

เครื่องคัดกรองอัตโนมัติ Automatic screening machine

นางสาวอัยย์ ลาพิงค์ นางสาวธิษณาพัชญ์ อุมา นางสาวปพิชญา โรจน์สวัสดิ์สุข

โครงงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของรายวิชา ว 31281 โครงงานวิทยาศาสตร์ ระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย กลุ่มสาระการเรียนรู้วิทยาศาสตร์ โรงเรียนชลกันยานุกูล ปีการศึกษา 2563

เครื่องคัดกรองอัตโนมัติ Automatic screening machine

จัดทำโดย
นางสาวอัยย์ ลาพิงค์
นางสาวธิษณาพัชญ์ อุมา
นางสาวปพิชญา โรจน์สวัสดิ์สุข

ครูที่ปรึกษาโครงงาน นายณัฐ กาญจนศิริ นางสาวกนกกรณ์ โหนแหย็ม

โครงงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของรายวิชา ว 31281 โครงงานวิทยาศาสตร์ ระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย กลุ่มสาระการเรียนรู้วิทยาศาสตร์ โรงเรียนชลกันยานุกูล ปีการศึกษา 2563 ชื่อโครงงาน: เครื่องคัดกรองอัตโนมัติ

ชื่อโครงงานภาษาอังกฤษ: Automatic screening machine

ผู้จัดทำ: 1. นางสาวอัยย์ ลาพิงค์ ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 4 ห้อง 7 เลขที่ 10

2. นางสาวธิษณาพัชญ์ อุมา ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 4 ห้อง 7 เลขที่ 14

3. นางสาวปพิชญา โรจน์สวัสดิ์สุข ชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 4 ห้อง 7 เลขที่ 24

ครูที่ปรึกษาโครงงาน: นายณัฐ กาญจนศิริ และ นางสาวกนกกรณ์ โหนแหย็ม

สถานศึกษา: โรงเรียนชลกันยานุกูล

ที่อยู่: 31 ถนนตำหนักน้ำ ตำบลบางปลาสร้อย อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000

โทรศัพท์: 0 - 3827 - 8581 **โทรสาร:** 0 - 3827 - 7122

ระยะเวลาทำโครงงาน: 1 กรกฎาคม 2563 - 19 มีนาคม 2564

บทคัดย่อ

โครงงานวิทยาศาสตร์เรื่อง "เครื่องคัดกรองอัตโนมัติ" มีแนวคิดมาจากในช่วงปลายปี
ค.ศ. 2019 ได้เกิดโรคระบาดที่ชื่อว่า ไวรัส corona 2019 (covid-19) โดยตรวจพบไวรัสนี้ครั้งแรกที่
ประเทศจีนและเชื่อไวรัสได้แพร่กระจายไปทั่วโลก ทำให้เกิดการเสียชีวิตเป็นจำนวนมาก การคัดกรอง
ผู้ติดเชื้อที่สามารถทำได้ง่ายและสะดวกที่สุดคือ การวัดไข้ ป้องกันโดยการล้างมือ และสวมใส่หน้ากาก
อนามัยหรือหน้ากากผ้า โดยอาการของผู้ติดเชื้อที่อยู่ในขั้นต้นคือ ผู้ป่วยจะ มีไข้ ไอแห้ง และอ่อนเพลีย
ซึ่งการคัดกรองผู้ติดเชื้อที่สะดวกและง่ายต่อการปฏิบัตินั่นก็คือ การวัดไข้ โดยที่หากมีอุณหภูมิเกิน
37.3 องศาเซลเซียส จะไม่ผ่านการคัดกรองและต้องเฝ้าดูอาการ ส่วนวิธีป้องกันที่สะดวกรวดเร็วและ
ใช้ได้ผลจริงก็คือ การล้างมือบ่อยๆและสวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้า ในการศึกษาและทำ
โครงงานครั้งนี้มีจุดประสงค์ เพื่อออกแบบและสร้างเครื่องคัดกรองอัตโนมัติที่ไม่จำเป็นต้องใช้คนใน
การปฏิบัติหน้าที่ เพื่อลดการสัมผัสและทำให้สามารถเว้นระยะห่างตามมาตรการได้อย่างดี ศึกษาการ
ต่อวงจรไฟฟ้า การออกแบบสิ่งประดิษฐ์ การใช้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ และการออกแบบโปรแกรม

โรงเรียนชลกันยานุกูล	ลายมือชื่อ นักเรียน	
ปีการศึกษา 2563	ลายมือชื่อ นักเรียน	
	ลายมือชื่อ นักเรียน	
สาขา :	ลายมือชื่อ ครูที่ปรึกษา	เหลัก
สาขา :	ลายมือชื่อ ครที่ปรึกษา	าร่วม

กิตติกรรมประกาศ

โครงงานนี้สำเร็จลุล่วงได้ด้วยความกรุณา และความช่วยเหลืออย่างดียิ่งจาก ครูวิรุฬห์ พรมมากุล ที่ให้แนวทางแก้ปัญหาตลอดจนช่วยเหลือในการให้คำปรึกษา คำแนะนำ ตรวจ แก้ไขโครงงาน ให้ความเมตตา ให้กำลังใจในทุกด้านตลอดระยะเวลาการทำโครงงาน

ขอขอบคุณ ครูณัฐ กาญจนศิริ ครูที่ปรึกษาโครงการ ที่ให้การสนับสนุนการจัดทำ โครงงาน และได้ให้คำแนะนำในการจัดทำชิ้นงาน การหาอุปกรณ์ในการจัดทำชิ้นงานต่างๆ

ขอขอบคุณ ครูกนกกรณ์ โหนแหย็ม ครูที่ปรึกษาร่วมโครงการ ที่ให้คำปรึกษาและแนะนำใน การจัดรูป เล่มโครงงาน

ท้ายที่สุดนี้ ขอขอบคุณ อาจารย์วรินทร์ ไทยรักษ์ อาจารย์มหาวิทยาลัย ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ที่ให้คำแนะนำเกี่ยวกับการเขียนโปรแกรม การเลือกใช้อุปกรณ์ ตลอดจนให้ คำปรึกษา และกำลังใจในทุกๆด้านเสมอมา

> นางสาวอัยย์ ลาพิงค์ นางสาวธิษณาพัชญ์ อุมา นางสาวปพิชญา โรจน์สวัสดิ์สุข

สารบัญ

		หน้า
บทคั	ัดย่อ	ก
กิตติเ	กรรมประกาศ	ข
สารเ	์ บัญ	ନ
สารเ	บัญตาราง	จ
สารเ	บัญภาพ	ฉ
บทที่		
1	บทน้ำ	1
	ที่มาและความสำคัญ	1
	วัตถุประสงค์	1
	สมมติฐาน	2
	ขอบเขตของการศึกษา	2
	ประโยชน์ที่จะได้รับจากโครงงาน	3
2	เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	4
	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	4
	เครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัสด้วยเซนเซอร์อินฟราเรด	4
	Infrared Forehead Thermomete	
	เครื่องกดเจลแอลกอฮอล์อัตโนมัติ Automatic Alcohol Dispenser	31
	ใบพัดในเครื่องบินปีกหมุน	39
	วงจรควบคุมการเปิด-ปิด แขนกั้นอัตโนมัติ	45
	งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	49
3	วิธีดำเนินการ	50
	วัสดุ - อุปกรณ์	50
	โปรแกรม	50
	สารเคมี	50
	ขั้นตอนการดำเนินงาน	51
	การวิเคราะห์ข้อมูล	52

สารบัญ (ต่อ)

บทที่		หน้า
4	ผลการทดลอง	54
	ทดสอบการทำงานและความเสถียรของเครื่องวัดอุณหภูมิในเครื่องคัดกรอง	54
	อัตโนมัติ	
	ทดสอบการทำงานของเครื่องกดเจลอัตโนมัติในเครื่องคัดกรองอัตโนมัติ	55
	ทดสอบการประสานงานระหว่างระหว่างแขนกั้นและเครื่องวัดอุณหภูมิ	55
	การทดสอบความต่อเนื่องของเครื่องคัดกรอง	56
5	สรุป อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ	57
	สรุปผล	57
	อภิปรายผล	57
	ข้อเสนอแนะ	57
	บรรณานุกรม	58
	ภาคผนวก	59

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1-1	ขั้นตอนการดำเนินงาน	3
2-1	ชวงอุณหภูมิที่ตำแหนงตางๆ ของรางกาย	4
2-2	หนาที่ของขาสัญญาณเซนเซอรอินฟราเรด MLX90614AAA	13
2-3	หนาที่ของขาสัญญาณ LCD	15
2-4	สูตรการแปลงหนวยอุณหภูมิ	15
2-5	การแปลงคาจากขอมูลเลขฐานสิบหกเปนคาอุณหภูมิ	23
2-6	ผลการทดสอบการวัดหาระยะการวัดอุณหภูมิรางกายบริเวณบริเวณหนาผาก	29
3-1	สูตรการแปลงหนวยอุณหภูมิ	52
3-2	แสดงหน่วยอนุพันธ์ทางไฟฟ้า	53
4-1	ผลการทดสอบระยะการทำงานและความแม่นยำของเซนเซอร์	54
4-2	ผลการทดสอบการทำงานของเครื่องกดเจลอัตโนมัติ	55
4-3	ผลการทดสอบการประสานงานระหว่างระหว่างแขนกั้นและเครื่องวัดอุณหภูมิ	56
4-4	ผลการทดสอบความต่อเนื่องของเครื่องคัดกรอง	56

สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
2-1	ลักษณะภายนอกของไมโครคอนโทรลเลอร PIC16F876A	6
2-2	การจัดขาของไมโครคอนโทรลเลอร PIC16F876A	8
2-3	รูปแบบการสื่อสารขอมูลบนบัส I2C	9
2-4	ลักษณะภายนอกของเซนเซอรอินฟราเรด MLX90614AAA	10
2-5	ตำแหนงขาสัญญาณตางๆ ของเซนเซอรอินฟราเรด MLX90614AAA	11
2-6	โครงสรางภายในของ Controller PCD8544	12
2-7	ตำแหนงขาสัญญาณตางๆ ของจอ LCD	13
2-8	แผนผังขั้นตอนการดำเนินงาน	14
2-9	บล็อกไดอะแกรมของเครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัส	16
2-10	วงจรไมโครคอนโทรลเลอรติดตอกับหนาจอแอลซีดี	17
2-11	แผนผังขั้นตอนการเขียนโปรแกรมแสดงคาตัวเลขที่หนาจอแอลซีดี	19
2-12	วงจรเซนเซอรติดตอกับไมโครคอนโทรลเลอร์	20
2-13	บล็อกไดอะแกรมแสดงขั้นตอนการประมวลผลอุณหภูมิ	21
2-14	แผนผังขั้นตอนการเขียนโปรแกรมเซนเซอรติดตอกับไมโครคอนโทรลเลอร์	22
2-15	วงจรปุ่มควบคุมการทำงานตอรวมกับไมโครคอนโทรลเลอร์	24
2-16	วงจรปุ่มควบคุมการทำงาน	24
2-17	วงจรแหลงจายไฟ +5 โวลต์	25
2-18	ลายวงจรพิมพของไมโครคอนโทรลเลอรเชื่อมตอกับอุปกรณตางๆ	26
2-19	ลายวงจรพิมพของปุ่มควบคุมการทำงาน	26
2-20	รูปแบบของกลองเครื่องวัดอุณหถูมิแบบสัมผัส	26
2-21	อุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการทำเครื่องกดเจล	29
2-22	ขั้นตอนการทำเครื่องกดเจลแอลกอฮอร์อัตโนมัติ	31
2-23	การทำงานของใบพัด	37
2-24	ส่วนประกอบของใบพัด	38
2-25	ระบบการทำงานของใบพัด	38
2-26	การควบคุมทิศทางโดยบังคับใบพัด	39
2-27	KA-32	40

สารบัญภาพ (ต่อ)

2-28	ส่วนประกอบของชุดโรเตอร์	41
2-29	เฮลิคอปเตอร์	42
2-30	แผนภาพไดอะแกรมของวงจรควบคุมการเปิด-ปิด แผงกั้นอัตโนมัติ	43
2-31	การเชื่อมต่อวงจรควบคมการเปิด-ปิด แผงกั้นอัตโนมัติ	44

บทที่ 1 บทนำ

ที่มาและความสำคัญ

ในช่วงปลายปี พ.ศ.2562 ที่ผ่านมา ได้เกิดการระบาดของไวรัสที่มีชื่อว่า Corona และ พรากชีวิตผู้คนไปเป็นจำนวนมาก ซึ่ง Coronavirus เป็นไวรัสที่ถูกพบครั้งแรกในปี 1960 แต่ยังไม่ ทราบแหล่งที่มาอย่างชัดเจนว่ามาจากที่ใด แต่เป็นไวรัสที่สามารถติดเชื้อได้ทั้งในมนุษย์และสัตว์ ปัจจุบัน มีการค้นพบไวรัสสายพันธุ์นี้แล้วทั้งหมด 6 สายพันธุ์ ส่วนสายพันธุ์ที่กำลังแพร่ระบาดหนัก ทั่วโลกตอนนี้เป็นสายพันธุ์ที่ยังไม่เคยพบมาก่อน คือ สายพันธุ์ที่ 7 จึงถูกเรียกว่าเป็น "Coronavirus สายพันธุ์ใหม่" และในภายหลังถูกตั้งชื่ออย่างเป็นทางการว่า covid-19

ในปัจจุบัน หลายประเทศได้มีการออกนโยบายและกฎหมายบังคับใช้เกี่ยวกับสถานการ โรคระบาด โดยให้ประชาชนกักตัวอยู่ในที่พักอาศัยของตน เมื่อออกมาข้างนอกต้องสวมใส่หน้ากาก อนามัย หากสัมผัสหรือใกล้ชิดผู้ติดเชื้อจะต้องรีบตรวจโรคและกักตัวเป็นเวลา 14 วัน การที่จะ คัดกรองผู้คนที่เข้าข่ายอาการติดเชื้อที่สามารถทำได้ง่ายและช่วยคัดกรองได้เป็นขั้นต้น นั่นก็คือ การ วัดไข้โดยที่เราเองก็สามารถป้องกันโรคนี้ได้ด้วยการ ใส่หน้ากากอนามัย ล้างมือด้วยเจลแอลกอฮอล์ และไม่ออกไปในสถานที่ที่มีผู้คนพลุกพล่าน

ทางคณะผู้จัดทำจึงได้ทำการประดิษฐ์เครื่องคัดกรองอัตโนมัติที่จะสามารถวัดไข้ และ คัดกรองเบื้องต้น โดยหวังว่าจะเป็นประโยชน์ในการช่วยเหลือการทำงานของเจ้าหน้าที่ฝ่ายคัดกรอง บุคคล

วัตถุประสงค์

- 1. เพื่อสร้างเครื่องคัดกรองอัตโนมัติ
- 2. เพื่อลดโอกาสการแพร่เชื้อไวรัส covid-19
- 3. เพื่อศึกษาการเขียนโปรแกรมสั่งการเบื้องต้น
- 4. เพื่อศึกษาการประกอบและออกแบบผลิตภัณฑ์

สมมติฐาน

- 1. ตัวเครื่องสามารถทำงานภายใต้คำสั่งได้อย่างไม่ผิดพลาด
- 2. เมื่อนำมือไปวางในระยะเซ็นเซอร์แล้วจะมีเจลแอลกอฮอล์ไหลออกมาจากท่อที่เชื่อมต่อกับ ตัวเครื่อง
- 3. เมื่อวัดไข้อัตโนมัติเรียบร้อยแล้วฉากกั้นจะยกขึ้นเพื่อเปิดทาง

ตัวแปร

ตัวแปรต้น

- 1.อุณหภูมิของผู้คนที่เดินผ่านเครื่องคัดกรองอัตโนมัติ
- 2.เครื่องคัดกรองอัตโนมัติ

ตัวแปรตาม

- 1.ผู้คนที่มีอุณหภูมิปกติสามารถเดินผ่านเครื่องคัดกรองอัตโนมัติไปได้
- 2.ผู้ที่มีอุณหภูมิเกิน 37.3 จะไม่สามารถผ่านที่กั้นไปได้และมีเสียงแจ้งเตือน ดังขึ้น

ตัวแปรควบคุม

- 1.อุณหภูมิที่ถูกกำหนดลงในเครื่อง
- 2.ความสูงของการติดตั้งอุปกรณ์
- 3.ความสูง และ ความกว้างของเครื่อง

ขอบเขตของการศึกษา

- 1.ขอบเขตของประชากรที่จะใช้ในการศึกษาวิจัย นักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 4/7 โรงเรียนชลกันยานุกุล จำนวน 44 คน
- 2. ขอบเขตของเนื้อหา
 - 2.1) อุณหภูมิร่างกายปกติ และ อุณหภูมิร่างกายเมื่อเป็นไข้ของมนุษย์
 - 2.2) ค่าความคลาดเคลื่อนของการวัดอุณหภูมิร่างกายบริเวณหน้าผาก
 - 2.3) วิธีการสร้าง เครื่องวัดอุณหภูมิ เครื่องกดเจล และแขนกั้น การเขียนโปรแกรม สั่งการ และการต่อวงจรต่างๆ
 - 2.4) อาการเบื่องต้นของผู้ที่ติดเชื้อ covid-19
- 3. ขอบเขตของพื้นที่หรือสถานที่ในการศึกษา

