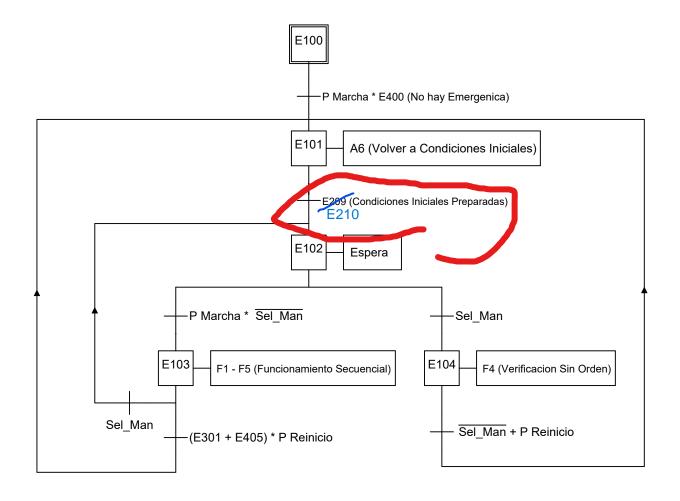
E209 = (Condiciones Iniciales Preparadas)

E400 = (No Hay Emergencia)

E101 = (Volviendo a Condiciones Iniciales)

E103 = (Modo de Marcha Semiautomatico)

GRAFCET DE MARCHAS



Leyenda de Etapas

E400 = (No Hay Emergencia)

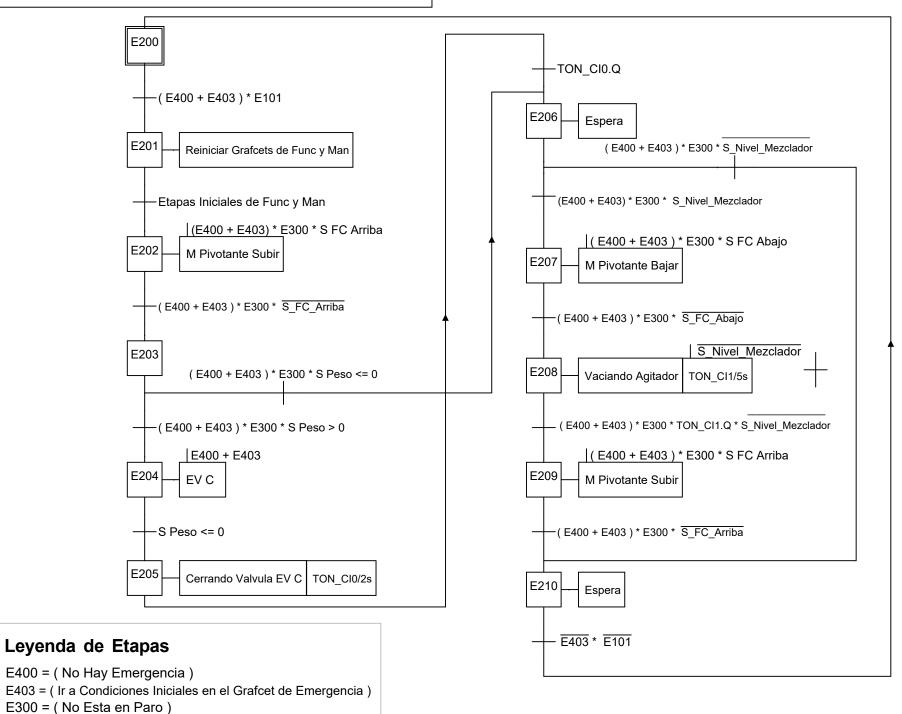
E300 = (No Esta en Paro)

E301 = (Esta en Paro)

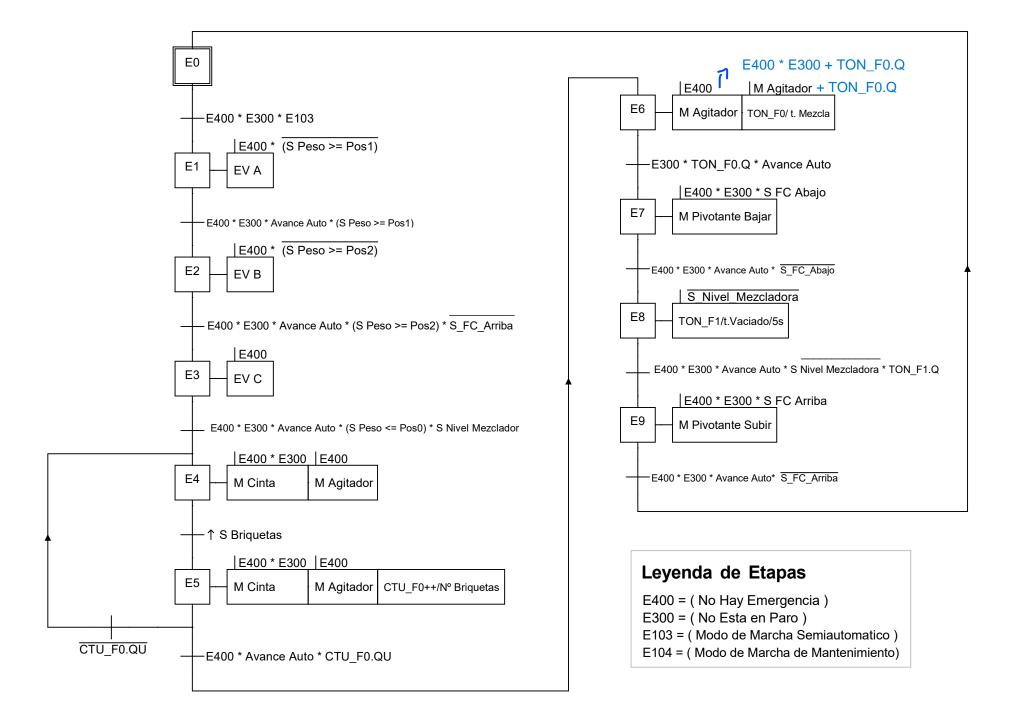
209 = (Condiciones Iniciales Preparadas)

GRAFCET DE CONDICIONES INICIALES

E101 = (Ir a Condiciones Iniciales en el Grafcet de Marchas)



GRAFCET DE FUNCIONAMIENTO



GRAFCET DE MANTENIMIENTO INDEPENDIENTE

