

**BỘ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT TP.HCM
KHOA ĐÀO TẠO CHẤT LƯỢNG CAO**



**KHÓA LUẬN TỐT NGHIỆP
NGÀNH CÔNG NGHỆ IN**

**TÌM HIỂU ĐỘ GIÃN GIẤY TRONG IN FLEXO
VÀ ĐỀ XUẤT GIẢI PHÁP TRAPPING PHÙ HỢP**

**GVHD: PGS. TS. NGÔ ANH TUẤN
SVTH: NGUYỄN CHÍ BẢO
MSSV: 11148099
SVTH: THÁI VĨNH TRƯỜNG
MSSV: 11148096
SVTH: VÕ THANH TUẤN
MSSV: 11148207**



Tp. Hồ Chí Minh, tháng 8/2015

TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
KHOA ĐÀO TẠO CHẤT LƯỢNG CAO



ĐỒ ÁN TỐT NGHIỆP

**“TÌM HIỂU ĐỘ GIÃN GIẤY TRONG IN FLEXO
VÀ ĐỀ XUẤT GIẢI PHÁP TRAPPING PHÙ HỢP”**

Nhóm SVTH: Nguyễn Chí Bảo – 11148099
Thái Vĩnh Trường – 11148096
Võ Thanh Tuấn – 11148207

Khóa: 2011

Ngành: Công nghệ in

GVHD: P.GS – TS Ngô Anh Tuấn

TP. Hồ Chí Minh, tháng 8 năm 2015



Tp. Hồ Chí Minh, ngày 12 tháng 08 năm 2015

NHIỆM VỤ ĐỒ ÁN TỐT NGHIỆP

Họ và tên Sinh viên:

- Nguyễn Chí Bảo MSSV: 11148099

- Thái Vĩnh Trường MSSV: 11148096

- Võ Thanh Tuấn MSSV: 11148207

Ngành: Công nghệ in Lớp: 11148CLC

Giáo viên hướng dẫn: P.GS – TS. Ngô Anh Tuấn; Điện thoại: 0903702460.

Ngày nhận đề tài: 07/05/2015 Ngày nộp đề tài: 07/08/2015.

1. Tên đề tài: “Tìm hiểu độ giãn giấy trong in Flexo và đề xuất giải pháp trapping phù hợp”.

2. Các số liệu, tài liệu ban đầu: Giáo trình Công nghệ in, Giáo trình Công nghệ in Flexo, Giáo trình Vật liệu in, Giáo trình chế tạo khuôn in.

3. Nội dung thực hiện đề tài: Tìm hiểu sự giãn giấy ở in flexo, đo đặc xác định thông số giãn giấy, tìm giải pháp trapping phù hợp với sự giãn giấy.

4. Sản phẩm: Quyển luận văn sau khi hoàn thành tìm hiểu, Mô hình giãn giấy trong in flexo, Mô hình giãn giấy sau khi in flexo và kết quả sau áp dụng trapping.

TRƯỞNG NGÀNH

GIÁO VIÊN HƯỚNG DẪN

KHOA ĐT CLC – ĐH SPKT TP.HCM

PHIẾU NHẬN XÉT CỦA GIÁO VIÊN HƯỚNG DẪN

Họ và tên Sinh viên:

- | | |
|--------------------|----------------|
| - Nguyễn Chí Bảo | MSSV: 11148099 |
| - Thái Vĩnh Trường | MSSV: 11148096 |
| - Võ Thanh Tuấn | MSSV: 11148207 |

Ngành: Công nghệ in

Tên đề tài: “Tìm hiểu độ giãn giấy trong in Flexo và đề xuất giải pháp trapping phù hợp”.

Họ và tên Giáo viên hướng dẫn: P.GS – TS. Ngô Anh Tuấn

NHẬN XÉT

1. Về nội dung đề tài & khối lượng thực hiện:

.....

.....

.....

.....

2. Ưu điểm:

.....

.....

.....

.....

3. Khuyết điểm:

.....

.....

.....
.....
4. Đề nghị cho bảo vệ hay không?

.....
.....
5. Đánh giá loại:

.....
.....
6. Điểm:.....(Bằng chữ:)
.....

Tp. Hồ Chí Minh, ngày tháng năm 2015

Giáo viên hướng dẫn

KHOA ĐT CLC – ĐH SPKT TP.HCM

DANH MỤC BẢNG BIỂU

- Bảng 1.1:** Kích thước phần tử xenlulo – bó sợi
- Bảng 1.2:** Thành phần bột gỗ các loại gỗ khác nhau
- Bảng 1.3:** Tính chất các chất phụ gia
- Bảng 1.4:** Thông số giấy Paper Mill
- Bảng 1.5:** Ảnh hưởng của chế độ nghiền, đánh rã lên độ bền kéo và độ bền kéo với $L = 0$
- Bảng 1.6:** Ảnh hưởng của tỉ lệ bột gỗ và các chất phụ gia lên lực kéo đứt và độ biến dạng kéo
- Bảng 1.7:** Tính chất độ biến dạng nén
- Bảng 1.8:** Tính chất độ biến dạng uốn cong
- Bảng 1.9:** Phân loại giấy theo độ hồ
- Bảng 1.10:** Sự phụ thuộc giữa độ ẩm giấy và tính chất cơ học
- Bảng 1.11:** Bảng tham khảo về khí hậu hoá giấy theo hướng dẫn của công ty giấy và bao bì Stora Enso
- Bảng 1.12:** Hệ số K (K-factor) bù trừ cho sự biến dạng của bản
- Bảng 1.13:** Bản in flexo Cyrel® DPR
- Bảng 1.14:** Thông số bản elastomer CSX
-
- Bảng 2.1:** Máy móc, thiết bị ở Công ty Cổ phần in nhãn hàng An Lạc
- Bảng 2.2:** Thông số kỹ thuật máy Rotomec EG 402
- Bảng 2.3:** Thông số giấy Paper Mill
- Bảng 2.4:** Thông số sản xuất với giấy Paper Mill
- Bảng 2.5:** Thông số bố trí in và giá trị kỹ thuật ở đơn vị in
- Bảng 2.6:** Kích thước giấy trước in
- Bảng 2.7:** Kích thước giấy sau khi qua đơn vị in – không ép in
- Bảng 2.8:** Kích thước giấy sau in