โรงเรียนชลกันยานุกูล

4. ช่วงระยะเวลาในการดำเนินการศึกษาวิจัย

ขั้นตอนการดำเนินงาน	ระยะเวลา																			
ขนทยนการทานนางาน		ก.ค. 63			ส.ค.63			ก.ย. 63			ต.ค.63				พ.ย.63					
1.นำเสนอหัวข้อโครงงาน																				
2.วางแผนการดำเนินงาน																				
3.ค้นคว้าข้อมูลในการทำโครงงาน																				
4.ออกแบบชิ้นงาน และ ทำรูปเล่ม																				
5.ทำชิ้นงาน และ ทำการทดลอง																				
6.นำเสนอโครงงาน																				
ขั้นตอนการดำเนินงาน 									4	ระยะ	เวล	1								
ขนทยนการตาเนนจาน		ธ.ค.	. 63			ม.ค	.63			ก.พ	. 63			มี.ค	.63					
1.นำเสนอหัวข้อโครงงาน																				
2.วางแผนการดำเนินงาน																				
3.ค้นคว้าข้อมูลในการทำโครงงาน																				
4.ออกแบบชิ้นงาน และ ทำรูปเล่ม																				
5.ทำชิ้นงาน และ ทำการทดลอง																				
6.นำเสนอโครงงาน																				

ตารางที่ 1-1 ขั้นตอนการดำเนินงาน

- 5. ขอบเขตที่จำเป็นอื่น ๆ หรือข้อจำกัดต่าง ๆ
 - 5.1) ใช้ได้เฉพาะในโรงเรียนชลกันยานุกูลเท่านั้น
 - 5.2) คัดกรองได้เฉพาะผู้ป่วยที่แสดงอาการเท่านั้น

ประโยชน์ที่จะได้รับจากโครงงาน

- 1.ผลิตนวัตกรรมใหม่ๆขึ้นมา
- 2.ช่วยลดจำนวนอัตราการติดเชื้อไวรัส covid-19 ได้
- 3.มีความสามารถในการเขียนโปรแกรมมากขึ้น
- 4.มีความสามารถในการออกแบบมากขึ้น

บทที่ 2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

โครงงาน Automatic screening point ผู้จัดทำโครงงานได้ศึกษาเอกสารและงานวิจัยที่ เกี่ยวข้อง ดังต่อไปนี้

- 1. เครื่องวัดอุณหภูมิร่างกายแบบไม่สัมผัสด้วยเซนเซอร์อินฟราเรด Infrared Forehead Thermometer
- 2. เครื่องกดเจลแอลกอฮอล์อัตโนมัติ Automatic Alcohol Dispenser
- 3. ใบพัดในเครื่องบินปีกหมุน
- 4. วงจรควบคุมการเปิด-ปิด แขนกั้นอัตโนมัติ
- 5. งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

1.เครื่องวัดอุณหภูมิร่างกายแบบไม่สัมผัสด้วยเซนเซอร์อินฟราเรด Infrared Forehead Thermometer

- 1.1 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง
- 1.1.1 อุณหภูมิร่างกาย อุณหภูมิร่างกายเป็นสิ่งที่มีความสำคัญต่อชีวิตมนุษย์เพราะ เป็นสิ่งที่บ่งบอกว่าแต่ละบุคคลมีความผิดปกติหรือมีอาการป่วยเป็นไข้เกิดขึ้นหรือไม่ โดย ปกติแล้วในการวัดอุณหภูมิร่างกาย ทางการแพทย์ จะกระทำอยู่ 4 ตำแหน่งของ ร่างกายด้วยกันคือ บริเวณใต้วงแขน ช่องปาก ทวารและช่องหู โดยแต่ละตำแหน่งของ ร่างกายจะให้ช่วงอุณหภูมิที่แตกต่างกันแสดงดังตารางด้านล่าง

ตำแหนงของรางกาย	อุณหภูมิปกติ
ใตวงแขน	34.7-37.3 °C
ชองปาก	35.5-37.5 °C
ทวารหนัก	36.6-38.0 ℃
ชองหู	35.8-38.0 ℃

ตารางที่ 2-1 ชวงอุณหภูมิที่ตำแหนงตางๆ ของรางกาย

1.1.2 การวัดอุณหภูมิร่างกาย การวัดอุณหภูมิทางการแพทย์นั้นจะใช้ เทอร์โมมิเตอร์แบบปรอทวัดอุณหภูมิของร่างกาย โดยจะมีหลักในการพิจารณาดังนี้

ถ้าใช้ปรอทวัดอุณหภูมิจากบริเวณใต้วงแขน โดยจะหนีบปรอทแน่นนาน 3 นาทีอ่าน อุณหภูมิเกิน 37.3 °C ถือว่ามีไข้ถ้าเป็นการวัดในช่องปากกระทำโดยการอมปรอทไว้ที่ใต้ลิ้น โดยจะอม

ไว้นาน 2 นาที่ถ้าอานอุณหภูมิไดเกิน 37.8 °C ถือวามีไข และถาเปนการวัดทางทวารหนัก โดยตองสอดเขาไปใน ชองทวารหนักไวประมาณ 2 นาที ถาอานอุณหภูมิไดเกิน 38 °C จึง จะถือวามีไข การพิจารณาวามีไขหรือไมนั้นจะพิจารณาจากคาอุณหภูมิที่วัดไดวาเกิน อุณหภูมิรางกายปกติที่ 37.5 °C หรือไม ซึ่งถาอุณหภูมิเกินระดับของรางกายปกตินั้นสรุปได้ ว่ามีไข โดยอุณหภูมิที่วัดไดจากบริเวณชองปาก ทวารหนักและชองหูจะใหคาออกมาใกลเคียง กับอุณหภูมิที่แทจริงของรางกายมากที่สุด สวนการวัดบริเวณใตวงแขนจะนอยกว่าการวัด บริเวณใตลิ้นอยู 0.5 °C ดังนั้นถาใชเทอรโมมิเตอรแบบปรอทวัดอุณหภูมิของรางกายบริเวณ ใตวงแขนจะตองบวกเพิ่ม 0.5 °C เพื่อใหอุณหภูมิที่วัดไดใกลเคียงกับอุณหภูมิรางกายมาก ที่สุดซึ่งสวนการวัดอุณหภูมิจากหนาผากจะตองใชเครื่องมือพิเศษ

ซึ่งก็คือ เครื่องวัดอุณหภูมิร่างกายแบบไมสัมผัส ซึ่งหากใชเทอรโมมิเตอร์ แบบปรอทมาวัดไขที่ตำแหนงนี้จะเปนที่ยากตอการวัดและไมเหมาะตอการวัดที่หนาผากและ เครื่องมือที่ใชวัดไขกันอยูปจจุบันคือแบบปรอท ซึ่งจะตองใชเวลานานในการวัดไขกวาที่จะรู อุณหภูมิที่แทจริงของรางกาย สวนเครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัสนี้จะงาย ตอการวัด อุณหภูมิของรางกาย ใชเวลาที่นอยกวาในการวัดอุณหภูมิจากปรอทและปลอดภัยจากการติด เชื้อจากโรคผิวหนังได้

1.1.3 ปญหาที่เกี่ยวกับการวัดสัญญาณจากคน

ในการตรวจวัดสัญญาณจากคนมีสิ่งที่จะต[่]องคำนึงถึงและนำมาพิจารณาดวยหลาย ประการ คือ

1.1.3.1 ขอมูลมีโอกาสเปลี่ยนแปลงไดงาย

คาที่เปลี่ยนแปลงไดมักเปนการเปลี่ยนแปลงที่เปนไปตามเวลา และเมื่อเปรียบเทียบ ขอมูลที่ไดจากการบันทึกของแตละคนแลว ยิ่งเปลี่ยนแปลงไดมากขึ้นไปอีกฉะนั้นจะต่องใช วิธีการทางสถิติเพื่อชวยตัดปญหาตาง ๆ ออกไป

1.1.3.2 การมีปฏิกิริยาซึ่งกันและกันในระบบตางๆ

เนื่องจากการทำงานของระบบตางๆ จะตองมีวงจรปอนกลับมาเกี่ยวของดวย การ ทำงานของอวัยวะหนึ่งมีผลตอการทำงานของอวัยวะอื่นๆ ดวย เมื่อมีการกระตุนสวนหนึ่ง สวนใดในระบบหนึ่ง จะมีผลเปลี่ยนแปลงการทำงานของระบบนั้นทุกสวน การแปลผลจาก การบันทึกจะต[่]องทำดวยความระมัดระวัง

1.1.3.3 ผลของการใชทรานสดิวเซอรตอการวัด

ในการวัดชนิดใดก็ตามดวยทรานสดิวเซอรจะทำใหผลที่ได้เปลี่ยนแปลงไปบาง ปญหาก็ยิ่งซับซอนขึ้นไปอีกเมื่อกระทำในสิ่งที่มีชีวิต ตัวอยางเชน ในการใชทรานสดิวเซอร ขนาดใหญเขาไปในหลอดเลือดเพื่อวัดการไหลของเลือด ลักษณะการไหลของเลือดใน หลอดเลือดนั้นจะเปลี่ยนไป บางเพราะมีทรานสดิวเซอรกั้นอยู

1.1.3.4 สิ่งที่ไมต่องการในทางชีววิทยาและในทางการแพทย

เปนสวนที่ปนมากับสัญญาณที่ตองการบันทึกจริง ๆ เชน ในการบันทึกสัญญาณ ไฟฟาที่เกิดขึ้นในรางกายแตกลับมีคลื่นกระแสไฟฟาสลับเขามา รบกวนในภาคบันทึก เปนตน ปญหาสำคัญอีกอยางหนึ่งที่เกิดขึ้นกับการบันทึกสิ่งที่มีชีวิตคือการเคลื่อนไหว ซึ่งมีผลทำให การบันทึกเปลี่ยนแปลงไป เพราะทรานสดิวเซอรที่ใชหลายอยางมีความไวตอการเคลื่อนไหว บางทีการเปลี่ยนแปลงดังกลาวนี้แยกไมไดจากสัญญาณที่ตองการจริง ๆ ฉะนั้นจะตอง คำนึงถึงความผิดพลาดขอนี้ไวดวย

1.1.3.5 ในดานความปลอดภัย

ในการตรวจวัดสัญญาณจากผูปวยจำเปนตองตอสายไฟฟาจากตัวผูปวยไปยัง เครื่องมือ โดยวิธีการเซนนี้อาจมีโอกาสที่จะเกิดอันตรายจากการที่ไฟฟาของเครื่องมือรั่ว เขาไปในตัวผูปวยไดฉะนั้นจะตองระลึกถึงอันตรายในแงนื้อยูเสมอ

1.2 ไมโครคอนโทรลเลอร PIC16F876A และการเชื่อมตอกับเซนเซอรอินฟราเรด ลักษณะของไมโครคอนโทรลเลอร PIC16F876A แสดงดังภาพที่ 2-1



ภาพที่ 2-1 ลักษณะภายนอกของไมโครคอนโทรลเลอร PIC16F876A

คุณสมบัติหลักของไมโครคอนโทรลเลอร PIC16F876A

- ซีพียูเปนแบบ RISC (Reduced Instruction-Set Computer)
- คำสั่งใชงานเพียง 35 คำสั่ง
- สามารถกระทำคำสั่งโดยใชสัญญาณเพียงหนึ่งลูกยกเวนคำสั่งการกระโดด
- ความถี่ของสัญญาณนาฬิกา ตั้งแตไฟตรงถึง 20 MHz.
- หนวยความจำโปรแกรม 8 กิโลเวิรด
- หนวยความจำขอมูลแรมหรือรีจีสเตอร 368 ไบต
- ขนาดหนวยความจำขอมูลอีอีพรอม 256 ไบต
- ตอบสนองแหลงกำเนิดอินเตอรรัปตสูงสุดถึง 14 แหลง
- มีสแตก 8 ระดับ
- มีวงจรเพาเวอรออนรีเซต (POR)
- มีเพาเวอรอัปไทเมอร (PWRT) และออสซิเลเตอรสตารตอัปไทเมอร(OST)
- มีวงจรวอตชด็อกไทเมอร(WDT) ที่มีวงจรออสซิเลเตอรในตัว ทำใหมีความเชื่อถือใน การทำงานสูง
- เพื่อปองกันขอมูลทั้งในหนวยความจำโปรแกรมและหนวยความจำขอมูลสามารถ เลือกระดับการปองกันได
- มีโหมดประหยัดพลังงาน
- สามารถโปรแกรมโดยใชแรงดัน +5 โวลตได้
- แกไขข[่]อมูลในหนวยความจำโปรแกรมดวยกระบวนการ ICD (In-Circuit Debugger) ผานพอรตเพียง 2 ขา
- สามารถอานและเขียนหนวยความจำโปรแกรมได้
- ไฟเลี้ยง +2 ถึง +5.5 โวลต
- กระแสซิงกและกระแสซอรสของพอรต 25 mA
- การใชพลังงานไฟฟาในกรณีไมขับโหลดนอยกวา 0.6 mA ที่ไฟเลี้ยง +3 V และ สัญญาณนาฬิกา
- 4 MHz 20 μ A ที่ไฟเลี้ยง +3 V และสัญญาณนาฬิกา 32 kHz นอยกวา 1 μ Aใน โหมดประหยัดพลังงานหรือสแตนดบาย

คุณสมบัติพิเศษเพิ่มเติมของไมโครคอนโทรลเลอร PIC16F876A

1.ไทเมอร 3 ตัวคือ

ไทเมอร 0 ขนาด 8 บิต มีปรีสเกลเลอรขนาด 8 บิตในตัว

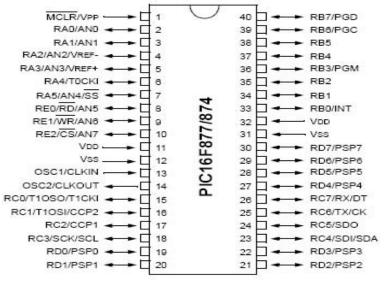
ไทเมอร 1 ขนาด 16 บิต พรอมปรีสเกลเลอร

ไทเมอร 2 ขนาด 8 บิต มีปรีสเกลเลอร,โพสตสเกลเลอรและรีจีสเตอรคาบเวลา ขนาด 8 บิต

- 2. มีโมดูล CCP 2 ชุด โดยสวนตรวจจับสัญญาณหรือแคปเจอรมีขนาด 16 บิต และ ความละเอียดสูงสุด 12.5 นาโนวินาที่สวนเปรียบเทียบสัญญาณ มีขนาด 16 บิต ความละเอียดสูงสุด 200 นาโนวินาที่วงจร PWM มีความละเอียดสูงสุด 10 บิต
- 3. มีวงจรแปลงสัญญาณแอนาลอกเปนสัญญาณดิจิตอล ขนาด 10 บิต จำนวน 8 ชอง
- 4. วงจรเชื่อมตออุปกรณอนุกรมทั้ง SPI และ I2C
- 5. วงจรสื่อสารขอมูลอนุกรม USART พรอมการตรวจจับแอดเดรส 9 บิต
- 6. มีวงจรตรวจจับระดับแรงดันไฟเลี้ยง

(บราวเอาตดีเท็กชั่น : Brown Out Detection) เพื่อการรีเซตซีพียู หรือ เรียกวาบราวเอาตรีเซต (Brown Out Reset : BOR)

1.3 การเชื่อมตอใชงาน PIC16F876Aตำแหนงและชื่อขาตางๆ ของ PIC16F876A แสดงดังภาพที่ 2-2



ภาพที่ 2-2 การจัดขาของไมโครคอนโทรลเลอร PIC16F876A

1. พอรต 3 พอรต

พอรต A ทำงานไดทั้งอินพุตเอาตพุตดิจิตอลและอินพุตแอนาลอก พอรต B เปนอินพุตเอาตพุตดิจิตอล พอรต C เปนอินพุตเอาตพุตดิจิตอล

2. การใชงานพอรต

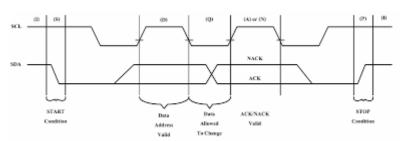
พอรต A เซนเซอรอินฟราเรด พอรต B สวิตซควบคุมการทำงาน พอรต C จอแสดงผล LCD

1.4 โหมด I2C ที่ใชในการเชื่อมตอกับเซนเซอรอินฟราเรด
 MLX90614AAA 2 I C Intel – IC (I - bus) 2 C เป็นการสื่อสารขอมูลอนุกรมระหวางไอซี
 ดวยสายสัญญาณเพียง 2 เสน เปนการพัฒนารูปแบบการสื่อสาร

ขอมูลของ Philips โดยการสื่อสารแบบ I2C – bus มีลักษณะสำคัญดังนี้

- 1. ใชสายสัญญาณในการสื่อสารขอมูลเพียง 2 เสนเทานั้น ซึ่งประกอบไปดวยสาย ขอมูลอนุกรม (Serial Data Line) หรือ SDA และสายสัญญาณนาฬิกาอนุกรม (Serial Clock Line) หรือ SCL
- 2. มีอุปกรณควบคุมการสง รับขอมูลซึ่งเรียกวา Master และอุปกรณปลายทางจะ เรียกวา Slave โดยสามารถเชื่อมตอ Master/ Slave ไดมากกวาหนึ่งในบัส I2C เพียง บัสเดียวแต่ในความเปน
- 3. จริงแลวการมี Master ตั้งแต 2 Master นั้น หากมีการโอนถายขอมูลพรอมกันจะตรวจ พบการชนกันของขอมูลทำใหขอมูลที่โอนถายนั้นไมสมบูรณดังนั้นการโอนถายขอมูลจะ ตองทำเมื่อบัสวางเทานั้นสำหรับการแยกแยะแตละ Slave นั้นจะใชแอดเดรสเปน ตัวกำหนด ซึ่งสวนหนึ่งของแอดเดรสถูกกำหนดมาแลวจากทางผูผลิตชิพไอซีระบบบัส I2C
- 4. สื่อสารขอมูลอนุกรมขนาด 8 บิตสองทิศทางดวยความเร็ว 100 kbit/s ในโหมด มาตรฐานและสามารถกำหนดโหมดความเร็วสูงไดโดยจะมีความเร็วสูงถึง 400 kbit/s

