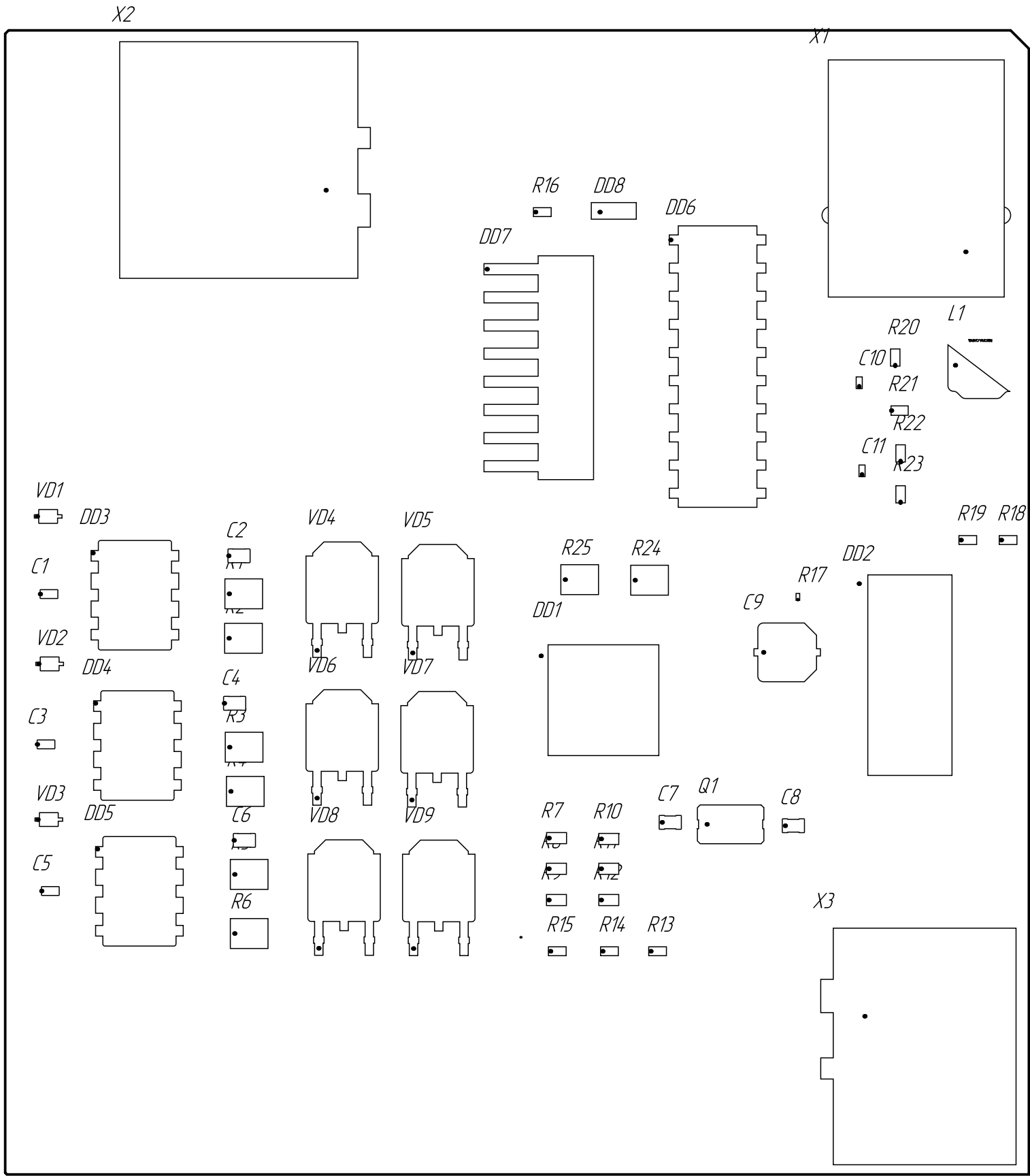


- *Размеры для справки
- Печатную плату изготовить комбинированным позитивным методом
- Печатная плата должна соответствовать ГОСТ 23752-19
- Параметры отверстий см. таблицу 1
- Расстояние между проводниками не менее 0.3 мм
- Ширина проводников не менее 0.2 мм
- Использование сухой паяльной маски зеленого цвета толщиной 20мкм в соответствии с ГОСТ Р 54849-2011
- Контактные площадки покрыть слоем припоя ПОС61
- Маркировку производить двухкомпонентной термотверждаемой маркировочной маской SCM-500 29-02-359-70 шрифт 3 по НО.010.007
- Общие требования к технологии пайки контактных площадок в соответствии с ГОСТ Р МЭК 61191-1

