

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

DOCUMENTO VISÃO

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

PROJETO: CENTERLAB CENTRAL DE ARTIGOS PARA LABORATÓRIOS LTDA

Confidencialidade Por entendermos que temos acesso a informações confidenciais e estrategicamente competitivas da **CENTERLAB**, por outro lado, por ser necessária a abertura da nossa metodologia de trabalho e dos nossos padrões de documentos, a **CENTERLAB** e a **UPDATE SOLUTION** se comprometem a manter a total confidencialidade e sigilo sobre todas as informações e documentos utilizados e gerados, de ambas as partes, para a execução dos serviços solicitados, incluindo-se este Documento Visão, não apresentando tais informações a quaisquer outras empresas, sem prévia anuência entre as partes.

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS**Histórico da Revisão**

Data	Versão	Descrição	Autor
23/12/2016	1.0	Conferência de Código de Barras	Bruno Leão / Ted Uylson
04/01/2017	1.1	Conferência de Código de Barras	Bruno Leão / Ted Uylson
06/01/2017	1.2	Conferência de Código de Barras	Bruno Leão / Ted Uylson
16/02/2017	1.3	Conferência de Código de Barras	Bruno Leão / Ted Uylson
22/02/2017	1.4	Conferência de Código de Barras	Bruno Leão / Ted Uylson
10/03/2017	1.5	Conferência de Código de Barras	Bruno Leão / Ted Uylson
20/03/2017	1.6	Conferência de Código de Barras	Bruno Leão / Ted Uylson

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

Índice Analítico

1. Introdução
2. Descrição do Problema
3. Detalhamento da Demanda e Sugestão de Solução
4. Tela de Acesso ao Portal Web
5. Tela Inicial – Pedidos Aguardando Geração de Lista de Picking
6. Detalhamento dos Campos no Grid – Aguardando Picking
7. Grid Transferência e Produção – Aguardando Picking
8. Ações Executadas na Tela Principal – Aguardando Picking
9. Confirmação de Picking
10. Conferência por Código de Barras
11. Mensagens de Erro na Conferência por Código de Barras
12. Aceite

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

Visão

1. Introdução:

Este documento tem como objetivo fornecer uma visão geral do add-on de conferência de código de barras, abrangendo coleta, análise e definição das necessidades e recursos necessários aos envolvidos e usuários finais.

As informações contidas neste documento visam estabelecer subsídios para a modelagem do sistema, incluindo desde a definição de requisitos ao desenvolvimento propriamente dito. Os detalhes de como o add-on de separação de lote satisfará essas necessidades são descritos e especificados neste documento.

2. Descrição do Problema:

O problema de	Geração da lista de Picking e separação correta e otimização de processo de escolha de lotes
afeta	Logística
cujo impacto é	Perca de rastreabilidade no processo
uma boa solução seria	Desenvolvimento de uma solução para otimizar o processo de geração de listas de picking e localização de listas, bem como visualização de seus devidos status.

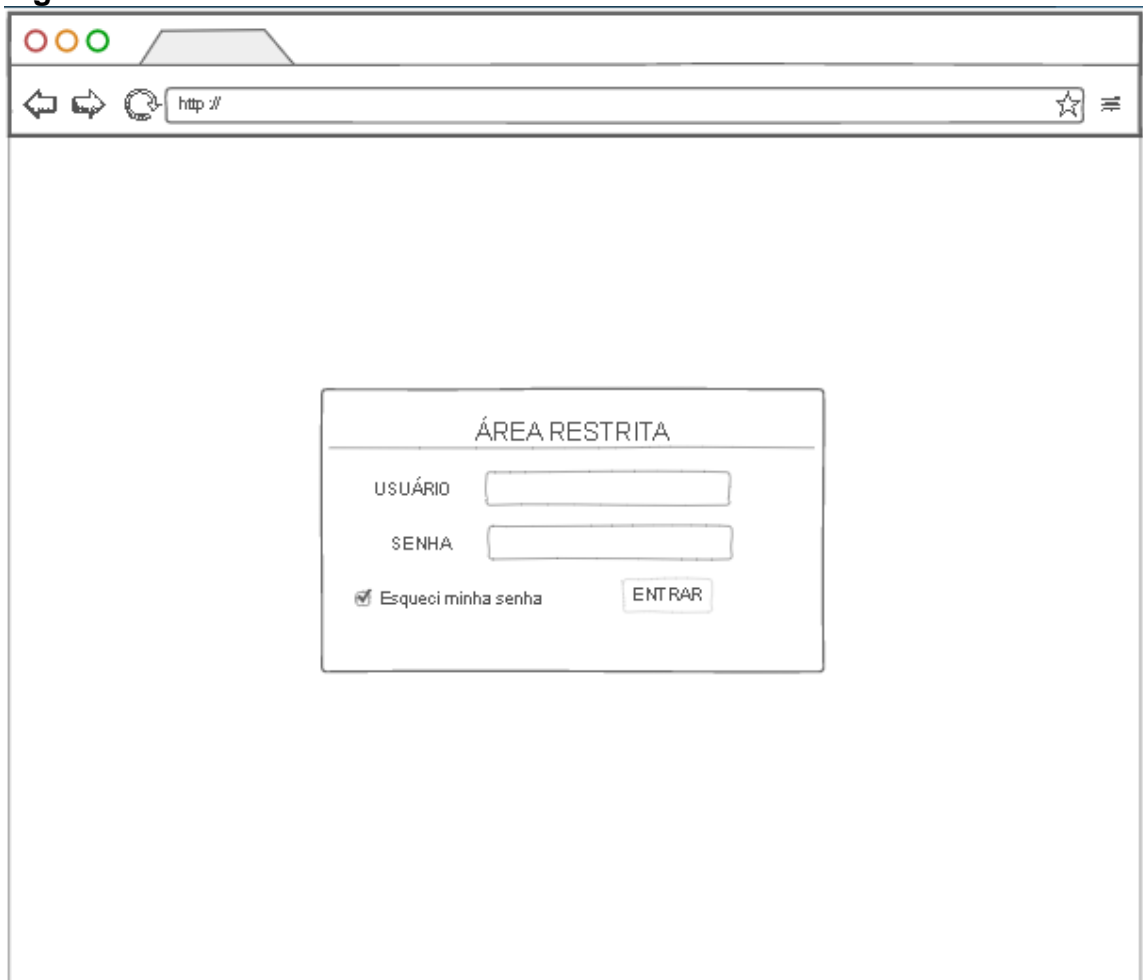
ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

