LC 24 - Optimisation d'un procédé chimique

Niveau : CPGE Prérequis :

- Evolution d'un système
- Equilibre chimique
- Thermodynamique chimique
- Cinétique chimique

Bibliographie:

- Jézéquel, BUP 879, dec 2005 p 1173
- Bruno FOSSET, Jean-Bernard BAUDIN et Frédéric LAHITÈTE. Chimie tout-enun PC-PC*. Dunod, 2014.
- André DURUPTHY etal. Hprépa Chimie2ème année PC-PC*. Hachette, 2004.
- http://pt.physique.free.fr/data/cours/3_ADS_Unite_synthese_indus.pdf
- https://physique-pt-cluny.monsiteorange.fr/file/bdfaa27e8950c1c08f021d26f06d86a9.pdf

Plan:

- I. Equilibre chimique et variance
 - 1) Caractérisation de l'équilibre
 - 2) Déplacement et rupture d'équilibre
- II. Optimisation thermodynamique
 - 1) modification du quotient réactionnel
 - 2) modification de la constante d'équilibre
- III. Optimisation cinétique
 - 1) Influence de la température
 - 2) Ajout d'un catalyseur

NOTES

Introduction

L'optimisation d'un procédé chimique consiste en :

- Obtention d'un meilleur rendement
- Rester dans des conditions techniquement, financièrement et physiquement réalisable
- Minimiser la formation des produits secondaires (polluants, dangereux)

Exemple: Aspirine

Mais ici on va étudier l'Ammoniac

Ammoniac : produit utilisé dans énormément d'engrais

Equation de synthèse de l'ammoniac :

$$N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$$

L'ammoniac est produit par le procédé haber-Bosch (2 prix Nobel en 1918 et 1931) Les conditions opératoires de sa synthèse sont les suivantes :

- Pression de l'ordre de 200 bar
- Température de l'ordre de 500 °C
- → Comment maximiser le rendement de cette synthèse ? Pourquoi avoir choisi de tels paramètres ?
 - I. Equilibre chimique et variance
 - 1) Caractérisation de l'équilibre

Un équilibre chimique est entièrement décrit par la valeur des paramètres d'états intensifs caractérisant le système.

Un paramètre intensif est un paramètre dont la valeur ne dépend pas des quantités de matière du système.

- Température
- Pression
- Variables de composition (fractions molaires, pressions partielles)

Il s'agit de repérer l'état initial dans lequel se placer pour optimiser la réaction : quelles valeurs donner aux paramètres intensifs du système initial pour optimiser une synthèse ?

Les pressions partielles des gazs sont liées aux fractions molaires et à la pression totale.

Pour un système donné, l'opérateur n'a qu'un choix limité de paramètres intensifs indépendants.

Définition de la variance :

La variance v est le nombre maximal de paramètres intensifs que l'opérateur peut choisir sans remettre en cause l'existence de l'équilibre du système étudié.

La variance est donc le nombre de degrés de liberté intensifs d'un système.

On a: v = X - Y

Où,

X est le nombre de paramètres intensifs décrivant totalement le système

Y est le nombre de relations indépendantes les reliant

Exemple : Calcul de variance appliqué à la synthèse de l'ammoniac

Soit l'équilibre $N_2(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons 2NH_3(g)$

Nombre de paramètres intensifs :

- Température T
- Pression P
- 3 pressions partielles : P_{N_2} , P_{H_2} et P_{NH_3}

Nombre de relations les reliant :

- Loi de Guldberg et Waage : $K^{\circ}(T) = \frac{a(NH_3)_{\acute{e}q}^2}{a(N_2)_{\acute{e}q} \cdot a(NH_3)_{\acute{e}q}^3} = \frac{\left(\frac{P_{NH_3}}{P^{\circ}}\right)^2}{\frac{P_{N_2}}{P^{\circ}} \cdot \left(\frac{P_{H_2}}{P^{\circ}}\right)^3}$
- Relation entre pression totale et pressions partielles : $P = P_{N_2} + P_{H_2} + P_{NH_3}$

Finalement,

 $v=5-2=3 \rightarrow La$ connaissance de 3 paramètres intensifs indépendants suffit à déterminer l'équilibre.

- 2) Déplacement et rupture d'équilibre
- \rightarrow Un choix adéquat des paramètres intensifs permet de se placer hors équilibre chimique et d'optimiser une synthèse.

Définitions:

Initialement, le système est à l'équilibre. On fait alors varier une seule variable intensive de manière infinitésimale, les autres étant laissées constantes.

