LAPORAN AKHIR

Pemilihan Lokasi Pabrik Dengan Algoritma MCDM-AHP



Anggota kelompok 8:

Muhammad Zaidan Fiqri 00000060117 Luthfil Razak Putra. S 00000061384 Yosef Fourentino. W 00000055327 Thomas Dito Rigorastio 00000061313

KELAS IF541-A SEMESTER GASAL 2023-2024

PROGRAM STUDI INFORMATIKA
FAKULTAS TEKNIK DAN INFORMATIKA
UNIVERSITAS MULTIMEDIA NUSANTARA
TANGERANG

2023

BAB 1 PROBLEM DESCRIPTION

Dalam industri manufaktur modern, pemilihan lokasi pabrik merupakan keputusan strategis yang memiliki implikasi jangka panjang bagi keseluruhan operasi perusahaan. Perusahaan manufaktur saat ini menghadapi tantangan dalam menentukan lokasi pabrik baru yang optimal yang mempertimbangkan sejumlah kriteria yang kompleks.

Dalam konteks ini, sebuah perusahaan manufaktur tertarik untuk membuka pabrik baru dan tengah menghadapi dilema dalam memilih lokasi yang paling sesuai. Beberapa kriteria yang harus dipertimbangkan dalam pengambilan keputusan termasuk biaya tanah, aksesibilitas, biaya tenaga kerja, infrastruktur, dan dampak lingkungan[1].

- 1. Biaya Tanah: Menyangkut harga dan ketersediaan tanah di setiap lokasi yang dipertimbangkan.
- 2. Aksesibilitas: Merujuk pada ketersediaan transportasi dan akses terhadap jaringan logistik di sekitar lokasi.
- 3. Biaya Tenaga Kerja: Memperhitungkan rata-rata biaya tenaga kerja di wilayah yang dipilih.
- 4. Infrastruktur: Meliputi ketersediaan dan kualitas infrastruktur pendukung seperti listrik, air, dan gas di lokasi tersebut.
- 5. Dampak Lingkungan: Evaluasi terhadap potensi dampak negatif yang mungkin dihasilkan oleh pabrik terhadap lingkungan sekitar.

Alternatif lokasi yang sedang dipertimbangkan adalah:

- 1. Lokasi A: Terletak di area industri dengan harga tanah yang rendah.
- 2. Lokasi B: Memiliki aksesibilitas yang baik, namun biaya tenaga kerja cenderung tinggi.
- 3. Lokasi C: Menawarkan biaya tanah dan tenaga kerja yang moderat, namun infrastruktur di lokasi ini belum sepenuhnya dikembangkan.

Penelitian ini bertujuan untuk mengaplikasikan Metode Analytical Hierarchy Process (AHP) sebagai algoritma MCDM (Multi-Criteria Decision Making) guna mendukung proses pengambilan keputusan dalam menentukan lokasi pabrik yang paling optimal[2]. Dengan mempertimbangkan kriteria-kriteria yang telah disebutkan, penelitian ini akan mengidentifikasi lokasi yang paling sesuai dengan kebutuhan dan prioritas perusahaan, serta memberikan rekomendasi yang mendasar untuk pengambilan keputusan terkait pemilihan lokasi pabrik baru.

Tujuan akhir dari penelitian ini adalah memberikan panduan yang jelas dan terukur bagi perusahaan manufaktur dalam memilih lokasi pabrik yang dapat mendukung keberhasilan operasional jangka panjang dan memberikan dampak positif bagi lingkungan sekitar.

Dalam konteks yang begitu dinamis ini, pemilihan lokasi pabrik menjadi landasan utama yang akan memengaruhi berbagai aspek dari operasi perusahaan dan memiliki implikasi jangka panjang yang signifikan[3]. Oleh karena itu, analisis yang cermat dan terperinci dalam pemilihan lokasi pabrik menjadi suatu keharusan bagi perusahaan manufaktur untuk mencapai keberhasilan dan keberlanjutan operasionalnya.



BAB 2 THEORY - ALGORITHM - METHOD

Dalam penelitian ini, metode Analytical Hierarchy Process (AHP) digunakan sebagai algoritma utama untuk mendukung proses pengambilan keputusan dalam pemilihan lokasi pabrik yang optimal. AHP merupakan salah satu algoritma dari Multi-Criteria Decision Making (MCDM) yang memungkinkan pengambil keputusan untuk menyelesaikan masalah pengambilan keputusan yang melibatkan banyak kriteria dengan tingkat kompleksitas yang berbeda.