3. Detalhamento da demanda e sugestão de solução:

- a. O desenvolvimento de solução web para o processo de geração de lista de *picking*, separação de produtos e visualização de status de listas criadas;
- b. Localização da solução web;
 - i. O portal web será armazenado em um servidor dentro do ambiente do cliente.
 - ii. O portal web utilizará o serviço IIS do Windows para publicação.
 - iii. Somente usuários autenticados poderão realizar o acesso ao portal
 - iv. Será criado um tela de administração para cadastros de usuários e gerenciamento de licenciamento, com acesso restrito da desenvolvedora (Update)

4. Tela de acesso ao portal web: [Figura 1]

Figura 1



The image shows a web browser window with a login form. The browser's address bar shows "http://". The form is titled "ÁREA RESTRITA" and contains the following elements:

- A label "USUÁRIO" followed by a text input field.
- A label "SENHA" followed by a text input field.
- A checkbox labeled "Esqueci minha senha".
- A button labeled "ENTRAR".

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

5. Tela Inicial – Pedidos aguardando geração de lista de picking [Figura 2]

- a. Após a seleção dos lotes pelo add-on 1 (SEPARAÇÃO LOTE) todos os pedidos abertos devem estar disponíveis na tela inicial **[Figura 2]** para que o usuário do almoxarifado inicie o processo de geração de lista de picking (separação) de acordo com a prioridade estabelecida pelos vendedores, assim sendo deverá ser criado campo de usuário no PEDIDO DE VENDAS.
 - i. Prioridade no PEDIDO DE VENDA:
 - 1. Sim
 - 2. Não
 - ii. As prioridades estabelecidas deverão obedecer um critério de ordenação conforme a sequência listada acima;
 - iii. O critério de ordenação das prioridades devem obedecer a data e hora de criação / atualização do PEDIDO DE VENDA;
 - iv. Caso não seja apontado no PEDIDO DE VENDA a prioridade, o mesmo entrará na LISTA DE DOCUMENTOS EM ABERTO na sequência, seguindo data e hora de criação / atualização;
 - v. Quando a prioridade no PEDIDO DE VENDA for estabelecida com o status SIM, deverá ser gerado um aviso sonoro na tela inicial.
- b. Status dos pedidos dentro da tela aguardando geração de lista de picking
 - i. **Documentos em Aberto**
 - 1. Pedido de venda com lote selecionado e data de lançamento no dia corrente
 - 2. Ordenação – Data de Entrega Crescente
 - ii. **Documentos Aguardando Separação Futura**
 - 1. Pedido de venda com lote selecionado e data de lançamento maior que dia corrente
 - 2. Ordenação – Data de Entrega Crescente
 - iii. **Documentos Pendentes**
 - 1. Pedido de venda onde existe uma nota fiscal de saída, nota fiscal de entrega e nota fiscal de entrega futura com o status CANCELADA;
 - 2. Pedidos selecionados e pressionado botão PICKING PENDENTE
 - a. Neste momento alterar campo de status no PEDIDO DE VENDA para pendente
 - 3. Ordenação – Data de Entrega Crescente
 - iv. **Transferências e Ordens de Produções**
 - 1. Solicitação de transferência
 - 2. Ordem de Produção
- c. Esta tela deve atualizar dinamicamente a cada 5 segundos, com possibilidade de alteração no painel de administração, com acesso restrito ao desenvolvedor (Update).

