

TIÊU CHUẨN KỸ NĂNG NGHỀ

(Ban hành kèm theo Thông tư số /2012/TT-BNNPTNT

Ngày tháng năm 2012 của Bộ trưởng Bộ Nông nghiệp và PTNT)

TÊN NGHỀ: VẬN HÀNH VÀ SỬA CHỮA TRẠM BƠM ĐIỆN

MÃ SỐ NGHỀ:

Hà Nội, 2012

GIỚI THIỆU CHUNG

I. QUÁ TRÌNH XÂY DỰNG

- Tháng 6/2009 nhà trường đã báo cáo với Vụ tổ chức cán bộ - Bộ Nông nghiệp và phát triển nông thôn về kế hoạch “Xây dựng tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia” đối với nghề Mộc Mỹ nghệ.

- Dưới sự chỉ đạo của Bộ Nông nghiệp và phát triển nông thôn, ngày 02/7/2009 Trường Cao đẳng nghề Chế biến gỗ đã ký Hợp đồng số 12PL2/HĐ-XDTCKNN của Viện trường viện Nghiên cứu khoa học Dạy nghề - Tổng cục dạy nghề về Hợp đồng xây dựng Tiêu chuẩn kỹ năng nghề “Mộc mỹ nghệ”

Từ tháng 7/2009 nhà trường triển khai các bước công việc phục vụ chương trình xây dựng “Tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia” nghề mộc mỹ nghệ.

Các bước công việc chính đã triển khai thực hiện gồm:

1. Thu thập thông tin chung, tài liệu và tiêu chuẩn liên quan đến nghề Mộc mỹ nghệ

2. Khảo sát thực tế tại các doanh nghiệp sản xuất đồ gỗ xuất khẩu và có hệ thống máy móc hiện đại như: Nhà máy chế biến gỗ xuất khẩu gỗ Phú Quý – Thành phố Đồng Hới, Quảng Bình; Công ty TNHH Hải Dương - Thạch Thất, Hà Nội; Công ty TNHH Thương binh đoàn kết – Hà Nam

3. Tổ chức hội thảo phân tích nghề Dacum, phân tích công việc

4. Xây dựng danh mục các công việc theo cấp trình độ, biên soạn Tiêu chuẩn kỹ năng nghề

II. DANH SÁCH THÀNH VIÊN THAM GIA XÂY DỰNG

1. Ban chủ nhiệm xây dựng tiêu chuẩn kỹ năng nghề

TT	Họ và tên	Nơi làm việc
1	Ông Phạm Hùng	Phó vụ trưởng vụ Tổ chức cán bộ - Bộ NN và PTNT - Chủ nhiệm
2	Ông Hoàng Văn Chính	Phó Hiệu trưởng trường CĐ nghề Chế biến gỗ
3	Ông Nguyễn Ngọc Thuy	Vụ Tổ chức cán bộ - Bộ NN và PTNT – Thư ký
4	Ông Trần Hữu Thành	Phòng Bảo quản-chế biến lâm sản, cục chế biến, thương mại nông lâm thủy sản- Bộ NN và PTNT
5	Ông Phạm Trọng Minh	P.TGD Tổng công ty lâm nghiệp Việt Nam
6	Ông Trịnh Quốc Đạt	Trưởng ban đào tạo - Hiệp hội làng nghề Việt Nam
7	Ông Dương Quang Thống	Trưởng ban Hiệp hội gỗ và Lâm sản Việt Nam
8	Ông Phạm Văn Luân	Trường CĐ nghề Kỹ thuật Mỹ nghệ - Liên minh HTX Việt Nam

2. Thành viên tiểu ban phân tích nghề

TT	Họ và tên	Nơi làm việc
1	Ông Hoàng Văn Chính	Phó Hiệu trưởng trường CĐ nghề Chế biến gỗ
2	Bà Nguyễn Hồng Thịnh	Trường CĐ nghề Chế biến gỗ
3	Ông Trịnh Xuân Huy	Trường CĐ nghề Chế biến gỗ
4	Ông Đặng Ngọc Quang	Trường CĐ nghề Chế biến gỗ
5	Bà Hoàng Thị Thảo	Trường CĐ nghề Chế biến gỗ
6	Phạm Thị Bình	Trường CĐ nghề Cơ điện và Kỹ thuật nông lâm Đông Bắc
7	Bà Ngô Hạnh Diệp	Công ty CP Chương Dương
8	Ông Trần Văn Thành	Công ty CP Chương Dương
9	Vũ Văn Tiên	Trường CĐ nghề Chế biến gỗ

