



# 3D打印机说明书

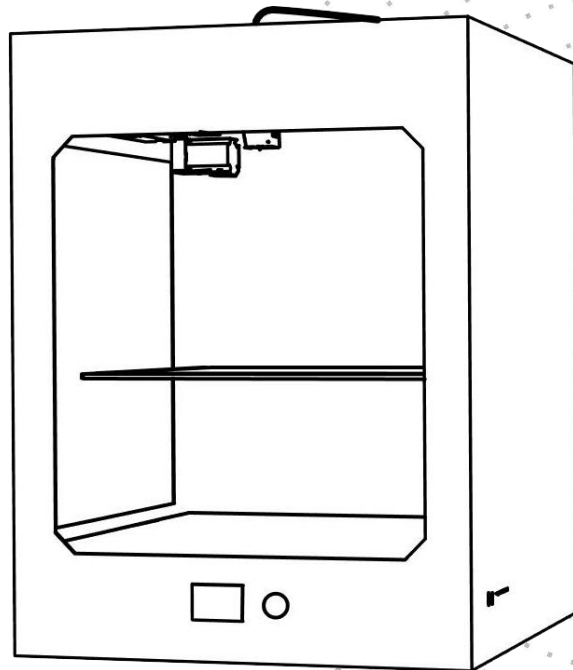
## 3D Printer User Manual

适用机型：

CR-5/CR-5S/CR-3040

CR-4026/CR-4040

CR-5060/CR-5080



- ◆ 软硬件升级和设备型号不同，产品略有不同，属正常现象，以实际收到的产品为准。
- ◆ 请将电源插入带地线的三孔插座。
- ◆ 详细使用指南见TF卡。

Parameters  
设备参数

基本参数				
型号	CR-5	CR-5S	CR-3040	CR-4026
成型尺寸	300*225*320mm	300*225*320mm	300*300*400mm	400*400*426mm
成型技术	FDM			
喷头数量	1			
打印层厚	0.1mm-0.4mm			
喷嘴直径	0.4mm			
打印精度	±0.1mm			
打印材料	1.75mm PLA			
切片支持格式	STL/OBJ/AMF			
打印方式	联机或TF卡脱机			
可兼容切片软件	Creality Slicer/Cura/Repetier-Host/Simplify3D			
额定电压	100-120V/200-240V 50/60Hz			
电源输出电压	24V			
额定功率	230W	230W	230W	250W
热床最高温度	≤100℃	≤100℃	≤75℃	≤55℃
喷嘴最高温度	≤250℃			
断电续打	有	有	有	有
断料检测	有	有	有	有
双Z轴	无	无	有	有
中英切换	支持	支持	支持	支持
电脑操作系统	Windows XP/Vista//7/8/10 MAC/Linux			
打印速度	≤180mm/s, 正常为 30-60mm/s			

定制机				定制机型 黏贴处
CR-4040	CR-5060	CR-5080		
400*400*400mm	500*500*600mm	500*500*800mm		
FDM				
1				
0.1mm-0.4mm				
0.4mm				
±0.1mm				
1.75mm PLA				
STL/OBJ/AMF				
联机或TF卡脱机				
Creality Slicer/Cura/Repetier-Host/Simplify3D				
100-120V/200-240V 50/60Hz				
24V				
250W	800W	800W		
≤55℃	≤100℃	≤100℃		
≤250℃				
有	有	有		
有	有	有		
有	有	有		
支持	支持	支持		
Windows XP/Vista//7/8/10				
MAC/Linux				
≤180mm/s, 正常为 30-60mm/s				



# CONTENTS

## 目录

- 尊敬的创想三维用户：
- 感谢您选择、使用创想三维的产品。为了您使用方便，请您在使用之前仔细阅读该说明书，并严格按照说明书的指示进行操作。
- 创想三维团队时刻准备为您提供优质的服务。在使用过程中无论遇到什么问题，请按照说明书结尾所提供的电话、邮箱与我们进行联系。
- 为了您能够更好地体验我们的产品，您还可以从以下方式获取设备操作知识：
1. 随机使用说明：你可以在TF卡内找到相关使用说明及视频。
  2. 创想三维官网：[www.cxsw3d.com](http://www.cxsw3d.com) 您可以登陆创想三维官网寻找相关软硬件、联系方式、设备操作、设备保养等信息。