6. Detalhamento dos campos no gride AGUARDANDO PICKING [Figura 2]

- a. TIPO
 - i. Documento de Marketing – ENTREGA ou PEDIDO DE VENDA

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

- b. NÚMERO DO DOCUMENTO**
 - i. Número do PEDIDO DE VENDA no documento de marketing
- c. PRIORIDADE**
 - i. Campo de usuário cadastrado no PEDIDO DE VENDA
- d. NOME DO CLIENTE**
 - i. Nome do PARCEIRO DE NEGÓCIO registrado no PEDIDO DE VENDA
- e. CIDADE DE ENTREGA**
 - i. PEDIDO DE VENDA na aba LOGÍSTICA – ENDEREÇO DE DESTINATÁRIO
- f. DATA DE ENTREGA**
 - i. Data de entrega no PEDIDO DE VENDA
- g. VENDEDOR**
 - i. Vendedor vinculado ao PEDIDO DE VENDA
- h. OBSERVAÇÕES**
 - i. Campo de observações descrito na tela principal do PEDIDO DE VENDA

7. Gride Transferências e Produção – AGUARDANDO PICKING [Figura 2]

- a. Esta sessão foi criada para o acompanhamento dos documentos de marketing ORDEM DE PRODUÇÃO e SOLICITAÇÃO DE TRANSFERÊNCIA, não sendo possível executar nenhuma ação nestes documentos específicos, somente a título de visualização, sendo estes processos sendo realizados exclusivamente no SAP;
- b. Os documentos estarão visíveis neste gride no momento da criação de uma ORDEM DE PRODUÇÃO ou SOLICITAÇÃO DE TRANSFERÊNCIA, seguindo as seguintes condições:
 - i. Status do Picking = Não executado o Picking
 - ii. Status do documento = Documento deve estar aberto
- c. Os documentos ORDEM DE PRODUÇÃO e SOLICITAÇÃO DE TRANSFERÊNCIA não estarão mais disponíveis neste gride quando for gerado uma LISTA DE PICKING no SAP;
 - i. O processo de geração de LISTA DE PICKING será realizado manualmente no SAP pelo usuário, sendo que o add-on não tem nenhuma interação neste processo;
 - ii. O Romaneio também será realizado a impressão no SAP, processo manual pelo usuário.
- d. Assim que os documentos de marketing SOLICITAÇÃO DE TRANSFERÊNCIA ou ORDEM DE PRODUÇÃO tiverem alguma ação no SAP no processo de GERAÇÃO DE PICKING destes documentos não estarão mais disponíveis no gride de Transferência e Produção de acordo com o respectivo status;
- e. Em caso de cancelamento do PICKING para os documentos de marketing SOLICITAÇÃO DE TRANSFERÊNCIA e ORDEM DE PRODUÇÃO, os documentos devem retornar para o gride AGUARDANDO PICKING.

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

Figura 2 – TELA INICIAL – AGUARDANDO PICKING

Nº DO DOCUMENTO

Log Off

TELA INICIAL: AGUARDANDO PICKING

DOCUMENTOS EM ABERTO								
	TIPO	Nº DOCUMENTO	PRIORIDADE	NOME DO CLIENTE	CIDADE ENTREGA	DATA DE ENTREGA	VENDEDOR	OBSERVAÇÕES
<input type="checkbox"/>	PEDIDO							
<input type="checkbox"/>	ENTREGA							

DOCUMENTOS AGUARDANDO SEPARAÇÃO FUTURA								
	TIPO	Nº DOCUMENTO	PRIORIDADE	NOME DO CLIENTE	CIDADE ENTREGA	DATA DE ENTREGA	VENDEDOR	OBSERVAÇÕES
<input type="checkbox"/>	PEDIDO							
<input type="checkbox"/>	ENTREGA							

DOCUMENTOS PENDENTES								
	TIPO	Nº DOCUMENTO	PRIORIDADE	NOME DO CLIENTE	CIDADE ENTREGA	DATA DE ENTREGA	VENDEDOR	OBSERVAÇÕES
<input type="checkbox"/>	PEDIDO							
<input type="checkbox"/>	ENTREGA							

TRANSFERENCIAS E PRODUÇÕES								
	TIPO	Nº DOCUMENTO	PRIORIDADE	NOME DO CLIENTE	CIDADE ENTREGA	DATA DE ENTREGA	VENDEDOR	OBSERVAÇÕES
<input type="checkbox"/>	OP							
<input type="checkbox"/>	TRF							