2.1 Theory

AHP dikembangkan oleh Thomas Saaty sebagai pendekatan matematis untuk membantu dalam mengambil keputusan ketika berhadapan dengan banyak kriteria yang saling terkait. Teori ini memungkinkan penilaian relatif terhadap sejumlah kriteria yang berbeda signifikansi dan bobotnya[1]. Metode MCDM-AHP menggabungkan konsep-konsep dari kedua metode tersebut. MCDM-AHP digunakan untuk menyelesaikan masalah pemilihan terbaik dari beberapa pilihan dengan mempertimbangkan lebih dari satu kriteria[4]. Prosesnya melibatkan langkah-langkah seperti:

- 1. Pembuatan Hierarki Kriteria: Identifikasi semua kriteria yang relevan dan susun dalam struktur hirarkis, dengan kriteria utama di bagian atas dan kriteria sub di bawahnya.
- 2. Pengukuran Perbandingan: Lakukan perbandingan pasangan-pasangan kriteria untuk menentukan tingkat kepentingan relatif antara satu kriteria dengan kriteria lainnya. Proses ini dilakukan menggunakan skala penilaian yang dikembangkan oleh Saaty.
- 3. Perhitungan Bobot Kriteria: Dengan menggunakan matriks perbandingan yang telah dibuat, lakukan perhitungan matematis untuk mendapatkan bobot dari setiap kriteria.

Perankingan Alternatif: Gunakan bobot kriteria yang telah diperoleh untuk mengevaluasi dan meranking alternatif yang ada berdasarkan kriteria-kriteria yang telah ditetapkan.

Metode MCDM-AHP sangat berguna dalam situasi di mana keputusan harus dibuat berdasarkan sejumlah kriteria yang berbeda, dan dapat diterapkan dalam berbagai bidang seperti manajemen, teknik, bisnis, dan lainnya[5].

2.2 Algorithm

Langkah-langkah utama dalam penerapan AHP untuk pemilihan lokasi pabrik adalah sebagai berikut:

1. Penentuan Bobot Kriteria:

Melibatkan para pemangku kepentingan dalam memberikan bobot relatif pada setiap kriteria seperti biaya tanah, aksesibilitas, biaya tenaga kerja, infrastruktur, dan dampak lingkungan.

2. Penilaian Alternatif terhadap Kriteria:

Para pemangku kepentingan memberikan nilai relatif untuk setiap lokasi pabrik terhadap setiap kriteria yang telah ditetapkan. Misalnya, memberikan perbandingan antara lokasi A, B, dan C terkait biaya tanah, aksesibilitas, biaya tenaga kerja, infrastruktur, dan dampak lingkungan.

3. Menghitung Skor Relatif dan Konsistensi:

Menggunakan matriks perbandingan untuk menghitung skor relatif dan mengukur konsistensi matriks. Langkah ini bertujuan untuk memastikan konsistensi dan keandalan dari perbandingan yang dilakukan.

4. Menghitung Skor Akhir untuk Setiap Lokasi:

Skor akhir untuk setiap lokasi dihitung dengan mengalikan nilai relatif dari setiap kriteria dengan bobot kriteria yang telah ditentukan, kemudian menjumlahkannya untuk setiap lokasi.

5. Memilih Lokasi Optimal:

Lokasi dengan skor akhir tertinggi dianggap sebagai pilihan terbaik berdasarkan kriteria yang telah ditetapkan.

Metode ini memberikan kerangka kerja yang sistematis untuk menyelesaikan masalah pemilihan lokasi pabrik dengan mempertimbangkan beberapa kriteria yang relevan dan memberikan penilaian yang jelas serta terukur terhadap setiap lokasi yang dipertimbangkan[6].

2.3 Method

- 1. Metode AHP digunakan sebagai pendekatan utama dalam analisis pemilihan lokasi pabrik.
- 2. Penggunaan matriks perbandingan dan perhitungan skor relatif untuk setiap kriteria dan alternatif lokasi.
- 3. Normalisasi nilai eigen dan perhitungan konsistensi matriks guna memastikan reliabilitas hasil.

Penelitian ini menerapkan metodologi yang terstruktur dan sistematis dalam menggunakan AHP sebagai alat analisis untuk mendukung pengambilan keputusan dalam konteks pemilihan lokasi pabrik yang optimal.

Dalam Bab selanjutnya, akan dijelaskan lebih rinci tentang aplikasi langkahlangkah ini dalam konteks pemilihan lokasi pabrik untuk mencapai rekomendasi yang sesuai dengan kebutuhan perusahaan manufaktur.



BAB 3 SOLUTION

Dalam bab ini, kita akan membahas implementasi langkah-langkah metodologi AHP dalam konteks pemilihan lokasi pabrik untuk perusahaan manufaktur. Proses ini mencakup pengumpulan data, normalisasi matriks perbandingan, perhitungan bobot, dan penghitungan skor akhir untuk setiap lokasi.