- Si le système évolue vers un nouvel état d'équilibre composé des mêmes constituants physico-chimiques, alors on dit qu'il y a eu déplacement d'équilibre.
- Si le système évolue vers un nouvel état d'équilibre qui n'est pas composé des mêmes constituants physico chimiques (apparition ou disparition d'un des constituants), le système chimique a changé la nature de l'état final : il y a eu rupture d'équilibre.

L'expérimentateur va chercher à déplacer l'équilibre

ATTENTION: Un déplacement d'équilibre n'est possible que si le système est au moins divariant. Monovariant est insuffisant: si on ne change qu'un seul paramètre intensif en laissant tous les autres constants, alors on rompt nécessairement l'équilibre.

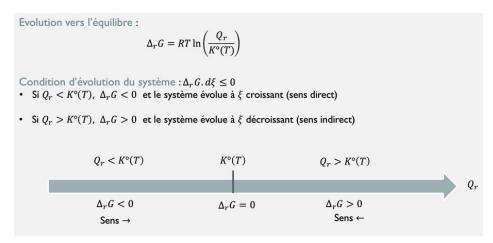
Exemple de rupture d'équilibre :

```
L'équilibre suivant est réalisé : H_2O\ (l) \Rightarrow H_2O\ (g) Calcul de la variance : X=2\ (T,P)  D'où v=2-1=1 \Rightarrow Le système est monovariant Y=1\ (P=f(T): diagramme\ de\ phase)
```

→ Si l'on modifie la température en laissant tous les autres paramètres intensifs constants, on rompt l'équilibre. Si l'on veut modifier la température, il faut aussi modifier la pression pour conserver l'équilibre.

Modifier un paramètre nécessite toujours d'en modifier un autre!

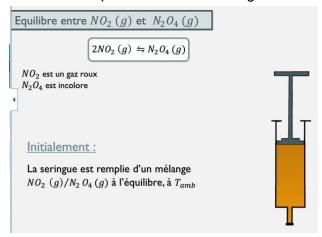
Rappel sur la constante d'équilibre et le quotient réactionnel :



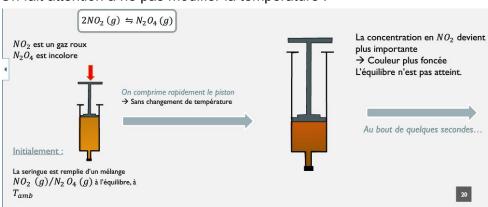
La modification d'un paramètre doit provoquer l'inégalité recherchée en jouant sur Qr ou $\mathsf{K}^\circ(\mathsf{T})$

- II. Optimisation thermodynamique
 - 1) Modification du quotient réactionnel
 - a) influence de la pression

Déplacement de l'équilibre observable par changement de couleur dans la seringue. Attention manipulation sous hotte \rightarrow gaz irritant



On fait attention à ne pas modifier la température!



Un nouvel équilibre s'est établi : éclaircissement du mélange, la proportion de N_2O_4 a augmenté.

Equilibre entre
$$NO_2$$
 (g) et N_2O_4 (g)

Soit l'équilibre $2NO_2(g) \Rightarrow N_2O_4$ (g) réalisé à la pression $P_{\acute{e}q}$
Initialement, $Q_{r,i} = K^{\circ}(T)$

$$K^{\circ}(T) = \frac{a(N_2O_4)}{a(NO_2)^2} = \frac{P_{N_2O_4}/p_{\circ}}{\left(P_{NO_2}/p_{\circ}\right)^2} = \frac{x_{N_2O_4}}{\left(x_{NO_2}\right)^2} \frac{P^{\circ}}{P_{\acute{e}q}}$$
On augmente la pression : $P > P_{\acute{e}q}$
On a maintenant : $Q_r = \frac{x_{N_2O_4}}{\left(x_{NO_2}\right)^2} \frac{P^{\circ}}{P_{\acute{e}q}}$
 $Q_r < K^{\circ}(T)$
 \Rightarrow Evolution dans le sens direct

Après perturbation, on a diminution du quotient réactionnel. Travailler à pression élevée est bien un atout pour la formation de $N_2O_{4(\alpha)}$.

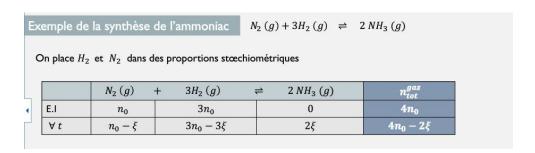
→ Ce résultat est conforme au principe de modération de LE CHATELIER.