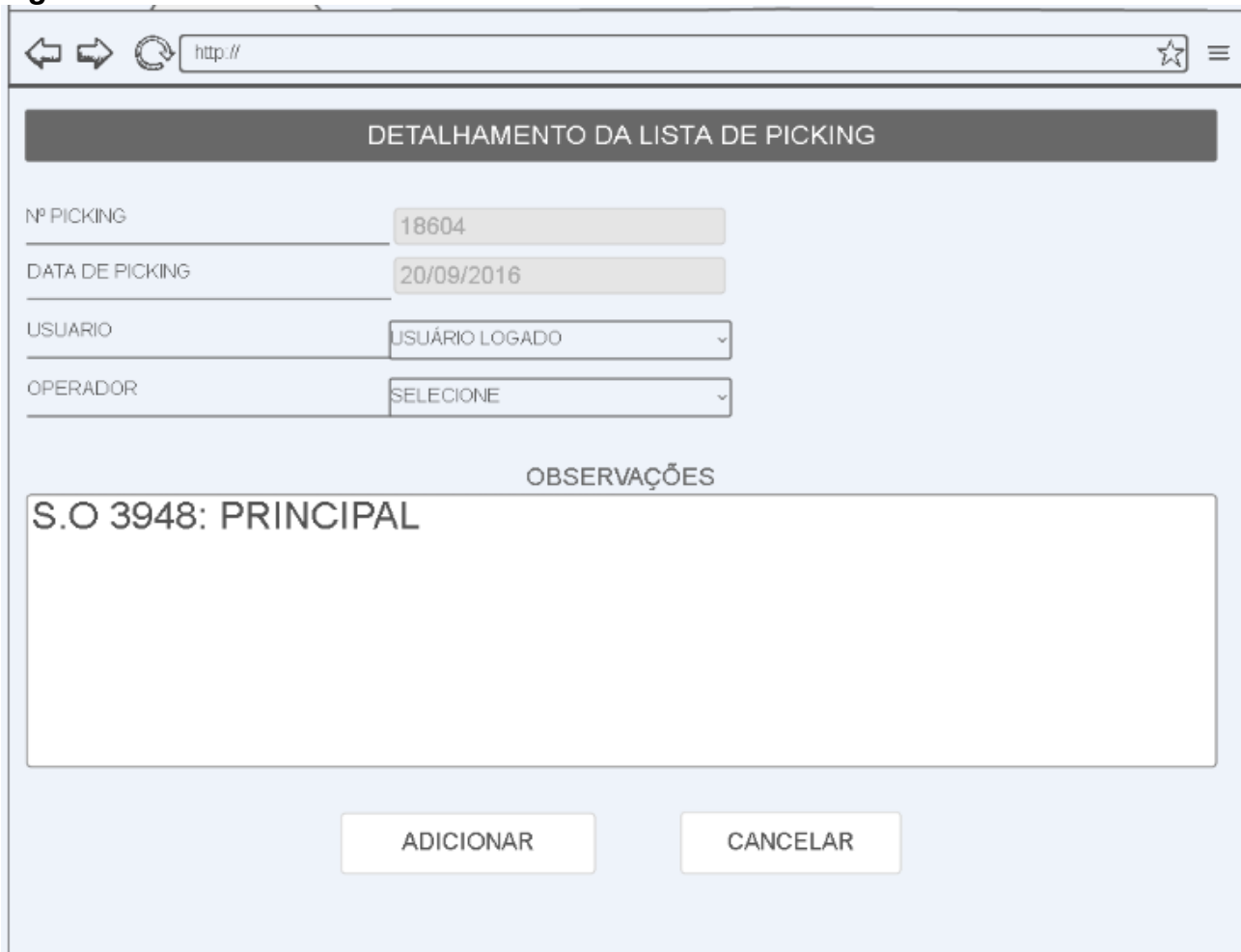
ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

8. Ações executadas na tela principal AGUARDANDO PICKING [Figura 2]:

- a. Liberação para lista de picking com possibilidade de seleção e um ou mais PEDIDOS DE VENDA, clicando no botão LIBERAR PARA PICKING;
- b. Ao selecionar mais de um PEDIDO DE VENDA, deverá ser gerado uma LISTA DE PICKING individualmente, ou seja, um para cada PEDIDO DE VENDA. Não existe a possibilidade de agrupamento de PEDIDO DE VENDAS;
- c. Após liberação do picking, o processo seguirá da seguinte maneira:
 - i. Abre a tela de detalhamento de lista de picking [Figura 3]
 1. Detalhamento de campos
 - a. **Nº do picking**
 - i. Neste momento o campo apresentará um número fictício pois o número ainda não existe um número real no SAP;
 - ii. A montagem do número se dará pela seguinte regra (Nº do último picking no SAP adicionado + 1);
 - iii. Campo bloqueado para edição
 - b. **Data de Picking**
 - i. Data do dia;
 - ii. Campo bloqueado para edição.
 - c. **Usuário:**
 - i. Nome do usuário autenticado na aplicação web;
 - ii. Campo bloqueado para edição.
 - d. **Operador**
 - i. Campo tipo comboBox que deve armazenar o nome dos operadores cadastrados na tela de configurações;
 - ii. O campo OPERADOR é um campo obrigatório;
 - iii. O cadastro de operador será realizado no painel de administração com acesso restrito ao desenvolvedor (Update).
 - e. **Observações**
 - i. Campo de observações do PEDIDO DE VENDA da aba principal.

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

Figura 3 – DETALHAMENTO DA LISTA DE PICKING



The screenshot shows a web browser window with the title 'DETALHAMENTO DA LISTA DE PICKING'. The interface includes a header bar with navigation icons and a star icon. Below the header, there is a form with the following fields:

- Nº PICKING**: 18604
- DATA DE PICKING**: 20/09/2016
- USUARIO**: USUÁRIO LOGADO (dropdown menu)
- OPERADOR**: SELECIONE (dropdown menu)

Below the form, there is a section titled **OBSERVAÇÕES** with a text area containing the text: **S.O 3948: PRINCIPAL**.

At the bottom of the form, there are two buttons: **ADICIONAR** and **CANCELAR**.