设备简介.....	1
开箱内容.....	2
设备安装.....	3
开机信息.....	4
装填耗材.....	5
调平平台.....	6
软件安装.....	7
准备打印.....	8

# NOTES

## 使用须知

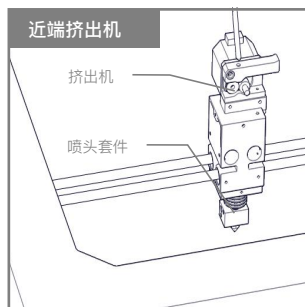
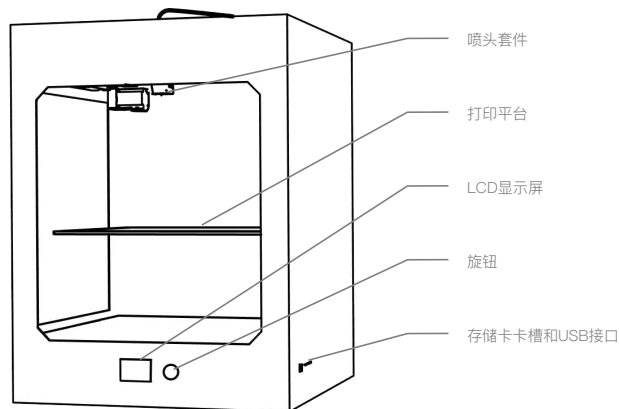
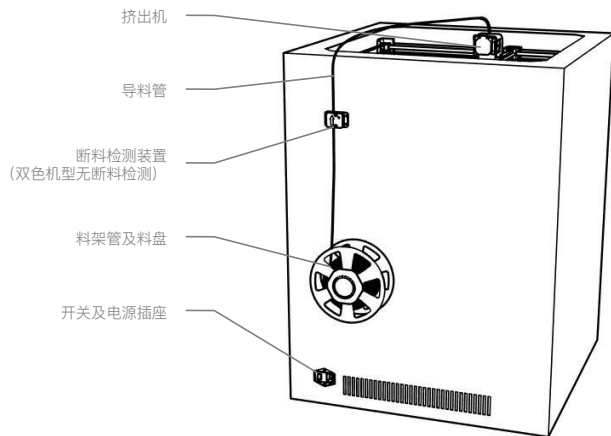
1. 请勿尝试任何使用说明中没有描述的方法来使用本机，避免造成意外人身伤害和财产损失；
2. 请勿将本机放置在易燃易爆物品或高热源附近，请将本机放置在通风、阴凉、少尘的环境内；
3. 请勿将打印机放置在振动较大或者其他不稳定的环境内，机器晃动会影响打印机打印质量；
4. 建议使用厂家推荐耗材，以免造成挤出机构堵塞和机器损坏；
5. 请勿在安装过程中使用其他产品电源线代替，请使用本机附带的电源线，电源插头需接插在带有地线的三孔插座；
6. 请勿在打印机工作时接触喷嘴以及热床，以防止出现高温烫伤，造成人身伤害；
7. 请勿在操作机器时佩戴手套或缠绕物，以防可动部件对人身部位造成伤害；
8. 在打印完毕后及时利用喷头的余温借助工具将喷嘴上的耗材清理干净，清理时请勿直接用手触摸喷头，以防出现烫伤；
9. 常做产品维护，定期在断电的情况下，用干布对打印机做机身清洁，拭去灰尘和粘结的打印材料、导轨上的异物；
10. 年龄在10岁以下的儿童，请勿在没有人员监督的情况下使用本机，以免造成人身伤害。

