

**BỘ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH**



**ĐỒ ÁN TỐT NGHIỆP
NGÀNH CÔNG NGHỆ IN**

**TÌM HIỂU, ĐÁNH GIÁ QUY TRÌNH QUẢN LÝ
MÀU TRÊN MÁY IN KONICA MINOLTA**

**GVHD: LÊ CÔNG DANH
SVTH : HUỖNH NGUYỄN PHÚ CƯỜNG
MSSV: 13148090
SVTH : VŨ VĂN CƯỜNG
MSSV: 13148105
SVTH : LÊ QUỐC TRUNG
MSSV: 13148186**



Tp. Hồ Chí Minh, tháng 08/2017

TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT TP. HỒ CHÍ MINH

KHOA ĐÀO TẠO CHẤT LƯỢNG CAO



ĐỒ ÁN TỐT NGHIỆP

**TÌM HIỂU, ĐÁNH GIÁ QUY TRÌNH QUẢN LÝ
MÀU TRÊN MÁY IN KONICA MINOLTA**

SVTH1: HUỲNH NGUYỄN PHÚ CƯỜNG MSSV: 13148090

SVTH2: VŨ VĂN ĐƯỜNG MSSV: 13148105

SVTH3: LÊ QUỐC TRUNG MSSV: 13148186

KHÓA: 2013 - 2017

NGÀNH: CÔNG NGHỆ IN

GVHD: TH.S LÊ CÔNG DANH

Tp. Hồ Chí Minh, tháng 8 năm 2017



TÌM HIỂU, ĐÁNH GIÁ QUY TRÌNH QUẢN LÝ MÀU TRÊN MÁY IN KONICA MINOLTA

GVHD: TH.S LÊ CÔNG DANH

Tp. Hồ Chí Minh, tháng 8 năm 2017

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 8 tháng 8 năm 2017

NHIỆM VỤ ĐỒ ÁN TỐT NGHIỆP

Họ và tên sinh viên:

HUỲNH NGUYỄN PHÚ CƯỜNG

VŨ VĂN ĐƯỜNG

LÊ QUỐC TRUNG

Ngành: **CÔNG NGHỆ IN**

Giảng viên hướng dẫn:

Th.S LÊ CÔNG DANH

Ngày nhận đề tài: 20/5/2017

MSSV:

13148090

13148105

13148186

Lớp: **13148CLC**

ĐT: 0903344837

Ngày nộp đề tài: 8/8/2017

1. Tên đề tài:

Tìm hiểu, đánh giá quy trình quản lý màu trên máy in Konica Minolta.

2. Các số liệu, tài liệu ban đầu:

- Quy trình quản lý màu cho in kỹ thuật số.
- Tài liệu hướng dẫn sử dụng máy in Konica Minolta.
- Phần mềm Color Centro.

3. Nội dung thực hiện đề tài:

- Tìm hiểu cơ bản về máy in Konica Minolta bizhub PRESS C7000.
- Tìm hiểu và phân tích quy trình quản lý màu cho máy in kỹ thuật số Konica Minolta bizhub PRESS C7000.
- Thực hiện quản lý màu trên máy in kỹ thuật số Konica Minolta bizhub PRESS C7000 tại Xưởng in Đại học An Ninh.
- Đánh giá khả năng quản lý màu trên máy in kỹ thuật số Konica Minolta bizhub PRESS C7000 tại Xưởng in Đại học An Ninh.

4. Sản phẩm:

- Quy trình quản lý màu trên máy in kỹ thuật số Konica Minotal và hướng dẫn thực hiện từng bước quy trình.
- ICC Profile cho loại giấy Couche định lượng 200 gsm
- Đánh giá khả năng quản lý màu trên máy in Konica Minolta tại Xưởng in Đại học An Ninh.