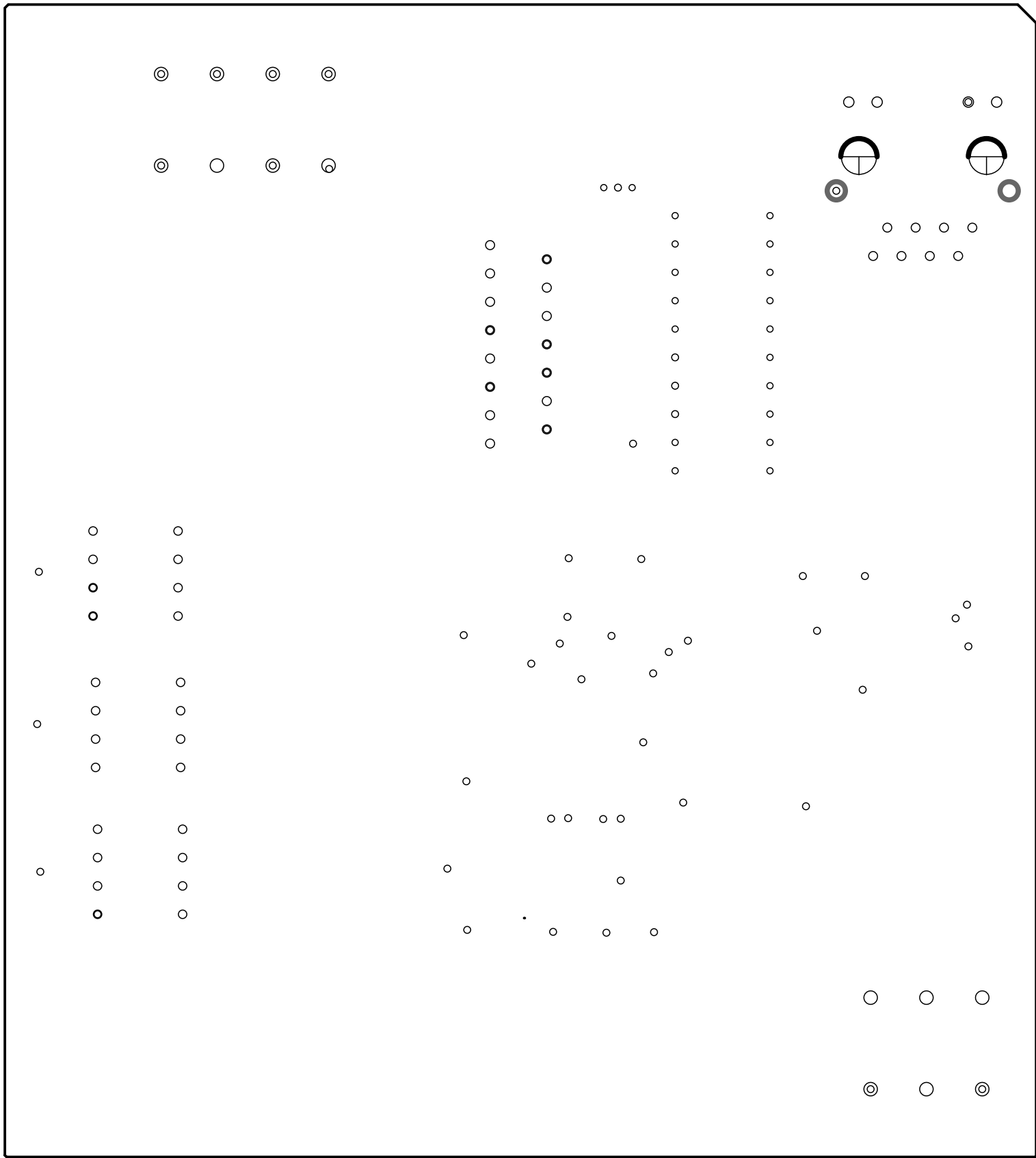
МГТУ.000001.002					
Контроллер двигателей					
Печатная плата					
Сборочный чертёж					
Стеклотекстолит					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.					
Проверил					
Т. контр.					
Н. контр.					
Утв.					
			Лит.	Масса	Масштаб
			1		1:1
			Лист	1	Листов 2

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	
Взам. име. №	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

Маркировочный слой



Слой переходных и крепежных отверстий



Обозначение	Диаметр отверстия, мм	Наличие металлизации в отверстиях	Диаметр контактной площадки, мм	Кол. отв, шт
○	1,0000	нет	-	135
⊙	1,4000	нет	-	14
●	2,0000	нет	-	2
⊕	3,0000	нет	-	2