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

d. Botão ADICIONAR

i. Ao clicar no botão ADICIONAR, ocorrerá os seguintes processos:

1. É gerado a LISTA DE PICKING no SAP;
2. O PEDIDO DE VENDA não aparece mais na tela inicial AGUARDANDO PICKING [Figura 2], independentemente do gride de status em que o PEDIDO DE VENDA se encontrar;
3. Automaticamente é gerado a impressão do romaneio [Figura 4], conforme impressora padrão definida na máquina logada;
4. O código de barras no cabeçalho do romaneio deve conter o número do PEDIDO DE VENDA do SAP;
5. No ROMANEIO impresso no rodapé os campos DATA e SEPARADOR devem ser preenchidos automaticamente conforme responsável pelo processo, sendo:
 - a. DATA = data do PICKING (conforme figura 3)
 - b. SEPARADOR = Operador (conforme figura 3)

OBS: No layout do Romaneio abaixo, o campo LOCAL FÍSICO no cabeçalho do documento, o campo é preenchido conforme informação no cadastro do ITEM (CAMPO DE USUÁRIO). Em um futuro a Centerlab pretende implantar o processo de POSIÇÃO DE DEPÓSITO (*Bin Location*), sendo no momento da implantação deste recurso deverá ser alterado no Crystal o campo LOCAL FÍSICO.

Figura 4 – ROMANEIO

CENTERLAB		SEPARAÇÃO DE MERCADORIA		Página 1 de 1			
Central de Art. para Laboratórios Ltda - MG - Matriz		Pedido de venda 38.653		Data: 21/12/2016			
				Hora: 16:38:41			
Incluir código de barras de acordo com o PEDIDO DE VENDA							
Cliente: RONNYE PETERSON BAIA ANTUNES Endereço: AVENIDA NOSSA SENHORA DE FATIMA, 2343 Bairro: CARLOS PRATES Cidade: BELO HORIZONTE Estado: MG CEP: 30710020 CNPJ/CPF: 970.843.366-72 Inscrição estadual: Isento Código: C00097084336672 Telefone: 31 32124344							
Código	Und	Descrição	Local físico	Lote Int.	Lote	Validade	Quantidade
00271	PC	PC TUBO P/BOMBA (LARANJA AZUL) BAYER		002710000002	-4805	11/11/2020	1
Total							1
Vendedor:..... -Nenhum vendedor-			Referência:.....		Picking 40.151		
Data do orçamento: 21/12/2016			Tipo de entrega:..... Item de Linha				
Obs de pedido:..... NAO SEPARAR							
Obs interna:.....							
Peso líquido:..... 0,02 kg		Valor do frete:..... 0,00		Valor do Orçamento: 460,64			
ENDEREÇO DE ENTREGA							
Endereço: AVENIDA NOSSA SENHORA DE FATIMA, 2343 Bairro: CARLOS PRATES Cidade: BELO HORIZONTE Estado: MG CEP: 30710020							
DATA ____ / ____ / ____				SEPARADOR ____			
CONFERENTE ____				EMBALADOR ____			
PESO ____ VOLUME ____				TRANSPORTADOR ____			

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

9. Painel de Acompanhamento do Picking:

- a. O passo seguinte a este fluxo, é apresentar o Painel de Acompanhamento do Picking [Figura 5], onde o PEDIDO DE VENDA é exibido no painel de acordo com status em que o mesmo se apresentar, sendo:
 - i. Pedido em Separação – Add-on 2
 - ii. Conferência – Add-on 2
 - iii. Embalagem – Add-on 3
 - iv. Faturamento – Pedidos em vendas em aberto com picking – AGUARDANDO FATURAMENTO (não existe add-on)
- b. Detalhamento de Campos [Figura 5]
 - i. **TODOS OS CAMPOS SERÃO SELECIONADOS AUTOMATICAMENTE DE ACORDO COM O STATUS DO PEDIDO, STATUS DO PICKING E OPERADOR QUE ESTÁ ENVOLVIDO EM CADA OPERAÇÃO.**
 - ii. **PEDIDO:** Numero do PEDIDO DE VENDA com picking gerado e em processo
 1. O Numero do documento deverá seguir a regra:
 - a. **PEDIDO EM SEPARAÇÃO**
 - i. Numero primario do PEDIDO DE VENDA
 - b. **CONFERENCIA**
 - i. Numero primario do PEDIDO DE VENDA
 - c. **EMALAGEM**
 - i. Numero primario do PEDIDO DE VENDA
 - d. **FATURAMENTO**
 - i. Numero primario do PEDIDO DE VENDA
 - iii. **LOCAL FISICO:** Localização interna de prateleiras por setor
 1. O campo Local Fisico será preenchido de acordo com STATUS do PEDIDO DE VENDA
 - a. **PEDIDO EM SEPARAÇÃO**
 - i. Não existe Local Fisico. Quando o operador finalizar esta etapa o primeiro **LOCAL FISICO** será definido
 - b. **CONFERENCIA**
 - i. Existe Local Fisico. Após finalização do processo o operador da etapada atualizará o **LOCAL FISICO** para que o proximo operador saiba onde os produtos conferidos estão armazenados.
 - c. **PESO E EMBALAGEM**
 - i. Existe Local Fisico. Após finalização do processo o operador da etapara NÃO informará o **LOCAL FISICO** pois o processo de PICKING foi finalizado.
 - d. **FATURAMENTO**
 - i. Não existe Local Fisico. Processo de PICKING foi finalizado.
 - iv. **PRIORIDADE:** Prioridade definida em PEDIDO DE VENDA
 - v. **NOME DO CLIENTE:** Nome do cliente do PEDIDO DE VENDA
 - vi. **STATUS DO PICKING:** Status em que o processo de separação se encontra
 - vii. **CIDADE DE ENTREGA:** Cidade marcada no endereço de destino do PEDIDO DE VENDA

