

**BỘ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH**



CÔNG TRÌNH NGHIÊN CỨU KHOA HỌC CẤP TRƯỜNG

**NGHIÊN CỨU XÂY DỰNG BỘ CÔNG CỤ
ĐÁNH GIÁ KỸ NĂNG THỰC HÀNH
NGHỀ CHẾ BẢN ĐIỆN TỬ**

MÃ SỐ: T2013-192



Tp. Hồ Chí Minh, 2013

**BỘ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH**

**BÁO CÁO TỔNG KẾT
ĐỀ TÀI KH&CN CẤP TRƯỜNG**

**NGHIÊN CỨU XÂY DỰNG
BỘ CÔNG CỤ ĐÁNH GIÁ KỸ NĂNG THỰC HÀNH
NGHỀ CHẾ BẢN ĐIỆN TỬ**

Mã số: T2013-192

Chủ nhiệm đề tài: GVC. Th.s Trần Thanh Hà

TP. HCM, 11- 2013

**TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
KHOA IN VÀ TRUYỀN THÔNG**

**BÁO CÁO TỔNG KẾT
ĐỀ TÀI KH&CN CẤP TRƯỜNG**

**NGHIÊN CỨU XÂY DỰNG
BỘ CÔNG CỤ ĐÁNH GIÁ KỸ NĂNG THỰC HÀNH
NGHỀ CHẾ BẢN ĐIỆN TỬ**

Mã số: T2013-192

Chủ nhiệm đề tài: GVC. Th.s Trần Thanh Hà

TP. HCM, 11- 2013

NHỮNG THÀNH VIÊN THAM GIA NGHIÊN CỨU ĐỀ TÀI				
TT	Họ và tên	Đơn vị công tác và lĩnh vực chuyên môn	Nội dung nghiên cứu cụ thể được giao	Chữ ký
1	Võ Thị Ngô Lam	Kỹ sư, nhân viên chế bản, Công ty Cổ phần in nhãn hàng An Lạc, thuộc tổng công ty Liksin	Khảo sát tình hình thực tế	

MỤC LỤC

PHẦN 1: MỞ ĐẦU	1
I. Tình hình nghiên cứu trong, ngoài nước và lý do chọn đề tài	1
II. Mục tiêu của đề tài	2
III. Đối tượng nghiên cứu	2
IV. Cách tiếp cận, phương pháp nghiên cứu	3
V. Những vấn đề còn tồn tại	3
PHẦN 2: NỘI DUNG ĐỀ TÀI	4
2.1: CƠ SỞ LÝ THUYẾT	4
2.1.1 Khái quát về ngành in	4
2.1.2 Công nghệ chế bản (Analog và Digital)	5
2.1.3 Đặc điểm của nghề chế bản điện tử	5
2.1.4 Đặc điểm sản phẩm in và công nghệ in ảnh hưởng đến chế bản	7
2.1.5 Phân tích nghề chế bản điện tử	13
2.1.5.1 Cơ cấu hệ thống đào tạo nghề	13
2.1.5.2 Thực trạng nghề chế bản điện tử tại Việt Nam	13
2.1.5.3 Phân tích nghề chế bản điện tử	14
a. Phân tích nghề theo truyền thống	14
b. Phân tích nghề theo DACUM	18
c. Phân tích nghề theo năng lực thực hiện	21
2. 2 XÂY DỰNG BỘ CÔNG CỤ ĐÁNH GIÁ KỸ NĂNG THỰC HÀNH NGHỀ CHẾ BẢN ĐIỆN TỬ	30
2.2.1 Nguyên tắc xây dựng tiêu chí đánh giá	30
2.2.2 Phân tích yêu cầu công việc	31
2.2.3 Tiêu chuẩn kỹ năng thực hành theo bậc thợ nghề chế bản điện tử	31
2.2.4 Thiết lập công cụ hỗ trợ đánh giá tay nghề chế bản điện tử	61
2.3 CÁC KẾT QUẢ NGHIÊN CỨU ĐẠT ĐƯỢC	62
PHẦN 3: KẾT LUẬN VÀ KIẾN NGHỊ	63
I. Kết luận	63
II. Kiến nghị	63

TÀI LIỆU THAM KHẢO

- ✓ ISO 12647-2: In Offset
- ✓ ISO 12647-3: In báo Offset (Coldset offset lithography) và in báo Flexo.
- ✓ ISO 12647-4: In Ống đồng cho xuất bản phẩm (sách, tạp chí, catalogue, in thương mại)
- ✓ ISO 12647-5: In lưới
- ✓ ISO 12647-6: In Flexo
- ✓ ISO 12647-7: Các quá trình in thử không dùng máy in thật (Off-press proofing) trực tiếp từ file kỹ thuật số.

Hướng dẫn mới nhất của các hiệp hội in trên thế giới về các điều kiện in thường gặp (có bổ sung cho những trường hợp sản xuất bao bì, nhãn hàng: sử dụng tram FM, ghép dán màng...): tham khảo bảng 2.1 và 2.2

Bảng 2.1 *Bảng hướng dẫn về sử dụng icc profile cho hình ảnh CMYK khi in bằng Offset tờ rời theo ISO 12647-2 và G7/IDEAlliance.*

Điều kiện in theo chuẩn ISO 12647-2	Tên quốc tế cho các ICC profile CMYK	Tên file cho các ICC profile CMYK	Thông số về các dữ liệu và đường truyền tải tầng thứ
Giấy Offset loại 1 & 2 Độ phân giải in 150, 175... ~ 240 Lpi Tram AM	ISO Coated v2 (ECI) ISO Coated v2 300% (ECI)	ISOcoated_v2_eci.icc ISOcoated_v2_300_eci.icc	Fogra39L.txt K: Curve B CMY: Curve A
Giấy Offset loại 1 & 2 Điều kiện in tương thích ISOcoated_v2_eci.icc sau đó ghép dán màng với màng OPP bóng	PSO Coated v2 300% Glossylaminate (ECI) Chỉ dùng cho in thử và tách màu	PSO_Coated_v2_300_Glossy_laminate_eci.icc Chỉ dùng cho in thử và tách màu	Fogra 50L.txt
Giấy Offset loại 1 & 2 Điều kiện in tương thích ISOcoated_v2_eci.icc sau đó ghép dán màng với màng OPP mờ	PSO Coated v2 300% Matte laminate (ECI) Chỉ dùng cho in thử và tách màu	PSO_Coated_v2_300_Matte_laminate_eci.icc Chỉ dùng cho in thử và tách màu	Fogra 49L.txt
Giấy Offset loại 1 & 2 Tốt hơn ISOcoated_v2 dùng in tram FM 20 µm	PSO Coated Npscreen ISO12647 (ECI) PSO Coated 300% Npscreen ISO12647 (ECI)	PSO_Coated_NPscreen_ISO12647_eci.icc PSO_Coated_300_NPscreen_ISO12647_eci.icc	Fogra43L.txt K: Curve F CMY: Curve F
Giấy Offset loại 3 Light weight coated papers Tram AM 150Lpi	PSO LWC Improved (ECI)	PSO_LWC_Improved_eci.icc	Fogra45L.txt K: Curve C CMY: Curve B
Cũng dùng giấy Offset loại 3 nhưng hơi ngả vàng	PSO LWC Standard (ECI)	PSO_LWC_Standard_eci.icc	Fogra46L.txt K: Curve C CMY: Curve B

