

# Tab.1: Materialeigenschaften mikromechanischer Werkstoffe

Bezugstemperatur:  $T = 300 \text{ K}$

Material	$\rho$ [kg/m <sup>3</sup> ]	$S_{11}^E/S_{12}^E$ [10 <sup>-12</sup> Pa <sup>-1</sup> ]	$\nu$	$d_{31}$ [10 <sup>-12</sup> C/N]	$d_{33}$ [10 <sup>-12</sup> C/N]	$\epsilon_{11}^T/\epsilon_0$	$\epsilon_{33}^T/\epsilon_0$	$k_{31}^{\text{mat}}$	$k_p^{\text{mat}}$
Si	2329	7,68 -2,14	0,28	---	---	10	10	---	---
AlN	3260	3,53 -1,01	0,29	-2,00	5,53	9,04	11,4	0,11	0,18
ZnO	5470	7,91 -3,30	0,42	-5,12	12,0	9,26	8,2	0,21	0,40
PZT	7600	15,4 -5,70	0,37	-160	355	1600	1600	0,34	0,61