III.DANH SÁCH THÀNH VIÊN HỘI ĐỒNG THẨM ĐỊNH

TT	Họ và tên	Nơi làm việc
1	Ông Vũ Trọng Hà	Vụ trưởng vụ Tổ chức cán bộ - Bộ NN và PTNT - Chủ tịch hội đồng
2	Ông Trần Văn Chữ	Phó Hiệu trưởng - Trường Đại học Lâm Nghiệp- Phó chủ tịch hội đồng
3	Bà Hạ Thuý Hạnh	Phó trưởng phòng - Vụ Tổ chức cán bộ - Bộ NN và PTNT – Thư ký
4	Bà Nguyễn Mỹ Lan	Quản đốc – Công ty cổ phần Long Bình
5	Ông Nguyễn Hoàng Tuấn	Giám đốc Công ty cổ phần An Bình
6	Ông Nguyễn Văn Thúc	Trưởng phòng - công ty Lâm sản Giáp Bát
7	Ông Dương Văn Ngũ	Giám đốc - Công ty TNHH Huy Phương – Nam định
8	Ông Dương Duy Triều	Phó giám đốc trung tâm thực nghiệm - Trường cao đẳng nghề chế biến gỗ
9	Lê Thanh Chiến	Trưởng phòng - Viện Khoa học Lâm nghiệp Việt Nam

MÔ TẢ NGHỀ

TÊN NGHỀ :

MỘC MỸ NGHỆ

MÃ SỐ NGHỀ:

Nghề Mộc mỹ nghệ là một nghề truyền thống ở Việt Nam, sản phẩm của nghề được làm từ các nguyên vật liệu gỗ tự nhiên khi công nghệ chế biến gỗ phát triển thì sản phẩm của nghề được sản xuất từ ván nhân tạo. Thông qua sử dụng dụng cụ thủ công cùng với bàn tay khéo léo của người thợ, các sản phẩm của nghề như giường, tủ, bàn, ghế, ...

1. Các nhiệm vụ của nghề:

- Thiết kế mẫu
- Chuẩn bị nguyên vật liệu
- Pha phối
- Gia công mặt phẳng
- Gia công mặt cong
- Gia công mộng và lỗ mộng
- Ghép ván
- Tiện gỗ
- Lắp ráp sản phẩm
- Gia công ghế
- Gia công bàn
- Gia công giường
- Gia công tủ
- Trang trí bề mặt sản phẩm

2. Vị trí làm việc trong nghề:

Người học nghề Mộc mỹ nghệ có thể làm việc ở một số vị trí sau:

- + Công nhân kỹ thuật nghề Mộc
- + Kỹ thuật viên, giáo viên nghề Mộc;
- + Tổ chức sản xuất và kinh doanh sản phẩm mộc.

3. Trang thiết bị và cơ sở vật chất phục vụ cho nghề mộc mỹ nghệ:

Cơ sở gồm: nhà xưởng, bãi tập kết nguyên vật liệu, kho để chứa đựng và bảo quản sản phẩm;

Các loại máy móc để phục vụ công việc gia công sản phẩm: máy cưa đĩa, máy bào thẩm, bào cuốn, máy phay, máy khoan, máy đánh nhẵn...

Các loại dụng cụ thủ công: cưa, bào, đục, ...;

Nguyên liệu gỗ tự nhiên, ván nhân tạo và các vật liệu phụ.

DANH MỤC CÁC CÔNG VIỆC THEO CÁC BẬC TRÌNH ĐỘ KỸ NĂNG NGHỀ

TÊN NGHỀ :
MÃ SỐ NGHỀ :

