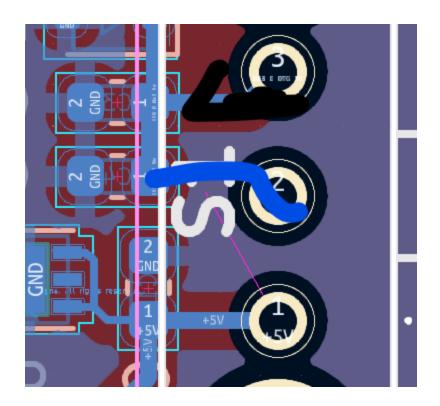
Review - Keyboard

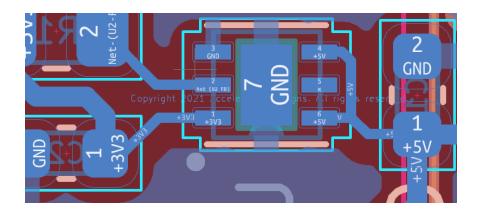
Created	@November 24, 2023 4:32 PM
	Not started

Krytyczne do poprawy:

1. S1 - źle piny wybrane, w tej konfiguracji nie będzie działał poprawnie. Sugestia - można użyć pinu EN, będzie to lepsze rozwizanie

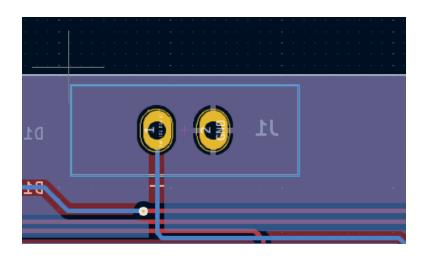


2. Grubsze ścieżki przy pinie 1, 4 i 6 (U2)



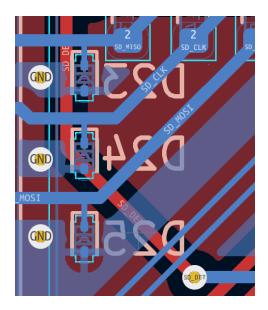
Sugestie:

1. J1 - wsunąć głębiej w PCB, żeby złącze nie wystawało za płytkę (zły silkscreen jest)

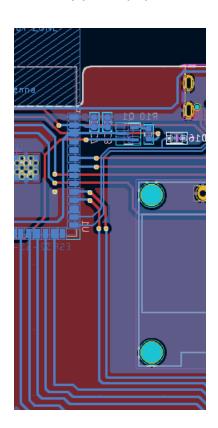


2. Łatwiejsze do lutowania D23, D24, D25, teraz właściwie nie do przylutowania w warsztacie bez mikroskopu, przy USB masz zdecydowanie łatwiejsze w lutowaniu diody

Review - Keyboard

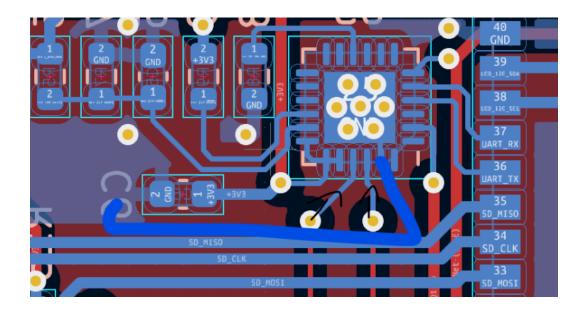


- 3. Płytka jest za duża, obecnie wyprodukowanie 5 sztuk na JLCPCB kosztuje 11.9\$, przy zmniejszeniu do 100x130 można spokojnie zejść do 9\$ za 5 sztuk, a przy 100x100 do 4\$. 100x100 prawdopobnie zabiłoby ergonomię, ale 100x130 byłby do osiągnięcia
- 4. Można przesuwając ścieżki lub dodając VIA poprawić rozpływ masy



Review - Keyboard

5. Poprawa podłączenia masy do CP



Review - Keyboard 4