TRƯỞNG NGÀNH

GIẢNG VIÊN HƯỚNG DẪN

CHƯƠNG 1

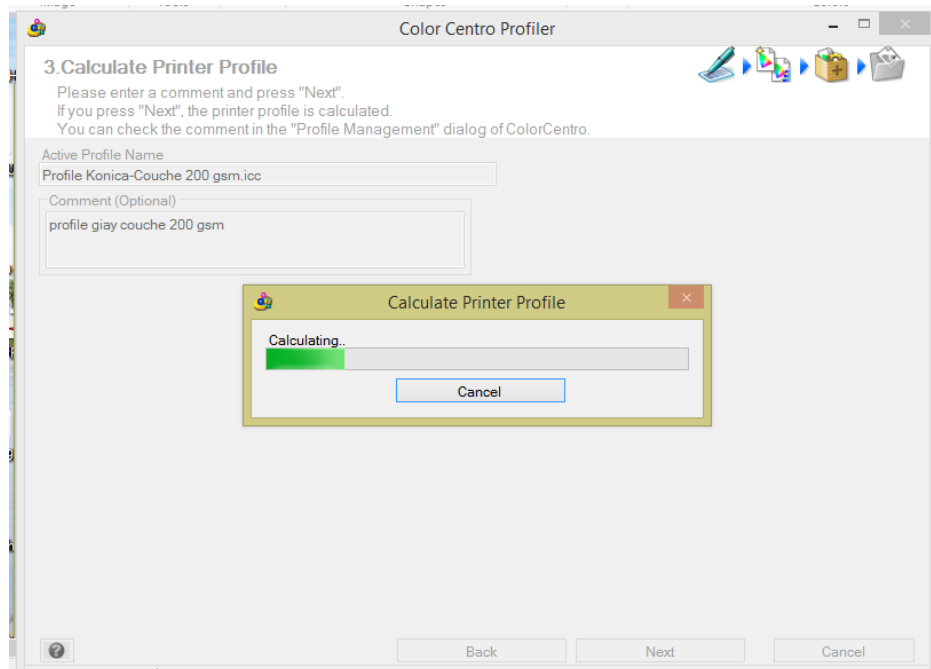
TỔNG QUAN

1.1. Lý do chọn đề tài

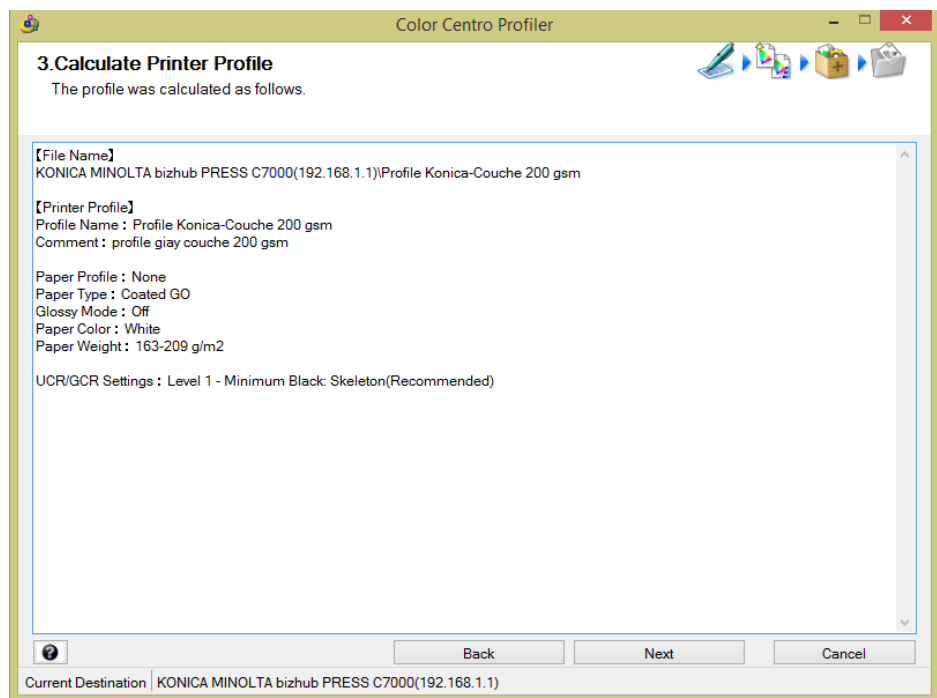
Vào thời đại kinh tế thị trường và công nghệ kỹ thuật phát triển như ngày nay, các doanh nghiệp mọc lên ngày càng nhiều thì nhu cầu quảng bá thương hiệu sản phẩm, giới thiệu doanh nghiệp cũng như các ấn phẩm dành cho doanh nghiệp, bao bì sản phẩm trở nên tăng cao. Chúng không chỉ giới thiệu, chứa đựng sản phẩm, quảng bá thương hiệu mà còn là bước đầu tiếp cận gây ấn tượng tốt đẹp với khách hàng và đại diện cho cả bộ mặt của doanh nghiệp. Các ấn phẩm này không chỉ đòi hỏi chất lượng đảm bảo, màu sắc đồng đều ổn định mà còn phải hoàn thành trong thời gian nhanh chóng với nội dung đa dạng thay đổi liên tục. Để tờ in đạt được chất lượng ổn định, có màu sắc đồng đều và đạt tiêu chuẩn như mong đợi của khách hàng thì việc thực hiện quy trình kiểm soát và quản lý màu sắc cho sản phẩm in là rất cần thiết.

Ngoài các phương pháp in truyền thống như Offset, Ống đồng, Flexo... Ngày nay phương pháp in hiện đại (Kỹ thuật số) với sự ưu việt của công nghệ, hệ thống máy móc hiện đại không còn xa lạ đối với ngành in trên thế giới nói chung và ở Việt Nam nói riêng. Cũng bởi thế mà mảng in kỹ thuật số ngày càng được chú trọng và phát triển mạnh mẽ ở nước ta. Hiện nay có nhiều loại máy in kỹ thuật số sử dụng các công nghệ khác nhau, nổi trội là các máy in KTS của Konica sử dụng công nghệ in tĩnh điện dùng mực toner dạng bột khô (Dry toner ElectroPhotography, viết tắt là DEP), các máy in HP Indigo sử dụng công nghệ in tĩnh điện dùng mực thể lỏng (Liquid ElectroPhotography, viết tắt LEP) và công nghệ in phun (Inkjet).

Công nghệ in kỹ thuật số của Konica là phương pháp đem đến chất lượng in tuyệt hảo, tốc độ với các đơn vị thành phẩm được hỗ trợ inline trên máy in, sự linh hoạt khả năng thay đổi nội dung cho từng trang in. Tuy nhiên



- Kiểm tra lại các thông số cơ bản về Profile sau khi phần mềm đã tính toán xong.



- Các thiết lập trên đã đúng với các thiết đặt của nhóm nên kết thúc việc tạo Profile. Click Next > Finish.