# 01/

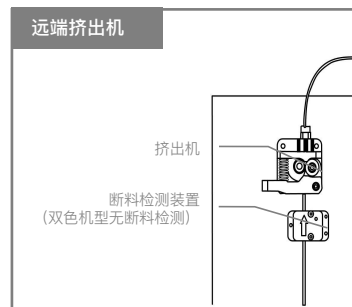
## Introduction

## 设备简介

依机型不同挤出机分为近端和远端两种类型；  
双色打印机无断料检测装置。

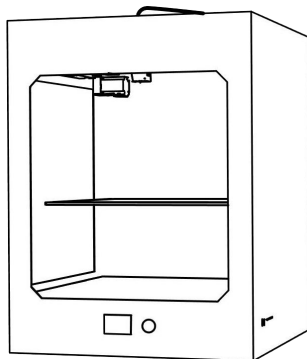


OR



## 02/

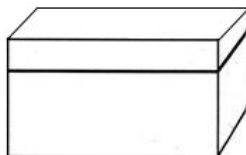
### General List 开箱内容



主机



耗材



工具箱

#### 备注:

双色打印机，其配套的  
工具箱内，料管及螺母，  
喷嘴，小气动接头，铁氟龙  
管，耗材为双份。

### 工具箱清单

序号	配图	配件名称	数量
1		扳手和螺丝刀	1
2		套筒	1
3		铲刀	1
4		斜口钳	1
5		通针	1

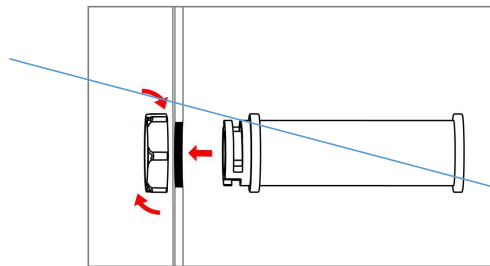
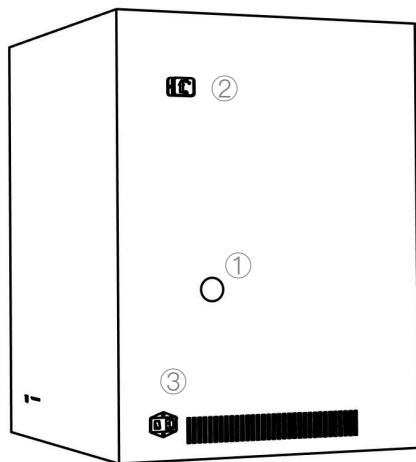
序号	配图	配件名称	数量
6		镊子	1
7		润滑脂	1
8		固体胶	2
9		电源线	1
10		料管及螺母	1组

序号	配图	配件名称	数量
11		铁氟龙管	2
12		USB线	1
13		存储卡和读卡器	1
14		备品	1
15		美工刀	1

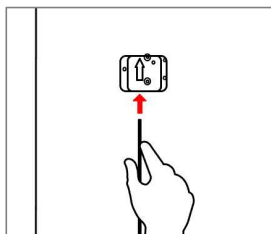


## 03/

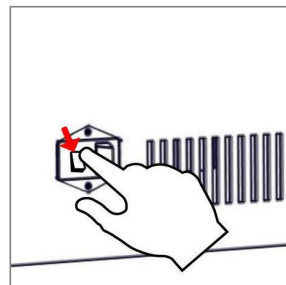
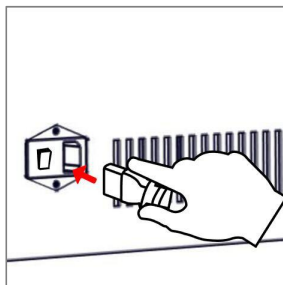
### Device Installtion 设备安装