Principe de modération de LE CHATELIER :

L'équilibre s'oppose aux contraintes que l'on cherche à exercer sur un système physico-chimique.

→ Conséquence pour les pressions :

Une augmentation de la pression déplace l'équilibre dans le sens d'une diminution du nombre de mole de composé gazeux du système (ie dans le sens qui consomme de la matière en phase aqueuse).



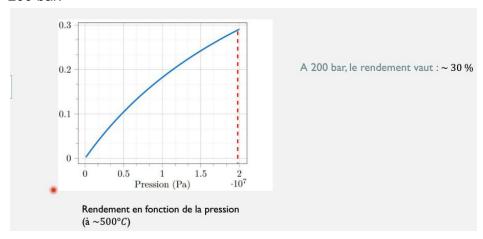
D'après le principe de LE CHATELIER, la consomme du gaz $(\Delta_r \nu_{gaz} = -2)$: elle sera donc favorisée thermodynamiquement à haute pression.

Calcul de l'avancement maximal :

On définit le rendement tel que : $\rho = \frac{\xi}{\xi_{max}} = \frac{\xi}{n_0}$		$N_2(g)$	$+ 3H_2(g) =$	\Rightarrow 2 $NH_3(g)$	n_{tot}^{gaz}
	E.I	n_0	$3n_0$	0	$4n_0$
	∀ t	$n_0 - \xi$	$3n_0 - 3\xi$	2ξ	$4n_0-2\xi$
A l'aide du tableau :	∀ t	$n_0(1-\rho)$	$n_0(3-3\rho)$	$2\rho n_0$	$n_0(4-2\rho)$
$Q_r = \frac{a(NH_3)^2}{a(N_2).a(NH_3)^3} = \frac{n_{NH_3}^2}{n_{N_2}.n_{H_2}^3} \left(n_{tot} \frac{P^o}{P}\right)^2$ $Q_r = \frac{16}{27} \frac{\rho^2 (2 - \rho^2)}{(1 - \rho)^4} \left(\frac{P^o}{P}\right)^2$					
A l'équilibre, $Q_r = K^{\circ}(T) \;\; { m et} \; \rho = \rho_{\delta q} \;\; { m d'où} : K^{\circ}$	et $\rho = \rho_{\acute{e}q}$ d'où : $K^{o}(T) = \frac{16}{27} \frac{\rho_{\acute{e}q}^{2}(2 - \rho_{\acute{e}q}^{2})}{\left(1 - \rho_{\acute{e}q}\right)^{4}} \left(\frac{P^{o}}{P}\right)^{2}$			Avec $K^{\circ}(T) \approx 1,18.10^{-5}$ à $T \approx 500^{\circ}C$	

On peut ainsi tracer l'évolution du rendement à l'équilibre en fonction de la pression opératoire P :

Les considérations de sécurité et de coût limitent la pression de fonctionnement à environ 200 bar.



b) Influence de la composition initiale

L'industriel peut aussi agir sur les paramètres de composition pour optimiser le rendement thermodynamique de la synthèse.

→ On pourrait ainsi déterminer quel rapport de quantité de matière entre les réactifs permet d'obtenir la fraction molaire maximale de produit. (à T et P fixés)

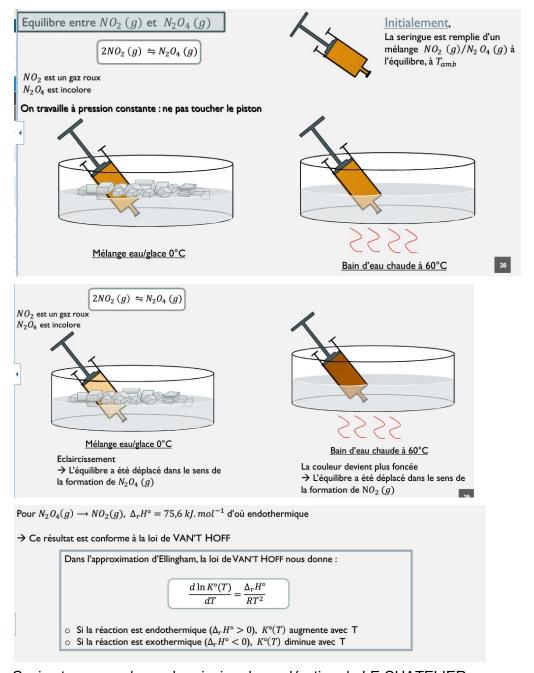
A l'aide d'un calcul, on peut montrer que :