MỘC MỸ NGHỀ

MÃ SỐ NGHỀ			Cấp trình độ kỹ năng nghề				
TT	Mã số công việc	Công việc	Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
A. Thiết kế mẫu							
1	A.01	Vẽ phác hình dạng mẫu sản phẩm			x		
2	A.02	Vẽ kết cấu mặt trước sản phẩm			x		
3	A.03	Vẽ kết cấu mặt bên sản phẩm			x		
4	A.04	Vẽ kết cấu khung mặt sau sản phẩm			x		
5	A.05	Vẽ kết cấu mối ghép mộng sản phẩm			x		
6	A.06	Vẽ các chi tiết sản phẩm sản phẩm			x		
7	A.07	Đọc bản vẽ chi tiết sản phẩm			x		
8	A.08	Đọc bản vẽ lắp sản phẩm			x		
B Chuẩn bị nguyên vật liệu							
9	B.01	Chọn gỗ tự nhiên			x		
10	B.02	Hong phơi gỗ	x				
11	B.03	Tẩm hoá chất, chống mối mọt			x		
12	B.04	Sấy gỗ			x		
C. Pha phối							
13	C.01	Xác định số lượng, kích thước phối các chi tiết			x		
14	C.02	Mở cửa dọc	x				
15	C.03	Rửa cửa dọc	x				
16	C.04	Tháo, lắp, căn chỉnh cửa dọc		x			
17	C.05	Mở cửa cắt ngang	x				
18	C.06	Rửa cửa cắt ngang	x				
19	C.07	Tháo, lắp, căn chỉnh cửa cắt ngang		x			
20	C.08	Mở cửa lượn	x				
21	C.09	Rửa cửa lượn	x				
22	C.10	Tháo, lắp, căn chỉnh cửa lượn		x			
23	C.11	Mở lưởi cửa đĩa	x				
24	C.12	Tháo, mài lưởi cửa đĩa		x			
25	C.13	Lắp lưởi cửa đĩa		x			
26	C.14	Tháo lưởi cửa vòng lượn	x				
27	C.15	Mở lưởi cửa vòng lượn	x				
28	C.16	Mài lưởi cửa vòng lượn	x				

TIÊU CHUẨN KỸ NĂNG NGHỀ

Tên công việc: Kiểm tra phân loại sản phẩm

Mã số công việc: O.13

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:

- Kiểm tra độ bóng, màu sắc của sản phẩm;
- Kiểm tra chất lượng liên kết và kiểu trang sức theo yêu cầu của khách hàng;
- Phân loại sản phẩm;
- Sắp xếp và bảo quản sản phẩm.

II. CÁC TIÊU CHÍ THỰC HIỆN CÔNG VIỆC

- Thực hiện đúng các bước khi kiểm tra;
- Xác định và phân loại đúng số lượng, chất lượng sản phẩm;
- Sắp xếp và tập kết sản phẩm theo từng chủng loại.

III. CÁC KỸ NĂNG VÀ KIẾN THỨC THIẾT YẾU

1. Kỹ năng

- Kỹ năng quan sát, phân tích tổng hợp.
- Kỹ năng phân loại sản phẩm.
- Kỹ năng phân cấp chất lượng sản phẩm.
- Kỹ năng nâng vật nặng.
- Kỹ năng sắp xếp.
- Kỹ năng kiểm tra và phát hiện những sai hỏng.

2. Kiến thức

- Nêu được các loại dụng cụ và cách sử dụng kiểm tra;
- Nêu được những đặc điểm, tính chất, phạm vi sử dụng của vật liệu gỗ và các loại phụ liệu, phụ kiện khác;
- Trình bày được những yêu cầu kỹ thuật và phương pháp kiểm tra, phân loại.

IV. CÁC ĐIỀU KIỆN THỰC HIỆN CÔNG VIỆC

- Sổ tay ghi chép;
- Bảng chỉ tiêu chất lượng sản phẩm;
- Máy móc, phương tiện, dụng cụ để kiểm tra và phân loại;
- Sản phẩm xếp khoa học, thuận lợi cho việc kiểm tra phân loại và phải hoàn thành xong;

V. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự phù hợp các bước kiểm tra;	- Quan sát, theo dõi quá trình thao tác của người thực hiện đối chiếu với quy trình chuẩn;
- Mức độ chính xác về số lượng, chất lượng sản phẩm khi kiểm tra, phân loại.	- Quan sát, kiểm tra, phân tích, tổng hợp sản phẩm, so sánh với các tiêu chuẩn.

Mục lục

STT	Nội dung	Trang
1	Quá trình xây dựng	1
2	Danh sách thành viên tham gia xây dựng	1
3	Danh sách thành viên tham gia thẩm định	2
4	Mô tả nghề	3
5	Danh mục các công việc	4
6	Nhiệm vụ A. Thiết kế mẫu	16
7	Nhiệm vụ B. Chuẩn bị nguyên vật liệu	52
8	Nhiệm vụ C. Pha phối	56
9	Nhiệm vụ D. Gia công mặt phẳng	85
10	Nhiệm vụ E. Gia công mộng và lỗ mộng	100
11	Nhiệm vụ F. Gia công mặt cong	158
12	Nhiệm vụ G. Ghép ván	182
13	Nhiệm vụ H. Tiện gỗ	191
14	Nhiệm vụ I. Lắp ráp sản phẩm	196
15	Nhiệm vụ K. Gia công ghế	215
16	Nhiệm vụ L. Gia công bàn	229
17	Nhiệm vụ M. Gia công giường	243
18	Nhiệm vụ N. Gia công tủ	257
19	Nhiệm vụ O. Trang trí bề mặt sản phẩm	271