

## Weekly report n°5 :

## Objectifs de la séance :

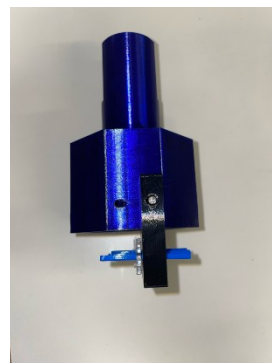
- Insérer des chevilles dans la base des jointures pour les lier entre elles avec des vis
- Réfléchir aux ressorts à utiliser en fonction de la force déployée par le moteur linéaire
- S'intéresser au type de vis qui sera utilisé pour lier les pièces
- Modéliser les phalanges qui serviront de liaison entre les jointures et les aiguilles chirurgicales

## Réalisations de la séance :

Il s'est révélé que les pièces que j'avais imprimées durant la séance précédente possédaient certains problèmes au niveau des dimensions : l'axe des engrenages ne s'imbriquaient pas correctement dans la fixation car il n'y avait pas de jeu nécessaire qui puisse lui permettre de tourner, et l'axe ne rentrait pas dans l'engrenage.

J'ai donc commencé par redimensionner et réimprimer ou redécouper les différentes pièces de la séance précédente : cette fois le résultat fut concluant.

J'ai ensuite entrepris d'installer un insert dans la base et dans la fixation pour pouvoir y placer une vis censée lier le tout. L'insert de la vis a été choisi selon le diamètre du trou que la pièce possédait déjà pour l'accueillir, ainsi que selon l'épaisseur qu'il devait faire traverser à la vis.



## Programme de la prochaine séance :

Réfléchir aux ressorts à utiliser en fonction de la force déployée par le moteur linéaire
Modéliser les phalanges qui serviront de liaison entre les jointures et les aiguilles chirurgicales
Installer un arbre cranté au centre, relié au moteur linéaire, permettant aux engrenages de tourner et ainsi soulever le mécanisme des aiguilles chirurgicales