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

- viii. **DATA DE ENTREGA:** Data de Entrega do PEDIDO DE VENDA
- ix. **VENDEDOR:** Vendedor do PEDIDO DE VENDA
- x. **OPERADOR:** Operador selecionado em processo.
 - 1. **PEDIDO EM SEPARAÇÃO**
 - a. Operador selecionado em processo inicial de separação de itens
 - 2. **PEDIDO EM CONFERENCIA**
 - a. Operador selecionado em processo inicial de CONFERENCIA POR CODIGO DE BARRAS
 - 3. **EMBALAGEM**
 - a. Operador selecionado em processo inicial de PESO E EMBALAGEM
- xi. **OBSERVAÇÕES:** Observações da tela principal do PEDIDO DE VENDA
- xii. **DATA INICIAL**
 - 1. **PEDIDO EM SEPARAÇÃO**
 - a. Data inicial do processo de separação dos produtos
 - 2. **PEDIDO EM CONFERENCIA**
 - a. Data inicial do processo de CONFERENCIA POR CODIGOS DE BARRAS
 - 3. **EMBALAGEM**
 - a. Data inicial do processo de PESO E EMBALAGEM
- xiii. **HORA INICIAL**
 - 1. **PEDIDO EM SEPARAÇÃO**
 - a. Hora inicial do processo de separação dos produtos
 - 2. **PEDIDO EM CONFERENCIA**
 - a. Hora inicial do processo de CONFERENCIA POR CODIGOS DE BARRAS
 - 3. **EMBALAGEM**
 - a. Hora inicial do processo de PESO E EMBALAGEM

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

Figura 5 – PAINEL DE ACOMPANHAMENTO DO PICKING

[illegible]

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

10. Confirmação de Picking:

- a. Após a separação dos itens no depósito, o operador finaliza o processo de separação dos itens e fechamento do tempo gasto no processo;
- b. O operador através do PAINEL DE ACOMPANHAMENTO DO PICKING **[Figura 5]**, no cabeçalho seleciona o número do PEDIDO DE VENDA (digitação ou leitura por código de barras) e seleciona OK, onde será gerado a tela de ENCERRAMENTO DE SEPARAÇÃO **[Figura 6]** onde:
 - i. PEDIDO: Campo preenchido automaticamente, de acordo com a seleção anterior;
 - ii. LOCAL FÍSICO: Campo de digitação para identificação do endereçamento dos PEDIDOS DE VENDA já separados;
 1. OBS: O impacto do endereçamento é para facilitar a conferência na etapa seguinte do processo.
 - iii. OPERADOR: Campo preenchido automaticamente de acordo com a seleção anterior.

Tela de Acompanhamento de Picking

Pedido de Venda2122890ok

PEDIDOS EM SEPARAÇÃO - LISTA DE PICKING / COLETOR

	PEDIDO	LOCAL FS	PRIORIDADE	NOME DO CLIENTE	STATUS DO PICKING	CIDADE ENTREGA	DATA DE ENTREGA	VE
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>								

- c. O PEDIDO DE VENDA altera do status de PEDIDO EM SEPARAÇÃO para CONFERÊNCIA, onde neste status o PEDIDO DE VENDA não apresenta o nome do operador ainda, pelo fato de ainda não ser selecionado para execução da conferência (Add-on 3);
- d. Automaticamente é necessário que execute o encerramento do tempo de separação dos itens do operador.

Figura 6 – CONFIRMAÇÃO DE ENCERRAMENTO DE PICKING

Encerramento de Separação

Pedido

Local Físico

Operador

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

11. Conferência por código de barras:

- a. No menu principal o operar seleciona a opção CONFERÊNCIA POR CÓDIGO DE BARRAS e abrirá a tela abaixo **[Figura 7]**, onde ocorrerá o seguinte processo:
 - i. Data: Campo preenchido automaticamente de acordo com a data do computador;
 - ii. Operador: Campo obrigatório de preenchimento do operador do processo;
 - 1. Este é o primeiro campo a ser preenchido, sendo que os demais campos somente serão habilitados após preenchimento deste.
 - iii. Número do documento: Prenchimento do PEDIDO DE VENDA por leitura de código de barras ou digitação, onde:
 - 1. Após preenchimento do número do PEDIDO DE VENDA é carregado o gride dos itens automaticamente;
 - 2. Após inserido o PEDIDO DE VENDA, automaticamente é startado o tempo de início do operador no processo.
 - iv. Quantidade: Por padrão será preenchido sempre quantidade igual a um, exceto caso o operador digite a quantidade desejada do item. Ex: caixa de supermercado.
 - v. Código de barras: Leitura do código de barras do item.
 - 1. O critério de pesquisa deverá obedecer o seguinte critério:
 - a. Lote interno;
 - b. Número de série;
 - c. Lote do fabricante.
- b. No gride de CONFERÊNCIA POR CÓDIGO DE BARRAS, a coluna quantidade é um totalizador de itens conforme leitura do código de barras.
- c. Botão Encerrar: Utilizado para encerramento da conferência dos itens, onde após selecionado ENCERRAR, automaticamente o tempo do operador é fechado no processo.
- d. Botão Conferência Parcial: Tem como funcionalidade permitir ao operador parar a conferência dos itens, em função de uma anomalia no processo.
 - i. No momento em que o botão CONFERÊNCIA PARCIAL for pressionado, automaticamente deve ser armazenado em uma tabela acessória o status em que a conferência ocorreu até o momento (congelar);
 - ii. No momento em que o botão CONFERÊNCIA PARCIAL for pressionado o tempo do operador (tempo final) deve ser armazenado em uma tabela acessória para contabilização do processo do operador;
 - 1. Caso o operador pressione o botão CONFERÊNCIA PARCIAL mais de uma vez, o tempo inicial e final devem ser armazenados em uma tabela acessória para contabilização do tempo do operador, onde o tempo inicial é startado no momento em que o gride é carregado através do preencimento do número do PEDIDO DE VENDA, e finalizado no botão ENCERRAR ou caso ainda não finalize ainda o processo, assim sendo o tempo final será paralizado.
 - iii. Assim que o processo de CONFERÊNCIA PARCIAL é retomado, o operador preenche o número do PEDIDO DE VENDA, e obrigatoriamente deverá preencher o nome do OPERADOR e carregado o gride de itens com o status até o momento da paralização;