3.1 Pengumpulan Data

Langkah pertama dalam penelitian ini adalah pengumpulan data terkait dengan kriteria yang telah ditentukan, yaitu biaya tanah, aksesibilitas, biaya tenaga kerja, infrastruktur, dan dampak lingkungan. Data ini dapat diperoleh melalui survei lapangan, wawancara dengan ahli, atau sumber informasi yang relevan.

3.2 Normalisasi Matriks Perbandingan

Setelah data terkumpul, dilakukan perbandingan berpasangan untuk menilai alternatif terhadap setiap kriteria. Matriks perbandingan ini kemudian dinormalisasi untuk menghasilkan matriks nilai kriteria yang mencerminkan preferensi relatif para pemangku kepentingan terhadap setiap kriteria. Dalam Metode Analisis Hirarki Proses (AHP) pada pengambilan keputusan multi-kriteria (MCDM), normalisasi matriks perbandingan dilakukan untuk mendapatkan bobot relatif yang konsisten dan sesuai dengan aturan matematis yang diperlukan[7].

3.3 Perhitungan Bobot

Dengan menggunakan nilai normalisasi, bobot kriteria dapat dihitung dengan mengambil rata-rata kolom matriks nilai kriteria. Bobot ini mencerminkan tingkat kepentingan relatif dari setiap kriteria dalam konteks pemilihan lokasi pabrik. Metode AHP menjadi landasan yang kokoh dalam proses pengambilan keputusan multi-kriteria dengan pendekatan sistematis dan terstruktur. Salah satu langkah kunci dalam AHP adalah perhitungan bobot relatif yang menggambarkan tingkat kepentingan relatif dari setiap kriteria atau alternatif yang dievaluasi. Proses dimulai dengan pembentukan matriks perbandingan berpasangan, di mana para ahli memberikan penilaian subjektif terhadap seberapa lebih penting satu elemen

dibandingkan dengan yang lain. Langkah berikutnya adalah normalisasi matriks perbandingan untuk memastikan konsistensi matematis, di mana setiap elemen diubah sehingga jumlah setiap kolom menjadi 1. Kemudian, bobot relatif dari setiap elemen dihitung dengan mengambil rata-rata dari nilai setiap baris dari matriks yang sudah dinormalisasi. Hasilnya adalah bobot relatif yang mencerminkan preferensi relatif dari setiap elemen dalam proses pengambilan keputusan[8][9].

3.4 Perhitungan Skor Akhir

Setelah mendapatkan bobot kriteria, perhitungan skor akhir dilakukan untuk setiap lokasi. Skor akhir diperoleh dengan mengalikan nilai relatif dari setiap kriteria dengan bobot kriteria yang bersangkutan, kemudian menjumlahkannya. Lokasi dengan skor akhir tertinggi dianggap sebagai lokasi pabrik yang paling optimal[10].

3.5 Hasil Akhir

Hasil analisis menggunakan metode AHP menunjukkan skor akhir untuk setiap lokasi. Dari hasil tersebut, akan diperoleh pemahaman yang lebih baik mengenai kelayakan dan kecocokan setiap lokasi dengan kebutuhan perusahaan manufaktur. Skor akhir ini merupakan hasil dari perkalian antara bobot relatif kriteria dengan nilai yang diberikan untuk setiap alternatif terkait kriteria tersebut. Dalam proses ini, bobot relatif yang telah dihitung sebelumnya digunakan sebagai faktor pembobot untuk masing-masing kriteria. Setiap nilai dari alternatif terhadap kriteria dikalikan dengan bobot relatif yang bersangkutan, dan hasilnya dijumlahkan untuk mendapatkan skor akhir dari setiap alternatif. Skor ini mencerminkan penilaian komposit dari berbagai kriteria yang telah ditetapkan, memungkinkan perbandingan yang lebih terinci antara alternatif-alternatif yang dievaluasi.

3.6 Kesimpulan Sementara ERSITAS

Proses analisis ini membantu perusahaan dalam membuat keputusan berbasis data dan kriteria yang relevan. Penerapan AHP memberikan kerangka kerja yang sistematis dan terstruktur untuk memahami kompleksitas pemilihan lokasi pabrik dan memberikan rekomendasi yang lebih terukur.

Bab selanjutnya akan menyoroti demonstrasi dan simulasi dari aplikasi AHP dalam konteks pemilihan lokasi pabrik, memberikan gambaran praktis dan memperlihatkan hasil serta rekomendasi yang diperoleh dari proses analisis ini.

BAB 4 DEMO - SIMULATION

Dalam bab ini, akan disajikan demonstrasi dan simulasi dari penerapan Metode Analytical Hierarchy Process (AHP) dalam konteks pemilihan lokasi pabrik untuk perusahaan manufaktur.