① 安装耗材架, 并放置耗材



② 将耗材穿过断料检测装置

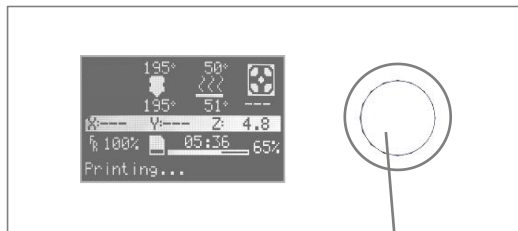


③ 插入电源线并  
打开开关

## 04/

### Screen Information

#### 开机信息



按下：确定/进入下级菜单  
旋转：切换选择/改变数值

打印速率



喷嘴设置温度

喷嘴当前温度

热床设置温度

热床当前温度

风扇转动速率

喷嘴当前位置

已打印时长

打印速度

#### 屏幕信息

主目录	初级目录	解释说明
未打印		
信息界面↑	主菜单↑	返回
准备→	回原点	返回打印原点
	移动轴→	根据给定值移动XYZ轴和挤出机
	调平	喷头自动移动到相应
	关闭步进电机	释放电机，用手一动XYZ轴
	预热PLA	
	预热ABS	
控制→	降温	关闭喷嘴加热并加速冷却
	温度→	根据给定值加热喷嘴和热床或改变风扇速度
	恢复出厂设置	恢复出厂时的参数设置
无卡/储存卡打印	打印选择的模型	
打印中		
调整→	速度	调整打印速度百分比
	喷嘴	调整喷嘴温度
	热床	调整热床温度
	风扇速度	调整风扇速度
	挤出速度	调整耗材流量百分比
暂停打印	可再选择继续打印	
停止打印	重新打印或另选模型打印	

\*屏幕信息仅供参考，以实物为准。

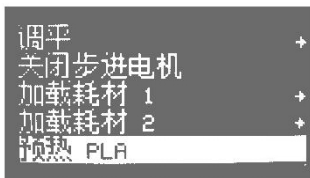
# 05/

## Loading Filament

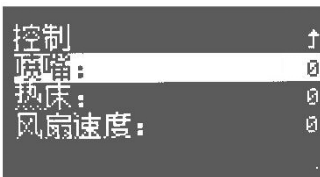
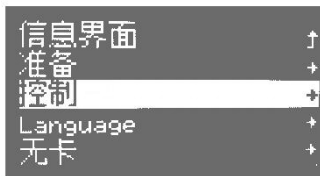
### 装填耗材

#### 1、预热

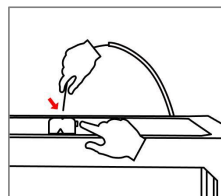
##### 方法一



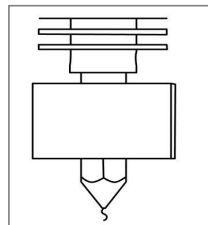
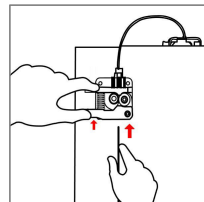
##### 方法二



#### 2、送料



OR



按住挤出弹簧，从挤出机上小孔插入耗材直至喷嘴位置，等看到喷嘴处有耗材流出即表示耗材已经装载完成。

双进一出挤出机打印机第二挤出机在装料时将耗材送至喷嘴模组上方即可。否则将有可能导致打印机故障。

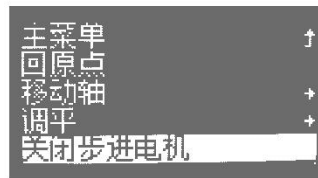
#### Tips: 如何更换耗材?

