

Gebr. Staiger GmbH Industriestraße 7 D-7742 St. Georgen (Schwarzw.) West-Germany

Telefon (07724) 889-0 Telex 792414 Telefax (07724) 889191

Gebr. Staiger GmbH · Postfach 1432 · D - 7742 St. Georgen (Schwarzw.)

VERBUNDVORHABEN

"EINSATZ DER MIKROMECHANIK ZUR HERSTELLUNG FREQUENZANALOGER SENSOREN"

STATUSBERICHT JANUAR 1991 / GEBR. STAIGER-GmbH, ST. GEORGEN

INHALT:

- 1. Zielsetzung
- 2. Zusammenfassung der Ergebnisse bis Juli 1990.
- 3. Arbeiten von Juli 1990 bis Jan 1991.
- 4. Weiteres Vorgehen.

1. ZIELSETZUNG

Ziel des Verbundvorhabens für Gebr. -- Staiger ist die Erarbeitung eines Teils der mikromechanischen Grundlagentechnologien, wobei hauptsächlich Technologien in Betracht gezogen werden, Herstellung von frequenzanalogen Sensoren dienen können. grundlegenden Zusammenstellung der benötigten Techniken/Schichten zeigt die Tabelle in Bild1. Anspruch auf Vollständigkeit). Die in der ersten der Tabelle genannten Techniken bzw. Prinzipien sind im Grunde eine begriffliche Zusammenfassung verschiedener physikalischer bzw. technischer Methoden die in der Mikromechanik häufig Verwendung finden. Im unteren Teil der Tabelle sind einige der Methoden aufgelistet.

Die von uns bearbeiteten bzw. angestrebten Methoden sind:

Methoden bei Staiger

- ISOLIERSCHICHTEN : PECVD

- ATZTECHNIK : naβchemisch (evtl.Plasma)

- ATZSTOPPRINZIPIEN : Zeitätzung, Anisotropie des

Materials.

- JUSTAGEPRINZIP : mechanisch (Anschlag)

- WANDLERSCHICHTEN-

PRINZIPIEN : elektrostatisch, elektro-(frequenzanalog) : magnetisch, thermisch

- SENSITIVE SCHICHTEN : Nickel, Polymere

- AVT : anodisches Bonden u.a.

Da Technologien i.A. noch nicht zu neuen Produkten führen, und um dem Anspruch des Verbundvorhabens, nämlich der <u>Herstellung frequenzanaloger Sensoren</u>, gerecht zu werden, wird versucht die Grundlagentechnologien der Mikromechanik zum Teil an Produktbeispielen zu entwickeln. Im unteren Teil von Bild 1 ist diese Vorgehensweise schematisch dargestellt.

2. Zusammenfassung der Arbeiten bis Juli 1990.

Als erstes Produktbeispiel, an dem mikromechanische Techniken erarbeitet werden konnten, wurden "thermische" Sensoren bestehend aus einer dünnen Siliziumnitridmembran oder Siliziumnitridbrücke mit integriertem Nickelwiderstand gewählt.

Zunächst wurden im Plasma-CVD-verfahren Siliziumnitridschichten erzeugt und deren Eignung als Ätzmaskierung bei der anisotropen Siliziumätzung in KOH untersucht.

Sowohl Silizium als auch Siliziumnitrid wurden naßchemisch geätzt.

Zunächst war es auch gelungen die Eignung der Siliziumnitridschichten als freitragende Brücke und Membran zu zeigen. Die Justage mit Hilfe eines mechanischen Adapters wurde ebenfalls an diesem Beispiel getestet.

Leider war die Reproduzierbarkeit der Siliziumnitridschichten hinsichtlich Membran- und Brückenherstellung nicht gewährleistet. Dies äußerte sich im Brechen der Membranen und Brücken .

3. Arbeiten von Juli 1990 bis Januar 1991.

3.0 Einleitung

Um die Ursachen für die fehlende Reproduzierbarkeit bei Erzeugung dünner Membranen und Brücken zu finden, mußten die PECVD-Siliziumnutridschichten genauer qualifiziert werden. Als Qualitätskriterium wurde die innere Schichtspannung gewählt, da diese für die erfolgreiche Herstellung von freitragenden Strukturen entscheidend ist. Die Arbeiten des letzten Halbjahres umfassten fast ausschließlich die Thematik - Messung der inneren Schichtspannung der SizNa-Schichten in Abhängigkeit der Abscheideparameter.

3.1 Prinzip

Die Spannung σ in dünnen Schichten setzt sich additiv aus zwei Anteilen σ_1 und σ_T zusammen.

$$\sigma = \sigma_1 + \sigma_T$$

 σ_T bezeichnet die thermischen Spannungen, die entstehen, wenn die Ausdehnungskoeffizienten von Schicht und Substrat unterschiedlich sind.

Es gilt:

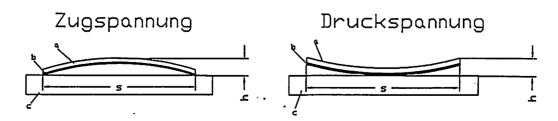
$$\sigma_T = E_B (\alpha_B - \alpha_L) * (T_B - T_M)$$

Es: E-modul der Schicht

αs. : Ausdehnungskoeffizienten Schicht, Substrat

TB, M: Beschichtungs- Messtemperatur.