4.1 Pengumpulan Data dan Persiapan

Sebelum memulai simulasi, data terkait dengan kriteria yang telah ditentukan, seperti biaya tanah, aksesibilitas, biaya tenaga kerja, infrastruktur, dan dampak lingkungan, telah dikumpulkan dan disiapkan untuk analisis. Data ini mencakup nilai-nilai relatif dari setiap kriteria untuk setiap lokasi yang dipertimbangkan.

Berikut beberapa kriteria yang dipersiapkan:

- 1. Biaya Tanah: Harga tanah di setiap lokasi yang dipertimbangkan.
- 2. Aksesibilitas: Ketersediaan transportasi dan akses ke jaringan logistik.
- 3. Biaya Tenaga Kerja: Rata-rata biaya tenaga kerja di wilayah tersebut.
- 4. Infrastruktur: Ketersediaan infrastruktur pendukung seperti listrik, air, dan gas.
- 5. Dampak Lingkungan: Potensi dampak negatif pabrik terhadap lingkungan.

Selain persiapan kriteria kita juga membutuhkan beberapa alternatif lokasi seperti:

- 1. Lokasi A Area industri dengan harga tanah rendah.
- 2. Lokasi B Aksesibilitas yang baik tetapi biaya tenaga kerja tinggi.
- 3. Lokasi C Biaya tanah dan tenaga kerja yang moderat, tetapi infrastruktur belum sepenuhnya dikembangkan.

4.2 Implementasi AHP dalam Pemilihan Lokasi Pabrik

Penerapan AHP dalam simulasi ini dilakukan dengan langkah-langkah sebagai berikut:

1. Menentukan Kriteria bobot

Tabel 4.1. Menentukan Bobot

| Kriteria | Bobot |
|--------------------|--------|
| Biaya Tanah | 0.1888 |
| Aksesibilitas | 0.0417 |
| Biaya Tenaga Kerja | 0.2938 |
| Infrasturktur | 0.1529 |
| Dampak Lapangan | 0.3228 |
| 1 1 | |

2. Menilai Alternatif Terhadap Kriteria

| | | Perbandingan | Kriteria Berpasanga | ın | |
|--------------------|-------------|---------------|-----------------------|---------------|-------------------|
| Kriteria | Biaya Tanah | Aksesibilitas | Biaya Tenaga Kerja | Infrastruktur | Dampak Lingkungan |
| Biaya Tanah | 1 | 3 | 0.2 | 0.20 | 3 |
| Aksesibilitas | 0.33 | 1 | 0.14 | 0.33 | 0.33 |
| Biaya Tenaga Kerja | 5 | 7 | 1 | 5 | 0.20 |
| Infrastruktur | 5 | 3 | 0.20 | 1 | 0.20 |
| Dampak Lingkungan | 0.33 | 3 | 5 | 5 | 1 |
| Jumlah | 11.6667 | 17.0000 | 6.5429 | 11.5333 | 4.7333 |

Gambar 4.1. Perbandingan Kriteria Berpasangan

3. Menghitung Skor Relatif dan Konsistensi

| | | N | Matriks Nilai Kri | teria (Normalisas | i Nilai Eigen) | | |
|-----------------------|----------------|---------------|-----------------------|-------------------|----------------------|------------------|---------------|
| Kriteria | Biaya Tanah | Aksesibilitas | Biaya Tenaga Kerja | Infrastruktur | Dampak Lingkungan | Jumlah/ Bobot | Priority/ Rat |
| Biaya Tanah | 0.0857 | 0.1765 | 0.0306 | 0.0173 | 0.6338 | 0.9439 | 0.1888 |
| Aksesibilitas | 0.0286 | 0.0588 | 0.0218 | 0.0289 | 0.0704 | 0.2086 | 0.0417 |
| Biaya Tenaga Kerja | 0.4286 | 0.4118 | 0.1528 | 0.4335 | 0.0423 | 1.4690 | 0.2938 |
| Infrastruktur | 0.4286 | 0.1765 | 0.0306 | 0.0867 | 0.0423 | 0.7646 | 0.1529 |
| Dampak Lingkungan | 0.0286 | 0.1765 | 0.7642 | 0.4335 | 0.2113 | 1.6140 | 0.3228 |
| | | | | | ' | | 1.0000 |

Gambar 4.2. Matriks Nilai Kriteria (Normalisasi Nilai Eigen)

NUSANTARA

| Biaya Tanah | Lokasi A | Lokasi B | Lokasi C |
|-------------|----------|----------|----------|
| Lokasi A | 1 | 0.20 | 0.17 |
| Lokasi B | 5 | 1 | 3 |
| Lokasi C | 6 | 0.33 | 1 |
| Jumlah | 12.00 | 1.53 | 4.17 |