方法一:在靠近挤出机处将耗材剪断，将新耗材缓缓送入，直到耗材被送入导料管为止。

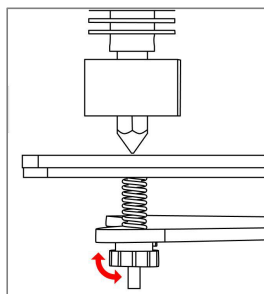
方法二:预热喷嘴后迅速抽出耗材，将新耗材送入。

## 06/

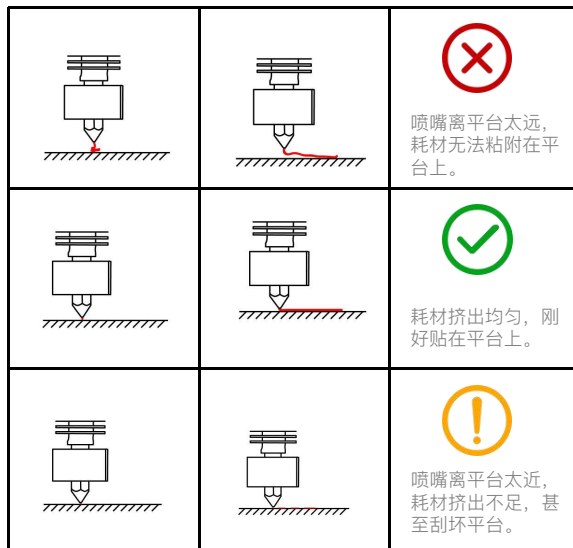
### Bed Levelling 调平平台



1. 准备→回原点，等待喷嘴移动到平台左前方。



2. 准备→关闭步进驱动，释放电机。
3. 移动喷嘴至螺丝上方附近。拧动螺丝，调节打印平台喷嘴使二者处于刚好贴合状态，间距约为0.05mm。我们可以利用一张A4纸辅助调平，使喷嘴刚好能在A4纸上产生划痕。
4. 依次完成四个边角上调平螺丝的调节。
5. 如有必要可重复上述步骤1-2次。



