

**BỘ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO  
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT TP. HỒ CHÍ MINH  
KHOA ĐÀO TẠO CHẤT LƯỢNG CAO**



**KHÓA LUẬN TỐT NGHIỆP  
NGÀNH CÔNG NGHỆ IN**

**TÌM HIỂU IN HANGTAG CHO NGÀNH DỆT MAY TẠI  
VIỆT NAM VÀ CÁC BIỆN PHÁP NÂNG CAO CHẤT  
LƯỢNG SẢN PHẨM IN HANGTAG**

**GVHD: PGS.TS. NGÔ ANH TUẤN  
SVTH: NGUYỄN THỊ THU HƯƠNG  
NGUYỄN THỊ THÚY HOA  
VŨ KHÁNH UYÊN**

**MSSV: 12148015  
MSSV: 12148078  
MSSV: 12148043**



**Tp. Hồ Chí Minh, tháng 08 năm 2016**

**TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH**  
**KHOA ĐÀO TẠO CHẤT LƯỢNG CAO**



**ĐỒ ÁN TỐT NGHIỆP**

**TÌM HIỂU IN HANGTAG CHO NGÀNH DỆT MAY TẠI  
VIỆT NAM VÀ CÁC BIỆN PHÁP NÂNG CAO CHẤT  
LƯỢNG SẢN PHẨM IN HANGTAG**

**SVTH: NGUYỄN THỊ THU HƯƠNG**

**MSSV: 12148015**

**NGUYỄN THỊ THÚY HOA**

**MSSV:12148078**

**VŨ KHÁNH UYÊN**

**MSSV:12148043**

**Khóa: 2012-2016**

**Ngành: CÔNG NGHỆ IN**

**GVHD: PGS.TS. NGÔ ANH TUẤN**

**Tp.Hồ Chí Minh, tháng 08 năm 2016**

**TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH**  
**KHOA ĐÀO TẠO CHẤT LƯỢNG CAO**



**ĐỒ ÁN TỐT NGHIỆP**

**TÌM HIỂU IN HANGTAG CHO NGÀNH DỆT MAY TẠI  
VIỆT NAM VÀ CÁC BIỆN PHÁP NÂNG CAO CHẤT  
LƯỢNG SẢN PHẨM IN HANGTAG**

**SVTH: NGUYỄN THỊ THU HƯƠNG**

**MSSV: 12148015**

**NGUYỄN THỊ THÚY HOA**

**MSSV:12148078**

**VŨ KHÁNH UYÊN**

**MSSV:12148043**

**Khóa: 2012-2016**

**Ngành: CÔNG NGHỆ IN**

**GVHD: PGS.TS. NGÔ ANH TUẤN**

**Tp.Hồ Chí Minh, tháng 08 năm 2016**



**CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**

**Độc lập – Tự do – Hạnh Phúc**

\*\*\*\*\*

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 7 tháng 4 năm 2016

## **NHIỆM VỤ ĐỒ ÁN TỐT NGHIỆP**

Họ và tên sinh viên: **NGUYỄN THỊ THU HƯƠNG** **MSSV: 12148015**

**NGUYỄN THỊ THÚY HOA** **MSSV: 12148078**

**VŨ KHÁNH UYÊN** **MSSV: 12148043**

Ngành: **Công nghệ In** **Lớp: 12148CLC**

Giảng viên hướng dẫn: **PGS.TS. NGÔ ANH TUẤN** **ĐT: 0903702460**

Ngày nhận đề tài: 7/4/2016

Ngày nộp đề tài: 6/8/2016

1. Tên đề tài: Tìm hiểu in Hangtag cho ngành dệt may tại Việt Nam và các biện pháp nâng cao chất lượng sản phẩm in Hangtag

2. Các số liệu, tài liệu ban đầu:

- Các tài liệu về các phương pháp in, vật liệu in, khuôn in
- Các tài liệu về thiết bị, máy móc của hãng sản xuất
- Các chuẩn và hướng dẫn kỹ thuật trong quản lý chất lượng
- Các phần mềm hỗ trợ trong sản xuất hangtag
- Các phần mềm xử lý và kiểm tra file

