

Processo	$0t_0$	T_x
P1	0	14
P2	30	16
P3	6	40
P4	46	26
P5	22	28

Time slice	Inizio	Fine	Processo
1	0	12	P1
2	12	24	P3
3	24	26	P1 → FINE
4	26	38	P5
5	38	50	P3
Time slice	Inizio	Fine	Processo
6	50	62	P2
7	62	74	P5
8	74	86	P4
9	86	98	P3
10	98	102	P2 → FINE
11	102	106	P5 → FINE
12	106	118	P4
13	118	122	P3 → FINE
14	122	124	P4 → FINE

Dettagli di esecuzione:	Calcolo dei tempi di turnaround e dei tempi di attesa
Time slice 6: 50-62 ms, P2 esegue (rimangono 4 ms)	Tempi di turnaround :
Time slice 7: 62-74 ms, P5 esegue (rimangono 4 ms)	
Time slice 8: 74-86 ms, P4 esegue (rimangono 14 ms)	P1: $26 - 0 = 26$ ms
Time slice 9: 86-98 ms, P3 esegue (rimangono 4 ms)	P2: $102 - 30 = 72$ ms
Time slice 10: 98-102 ms, P2 termina (rimangono 0 ms)	P3: $122 - 6 = 116$ ms
Time slice 11: 102-106 ms, P5 termina (rimangono 0 ms)	P4: $124 - 46 = 78$ ms
Time slice 12: 106-118 ms, P4 continua (rimangono 2 ms)	P5: $106 - 22 = 84$ ms
Time slice 13: 118-122 ms, P3 termina (rimangono 0 ms)	
Time slice 14: 122-124 ms, P4 termina (rimangono 0 ms)	Tempi di attesa (W-T):
Calcolo dei tempi di completamento	P1: $(26-0) - 14 = 12$ ms
1. P1: 26 ms	P2: $(102-30) - 16 = 56$ ms
2. P2: 102 ms	P3: $(122-6) - 40 = 76$ ms
3. P3: 122 ms	P4: $(124-46) - 26 = 52$ ms
4. P4: 124 ms	P5: $(106-22) - 28 = 56$ ms
5. P5: 106 ms	
	Tempi medi
	1. Tempo medio di attesa (medio):
	$(12+56+76+52+56)/5=252/5=50.4$ ms
	2. Tempo medio di turnaround (medio):
	$(26+72+116+78+84)/5=376/5=75.2$ ms
	Risultati finali
	Tempo medio di attesa: 50.4 ms
	Tempo medio di turnaround: 75.2 ms