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

- iv. Quando o PEDIDO DE VENDA estiver em CONFERÊNCIA PARCIAL, o mesmo deve aparecer na tela de PESQUISA DE PICKING EM ANDAMENTO no gride AGUARDANDO CONFERÊNCIA.
- e. Botão Reset: Tem como finalidade limpar toda a tela de CONFERÊNCIA
 - i. A única observação importante com relação ao botão reset, é quando a conferência do PEDIDO DE VENDA estiver em CONFERÊNCIA PARCIAL, ao clicar no botão RESET as informações do PEDIDO DE VENDA na tabela acessória devem ser removidas.
 - 1. OBS: Solicitar confirmação (SIM ou NÃO) antes de executar a ação.
- f. Botão Cancelar: Tem como finalidade cancelar a tela de conferência.
 - i. OBS: Solicitar confirmação (SIM ou NÃO) antes de executar a ação.

Observação: Para os processos de SOLICITAÇÃO DE TRANSFERÊNCIA e ORDEM DE PRODUÇÃO não haverá a conferência de código de barras, conforme figura 7.

Figura 7 – CONFERÊNCIA POR CÓDIGO DE BARRAS

[Log Off](#)

CONFERENCIA POR CÓDIGOS DE BARRAS

DATA
01/01/2017

OPERADOR
SELECIONE

Nº DOCUMENTO
18604

QUANTIDADE
1

CODIGO DE BARRAS
01101C000026

ITEM	DESCRIÇÃO	NUMEROS DE SERIE	COD BARRAS FABRICANTE	NUMEROS DE LOTE INTERNO	QUANTIDADE
01101	UREIA CE 50010			01101C000026	0
06646	GLICOSE LIQUIDA FORM 5		06646C000036		0
31001	ABX MINICLEAN 1L		31001L000026		0
98387	ABXMINILYSE 1 L			98387L000020	0
99147	CREATINA K		99147C000045		0

ENCERRAR

CONFERENCIA PARCIAL

RESET

CANCELAR

12. Encerramento de conferência

- a. Após a conferência dos itens separados, o operador se desloca com os produtos conferidos para armazenamento, neste momento o mesmo poderá informar qual a LOCALIZAÇÃO FÍSICA onde os mesmos serão armazenados para facilitar a identificação do operador que irá realizar a embalagem (PROCESSO NÃO OBRIGATÓRIO).
- b. O operador através do PAINEL DE ACOMPANHAMENTO DO PICKING [Figura 5], no cabeçalho seleciona o número do PEDIDO DE VENDA (digitação ou leitura por código de barras) e seleciona OK, onde será gerado a tela de ENCERRAMENTO DE CONFERÊNCIA [Figura 8] onde:
 - i. PEDIDO: Campo preenchido automaticamente, de acordo com a seleção anterior;
 - ii. LOCAL FÍSICO: Campo de digitação para identificação do endereçamento dos PEDIDOS DE VENDA já separados;
 - 1. OBS: O impacto do endereçamento é para facilitar a conferência na etapa seguinte do processo.

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

- iii. OPERADOR: Campo preenchido automaticamente de acordo com a seleção anterior.

Tela de Acompanhamento de Picking										
Pedido de Venda 2122890		ok								
PEDIDOS EM SEPARAÇÃO - LISTA DE PICKING / COLETOR										
<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	PEDIDO	LOCAL FS	PRIORIDADE	NOME DO CLIENTE			STATUS DO PICKING	CIDADE ENTREGA	DATA DE ENTREGA	VER
										</

- c. O PEDIDO DE VENDA altera do status de PEDIDO EM CONFERÊNCIA para EMBALAGEM, onde neste status o PEDIDO DE VENDA não apresenta o nome do operador ainda, pelo fato de ainda não ser selecionado para execução da embalagem (Add-on 3);