Die Messung der Schichtspannung geschieht durch Messung der Durchbiegung von Glassubstraten vor- und nach der Beschichtung. Das untere Bild zeigt die Biegung für Druck- und Zugspannung.



- a) Substrat
- b) Schicht
- c) Referenzplatte

Die Spannung o berechnet sich mit:

$$\sigma = \frac{E_8 d_8}{-----}$$
 ($1/R_{\sim} - 1/R_{N}$)
6(1-u) d=

Es : E-modul Substrat

u : Poissonzahl Substrat

ds: Dicke Substrat dr: Dicke Schicht

R. : Krümmungsradien vor- und nach der Beschichtung

Term in Klammern läßt sich durch 8 δh/s² Der annähern, sodaß die Messung von h vor und nach Beschichtung genügt. δh = ho-hw Gläser (AF45) Als Substrat benutzten wir meist definiertem Ausdehnungskoeffizienten. δ h wurde mit Hilfe Durchbiegung Schichtdickenmessgerätes ermittelt.

3.2 Ergebnisse

Im Allgemeinen weisen unsere Schichten Druckspannung bis ca. 5 10^e Pa auf.

wurde jedoch ein starker Gradient der Schichtspannungen in der Anlage festgestellt.

Der Gradient hängt einerseits von den Abscheideparametern wie Druck, Leistung usw. ab, sowie von mechanischen und elektrischen Anderungen in der Anlage, wie Plattenabstand und Massenankopplung. die Verteilung "wandert" z.T. undefiniert.

Neben den Abscheide- und Anlagenparametern wurde auch Temperverhalten der Siliziumnitridschichten

untersucht. Bild 2 zeigt das Ergebnis.

Merkliche Änderungen gibt es erst ab Temperaturen von > 250 °C . Die Temperung bewirkt eine Zunahme in Richtung höhere Zugspannung. Dieses Verhalten läßt sich evtl., falls wir den Gradienten in der Anlage je beseitigen können, zur Einstellung von spannungsneutralen Schichten einsetzen. Der Zeitverlauf der Spannungsänderungen muß jedoch noch untersucht werden.

4. Weiteres Vorgehen

4.3

4.1	Weiterführung der Technologie-Entwicklung für SizN4 als Trägerschicht.
4.1.1	Installierung eines neuen Plasmareaktor für 13,56 MH
4.1.2	Generierung von SizN4 -Schichten mit 13,56 MHz. Untersuchung auf Schichtspannung.
4.1.3	Plasmaätzen der Siliziumnitridschichten.
4.2	Herstellung mikromechanischer Strukturen in Silizium.
4.3	Anodisches Bonden.

GRUNDLAGENTECHNOLOGIEN																	
ISOLIERSCHICHTEN	ATZTECHNIK		ÄTZSTOPPRINZIPIEN			JUSTA6E		WANDLERSCHICHTEN -PRINZIPIEN!			SE	NSITIVE S	AVT	FEN	MESSTECHNIK	u.a	
(Maskier-Membran schichten	(Si,(•		1	beid tig)		uenzar	nalog)							
PECYD LPCYD		Plasma		t .	el.	sech.	opt	el. stat	thera		Ni	Polyser	usw.	kleben	Ansys		
Oxidation	ches RIE	1 1.	iso- trop	t t	Laserloch		nieznel				verglase						
Diffusion						ătzlo	ch	magne piezoel. tisch (ZnO)					anod.Bon	d			

Technologie allein führt i.A. noch nicht zu neuen Produkten

PRODUKTIDEE kundenspezifisch intern

Die Grundlagentechnologien werden z.T. an Produktbeispielen entwickelt

PRODUKTENTWICKLUNG (—) GRUNDLAGENENTWICKLUNG

Produkte:	SENSOREN/ ACTUATOREN									
Beispiele:	Strözung	Strahlung	Kraft	Druck	Beschleunigung	Mikroventile				

and the second

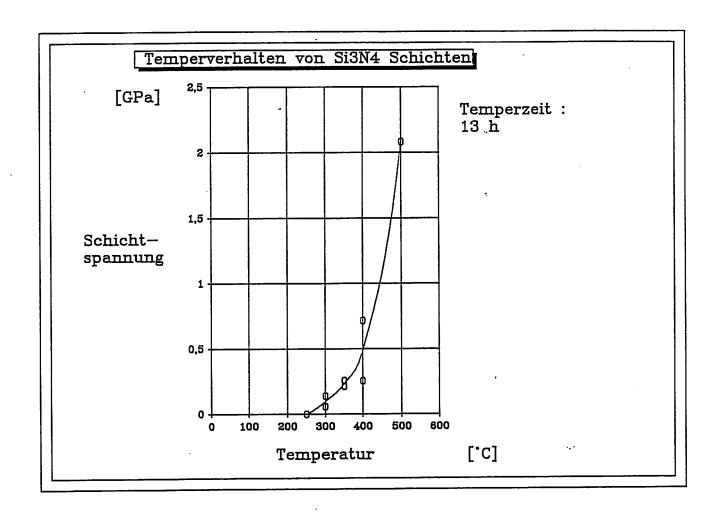


Bild II