Pour a moles de N_2 et b moles de H_2 , on doit avoir b=3a pour optimiser la fraction molaire en ammoniac à l'équilibre (ce qui correspond aux proportions stoechiométriques) Aussi pour modifier Qr:

→ Extraction des produits du mélange réactionnel (ex : Dean Stark)

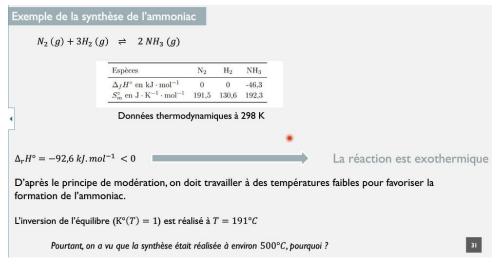
$$N_2(g) + 3H_2(g) \iff 2NH_3(g)$$

2) Modification de la constante d'équilibre Elle ne dépend que de la température.



Ceci est en accord avec le principe de modération de LE CHATELIER :

- → pour une réaction endothermique (ie qui consomme de l'énergie pour se produire) : Si on augmente la température (ie qu'on apporte de l'énergie) la réaction la consomme et la réaction est facilitée.
- → Si la réaction est exothermique (ie qu'elle dégage de l'énergie pour se produire) : si on augmente la température, on s'oppose à son déroulement.
- => Ainsi, une augmentation de température déplace l'équilibre dans le sens où la réaction est endothermique.



D'après le principe de modération, on doit travailler à des températures faibles pour favoriser la formation de l'ammoniac.

L'inversion de l'équilibre (K° (T) =1) est réalisé à T =191°C

Pourtant, on a vu que la synthèse était réalisée à environ 500 °C, pourquoi ?

Résultat purement thermodynamique car le procédé haber-bosch est à 500°C

III. Optimisation cinétique

1) Influence de la température

Rappel : Loi D'ARRHENIUS
$$k = Aexp\left(-\frac{E_a}{RT}\right)$$

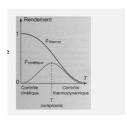
→ Généralement, la vitesse de réaction est une fonction croissante de la température.

$$N_2(g) + 3H_2(g) \iff 2NH_3(g)$$

Exemple de la synthèse de l'ammoniac :

A basses températures, permet d'assurer une production en temps raisonnable (malgré un rendement thermodynamique plus faible)

→ Nécessité de faire des compromis



Compromis entre rendement thermo et cinétique

2) Ajout d'un catalyseur

Rappel:

Définition : Un catalyseur est une substance qui augmente la vitesse d'une réaction chimique ; il participe à la réaction mais il ne fait partie ni des produits, ni des réactifs et n'apparaît donc pas dans l'équation-bilan de cette réaction.

$$N_2(g) + 3H_2(g) \iff 2NH_3(g)$$

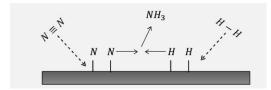
Exemple de la synthèse de l'ammoniac :

La rupture des liaisons triples N_2 et H-H pour former des atomes réactifs nécessite une très grande énergie.

→ Nécessité d'une catalyse hétérogène : Substrat de fer solide.

Les atomes N et H sont dissociés par adsorption sur la surface du solide.

Les sites actifs de la surface facilitent la rupture des liaisons ce qui diminue l'énergie d'activation et ainsi augmente la vitesse de réaction.



Conclusion

Ammoniac → 71.10⁶ millions de tonnes par ans → utilisé dans les engrais

Questions:

- Comment on fait pour préparer NO₂ ?

Réaction de réduction de l'acide nitrique par le cuivre puis le produit est oxydé par le dioxygène.

- Ecrire les réactions :

$$8H^+ + 2NO_3^- + 3Cu = Cu^{2+} + 2NO + 4H_2O$$

Puis oxydation de NO par O₂.

$$NO + \frac{1}{2}O_2 = NO_2$$
.

- Acide nitrique?

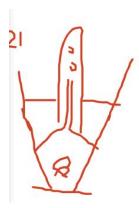
Il est oxydant.

Degré d'oxydation du nitrate NO₃, NO₂ et NO ?

- Comment on sait que c'est NO qui se produit en premier et par NO₂ ? Expérience qui prouve que NO se forme avant NO₂ ?

Gaz incolore alors que l'autre est roux.

On fait l'expérience à l'abri de l'air, on peut recueillir le gaz sur la cuve à eau.



Tout est rempli d'eau. Cuivre et acide mis sous l'entonnoir. On observe des bulles qui se forment.