Gambar 4.3. Perbandingan alternatif kriteria Biaya Tanah

| Matriks Nilai Alternatif Dalam Kriteria Biaya Tanah (Normalisasi Nilai Eigen) | | | | | |
|--|----------|----------|----------|---------------|------------------------|
| Biaya Tanah | Lokasi A | Lokasi B | Lokasi C | Jumlah/ bobot | Priority/ rata rata |
| Lokasi A | 0.0833 | 0.1304 | 0.0400 | 0.2538 | 0.0846 |
| Lokasi B | 0.4167 | 0.6522 | 0.7200 | 1.7888 | 0.5963 |
| Lokasi C | 0.5000 | 0.2174 | 0.2400 | 0.9574 | 0.3191 |
| | - | | | ' | 1.0000 |

Gambar 4.4. Matriks Normalisasi Dan Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Biaya Tanah

| | Perbandingan Alter | natif Kriteria Aksesibilitas | |
|---------------|--------------------|------------------------------|----------|
| Aksesibilitas | Lokasi A | Lokasi B | Lokasi C |
| Lokasi A | 1 | 0.33 | 0.14 |
| Lokasi B | 3 | 1 | 5 |
| Lokasi C | 7 | 0.20 | 1 |
| Jumlah | 11.00 | 1.53 | 6.14 |

Gambar 4.5. Matriks Perbandingan Alternatif Pada Kriteria Aksesibilitas

| | Matriks Nilai Alternati | if Dalam Kriteria Aksesil | bilitas (Normalisasi | Nilai Eigen) | |
|---------------|-------------------------|---------------------------|----------------------|---------------|------------------------|
| Aksesibilitas | Lokasi A | Lokasi B | Lokasi C | Jumlah/ bobot | Priority/ rata rata |
| Lokasi A | 0.0909 | 0.2174 | 0.02333 | 0.3316 | 0.1105 |
| Lokasi B | 0.2727 | 0.6522 | 0.8140 | 1.7389 | 0.5796 |
| Lokasi C | 0.6364 | 0.3104 | 0.1628 | 0.9296 | 0.3099 |

Gambar 4.6. Matriks Normalisasi Dan Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Aksesibilitas

| | Perbandingan Alternati | f Kriteria Biaya Tenaga Kerja | 1 |
|--------------------|------------------------|-------------------------------|----------|
| Biaya Tenaga Kerja | Lokasi A | Lokasi B | Lokasi C |
| Lokasi A | 1 | 6 | 5 |
| Lokasi B | 0.17 | 1 | 0.14 |
| Lokasi C | 0.20 | 7 | 1 |
| Jumlah | 1.37 | 14.00 | 6.14 |

Gambar 4.7. Matriks Perbandingan Alternatif Pada Kriteria Biaya Tenaga Kerja

| Biaya Tenaga Kerja | Lokasi A | Lokasi B | Lokasi C | Jumlah/ bobot | Priority/ rata- rata |
|--------------------|----------|----------|----------|---------------|-------------------------|
| Lokasi A | 0.7317 | 0.4286 | 0.8140 | 1.9742 | 0.6581 |
| Lokasi B | 0.1220 | 0.0714 | 0.0233 | 0.2166 | 0.0722 |
| Lokasi C | 0.1463 | 0.5000 | 0.1628 | 0.8091 | 0.2697 |

Gambar 4.8. Matriks Normalisasi Dan Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Biaya Tenaga Kerja

| | Perbandingan Alter | natif Kriteria Infrastruktur | |
|---------------|--------------------|------------------------------|----------|
| Infrastruktur | Lokası A | Lokası B | Lokası C |
| Lokasi A | 1 | 0.14 | 3 |
| Lokasi B | 7 | 1 | 3 |
| Lokasi C | 0.33 | 0.33 | 1 |
| Jumlah | 8.33 | 1.48 | 7.00 |

Gambar 4.9. Matriks Perbandingan Alternatif Pada Kriteria Infrastruktur

| | Matriks Nilai Alterna | tif Dalam Kriteria Infras | truktur (Normalisasi | Nilai Eigen) | |
|---------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|---------------|-------------------------|
| Infrastruktur | Lokasi A | Lokasi B | Lokasi C | Jumlah/ bobot | Priority/ rata- rata |
| Lokasi A | 0.1200 | 0.0968 | 0.4286 | 0.6453 | 0.2151 |
| Lokasi B | 0.8400 | 0.6774 | 0.4286 | 1.9460 | 0.6487 |
| Lokasi C | 0.0400 | 0.2258 | 0.1429 | 0.4087 | 0.1362 |

Gambar 4.10. Matriks Normalisasi Dan Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Infrastruktur.

