Développés depuis plus d'un demi-siècle, dans les secteurs les plus variés de l'épuration des gaz, comme :

- L'incinération des boues de stations d'épuration d'eaux résiduaires,
- L'incinération des effluents industriels gazeux,
- Les installations au fioul lourd et au charbon,
- Le dépoussiérage et la neutralisation de polluants de gaz de grillage et de calcination en pyro-métallurgie,
- Le traitement des vapeurs nocives ou acides.
- La neutralisation des composés halogènes.

Les laveurs de fumées ont été appliqués aux problèmes les plus complexes de traitement par voie humide, tant en Europe qu'aux USA. **SERVITHEN** vous propose de résoudre vos problèmes de lavage de fumées, grâce à des procédés et des équipements largement éprouvés.

L'unité de lavage de fumées se compose de deux ou trois éléments, chacun conçu pour une étape particulière de l'épuration :

- Le Pré-saturateur, en cas de haute de température des gaz,
- Le **Venturi**, pour l'abattement des particules solides présentes,
- Le Séparateur cyclonique ou la Tour à Plateaux, pour la séparation des particules solides ou l'abattement des polluants présents dans les fumées.





Developed for more than fifty years, in the various fields related to the gas cleaning, such as:

- Water treatment plant sludge incineration,
- Industrial gaseous effluent incineration,
- Plants using heavy fuel and steam coal,
- Dust removal and gas neutralisation in pyro-metallurgy (roasting and calcination),
- Toxic or acid smokes elimination,
- · Halogen compounds destruction,

The scrubbers have been used for solving the most complex cases in gas cleaning through wet approach, either in Europe or in USA.

SERVITHEN is willing to help to solve your gas cleaning problems with widely used process and equipment.

The scrubbing Unit includes two or three elements, each one designed for a specific step of the gas cleaning process:

- The Quencher, in case of high temperature,
- The Venturi, for solid particle abatement
- The Cyclonic Separator or Scrubbing Tower, according to characteristics of solid particles and pollutants contained into the raw gas.



Quelques exemples d'applications typiques

INDUSTRIES CHIMIQUES Poussières, fluorures, SOx, H₃PO₄, H₂SO₄, HF, HCN, HCl.

INDUSTRIES SIDERURGIQUES Oxydes de fer, poussières de fer, poussières de coke, SO₂.

INDUSTRIE DE LA PATE A PAPIER Poussières de chaux, liqueur noire, alcali et composés soufrés, poussières fines, calcines , SOx.

INDUSTRIE DES METAUX NON FERREUX Fluorures, Al₂O₃, C, goudrons, chlorures, SOx, Al, Zn, Cu. DIVERS

Poussières, SOx, particules radioactives, HCl, NOx, C, silice, MgO.

References in various industrials fields CHEMICAL INDUSTRIES Dust, fluorides, SOx, H₃PO₄, H₂SO₄, HF, HCN, HCl. STEEL MILLS

Iron oxides, coke and iron dust, SO2.

PAPER MILLS

Lime dust, black liquor, alkali and sulphide compounds, fine particles, calcines, SOx.

NON-FERROUS METALLURGY

Fluorides, Al₂O₃, tars, chlorides, SOx, heavy metals.

MISCELLANEOUS Dust, SOx, radioactive particles, HCl, NOx, C, silica, MgO.