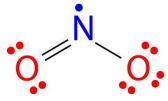
On récupère le gaz dans le tube à essais. Puis on met le tube en contact avec l'air et on observe l'apparition d'un gaz roux.

- Que signifie potentiel standard?

On se mets dans les conditions standard \rightarrow Pression de NO = 1 bar, Activité de NO3- = 1 et pH = 0

Rappel: $pH = - \log a(H_3O^+)$

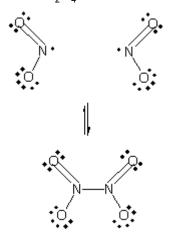
- Schéma de Lewis de NO₂ ?



forme mésomère sans charge avec deux doubles liaison N=O

- Est-ce normal qu'une espèce radicalaire soit stable ? Non normalement elle va réagir pour ne plus avoir d'électron célibataire.

- Qu'est-ce que cela inspire avec ce radicale par rapport à la réactivité de cet espèce ? Ecrire N_2O_4 ?



Azote Hypervalent → règle de l'octet n'est pas respecté

La chimie du carbone → très stable règle de l'octet toujours vérifier. La chimie de l'azote → il forme très facilement des radicaux.

Comment faire le calcule à partir des donnés ?

$$N_2\left(g
ight) + 3H_2\left(g
ight) \
ightharpoonup 2 \ NH_3\left(g
ight) \
ightharpoonup 2 \ NH_3\left(g
ight) \
ightharpoonup 2 \ NH_3\left(g
ight) \
ightharpoonup 2 \
ightharpoonup 2 \ NH_3\left(g
ight) \
ightharpoonup 2 \
ightharpoonup 2 \ NH_3\left(g
ight) \
ightharpoonup 2 \
ightharpoonup$$

On utilise les nombre stoechio \rightarrow DrH = 2*DfH(NH₃) - DfH(N₂) - 3*DfH(H₂)

- Pourquoi pour le N2 et H2 on a DfH = 0 ? Car ce sont des corps purs. C'est la définition de DfH
 - Définition de DfH ?

Que signifie le f ? Formation à partir d'un corps pur simple dans son état standard (T=298 K et P = 1 bar)

Qu'est ce qu'un corps pur composé ?
 Corps composé = composé de plusieurs éléments.
 Corps simple = composé d'un seul élément.

- Comment faire pour trouver la température d'inversion de l'ammoniac ? Température d'inversion → K =1 donc DrG° = 0 On utilise DrG° = -RT In K puis DrG° = DrH° -T*DrS → donc T = -DrH°/DrS°

- Pourquoi les entropie standard ne sont pas nul comme les enthalpies de formations ?

Définition différente. Gaz donc désordre. entropie standard → dans les conditions standards →

Y aurait-il une température pour lequel S = 0 ?
 T = 0 K

- Type de catalyseur et Catalyseur industrielle ?

Catalyse hétérogène : Platine, Palladium

Catalyse homogène : APTS, Acide (H₂SO₄), BF₃ et AlCl₃

Complexe organométallique

Catalyse enzymatique

Procédé industrielle → Bio ??

Catalyse des Oléfines → M.Sauvage

- Dispositif dans la vie quotidienne qui utilise le Pt et le Pd ? Pot d'échappement de voiture → dispositif antipollution = pot catalytique.
 - Préparation industrielle de H₂ et N₂ ?

 $H_2 \rightarrow \dot{a}$ partir du méthane

 $N_2 \rightarrow air$

Comment fait on pour récupérer le N₂ de l'air ?

Constituants principaux de l'air \rightarrow N₂ (80%), 0₂(18%), et le reste CO₂, gaz rare (Ar, Ne) Approximation séparer du dioxygène :

Température de liquéfaction (ébullition) différente \rightarrow T(O₂) plus bas que T(N₂) Air liquide \rightarrow marque française qui extrait les constituants de l'air.

Il faut refroidir l'air.

- Comment refroidit-on un gaz par des opérations physiques ? Détente et compression → abaisse la température d'un gaz non idéal On refroidit l'air.

Ensuite on réalise la distillation de l'air liquide.

Comment récupère-t-on le H₂ du méthane ?
 On oxyde le méthane avec de l'eau. Et l'eau se réduit en H₂.

Vitesse de réduction des nitrates devient nul ??

Nitrate → explosif
toulouse automne 2000, usine au nitrate d'ammonium qui a explosé
Inerte chimiquement a T amb

Remarques:

trop long pour une présentation normale.

Expérience prend du temps.

Enlever les rappels de la première partie. (ou mettre sur un diapo rapidement)

Important → Manip et exploitation des résultats

Bien car n'en a pas fait une leçon de physique