3. Nội dung thực hiện đề tài:

- Tìm hiểu chung về các loại nhãn mác trong ngành dệt may
- Tìm hiểu về các loại hangtag, đặc điểm và tầm quan trọng của chúng.
- Khảo sát khả năng in hangtag tại một số nhà in ở Việt Nam hiện nay
- Tìm hiểu về các phương pháp in hangtag, đặc điểm, quy trình, thành phẩm, vật liệu
- Tìm hiểu một số yếu tố ảnh hưởng đến chất lượng in hangtag, các lỗi hay gặp khi in, nguyên nhân và cách khắc phục

- Đề xuất quy trình nhằm nâng cao chất lượng in hangtag từ chế bản, in và thành phẩm
- Đề xuất quy trình chuẩn hóa nhằm nâng cao chất lượng in hangtag từ chế bản, in và thành phẩm

#### 4. Sản phẩm

- Suu tầm được một số mẫu nhãn mác và hangtag cho ngành dệt may
- Bộ các lỗi hay xảy ra trong in, nguyên nhân và cách khắc phục
- Quy trình chuẩn hóa cho từng phương pháp với những thông số chi tiết từ chế bản, in và thành phẩm
- Các thiết lập, tiêu chuẩn và phương pháp kiểm tra trong từng công đoạn

TRƯỜNG NGÀNH

GIẢNG VIÊN HƯỚNG DẪN

## **DANH MỤC CÁC BIỂU ĐỒ VÀ HÌNH ẢNH**

Hình 2.1: Nhãn dệt (Woven Label).....	4
Hình 2.2: Nhãn in (Printed Label) .....	4
Hình 2.3: Nhãn treo (Hangtag).....	5
Hình 2.4: Nhãn thương hiệu.....	5
Hình 2.5: Nhãn hướng dẫn chăm sóc .....	6
Hình 2.6: Nhãn kích cỡ .....	6
Hình 2.7: Nhãn thành phần vải .....	6
Hình 2.8: Nhãn đặc biệt .....	7
Hình 2.9: Nhãn cò .....	7
Hình 2.10: Nhãn nhà sản xuất.....	7
Hình 2.11: Nhãn kết hợp.....	8
Hình 2.12: Nhãn chuyển nhiệt .....	8
Hình 2.13: Hangtag thương hiệu.....	9
Hình 2.14: Hangtag chứa dữ liệu thay đổi .....	9
Hình 2.15: Hangtag hình chữ nhật .....	9
Hình 2.16: Hangtag hình vuông.....	9
Hình 2.17: Hangtag hình tròn.....	10
Hình 2.18: Hangtag hình tam giác .....	10
Hình 2.19: Hangtag dạng booklet .....	10
Hình 2.20: Hangtag hình dạng đặc biệt.....	11
Hình 2.21: Lỗ thông thường .....	11
Hình 2.22: Lỗ có gắn eyelet .....	11
Hình 2.23: Minh họa kích thước hangtag .....	13
Hình 2.24: Minh họa vị trí lỗ trên hangtag .....	14
Hình 2.25: Góc tiếp xúc .....	16
Hình 2.26: Nguyên lý ép nhũ nóng .....	20
Hình 2.27: Nguyên lý ép nhũ phẳng ép phẳng.....	21
Hình 2.28: Nguyên lý ép nhũ ống ép phẳng .....	21
Hình 2.29: Nguyên lý ép nhũ ống ép ống .....	22
Hình 2.30: Nguyên lý dập nổi (trái) và dập chìm (phải).....	22
Hình 2.31: Nguyên lý tráng phủ toàn phần (trái) và từng phần (phải) .....	22
Hình 2.32: Đơn vị tráng phủ của máy in.....	23
Hình 2.33: Nguyên lý bế phẳng từng tờ.....	24
Hình 2.34: Nguyên lý bế trục xoay .....	25
Hình 2.35: Xỏ dây kiểu thắt nút.....	26
Hình 2.36: Xỏ dây kiểu luồn .....	26
Hình 2.37: Xỏ dây kiểu xoắn .....	26
Hình 2.38: Nhãn RFID .....	27
Hình 2.39: Thành phần cơ bản của máy cắt Ultrasonic .....	28
Hình 2.40: Thiết bị chia cuộn Ultrasonic .....	28
Hình 2.41: Thiết bị cắt vải Ultrasonic.....	29