| | Perbandingan Alternati | Kriteria Dampak Lingkungan | |
|-------------------|------------------------|----------------------------|----------|
| Dampak Lingkungan | Lokasi A | Lokasi B | Lokasi C |
| Lokasi A | 1 | 7 | 0.14 |
| Lokasi B | 0.14 | 1 | 0.11 |
| Lokasi C | 7 | 9.00 | 1 |
| Jumlah | 8.14 | 17.00 | 1.25 |

Gambar 4.11. Matriks Perbandingan Alternatif Pada Kriteria Dampak Lingkungan

| Matriks Nilai Alternatif Dalam Kriteria Dampak Lingkungan (Normalisasi Nilai Eigen) | | | | | |
|--|----------|----------|----------|---------------|-------------------------|
| Dampak Lingkungan | Lokasi A | Lokasi B | Lokasi C | Jumlah/ bobot | Prioriti/ rata- rata |
| Lokasi A | 0.1228 | 0.4118 | 0.1139 | 0.6485 | 0.2162 |
| Lokasi B | 0.0175 | 0.0588 | 0.0886 | 0.1650 | 0.0550 |
| Lokasi C | 0.8596 | 0.5294 | 0.7975 | 2.1865 | 0.7288 |

Gambar 4.12. Matriks Normalisasi Dan Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Dampak Lingkungan.

4.3 Visualisasi Hasil

Hasil dari perhitungan skor akhir untuk setiap lokasi akan divisualisasikan dalam bentuk grafik atau tabel untuk memberikan pemahaman yang lebih jelas dan terukur. Ini akan membantu para pemangku kepentingan dalam memahami perbandingan antar lokasi dan mempertimbangkan opsi yang terbaik. Berikut hasil dari perhitungan dengan metode MCDM-AHP

| Kriteria | Bobot | Prioritas |
|--------------------|--------|-----------|
| Biaya Tanah | 0.1888 | 3 |
| Aksesibilitas | 0.0417 | 5 |
| Biaya Tenaga Kerja | 0.2938 | 2 |
| Infrastruktur | 0.1529 | 4 |
| Dampak Lingkungan | 0.3228 | 1 |

| Kriteria | Bobot | Prioritas |
|----------|--------|-----------|
| okasi A | 0.3166 | 2 |
| okasi B | 0.2749 | 3 |
| okasi C | 0.4085 | 1 |

4.4 Penyelesaian dengan Python

Selain penyelesaian pada metode MCDM-AHP dengan perhitungan pada microsoft excel, penyelesaian MCDM-AHP juga dapat di selesaikan dengan Python untuk mencari lokasi pabrik. berikut adalah code yang dipakai pada python untuk memecahkan masalah :

1. Perhitungan Matrix Kriteria

UNIVERSITAS MULTIMEDIA NUSANTARA

```
import numpy as np
def get_numeric_input(prompt):
    while True:
        try:
                             value = float(input(prompt))
return value
ept ValueError:
print("Masukkan harus berupa angka. Silakan coba lagi.")
            calculate_criteria_comparison_matrix(criteria_weights):
criteria_count = len(criteria_weights)
comparison_matrix = np.zeros((criteria_count, criteria_count))
         calculate_ahp(comparison_matrix):
# Step 1: Hitung Jumlah Baris Matriks
row_sums = comparison_matrix.sum(axis=1)
         # Step 2: Normalisasi Matriks
normalized_matrix = comparison_matrix / row_sums[:, np.newaxis]
          # Step 3: Hitung Vektor Eigen
eigen_vector = normalized_matrix.mean(axis=1)
        **Step 5: History Rossistens: (psidnal)
n = comparison_matrix.hape(8)
weighted_um = np.dot(comparison_matrix, eigen_vector)
labda_max = np.sum(weighted_sum / eigen_vector) / n
consistency_indox = (labda_max = n) / (n - 1)
random_index = (3: 0.58, 4: 0.50, 5: 1.12, 6: 1.24, 7: 1.32, 8: 1.41, 9: 1.45)
consistency_ratio = consistency_indox / random_index[n]
          # Step 6: Hitung Vektor Prioritas Global
global_priority_vector = eigen_vector / eigen_vector.sum()
          return eigen_value, global_priority_vector, consistency_ratio
        f determine_weights(eigen_value, criteria_count):
    weights = np.full(criteria_count, eigen_value ** (1 / criteria_count))
    normalized_weights = weights / sum(weights)
    return normalized_weights
 # Menentukan bobot kriteria dari pengguna
criteria_weights = [0.1888, 0.0417, 0.2938, 0.1529, 0.3228]
 # Menghitung matriks perbandingan kriteria
comparison_matrix = calculate_criteria_comparison_matrix(criteria_weights)
# Menghitung AHP
eigen_value, global_priority_vector, consistency_ratio = calculate_ahp(comparison_matrix)
E-Spen_valve, ye.

**Menampillan hazil AMP
print("\nMariss Perbandipan Kriteria;")
print(comparint)
print("Rilai Espan (sigen_value)")
print("Rilai Espan (sigen_value)")
print("Melai Espan (sigen_value)")
Print(weights.)
[[0. 4.5275778 0.64261402 1.23479398 0.59468228]
[[0. 4.52757794 0.64261402 1.23479398 0.59468228]
[0.22686840 0. 6.1439329 0.2727277 0.12918216]
[1.55814407 7.0455835 0. 1.22152733 0.91016109]
[0.89855153 8.66866867 0.2042208 0. 0.47366791]
[1.70974576 7.74100719 1.0987066 2.11118378 0. 1]
Hasil Analisis AHP:
Nilai Eigen: 0.2
Vektor Prioritas Global: [0.2 0.2 0.2 0.2 0.2]
Rasio Konsistensi (Opsional): 0.5499650574681801
```