Figura 8 – CONFIRMAÇÃO DE ENCERRAMENTO DE PICKING

Encerramento de Conferência

Pedido

Local Físico

Operador

13. Mensagens de erros na Conferência por código de barras:

- a. Todas as mensagens de erros listadas abaixo deverão ser armazenadas em uma tabela acessória (consulta formatada) para identificação das não conformidades no processo de separação. O log será composto pelos seguintes campos:
 - i. Operador da separação;
 - ii. Operador da conferência;
 - iii. Número do pedido de venda;
 - iv. Item;
 - v. Lote;
 - vi. Data e hora;
 - vii. Mensagem de erro.
- b. A tabela acessória ficará disponível com os logs de erro em um período de 12 meses, após este período a mesma deve ser resetada, ficando SEMPRE com dados histórico de 12 meses;
- c. Será desenvolvida uma *transaction* no PEDIDO DE VENDA para evitar duplicidade da linha do item, como medida preventiva na utilização do add-on;

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

- d. Erro Lote divergente do PEDIDO DE VENDA:
 - i. Ocorre no momento em que na leitura do código de barras o lote do item for divergente do lote do PEDIDO DE VENDA.
 - 1. Mensagem de erro que deverá aparecer na tela:
 - a. LOTE DIVERGENTE DO PEDIDO DE VENDA
 - b. Deverá aparecer o código do item, descrição do item e número do lote

ATENÇÃO:
LOTE DIVERGENTE DO PEDIDO DE VENDA
Item: 05215 - TUBO VACUO EDTA K34
Lote: 05215C0000041

- 2. O erro ocorrerá e deverá travar a continuidade do processo até que o operador leia a mensagem de erro e dê um OK para continuar a conferência dos itens, e paralelamente a isto seja solucionado o lote encontrado com divergência.
- 3. Ao apresentar o erro, será emitido um sinal sonoro diferente do bip da leitora.

- e. Erro Quantidade de itens informada superior a quantidade demanda:
 - i. Ocorre no momento em que na leitura do código de barras a quantidade de itens de um determinado lote for superior a quantidade de itens no PEDIDO DE VENDA.
 - 1. Mensagem de erro que deverá aparecer na tela:
 - a. QUANTIDADE INFORMADA É SUPERIOR A QUANTIDADE DEMANDADA;
 - b. Deverá aparecer o código do item, descrição do item e número do lote

ATENÇÃO:
QUANTIDADE INFORMADA É SUPERIOR A QUANTIDADE DEMANDADA
Item: 05215 - TUBO VACUO EDTA K34
Lote: 05215C0000041

- 2. O erro ocorrerá e deverá travar a continuidade do processo até que o operador leia a mensagem de erro e dê um OK para continuar a conferência dos itens, e paralelamente a isto seja solucionado o lote encontrado com divergência;
- 3. Ao apresentar o erro, será emitido um sinal sonoro diferente do bip da leitora.

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

- f. Erro Quantidade de itens informada inferior a quantidade demandada:
 - i. Ocorre no momento em que o operador está encerrando o processo e a quantidade de itens estiver inferior a quantidade de itens no PEDIDO DE VENDA.
 - 1. Mensagem de erro que deverá aparecer na tela:
 - a. QUANTIDADE INFORMADA É INFERIOR A QUANTIDADE DEMANDADA;
 - b. Deverá aparecer o código do item, descrição do item e número do lote dos itens faltantes, sendo que todos os itens com este erro devem ser listados;

ATENÇÃO:
QUANTIDADE INFORMADA É INFERIOR A QUANTIDADE DEMANDADA
Item: 05215 - TUBO VACUO EDTA K34
Lote: 05215C0000041

- 2. O erro ocorrerá e o operador não consegue ENCERRAR a conferência do PEDIDO DE VENDA, com a possibilidade de utilizar o processo de CONFERÊNCIA PARCIAL ou localizar no estoque os itens faltantes;
- 3. Ao apresentar o erro, será emitido um sinal sonoro diferente do bip da leitora.

ADD-ON 2 - CONFERÊNCIA DE CÓDIGO DE BARRAS

Assinando abaixo, a CENTERLAB assegura que os desenvolvimentos propostos conforme especificações no Documento Visão foram recebidas, aceitas e aprovadas.

A partir da assinatura do DV (documento visão) qualquer alteração proposta no desenvolvimento será avaliada os impactos e tratados como uma nova demanda, podendo ser considerado como melhoria no projeto, sendo necessário um novo mapeamento do cenário e proposta comercial.

TERMO DE ACEITE:			
RESPONSÁVEL DO PROJETO – CENTERLAB			
Sim <input type="checkbox"/>	Não <input type="checkbox"/>	João Luiz	Assinatura
			Data:
RESPONSÁVEL DO PROJETO – CENTERLAB			
Sim <input type="checkbox"/>	Não <input type="checkbox"/>	Paulo Toscano	Assinatura
			Data:
RESPONSÁVEL PELO MAPEAMENTO – CENTERLAB			
Sim <input type="checkbox"/>	Não <input type="checkbox"/>	Marcus Pires	Assinatura
			Data:
GERENTE DO PROJETO – UPDATE SOLUTION			
Sim <input type="checkbox"/>	Não <input type="checkbox"/>	Bruno Leão	Assinatura
			Data:
CONSULTOR RESPONSÁVEL PELO DESENVOLVIMENTO – UPDATE SOLUTION			
Sim <input type="checkbox"/>	Não <input type="checkbox"/>	Ted Uylson	Assinatura
			Data: