|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***CHECK-LIST* CONTROLE DO MANEJO DE RESÍDUOS** | | | |
| **ITENS** | **CONF.** | **N/CONF.** | **OBSERVAÇÕES** |
| 1.Os funcionários obedecem a coleta de lixo estabelecida  Corretamente? |  |  |  |
| 2. A manipulação dos resíduos é feita de forma a evitar a  Contaminação do alimento, equipamentos e área física? |  |  |  |
| 3. Há acúmulo de resíduos nas lixeiras da área de  Produção? |  |  |  |
| 4. Os lixeiros estão devidamente tampados? |  |  |  |
| 5. Os lixeiros estão revestidos com sacos plásticos? |  |  |  |
| 6. As tampas e os pedais dos lixeiros estão em perfeita  Condições de funcionamento? |  |  |  |
| 7. Os lixeiros foram retirados corretamente da área de  Produção? |  |  |  |
| 8. Os lixeiros foram devidamente higienizados antes de  Retornarem para a área de produção? |  |  |  |
| 9. Os resíduos estão devidamente acondicionados em  Sacos plásticos? |  |  |  |
| 10. A coleta externa está sendo efetiva? |  |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**RESPONSÁVEL**: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **DATA**: \_\_\_\_/\_\_\_\_ /\_\_\_\_

**FREQUENCIA: 2 VEZES POR SEMANA**