1.5 การสื่อสารขอมูลบนระบบบัส I2C เนื่องจากบัส สามารถเชื่อมตอกับอุปกรณ์ บนบัสไดมากกว่าหนึ่งและเปนการสื่อสารขอมูลดวยสาย 2 เสน จึงตองมีการกำหนดรูปแบบ การสื่อสารขอมูลและเชื่อมตออุปกรณซึ่งแสดงดังภาพที่ 2-3



ภาพที่ 2-3 รูปแบบการสื่อสารขอมูลบนบัส I2C

รายละเอียดของสัญญาณบนระบบบัส I2C

- 1.5.1 สภาวะเริ่มตน (S)สายสัญญาณ SDA เปลี่ยนจาก High เปน Low ขณะที่สายสัญญาณ SCL ยังคงคางสถานะ High เมื่อสายสัญญาณ SDA เปน Low แลว สายสัญญาณ SCL จึงเลี่ยนสถานะจาก High เปน Lowเรียกสภาวะนี้วา สภาวะเริ่มตน (START Condition)
- 1.5.2 สภาวะคงอยูของขอมูล (D) สายสัญญาณ SDA จะตองคงสถานะเดิมไววาเปน High (ขอมูล "1") หรือเปน Low (ขอมูล "0") เมื่อสายสัญญาณ SCL เปลี่ยนสถานะจาก Low เปน High สภาวะขอมูลจึงจะสมบูรณเรียกสภาวะนี้วา สภาวะคงอยูของขอมูล (Data Valid)
- 1.5.3 สภาวะรอหรือขอมูลไมสมบูรณ (Q) สายสัญญาณ SCL มีสถานะเปน Low ขณะที่สายสัญญาณ SDA อาจมีสถานะ High หรือLow เรียกสภาวะนี้วา สภาวะรอหรือ ขอมูลไมสมบูรณ (WAIT/Data Invalid)
- 1.5.4 สภาวะรับขอมูล (A) or (N) การสงขอมูล 1 ใบตจะตองมีสัญญาณตอบรับ (ACK) หรือไมมีสัญญาณตอบรับ (NACK) จากตัวรับ โดยตัวรับจะตองควบคุมสัญญาณ SDA หากตัวรับทำใหสายสัญญาณ SDAเป็น Low แสดงวามีการตอบรับ และหากเปน High แสดงวาไมมีการตอบรับ โดยสัญญาณตอบรับจะแทนดวยคาบเวลา 1 บิตใชสัญญาณ SCL 1 สัญญาณนาฬิกา
- 1.5.5 สภาวะหยุด (P)สายสัญญาณ SDA เปลี่ยนสถานะจาก Low เปน High ขณะที่สายสัญญาณ SCL เปน High เรียกสภาวะนี้วา สภาวะหยุด (STOP Condition)
- 1.5.6 สภาวะบัสวาง (I)สายสัญญาณ SCL และ SDA มีสถานะเปน High ทั้งคู หลังจากสภาวะหยุดและกอนสภาวะเริ่มตน เรียกสภาวะนี้วา สภาวะบัสวาง (Bus Idle)

- 1.6 เงื่อนไขการรับสงขอมูลบนบัส I2C
- 1.6.1 การรับสงขอมูลจะมีไดเมื่อบัสวางเทานั้น
- 1.6.2 ระหวางรับสงขอมูล สายสัญญาณ SDA จะตองคงสถานะไวเมื่อสายสัญญาณ SCL เปน High หากมีการเปลี่ยนสัญญาณ SDA ขณะที่สายสัญญาณ SCL เปน High สายสัญญาณจะถูกแปลความวาเปนสภาวะเริ่มตนหรือวาสภาวะหยุดได
- 1.6.3 การรับสงขอมูลระหวางอุปกรณ Master กับอุปกรณ Salve มีขั้นตอน ดังตอไปนี้
 - ก) เริ่มตนรับสงขอมูลดวย สภาวะเริ่มตน
 - ข) สงข่อมูลแอดเดรสติดตอกับอุปกรณโดยอางอิงแบบ 7 บิต หรือ 10 บิต
 - ค) รับ/สงข่อมูล
 - ง) หยุดรับสงขอมูลดวย สภาวะหยุด
- 1.7 เซนเซอรอินฟราเรด MLX90614AAA ลักษณะของเซนเซอรเบอร MLX90614AAA แสดงดังภาพที่2-4



ภาพที่ 2-4 ลักษณะภายนอกของเซนเซอรอินฟราเรด MLX90614AAA

- 1.7.1 คุณสมบัติของเซนเซอรอินฟราเรด MLX90614AAA
- 1.7.1.1 ทำงานที่แรงดัน 4.5 5.5 โวลต
- 1.7.1.2 กระแสเอาตพุตสูงสุด 2 มิลลิแอมปที่ไมมีโหลด
- 1.7.1.3 เอาตพุตเปน PWM และติดตอกับไมโครคอนโทรเลอรแบบ I2C
- 1.7.1.4 อานคาอุณหภูมิได 2 แบบ คืออุณหภูมิล[่]อมรอบ (Ta) กับอุณหภูมิวัตถุ (To)

1.7.1.5 ชวงของอุณหภูมิที่สามารถวัดได

Ta ชวง -40 C ถึง 125 C

To ชวง -70 C ถึง 380 C

ชวงที่มีคาความผิดพลาดน่อยสุดอยูที่

Ta ชวง 10 C ถึง 40 C

To ชวง 32 C ถึง 42 C

1.7.1.6 มี Address ในการเรียกอานขอมูล

Ta = 0x06

Tobj1 = 0x07

Tobj 2 = 0x08

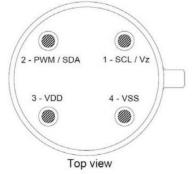
โดยอานคาจาก Address

Omax T = 0x00

Omin T = 0x01

1.7.2 การเชื่อมตอควบคุมเซนเซอรอินฟราเรด MLX90614AAA
 การเชื่อมตอเซนเซอรอินฟราเรด MLX90614AAA กับไมโครคอนโทรเลอรนั้น ใชการ
 ติดตอแบบ I2C ผานขา SDA และขา SCL แสดงดังภาพที่ 2-5 และหนาที่ของขาจะแสดงดัง

ตาราง ที่ 2-2



ภาพที่ 2-5 ตำแหนงขาสัญญาณตางๆ ของเซนเซอรอินฟราเรด MLX90614AAA

ชื่อขาสัญญาณ	หนาที่การทำงาน				
SCL/Vz	สัญญาณ Clock / ขาที่ตอแรงดันภายนอก				
	ที่แรงดัน 8 – 16 โวลต				
PWM / SDA	ขาเอาตพุต / ขา Data				
VDD	ขาไฟบวก				
VSS	ชากราวด				

ตารางที่ 2-2 หนาที่ของขาสัญญาณเซนเซอรอินฟราเรด MLX90614AAA

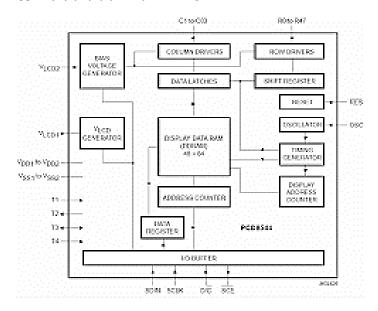
- 1.8 จอแสดงผล LCD 5510
- 1.8.1 คุณสมบัติของจอ LCD 5510
- 1.8.1.1 หนาจอแสดงผลความละเอียด 48 x 84 Dot
- 1.8.1.2 ติดตอสื่อสารแบบระบบบัสอนุกรม (Serial Bus Interface)

ความเร็วสูงสุด 4.0 Mbits/S

- 1.8.1.3 มีคอนโทรลเลอรเบอร PCD8544 ภายในควบคุมการทำงาน
- 1.8.1.4 มีหลอดไฟ Back-Light
- 1.8.1.5 ทำงานที่แรงดัน 2.7 5.0 โวลต
- 1.8.1.6 ใชกำลังไฟฟาต่ำ เหมาะกับฟงกชั้นการใชงานกับพวกแบตเตอรี่
- 1.8.1.7 ชวงอุณหภูมิการทำงาน -25 ถึง +70 องศาเซลเซียส
- 1.8.1.8 รองรับสัญญาณอินพุทแบบ CMOS

1.8.2 โครงสรางของจอ LCD 5510

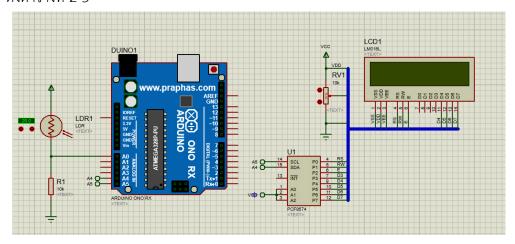
LCD 5110 เปน LCD Graphic ขนาด 48x84 Dot ซึ่งมี Controller/Driver ภายใน คือPCD8544 ทำหนาที่ควบคุม การแสดงผลและการทำงานทั้งหมด โดยภายใน Controller PCD8544จะมีโครงสรางดังภาพที่ 2-6



ภาพที่ 2-6 โครงสรางภายในของ Controller PCD8544

1.8.3 การเชื่อมตอควบคุมจอแสดงผล LCD

การเชื่อมตอสัญญาณเพื่อควบคุมการทำงานของ LCD จะเปนแบบ อนุกรม โดยจะมีขาสัญญาณตางๆ ในการเชื่อมตอดังภาพที่ 2–7 และหนาที่ของขาตางๆ ดังตารางที่ 2-3



ภาพที่ 2-7 ตำแหนงขาสัญญาณตางๆ ของจอ LCD

ชื่อขาสัญญาณ	หนาที่การทำงาน
1. VCC	เปนขาสัญญาณไฟเลี้ยงบวกใชไดตั้งแต 2.7 – 5 VDC
2. GND	ขาสัญญาณกราวด
3. SCE	ขาสัญญาณ CHIP ENABLE ทำหนาที่ควบคุมการทำงานของของ
	ขาสัญญาณควบคุมตางๆ
4. RESET	สัญญาณรีเซตการทำงานของ LCD
5. D/C	เปนขาสัญญาณที่ใชกำหนดประเภทของขอมูล ระหวาง ขอมูล(Data)
	กับคำสั่ง (Command)
6. SDIN	ขาสัญญาณขอมูล (SERIAL DATA LINE)
7. SCLK	ขาสัญญาณนาฬิกา (SERIAL CLOCK LINE)
8. LED	ขาสัญญาณควบคุมการทำงานของหลอดไฟ LED (Back Light)

ตารางที่ 2-3 หนาที่ของขาสัญญาณ LCD

1.8.4 สูตรการแปลงหนวยอุณหภูมิ

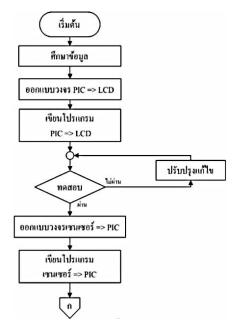
ต้นทาง	ปลายทาง	สูตร
องศาฟาเรนไฮต	องศาเซลเซียส	C = 5/9 * (F - 32)
องศาเซลเซียส	องศาฟาเรนไฮต	F = (9/5 * C) + 32
เคลวิน	องศาเซลเซียส	C = K - 273.15
องศาเซลเซียส	เคลวิน	K = C + 237.15
เคลวิน	องศาฟาเรนไฮต	F = K * 1.8 – 459.67

ตารางที่ 2-4 สูตรการแปลงหนวยอุณหภูมิ

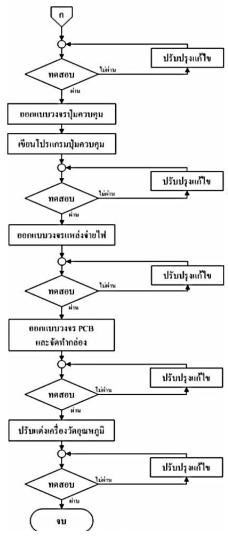
1.8.5 ขั้นตอนและวิธีดำเนินงาน

1.8.5.1การวางแผนดำเนินงาน

แผนผังการดำเนินงานของโครงการเครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัสเปนการ แสดง ขั้นตอนในการดำเนินงานโดยสรุป เพื่อใหเห็นภาพรวมในการดำเนินงานการจัดทำ โครงงาน โดย แผนผังของขั้นตอนการดำเนินงานไดกำหนดไวดังภาพที่ 2-8



ภาพที่ 2-8 แผนผังขั้นตอนการดำเนินงาน

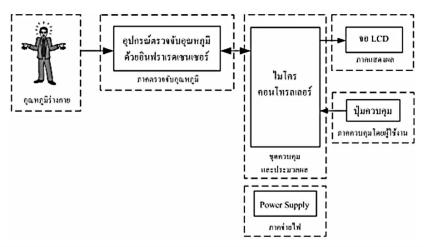


ภาพที่ 2-8 (ตอ) แผนผังขั้นตอนการดำเนินงาน

1.8.6 การศึกษาขอมูล

ขั้นตอนในการศึกษาขอมูล เปนขั้นตอนแรกที่จำเปนตองกระทำ โดยการศึกษาใน รายละเอียด ตางๆ ที่เกี่ยวของกับตัวโครงงาน เพื่อใหไดแนวคิดเบื้องตนของตัวโครงงาน และ แนวทางในการ สรางตัวโครงงานขึ้น ซึ่งจะขอบอกล่าวถึงลำดับขั้นตอนการศึกษาขอมูล เบื้องตนของโครงงานนี้ ดังตอไปนี้ ขั้นแรกจำเปนตองหาขอมูลวา สามารถวัดอุณหภูมิ รางกายไดโดยวิธีใดบาง และมีแนวทางใด ที่เหมาะสมที่จะนำมาเปนวิธีวัดอุณหภูมิรางกาย ไดบาง โดยเนนในสวนความถูกตองสะดวก รวดเร็วและความปลอดภัยของผูใชเครื่องมือวัด และผูถูกวัดดังนั้น จึงเริ่มทำการศึกษาทั้งจาก โรงพยาบาลที่ใชอยูในปจจุบันและจาก อินเตอรเน็ต ทำใหได 2 วิธีที่มีความเปนไปได คือ การวัดอุณหภูมิรางกายโดยใชหลักการของ การขยายตัวการหดตัวของปรอทและการวัดอุณหภูมิ รางกาย โดยใชวิธีวัดการแผรังสี ความรอนของรางกาย วิธีแรกคือ การวัดอุณหภูมิรางกายโดยใชหลักการของการขยายตัวการ หดตัวของปรอท ก็ยังไมเหมาะสมที่จะนำมาวัดอุณหภูมิของรางกายที่ใชการแสดงคาอุณหภูมิ แบบดิจิตอล แตวิธีที่ 2 คือ ใชวิธีการวัดการแผรังสีความรอนจากรางกายออกมา โดยใชรังสี อินฟราเรดเซนเซอรซึ่งดีกวาแบบ แรกตรงที่วา เอาตพุตที่ไดจากเซนเซอรนั้นเปนดิจิตอล แลวแตออกเปนแบบดิจิตอลขนาด 16 บิต จึงทำใหไมมีปญหาในเรื่องของการแสดงคา อุณหภูมิแบบดิจิตอล อีกทั้งยังสามารถแสดงผลไดรวดเร็วกวาการวัดอุณหภูมิโดยใชปรอท แต่อยางไรก็ตาม ในการวัดอุณหภูมิรางกายไม่ไดเพียงเพื่อแสดงคาอุณหภูมิได่อยางรวดเร็วแล วแตตองมีความถูกตองแมนยำ ดังนั้นการเลือกคุณสมบัติของ ตัวเซนเซอรที่นำมาใชจึงมี ความสำคัญเปนอยางยิ่ง อินฟราเรดเซนเซอร เบอร MLX90614AAA ของบริษัท Melexis เปนอุปกรณที่รับการแผรังสีความรอนเขามา แลวใหเอาตพุตเปนสัญญาณดิจิตอล ดังนั้นทาง ผูออกแบบไดศึกษาความเปนไปไดจากคูมือการใชงานเซนเซอรเบอรดังกลาวนี้ และจากการ ปรึกษาอาจารยที่ปรึกษาจนมั่นใจวาสามารถรับอุณหภูมิในชวง 30 ถึง 45 องศาเซลเซียสได และในชวงอุณหภูมินี้คาความผิดพลาดของเซนเซอรเบอรนี้นั้นมีคาความผิดพลาดที่น่อยมาก จากนั้นเมื่อไดสัญญาณเอาตพุตออกมาแลวก็สงเอาตพุตไปยังไมโครคอนโทรลเลอรเพื่อทำ การประมวลผลขอมูลตอไป จากที่ไดกลาวถึงสวนตางๆ ที่จำเปนตอการนำไปใชในตัว โครงงานแลว การทำงานตางๆของแตละสวนจะต่องมีความสัมพันธกัน ดังนั้นจำเปนจะตอง มีสวนที่ทำหนาที่ควบคุม ความสัมพันธใหถูกตองเพื่อใหการทำงานเปนไปตามที่ตองการ และ ยังตองมีการปองกันปญหาที่ อาจจะตามมาจากการใชงานในที่ผิดลักษณะหรือเนื่องจาก สาเหตุสุดวิสัยตางๆ เชน การนำไปวัดเครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัสเครื่องนี้ผูออกแบบได เลือกใชไมโครคอนโทรลเลอร PIC เบอร PIC16F876A มี 28 ขา เพราะเปนเบอรที่มีพอรตการใชงานที่

เหมาะสมกับงานนี้ซึ่งจะมี การเชื่อมตอกับสวิตซปุมควบคุมหนาจอแสดงผลและ เซนเซอรวัดอุณหภูมิ แนวคิดในการสรางเครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัสนี้ แสดงดังบล็อกไดอะแกรมใน ภาพที่ 2-9



ภาพที่ 2-9 บล็อกไดอะแกรมของเครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัส

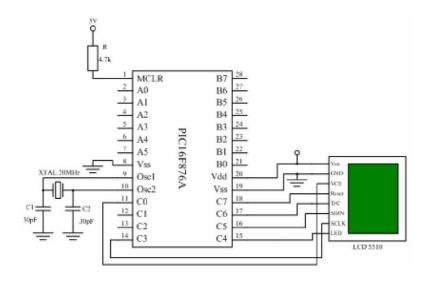
หลังจากทราบแนวทางและแนวคิดเบื้องตนของโครงงานทั้งหมดแลวขั้นตอนการ ดำเนินงาน ตอไปคือการสร้างและออกแบบวงจร ซึ่งการพิจารณาการสรางวงจรในแตละสวน นั้นจะตอง คำนึงถึงประสิทธิภาพ และผลที่ไดรับใหเห็นไปตามความตองการ ดังนั้นบางวงจร ที่ทำในโครงงาน บางสวนเกิดจากการออกแบบเองของผูออกแบบทั้งหมด แตบางสวน ผูออกแบบไดเลือกใชไอซีสำเร็จรูป

อยางไรก็ตามโดยหลักการแลว สวนประกอบตางๆ ที่กลาวมาก็พอที่จะแสดงใหเห็น ถึงการ ทำงานของโครงงานไดเพียงพอ แต่ในทางปฏิบัตินั้นยังจำเปนตองมีวงจรยอยอื่นๆ ที่ช วยให่ไดผล การทำงานตามที่ตองการ เชน วงจรแหลงจายไฟ เปนตน

1.8.7 การสรางและออกแบบวงจร

1.8.7.1การออกแบบวงจรไมโครคอนโทรลเลอรติดตอกับหนาจอแอลซีดี
การที่จะทำให่ไมโครคอนโทรลเลอรทำงานไดนั้นจำเปนตองมีวงจรที่สำคัญก็คือวงจร
สัญญาณนาฬิกา ประกอบไปดวย คริสตอล 20 เมกกะเฮิรต ตัวเก็บประจุ 30
พิโคฟารัด 2 ตัว โดย สัญญาณนาฬิกาที่ไดจากวงจรนั้น ตอกับขา Osc1 และ Osc2 ของ
ไมโครคอนโทรลเลอร และมีตัว ตานทานตัวหนึ่งตออยูระหวางแหลงจายไฟกับขา MCLR
ของไมโครคอนโทรลเลอรเพื่อปองกัน กระแสให่ไมโครคอนโทรลเลอร เมื่อไดวงจรดังนี้แลว
ไมโครคอนโทรลเลอรก็ พรอมที่จะทำงานได เมื่อไมโครคอนโทรลเลอรพรอมแลว จึงนำ
หนาจอแอลซีดีมาตอกับ ไมโครคอนโทรเลอรโดย พอรตที่ใชคือพอรต C เนื่องจากมีขา

ใชงาน SDIN และ SCLK ที่หนาแอลซีดีตองการ โดยขา SDIN ของหนาจอแอลซีดีตออยูกับ ขา C5 สวน ขา SCLK ตออยูกับ ขา C3 และขา VCE, LED, D/C และ Reset ของหนาจอ ตออยูกับขา C0, C4, C6 และ C7 ของไมโครคอนโทรลเลอรตามลำดับดังแสดง ในภาพที่ 3-3



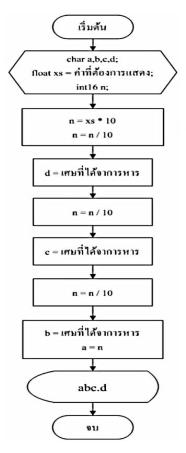
ภาพที่ 2-10 วงจรไมโครคอนโทรลเลอรติดตอกับหนาจอแอลซีดี

1.8.7.2 การเขียนโปรแกรมไมโครคอนโทรลเลอรติดตอกับหนาจอแอลซีดี โครงงานนี้ใชโปรแกรม PIC C Compiler ในการเขียนโปรแกรมเนื่องจากใชงานงาย และใช โปรแกรม PICkit 2 Version 2.52 ในการเบิรนโปรแกรมลงไอซี

- แนวคิดในการเขียนโปรแกรมไมโครคอนโทรลเลอรติดตอกับหนาจอแอลซีดี
โปรแกรมไมโครคอนโทรลเลอรติดตอกับหนจอแอลซีดีเปนโปรแกรมแสดงผล
หนาจอที่ใช ในโครงงานนี้เปนการใช่โลบรารี่ที่มีคนเขียนขึ้นมาแลวนำมาใชและ
ดัดแปลงใหสามารถใชกับโครงงานนี้ไดโดยไลบรารี่ที่หาไดนั้นเป็นภาษาอังกฤษ ซึ่ง
มีอยู 2 สวน คือสวนของไลบรารี่ และ สวนของฟอนต ซึ่งสองสวนนี้จะใชงานรวม
กัน การแสดงหนาจอกำหนดใหแสดงขอความได 3 บรรทัด บรรทัดแรกแสดง
ขอความวา "Temperature" บรรทัดที่ 2 แสดงค่าอุณหภูมิ และบรรทัดที่ 3
แสดงขอความ "Hold" เมื่อมีการกด ปุม Hold การแสดงคาเปนตัวเลขตองการ
แสดงค่าเปนทศนิยมหนึ่งตำแหนง ซึ่งโปรแกรมจะไม สามารถแสดงคาจากตัวแปร
ไดทั้งหมด เนื่องจากไมสามารถแสดงคาที่มากกวาสองหลักและเปน ทศนิยมได

จึงตองใชวิธีการแสดงคาทีละตัวเรียงกัน โดยการนำคาจากตัวแปรคูณดวยสิบเพื่อ ให แสดงคาทศนิยมไดหนึ่งตำแหนง จากนั้นหารดวยสิบแล่วนำเศษเก็บไวในตัว แปรหลักทศนิยม สวน คาเต็มนำไปหารสิบแลวนำเศษเก็บไวในตัวแปรหลักหนวย สวนคาเต็มที่เหลือนำไปหารสิบอีกครั้ง แลวนำเศษเก็บไวในตัวแปรหลักสิบ จากนั้นนำคาในตัวแปรทั้งหมดไปแสดงเรียงกันโดยใสจุดไว ขางหนาตัวแปรหลัก ทศนิยม

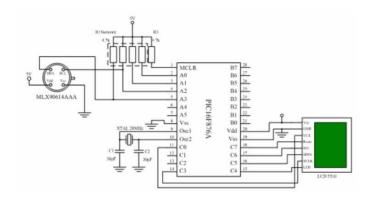
- ตัวอยางการแสดงคาตัวเลขที่หนาจอแอลซีดี สมมุติมีคาอยูในตัวแปรที่ตองการ แสดงหนาจอเทากับ 36.75 36.75 10 367.5 x= เก็บคาไวในตัวแปรเทากับ 367 ไมเก็บคาทศนิยม 367 36 10 = เศษ 7 นำ 7 เก็บในตัวแปร d 36 3 10 = เศษ 6 นำ 6 เก็บในตัวแปร c 3 0 10 = เศษ 3 นำ 3 เก็บในตัวแปร b และ 0 เก็บในตัวแปร a นำตัวแปรแสดงเรียงกันโดยมีเงื่อนไขวาถาหากตัวขางหนาเทากับศูนยก็ ไมใหแสดงคาเลข ศูนยเพราะฉะนั้นก็จะไดวา abc.d แสดงคาเปน 36.7
- แผนผังขั้นตอนการเขียนโปรแกรมแสดงคาตัวเลขที่หนาจอแอลซีดี



ภาพที่ 2-11 แผนผังขั้นตอนการเขียนโปรแกรมแสดงคาตัวเลขที่หนาจอแอลซีดี

```
ซอรสโคด (Source Code) โปรแกรมแสดงคาตัวเลขที่หนาจอแอลซีดี
void LCD Printf(void) {
int16 n; char a,b,c,d;
n = (xs * 10):
d = (n % 10) | '0'; n = n / 10; // หลักทศนิยม
                                  // หลักหนวย
c = (n \% 10) | '0'; n = n / 10;
                                 // หลักสิบ
b = (n % 10) | '0'; n = n / 10;
a = (n % 10) | '0' ; // หลักรอย
GLCDGotoXY(0,3);
GLCDPutStr("
                      ");
                             // กำหนดบรรทัดที่จะแสดง
GLCDGotoXY(23,3);
         if(a=='0')
             { GLCDPutStr(" ");
         }else{
                             // นำทุกตัวแปรมาแสดงเรียงกัน
GLCDPutStr(a);
GLCDPutStr(b):
GLCDPutStr(c);
GLCDPutStr(".");
GLCDPutStr(d);
    }}
```

1.8.8 การออกแบบวงจรเซนเซอรติดตอกับไมโครคอนโทรลเลอร การติดตอกันระหวางเซนเซอรกับไมโครคอนโทรลเลอรนั้นอาศัยการติดตอกัน โดยขาของเซนเซอรที่ใชในการสงขอมูลคือขา SDA และขา SCL ซึ่งพอรตที่ใชคือ พอรต A โดยขา SCL และ SDA ของเซนเซนเซอรตอกับขา A2 และ A3 ของไมโครคอนโทรลเลอร ตามลำดับ โดยมี ตัวตานทานตออยูระหวางแหลงจายไฟกับพอรต A ดังแสดงในภาพที่ 3-5 2 IC 47 k Ω



ภาพที่ 2-12 วงจรเซนเซอรติดตอกับไมโครคอนโทรลเลอร

1.8.9 การเขียนโปรแกรมเซนเซอรติดตอกับไมโครคอนโทรลเลอร

1.8.9.1 แนวคิดการเขียนโปรแกรมเซนเซอรติดตอกับไมโครคอนโทรลเลอร

โปรแกรมเซนเซอรติดตอกับไมโครคอนโทรลเลอรเปนคำสั่งใหไมโครคอนโทรลเลอร อานขอมูลจากเซนเซอรซึ่งเอาตพุตของเซนเซอรนั้นเปนแบบดิจิตอล โดยใชฟงกชั่นอานขอมู ลจาก แอดเดรส 0x07 ของเซนเซอร ซึ่งมีขนาดขอมูล 16 บิต แต่ไมโครคอนโทรเลอรเบอร PIC16F876A สามารถรับสงขอมูลได 8 บิเทานั้นจึงตองอานขอมูลสองครั้ง โดยเรียกอาน เปนบิตสูงและบิตต่ำ แลวจึงนำมาเรียงใหมอีกครั้งโดยการเลื่อนบิตสูงไปขางหนา 8 บิต จึงจะ โดขอมูลขนาด 16 บิตเก็บ คาไวในตัวแปรเพื่อใชในการประมวลผลตอไป 2IC การ ประมวลผลขอมูล ซึ่งจะมีการประมวลผลของคาที่ไดจากการอานจากเซนเซอรให กลาย เปนคาอุณหภูมิและทำการแปลงหนวยอุณหภูมิตามตองการ จากนั้นทำการสงคาที่ไดจากการ ประมวลผลไปแสดงที่หนาจอแอลซีดี และรับคำสั่งการควบคุมเครื่องจากวงจรปุมควบคุมการ ทำงานของเครื่อง โดยมีขั้นตอนการประมวลผลอุณหภูมิดังภาพที่ 2-13



ภาพที่ 2-13 บล็อกไดอะแกรมแสดงขั้นตอนการประมวลผลอุณหภูมิ

จากภาพที่ 2-13 คาที่ใดจากเอาตพุตของเซนเซอร MLX90614AAA จะออกมา เปนแบบ ดิจิตอล โดยมี 16 บิต จากนั้นแปลงเปนเลขฐาน 10 แลวจึงคำนวณคาออกมาโดย ใชสูตรสมการที่ 3.1 จะได คาอุณหภูมิออกมาเปนหนวยเคลวิน เมื่อไดคาที่เปนเคลวินแลวก็ สามารถที่จะแปลงหนวยเปนหนวย อื่นๆได ซึ่งใชสูตรสมการที่ 3.2 หรือ สมการที่ 3.3 แลวจึงนำคาท ื่ไดไปเก็บไวในตัวแปรเพื่อนำไป แสดงผลที่หนาจอ

คาที่ไดจากเซนเซอร
$$\times$$
 0.02 (3.1)

$$K = 273.15CK = -D$$
 (3.2)

$$1.8 \ 459.67 \text{FK} = \times -D$$
 (3.3)

ตัวอยางการแปลงคาจากขอมูลเลขฐานสิบหกเปน คาอุณหภูมิ ขอมูลเลขฐาน 16 เทากับ 3CC0 แปลงจากเลขฐาน 16 เปนเลขฐาน 10 ไดเทากับ 15,552

$$TK = 15,552(0.02) = 311.04$$

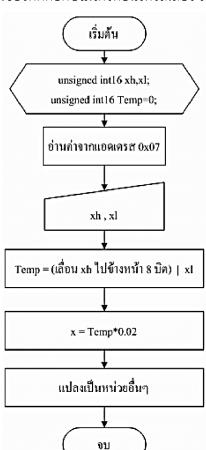
$$TC = 311.04 - 273.15$$

โดยแสดงตัวอยางการแปลงคาอุณหภูมิคาอื่น ๆดังตารางที่ 2-5

ขอมูลเลขฐาน 16	อุณหภูมิ องศา C	อุณหภูมิองศาF
3B35	30.0	86.0
3BCB	33.0	91.4
3C2F	35.0	95.0
3C89	36.8	98.2
3CC0	37.8	100.2
3CED	38.8	101.8
3DCE	43.3	109.9
3E1E	44.9	112.8

ตารางที่ 2-5 การแปลงคาจากขอมูลเลขฐานสิบหกเปนคาอุณหภูมิ

1.8.9.2 แผนผังขั้นตอนการเขียนโปรแกรมเซนเซอรติดตอกับไมโครคอนโทรลเลอร



การเขียนโปรแกรมเซนเซอรติดตอกับไมโครคอนโทรลเลอร มีแนวคิดดังภาพที่ 2-14

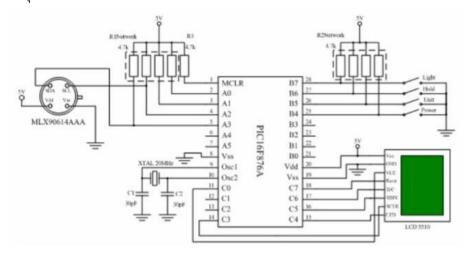
ภาพที่ 2-14 แผนผังขั้นตอนการเขียนโปรแกรมเซนเซอรติดตอกับไมโครคอนโทรลเลอร์

1.8.9.3 ซอรสโคด(Source Code)โปรแกรมเซนเซอรติดตอกับไมโครคอนโทรลเลอร

```
char Read_Temperature(void){
  unsigned int16 xh,xl;
  unsigned int16 Temp = 0;
  i2c_start(Sensor);
  i2c_write(Sensor,0x00);
  i2c_write(Sensor,0x07);  // ตองการอานคาจากแอดเดรส 0x07
  i2c_start(Sensor);
  i2c_write(Sensor,0x01);
  xl = i2c_read(Sensor,1);  // อานคาบิตสูง
  xh = i2c_read(Sensor,1);  // อานคาบิตตั๋า
```

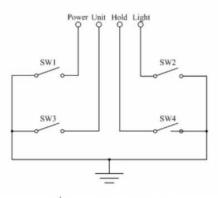
1.8.10 การออกแบบวงจรปุ่มควบคุมการทำงานวงจรปุ่มควบคุมการทำงานนี้ เปนวงจรที่สั่งการทำงานของเครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไม สัมผัส ซึ่งจะสั่งงานให ไมโครคอนโทรลเลอรทำงานตางๆ ดังนี้

- เปด/ปดเครื่อง (Power)
- โหมดใชงานในที่มืด (Light)
- แปลงหนวยอุณหภูมิ (Unit)
- คางคาอุณหภูมิ (Hold) การออกแบบวงจรปุ่มควบคุมการทำงานของเครื่องวัด อุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัสเครื่องนี้ ผูออกแบบไดเลือกใชสวิตซแบบกดติดปลอย ดับจำนวน 4 ตัว เพื่อใหเทากับจำนวนปุ่มควบคุมการ ทำงานของเครื่อง โดยปุ่ม ควบคุมทั้ง 4 ไดตอเขากับพอรต B ของไมโครคอนโทรลเลอรดังภาพที่ 2-15



ภาพที่ 2-15 วงจรปุมควบคุมการทำงานตอรวมกับไมโครคอนโทรลเลอร

จากภาพที่ 2-15 ปุ่ม Power ตอกับขา B4 , ปุ่ม Unit ตอกับขา B5 ปุ่ม Hold ตอกับขา B6 และ ปุ่ม Light ตอกับขา B7 ซึ่งวงจรปุ่มควบคุมการทำงานนี้จะแยกออกจาก วงจรหลัก เพื่อออกแบบให ใชงานไดสะดวก โดยมีลักษณะวงจรดังภาพที่ 2-16



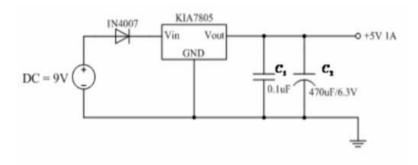
ภาพที่ 2-16 วงจรปุ่มควบคุมการทำงาน

1.8.11 การเขียนโปรแกรมปุ่มควบคุมการทำงาน จากที่กลาวไวขางตนจะเห็นวา ปุ่มควบคุมมีทั้งหมด 4 ปุ่ม คือ

- Power เปนการเช็ความีการกดหรือไม หากมีการกดก็จะใหโปรแกรมทำงาน แบบวนลูปซ้ำไปเรื่อยๆจนกวาจะกดปุมเดิมอีกครั้งจึงจะออกจาก การวนลูปมาทำโปรแกรมปกติ
- Light เปนการควบคุมการเปด-ปดของไฟหนาจอ โดยกำหนดไวเมื่อเปดเครื่อง ไฟหนาจอจะไมติด และหากเช็ความีการกดปุ่ม Light ก็ใหกลับสถานะเปน ตรงกันขามจากเดิม
- เปนควบคุมการแสดงหน่วยอุณหภูมิ โดยกำหนดไวเมื่อเปดเครื่องใหโปรแกรม คำนวณหาคาอุณหภูมิหนวยองศาเซลเซียส และหากเช็คไดวามีการกดปุมเปลี่ยน หนวยก็ จะใหโปรแกรมคำนวณหาคาอุณหภูมิหนวยเปนองศาฟาเรนไฮต
- Hold เปนการเช็ควาหากมีการกดปุ่ม Hold ใหหยุดอานคาจากเซนเซอรให แสดงคาเพียงอยางเดียว ซึ่งโดยปกติจะอานคาอุณหภูมิแบบวินาทีตอวินาที 1.8.12 การออกแบบวงจรแหลงจายไฟ

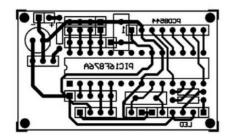
วงจรทุกวงจรจำเปนตองมีไฟเลี้ยงวงจรเพื่อใหสามารถทำงานไดอยางปกติ ดังนั้น จะตอง ออกแบบและสรางวงจรที่ทำหนาที่เปนแหลงจายไฟเลี้ยงใหกับวงจรตางๆ ซึ่งทุกวงจร ที่ใชใน โครงงานนี้ตองการไฟเลี้ยงเปนไฟฟากระแสตรงและเปนระดับแรงดันที่คงที่ ดังนั้น การออกแบบ วงจร ในภาคนี้จะตองมีวงจรรักษาระดับแรงดันที่ ควบคุมใหระดับแรงดันไฟ คงที่ สำหรับ แหลงจายไฟที่จะตองใชในโครงงานนี้มีทั้งหมด 1 ชุด คือ แหลงจายไฟ +5 โวลต จะใชจายแรงดันใหกับวงจรสวนตางๆ ดังนี้คือ วงจร

ควบคุมและประมวลผล ดวยไมโครคอนโทรลเลอร PIC16F876A ซึ่งตองการกระแส ประมาณ 25 มิลลิแอมป จอแสดงผล แอลซีดี PCD8544 ตองการกระแสประมาณ 10 มิลลิแอมป เซนเซอร MLX90614AAA ตองการ กระแสประมาณ 25 มิลลิแอมป ซึ่งวงจร ทั้งหมดตองการแรงดันไฟฟากระแสตรงที่มีเสถีรภาพของ การรักษาระดับแรงดันที่สูง พอสมควร ดังนั้นการออกแบบจึงเลือกใชไอซีเบอร KIA7805 ซึ่ง สามารถรักษาระดับแรงดัน ที่ +5 โวลต และจายกระแสไดสูงสุด 1 แอมป ซึ่งวงจรที่ใชเปน แหลงจายไฟ +5 โวลต วงจรแหลงจายไฟนี้ใชแบตเตอรี่ 9 โวลตลดระดับแรงดันใหเหลือ +5 โวลต โดยมีไดโอดตอ อนุกรมกับแบตเตอรี่เพื่อปองกันการใสแบตเตอรี่สลับขั้ว หากใสแบตเตอรี่ผิดขั้ววงจรก็จะไม นำกระแส และเมื่อไดโอดนำกระแสก็จะผานไอซีเบอร KIA7805 ทำหนาที่ลดแรงดันใหเหลือ +5 โวลตและผานตัวเก็บประจุที่ตอขนานอยู 2 ตัว เพื่อรักษาระดับแรงดันใหคงที่ ผลที่ได จากวงจร คือไดกระแสเพียงพอตอตองการของวงจร

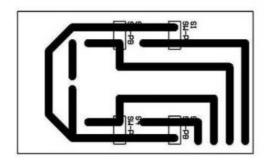


ภาพที่ 2-17 วงจรแหลงจายไฟ +5 โวลต

- 1.9 การออกแบบลายวงจรพิมพและจัดทำกลอง
- 1.9.1ลายวงจรพิมพ เครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัสของโครงงานนี้ ประกอบดวยลายวงจรพิมพ 2 วงจร คือวงจรไมโครคอนโทรลเลอรเชื่อมตอกับอุปกรณตาง ๆ และวงจรปุ่มควบคุมการทำงาน โดยใช โปรแกรม Protel99 ในการออกแบบลายวงจรพิมพ ซึ่งไดลายวงจรพิมพดังภาพที่ 2-18 และ ภาพที่ 2-19



ภาพที่ 2-18 ลายวงจรพิมพของไมโครคอนโทรลเลอรเชื่อมตอกับอุปกรณตางๆ



ภาพที่ 2-19 ลายวงจรพิมพของปุมควบคุมการทำงาน

1.9.2 กลองอุปกรณ์ในส่วนของการเลือกใชกลองพลาสติก ซึ่งบนตัวกลองจะ ประกอบไปดวยหนาจอแอลซี แบบเมททริกซขนาด 48 × 84 พิกเซลเพื่อแสดงคาอุณหภูมิ และปุมกดตางๆ ที่ทำการเปลี่ยน หนวยอุณหภูมิจากองศาเซลเซียสเปนองศาฟาเรนไฮต โหมดใชงานในที่มืด ปุมเปด/ปด เครื่อง ซึ่งการออกแบบกลองตัวเครื่องได่แสดงดังภาพ ที่ 2-20 (ก) และภาพที่ 2-20 (ข)



ภาพที่ 2-20 รูปแบบของกลองเครื่องวัดอุณหถูมิแบบสัมผัส

ภาพที่ 2-20 ลักษณะภายนอกของ (ก) แสดงขนาดของกลอง สวนภาพที่ 2-20 (ข) แสดงลักษณะ วัดอุณหภูมิที่ออกแบบไว นอกจากการออกแบบการทำงานของสวนตางๆ ใน ระบบใหสามารถทำงานไดตามตองการแลวรูปลักษณภายนอกของเครื่องก็เปนสวนสำคัญ ใน การออกแบบ จะต่องคำนึงถึงความสามารถในการใชงานการจัดวางรูปแบบของสวนตางๆ ให มีความสะดวกใน การใชงาน รวมถึงความสวยงามดวย

1.10 การปรับแตงเครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัส
การปรับแตงเครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผิดพลาดนอยที่สุดโดยปรับแตงให
ไดระยะการวัดที่ 5 เซนติเมตร โดยการนำเครื่องที่สรางขึ้น ไปวัดอุณหภูมิรางกาเปรียบเทียบ

กับเครื่องวัดอุณหภูมิดวยอินฟราเรดยี่หอ Microlife ซึ่งจะทำการ วัดอุณหภูมิรางกายที่ บริเวณหนาผาก โดยจะวัดในระยะตั้งแต 1 – 10 เซนติเมตร เพื่อทดสอบหา ระยะที่มีความ ผิดพลาดนอยที่สุดโดยพิจารณาจากการเปรียบเทียบคาเฉลี่ยและคาเปอรเซ็นตความผิดพลาด เทาไร

1.10.1 เครื่องมือที่ใชในการทดสอบ

- เครื่องมือวัดอุณหภูมิร่างการแบบไม่สัมผัสที่สร้างเอง 1 เครื่อง
- เครื่องวัดอุณหภูมิรางกายดวยอินฟราเรดยี่หอ Microlife จำนวน 1 เครื่อง

1.10.2 ขั้นตอนการทดสอบ

- นำเครื่องมือไปวัดดอุณหภูมิรางกายบริเวณหนาผากจำนวน 10 ครั้ง
- บันทึกผลจากการวัดอุณหภูมิ
- นำค่าทั้งหมดมาหาค่าเฉลี่ยและเปอร์เซ็นต์ผิดพลาด

1.10.3 ผลการทดสอบ

ระยะ	ผลการวัดของเครื่อง	ผลการวัดของโครงงาน	คาผิดพลาด
(cm)	Microlife (°C)	(°⊂)	(เปอร์เซ็นต์)
1	36.8	38.8	-5.43
2	36.8	38.4	-4.34
3	36.7	38.2	-4.08
4	36.8	37.5	-1.90
5	36.7	36.8	-0.27
6	36.8	36.3	+1.35
7	36.8	36.1	+1.90
8	36.8	35.5	+3.53
9	36.8	34.2	+7.06
10	36.8	33.8	+8.15
คาเฉลี่ย	36.78	36.56	+0.59

ตารางที่ 2-6 ผลการทดสอบการวัดหาระยะการวัดอุณหภูมิรางกายบริเวณบริเวณหนาผาก

1.11 สรุปผลการทดสอบ

ระยะความห่างหลังจากที่ได[้]ทำการวัดอุณหภูมิในระยะตั้งแต 1 – 10 เซนติเมตร เพื่อทดสอบระยะห่างที่สุดของเครื่องวัดที่สรางขึ้นมา สามารถสรุปผลการทดสอบไดวา เครื่องวัดที่สรางขึ้น สามารถวัดอุณหภูมิที่ระยะ 5 เซนติเมตร ไดโดยมีคาเปอรเซ็นตความ ผิดพลาดเทากับ + 0.27 % ซึ่ง การทดสอบนี้เปนการทดสอบเพื่อใหทราบวาเครื่องที่สราง ขึ้นมานั้นสามารถวัดอุณหภูมิที่ระยะ 5 เซนติเมตรโดยมีระยะที่มีความผิดพลาดน[่]อยที่สุด

1.11.1 สรุปผล

ปจจุบันตามสถานพยาบาลตางๆไดมีการนำเครื่องมือทางการแพทยมาชวยในการ รักษาผูปวย มากขึ้นซึ่งชวยอำนวยความสะดวกใหแพทยสามารถทำงานไดสะดวกและรวดเร็ว มากขึ้นเครื่องวัดอุณหภูมิก็เปนเครื่องมือทางการแพทยอีกชนิดหนึ่งที่มีใชงานกันอยางแพร หลาย และทุก สถานพยาบาลสวนใหญจำเปนตองมีเพื่อใชตรวจวัดไขของผูปวย โดยปกติใน การตรวจวัดไขของ แพทยจะใช "เทอรโมมิเตอรแบบปรอท" เปนเครื่องมือวัดอุณหภูมิ รางกายของผูปวย ซึ่งการใชงาน เทอรโมมิเตอรแบบปรอทนั้น มีขอดอยคือในการวัดแตละ ครั้ง ตองใชเวลาคอนขางมากเพื่อรอให ปรอทหยุดการเปลี่ยนแปลงกอน จึงจะสามารถอาน คาอุณหภูมิไดอยางถูกตอง และถาตองการความ รวดเร็วในการวัดก็อาจจะไม่ไดคาอุณหภูมิที่ แทจริง ซึ่งจากเหตุผลนี้จึงสรางเครื่องวัดอุณหภูมิ รางกายแบบไมสัมผัสขึ้นมา เพื่อสามารถ แสดงผลการวัดอุณหภูมิได่อยางรวดเร็วขึ้นกวาแบบใช ปรอทวัดไข เครื่องวัดอุณหภูมิรางกาย แบบไมสัมผัสนี้ จะประกอบไปดวยเซนเซอรวัดอุณหภูมิ (MLX90614AAA) ทำหนาที่รับ ความรอนเขามาแลวสงคาเอาตพุตที่ไดจากเซนเซอรไปยังไมโครคอนโทรลเลอร (PIC16F876A) เพื่อทำการประมวลผลคาอุณหภูมิออกมา แลวสงคาที่ไดไป แสดงผลบนจอ แอลซีดี (LCD5510) และเครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัสนี้จะมีโหมดการใช งานในที่ มืด เปลี่ยนหนวยอุณหภูมิจากองศาเซลเซียสเปนองศาฟาเรนไฮตและสามารถปดเครื่องเอง ไดโดยอัตโนมัติเมื่อไมมีการใช่งานภายใน 20 วินาที โครงงานนี้จะประกอบไปดวยเครื่องวัด อุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัสจำนวน 1 เครื่อง เมื่อ นำเครื่องวัดที่สรางขึ้นนี้ไปทดสอบวามี ความสามารถตามขอบเขตที่ไดกำหนดไวหรือไม โดยการ ทดสอบเครื่องวัดที่สรางขึ้น สามารถวัดอุณหภูมิในยาน 30 - 45 องศาเซลเซียสได มีคาเปอรเซ็นต ความผิดพลาดมาก ที่สุดเทากับ ± 1.55% และเมื่อนำเครื่องวัดที่สรางขึ้นนี้ไปทดสอบการใชงานจริง โดยการ นำไปวัดอุณหภูมิบริเวณหนาผากของบุคคล 2 คน พบวาสามารถวัดอุณหภูมิรางกายจริงได โดยมีคาผิดพลาดมากที่สุดเทากับ ± 1.08% จากการทดสอบพบวาระยะที่แมนยำที่สุดของ เครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัสนี้จะอยูที่ระยะ 5 เซนติเมตร ซึ่งโดยภาพรวมแล่ว โครงงานนี้สามารถ ทำงานไดตามขอบเขตที่กำหนดไว

1.11.2 ปญหาของโครงงานและการแกไข ปญหาที่เกิดขึ้นในระหวางการดำเนินการ เปนปญหาที่จำเปนต่องไดรับการแกไข โดยแตละ ปญหาจะมีลักษณะและวิธีการแกไขดัง ตลไปนี้

ในการออกแบบครั้งแรกไดออกแบบไวโดยใชตัวตานทานแบบคาคงที่ ซึ่งทำใหได่ วงจร ที่มีขนาดใหญ วิธีการแกไขทำไดโดยเปลี่ยนจากการใชตัวตานทานแบบคาคงที่เปนการ ใชตัว ตานทานแบบเน็ตเวิรค

1.11.3 ขอเสนอแนะ ในโครงงานนี้แมวาจะใชงานได้อยางถูกตองตามขอบเขตแลวก็ ตามแตก็ยังมีบางสวนที่ สามารถเพิ่มเติมเพื่อทำใหการใชงานมีประสิทธิภาพมากขึ้น จึงได้จัด ทำขอเสนอแนะไวเปน แนวทางแกผูที่สนใจที่จะนำโครงงานเพื่อพัฒนาตอไป ซึ่งมีดังนี้

ควรนำไปพัฒนาเปนเครื่องวัดอุณหภูมิของวัตถุทั่วไปโดยเปลี่ยนจากการใชเซนเซอร เบอร MLX90614AAA ไปใชเซนเซอรเบอร OS136 เพื่อใหไดอัตราสวนการวัดเพิ่มมากขึ้น โดย เซนเซอรเบอร MLX90614AAA มีอัตราการวัดอยูที่ 1:1 สวนเซนเซอรเบอร OS136 มีอัตราการวัด อยูที่ 6:1 ซึ่งสามารถวัดไดไกลขึ้น

ควรพัฒนาใหสามารถบันทึกลงคอมพิวเตอรไดเพื่อจัดเก็บเปนขอมูลของผูปวยโดย เชื่อมตอผานพอรต USB หรือ Bluetooth โครงงานนี้ใชการประมาณระยะ 5 เซนติเมตรใน การวัด ควรมีตัวกำหนดระยะในการวัด เชน เซนเซอรวัดระยะทาง

2. เครื่องกดเจลแอลกอฮอร์อัตโนมัติ Automatic Alcohol Dispenser

- 2.1 อุปกรณ์ที่ต้องใช้
- 2.1.1. IR Sensor



ภาพที่ 2-21(ก)

2.1.2. Diode 1N4007



ภาพที่ 2-21(ข)

2.1.3. Transistor



ภาพที่ 2-21(ค)

2.1.4. ปั้มน้ำ DC พร้อมสายยาง





ภาพที่ 2-21(ง) 2.1.5. ภาชนะสำหรับบรรจุเจลแอลกอฮอล์

ภาพที่ 2-21(จ)



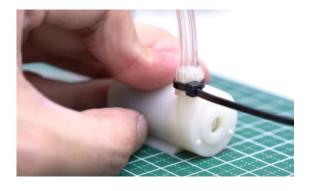
ภาพที่ 2-21(ฉ)

2.2 ขั้นตอนการทำเครื่องกดเจลแอลกอฮอร์อัตโนมัติ

2.2.1 ตัดสายยางตามความยาวที่ต้องการแล้วนำมาประกอบกับปั้มน้ำ DC



ภาพที่ 2-22(ก) 2.2.2 ใช้เชือกเชื่อมสายยางและปั้มน้ำ DC เพื่อไม่ให้หลุดออกมา

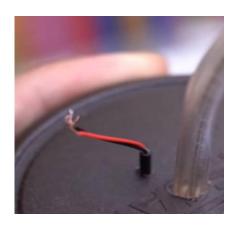


ภาพที่ 2-22(ข)
2.2.3 เจาะรู 2 รูที่ขนาดต่างกันลงในภาชนะที่เตรียมไว้ (สำหรับใส่สายยางและ สายไฟเข้าไปในภาชนะ)



ภาพที่ 2-22(ค)

2.2.4 ใส่สายไฟของปั้มน้ำ DC และ สายยางเข้าไปในรูที่เจาะเตรียมไว้



ภาพที่ 2-22(ง) หากไม่ต้องการให้สายยางขยับ ให้ใส่ลวดลงที่มีความยาวเท่ากับสายยางลงไปในสายยาง

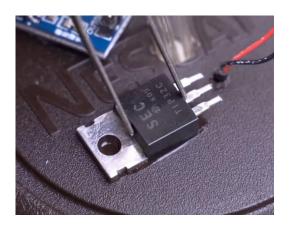


ภาพที่ 2-22(จ) 2.2.5 ติด IR Sensor กับภาชนะโดยกาวร้อน



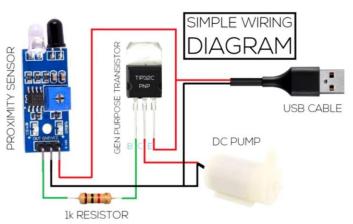
ภาพที่ 2-22(ฉ)

2.2.6 ติด Transistor ลงไปใกล้กับ IR Sensor



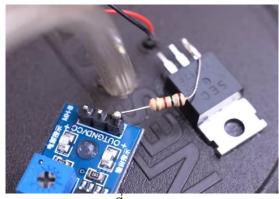
ภาพที่ 2-22(ช)

2.2.7 ต่อวงจรดังภาพ



ภาพที่ 2-22(ซ)

ต่อ Diode 1N4007 เชื่อมระหว่าง IR Sensor และ Transistor โดยใช้หัวแร้งเป็น ตัวเชื่อมระหว่างไดโอดและขาของ IR Sensor และ Transistor

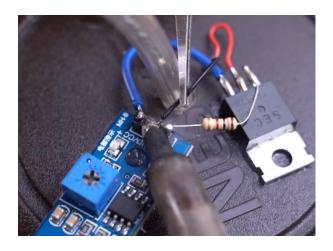


ภาพที่ 2-22(ฌ)

ภาพของหัวแร้ง



ภาพที่ 2-22(ญ) เชื่อมสายไฟเข้ากับ IR Sensor และ Transistor

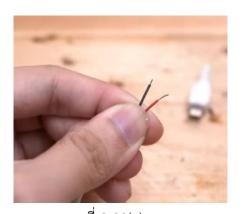


ภาพที่ 2-22(36)
เชื่อมสาย USB เข้ากับสายสีแดงและน้ำเงิน
1. ตัดสายของ USB ด้านเล็กออกเล็กน้อย



ภาพที่ 2-22(36)

2. ปอกสายไฟด้านในเล็กน้อย (ประมาณ 0.5 เซนติเมตร)



ภาพที่ 2-22(ฐ)

3. เชื่อมเข้าด้วยกันกับ IR Sensor และ Transistor



ภาพที่ 2-22(ฑ)

4. หากไม่อยากให้วงจรเสียหายให้นำกาวร้อนมาคลุมที่วงจรยกเว้น IR Sensor



ภาพที่ 2-22(ฒ)

2.2.8 ประกอบเข้าด้วยกัน



ภาพที่ 2-22(ณ)

2.3 วิธีการใช้งาน2.3.1 เสียบสาย USB เข้ากับ พาวเวิอร์แบงค์หรือปลั๊กชาร์จ





ภาพที่ 2-22(ด) ภาพที่ 2-22(ต) 2.3.2 นำมือไปบังที่ IR Sensor และรอประมาณ 1-2 วินาที



ภาพที่ 2-22(ถ)

3.ใบพัดในเครื่องบินปีกหมุน

อย่างที่ว่ากัน ถ้ารถไม่มีล้อ ก็ไม่สามารถวิ่งได้ เช่นกันกับเครื่องบินปีกหมุน ลองคิด ภาพตาม เครื่องบินปีกหมุนที่มีน้ำหนักหลายๆตัน ต้องมีการหมุนของใบพัดกี่รอบในเวลา อันรวดเร็ว เพื่อที่จะให้มันเกิดการร่อน แล้วขึ้นไปโบยบินบนอากาศได้ ทั้งหมดนั้น คือความสามรถขององค์ประกอบที่เป็นหัวใจหลักของเครื่องบินปีกหมุน นั่นคือ "ใบพัด"



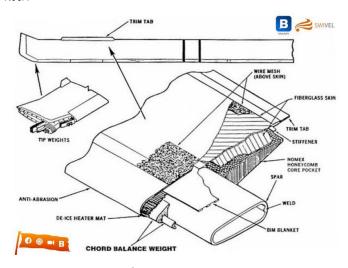
ภาพที่ 2-23 การทำงานของใบพัด

"Blades หรือ ใบพัด"

ใบพัดของเฮลิคอปเตอร์ จะใช้รูปทรงของแพรอากาศแบบสมมาตร การขึ้นรูปของใบพัดใน โรงงานประกอบ จึงต้องมีรูปทรงภายนอกที่เป็นรูปของแพรอากาศ เพื่อสามารถสร้างแรงยก ในปริมาณมากๆได้ ส่วนประกอบของกลีบใบจะประกอบไปด้วย

- ชายหน้าแบบใช้ โลหะ มีทั้งแบบไททาเนียมและเหล็กกันสนิมประเภทสเตนเลสสตีล เพื่อ ป้องกันการกระแทกจากวัสดุแปลกปลอม และโลหะทั้งสองชนิดนี้มีความแข็งแรงในการรับ แรงกระแทกมากกว่าวัสดุแบบ คาร์บอนคอมโพสิต
- ผิวของใบพัดโรเตอร์ที่ห่อหุ้มแพนอากาศโดยรอบของใบพัด ใช้วัสดุคอมโพสิตแบบผสม มี ทั้งเส้นใยแก้วและเส้นใยคาร์บอนไฟเบอร์แบบ Plain Weave สองชั้น ทำหน้าที่รับแรงบิดที่ เกิดจากแรงต่างๆ ทางอากาศพลศาสตร์ในระหว่างการบิน
- ผิวชายหน้าและหลังใช้เส้นใยแก้ว UD เพื่อรองรับแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง หรือแรงจีบของ กลีบใบพัด
- ชิ้นส่วนในใจกลางของใบพัดใช้โฟม หรือกระดาษแข็งแบบรังผึ้ง ทำหน้าที่สร้างสมดุลให้กับ ผิวและค้ำยันตลอดทั่วทั้งพื้นผิวเพื่อลดการยุบตัวของผิว

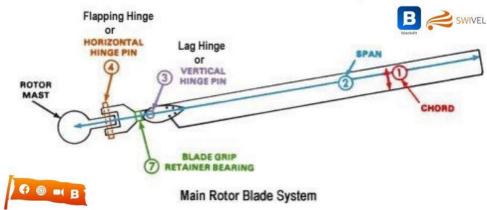
- แกนหลักของใบพัด ทำหน้าที่แบบเดียวกันกับแกนปีก หรือ Spar นอกเหนือจากการรับแรง เหวี่ยงหนีศูนย์กลางแล้ว ยังทำหน้าที่เช่นเดียวกันกับแกนปีกของเครื่องบิน ที่รับแรงทาง อากาศพลศาสตร์ที่เกิดขึ้นบนกลีบใบพัด
- รอบชายหลังปีกใช้โลหะ ซึ่งจะช่วยในการปิดแพนอากาศทั้งหมดให้สามารถต้านทานแรงบิด และแรงต้านได้



ภาพที่ 2-24 ส่วนประกอบของใบพัด

การนำวัสดุสมัยใหม่มาใช้งานในเฮลิคอปเตอร์ ทำให้บริษัทผู้ผลิตอากาศยานแบบปีก หมุนสามารถขึ้นรูปของใบพัดได้จากแบบ และทำให้มีต้นทุนในการผลิตลดลงมาก เมื่อเทียบ กับการใช้โลหะในยุคก่อน นอกจากนั้น ใบพัดแบบวัสดุผสมมีอายุการใช้งานยาวนาน สามารถ ตรวจสอบได้ตามกำหนดของขั้นตอนในการบำรุงรักษา ในความเป็นจริงนั้น การลดน้ำหนัก ของใบพัดสามารถทำได้อีก แต่บริษัทผู้ผลิตต้องจำกัดน้ำหนักในการลด เพื่อไม่ให้ต่ำไปกว่า เกณฑ์ที่กำหนดมากนัก เพื่อรักษาเสถียรภาพของใบพัดไม่ให้โก่งงอจนมากเกินไป และอาจ เกิดผลเสียในการใช้งาน

ใบพัดของเฮลิคอปเตอร์ก็เป็น airfoils ที่มี aspect ratio สูง (Aspect Ratio) คือ อัตราส่วนของความกว้างและความสูงของภาพ angle of incidence ของเฮลิคอปเตอร์ สามารถเปลี่ยนแปลง หรือการปรับมุมปะทะได้โดยนักบิน



ภาพที่ 2-25 ระบบการทำงานของใบพัด

Main rotor ของเฮลิคอปเตอร์อาจจะมี สอง, สาม, สี่, ห้า หรือ หก ใบก็ได้ ทั้งนี้ แล้วแต่การออกแบบ ใบพัด (main rotor blades) จะยึดติดกับ main rotor head โดยวิธี ที่ทำให้มีการกำหนด ข้อจำกัด ในการเคลื่อนที่ ขึ้นบน และ ลงล่าง (they have limited movement up and down) และ สามารถที่จะเปลี่ยนมุมได้ (change pitch or angle of incidence). คันบังคับที่ใช้ควบคุม main rotor เรียกว่า Collective และ Cyclic Controls.



ภาพที่ 2-26 การควบคุมทิศทางโดยบังคับใบพัด

Rotor System(ระบบโรเตอร์)

Main Rotor มีอยู่2แบบด้วยกัน

- 1. Single Rotor ระบบส่งกำลังแบบเดี่ยว(ส่วนใหญ่ใช้แบบนี้)
- 2.Tandem Rotor ระบบส่งกำลังแบบหน้าหลัง

ด้วยเหตุที่ใบพัดหลักหมุนรอบแกนๆ หนึ่ง ความเร็วที่ได้จากการหมุนจึงมีความ แตกต่างกันตามระยะห่างจากแกน จุดที่อยู่ใกล้กับแกนหมุนมากที่สุด จะใช้ระยะทางน้อย กว่าจุดที่อยู่ปลายสุดของใบพัดในการเคลื่อนที่ให้ครบรอบในเวลาเดียวกัน เนื่องจากความเร็ว ที่ปลายใบพัดมีมากกว่าที่โคนใบพัด ทำให้เกิดความแตกต่างในการสร้างแรงยกจากโคนใบพัด ถึงปลายใบพัดตามไปด้วย หากต้องการให้เฮลิคอปเตอร์สร้างแรงยกได้มากขึ้น จะต้อง ออกแบบให้ใบพัดหลักมีพื้นที่มากขึ้น เพื่อเพิ่มแรงยก สามารถทำได้ด้วยการเพิ่มขนาดและ ความยาวของใบพัดหลัก หรือเพิ่มจำนวนของใบพัดการหมุนของใบพัดหลัก จะสร้างแรงคู่ ควบในแกนโรเตอร์ทำให้ลำตัวของเฮลิคอปเตอร์หมุนตามไปด้วย จึงจำเป็นอย่างยิ่งที่ เฮลิคอปเตอร์ทุกๆ ลำ จะต้องมีใบพัดหาง หรือโรเตอร์ท้าย เพื่อทำหน้าที่ต้านแรงหมุนควบคู่ ที่เกิดขึ้น

การสร้างแรงในทิศทางตรงกันข้ามกับแรงควบคู่ของใบพัดท้ายทำให้เฮลิคอปเตอร์ สามารถบินหรือลอยตัวนิ่งๆ ได้ แต่ก็มีเฮลิคอปเตอร์บางรุ่นที่ไม่มีใบพัดหาง หรือโรเตอร์ท้าย วิศวกรการบินผู้ออกแบบแก้ไขอาการหมุนรอบตัวเอง ด้วยการใช้แกนของใบพัดหลักแกน เดียวกัน แต่มีใบพัดหลักสองชุดซ้อนกันอยู่ และหมุนสวนทางกัน ลักษณะของแกนใบพัดหลัก สองชุดซ้อนกันและหมุนสวนทางกันนี้มีอยู่ในเฮลิคอปเตอร์รุ่นใหม่ๆ เช่น KA27 Helix, KA25 Alligator, KA226 และ KA32 หรือเฮลิคอปเตอร์บางประเภทที่มีที่มีใบพัดหลักสองชุด แต่อยู่ ในตำแหน่งแยกกันที่ส่วนหน้าและส่วนหลัง โดยมีการทำงานของใบพัดหลักทั้งหน้าและหลัง หมุนสวนทางกัน เช่น เฮลิคอปเตอร์ลำเลียงทางยุทธวิธีขนาดใหญ่ CH 47



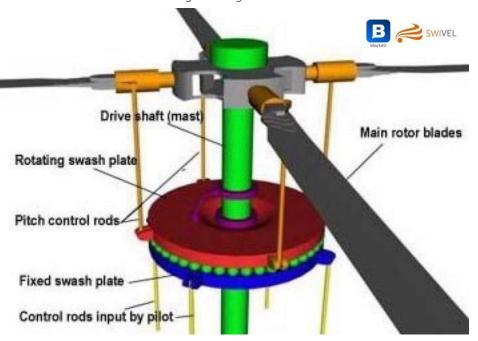
ภาพที่ 2-27 KA-32

KA-32 ปัจจุบันมีใช้งานในประเทศไทย เป็นเครื่องบินที่ใช้ในงานบรรเทาสาธารณภัย มีขีดความสามารถในการช่วยเหลือในยามขับขัน ไม่ว่าจะเป็นดับไฟป่า หรืองานอื่นๆที่เป็น งานดูแลประชาชน

Main Rotor System

ระบบโรเตอร์หลักจะยึดติดอยู่กับTransmission อยู่ส่วนบนของเครื่องและถูกหมุน ขับโดยเพลาจากเฟืองหลักเพื่อส่งแรงหมุนและการบังคับไปที่โรเตอร์หลัง ระบบ Main Rotor แบ่งเป็น 3 ระบบ

- 1.Rigid ปรับมุมของใบพัดได้ (Feathering) แต่ยกขึ้นลง(Flapping) และเคลื่อนที่แนวหน้า หลังไม่ได้ (Lead-lag or Drag)
- 2.Semi Rigid ปรับมุมของใบพัดได้ (Feathering) แต่ยกขึ้นลงได้(Flapping) แต่เคลื่อนที่ แนวหน้าหลังไม่ได้ (Lead-lag or Drag)
- 3.Fully Articulating ปรับมุมของใบพัดได้ (Feathering) แต่ยกขึ้นลงได้(Flapping) และ เคลื่อนที่แนวหน้าหลังได้(Lead-lag or Drag)



ภาพที่ 2-28 ส่วนประกอบของชุดโรเตอร์

ส่วนประกอบของชุดโรเตอร์

Blade Root : ปลายด้านใน หรือโคนใบพัด (blades) ซึ่งยึดติดกับที่ยึดใบพัด

(blade grips)

Blade Grips : ที่ยึดใบพัด ติดกับดุมจุดศุนย์กลาง

Rotor Hub : อยู่บนยอดของ Shaft (เสากระโดง), และต่อกับใบพัดทั้งหมด โดย control

tubes

Main Rotor Mast : Shaft ที่หมุน โดยต่อมาจาก transmission และ ต่อชุดใบพัด กับ ลำตัวของ เฮลิคอปเตอร์

Pitch Change Horn,Pitch Change LinkหรือPitch Control Rods: เรียกได้หลายแบบ ขึ้นอยู่กับบริษัทผู้ผลิตของอากาศยาน ทำหน้าที่เพื่อเปลี่ยนการเคลื่อนไหวของ control tube ไปเปลี่ยน มุม ของใบพัด Control tube เป็นท่อ ใช้ดึงและดัน เป็นการเปลี่ยน ระยะทาง และทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลง มุมของใบพัดโดยผ่าน pitch changing horn ที่ โคนใบพัด

Swash Plate Assembly : ชุด Swash Plate Assembly ประกอบด้วย ส่วนประกอบ ที่ สำคัญ สองส่วน สวมผ่าน Rotor Mast ส่วนที่หนึ่งเป็นแผ่นกลม,ต่อกับคันบังคับ Cyclic Pitch Control แผ่นกลมนี้สามารถเอียงได้ทุกตำแหน่ง แต่จะไม่หมุนตามการหมุนของใบพัด ใหญ่(Main Rotor) แผ่นกลมที่ ไม่หมุนนี้มักจะเรียกว่า Stationary Star และติดกับแผ่นกลม อีกแผ่น โดยมี Bearing Surface อยู่ตรงกลาง และแผ่นกลมอันที่สองนี้ เรียกว่า Rotating Star แผ่นนี้จะหมุนตาม Rotor และต่อกับ Pitch Change Horns

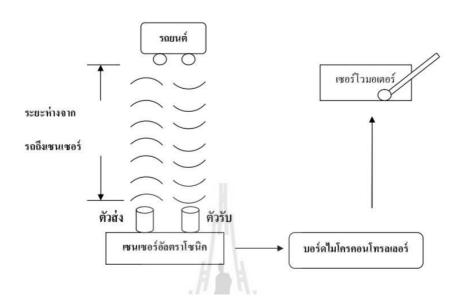


ภาพที่ 2-29 เฮลิคอปเตอร์

ทั้งหมดนี้ คือใบพัดอันเป็นองค์ประกอบที่สำคัญของเครื่องบินปีกหมุน ศาสตร์ใน ด้านนี้ เราอาจจะยังไม่เข้าใจลึกซึ้ง แต่ถ้าเรามองภาพออก เราจะเห็นถึงเทคโนโลยีทางอากาศ ที่ถูกพัฒนาและผลิตมาด้วยมือ บวกกับความคิดของมนุษย์ อาจจะไม่ใช่เรื่องง่าย แต่มันคือ การพัฒนาที่ไม่เคยหยุด

ในอนาคตข้างหน้า เทคโนโลยีและวัฒนธรรมอาจถูกเปลี่ยนแปลงไป จากรถยนต์ หรือยานยนต์ทุกประเภทที่ขับเคลื่อนบนพื้น อาจถูกพัฒนาให้ลอยพ้นจากพื้น เพื่อโบยบินได้ ศาสตร์ด้านการบินทุกแขนงจึงเป็นรากฐานของเทคโนโลยีสมัยใหม่ที่กำลังพัฒนาโลกเรา

4.วงจรควบคุมการเปิด-ปิด แขนกั้นอัตโนมัติ

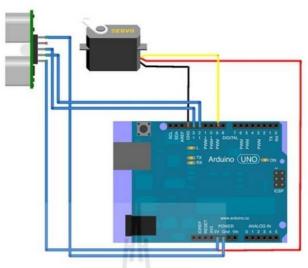


ภาพที่ 2-30 แผนภาพไดอะแกรมของวงจรควบคุมการเปิด-ปิด แผงกั้นอัตโนมัติ

วงจรควบคุมการเปิด-ปิด แขนกั้นอัตโนมัติ (Automatic Barrier gate control circuit) เป็นวงจรที่อยู่บริเวณส่วนทางเข้าของแบบจำลอง ทำหน้าที่ควบคุมการเข้า-ออก ของรถยนต์ โดยวงจรดังกล่าวนั้นจะสามารถทำงานได้ก็ต่อเมื่อ มีรถยนต์เคลื่อนที่เข้ามาใน ระยะเซนเซอร์สามารถตรวจจับได้ จากนั้นแผงกั้น(Barrier) จะทา ํ การยกขึ้น และจะไม่ ยกขึ้นในกรณีที่ไม่มีรถยนต์เคลื่อนที่เข้ามาอยู่ในระยะตรวจจับของเซนเซอร์

ซึ่งวงจรควบคุมการเปิด-ปิด แขนกั้นอัตโนมัตินั้น กลุ่มผู้ทดลองได้ทำการออกแบบ โดยใช้เซนเซอร์อัลตร้าโซนิค (Ultrasonic Sensor) รุ่น HCSR - 04 ที่มีความแม่นยำและ เที่ยงตรงสูง ในระยะที่สามารถตรวจจับอยู่ในช่วงระหว่าง 4 เซนติเมตร ถึง 4 เมตร โดยจะทำ การส่งสัญญาณออกไป แล้ววัดระยะทางที่มีสัญญาณสะท้อนกลับมา เมื่อเซนเซอร์นั้น สามารถตรวจจับวัตถุได้แล้วส่งสัญญาณไปให้บอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์ทำการประมวลผล แล้วไปสั่ง การให้เซอร์โวมอเตอร์นั้นทำงาน

4.1 การเชื่อมต่ออปุกรณ์ต่างๆภายในวงจรวงจรควบคุมการเปิด-ปิด แขนกั้น อัตโนมัติ



ภาพที่ 2-31 การเชื่อมต่อวงจรควบคุมการเปิด-ปิด แผงกั้นอัตโนมัติ

โดยที่ เซอร์โวมอเตอร์

- เชื่อมต่อสาย Power (สีแดง) เข้ากับ ขาไฟเลี้ยง5 V ของบอร์ด ไมโครคอนโทรลเลอร์
- เชื่อมต่อสาย GND (สีดำ) เข้ากับ ขา GND ของบอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์
- เชื่อมต่อสาย Signal (สีขาว) เข้ากับ ขาดิจิตอลหมายเลข 8 ของบอร์ด ไมโครคอนโทรลเลอร์ที่ เซนเซอร์อัลตราโซนิค
- เชื่อมต่อขา Vcc ของเซนเซอร์ ต่อกับ ขาแรงดัน 5 V ของบอร์ด ไมโครคอนโทรลเลอร์
- เชื่อมต่อขา GND ของเซนเซอร์ ต่อกับ ขา GND ของบอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์
- เชื่อมต่อขา Trig ของเซนเซอร์ ต่อกับ ขาดิจิตอลหมายเลข 12 ของบอร์ด ไมโครคอนโทรลเลอร์
- เชื่อมต่อ ขา Echo ของเซนเซอร์ ต่อกับ ขาดิจิตอลหมายเลข 11 ของบอร์ด ไมโครคอนโทรลเลอร์
- 4.2 โค้ดโปรแกรมสำหรับวงจรควบคุมการเปิด-ปิด แขนกั้นอัตโนมัติ

```
#define trigPin 13
#define echoPin 12
#define trigPin1 8
#define echoPin1 7
#include <Servo.h>
Servo servoMain;
Servo x;
void setup() {
Serial.begin (9600);
pinMode(trigPin, OUTPUT);
pinMode(echoPin, INPUT);
servoMain.attach(10);
Serial.begin (9600);
pinMode(trigPin1, OUTPUT);
pinMode(echoPin1, INPUT);
x.attach(6);
}
void loop() {
long duration, distance;
digitalWrite(trigPin, LOW);
delayMicroseconds(2);
digitalWrite(trigPin, HIGH);
delayMicroseconds(10);
digitalWrite(trigPin, LOW);
duration = pulseIn(echoPin, HIGH);
distance = (duration/2) / 29.1;
long duration1, distance1;
digitalWrite(trigPin1, LOW);
delayMicroseconds(2);
digitalWrite(trigPin1, HIGH);
delayMicroseconds(10);
```

```
digitalWrite(trigPin1, LOW);
duration1 = pulseIn(echoPin1, HIGH);
distance1 = (duration1/2) / 29.1;
if (distance <=8) {
servoMain.write(45);
}
else {
servoMain.write(90);
delay(600);
if (distance >= 400 || distance <= 0){
Serial.println("Out of range");
}
else {
Serial.print(distance);
Serial.println(" cm");
}
if (distance1 <= 8) {
x.write(45);
}
else {
x.write(90);
delay(600);
}
if (distance1 >= 400 || distance1 <= 0){
Serial.println("Out of range");
}
else {
Serial.print(distance1);
Serial.println(" cm 2");
}
```

```
delay(250);
}
```

5. งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

นายพงษ์ประภัทร ชูหิรัญญ์วัฒน์ นายกรรธร เอมนุกูลกิจ และนายสุวัฒน์ สวนทรง (2557) ได้ศึกษาเรื่อง การศึกษาและออกแบบแบบจำลองลานจอดรถอัจฉริยะ พบว่า ปัจจุบัน รถยนต์นับว่าเป็นปัจจัยที่จำเป็นต่อมนุษย์ ซึ่งต้องใช้สำหรับการเดินทางใน ชีวิตประจำวัน ประกอบกับอุตสาหกรรมรถยนต์มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ทำให้ปริมาณรถยนต์ในปัจจุบันมี จำนวนมากขึ้นจึงทำให้สถานที่ต่างๆ เช่นห้างสรรพสินค้า สถานที่ติดต่อราชการ หรือสถานบันเทิง ต่างๆ ทำการสร้างลานจอดรถเพื่อรองรับรถยนต์ที่เข้ามาติดต่อหรือรับบริการ โดยที่ผ่านมาระบบ การจัดการลานจอดรถนั้น ไม่ค่อยมีคุณภาพในหลายๆด้าน โดยเฉพาะระยะเวลาในการหาที่จอด รถ ซึ่งจะทำให้เสียเวลาเป็นอย่างมากกับปริมาณรถที่เข้ามาจอดในลานจอดรถจำนวนมาก ดังนั้น โครงงานนี้จึงได้นำเสนอระบบที่ออกแบบมาเพื่อแสดงตำแหน่งของช่องจอดรถที่ว่าง และยัง สามารถนับจำนวนรถยนต์ที่เข้าออกได้ในแต่ละวัน โดยใช้บอร์ดไมโครคอนโทรลเลอร์ตัวตรวจรู้ ด้วยเสียงและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เพื่อปรับปรุงระบบลานจอดรถให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

นายกบิล สุขแสงและนายวัชระ ภากรถิรคุณ (2553) ได้ศึกษาเรื่อง เครื่องวัดอุณหภูมิ รางกายแบบไมสัมผัส พบว่า โครงงานปริญญานิพนธนี้มีวัตถุประสงคเพื่อสรางเครื่องวัดอุณหภูมิ รางกายแบบไมสัมผัสในการอำนวยความสะดวกชวยใหแพทยวินิจฉัยโรคไดรวดเร็วขึ้น สำหรับ การทำงานของเครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัสนี้จะใชตัวอินฟราเรดเซนเซอร สำหรับ ตรวจจับความรอน และสงคาเอาตพุตที่ไดจากเซนเซอรไปยังไมโครคอนโทรลเลอรเพื่อทำการ ประมวลผลคาอุณหภูมิออกมาแลวสงคาที่ไดไปแสดงผลบนจอแอลซีดีและเครื่องวัดอุณหภูมิ รางกายแบบไมสัมผัสนี้จะมีโหมดการใชงานในที่มืด เปลี่ยนหนวยอุณหภูมิจากองศาเซลเซียส เปนองศาฟาเรนไฮตและสามารถปดเครื่องเองไดโดยอัตโนมัติเมื่อไมมีการใชงานภายใน 20 วินาที จากผลการทดสอบเครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัสนี้สามารถตรวจจับอุณหภูมิไดในชวง 30 ถึง 45 องศาเซลเซียส มีคาความผิดพลาดไมเกิน 1.54 เปอรเซ็นตและสามารถใชงานไดนาน ตอเนื่องประมาณ 39 ชั่วโมง 12 นาทีในโหมดการใชงานปกติและ 12 ชั่วโมง 40 นาที เมื่อเปตไฟหนาจอ

บทที่ 3

วิธีดำเนินการ

โครงงานเรื่อง Automatic screening machine นี้ ได้จัดทำเครื่องคัดกรองอัตโนมัติ เพื่อลด โอกาสการแพร่เชื้อไวรัส covid-19 และ เพื่อศึกษาการเขียนโปรแกรมสั่งการเบื้องต้น โดยมี วิธีดำเนินการดังนี้

วัสดุ – อุปกรณ์

- 1. เครื่องวัดอุณหภูมิรางกายแบบไมสัมผัส Infrared Forehead Thermometer
 - 1.1 GY-906-BAA Infrared Temperature Sensor Module (GY-906 MLX90614ESF) เซ็นเซอร์อุณหภูมิแบบไร้สัมผัส
 - 1.2 Arduino Uno R3
 - 1.3 LCD 16x2 Keypad Shield for Arduino (Blue Screen)
 - 1.4 MG996R Servo Motor 0-180 องศา
 - 1.5 สาย jumper
- 2. เครื่องกดเจลแอลกอฮอล์อัตโนมัติแบบง่าย Automatic Alcohol Dispenser
 - 2.1 Arduino Uno R3
 - 2.2 MG996R Servo Motor 0-180 องศา
 - 2.3 IR Infrared photoelectric Sensor Module
 - 2.4 สาย jumper

โปรแกรม

- 1. Arduino IDE 1.8.13
- 2. Microsoft word 2020
- 3. Microsoft power point 2020

สารเคมี

เจลแอลกอฮอล์ที่มีความเข้มข้นมากกว่า 70%

ขั้นตอนการดำเนินการ

1.เลือกหัวข้อที่จะศึกษา

โดยหัวข้อที่เลือกเป็นหัวข้อที่สามารถแก้ไขสถานการต่างๆในปัจจุบันได้ ซึ่งหัวข้อที่ ทางเราเลือกคือ เครื่องคัดกรองอัตโนมัติ ที่จะสามารถคัดกรองผู้ที่เป็นไข้ได้ โดย เครื่องคัดกรองนี้ประกอบไปด้วย เครื่องกดเจลล์แอลกอฮอร์ เครื่องวัดไข้และคานยกสำหรับ กั้นคนที่มีอุณหภูมิสูงเกินกำหนด

2.ศึกษาข้อมูลในการดำเนินงาน

โดยการสืบค้นจากอินเตอร์เน็ตว่ามีคนเคยทำมาก่อนหรือไม่ และมีวิธีในการสร้าง อย่างไร รวมถึงอุปกรณ์ที่ใช้ในการสร้างและการเขียนโค้ดสั่งการต่างๆ เพื่อนำมาเป็นแนวทาง ในการสร้าง เครื่องคัดกรองอัตโนมัติ รวมไป ถึงทฤษฎีต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น อุณหภูมิร่างกายปกติของมนุษย์ เป็นต้น

3.นำหัวข้อที่สนใจไปปรึกษากับครูที่ปรึกษาโครงงาน

โดยไปปรึกษาเกี่ยวกับความเป็นไปได้ต่างๆ ของโครงงาน เพื่อให้ครูที่ปรึกษาให้ คำแนะนำเกี่ยวกับการทำโครงงาน

4.ดำเนินการสร้างเครื่องคัดกรองอัตโนมัติ

โดยเริ่มจากสิ่งที่ง่ายที่สุดคือเครื่องกดเจลล์อัตโนมัติ สร้างโดยใช้เซนเซอร์อินฟาเรด ในการตรวจจับวัตถุเมื่อวัตถุเข้ามาอยู่ในระยะของเซนเซอร์ เซนเซอร์จะทำงานโดยสั่งให้ เครื่องปั๊มน้ำปั๊มเจลล์แอลกอฮอร์ขึ้นมา ถัดไปคือการสร้างเครื่องวัดอุณหภูมิ โดยใช้เซนเซอร์ อินฟาเรดในการตรวจจับความร้อน เมื่อเซนเซอร์ประมวลผลแล้วจะส่งค่าการประมวลผลไป ที่ตัวเก็บข้อมูลและตัวเก็บข้อมูลจะแสดงผลการวัดอุณหภูมิออกมาผ่านทางหน้าจอเพื่อให้ ผู้วัดรับรู้ถึงอุณหภูมิของตนเอง และเมื่ออุณหภูมิเกิน 37.3 องศา เครื่องจะส่งเสียงแจ้งเตือน ออกมา และแขนกั้นจะไม่ยกขึ้นเป็นการบอกว่า คัดกรองไม่ผ่าน ในส่วนของคานกั้นนั้น จะสร้างขึ้นมาจากพลาสติกและใช้มอเตอร์เป็นตัวยกและทำงานร่วมกับเครื่องวัดอุณหภูมิ 5.เขียนรายงานเป็นรูปเล่ม

นำข้อมูลทั้งหมดไม่ว่าจะเป็น ข้อมูลที่สามารถหามาได้ อุปกรณ์ต่างๆ ผลการทดลอง ข้อผิดพลาดและข้อเสนอแนะต่างๆมาเขียนเป็นรายงาน

6.ตรวจสอบรูปเล่มและคำผิดต่างๆ

โดยการอ่านรายงานที่เขียนซ้ำอีกรอบว่ามีคำผิดหรือลืมทำในส่วนไหนหรือไม่ จากนั้นจึงนำมาพิมพ์และเย็บเล่ม

7.นำเสนอ

โดยการนำเสอนรายงานและสิ่งประดิษฐ์ รวมถึงทฤษฎีต่างๆ หน้าชั้นเรียนโดยสรุป เฉพาะใจความสำคัญเท่านั้น

การวิเคราะห์ข้อมูล

1.ความแม่นยำของเครื่องวัดอุณหภูมิทางหน้าผากด้วยอินฟราเรด

ค่าการวัดอุณหภูมิทางหน้าผากด้วยอินฟราเรดกับค่าการวัดอุณหภูมิทางรักแร้มี ความสัมพันธ์กันในระดับสูง อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (r= 0.87, p < 0.01) อุณหภูมิที่วัด ทางหน้าผากสูงกว่าที่วัดทางรักแร้อย่าง มีนัยสำคัญทางสถิติ (Mean difference=-0.24, 95% CI=-0.29,-0.18; p < 0.01) ในการทำนาย ค่าอุณหภูมิทางรักแร้ที่จุดตัด >37.8 องศา เซลเซียส และ >38.0 องศาเซลเซียส คำนวณพื้นที่ใต้กราฟ ROC ได้ร้อยละ 97.3 (95% CI=98.7 - 99) และ 99.2 (95% CI=98.3 - 100) ความแม่นยำของการวัด อุณหภูมิทาง หน้าผากในการทำนายค่าอุณหภูมิทางรักแร้ที่จุดตัด >38.0 องศาเซลเซียส พบว่า Sensitivity เท่ากับร้อยละ 91.9 Specificity เท่ากับร้อยละ 95.4 Positive predictive value เท่ากับ ร้อยละ 75.5 และ Negative predictive value เท่ากับร้อยละ 98.7 ดังนั้น การวัดอุณหภูมิร่างกายทางหน้าผากด้วยอินฟราเรด มีความถูกต้องแม่นยำและใช้คัด กรอง ภาวะไข้ได้เป็นอย่างดี เมื่อเทียบกับการวัดด้วยปรอททางรักแร้ ทำให้ลดระยะเวลาใน การให้บริการ ได้อย่างมาก

2.สูตรการคำนวณอุณหภูมิร่างกาย

ต้นทาง	ปลายทาง	สูตร
องศาฟาเรนไฮต	องศาเซลเซียส	C = 5/9 * (F - 32)
องศาเซลเซียส	องศาฟาเรนไฮต	F = (9/5 * C) + 32
เคลวิน	องศาเซลเซียส	C = K - 273.15
องศาเซลเซียส	เคลวิน	K = C + 237.15
เคลวิน	องศาฟาเรนไฮต	F = K * 1.8 – 459.67

ตารางที่ 3-1 สูตรการแปลงหนวยอุณหภูมิ

3.หน่วยอนุพันธ์ (Derived Unit)

หน่วยอนุพันธ์เป็นหน่วยผสมที่ได้จากผลคูณหรือผลหารระหว่างหน่วยพื้นฐาน เช่นพื้นที่ เกิดจากผลคูณระหว่างหน่วยความยาวมีหน่วยเป็นตารางเมตร หรือ ความเร็ว เกิดจากผลหารระหว่างหน่วยความยาวกับเวลามีหน่วยเป็นเมตรต่อวินาที (m/s) เป็นต้น ส่วนหน่วยอนุพันธ์ทางไฟฟ้าที่นิยมใช้ในทฤษฎีวงจรไฟฟ้าดังแสดงไว้ใน

ตารางที่ 3-2 แสดงหน่วยอนุพันธ์ทางไฟฟ้า

ปริมาณ	สัญลักษณ์	หน่วย	ตัวย่อ	การอนุพันธ์
ความถี่ (Frequency)	f	เฮิรตซ์ (Hertz)	Hz	1 Hz = 1s ⁻¹
usa (Force)	F	นิวตัน	N	$1 \text{ N} = \frac{1 \text{kg-m}}{c^2}$
1174 (Poice)	r	(Newton)	IN .	1 IV — s ²
พลังงาน (Energy) หรือ งาน	w	ขูล (Joule)	J	1 J = 1Nm
กำลังไฟฟ้า (Electric Power)	P	วัตต์ (Watt)	w	$1 \text{ W} = \frac{1J}{s}$
แรงคันไฟฟ้า (Potential)	Е	โวลต์ (Volt)	V	$1 \text{ V} = \frac{1 \text{W}}{\text{A}}$
ความต้านทาน (Resistance)	R	โอห์ม (Ohm)	Ω	$1\Omega = \frac{1V}{A}$
ความนำไฟฟ้า	G	ซีเมนส์	s	$1 \text{ S} = \frac{1 \text{ A}}{V}$
(Conductance)	G	(Siemens)	8	$1S = \frac{W}{V}$
ประจุไฟฟิา (Electric	0	คูลอมบ์	С	1 C = 1A-s
Charge)	\ <u>`</u>	(Coulomb)		
ค่าความจุ (Capacitance)	С	ฟาวัด (Farad)	F	1 F = 1A:5
อินคักแคนซ์ (Inductance)	L	เลนรี (Henry)	н	1 H = <u>IV-s</u>
เต้นแรงแม่เหล็ก (Magnatic	Φ	เวเบอร์	Wb	1Wb = 1Vs
Flux)		(Weber)		
ความหมาแน่นของฟลักซ์ แม่หล็ก	В	เทศกา (Tesla)	т	1T = \frac{1Wb}{m^2}

บทที่ 4

ผลการทดลอง

ผลการทดสอบการทำงานของเครื่องคัดกรองอัตโนมัติ ทดสอบความเสถียร ความคลาด เคลื่อน ความเร็วในการตรวจจับของอุปกรณ์ในสภาวะต่างๆ

4.1 ทดสอบการทำงานและความเสถียรของเครื่องวัดอุณหภูมิในเครื่องคัดกรองอัตโนมัติ

เมื่อทดสอบการทำงานของตัววัดอุณหภูมิในเครื่องคัดกรองอัตโนมัติ ด้วยการนำนิ้วที่อุณหภูมิ แตกต่างกันโดยการนำนิ้วไปแช่ในน้ำเย็น แช่ในน้ำอุ่น และ อุณหภูมิปกติ มาวัดผ่านเซนเซอร์วัด อุณหภูมิที่สร้างขึ้นด้วยระยะห่างที่แตกต่างกัน 2 เซนติเมตร จากนั้นดูการแสดผลผ่านจอมอนิเตอร์ พบว่าอุณหภูมิคลาดเคลื่อนประมาณ 1-2 องศาเซลเซียส และ หลังจากที่นำมือห่างจากเซนเซอร์ 10 เซนติเมตร ความเสถียรของของเซนเซอร์จะลดลง (อุณหภูมิคลาดเคลื่อนมากขึ้น หรือ ไม่สามารถวัด อุณหภูมิได้)

ตารางที่ 4.1 ผลการทดสอบระยะการทำงานและความแม่นยำของเซนเซอร์

ระยะห่างระหว่างมือกับ เซนเซอร์	ผลการวัดระยะการทำงานได้	ผลการวัดอุณหภูมิที่ได้
ติดกับเซนเซอร์ (0 เซนติเมตร)	สามารถทำงานได้	ความแม่นยำสูง (ไม่คลาดเคลื่อน)
ห่างจากเซนเซอร์ 2 เซนติเมตร	สามารถทำงานได้	ความแม่นยำสูง (ไม่คลาดเคลื่อน)
ห่างจากเซนเซอร์ 4 เซนติเมตร	สามารถทำงานได้	คลาดเคลื่อน 1 องศา
ห่างจากเซนเซอร์ 6 เซนติเมตร	สามารถทำงานได้	คลาดเคลื่อน 1 องศา
ห่างจากเซนเซอร์ 8 เซนติเมตร	สามารถทำงานได้	คลาดเคลื่อน 2 องศา
ห่างจากเซนเซอร์ 10	สามารถทำงานได้	คลาดเคลื่อน 2 องศา
เซนติเมตร		
ห่างจากเซนเซอร์ 12	ไม่สามารถทำงานได้	-
เซนติเมตร		

4.2 ทดสอบการทำงานของเครื่องกดเจลอัตโนมัติในเครื่องคัดกรองอัตโนมัติ

เมื่อทดสอบการทำงานของเครื่องกดเจลอัตโนมัติในเครื่องคัดกรองอัตโนมัติ ด้วยการนำมือ หรือวัตถุต่างๆมาวางไว้หน้าเซนเซอร์ด้วยระยะห่างต่างกัน 2 เซนติเมตร หลังจากนั้นสังเกตการทำงาน ของตัวเซอร์โวมอเตอร์ พบว่า ระยะสูงสุดที่เซนเซอร์สามารถ วัดได้คือ 8 เซนติเมตรและเมื่อเซนเซอร์ วัดไปแล้วจะต้องรอ 0.5-1 วินาที เซอร์โวมอเตอร์จึงจะเริ่มทำงานและเซอร์โวมอเตอร์จะใช้เวลาใน การกดเจล 1 วินาที สรุป จะใช้เวลา 2 ถึง 3 วินาทีโดยประมาณเจลจึงจะออกมา

ตารางที่ 4.2 ผลการทดสอบการทำงานของเครื่องกดเจลอัตโนมัติ

ระยะห่างระหว่างมือกับ เซนเซอร์	ผลการวัดระยะการทำงานได้	ระยะเวลาที่เครื่องทำงาน
ติดกับเซนเซอร์ (0	สามารถทำงานได้	1.5 วินาที
เซนติเมตร)		
ห่างจากเซนเซอร์ 2	สามารถทำงานได้	1.84 วินาที
เซนติเมตร		
ห่างจากเซนเซอร์ 4	สามารถทำงานได้	2 วินาที
เซนติเมตร		
ห่างจากเซนเซอร์ 6	สามารถทำงานได้	3 วินาที
เซนติเมตร		
ห่างจากเซนเซอร์ 8	ไม่สามารถทำงานได้	-
เซนติเมตร		

4.3 ทดสอบการประสานงานระหว่างระหว่างแขนกั้นและเครื่องวัดอุณหภูมิ

เมื่อทดสอบการประสานงานระหว่างระหว่างแขนกั้นและเครื่องวัดอุณหภูมิ หลักการทำงาน คือเมื่อเซนเซอร์จับอุณหภูมิได้ จะส่งค่าไปยังตัวประมวลผล ตัวประมวลผลจะประมวลว่าอุณหภูมิเกิน 37.3 องศาหรือไม่ หากเกินตัวคานจะไม่ยกขึ้น จึงทดสอบด้วยการนำนิ้วที่อุณหภูมิต่างกันโดยการนำนิ้วไปแช่ในน้ำเย็น แช่ในน้ำอุ่น และ นิ้วอุณหภูมิปกติ มาวัดอุณหภูมิและทดสอบเป็นจำนวน 10 ครั้ง พบว่าเครื่องทำงานผิดพลาด (อุณหภูมิเกินแต่แขนกั้นยกขึ้น หรือ อุณหภูมิปกติแต่แขนกันไม่ยกขึ้น) จำนวน 1 ครั้ง คิดเป็น 10% ของการทำงานทั้งหมด

ตารางที่ 4.3 ผลการทดสอบการประสานงานระหว่างระหว่างแขนกั้นและเครื่องวัดอุณหภูมิ

การทดสอบครั้งที่	ผลการทดสอบ	ปัญหา
1	ปกติ	-
2	ปกติ	-
3	ปกติ	-
4	เกิดปัญหา	อุณหภูมิเกินแต่แขนกั้นยกขึ้น
5	ปกติ	-
6	ปกติ	-
7	ปกติ	-
8	ปกติ	-
9	ปกติ	-
10	ปกติ	-

4.4 การทดสอบความต่อเนื่องของเครื่องคัดกรอง

ทดสอบโดยการใช้เครื่องคัดกรองติดต่อกันเป็นเวลาตลอด 1 ชั่วโมง แล้วสังเกตว่าเครื่องจะ ทำงานผิดปกติเมื่อใด พบว่าเมื่อใช้เครื่องติดต่อกันเป็นเวลานาน ทำให้เครื่องคัดกรองมีอุณหภูมิสูงขึ้น ในที่นี้หมายถึงอุณหภูมิของตัวอุปกรณ์ และ แผงวงจร ทำให้เครื่องมีความเสถียรลดลง (เซนเซอร์ ตรวจจับ เซนเซอร์วัดอุณหภูมิ เซอร์โว ทำงานได้ช้าลง หรือ ไม่สามารถทำงานได้) ในการทดสอบนี้ เกิดการผิดพลาดขึ้น 7 ครั้ง

ตารางที่ 4.4 ผลการทดสอบความต่อเนื่องของเครื่องคัดกรอง

ผิดพลาดครั้งที่	เวลาที่เกิดการผิดพลาดเมื่อเริ่ม	ปัญหา
	ทดสอบ	
1	11 นาที	เซนซอร์ไม่ตรวจจับอุณหภูมิ
2	46 นาที	อุณหภูมิเกินแต่คานกั้นยก
3	1 ชั่วโมง 14 นาที	เซนเซอร์ไม่ตรวจจับอุณหภูมิ
4	1 ชั่วโมง 34 นาที	เซอร์โวทำงานช้าผิดปกติ
5	1 ชั่วโมง 39 นาที	เซอร์โวทำงานช้าผิดปกติ
6	1 ชั่วโมง 44 นาที	อุณหภูมิผ่านแต่คานกั้นไม่ยก
7	1 ชั่วโมง 58 นาที	เซนเซอร์จับวัตทำงานช้าผิดปกติ

บทที่ 5

สรุป อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ

โครงงานเรื่อง เครื่องคัดกรองอัตโนมัติ สรุปผลการทดลองได้ดังนี้

สรุปผล

จากการศึกษาพบว่าระยะเวลาในการทำงานโดยรวมของเครื่องคัดกรองอัตโนมัติอยู่ที่ 4.5 วินาทีต่อคน

โดยการวัดอุณหภูมิใช้เวลา 0.5 วินาที ใช้เวลา 2 วินาที่ในการรอให้แขนกั้นยกขึ้น และใช้เวลา 2 วินา ที่ในการกดเจล

อภิปรายผล

จากการประดิษฐ์เครื่องคัดกรองอัตโนมัติ พบว่าตัวเครื่องนั้นสามารถลดจำนวนบุคลากรที่ใช้ ในการคัดกรองได้ แต่ขาดความเสถียรในด้านซอฟต์แวร์ และการทำงานอย่างต่อเนื่อง อาจเป็น เพราะว่าอุปกรณ์มีความทนทานต่ำ ทำให้เมื่อใช้งานติดต่อกันเป็นเวลานานตัวเครื่องจะมีอุณหถูมิ สูงขึ้นจึงเกิดความผิดพลาดในการทำงานของซอฟต์แวร์

ข้อเสนอแนะ

- 1.ข้อเสนอแนะในการนำผลไปใช้
 - 1.1. โครงงานนี้สามารถนำไปใช้ในการคัดกรองที่มีโอกาสติดเชื้อ covid-19 ใน สถานที่ต่างๆได้
 - 1.2. เมื่อ covid-19 หายไปโครงงานนี้ยังสามารถนำไปพัฒนาเป็นเครื่องตรวจอุณหูมิ คนไข้ในโรงพยาบาลได้
- 2.ข้อเสนอแนะสำหรับทำโครงงานครั้งต่อไป
 - 2.1 ทำให้เครื่องมีความเสถียรในการใช้งานอย่างต่อเนื่องมากขึ้น
 - 2.2 ปรับแก้ code บางส่วนในโปรแกรมเพื่อลด ความขัดข้องหรือสิ่งผิดปกติใน ซอฟแวร์ หรือฮาร์ดแวร์ ในตัวเครื่อง
 - 2.3 ทำให้เวลาทำงานโดยรวมของเครื่องคัดกรองอัตโนมัติน้อยลง
 - 2.4 ทำให้ตัวเครื่องทำงานประสานกันได้ดียิ่งขึ้น

บรรณานุกรม

- คณะแพทยศาสตร์ศิริราชพยาบาล ศูนย์การแพทย์กาญจนาภิเษก มหาวิทยาลัยมหิดล. (2563). โควิด-19 คืออะไร./ สืบค้น 17 ตุลาคม 2563,
 - จาก https://www.gj.mahidol.ac.th/main/covid19/covid19is/
- World Health Organization. (2020). *Coronavirus disease (COVID-19).*/ Retrieved 17 October 2020, from https://www.who.int/emergencies/diseases/novel-coronavirus-2019/question-and-answers-hub/q-a-detail
- นายกบิล สุขแสง. และ นายวัชระ ภากรถิรคุณ. (2553). *เครื่องวัดอุณหภูมิร่างกายแบบไม่สัมผัส Infrared Forehead Thermometer* (ปริญญานิพนธ์). กรุงเทพฯ. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี
 พระจอมเกล้าพระนครเหนือ.
 - สืบค้นจาก http://www.te.kmutnb.ac.th/~msn/infraredthermoproject
- JL Home. (ม.ป.ป.). *PIR SENSOR (เซ็นเซอร์ความเคลื่อนไหว) คืออะไร ทำงานอย่างไร.*/ สืบค้น 17 ตุลาคม 2563, จาก
 - https://www.jlhome.in.th/index.php?route=simple_blog/article/view&simple_blog_article_id=16
- นายพงษ์ประภัทร ชูหิรัญญ์วัฒน์. และ นายกรรธร เอมนุกูลกิจ. และ นายสุวัฒน์ สวนทรง. (2554).

 การศึกษาและออกแบบแบบจำลองลานจอกรถอัจฉริยะ (Design and Study Intelligent

 Car's Park Model) (รายงานประกอบการศึกษา). นครราชสีมา.

 มหาวิทยาเทคโนโลยีสุรนารี. สืบค้นจากhttp://sutir.sut.ac.th:8080/jspui/bitstream/

 123456789/7163/2/ Fulltext.pdf
- Securemate co., ltd. (ม.ป.ป.). *สาระความรู้เกี่ยวกับแขนกั้นรถยนต์ (BARRIER GATE, CAR PARK SYSTEM).* สืบค้น 17 ตุลาคม 2563, จาก https://xn---twfbb0hcddvbbdb2ilhhi9wja6 3atc9ejc5en.com.html
- SPMe studio. (2562). *เริ่มต้นใช้งาน Arduino UNO เบื้องต้น EP.1 : ทำความรู้จัก Arduino* พื้นฐาน และเขียนโปรแกรมเบื้องต้น./ สืบค้น 18 ตุลาคม 2563, จาก https://medium.com/@pattanapong.sriph/

ภาคผนวก



ประชุมและวางแผนงาน



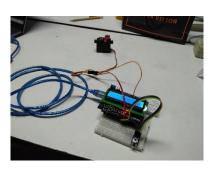
บัดกรีและต่อวงจร



เขียนโปรแกรมลงบอร์ด



ต่ออุปกรณ์และทดลอง



ต่อเซอร์โวกับบอร์ด



ทดลองและแก้ไข