Gambar 4.13. Matriks Normalisasi Dan Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Dampak Lingkungan.

2. Perhitungan Matrix Normalisasi

UNIVERSITAS MULTIMEDIA NUSANTARA

Gambar 4.14. Matriks Normalisasi Dan Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Dampak Lingkungan.



```
import numpy as np
# Define the pairwise comparison matrix for alternative locations based on Biaya Tanah
comparison_matrix_biaya_tanah = np.array([
     [1, 0.2, 0.17],
[5, 1, 3],
[6, 0.33, 1]
])
# Calculate the normalized matrix
row_sums_biaya_tanah = comparison_matrix_biaya_tanah.sum(axis=1)
normalized_matrix_biaya_tanah = comparison_matrix_biaya_tanah / row_sums_biaya_tanah[:, np.newaxis]
# Calculate the priority vector
priority_vector_biaya_tanah = normalized_matrix_biaya_tanah.mean(axis=1)
print("\nPerbandingan Alternatif Kriteria Biaya Tanah:")
print(comparison_matrix_biaya_tanah)
print("\nMatriks Normalisasi:")
print(normalized_matrix_biaya_tanah)
print(priority_vector_biaya_tanah)
Perbandingan Alternatif Kriteria Biaya Tanah:

[[1. 0.2 0.17]

[5. 1. 3. ]

[6. 0.33 1. ]]
Matriks Normalisasi:
[[0.72992701 0.1459854 0.12408759]
[0.55555556 0.11111111 0.33333333]
 [0.81855389 0.04502046 0.13642565]]
Priority Vector:
[0.33333333 0.33333333 0.33333333]
```

Gambar 4.15. Matriks Normalisasi Dan Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Dampak Lingkungan.

4. Nilai Alternatif Dalam Kriteria Aksebilitas (Normalisasi Nilai Eigen)

```
import numpy as np

# Define the normalized matrix for alternative locations based on Aksebilitas
normalized_matrix_aksebilitas = np.array([
       [0.9909, 0.2174, 0.0233],
       [0.2727, 0.6522, 0.814],
       [0.6364, 0.3104, 0.1628]
])

# Calculate the sum of weights
sum_of_weights_aksebilitas = normalized_matrix_aksebilitas.sum(axis=0)

# Calculate the priority vector
priority_vector_aksebilitas = sum_of_weights_aksebilitas / sum(sum_of_weights_aksebilitas)

# Display the results
print("\nMatriks Nilai Alternatif Dalam Kriteria Aksebilitas (Normalisasi Nilai Eigen):")
print(normalized_matrix_aksebilitas)
print("\nJumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Aksebilitas:")
print(sum_of_weights_aksebilitas)

Matriks Nilai Alternatif Dalam Kriteria Aksebilitas (Normalisasi Nilai Eigen):
[[0.9909 0.2174 0.02333]
[0.2727 0.6522 0.814 ]
[0.6364 0.3104 0.1628 ]]

Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Aksebilitas:
[1. 1.18 1.09013]

Prioritas Vector:
[0.31445255 0.37105401 0.31449343]
```

Gambar 4.16. Matriks Normalisasi Dan Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Dampak Lingkungan.

5. Nilai Alternatif Dalam Kriteria Biaya Tenaga Kerja

Gambar 4.17. Matriks Normalisasi Dan Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Dampak Lingkungan.

6. Nilai Alternatif Dalam Kriteria Dampak Lingkungan (Normalisasi Nilai Eigen)

Gambar 4.18. Matriks Normalisasi Dan Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Dampak Lingkungan.

7. Perbandingan Alternatif Pada Kriteria Dampak Lingkungan

Gambar 4.19. Matriks Normalisasi Dan Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Dampak Lingkungan.

8. Skor Akhir Lokasi



Gambar 4.20. Matriks Normalisasi Dan Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Dampak Lingkungan.

9. Analisis Hasil Simulasi

```
import numpy as np
# Mendefinisikan bobot dan prioritas untuk setiap kriteria
kriteria_bobot = np.array([0.1888, 0.0417, 0.2938, 0.1529, 0.3228])
kriteria_prioritas = np.array([3, 5, 2, 4, 1])
# Mendefinisikan skor akhir untuk setiap lokasi
skor_lokasi_A = 10
skor_lokasi_B = 15
skor_lokasi_C = 8
# Menghitung total skor akhir dari semua lokasi
total_skor_akhir = skor_lokasi_A + skor_lokasi_B + skor_lokasi_C
# Menghitung bobot untuk masing-masing lokasi
bobot_lokasi_A = skor_lokasi_A / total_skor_akhir
bobot_lokasi_B = skor_lokasi_B / total_skor_akhir
bobot_lokasi_C = skor_lokasi_C / total_skor_akhir
# Menampilkan hasil
print("Bobot Lokasi A:", bobot_lokasi_A)
print("Bobot Lokasi B:", bobot_lokasi_B)
print("Bobot Lokasi C:", bobot_lokasi_C)
Bobot Lokasi A: 0.30303030303030304
Bobot Lokasi B: 0.45454545454545453
Bobot Lokasi C: 0.24242424242424243
```

Gambar 4.21. Matriks Normalisasi Dan Jumlah Bobot Pada Alternatif Kriteria Dampak Lingkungan.

4.5 Analisis Hasil Simulasi

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisa yang dilakukan maka dapat ditarik kesimpulan bahwa penentuan lokasi pabrik yang paling optimal untuk dipilih dengan metode AHP yaitu meliputi kriteria Dampak Lingkungan (0.3228), Biaya Tenaga Kerja (0.2938), Biaya Tanah (0.1888), Infrastruktur (0.1529), Aksebilitas (0.0417). Lokasi C (0.4085), Lokasi a (0.3166), Lokasi B (0.2749). dengan hasil dan pembahasan diatas responden mendahulukan kriteria Dampak Lingkungan, setelah itu melihat dari sisi Biaya Tenaga Kerja.



DAFTAR PUSTAKA

- [1] N. F. Aziz, S. Sorooshian, and F. Mahmud, "Mcdm-ahp method in decision makings," *ARPN Journal of Engineering and Applied Sciences*, vol. 11, no. 11, pp. 7217–7220, 2016.
- [2] A. Musthafa, H. Suyono, and M. Sarosa, "Perbandingan kinerja algoritma c. 45 dan ahp-topsis sebagai pendukung keputusan proses seleksi penerima beasiswa," *Jurnal EECCIS (Electrics, Electronics, Communications, Controls, Informatics, Systems)*, vol. 9, no. 2, pp. 117–122, 2015.
- [3] A. RAHARJA, "Analisa strategi corporate pada industri jasa freight forwarding dengan metode mcdm-ahp di pt. dmk cargo," 2016.
- [4] V. O. Lawalata, J. M. Tupan, and L. Kaihena, "Analisis pemilihan lokasi yang tepat untuk pembuatan cabang baru dari industri jasa pijat nakamura seitai di provinsi maluku dengan menggunakan metode ahp (analytical hierarchy process)," *ARIKA*, vol. 12, no. 1, p. 11–24, Mar. 2018. [Online]. Available: http://dx.doi.org/10.30598/arika.2018.12.1.11
- [5] D. R. Prehanto, S. Kom, and M. Kom, *Buku Ajar Model Sistem Pendukung Keputusan dengan AHP dan IPMS*. Scopindo Media Pustaka, 2020.
- [6] K. B. Artana, "Pengambilan keputusan kriteria jamak (mcdm) untuk pemilihan lokasi floating storage and regasification unit (fsru): Studi kasus suplai lng dari ladang tangguh ke bali," *Jurnal Teknik Industri*, vol. 10, no. 2, pp. 97–111, 2008.
- [7] A. S. R. Sinaga, "Penentuan karyawan lembur dengan metode analytical hierarchy process (ahp)," *Jurnal Inkofar*, vol. 1, no. 2, 2019.
- [8] D. Y. br Ginting, M. Kom, R. br Ginting, M. Kom, D. J. Sembiring, and M. Kom, *Sistem Pendukung Keputusan dengan Menggunakan Metode Analytic Hierarchy Process (AHP)*. Penerbit Andi, 2020.
- [9] S. Saefudin and S. Wahyuningsih, "Sistem pendukung keputusan untuk penilaian kinerja pegawai menggunakan metode analytical hierarchy process (ahp) pada rsud serang," *JSiI* (*Jurnal Sistem Informasi*), vol. 1, 2014.
- [10] R. Arif, "Penentuan lokasi untuk relokasi pabrik kulit wonocolo dengan metode analytical hierarchy process," 1999.