# 07/

## Software Installation 软件安装



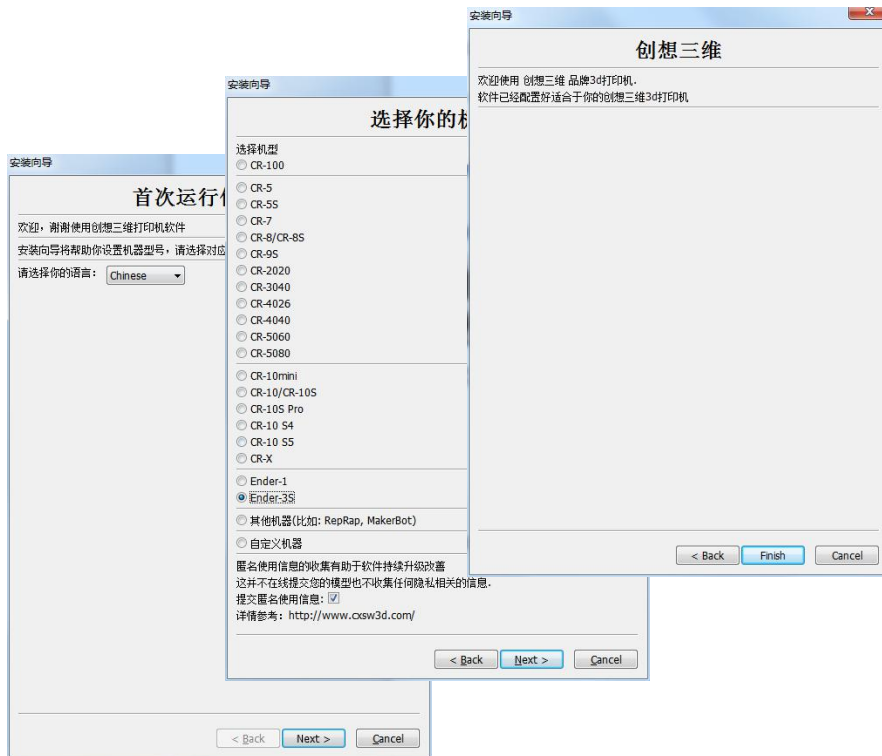
Creality  
Slicer\_1.2.1.msi

1、安装软件



Creality Slicer

2、打开软件

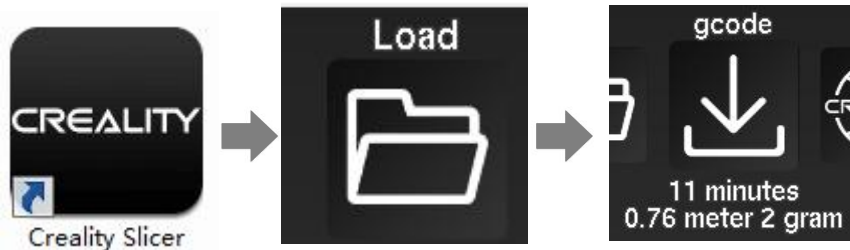


3、依次选择语言→Next→选择对应机型→Next→Finish，完成设置。

# 08/

First Printing

首次打印



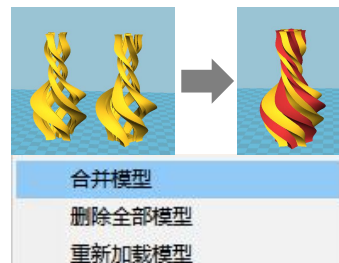
打开创想三维切片软件→Load（打开要打印的文件）→设置打印参数  
→保存gcode（保存到TF卡）。



插入TF卡→按下旋钮→选择由存储卡→要打印的文件。

## 如何双色打印 (仅限双色机型)

读取模型各部分文件



右击合并模型后保存Gcode即可。

# After– Sales Service

## 质保须知

### 一、服务公约

1、整机七天包退，十五天包换，一年保修，终身维护。

### 二、退换货要求

- 1、产品外观完好，无损伤、划痕、污迹、裂纹、变形等；
- 2、机器配件、工具等齐全；
- 3、能够提供填写完整的有效购机发票和保修单，且填写的编号和产品的编号完全一致。

### 三、质保范围

- 1、以下配件非运输破损情况下不列入质保范围：平台贴纸；平台成型板；亚克力罩；读卡器及TF卡；平台玻璃；USB线；打印耗材；料架以及工具等；
- 2、型材：由于出厂会做整机测试，安装位置有轻量刮痕，或长途运输导致型材有轻量刮花现象，在不影响正常使用的前提下，原则上不在质保范围内；
- 3、喷头组件（喷嘴、加热块、喉管、散热片、铁氟龙管等）质保期为3个月，超时后如有损坏，需联系购买；
- 4、主板、显示屏、电源、热床质保期为12个月，如有质量问题，可以提供免费维修；超过质保期，可寄回原厂维修，由用户承担来回运费以及维修费；
- 5、不列入质保范围情况：
  - (1) 无法提供有效售后服务卡或序列号；
  - (2) 整机及部件超过质保期；
  - (3) 由于私自对设备进行改装而造成的设备故障或损坏（私自改装包括：1. 改装喷头组件；2. 改装机器结构；3. 使用第三方部件；4. 使用第三方固件程序或更改原厂固件程序等）；
  - (4) 由于错误安装、使用造成的设备故障或损坏；
  - (5) 设备在非产品规定的工作环境下使用而造成的设备故障或损坏；

(6) 由于滥用（超出工作负荷等）或维护不当（受潮等）造成的设备故障或损坏；

(7) 由于使用其他品牌部件或低质量耗材造成的设备故障或损坏。

### 四、质保运费承担情况说明

- 1、7天之内退换货，如是机器本身质量问题，运费由厂家承担；如是非质量问题退货，需用户承担运费，并需扣除相应机器折损费用、耗材使用费用等；
- 2、7天-30天，因质量问题需换货或者返厂维修，运费由厂家承担；因非质量问题需要换货，需用户承担运费；原则上超过7天不允许非质量问题换货；
- 3、1个月-3个月之间需要返厂维修，如是质量问题，运费由用户和厂家各承担一半，不收取任何维修费用；
- 4、3个月-12个月需要返厂维修，运费由用户承担，如是非人为损坏，不收取维修所用的配件费和人工费。
- 5、超过质保期，由用户承担运费及维修费，厂家提供技术支持。



深圳市创想三维科技有限公司

深圳市龙华区大浪街道同胜社区华繁路  
金城园工业区第三栋12层

公司网站: [www.cxsw3d.com](http://www.cxsw3d.com)

服务热线: 400 6133 882

0755-8523 4565

